Návod na instalaci: Sphera SD a EC v pásech

Úvodní poznámky

Vzhled, funkčnost a trvanlivost instalované podlahové krytiny budou do značné míry určeny kvalitou připraveného podkladu a podmínek, ve kterých jsou instalovány. Stejně jako u jakékoliv jiné pružné podlahoviny se nerovnosti podkladu projeví na dokončené podlaze.

Montáž krytiny Sphera SD a EC v pásech musí být prováděna v souladu s mezinárodním předpisem pro instalaci pružných podlahových krytin. Prostory pro pokládku podlah by měly být čisté, oddělené od ostatních provozů, zcela uzavřené a chráněné proti nepříznivým vlivům.
Podklad musí být čistý, hladký, rovný, pevný, bez prasklin a trvale suchý.

Maximální obsah vlhkosti u podkladů bez podlahového vytápění musí být v souladu s příslušnou státní normou. Pokud státní norma neexistuje, platí následující požadavky:
•2,5% CM pro betonové podklady a cementové potěry
•0,5% CM pro anhydritový potěr

Doba schnutí lepidla závisí na teplotě, nasákavosti podkladu a relativní vzdušné vlhkosti. Před zahájením instalace je vhodné provést zkoušku přilnavosti lepidla. Testování přilnutí pomůže při určení jak pracovních charakteristik lepidla (např. doba odvětrání), tak i případných potenciálních problémů s lepením.

Na **všech** podkladech vždy provádějte zkoušky vlhkosti. Všechny podlahové krytiny by měly mít účinnou ochranu vůči vlhkosti.

Prostory, ve kterých mají být krytiny instalovány, musí být dostatečně osvětleny, aby umožnily řádnou kontrolu podkladu, materiálu, samotné instalace a finální kontrolu hotové pokládky.

Je nezbytné, aby podklad byl stabilní při teplotě 18–27 °C, 48 hodin před instalací, během ní a 48 hodin po instalaci. Materiál a lepidlo musí být ve stejném prostředí nejméně 24 hodin před instalací. Vertikální skladování platí ve všech fázích přepravy až do samotné instalace na místě. Za všech okolností musí být role v místnosti aklimatizovány. Pokud byly podlahové krytiny skladovány nebo přepravovány bezprostředně před dodáním při teplotách pod 20ºC, doba jejich aklimatizace by měla být prodloužena na 48 hodin.

Před zahájením instalace se ujistěte, že jsou splněna všechna doporučení pro podmínky podkladu a stavby. Zahájením instalace je předpoklad přijetí podmínek na místě ze strany zúčastněných osob a odpovědnost za jakékoli selhání, které přímo souvisí s nevhodnými podmínkami na stavbě, zodpovídá kladeč nebo realizační firma.

Před instalací musí být role zkontrolovány, aby bylo zajištěno, že byla přijata správná barva, číslo šarže a množství, a že je materiál v dobrém stavu. Pokud byl materiál položen i přesto, že má nesprávnou barvu, vzor nebo má zjevné poškození, nebude na pozdější reklamace brán zřetel.
Použijte materiál ze stejné šarže / barvy, aby se zabránilo viditelným barevnostním rozdílům.

forbo
FLOORING SYSTEMS

Stejně jako u všech nově instalovaných podlahových krytin by měla být Sphera SD a EC chráněna (zejména při intenzivním provozu, například před pohybem vysokozdvižných vozíků) po dobu 72 hodin po pokládce. Po instalaci nesmí být po dobu 48 hodin umývána.

Občas může dojít ke kontaminaci z černé rubové vrstvy na lícové straně materiálu. To lze snadno odstranit čistou vodou nebo během počátečního čištění.

