siegling belting

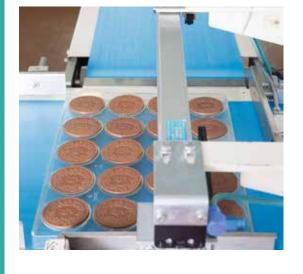
LEBENSMITTEL HYGIENISCH VERPACKEN





LEBENSMITTEL RATIONELL UND HYGIENISCH VERPACKEN

MIT BELTING-LÖSUNGEN AUS EINER HAND



Beim Verpacken von Lebensmitteln ist nicht nur Hygiene das A und O. Gleichzeitig müssen die eingesetzten Bänder höchsten funktionalen Anforderungen von Inspektions- und Wiegesystemen, Puffersystemen, Verpackungsanlagen und angrenzenden Stationen genügen.

Ein Fall für Forbo Movement Systems: Mit einem umfangreichen Band- und Riemensortiment aus fünf Produktgruppen unterstützt Sie Forbo Movement Systems dabei, Ihre Verpackungsprozesse rationell und sicher zu gestalten.

Mehr zu Transport- und Prozessbändern für die Verpackungsindustrie erfahren Sie im Internet unter www.forbo-siegling.com und in diesen Prospekten:

- Nr. Titel
- 197 Fullsan Flat
 - Weniger Reinigungskosten mehr Hygiene
- 205 Bänder für die Lebensmittel- und Verpackungsindustrie
 - Blau, sicher, elastisch
- 224 Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder
 - Programmübersicht
- 225 Siegling Extremultus Flachriemen Programmübersicht
- 229 Siegling Transilon Rundriemen Programmübersicht
- 245 Siegling Proposition Zahnriemen Programmübersicht
- 251 Grip Star™ Flachriemen, die richtig zupacken
- 269 Siegling Belting Food800 Siegling Prolink Modulbänder Programmübersicht

siegling transilon

transport- und prozessbänder

siegling fullsan

homogene bänder

siegling prolink

modulbänder

siegling extremultus

flachriemen

siegling proposition

zahnriemen



Wiegestationen

Das Zusammenstellen verkaufsgerechter Einheiten durch das Wiegen verlangt Präzision.

Waagebänder von Forbo ...

- haben funktionsgerechte Oberflächen, die sichere Mitnahme und genaue Positionierung garantieren
- haben eine besonders gleichmäßige Dicke und eine äußerst präzise Endlosverbindung. Der Einsatz von Endlosbändern ist dadurch überflüssig

Verpackungsanlagen

Unterschiedlichste Verpackungstechniken erfordern spezifische Bandeigenschaften.

Forbo bietet für Verpackungsanlagen unter anderem ...

- elastische Bänder mit homogenem Produktaufbau und leicht zu reinigenden Oberflächen (Pufferbänder)
- temperaturbeständige Bänder für den Einsatz in Schrumpftunneln
- lichtdurchlässige Bänder für visionsgestützte Robotersysteme (Pick & Place)

Inspektionssysteme

Die Detektion von Fremdkörpern in Lebensmitteln ist ein wichtiger Baustein der Lebensmittelsicherheit.

Forbo bietet für Metall- und Röntgendetektoren ...

- Bänder mit anlagenabhängigen Eigenschaftsprofilen für höchste Prozesssicherheit
- hohe Tragseitenreibwerte für positionsstabiles Durchfahren des Blei- bzw. Bleiersatzvorhanges
- Transportbandmaterialien, die von Metalldetektoren und/oder Röntgendetektoren erkannt werden können

Kartonherstellung

Die rationelle Herstellung direkt befüllbarer Kartonagen unterliegt strengen Hygieneanforderungen.

Forbo Faltschachtelriemen für den Lebensmittelbereich ...

- sind FDA- und EU-konform
- arbeiten markierungsfrei
- unterstützen stabile Prozesse durch Beschichtungen mit passenden Reibwerten
- haben hohe Standzeiten durch hochabriebfeste Beschichtungen

Tiefkühlanlagen

Tiefkühlkost ist weiter auf dem Vormarsch. Rationelle Prozesse stellen hohe Anforderungen.

Forbo bietet abhängig vom Kühlverfahren unter anderem ...

- Bänder, die bei Temperaturen bis zu
 -40 °C nicht verspröden
- Bänder mit hoher Durchlässigkeit für schnelle Wärmeabgabe des Fördergutes
- kurvengängige Modulbänder speziell für Kühltürme

Rationelle Prozesse, höchste Hygiene

Best.-Nr. 125-1 04/23 · UDH · Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung. Änderungen vorbehalten.

Siegling - total belting solutions

Engagierte Menschen, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen.

Forbo Movement Systems arbeitet nach den Prinzipien des Total-Quality-Management. Unser Qualitätsmanagement-system nach ISO 9001 ist an allen Produktions- und Konfektionierungsstandorten zertifiziert. Darüber hinaus verfügen zahlreiche Standorte über das Umweltmanagement-Zertifikat nach ISO 14001.





Unser Service – jederzeit, überall

Forbo Movement Systems beschäftigt in der Firmengruppe rund 2.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in zehn Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallägern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover Telefon +49 511 6704 0 www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

