

“ジークリング”エクストレマルタス

高速駆動・軽搬送用平ベルト

Grip Star™

安定したグリップ



摩擦材材質：
パターン付きポリウレタン
または不織布

上面コーティング材質：
各種用途に最適化された
ハイグリップコーティング

ハイグリップ

上面コーティング・摩擦材材質：
両面に施された
ミディアムグリップコーティング

上面コーティング・摩擦材材質：
両面とも同じ材質を使用する
ことにより長寿命を実現

ミディアムグリップ

心体：
ポリエステル不織布
または高延伸ポリアミドシート

心体：
ポリエステル不織布
または弾性ポリウレタン

Grip Star™ –

安定したグリップを実現

ジークリング エクストレマルタスGrip Star™は、紙やダンボールなど様々な材質の紙製品を傷つけず、高速かつ正確に搬送します。各種用途に最適化された表面コーティングにより摩擦係数が高く、耐摩耗性に優れるため、常に安定したグリップを発揮します。

Grip Star™はゴムが持つあらゆる特性を備えた、ゴムに代わる樹脂ベルトです。もろさやひび割れなどゴム特有の短所がなく、また搬送物に跡を残しません。特に十分なグリップ力、正確な位置決め、高い加速性、すぐれた制動性が求められるあらゆる現場において、その実力を如何なく発揮いたします。

選択可能なグリップ力

Grip Star™には、ハイグリップコーティングとミディアムグリップコーティングがあります。また、厚みや表面パターンなど複数のバリエーションが用意されています。そのため、フォルダーグルアベルト、ドラッグベルト、ライブローラーベルト、またマシンテープとして、様々な用途においてその厳しい要求を満たすことができます。

Grip Star™は、EC No.1935/2004（食品に接触する素材および製品に関する規則）、EU No.10/2011（プラスチック施工規則）、米国食品医薬品局（FDA）が定めた21 CFR Part 11（連邦規則第21条第11章）に適合しています（一部除く）。

