

För att säkerställa att linoleumvådens ändrar, liksom hängveck (se nedan), fäster väl i limmet, vik våden diagonalt och mata ned jutebaksidan i limmet med en "gungande" rörelse, som i fig. 3 nedan. Vik inte linoleumvåden så skarpt att det finns risk för sprickbildning. På detta sätt avlastas spänningar i vådens ände och materialet kommer i god kontakt med limmet. Välta noggrant.



Fig.3

Inpassning av den andra våden och efterföljande våder

Rulla ut nästa våd och placera den på golvet, överlappande den tidigare lagda våden med cirka 2 cm. Ritsa vådens ändrar. Vik tillbaka halva våden och limma och vält enligt ovan.

Dold fogförslutning (Netfit seams)

Korrekt skurna fogar med liten underskärning försluts av limmet när det torkar och öppnas inte under linoleumens livstid. Tätfälda (Netfit) fogar anses ofta vara estetiskt mer tilltalande än trådförslutna fogar, så om golvläggaren kan åstadkomma en god fog och om installationen inte kräver trådförslutning, är det inte ett krav att trådförsluta Marmoleum med jutebaksida. Detta är särskilt relevant för enfärgade linoleumprodukter. Forbo rekommenderar att enfärgade linoleumprodukter, som kollektionen Marmoleum Solid, läggs med dold fogförslutning (Netfit) om inte installationen kräver trådförslutna skarvar.

OBS! På grund av den präglade ytan rekommenderas inte svetsning av Marmoleum Textura, och därför finns inte matchande svetstråd. Marmoleum Textura ska fogas med Netfit tekniken. Forbo har även specifika anvisningar för dold fogförslutning (Netfit)

Skärning av skarven

Omedelbart efter att våden välts, ritsa fogen med nedfällare (fig. 4) längs den första vådens kant och skär sedan igenom med en mattniv med krökt blad, skär med en lätt vinkling på kniven så endast mattornas yta ligger mot varandra.

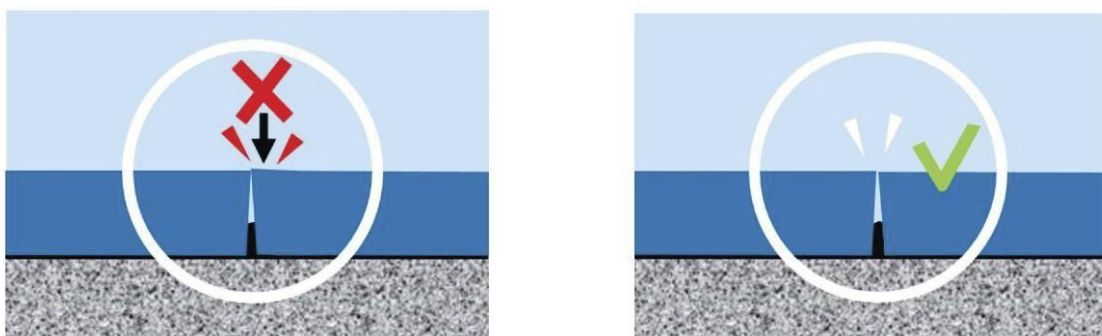


Fig.4



Fig.5

När fogen är skuren ska den skurna kanten falla på plats längs den första vådens kant. Om våden måste tryckas mot den tidigare limmade våden är fogen för tät och kommer att resa sig.



Kantskärningskniv Forbo Trimmer (fig. 5) eller Wolff Linocut kan användas för att skära fogen i en operation.

Rolla fogen med en handroller eller linoleumhammare för att säkerställa full kontakt med limmet. Ta bort eventuellt överflödigt lim med en fuktad trasa.

OBS! Det är viktigt att fogen skärs och vältas medan limmet fortfarande är vått (för att undvika att fogarna reser sig). Avlägsna omedelbart eventuella limrester vid fogen med en fuktad trasa.

Detaljerad anvisning för Netfit finns på [Forbos hemsida](#).

Tips! Om styrklacken på nedfällaren är för tjock (fig. a) kan den avlägsna lim från undergolvet när fogen ritsas. Detta kan undvikas om styrklackens undersida slipas för att göra klacken tunnare (fig. b). Detta gör det också lättare att hålla styrklacken ren och fri från lim.