Podlahové vytápění

Podlahové krytiny Forbo lze instalovat na podlahové topení za předpokladu, že maximální povrchová teplota podkladu nepřesáhne 27 ° C. Je bezpodmínečně nutné, aby byly systémy podlahového vytápění, před instalací samotné krytiny uvedeny do provozu a bylo zjištěno, že funguje správně. V závislosti na typech podlahového vytápění a podkladu, je potřeba provést před pokládkou otopnou zkoušku. Aby bylo zajištěno bezpečné přilnutí lepidla k podkladu, musí být systém podlahového topení vypnut nebo nastaven na nejnižší teplotu po dobu minimálně 48 hodin před a 72 hodin po instalaci podlah Forbo. Pokud je to nutné, musí být použit alternativní zdroj tepla, aby se teplota v místnosti udržovala na minimálně 18 ° C před instalací, během ní a po dobu 72 hodin po instalaci. Teplota podlahového vytápění může být postupně zvyšována 72 hodin po instalaci. Při zvyšování teploty podlahy postupujte postupně tak, aby se společně podklad i krytina mohly přizpůsobit změnám teploty. Rychlá změna teploty může vést k problémům.

Doporučení a použití lepidla

Při instalaci vodivé krytiny Sphera SD a EC doporučujeme lepidlo EC1 s nízkými emisemi (odolné vůči změkčovadlům, akrylové disperze), například Forbo Eurocol „641 Eurostar Special EL“ (vodivé lepidlo) a Forbo Eurocol „640 Eurostar Special“ (nevodivé lepidlo) a vždy v kombinaci s měděným páskem.

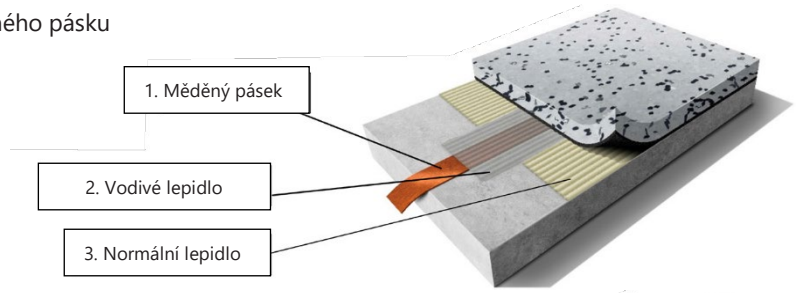
K nanesení lepidla Forbo Eurocol 641 (vodivé lepidlo) použijte zubovou stěrku TKB S1 a stěrku TKB A2 na lepidlo Forbo Eurocol 640 (nevodivé lepidlo).

Poznámka: Zubové stěrky se během používání budou opotřebovávat, před i během instalace kontrolujte zubovou stěrku, aby bylo zajištěno správné dávkování lepidla. Lepidlo musí být rovnoměrně naneseno po celé ploše podlahy se zvláštním zřetelem na okraje – tím je zajištěno, že je pás po obvodech zcela spojen.

Při použití výše uvedených lepidel Forbo Eurocol existují dvě možnosti:

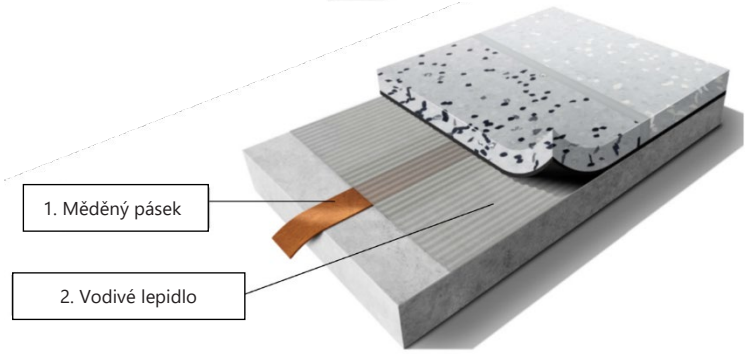
Možnost A (použití vodivého a nevodivého lepidla):
Pás vodivého lepidla (Forbo Eurocol '641 Eurostar Special EL') o šířce 100 mm musí být nanesen přes měděný pásek (viz. obr. níže). Zbývající oblasti mohou být instalovány za pomocí "standardního" lepidla EC1 s nízkými emisemi (Forbo Eurocol '640 Eurostar Special').

1. Přilepte k podkladu měděný pásek
2. Naneste vodivé lepidlo na povrch měděného pásku
3. Naneste standardní lepidlo
4. Instalujte krytinu



Možnost B (použití pouze vodivého lepidla):
Celý prostor je instalován s pomocí vodivého lepidla.