特性

利点

ほぼ一定のグリップ力を保持する
長期耐久コーティング



耐用期間全体にわたって、
目的の用途に応じたグリップ力を発揮

ミディアムグリップコーティング、
ハイグリップコーティングが選択可能



幅広い用途に利用

コーティングの色はニュートラルグレイ



色移りが少ない

EUおよびFDAの規格に準拠



高度な衛生基準を求められる
分野での使用に理想的

Pシリーズのエッジ部は、機械的に頑丈で、
耐摩耗性が高く、強度にすぐれている

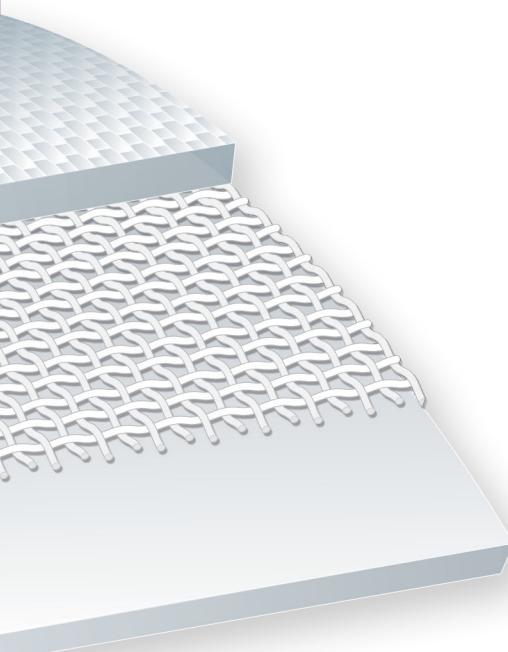


長い耐用期間

張力が保たれる



張力をかけ直す必要がない



MOVEMENT SYSTEMS

Grip Star™ –

従来のゴムベルトの問題を解決

多様な用途で発揮する
安定したグリップ力

従来のゴムベルト

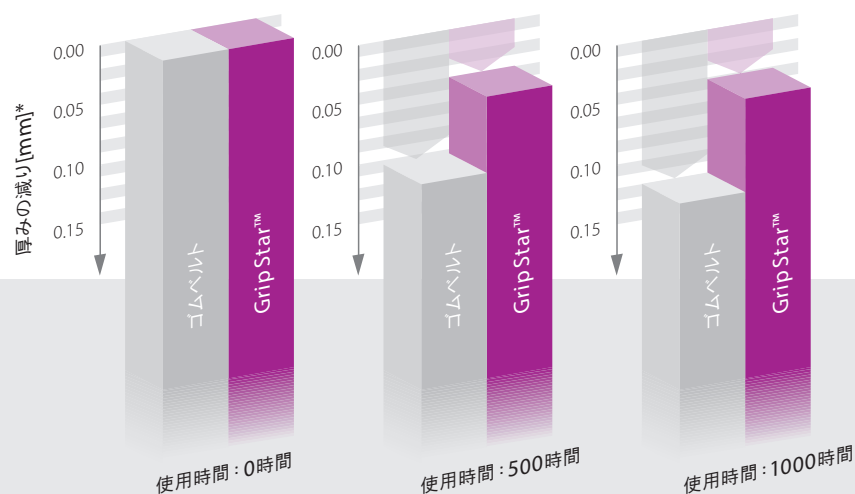
ハイグリップ

ミディアムグリップ

摩擦係数

改善された ベルト寿命

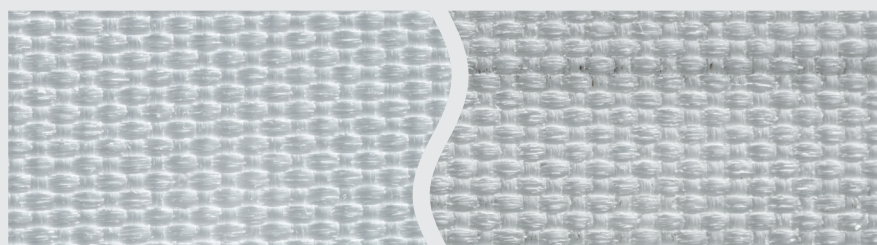
* 標準化された試験条件下で確認。



ミディアムグリップ版のコーティングの厚みの減りは、ゴムベルトに比べて著しく少ない。

クラックが 事実上発生しない

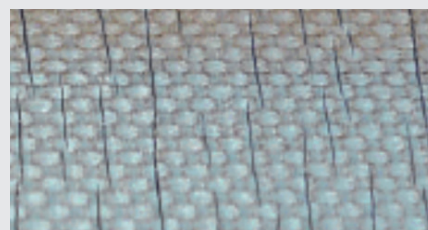
** 標準化された試験条件下で確認。



新品のGrip Star™

1000時間使用後のGrip Star™ **

ミディアムグリップコーティングを施された表面パターンは耐摩耗性が高く、見た目もほとんど変化しません。また、従来のゴムベルトと比較して、屈曲や紫外線によるクラックが事実上発生しません。



1000時間使用後のゴムベルト **

接着方法

Grip Star™は、条件に適した方法で接着することで、耐久性と柔軟性を発揮します。接着方法は、ベルトタイプおよびそのベルトが使用される条件によって決まります。接着の信頼性と共に、接着部の柔軟性と接着加工の簡便さも、接着方法を選択する際の重要な要素となります。