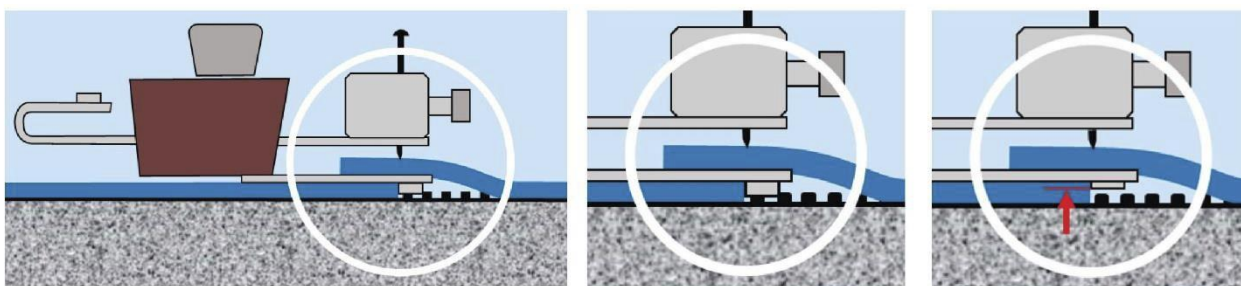


Fig. a

Fig. b

Trådförslutna skarvar

Allmänna råd

Samma tekniker används för svetsning och renskärning av linoleum som för vinylprodukter. Linoleumtrådens sammansättning kräver dock annan temperatur och hastighet. Problem under trådförslutningen beror vanligen på att svetsningen utförs med fel temperatur och/eller hastighet, eller på att olämplig renskärningsteknik används.

Formning av fogar samt spårskärning (Se även separat detaljerad anvisning om trådförslutning)

Fogar för svetsning ska formas på samma sätt som ovan (Netfit har även separat anvisning förutom ovaninformation). Vid trådförslutning fälls skarvarna till en springa av ca 0,5 mm. Ett fogspår ska skäras eller fräsas ned till strax ovanför baksidan av jute (fig. 10). Spårskärare typ P (fig. 11) rekommenderas för manuell spårskärning, men automatisk eller eldriven fogfräs (fig. 12) rekommenderas vid större installationer. Fig. 13 visar Forbo fogfräs, som mjukar upp ytan med het luft och använder inbyggda fräsblad för att fräsa spåret i samma operation. Om spårfräsningsverktyg används, som elektrisk spårfräs, kan en smal (ca 0,5 mm), jämn spalt lämnas för spårfräsningsverktygets hjul. OBS! För linoleum tjockare än 2,5 mm (3,2 & 4,0 mm) skall frässpåret vara ca 2,5 mm djupt.

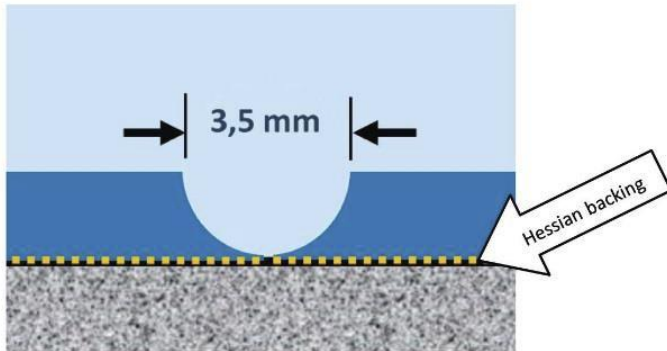


Fig.10



Fig.11



Fig.12



Fig.13 - Forbo fogfräs

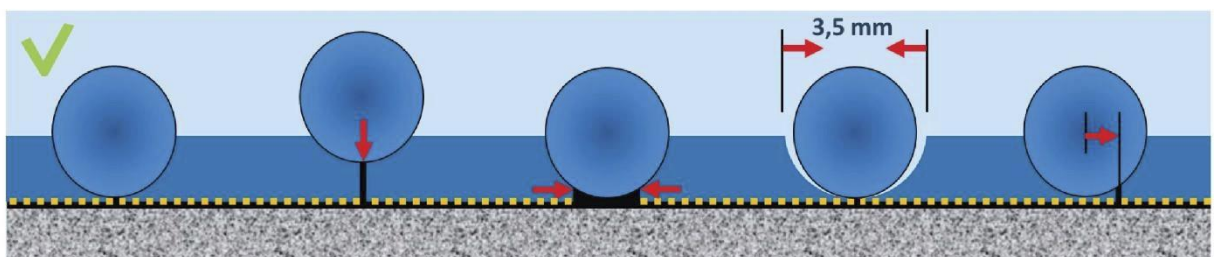
Korrekt djup
Spår centrerat
Optimalt
Stark svets

