

Nota de orientación de instalación: Sphera

Consejos Generales

La apariencia, el rendimiento y la durabilidad del revestimiento de suelo instalado estarán determinados en gran medida por la calidad del subsuelo preparado y las condiciones en las que se colocan.

La instalación de Sphera debe llevarse a cabo de conformidad con el código nacional de buenas prácticas para la instalación de revestimientos de suelo resilientes, si procede. Las áreas para recibir pisos deben estar limpias, libres de otros pisos, completamente cerradas y herméticas a la intemperie. Los subsuelos deben estar limpios y libres de contaminantes, lisos, sólidos y permanentemente secos.

El tiempo de apertura del adhesivo dependerá de las condiciones del sitio y la porosidad de la base. Es una buena práctica realizar una prueba de unión adhesiva antes de comenzar la instalación. Las pruebas de adhesión ayudarán a identificar tanto las características de trabajo (tiempo de espera y trabajo) para las condiciones del sitio, como cualquier posible problema de unión.

Realice siempre pruebas de humedad en todos los sustratos. Todos los pisos a nivel del suelo deben tener una barrera de humedad efectiva.

Las zonas a recibir suelo deberán estar adecuadamente iluminadas para permitir una inspección adecuada del sustrato, la instalación y la inspección final.

Es esencial que el área de colocación esté a una temperatura constante de 18 a 27°C durante 48 horas antes, durante y 24 horas después de la instalación. El material y el adhesivo deben acondicionarse en el mismo entorno durante al menos 24 horas antes de la instalación. Cuando los revestimientos de suelo se hayan almacenado o transportado inmediatamente antes de la entrega a temperaturas inferiores a 10°C, el período de aclimatación debe ampliarse a 48 horas.

Asegúrese de que se cumplan todas las recomendaciones para las condiciones del sustrato y del lugar de trabajo antes de comenzar la instalación. El inicio de la instalación es una aceptación implícita de las condiciones del sitio por parte de las partes involucradas y la responsabilidad por cualquier falla directamente relacionada con las condiciones inadecuadas del sitio se convierte en responsabilidad del instalador y/o contratista de pavimentos.

Antes de la instalación, los rollos deben verificarse para asegurarse de que se han recibido el color, el número de lote y la cantidad correcta y que el material está en buenas condiciones. No se aceptará ninguna reclamación por color, patrón o daños evidentes incorrectos si el material ha sido instalado.

Utilice material del mismo lote/tintado e instálelo en la secuencia de números de rollo. El uso de diferentes lotes de producción siempre dará lugar a diferencias de sombra visibles. El número de lote está claramente marcado en el embalaje del material y debe verificarse antes del comienzo de la instalación.

Al igual que con todos los revestimientos de pisos recién instalados, Sphera debe protegerse del tráfico pesado, particularmente del tráfico con ruedas de alta carga puntual, durante 72 horas y no debe lavarse durante 48 horas después de la instalación.

Suelo radiante

Los productos para suelos Forbo pueden instalarse sobre suelo radiante siempre que la temperatura máxima de la superficie del sustrato no supere los 27 °C bajo ninguna condición de uso. Para permitir una unión segura del adhesivo al sustrato, el sistema de calefacción por suelo radiante debe apagarse o configurarse a la temperatura más baja durante un mínimo de 48 horas antes de la instalación del material de forbo flooring. La temperatura del sustrato no debe exceder los 18 °C durante la instalación del material del piso. Si es necesario, se debe utilizar una fuente de calefacción alternativa para mantener la temperatura ambiente en un mínimo de 18 °C antes, durante y 72 horas después de la instalación. La temperatura del sistema de calefacción por suelo radiante se puede aumentar 72 horas después de la instalación. Al elevar la temperatura del piso, hágalo gradualmente para que el sustrato y el material del piso puedan adaptarse juntos al cambio de temperatura. Un cambio rápido de temperatura podría resultar en problemas de unión.

Recomendaciones y aplicación del adhesivo

Al instalar Sphera se recomienda un adhesivo EC1 de bajas emisiones, como Forbo Eurocol '640 Eurostar Special'. Si se van a utilizar productos alternativos, consulte con el proveedor para obtener más información, orientación y garantía.

Utilice la llana adecuada recomendada por el proveedor del adhesivo para aplicar el adhesivo.

Nota: Las llanas se desgastarán durante el uso, verifique la llana tanto antes como durante el uso para asegurarse de que se use y mantenga la muesca de llana adecuada y especificada.

Nota: el adhesivo debe extenderse uniformemente por toda el área del piso con especial atención a los bordes, lo que garantizará que la lámina esté completamente unida en los perímetros.

Instale una longitud de lámina a la vez, asegurándose de colocar el material en adhesivo húmedo y enrole después con un rodillo de 50-70 kg, rodando en todas las direcciones para garantizar una firme adhesión. Es importante extender solo suficiente adhesivo que pueda cubrirse dentro del tiempo de apertura del adhesivo.

Las áreas que no se pueden enrollar con el rodillo grande, por ejemplo, pilares como marcos de puertas o zócalos, deben enrollarse con un rodillo manual o presionarse en el adhesivo con un martillo de frotamiento.

Siempre limpie el exceso de adhesivo con un paño húmedo antes de que se seque.

Dirección de colocación

Se deben seguir los siguientes consejos de instalación en relación con la dirección de colocación de la hoja.

Gamas Sphera Element, Energetic y Evolution

El producto tiene un diseño unidireccional único que permite colocar láminas en la misma dirección o direcciones alternativas (es decir, uniones cruzadas en uniones en T de pasillo) sin perder la estética general del diseño. En las áreas de campo principales, se recomienda ajustar las hojas en la misma dirección general.

Media Caña (Faldones)

Sphera se puede usar junto con un accesorio de PVC estándar en zócalos o sitios formados utilizando técnicas estándar con o sin una moldura curva.

Instalación

Siempre verifique la dirección recomendada de colocación antes de cortar la longitud de la hoja (consulte "Dirección de colocación arriba").

Corte el material de la hoja a las longitudes requeridas y luego vuelva a enrollar cada longitud de corte antes de cortar para que quepa con el fin de liberar cualquier tensión del rollo del devanado de la hoja (ver más abajo).

Desenrollado

Los productos de láminas de vinilo se enrollan herméticamente en la fábrica. La tensión causada por este proceso significará que la mercancía se encogerá un poco en la longitud cuando se desenrolle. Se recomienda reducir el efecto de la contracción volviendo a enrollar las longitudes cortadas de la hoja sobre sí mismas y dejarse reposar en este estado durante 15 minutos antes de volver a enrollar y comenzar a colocar.

Se recomienda que las longitudes de los rollos se desplieguen y se colocan planas en el área de instalación para aclimatarse durante 24 horas a una temperatura mínima de 18°C antes de comenzando a colocar la hoja.



FLOORING SYSTEMS

Corte y montaje

Cada hoja debe refilarse para que quepa y el borde de fábrica se retira antes de cortar el borde. Los bordes deben superponerse y estar refilados o cortados con un cortador de bordes para formar una junta a tope. Vea a continuación.

Nota: Si los bordes de fábrica son rectos y no están dañados, el instalador puede decidir cortar solo un borde de fábrica. La responsabilidad por cualquier falla directamente relacionada con el corte de un solo borde de fábrica se convierte en responsabilidad del instalador y / o contratista de pisos.

Refile primero el lado largo de la hoja a la pared. Coloque la hoja contra la pared y recorte el borde de fábrica en el lado opuesto de la hoja con un cortador de bordes o golpeando una línea de tiza y cortando a través de la hoja siguiendo esta línea con un cuchillo recto y utilitario. Traza la línea del borde recortado en el subsuelo con un lápiz.

Con la lámina colocada correctamente en posición a lo largo de la longitud, y los extremos montados por las paredes finales, recorte el borde de fábrica en el lado opuesto de la hoja. Usando el cortador de bordes o la línea de tiza y cortando a través de la hoja siguiente usando el cuchillo recto y utilitario.



Traza la línea del borde recortado en el subsuelo con un lápiz. Esta línea actúa como una línea guía.

Coloque una regla o un borde recto, en ángulo recto con respecto a la hoja. A través del borde de la hoja dibuje una verificación cruzada tanto del material como del subsuelo (Fig. 1). Doble un extremo de la hoja sobre sí mismo, tire del otro extremo hacia lo lejos unos 25 mm de la pared (fig.2). Coloque la hoja para que quede plana en el suelo, con el borde fiel a la línea guía (B). Establezca el copiador a la distancia a la que se ha marcado la verificación cruzada (fig. 3).

Mantenga el enrasador paralelo a la línea guía y enrase el final de la hoja (fig.4). Corte el material a lo largo de la línea de enrasado. Compruebe el ajuste a la pared, con la ayuda de los controles cruzados y la línea guía.

Enrase y corte el otro extremo de la hoja utilizando el mismo método.



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4

Ajuste de longitudes largas

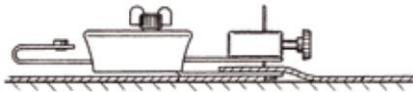
Durante la fabricación de vinilos en rollo, el material se estira ligeramente en la longitud. A menudo, la primera oportunidad que tiene para relajarse completamente es cuando se desenrolla, se enrasa y se pliega hacia atrás para la propagación del adhesivo. Si la longitud que se está ajustando es larga, esta relajación puede ser lo suficientemente significativa como para que se produzca una ligera contracción, dejando el extremo ajustado un poco por debajo de la pared una vez doblado nuevamente en el adhesivo.

