

siegling
belting

DRUCKDECKEN FÜR DEN DIGITALDRUCK



Rollenware
Bogenware
Platten

Die richtige Druckdecke bei jedem Digitaldruckjob ...

... für Bogen- und Plattenware

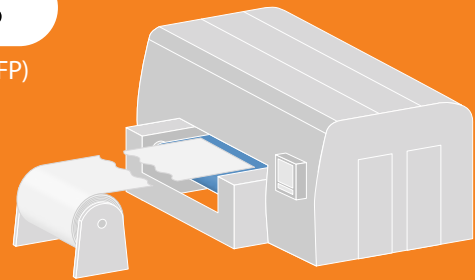
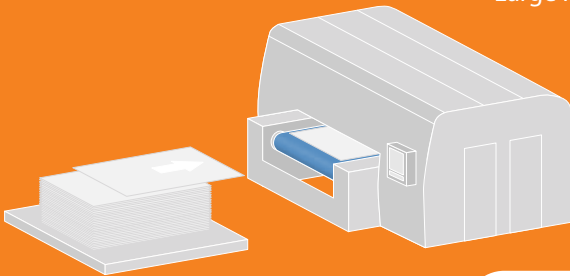
(Papier, Karton, Wellpappe, DiBond, Polystyrol, Holz, Laminat, Keramik, Glas, Textilien und weitere Materialien.)

... für Rollenware

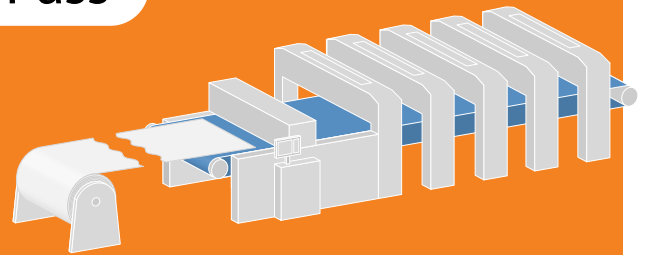
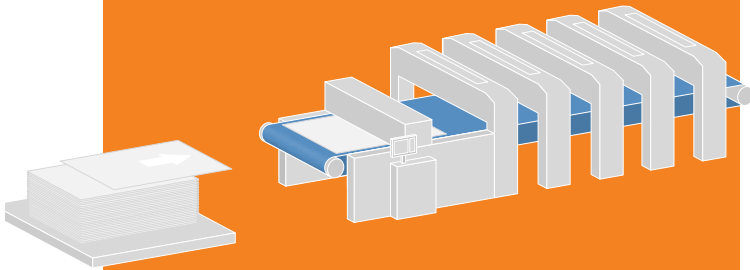
(Papier, Karton, Folie, Planen, Gewebe und weitere Materialien.)

Multi-Pass

Large Format Printing (LFP)



Single-Pass



Eingesetzte Bandtypen

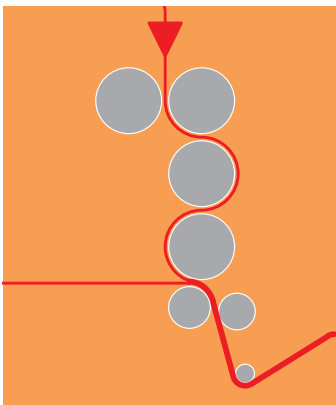
Technische Daten	Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m ²]	Zugkraft bei 1% Dehnung (k _{1%} relaxiert)[N/mm Breite]*	d _{min} ca. [mm]**	Zulässige Betriebstemperatur [°C]	Druck auf				Lage der Neutralen Faser
							Papier/Wellpappe	Textil	Holz / Laminat	Keramik	
Print 6552-2.15AE	906552	2,2	2,4	70	125	-30/70	●	●	●	●	++
Print 6646-2.15E	906646	2,15	2,15	15	60	-30/70	●	●	●	●	+++
Print 6488-2.65E	906488	2,65	3,00	14	60	-30/70	●	●			++
E 18/H UH/U2 MT schwarz	906818	1,65	1,65	18	60	-30/100	●	●	●	●	+++
E 18/H U0/U2 MT weiß FDA	906420	1,75	1,75	19	20	-30/100			●	●	++

* Ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005

** Die kleinstzulässigen Trommeldurchmesser wurden in der Regel bei Raumtemperatur mit Z-Verbindung und Gegenbiegung ermittelt und gelten nicht für Transportbänder mit mechanischem Verbinder. Niedrigere Temperaturen, Profile und Wellkanten können größere Trommeldurchmesser erfordern.

OPTIMIEREN SIE IHR DRUCKERGEBNIS

Eine geforderte Druckpräzision von 10 μ und besser verlangt Drucksystemen einiges ab. Dank hochpräziser Fertigung im 4-Walzen-Kalender (statt im 3-Walzen-Kalender wie sonst üblich) sind Druckdecken von Forbo Movement Systems die sichere Grundlage für dauerhaft hervorragende Druckergebnisse.



Einzigartige Oberflächengüte und Dickengleichheit durch Fertigung im Forbo 4-Walzen-Kalender.

- **Dickengleichheit und einzigartige Oberflächengüte** auch im Verbindungsbereich durch die Fertigung im 4-Walzen-Kalender
- **konstant hohe Rapportgenauigkeit** durch präzise Lage der neutralen Faser und praktisch keine Bandlängung
- **sehr gute Planlage** auch im Verbindungsbereich durch homogene Endlosverbindungen
- **stabile Prozesse** durch zuverlässigen Bandlauf
- **leichte Reinigung und lange Lebensdauer** durch sehr hohe Oberflächengüte und hohe Beständigkeit gegen prozesstypische Klebstoffe, Löse- und Reinigungsmittel
- **große Bandbreiten** bis 4400 mm
- **präzise Lochungen** für Vakuumbänder

Präzise Herstellung beliebiger Lochbilder auf der CNC-gesteuerten Laser-Schneidanlage.



Siegling – total belting solutions

Engagierte Menschen, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen.

Forbo Movement Systems arbeitet nach den Prinzipien des Total-Quality-Management. Unser Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 ist an allen Produktions- und Konfektionierungsstandorten zertifiziert. Darüber hinaus verfügen zahlreiche Standorte über das Umweltmanagement-Zertifikat nach ISO 14001.



Best.-Nr. 264-1
10/22 - UDH - Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung, Änderungen vorbehalten.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe rund 2.400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in zehn Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS