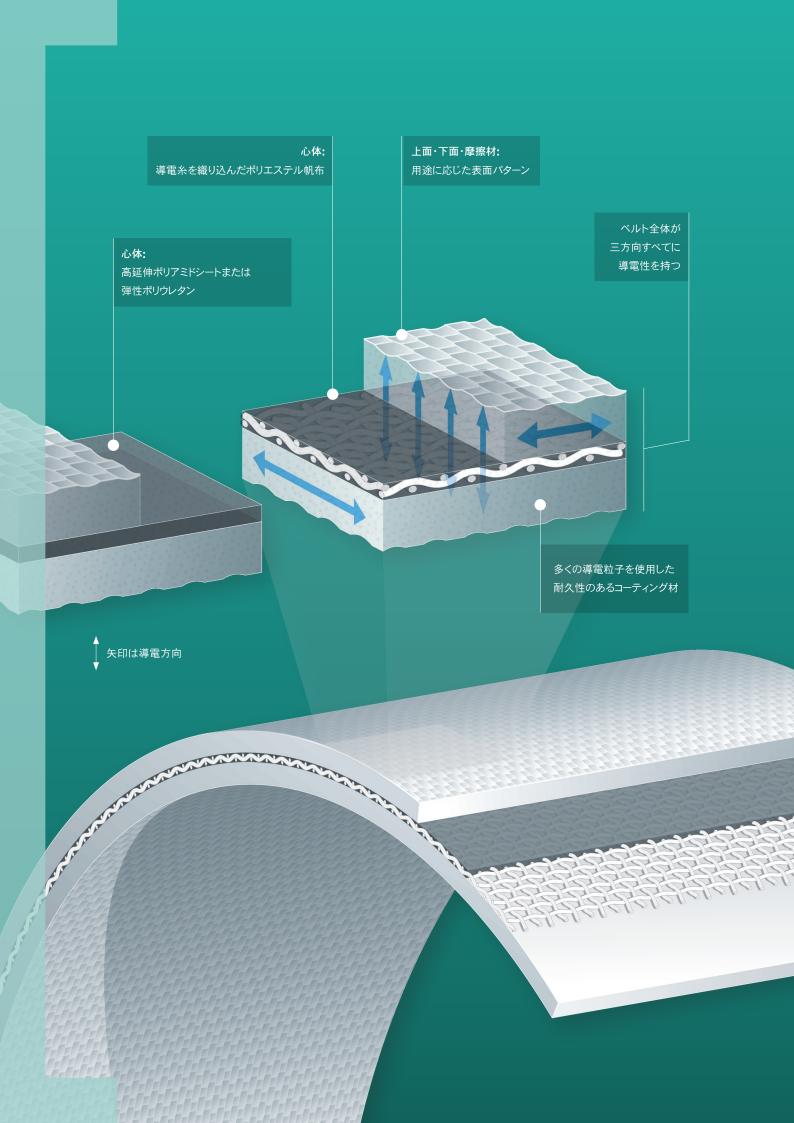
# シークリング エクストレマルタス

高速駆動・軽搬送用平ベルト







### Flash Star<sup>™</sup> –

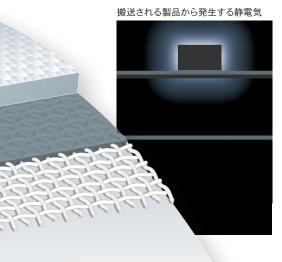
## 静電気をしっかり除去

エクストレマルタスベルトFlash Star™は、三方向すべてに高い導電性を持ち、ESD\*規格に準拠しています。 そのため、動力伝動システムや搬送システムに生じる静電気を抑えるうえで重要な役割をはたし、機械・装置の 設計に効果的であるだけでなく、二次的な影響も防ぎます。

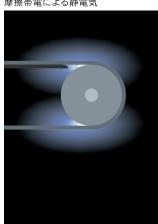
動力伝導ベルトやコンベアベルトを使う上で、 静電気の発生は避けられない問題です。コ 未然に防ぎます。 ンベアベルトで搬送している製品も静電気の 合って離れるときに生じる摩擦帯電をしっか り除去することが、コンベアを安定して運用 するためには大変重要です。