Para evitar esto, enrase y ajuste un extremo de la hoja y luego pegue todos menos los últimos 1½-2 metros en el otro extremo antes de enrasar y colocar este extremo. Cualquier relajación durante la parte posterior plegable de una longitud tan corta no será significativa. Toda la longitud debe estar pegada y enrolada mientras el adhesivo todavía está activo.

Coloca la siguiente hoja junto a la primera hoja ajustada con los extremos de la hoja subiendo por la pared y el borde de la hoja superponiendo la hoja previamente ajustada por aproximadamente 2cm. Recorte el borde de fábrica del lado opuesto de esta hoja como el anterior y trace la línea del borde recortado en el subsuelo con un lápiz.

enrase y corte cada extremo de esta longitud como para la primera hoja.

Corte el borde con un cortador de bordes o debajo del copiador para formar un borde cerrado (ver más abajo).



Repita este proceso para cada longitud de hoja posterior. La longitud final que linda con la pared opuesta debe cortarse y ajustarse utilizando el método descrito para la primera longitud.

Nota: los bordes de fábrica siempre deben recortarse para formar un verdadero borde para la soldadura.

Seguir estas recomendaciones le dará al instalador la mejor oportunidad de administrar el tiempo de apertura y trabajo del adhesivo para garantizar la transferencia del adhesivo al respaldo del revestimiento del suelo.

Adherirse a la hoja

Retire la longitud de la hoja a aproximadamente la mitad.

Extienda el adhesivo con la llana con muescas adecuada para asegurarse de que se mantenga la muesca de llana correcta durante toda la instalación: consulte la guía adhesiva anterior.

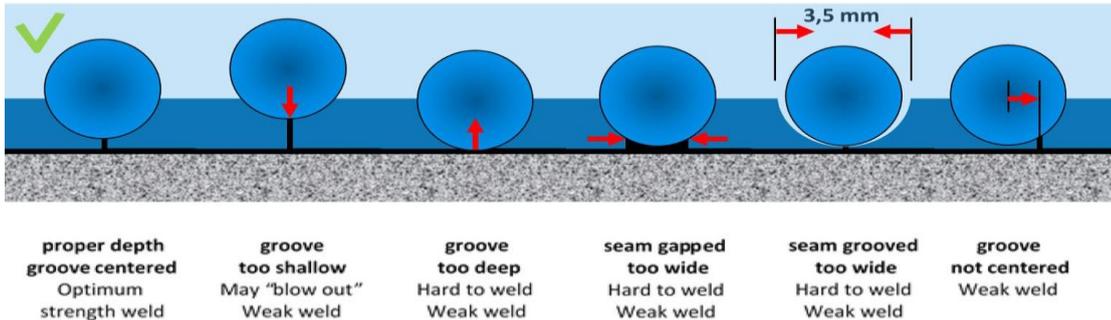
Coloca la lámina en el adhesivo después del tiempo de espera apropiado y frota la hoja con una tabla de frotamiento o planeador desde el centro hacia afuera para eliminar cualquier aire atrapado entre la lámina y el adhesivo.

Nota: Asegúrese de que la hoja no se mueva durante este proceso y que los bordes se mantengan a tope al colocar la lámina de vinilo en el adhesivo.

Nota: Todas las bordes deben soldarse en caliente con el cordón de soldadura correspondiente

Ranurado de Bordes y Soldadura

Las costuras deben estar ranuradas a una profundidad de aproximadamente 2/3 del espesor del material. Se recomienda un ranurador de tipo 'P' para el ranurado manual de bordes, sin embargo, los ranuradores automáticos o de potencia pueden ser más productivos en instalaciones más grandes.



Soldadura

Encienda la pistola de aire caliente y espere de 5 a 7 minutos para que alcance la temperatura seleccionada. Sphera debe soldarse a una temperatura de aproximadamente 380-450 ° C. (consulte el manual de la pistola de soldadura para obtener detalles de configuración). Ajuste la boquilla de soldadura antes de encender la pistola de aire caliente.

Si la pistola está apoyada en el suelo, asegúrese de que la boquilla no esté dirigida al suelo ni a ningún lugar peligroso. Las pistolas de soldadura variarán, por lo que siempre es recomendable practicar técnicas de soldadura primero en una pieza de material de desecho para que coincida con la temperatura correcta de la pistola de aire con la velocidad de soldadura. Sphera debe soldarse con una boquilla de soldadura rápida de 5 mm.

Asegúrese de que la ranura esté completamente limpia antes de comenzar a calentar la soldadura. Asegúrese de que todos los cables eléctricos estén dispuestos sin enredos y que no haya obstrucciones a lo largo del borde a soldar.

