|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | press release | | page 1 of | |  | | I nastri sostenibili con tessuto ricavato da bottiglie di plastica riciclate di Forbo Movement Systems riducono le emissioni di carbonio, ma mantengono la qualità | |

[lead]

Hannover, 4 gennaio 2023 - Transilon ECOFIBER per una maggiore sostenibilità durante il trasporto

[Body]

Nell'ambito della sua strategia di sostenibilità, Forbo Movement Systems è costantemente impegnata nello sviluppo di prodotti e servizi sostenibili. Questi prodotti innovativi aiutano anche gli utenti a migliorare le proprie prestazioni in termini di efficienza energetica e sostenibilità. Forbo Movement Systems è ora riuscita a sviluppare un nastro trasportatore e di processo il cui nucleo di trazione in tessuto, realizzato in PET riciclato, consente di risparmiare materie prime.  
  
Nastri trasportatori e di processo con nuclei di trazione in PET riciclato: Transilon ECOFIBER  
Rispetto al materiale primario, i filati in polietilene tereftalato riciclato (rPET) consentono di risparmiare preziose materie prime, mantenendo inalterata la qualità. Allo stesso tempo, l'energia consumata per produrli, e quindi le emissioni di carbonio, sono molto più basse. Con questi filati si realizzano i nuclei di trazione di alta qualità per i nastri trasportatori su base tessuto. R-PET o rPET sta per PET riciclato. Si tratta di una versione più sostenibile del PET (polietilene tereftalato), la plastica utilizzata principalmente per le bottiglie di bevande e per la maggior parte dei nuclei di trazione dei nastri Transilon. Per i nuovi nastri trasportatori ECOFIBER, il produttore di nastri utilizza solo tessuti i cui filati sono realizzati in rPET.  
  
**Costi energetici ed emissioni di carbonio molto più bassi grazie alla combinazione di due sviluppi dei nastri Forbo**I nastri Amp Miser™ a risparmio energetico hanno ottenuto buoni risultati per anni negli ambienti difficili, prevalentemente nei centri logistici e sui nastri trasportatori dei bagagli. La nuova generazione, Amp Miser™ 2.0, con il suo nucleo di trazione migliorato, raggiunge coefficienti di attrito ancora più bassi tra la parte inferiore dei nastri e i piani di scorrimento, anche se questi ultimi sono zincati. Di conseguenza, i nastri trasportatori Amp Miser™ 2.0 possono risparmiare fino al 50% dell'energia dovuta all'attrito consumata dal trasportatore. Forbo combina i vantaggi di Amp Miser™ 2.0 con il nuovo nastro ECOFIBER. Il risultato è un minor consumo di elettricità, costi energetici molto più bassi e minori emissioni di carbonio.

**Il passo giusto verso la sostenibilità**  
Due nuovi nastri Transilon ECOFIBER sono stati testati con successo sul mercato e soddisfano tutti i requisiti tecnici. Si tratta di un'ampliamento di qualità superiore della nostra gamma di nastri per il segmento della logistica. Questi nastri offrono inoltre ai clienti l'opportunità di dare un ulteriore contributo alla sostenibilità.  
  
**RE 10/2 TX0/V5H MT-SE-AMP nero** è ignifugo e può essere utilizzato negli aeroporti e nei centri di distribuzione dei pacchi per il trasporto orizzontale di merci generiche e bagagli, come nastro di stivaggio e deviazione, per spinta laterale, come nastro di assemblaggio e per l'uso su trasportatori telescopici. **RE 10/2 TX0/V15 LG-SE-AMP nero**, con la sua struttura superficiale a scanalature longitudinali sul lato di scorrimento, è caratterizzato da proprietà di trascinamento ottimali. Questo nastro può quindi essere utilizzato negli aeroporti e nei centri di distribuzione dei pacchi per il trasporto inclinato di merci generiche e bagagli, nonché come nastro stop&go.  
  
  
  
**Sessione sulla sostenibilità con gli esperti**  
L'utilizzo di filati in PET riciclato consente di risparmiare diverse tonnellate di anidride carbonica all'anno. Ad esempio, sulla base di soli 30 nastri Transilon, il risparmio potenziale annuo è di circa 1.400 tonnellate di anidride carbonica utilizzando esclusivamente filati in PET riciclato.  
Forbo Movement Systems offre ai clienti l'opportunità di parlare con un team di esperti per lo sviluppo di prodotti che potrebbero essere sostituiti da Transilon ECOFIBER.