Grip Star™ –

主な用途

印刷業

- コンベンセーティングスタッカー&バンドラー
- 給紙&排紙
- フォイルシーリング

郵便物の仕分け

- 反転ベルト
- キャリヤベルト

オフィス

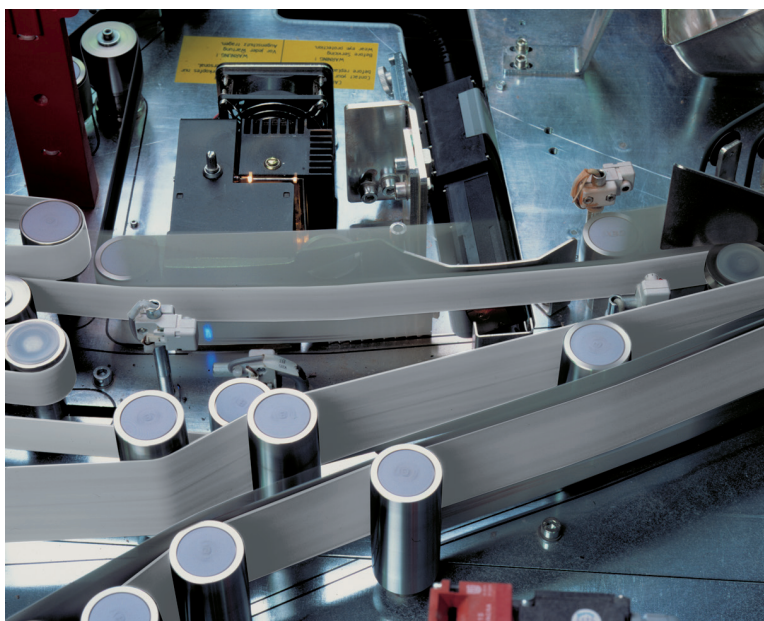
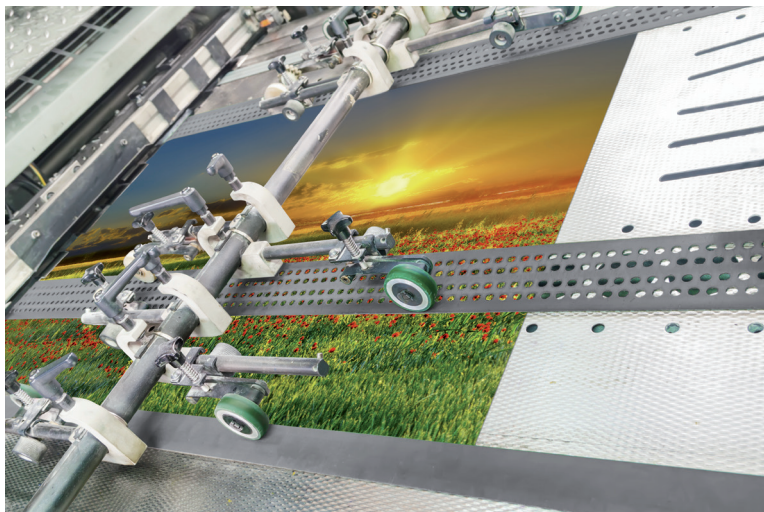
- 郵便料金別納証印刷機

