|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |
| --- |
| press release |
| page 1 of  |
|  |
| Durata raddoppiata per la nuova cinghia Extremultus per settore cartotecnica  |

 |

[lead]

[Body]

Durante la produzione di imballaggi in cartone, una cinghia superiore e una inferiore guidano il foglio di cartone attraverso una piegatrice-incollatrice. Nel processo, i nastri raggiungono velocità > 12 m/s. Un'applicazione speciale è la produzione di cartoni asettici per liquidi (ad esempio, latte, panna, succhi di frutta, ecc.). In questo caso, la fase aggiuntiva necessaria per sigillare il cartone viene eseguita ad alte temperature in un modulo speciale (noto come sigillatrice) con aria calda fino a 600°C. La parte inferiore delle cinghie viene raffreddata per evitare che si riscaldi eccessivamente.

Per questa particolare applicazione, Forbo Movement Systems ha aggiunto una nuova cinghia Extremultus TR 10P-30 FBRC/NSTR nero/grigio (n. art. 855651) alla sua gamma Siegling Extremultus.

Un produttore leader a livello mondiale di cartoni per alimenti liquidi (ad esempio, latte o succo di frutta) lo sta già utilizzando con successo. Il nuovo nastro ad alta efficienza ha un rivestimento superiore Medium Grip. Nonostante le condizioni eccezionali dell'applicazione, il grip viene mantenuto per tutta la durata della cinghia. Inoltre, a differenza dei rivestimenti in gomma, questo rivestimento non si vetrifica e crea spaccature. Il nuovo nastro Extremultus TR 10P-30 FBRC/NSTR nero/grigio per l'incollaggio di piegatrici è anche di facile reperibilità a differenza delle cinghie rivestite in gomma.

Il prodotto è conforme ai requisiti per il contatto diretto con gli alimenti specificati nella FDA 21 CFR e negli standard EU 10/2011 e EC 1935/2004. Di conseguenza, è perfetto per l'uso nell'industria alimentare e delle bevande.

For further information:

Matthias Eilert

Marketing Communications

Tel.: +49 511 67 04 232

siegling@forbo.com