Flash Star™は、ESD規格に準拠した機械装置を設計する上で障害となる以下のような問題を

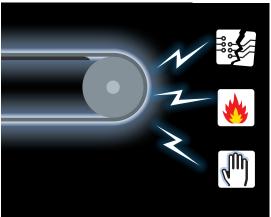
- 発生源になるため、異なる材質どうしが触れ ホイル製品や紙製品の相互付着や、ベルトへの付着による動作不良
  - ほこりや糸くずなどの付着、よごれ
  - 電気ショックの発生
  - 電子部品(搬送される製品や機械の構成部品)の損傷
  - \_ 火災、爆発の危険性







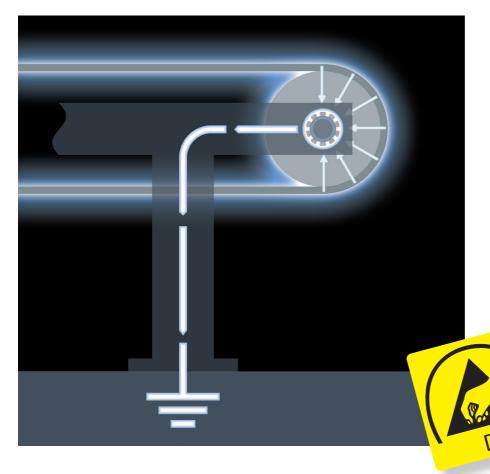
静電気の勝手な放電による危険





## Flash Star<sup>™</sup> –

## ベルト内部の導電性



ベルト内部に導電性を持っているため、 静電気が確実に放電されます。ベルトに 溜まった静電気は、機械類の導電性部品 (ローラや支軸など)を通じて直接放電さ れますので、放電用の金属製のアイドラや ブラシといった追加部品は不要です。

### 特性 利点

ベルトの上面、下面、中間層に、 三方向全でに導電性 準拠した機械類の設計が容易 ホイルや紙加工の信頼性と 安全性を強化 電気ショック、電気火花の抑制、 ならびに電子部品の損傷防止 ハイグリップ/ミディアムグリップの 2種類の上面/摩擦材材質 多様な用途に使用可能 ESD保護製品:ベルトの抵抗値が $10^9 \Omega$  未満のため、生じた電位差が短時間のうちに解消でき、溜まった静電気を確実に除去できます。

	品番	絵	最*	1 **	Ħγ	重量	許	特殊性能と用途				
Flash Star™のラインナップ	番	総厚 [mm]	最* 小プーリ径 <sup>[mm]</sup>	・ %伸長時の軸荷重 (wei) mm <sup>(g)</sup>	取付張 張率	量 [kg/m²]	許容温度範囲 (一定温度) [5]	耐電防止特性	フォルダーグルアベルト	マシンテープ	ドラッグベルト	
Eライン(心体:ポリエステル帆布)												
RR 4E-HC+ FSTR/FSTR (GY)	822151	1.35	141)	4	0.3~2.0	1.4	-20/+70	HC+	•	•		
RR 4E-HC+ NSTR/NSTR (GY)	822154	1.35	141)	4	0.3~2.0	1.4	-20/+70	HC+		•		
UR 8E-HC+ FSTR/FSTR (G/GY)	822132	1.5	14	8	0.3~2.0	1.6	-20/+70	HC+		•	•	
Pライン(心体:ポリアミドシート)												
NN 4P-HC+ (GY)	855635	1.6	20	4	0.6~1.5	1.3	-20/+80	HC+	•	•		
エラスチックタイプ(心体:ポリウレタンベルト)												
UU 20U-HC+ FSTR/FSTR (BK)	855631	1.10	20	0.25	0.5~8.0	1.20	-20/+60	HC+	•	•		
UR 40U-HC+ GSTR/NSTR (BK/GY)	855636	1.45	14	0.8	0.5~8.0	1.45	-20/+60	HC+	•	•		

注:表中の値はあくまでも公称値であり、製造過程によりベルト幅が異なるため、実測値が異なる場合があります。当社の製品は市場ニーズに合わせて定期的に変更されるため、技術的パラメーターに違いが生じる場合があります。設計と算出方法に関する情報については、最新の製品データシートをご覧ください。

#### 品種コード



#### 凡例

表中の値は、標準的な環境条件(23℃、相対湿度 50%)で確認した値です。

\*低温になるにつれより大きなプーリ径が必要になります。Pシリーズの場合には、湿度が低い場合にもより大きなプーリ径が必要です。

\*\*Fw値: 巻付角180°、1%伸張時の単位幅当たり の軸荷重 [N/mm幅]