Corte el cordón de soldadura a una longitud consistente y generosa o desenrolle suficiente varilla de soldadura del carrete y coloque el carrete en una posición en la que esté trabajando hacia él. Tenga el rollo de alimentación delante de usted si es posible.

Comienza en una pared. Enrosque el cable y suelde moviéndose hacia atrás, lejos de la pared, manteniendo una ligera presión hacia abajo para que la boquilla de soldadura fuerce el cable de soldadura hacia el surco. No deje que el cable se derrita en la boquilla.

Una buena soldadura se obtiene mediante la combinación correcta de temperatura, velocidad y presión descendente. Se debe dejar que el cable de soldadura se derrita lo suficiente para que la varilla fundida llegue al fondo de la ranura.

Rasurado

Nota: Para evitar daños involuntarios en el revestimiento del piso, Forbo recomienda usar el cuchillo Mozart para recortar el cordón de soldadura. Si se está utilizando una espátula afilada, se debe tener especial cuidado para evitar dañar los bordes.

Mientras que el cordón todavía está caliente, recorte la mayor parte de la mitad superior del cordón hasta aproximadamente 0,5 mm utilizando un cuchillo Mozart que se ajusta sobre el cordón o una espátula afilada y se desliza. Esto permite que el cordón se enfríe más rápidamente y permite realizar un primer corte rápido sin riesgo de cortar el material.

El cable de soldadura se inclinará ligeramente (cóncavo hacia abajo) a medida que se enfríe. Espere hasta que el material esté completamente frío antes de recortar al ras de la superficie de la hoja con un cuchillo Mozart o una espátula afilada ligeramente inclinada a través de la línea de corte.



Spatula



Slide

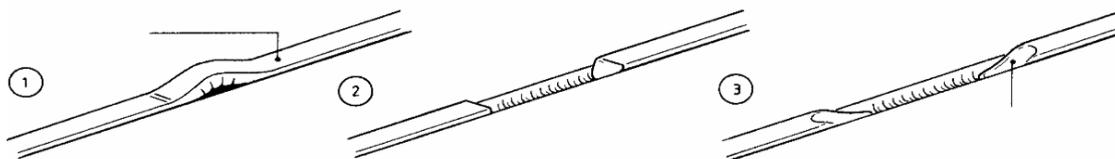


Mozart knife

Nota: Hacer el ajuste final mientras el cordón de soldadura y el material aún están calientes puede resultar en hundimiento del cordón de soldadura. Esto puede resultar en problemas posteriores de suciedad en las juntas o causar daños permanentes a la superficie del piso.

Unión de una soldadura

Para unir una soldadura en el medio de una junta, recorte los extremos sueltos y añádale la sección para superponerse con un ranurador de mano. Asegúrese de que el aire caliente entre en la ranura y caliente el cable. A medida que la pistola viaja sobre la sección no soldada, aplique presión y lleve la soldadura sobre la sección que se unirá. Dejar enfriar y recortar con normalidad.



Sellado perimetral

Si el propósito de especificar juntas soldadas es evitar el riesgo de que la humedad se sume debajo del revestimiento del piso, lógicamente la especificación debe garantizar que los perímetros también estén sellados, junto con cualquier área donde las tuberías u otros elementos estén a través del revestimiento del piso. Esto generalmente se hace con un sellador de silicona, acrílico o poliuretano, pero en áreas especiales, como prisiones, se puede usar un epoxi de ajuste duro.

NOTA: Para instalaciones de cuartos húmedos, consulte las instrucciones adecuadas

Al finalizar la instalación

Las primeras impresiones pueden tener más impacto en el cliente que las horas de ajuste calificado.

La instalación completada debe limpiarse de material de desecho y escombros, el piso barrido o aspirado y cualquier rastro de residuos adhesivos eliminados del piso y los zócalos.

Si el revestimiento del suelo debe protegerse de otros oficios o del tráfico del sitio antes de la finalización del proyecto, se debe elegir un producto de protección que sea apropiado para el tipo y el nivel de tráfico que probablemente se experimente y el potencial de impacto, rayado o daños por hendidura.

En muchos casos, es habitual que la preparación inicial del suelo se deje, o se subcontrate, a un contratista profesional de limpieza y mantenimiento que tendrá el personal y equipo para hacer el trabajo a fondo.

Si se quiere lograr el rendimiento óptimo de cualquier revestimiento de piso nuevo, es importante que se utilicen los procedimientos correctos de limpieza y mantenimiento desde el primer día. Las guías de limpieza y mantenimiento para todos los productos en rollos de vinilo Forbo Flooring están disponibles para su descarga en: www.forbo-flooring.com/floorcare

Las guías de limpieza y limpieza deben pasarse al contratista principal, al cliente o al usuario final, según corresponda, al finalizar la instalación, y antes de que se realice una limpieza manual.

Si tienes alguna duda contacta con nosotros: contact@forbo.com



FLOORING SYSTEMS