

siegling prolink
モジュラーベルト

エンジニアリング マニュアル

従来のコンベアベルトは、構造上の制限により、特定の用途に対応できないときがあります。ジークリングプロリンクモジュラーベルトは、ジークリング社のコンベアベルト製品ラインアップのうち、そういった需要を満たすのに最適な向きの製品です。当社の物資運搬・処理における豊富な経験をもって、最高の品質を保証するだけでなく、迅速なサポートとサービスの提供を可能にします。



モジュラーベルトのご紹介

モジュール構造は、様々な仕様に柔軟に対応できることが特徴

ジークリングプロリンク社は、幅の広い多様なデザインのモジュラー部品をご提供しており、同シリーズのモジュールは簡単に組み立てることができる仕様になっております。

その多様性をもって、ジークリングプロリンクのモジュラーベルトは組み立て次第でお望みのあらゆる用途、搬送の需要にも対応できます。さらに、お客様のニーズに適合した最良のソリューションもご提案いたします。

ジークリング・プロリンクのモジュラーベルトは、以下を含む搬送物にお使いいただけます：

- 肉類、魚介類、家禽類
- 野菜
- 製パン類、製菓類全般
- 家具などの荷物
- 車両、滑走部
- 人員

これらの搬送物において、ジークリングプロリンクのモジュラーベルトは搬送だけでなく、それ以外の重要な役割も果たしております。

モジュラーベルトの利点

モジュラーベルトは頑丈さと耐久性に富み、従来のコンベアベルトの構造と材質ではできなかったこともやっております。

きちんと組み立てられ、装着されたモジュラーベルトはエンドレスですが、破損があっても、個別のモジュールを速やかに取り替えることができるゆえ、メンテナンスにかかる費用と時間を必要最低限に抑えることができます。さらに、モジュラーベルトはあらゆる長さ、広さで設置することができ、必要なときに機能モジュールを追加することで、すぐベルトの性能を変更させることができます。

ジークリングプロリンクのシステムでは、ベルトの一つ一つが全てスペシャリストになれます。

ジークリングプロリンク

多様なモジュールの数々

ユーザー及び設備製造業者との緊密な協力により、当社の研究開発チームはジークリングプロリンクモジュラーベルトシリーズの製品全般が、常に最高のパフォーマンスを維持できることを確保します。

100以上の種類のモジュールを有するこのコンベアベルトシリーズは、軽くて繊細なものから重量物の運搬まで、あらゆる仕事に対応できます。

個別のモジュールの設置は簡単であり、ヒンジピンで繋ぐことでエンドレスベルトに仕上げられます。モジュラーベルトの利点は:

- 長さや幅の設定が自由自在
- 備品コストの削減

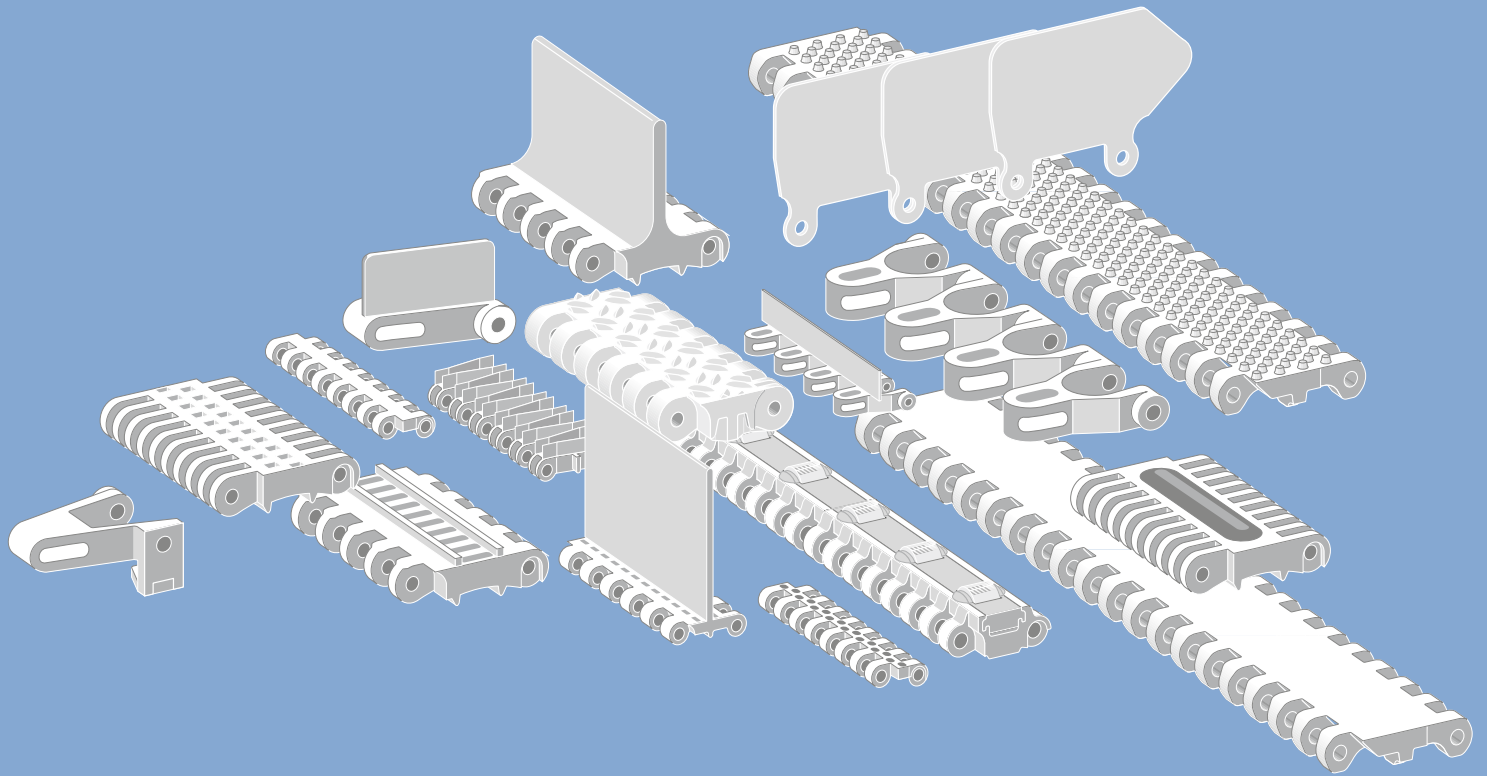
しかも、他の種類のコンベアベルトがすでに配備されているコンベア機械も、手軽くジークリングプロリンクのモジュラーベルトに換装することができます。標準の製品でも選べられるカラーリングが豊富である上、お望みの他の色もご提供します。カタログにあるもの以外の色がご希望の方、当社までお問い合わせください。