1. Přilepte k podkladu měděný pásek
2. Naneste vodivé lepidlo
3. Instalujte krytinu



Pokud chcete použít jiná lepidla, vždy konzultujte jejich vhodnost použití s výrobcem.

Elektrické uzemnění – rozvržení a instalace

Obecná doporučení:

Před zahájením instalace si vytvořte půdorys (viz další rady v tomto návodu)
- Pozice pásů
- Správné umístění měděných pásků
- Pozice spojů (s nebo bez připojení měděného pásku)

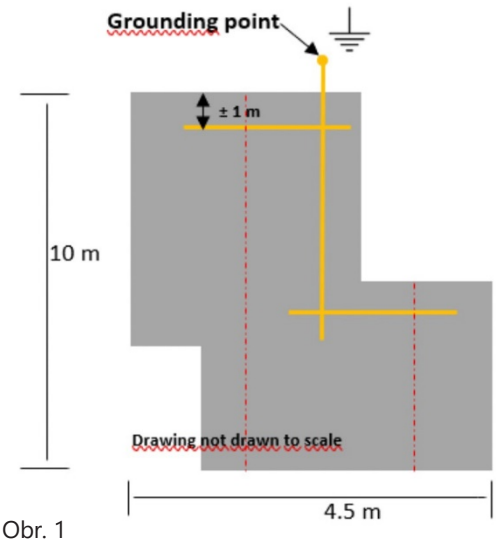
Měděný/é pásek/ky pro uzemnění musí být instalován/y první.
Doporučujeme samolepicí měděné pásky.

Elektrické uzemnění:

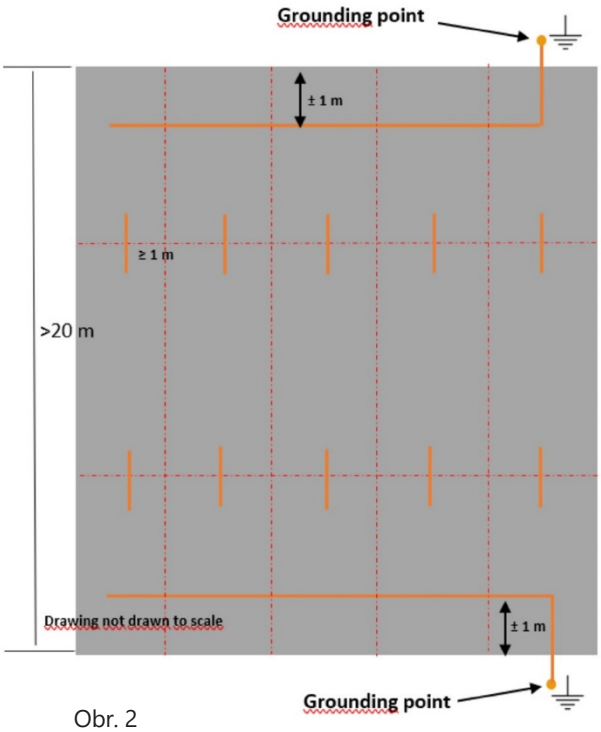
Elektrické připojení měděných pásků k uzemňovacím/mu bodu/dům musí být vždy provedeno kvalifikovanou firmou.

Rozvržení měděných pásků:

Rozložení pro plochy menší než 40 m²:
Na podklad položte pruh měděného pásku měřící cca. jeden metr, aby měl dostatečný přesah až k nejbližšímu bodu uzemnění.
Toto uspořádání se doporučuje pro místnosti, kde je kratší strana místnosti menší než 10 m. Položte měděný pásek a vytvořte obvod, jak je znázorněno na obrázku 1 vpravo. Protněte pásky průsečíkem, abyste zajistili správný kontakt, a před zahájením instalace materiálu vyzkoušejte vodivost obvodu měděných pásků příslušným testovacím zařízením. Vyvarujte se spojů blízko uzemňovacích bodů, abyste předešli riziku poškození měděného pásku při seříznutí svařovací šňůry.



Obr. 1



Obr. 2

Rozložení pro plochy větší než 40 m²:
Toto rozložení je doporučeno pro místnosti, kde je kratší strana delší než 20 metrů.