Fogspår
för grunt
Kan "blåsas ut"
Svag svets

Fogspår
för brett
Svårt att svetsa
Svag svets

Fogspår
för brett
Svårt att svetsa
Svag svets

Fogspår
inte centrerat
Svag svets



Trådförslutning

Slå på varmluftspistolen och vänta 5 till 7 minuter tills den har nått den inställda temperaturen. Linoleum ska svetsas vid temperatur omkring 350 °C (se bruksanvisningen för svetspistolen för inställning). Montera svetsmunstycket innan varmluftspistolen slås på.

Om svetsen placeras på golvet, se noga till att munstycket inte är riktat mot golvet eller åt något håll där det kan orsaka skada. Alla svetsmaskiner olika, så det är alltid lämpligt att först provsvetsa på en spillbit för att hitta rätt avvägning mellan svetsens temperatur och hastighet. Marmoleum ska svetsas med 5 mm munstycke.

Kontrollera att spåret är omsorgsfullt rengjort innan trådförslutningen startar.

Kapa svetstråden till lämplig längd eller linda av tillräcklig längd från rullen och placera rullen så att du arbetar mot den.

Börja vid en vägg. Trä igenom svetstråden och börja svetsa. Rör dig bakåt, bort från väggen. Upprätthåll ett lätt tryck nedåt så att svetsmunstycket tvingar ned svetstråden i spåret. Låt inte tråden smälta i munstycket.

En god svetsfog erhålls med rätt kombination av temperatur, hastighet och tryck nedåt. Svetstråden ska tillåtas smälta så mycket att den når spårets botten. Svetstrådens översida ska plattas ut något och en liten vulst ska bildas på vardera sidan om svetsfogen (fig. 10 och 14). Efter 30 cm, kontrollera att svetsen har god vidhäftning genom att försiktigt trycka svetstråden i det svetsade partiet från sida till sida. Om kombinationen av hastighet/temperatur/tryck är felaktig kommer antingen svetsfogen att lossna, eller så har svetstråden smält utanför spårets sidor, möjligen med bränt material på vardera sidan om spåret. Fig. 15 nedan visar ett exempel på svetsning med för hög temperatur.

Detaljerad anvisning för trådförslutning finns på Forbo Floorings [hemsida](#).



Fig.14



Fig.15

Renskärning

OBS! För att undvika att skada golvbeläggningen rekommenderar Forbo användning av Mozart svetstrådkniv för renskärning av svetstråd. Om en vass måkniv används, var särskilt noga med att undvika att skada fogens kanter.

Medan svetstråden är varm, skär bort större delen av den övre halvan av tråden, ned till cirka 0,5 mm, med en Mozart svetstrådkniv som passar över tråden eller en skarp måkniv och släde. Det gör att tråden svalnar fortare och gör att ett snabbt första snitt kan göras utan risk att skada materialet.

Svetstråden krymper något när den svalnar. Vänta tills materialet har svalnat helt och renskär jäms med golvet yta med en Mozart kniv eller en vass måkniv, vinklad något mot ytan. Om svetsen dras loss vid renskärningen är vidhäftning inte tillräcklig och fogen bör göras om med ny tråd.



Måkniv



Svetstrådssläde



Mozart svetsstrådskniv

OBS! Om den slutliga renskärningen görs medan svetsstråd och material fortfarande är varma, kan resultatet bli att svetsstråden dras ut ur spåret och/eller att svetsstråden sjunker ned. Det kan medföra problem med smutsansamling i skarven eller orsaka skada på golvet yta.

Om Marmoleum- eller linoleumprodukter läggs invid en Forbo vinylgolvsprodukt måste Marmoweld svetsstråd användas för varmsvetsning av fogen, om varmsvetsning är specificerad. Vinylsvetsstråd binder **INTE** till Marmoleum- eller linoleumprodukter, men Marmoweld binder till de flesta Forbo vinylprodukter.