個別の製品シリーズと材質の技術情報を記載したデータシートはダウンロードできます。一部のモジュールの表面模様、材質、色などが標準製品としてご提供しておりませんが、上記以外のスペックの製品について、当社までお問い合わせください。

機能

多様なプロファイル、サイドガードなどの部品や、表面模様、軸穴、フリクションパードなどの仕様が異なるモジュールを組み合わせることで、独特なコンベアベルトが出来上がります。

また、ご希望により、特別なモジュール、アクセサリーの提供及びオーダーメイドサービスをご提供いたしますので、ユニークなコンベアベルトの需要についてお問い合わせください。



材質

個別のモジュールやスプロケット以外に、適合した材質のモジュールを選ぶことで、ご希望の用途にぴったりのコンベアベルトをカスタマイズすることができます。

当社のすべての材質は多様な工業環境での使用を想定したテストが実施されており、幅広い用途でご使用いただけます。

ジークリングプロリンクのモジュラーベルトシリーズは、数種類の標準材質の製品からお選びいただける上（詳しくは各シリーズの情報をご覧ください）、第2部に掲載されている材質を使ったバージョンもご注意いただけます。

HACCP認証

食品の安全性に対する新しい規制により、食品製造業者は衛生面での管理措置をより厳しくしなければなりません。しかしながら、従来のコンベアベルトやプロセッシングベルトでは、そういった基準を満たせない場合があります。ジークリングプロリンクのモジュラーベルトなら、HACCPの要求にも十分対応できます。