Položte měděný pásek tak, abyste vytvořili dva obvody na opačných stranách místnosti, jak je to ukázáno na obrázku č.2. Protněte všechny spoje pásků, abyste zajistili správný kontakt, a před zahájením instalace vyzkoušejte vodivost obvodu měděných pásků příslušným testovacím zařízením.
U všech příčných spojů by měl být přilepen k podkladu 1 m dlouhý měděný pásek podél středové linie délky pásu rovnoměrně překrývající příčný spoj, jak je znázorněno na obrázku vlevo.

Instalace:

Směr instalace
Pokyny k instalaci je třeba dodržovat ve vztahu ke směru pokládky pásu.

Tento materiál má jedinečný nesměrový design, který umožňuje pokládat pásy jak ve stejném směru, tak i v alternativních směrech (tj. křížové spoje na T-spojích chodby), aniž by došlo ke ztrátě celkové estetiky designu. V oblastech hlavního provozu se doporučuje instalovat pásy ve stejném směru.

Řezání a montáž
Každý pás by měl mít odříznuté okraje z továrny před řezáním spoje. Spoje by měly být překryty a podříznuty nebo odříznuty pomocí Forbo ořezávačem (trimmer), aby se vytvořil těsný přířez, viz. obr. 3 a 4.

Poznámka: dejte pozor, abyste při řezání spojů nepoškodili měděný pásek

Poznámka: Pokud jsou hrany z továrny rovné a nepoškozené, může se kladeč rozhodnout oříznout pouze jednu hranu z výroby. Odpovědnost za jakoukoli poruchu přímo související s řezáním pouze jedné hrany ze závodu se stává odpovědností kladeče a / nebo realizační firmy.

Nejdříve obkreslete zeď na delší stranu pásu. Umístěte pás ke zdi podél druhé strany a ořízněte hranu z továrny na opačné straně pásu pomocí ořezávače nebo rovné hrany a proříznete pás dle této rovné hrany ostrým podlahářským nožem. Po odříznutí hrany z výroby překreslete tužkou linii spoje na podklad.

Se správně připevněnou celou délkou pásu a okraji u zdí odřízněte pomocí ořezávače nebo rovné hrany okraj na opačné straně pásu a proříznete pás dle této rovné hrany ostrým podlahářským nožem.

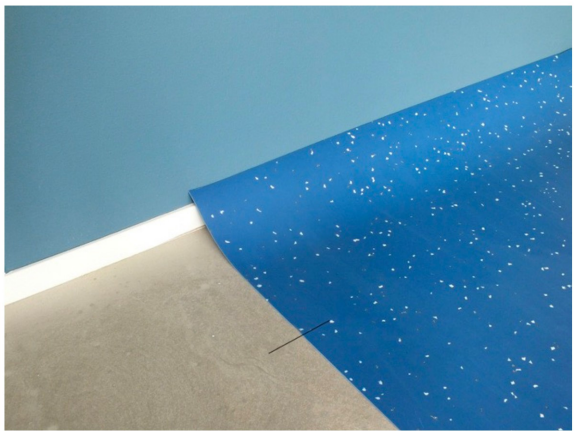
Obr. 3

Obr. 4

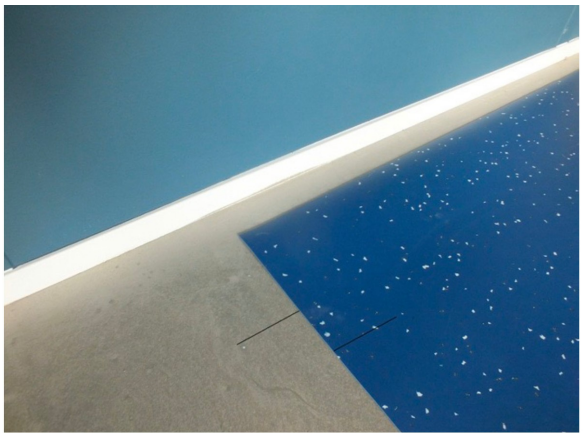
Po odříznutí hrany z výroby, překreslete tužkou linii spoje na podklad, to bude sloužit jako vodicí čára pro nanášení lepidla.

