






























# Specyfikacja techniczna

Kolekcja by Mac Stopa spełnia wymagania norm EN 1307 (Flotex) oraz EN ISO 10582 (Eternal)

		Flotex	Eternal	
	Grubość całkowita	ISO 1765 (Flotex) / EN ISO 24346 (Eternal)	4,3 mm	2,0 mm
	Powłoka zabezpieczająca			PUR Pearl
	Grubość warstwy wierzchniej	EN ISO 24340		0,70 mm
	Zawartość składników bez wypełniaczy	EN ISO 10582		Typ 1
	Waga całkowita	ISO 8543 (Flotex) / EN ISO 23997 (Eternal)	1800 g/m <sup>2</sup>	2800 g/m <sup>2</sup>
	Ilość kolorów w kolekcji		24	20
	Klasyfikacja: domowe	EN ISO 10874	Klasa 23	Klasa 23
	Klasyfikacja: obiektowe	EN ISO 10874	Klasa 33	Klasa 34
	Klasyfikacja: przemysłowe	EN ISO 10874		Klasa 43
	Budowa runa		100% PA (nylon 6.6)	
	Szerokość rolki	EN ISO 24341	2 m	2 m
	Długość rolki	EN ISO 24341	± 30 m	± 30 m
	Stabilność wymiarowa	ISO 2551 (Flotex) / EN ISO 23999 (Eternal)	≤ 0,2 %	≤ 0,1 %
	Klasa antypoślizgowości (Eternal)	DIN 51130		R10
	Klasa antypoślizgowości (Flotex)		Suchy - bardzo niskie ryzyko poślizgu Mokry - niskie ryzyko poślizgu	
	Izolacja akustyczna dźwięków uderzeniowych	EN ISO 717-2	$\Delta L_w = 21$ dB	
	Pochłanianie dźwięku	ISO 354	$\alpha_w = 0,10$ (H)	
	Odporność na krzesła na rolkach	ISO 4918	$r \geq 2,4$	Bardzo dobra
	Trwałość kolorów	EN ISO 105-B02	$\geq 5$	$\geq 6$
	Emisja do powietrza: TVOC po 28 dniach	EN 16516	$\leq 0,1$ mg/m <sup>3</sup>	$\leq 0,02$ mg/m <sup>3</sup>
	Odporność na ścieranie	EN 1307 zał. F	>1000 cykli	
	Szczelność	EN 1307 zał. G	Wodoodporna	
	Wgniecenie resztkowe <i>Wymagania normy</i>	EN ISO 24343-1		$\leq 0,05$ mm $\sim 0,02$ mm
	Odporność na zabrudzenia i chemikalia	EN ISO 26987		Bardzo dobra
	Giętkość i ugięcie	EN ISO 24344		$\varnothing 10$ mm
	Analiza LCA (Cykl Życia Produktu)		Analiza Cyklu Życia Produktu zapewnia możliwie najniższy wpływ na środowisko naturalne.	
	Energia odnawialna		Wykładziny Flotex oraz Eternal produkowane są przy wykorzystaniu w 100% "zielonej energii".	
	Materiał z recyklingu		Produkcja wykładzin Flotex z rolki odbywa się przy blisko 20% wykorzystaniu materiałów przetworzonych.	Eternal zawiera w podłożu do 70% materiałów pochodzących z recyklingu.
	Spełnia wymogi normy		EN 14041:2004	EN 14041:2004
	Zgodny z normą		1200301-DoP-107	0200105-DoP-306
	Reakcja na ogień	EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -s1, L, CS	B <sub>fl</sub> -s1, L, CS
	Odporność na poślizg	EN 13893	DS: $\geq 0,30$	DS: $\geq 0,30$
	Przewodność cieplna	EN 12524	0,06 W/mK	0,25 W/mK
	Ocena zdolności do elektryzacji	ISO 6356	< 2 kV	< 2 kV

Wszystkie biura sprzedaży Forbo Flooring Systems działają zgodnie z wymogami Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001. Wszystkie zakłady produkcyjne Forbo Flooring Systems działają zgodnie z wytycznymi Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001. Analiza Cyklu Życia Produktu (z ang. LCA - Life Cycle Assessment) dla produktów Forbo Flooring Systems jest przedstawiona w Deklaracjach Środowiskowych Produktu (z ang. EPD - Environmental Product Declarations) zamieszczonych na naszych stronach internetowych.