目次

1 製品ポートフォリオ	I-8	2 材質	II-1
1.1 モジュラーベルトシリーズ概要.....	I-10	2.1 プラスチック材質 (特徴).....	II-3
品番キー.....	I-16	ベルト材質選定チャート.....	II-5
凡例.....	I-17	材質の用途.....	II-5
直進ベルト.....	I-18	使用温度範囲.....	II-7
カーブベルト.....	I-23	カラーコード.....	II-9
1.2 シリーズ製品詳細情報.....	I-25	摩擦係数.....	II-10
シリーズ1.....	I-26	食品安全認証.....	II-11
シリーズ2.....	I-38	ジークリングプロリンク材質識別テスト.....	II-12
シリーズ3.....	I-50	ジークリングプロリンクのプラスチック.....	
シリーズ4.1.....	I-60	モジュラーベルトにおける火の取り扱い注意事項...	II-12
シリーズ5.....	I-70	洗浄剤適性.....	II-13
シリーズ6.1.....	I-94	耐薬品性.....	II-13
シリーズ7.....	I-112	2.2 その他の材質.....	II-18
シリーズ8.....	I-124	高グリップ材質.....	II-18
シリーズ9.....	I-142	ハイグリップ材料のショア硬度.....	II-18
シリーズ10.....	I-152	金属.....	II-18
シリーズ11.....	I-166		
シリーズ13.....	I-176	3 エンジニアリングガイドライン	III-1
シリーズ14.....	I-184	3.1 基本.....	III-3
シリーズ15.....	I-194	寿命の影響要因.....	III-3
シリーズ17.....	I-200	コンベアの一般的な考慮事項.....	III-3
シリーズ18.....	I-206	基本用語と寸法定義.....	III-4
1.3 リターナーリング.....	I-216	3.2 コンベアデザイン.....	III-5
1.4 用途.....	I-218	スプロケット.....	III-5
果物・野菜.....	I-218	ベルト支持部.....	III-7
肉類・家禽類.....	I-220	シャフト.....	III-12
製菓・製パン類.....	I-222	駆動部の構成.....	III-13
魚介類.....	I-224	3.3 コンベアレイアウト.....	III-15
自動車・タイヤ運搬.....	I-226	直進ベルト.....	III-16
ロジスティック.....	I-227	傾斜.....	III-17
その他.....	I-228	下り傾斜.....	III-17
		ホールドダウンタブ.....	III-18
		カーブベルト.....	III-20
		カーブ方向のガイドライン.....	III-39
		スパイラルコンベア.....	III-45

4 計算法	IV-1	5.5 <u>メンテナンスと修理</u>	V-18
4.1 <u>4ステップ法</u>	IV-3	5.6 <u>洗浄</u>	V-19
有効張力 (F_U) の計算	IV-4	5.7 <u>予防保守とトラブルシューティング</u>	V-20
調整張力 (F_{adj}) の計算	IV-5	ベルトが正しくトラッキングしない	V-20
温度補正後許容張力 (F_{adm}) の計算	IV-6	スプロケットが正しく噛み合わない	V-20
ベルト選定の吟味	IV-6	スプロケットの過度の摩耗	V-21
4.2 <u>計算例</u>	IV-7	過度のベルト損耗	V-21
4.3 <u>シャフト関連計算</u>	IV-10	過剰なたるみ	V-22
4.4 <u>ベルト寸法に対する温度の影響</u>	IV-14	ヒンジピンがベルトからはみ出る	V-22
5 操作説明書	V-1	6 付録	VI-1
5.1 <u>セットアップの準備</u>	V-3	6.1 <u>用語</u>	VI-3
5.2 <u>スプロケット設置</u>	V-4	6.2 <u>記号説明</u>	VI-6
5.3 <u>ベルト部分の連結</u>	V-9	6.3 <u>付録表</u>	VI-9
シリーズ1、2、3、4.1、8	V-9	成形スプロケットのシャフト寸法	VI-9
シリーズ5	V-9	成形スプロケットのボア径	VI-10
シリーズ5 ST	V-10	リテーナーリングの溝寸法	VI-11
コンボベルト (SS、ST及びS11)	V-10	最小デザイン半径	VI-13
シリーズ6.1、10	V-10	荷重指標	VI-15
シリーズ7	V-11	材質一般データ	VI-15
シリーズ9	V-11	寸法偏差 (設定幅と実ベルト幅の差異)	VI-16
シリーズ11	V-11	寸法公差	VI-17
シリーズ13	V-12	プロリンクの排水性/通気性	VI-17
シリーズ13 プロスナップ (PSP)	V-12	6.4 <u>ミリ/インチ換算表</u>	VI-19
シリーズ14、15	V-13	6.5 <u>調査票</u>	VI-20
シリーズ17	V-13	折り曲げ表 - 仕様表	VI-21
シリーズ18	V-14	ご使用条件チェックリスト	VI-22
押出ピンまたはスチールピン用の小型プラグ		カーブベルトデータフォーム	VI-24
(シリーズ4.1および8)	V-14	6.6 <u>メモ</u>	VI-27
ピンが1本より多い場合	V-15	6.7 <u>免責事項</u>	VI-28
その他の方法—シリーズ4.1、6.1、8、10、13			
においてピンが1本より多い場合	V-15		
5.4 <u>モジュラーベルトの設置</u>	V-16		
一般的なベルトの走行方向	V-16		
インストール	V-17		



1 製品ポートフォリオ

- 1.1 モジュラーベルトシリーズ —概要
- 1.2 シリーズ詳細情報
- 1.3 リテーナーリング
- 1.4 用途

1.1 モジュラーベルトシリーズ —概要

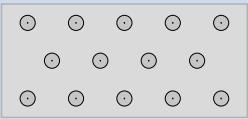
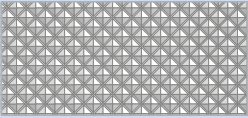
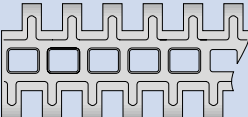
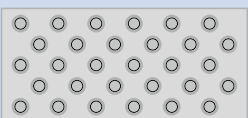
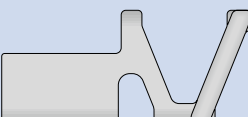
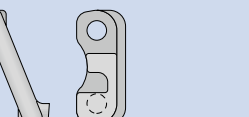
当社は、あらゆる運搬に関するご要望にも応えられるよう努力しており、その成果として、多様なベルトのシリーズをご提供いたします。