Umístěte pravítko nebo rovnou hranu v pravém úhlu k pásu. Přes okraj pásu nakreslete kříž jak na materiál, tak i na podklad (obr. 5). Přeložte jeden konec pásu zpět, druhý konec umístěte asi 25 mm od stěny (obr.6). Umístěte pás tak, aby ležel celou plochou na podlaze s hranou přesně dle vodicí čáry. Nastavte na rýsovacím měřítku vzdálenost, která vznikla mezi liniemi nakresleného kříže (obr.7).

Udržujte rýsovací jehlu rovnoběžně s vodicí linií a označte konec pásu (obr.8). Odřízněte materiál podél narýsované čáry. Zkontrolujte uložení pásu za pomocí kříže a vodicí linie. Stejnou metodou označte a odřízněte druhý konec pásu.



Obr. 5



Obr. 6

Obr. 7

Obr. 8

Instalace pásu

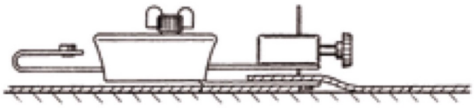
Během výrobního procesu může být podlahová krytina po délce mírně napnutá. Často má role první příležitost pro uvolnění pnutí při rozvinutí, oříznutí a přetažení zpět pro rozprostření lepidla. Pokud je instalován delší pás, může být toto uvolnění natolik významné, že může dojít k mírnému smrštění a zvětšení mezery mezi zdí a okrajem pásu, jakmile se pás přetáhne zpět do lepidla.

Abyste tomuto předešli, oříznete a nainstalujte jeden konec pásu, a poté vše přilepte až na poslední 1,5-2 metry před druhým koncem, než ho oříznete a nainstalujete. Jakákoli relaxace během zpětného přetažení o tak krátkou délku nebude významná. Celá délka musí být přilepená a zaválcována, dokud je lepidlo stále aktivní.

Další pás položte na podlahu s přesahem přes oříznutý okraj prvního nainstalovaného pásu přibližně o 2 cm. Oříznete okraj z výroby na opačné straně tohoto pásu, jak je uvedeno výše, a označte tento okraj pásu tužkou na podklad.

Nařízněte a odřízněte každý konec řezu jako u prvního pásu. Při odřezávání stále dávejte pozor na měděný pásek. Existuje zde riziko jeho poškození či přeříznutí.

Pro vytvoření těsného spoje použijte ořezávač nebo natrhávač (viz níže).



Tento postup opakujte pro každý další řez. Konečný řez, který přiléhá k protilehlé stěně, by měl být oříznut a nainstalován způsobem popsaným pro první řez.

Poznámka: okraje z továrny by měly být vždy oříznuty pro vytvoření správného spoje

Dodržení těchto doporučení poskytne kladeči dobré podmínky k dodržení otevřené a pracovní doby lepidla, aby se zajistil správný přenos lepidla na podklad podlahové krytiny.

Lepení pásu
Pás přetáhněte zpět na přibližně polovinu své délky.

Naneste lepidlo pomocí vhodné zubové stěrky a zajistěte, aby se po celou dobu instalace zachovalo správné dávkování lepidla – viz výše uvedené pokyny pro lepidlo.

Po příslušné čekací době položte pás do lepidla a uhlaďte ho pomocí přítlačné desky nebo přítlačného válce.

Poznámka: Zajistěte, aby se pás během tohoto procesu nepohnul a aby při vkládání do lepidla byly zachovány spoje na těsný přířez.

Aby bylo zajištěno pevné spojení, přejeďte pásy válcem o hmotnosti 50-70 kg ve všech směrech. Důležité je, aby se lepidlo nanášelo jen pro takovou plochu, která může být pokryta materiálem, v otevřené době lepidla.

Oblasti, které nelze zaválcovat velkým válcem, např. zakončení, jako jsou rámy dveří nebo soklové lišty, by měly být válcovány ručním válečkem nebo vtlačovány do lepidla vyhlazovacím kladívkem.

Vždy očistěte přebytečné lepidlo vlhkým hadříkem, než zaschne.