紙の加工

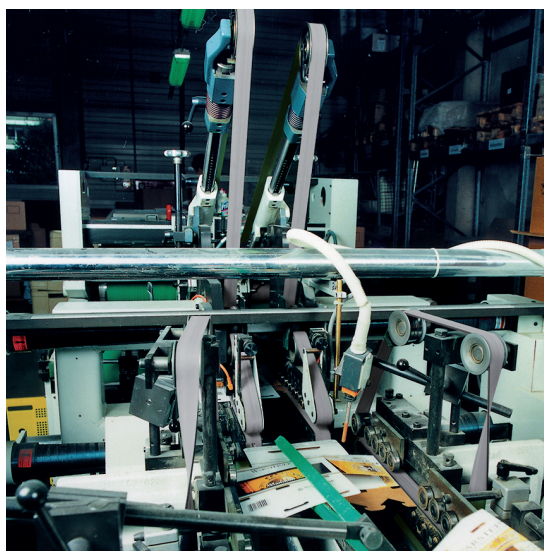
- 封入機
- 薄紙処理
- 包装機
- ボール紙筒の巻き上げ

工業生産

- 太陽電池ウエハの搬送



Grip Star™のミディアムグリップコーティング（一部除く）はEUおよびFDAの規格に適合しているため、包装材料の製造および食品の包装作業に適しています。



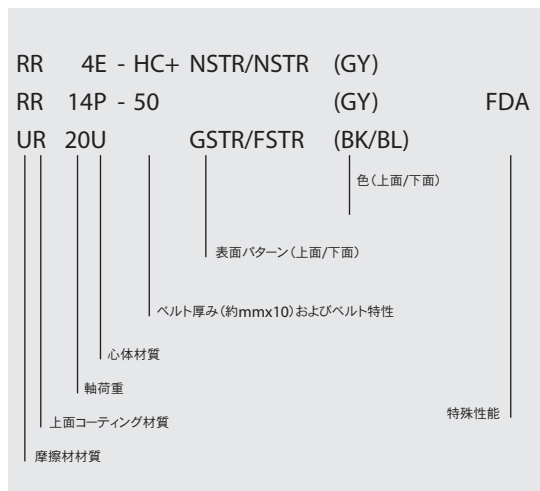
Grip Star™のラインナップ

Grip Star™のラインナップ

		品番	総厚	最少* ブリー径	1% 伸長時の軸荷重 (FW値)	取り付け時の伸張度	重量	許容温度範囲 (一定温度)	特殊性能と用途				
									EU ／ FDA 準拠	フォルダー グール アベルト	マシン テープ	ドラッグ ベルト	ライブ ローラー ベルト
			[mm]	[mm]	[N/mmベルト幅]	[ベルト長に対する比率%]	[kg/m ²]	[℃]					
ミディアムグリップ	Eライン (心体: ポリエステル帆布)												
	RR 4E-HC+ FSTR/FSTR (GY)	822151	1.35	14 ¹⁾	4	0.3-2.0	1.40	-20/+70		●	●		
	RR 4E-HC+ NSTR/NSTR (GY)	822154	1.35	14 ¹⁾	4	0.3-2.0	1.40	-20/+70			●		
	RR 20E-20 (GY) FDA	822157	2.0	24	23	0.3-2.0	2.10	-20/+70	●	●			●
	RR 20E-30 (GY) FDA	822148	3.0	30	23	0.3-2.0	3.40	-20/+70	●	●			●
	RR 20E-40 (GY) FDA	822149	4.0	40	23	0.3-2.0	4.30	-20/+70	●	●			
	RR 20E-50 (GY) FDA	822152	5.0	50	23	0.5-2.0	5.55	-20/+70	●	●			
	RR 20E-60 (GY) FDA	822155	6.0	60	23	0.5-2.0	6.65	-20/+70	●	●			
	Pライン (心体: ポリアミドシート)												
RR 10P-30 (GY) FDA	855638	3.0	30	10	1.5-3.0	3.30	-20/+80	●	●				
RR 10P-40 (GY) FDA	855639	4.0	40	10	1.5-3.0	4.30	-20/+80	●	●				
RR 14P-50 (GY) FDA	855640	5.0	50	14	1.5-3.0	5.80	-20/+80	●	●				
RR 14P-60 (GY) FDA	855641	6.0	60	14	1.5-3.0	6.80	-20/+80	●	●				
ハイグリップ	Eライン (心体: ポリエステル帆布)												
	TR 10E (BK/GY)	822120	1.45	20	10	0.3-2.0	1.40	-20/+70		●	●		●
	UR 8E-HC+ FSTR/FSTR (G/GY)	822132	1.50	14	8	0.3-2.0	1.60	-20/+70			●	●	
	エラスチックタイプ (心体: ポリウレタンベルト)												
	UR 20U GSTR/FSTR (BK/BL)	855624	1.50	10	0.4	0.5-8.0	1.60	-20/+60			●		
UR 40U-HC+ GSTR/NSTR (BK/GY)	855636	1.45	14	0.8	0.5-8.0	1.45	-20/+60		●	●	●		

注: 表中の値はあくまでも公称値であり、製造過程によりベルト幅が異なるため、実測値が異なる場合があります。当社の製品は市場ニーズに合わせて定期的に変更されるため、技術的パラメーターに違いが生じる場合があります。設計と算出方法に関する詳細情報については、最新の製品データシートをご覧ください。

品種コード



凡例

表中の値は、標準的な環境条件 (23°C、相対湿度 50 %) で確認した値です。

* 低温になるにつれより大きなブリー径が必要になります。Pシリーズの場合には、湿度が低い場合にもより大きなブリー径が必要です。

**FW' 値: 取り付け時の伸張度1 %、接触角度 180° のときのシャフトの比荷重 (単位はN/mmベルト幅)

1) 10 mm~2.8 m/s (最大)