1) 2.8m/s (最大) までは10mm使用可

E = ポリエステル帆布

N = 不織布 D ポリスト

P = ポリアミド

R = ハイグリップコーティングまたは ミディアムグリップコーティング

U = ポリウレタン

HC+ = 高帯電防止性+

GSTR = 粗い布目パターン FSTR = 絹目パターン NSTR = 布目パターン

#### 当社製品の静電気特性の区分

(DIN EN ISO 21178 に準拠した実測値)

#### 非帯電防止性(NA)

絶縁特性を有するベルト材料。

#### 帯電防止性(略語は特になし)

ベルトの内部または上面に導電性成分を含んだベルト材料。 ベルト全体の導電性(長手方向) $R_{Di} < 3*10^8 \Omega$ 。

#### 高帯電防止性(HC)

表面は導電性。通常は下面も導電性。 帯電防止性を有していなければならない。 上面の導電性(長手方向) $R_{OB}$  <  $3*10^8$   $\Omega$ 

#### 高帯電防止性+(HC+)

ベルトの上面、下面だけでなく内部も導電性。 両面とも導電性が高くなければならない。 ベルト内部の導電性 $R_D < 10^9 \Omega$ 。

Flash Star™



カタログ番号 252-21 04/16 製品の改良および新製品開発等により当カタログの内容の一部を変更することがあります。Forbo Movement Systemsはフォルボ・グルーブのベルト事業の総称です。

当社は、献身的な従業員と品質重視の組織および生産プロセスにより、一貫して質の高い製品とサービスを提供しています。フォルボ・ジークリングの品質管理システムは、ISO 9001の認定を取得しています。

製品の品質だけでなく、環境保護も当社の重要な目標となっています。当社は、早い段階でISO14001に沿った環境管理システムを導入しました。



### フォルボ・ジークリングのサービス ----いつでも、どこでも

フォルボ・ジークリングでは2500名のスタッフが世界各国で働いています。10ヶ国に製造拠点を置き、豊富な在庫と加工工場を備えた販売会社ならびに販売代理店は80ヵ国以上にのぼります。世界に300以上あるサービスセンターでは、地域に密着した適確なサービスを提供しています。





フォルボ・ジークリング・ジャパンは、品質管理システムと地球環境の保全に関して、 ISO 9001とISO 14001の認証を得ています。



### フォルボ・ジークリング・ジャパン株式会社

- /1/ -/11			
本 社 〒141 003	2 東京都品川区大崎5-10-10 大崎CNビル4F	TEL(03)5740-2350	FAX(03)5740-2351
静 岡 工 場 〒437-008	4 静岡県袋井市徳光285-1	TEL(0538)42-0185	FAX(0538)43-5019
〈営業所〉			
東日本支店 〒141 00:	2 東京都品川区大崎5-10-10 大崎CNビル4F	TEL(03)5740-2390	FAX(03)5740-2391
中日本支店 〒450-00	2 愛知県名古屋市中村区名駅2-40-16 名駅野村ビル3F	TEL(052)563-6181	FAX(052)563-6184
西日本支店 〒530-00	55 大阪府大阪市北区野崎町9-8 永楽ニッセイビル9F	TEL(06)6362-1191	FAX(06)6362-1195
札幌営業所 〒003-003	26 北海道札幌市白石区本通11丁目南7-9 ハヤシビル3F	TEL(011)865-8881	FAX(011)865-8883
仙 台 営 業 所 〒981-31:	33 宮城県仙台市泉区泉中央1-9-2 アバンサール泉中央501	TEL(022)725-8333	FAX(022)725-8335
〈カスタマーサービスセンタ・	-(CSC)>(ベルト製品)		
CSC静岡(静岡/中	国/四国地区)	TEL(0538)42-2074	FAX(0538)42-1401
CSC東京(札幌/仙	台/長野/関東地区)	TEL(03)5740-2390	FAX(03)5740-2391
CSC名古屋 (金沢/中	部地区)	TEL(052)563-6181	FAX(052)563-6184
CSC大阪(関西/ナ	州地区)	TEL(06)6362-1191	FAX(06)6362-1195
〈カスタマーサービスセンタ・	-(CSC)>(シール製品)		
CSCシール (全国)		TEL(0538)42-0290	FAX(0538)42-1249