

## Sphera Elite

La pavimentazione dovrà essere realizzata con un pavimento vinilico omogeneo **presso-calandrato a doppia pressa e con tecnologia Thermofix** in teli, nello spessore di 2,0 mm, tipo e colore a scelta D.L., composto da cloruro di polivinile, plastificanti (**senza ftalati**), riempitivi inerti e pigmenti colorati. La superficie leggermente goffrata dovrà avere un **finish in PU trattato ai raggi UV** denominato **SMART top**, che ne facilita la manutenzione senza necessità di ceratura. **Il disegno senza rapporto dovrà essere passante su tutto lo spessore. Il pavimento avrà un contenuto di materia riciclata, riutilizzata o di sottoprodotto di altra lavorazione, del 20% sul peso totale e per questo sarà conforme al Decreto C.A.M. del 23 giugno 2022.**

La pavimentazione dovrà soddisfare la norma **ISO 10581 (EN 649)** ed **EN 14041** e possedere il **marchio CE**.

L'unità produttiva dovrà essere **certificata ISO 9001 e 14001**.

**La posa e manutenzione della pavimentazione dovranno essere conformi alla normativa UNI 11515-1-2020**

### PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Spessore totale:	2,0 mm	EN-ISO 24346
- Peso:	2,700 Kg/m <sup>2</sup>	EN-ISO 23997
- Lunghezza rotoli:	≤ 27 m	EN-ISO 24341
- Larghezza rotoli	2 m	EN-ISO 24341
- Classe commerciale (traffico molto intenso):	34	EN-ISO 10874
- Classe industriale (traffico intenso):	43	EN-ISO 10874
- Resistenza all'usura	<b>gruppo T</b>	EN 660-2
- Resistenza all'impronta residua:	≤ 0,10 mm (requisito minimo) ~ <b>0,03 mm</b> (valore tipico)	EN-ISO 24343-1
- Stabilità dimensionale:	≤ 0,4% ~ <b>0,2 %</b> (valore tipico)	EN-ISO 23999
- Resistenza al passaggio di sedie con rotelle:	idoneo	EN 425
- Resistenza alla luce:	≥ 7	EN-ISO 105 – B02
- Potenziale elettrostatico:	≤ 2kV	EN 1815
- Proprietà antiscivolo:	R9	DIN 51130
- Resistenza allo scivolamento	DS - $\mu \geq 0,3$	EN 13893
- Reazione al fuoco:	classe B <sub>fl</sub> - s1 (su legno e massetto)	EN 13501-1
- Conducibilità termica:	0,25 W/mK	EN 12524
- Resistenza agli agenti chimici:	eccellente	EN ISO 26987
-		
- REACH (regolamento europeo):	conforme <sup>(1)</sup>	1907/2006/CE
- Emissioni TVOC* dopo 28 gg:	≤ <b>0,01 mg/m<sup>3</sup></b>	ISO 16516

(1) Prodotto che non contiene sostanze comprese nell'elenco pubblicato dalla ECHA (Agenzia Europea per le Sostanze Chimiche) candidate alla definizione SVHS ("sostanze che destano grave preoccupazione").

\* TVOC= sostanze organiche volatili totali

### **Modalità di posa**

I sottofondi dovranno essere lisci, consistenti, privi di crepe, asciutti, con un'umidità inferiore al 2,0 %. Per quanto sopra e per quanto riguarda le rasature e i collanti idonei, attenersi alle prescrizioni delle case produttrici. Per la corretta posa di **Sphera Elite**, procedere all'acclimatazione del materiale per un periodo di almeno 24 ore, a temperatura superiore ai 15 °C. I teli dovranno essere saldati a caldo con apposito cordolo della stessa qualità e colore.

### **Pulizia di fine cantiere**

A posa ultimata, il pavimento **Sphera Elite** dovrà essere perfettamente pulito e opportunamente protetto, per impedire danni causati dall'esecuzione di eventuali opere successive. **La ceratura non è necessaria. Per ridurre i costi di manutenzione si consiglia di installare barriere antiporcò CORAL e/o Nuway Forbo.**

Voci di capitolato – rev. maggio 2023 – dati soggetti a modifiche senza preavviso.