E = ポリエステル帆布
P = ポリアミドシート
R = ハイグリップコーティング
またはミディアムグリップ
コーティング
T = ポリアミド織布
U = ポリウレタン

FDA = 米国食品医薬品局 規格準拠
HC+ = 高帯電防止性+

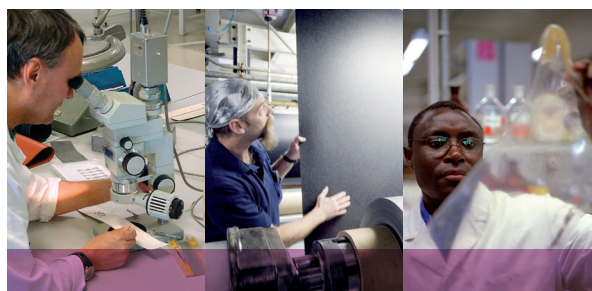
GSTR = 粗い布目パターン
FSTR = 絹目パターン
NSTR = 布目パターン



MOVEMENT SYSTEMS

当社は、献身的な従業員と品質重視の組織および生産プロセスにより、一貫して質の高い製品とサービスを提供しています。フォルボ・ジークリングの品質管理システムは、ISO 9001の認定を取得しています。

製品の品質だけでなく、環境保護も当社の重要な目標となっています。当社は、早い段階でISO 14001に沿った環境管理システムを導入しました。



フォルボ・ジークリングのサービス ——いつでも、どこでも

フォルボ・ジークリングでは2500名のスタッフが世界各国で働いています。10ヶ国に製造拠点を置き、豊富な在庫と加工工場を備えた販売会社ならびに販売代理店は80か国以上にのびます。世界に300以上あるサービスセンターでは、地域に密着した適確なサービスを提供しています。



No: AJA04/7173, AJA09/13329
フォルボ・ジークリング・ジャパンは、品質管理システムと地球環境の保全に関して、ISO 9001とISO 14001の認証を得ています。



MOVEMENT SYSTEMS

フォルボ・ジークリング・ジャパン株式会社

本社	〒141 0032 東京都品川区大崎5-10-10 大崎CNビル4F	TEL(03)5740-2350 FAX(03)5740-2351
静岡工場	〒437-0054 静岡県袋井市徳光285-1	TEL(0538)42-0185 FAX(0538)43-5019
〈営業所〉		
東日本支店	〒141 0032 東京都品川区大崎5-10-10 大崎CNビル4F	TEL(03)5740-2390 FAX(03)5740-2391
中日本支店	〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅2-40-16 名駅野村ビル3F	TEL(052)563-6181 FAX(052)563-6184
西日本支店	〒530-0055 大阪府大阪市北区野崎町9-8 永楽ニッセビル9F	TEL(06)6362-1191 FAX(06)6362-1195
札幌営業所	〒003-0026 北海道札幌市白石区本道11丁目南7-9 ハヤシビル3F	TEL(011)865-8881 FAX(011)865-8883
仙台営業所	〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央1-9-2 アバンサール泉中央501	TEL(022)725-8333 FAX(022)725-8335
〈カスタマーサービスセンター(CSC)〉(ベルト製品)		
C S C 静岡	(静岡／中国／四国地区)	TEL(0538)42-2074 FAX(0538)42-1401
C S C 東京	(札幌／仙台／長野／関東地区)	TEL(03)5740-2390 FAX(03)5740-2391
C S C 名古屋	(金沢／中部地区)	TEL(052)563-6181 FAX(052)563-6184
C S C 大阪	(関西／九州地区)	TEL(06)6362-1191 FAX(06)6362-1195
〈カスタマーサービスセンター(CSC)〉(シール製品)		
C S C シール	(全国)	TEL(0538)42-0290 FAX(0538)42-1249

www.forbo-siegling.co.jp e-mail: siegling.jp@forbo.com