Skarvning av svets

För att skarva en svets mitt i en fog, skär bort lösa ändar och fasa den sektion som ska överlappas med en spårskärare. Se till att varm luft kommer ned i spåret och värmer tråden. När svetsen rör sig över den del som släppt, applicera tryck och fortsätt svetsningen över den sektion som ska skarvas. Låt svalna och renskär på vanligt sätt (fig. 16).

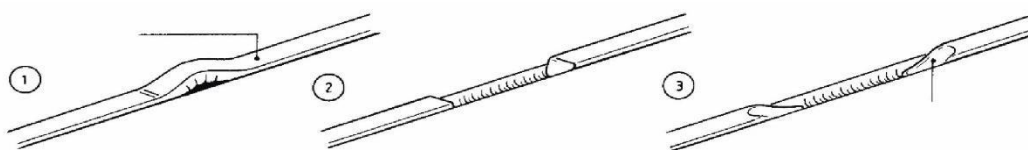


Fig.16

Hängveck

Vid ca var 15:e meter uppstår vid tillverkningen ett s k hängveck (Fig.8) Detta limmas ner genom dubbel-limning. Stryk lim på hängveckets baksida med en otandad spackel eller en spillbit av en matta, låt torka och limma därefter som vanligt (Fig.9). Gnid fast mattan med lämpligt verktyg som inte skadar ytan, eller vid större ytor eftervälta fast mattan efter limningen. För att undvika blåsbildnings bör hängvecket belastas medan limmet torkar. Om ovan teknik för hängveck inte vill användas är det fullt möjligt att kapa bort hängvecket. Detta rekommenderas om installationen sker på ex underlay acoustic/humidity som är ett mindre sugande underlag.



Fig.8



Fig.9

Skyddstäckning

Skydda alltid golvet med tjockt papper alternativt i kombination med skivmaterial. Enligt AMA Hus 18 kapitel MF skall skyddstäckningsmaterial vara fuktgenomsläppligt och får inte missfärga färdig beläggning. Om tejp används får det inte appliceras direkt på golvmaterialet då produkten har en färdig ytbehandling som kan skadas vid demontering av tejp.

OBS! Skyddstäckning får inte ske innan limmet hunnit binda.

Skötsel

Marmoleum är försedd med en mycket tålig och beständig ytbehandling - Topshield². För offentlig miljö rekommenderar vi användning av vaxbaserade städ & skötselsystem.

För plattor liksom för golv med infällda mönsterelement som strips, bårder etc. kan ytan behandlas med linoleumvax för att tätta fogarna och utjämna glansen mellan mönsterelementen.

Särskilda skötselanvisningar finns för linoleum i offentlig miljö och linoleum i bostäder www.forbo.se

OBS! Nyttillverkad linoleum kan ibland uppvisa en lätt gultoning på ytan s.k. oxidationsgulning. Denna gultoning försvinner efter en kort tids exponering i dagsljus och materialet återfår då sin originalfärg.

Vid eventuella problem

Kontakta Forbo Flooring AB om golvmaterialet är skadat eller felaktigt.

Lägg inte in produkter med synliga fel! Endast materialkostnad ersätts om så sker. Uppge alltid bal- och partinummer om varor skall returneras.

Transportskador

Synliga transportskador skall noteras på fraktsedeln vid godsmottagandet

Skada som inte är synlig vid mottagandet anmäls till transportföretaget eller Forbo Flooring AB snarast, dock senast inom sju (7) dagar.

Ovanstående anvisningar och rekommendationer är baserade på egna provningar och på lång erfarenhet. Vi kan dock inte ta ansvar för arbetsresultat påverkade av lokala omständigheter eftersom dessa ligger utanför vår kontroll.

Kontakta oss vid frågor eller problem:

info.sweden@forbo.com

031-89 20 00

Forbo Flooring ingår i den schweiziska Forbokoncernen och erbjuder ett komplett sortiment av golvprodukter för såväl företag som privatpersoner. Våra högkvalitativa textil-, linoleum-, vinyl-, och parkettgolv förenar funktion, färg och design, vilket möjliggör helhetslösningar för golv i alla miljöer.



Forbo Flooring AB
Box 9046
400 91 Göteborg
Tel: 031-89 20 00
info.sweden@forbo.com
www.forbo-flooring.se