Poznámka: Všechny spoje by měly být svařeny za tepla odpovídající svařovací šňůrou

Vytváření spojů a svařování

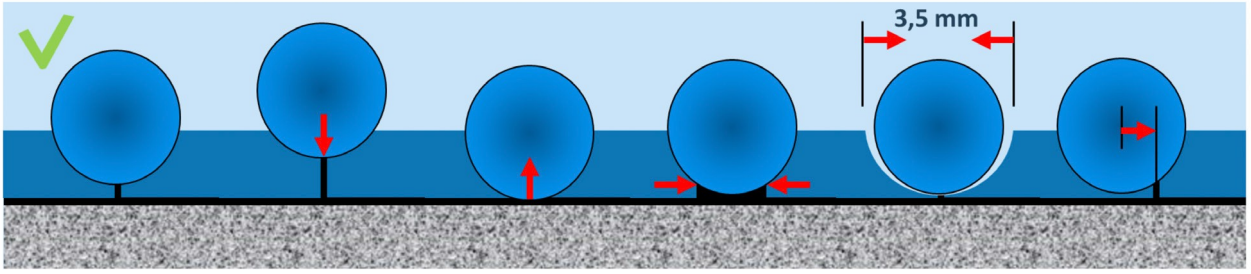
Frézování

U materiálu s tloušťkou 2,0 mm by měly být spoje vyfrézovány do hloubky 1,3 - 1,6 mm.

Drážkovač ‘P’ Typ je doporučený pro manuální drážkování, nicméně u větších instalací doporučujeme automatické nebo elektrické frézovačky.

Standardní šířka čepele drážkovače pro svařování šňůrami o průměru 4 mm je 3,5 mm.

Poznámka: Drážky ve tvaru trojúhelníku nebo čtverce nejsou přijatelné



Správná hloubka Drážka centrována	Drážka příliš mělká	Drážka příliš hluboká	Mezera spoje příliš široká	Vyfrézovaná drážka příliš široká	Drážka není vycentrovaná
Optimální	Může vypadnout	Těžké na svařování	Těžké na svařování	Těžké na svařování	Slabý svár
Silný svár	Slabý svár	Slabý svár	Slabý svár	Slabý svár	

Svařování
Před zapnutím horkovzdušné pistole nasaďte svařovací trysku. Zapněte horkovzdušnou pistoli a nechte jí 5 až 7 minut rozehřát na zvolenou teplotu. Homogenní vinyl Sphera by měl být svařován při teplotě přibližně 400–450 °C (prohlédněte si návod svařovací pistole pro nastavení detailů).

Pokud pistole leží na podlaze, ujistěte se, že tryska není nasměrována na podlahu ani na jiné nebezpečné místo.

Svařovací pistole se budou vzájemně lišit, takže je vždy vhodné praktikovat svařování nejprve na kusu zbytkového materiálu, na kterém se otestuje a nastaví správná teplota svařovací pistole s rychlostí svařování. Sphera by měla být svařena tryskou Speedweld s průchodem 4 mm.

Před svařováním se přesvědčte, že je drážka důkladně očištěna. Ujistěte se, že přívodní elektrický kabel není zamotaný a že podél spoje, který má být svařován, nejsou žádné překážky.

Odřízněte si dopředu svařovací šňůru na požadovanou a dostatečnou délku nebo odvíjejte svařovací šňůru ze špulky směrem, ve kterém pracujete. Pokud je to možné, mějte napájecí kabel před sebou. Začněte u zdi. Svařovací šňůru protáhněte a svařujte směrem dozadu, pryč od stěny, udržujte mírný tlak směrem dolů tak, aby svařovací tryska tlačila svařovací šňůru do drážky. Nenechte šňůru roztavit v trysce.

Dobře svařeného spoje je dosaženo správnou kombinací teploty, rychlosti a tlaku směrem dolů. Svařovací šňůra by se měla nechat roztavit natolik, aby tato roztavená šňůra dosahovala na dno drážky.

Ořezání svařovací šňůry

Poznámka: Aby se předešlo nechtěnému poškození podlahové krytiny, společnost Forbo doporučuje použít nůž Mozart pro seřezávání svařovací šňůry. Je-li používán podlahářský nůž čtvrtměsíc, je třeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k poškození stran spojů.

Zatímco je šňůra stále teplá, odřízněte většinu horní poloviny svařovací šňůry na přibližně 0,5 mm pomocí nože Mozart, který je k tomu přímo uzpůsobený, nebo použijte podlahářský nůž ve tvaru čtvrtměsíce a sáňky. To však přispívá k rychlejšímu ochlazení šňůry a je tedy nutné provést první seříznutí bez rizika poškození materiálu.

Svařovací šňůra při ochlazování lehce vystoupne (konkávně dolů). Před konečným seříznutím na povrch pásu pomocí Mozartova nože nebo ostré špachtle nakloněné mírně přes čáru řezu vyčkejte, až bude materiál zcela vychladlý.

Nůž Mozart

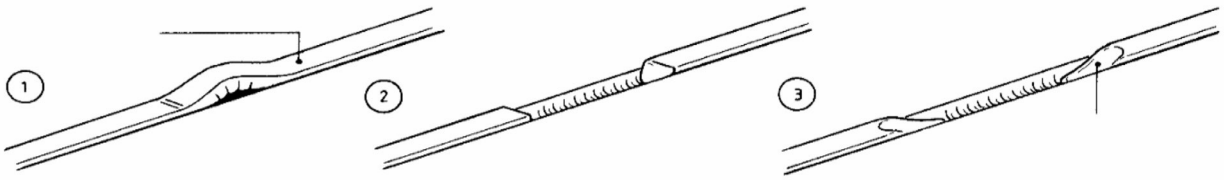
Podlahářský nůž čtvrtměsíc

Sáňky

Poznámka: Provedení finálního ořezu, mezitím, co je svařovací šňůra a materiál stále teplý, může mít za následek vytržení svařovací šňůry z drážky, nebo její přetržení. To může vyústit následně v problémy se špiněním spojů, nebo může dojít k trvalému poškození povrchu podlahy.

Napojení sváru

Pro napojení sváru uprostřed vyfrézované drážky odstřihněte volné konce a zkoste části, které se budou překrývat ručním drážkovačem. Zajistěte, aby se horký vzduch dostal do drážky a ohříval svařovací šňůru. Když se pistole pohybuje po nesvařeném úseku, přitlačte a zatavte šňůru přes spojovaný úsek. Nechte vychladnout a ořízněte jako obvykle.



Po dokončení instalace

První dojmy mohou mít na klienta větší dopad než hodiny kvalifikované instalace.

Po dokončení by měla být položená podlaha zbavena všeho odpadního materiálu a nečistot, podlaha by měla být zametena nebo vysáta a odstraněny všechny zbytky lepidla z podlahy a lišt.

Má-li být podlahová krytina ochráněna před jinými řemesly nebo provozem na staveništi ještě před celkovým dokončením projektu, měl by být zvolen ochranný prostředek, který je vhodný pro typ a úroveň pravděpodobně očekávaného provozu a pro potenciální poškození nárazem, poškrábáním nebo otlakem.

V mnoha případech je obvyklé, že je počáteční úklid podlahy ponechán nebo nasmlouván subdodavatelsky profesionální čistící a úklidovou firmou, která bude mít personál a vybavení pro důkladné provedení tohoto úkolu.

Pokyny pro čištění a údržbu předejte hlavnímu dodavateli, klientovi nebo koncovému uživateli po dokončení pokládky a před zahájením jakéhokoli čištění.

Důležitá poznámka pro instalace vodivých krytin: NEPOUŽÍVEJTE na povrch ESD podlah do čistých provozů vosky nebo emulze, protože by nepříznivě ovlivnily vodivé vlastnosti podlahy.

Testování elektrického odporu po instalaci:
Zkoušky elektrického odporu uzemnění podle schválených příslušných norem by neměly být prováděny dříve než 14 dní po instalaci. První náhodná kontrolní měření lze provést po 24 hodinách.

Pokud má být dosaženo optimální funkčnosti jakékoliv nové podlahové krytiny, je důležité, aby byly od prvního dne používány správné postupy pro čištění a údržbu. Návody pro čistění a údržbu pro všechny produkty Forbo Flooring jsou k dispozici ke stažení na webových stránkách.

V případě jakýchkoliv pochybností nás kontaktujte:

www.forbo-flooring.cz/kontakt

FLOORING SYSTEMS