シリーズ	ピッチ	説明
1	50 mm (2 in)	工業搬送用中～重荷重ベルト。クローズドヒンジ型。
2	25 mm (1 in)	食品・容器用軽荷重ベルト。オープンヒンジ型。
3	50 mm (2 in)	食品等搬送用中荷重ベルト。洗浄が容易なオープンヒンジ型
4.1	14 mm (0.55 in)	食品等搬送用軽～中荷重ベルト。小ピッチのためノーズバーやスプロケットによるタイトな乗り継ぎに最適。オープンヒンジ型。
5	25 mm (1 in)	中荷重ステンレスヒンジピンカーブベルト・スパイラルベルト。広々としたベルト表面を有し、強靱かつ汎用性に富んだカーブベルト。
6.1	50 mm (2 in)	肉類、家禽類や魚の切断、除骨、剥皮など最高水準の衛生管理を必要とする食品加工のための中荷重ベルト。オープンヒンジ型。
7	40 mm (1.6 in)	高い強度と耐久性を誇る工業用重荷重ベルト。自動車や人員の搬送などに最適。クローズドヒンジ型。
8	25.4 mm (1 in)	工業用中～重荷重ベルト。クローズドヒンジ型。
9	50 mm (2 in)	頑丈なステンレスヒンジピンカーブベルト・スパイラルベルト。ベルト表面が広く、力強く汎用性に富んだカーブベルト。
10	25.4 mm (1 in)	洗浄が簡単であり、衛生性に優れた軽～中荷重ベルト。オープンヒンジ型。
11	25 mm (1 in)	軽い製品の搬送に特化したカーブベルト。軽量かつ、ベルト幅x1.4の小さな回転半径に適合。
13	8 mm (0.31 in)	ノーズバーによるタイトな乗り継ぎに真価を発揮する軽～中荷重マイクロピッチベルト。オープンヒンジ型。
14	12.7 mm (0.5 in)	食品・非食品搬送用軽～中荷重ベルト。開口タイプでノーズバーによるタイトな乗り継ぎが可能。クローズドヒンジ型
15	12.7 mm (0.5 in)	食品等搬送用軽荷重ベルト。12.7mmのノーズバーに対応
17	25.4 mm (1 in)	中型から大型の産業用ベルト。クローズドヒンジ型。
18	25.4 mm (1 in)	食品・非食品搬送用軽～中荷重カーブベルト。

それぞれのシリーズで異なる表面性状（フラットトップ・グリッドトップ・ナブトップ・コーントップ・ノンスキッド・フリクショントップ等）と、異なる開口率を提供しています。それらを様々に組み合わせることで、ご要望にぴったりのベルトに上げることができます。

下記の表から、ご要望に適切なシリーズをお選びください。

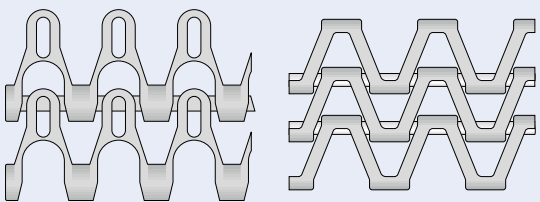
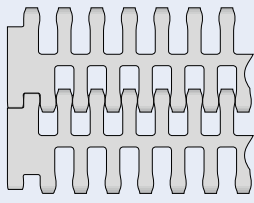
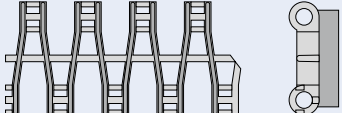
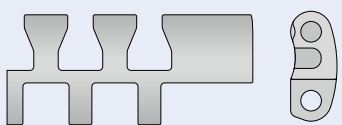
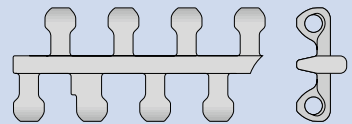
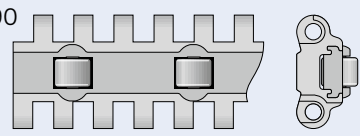
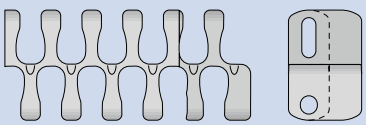
ベルトトップオプション

用途・需要	凡例	説明
一般搬送	FLT 	フラットトップ スムーズかつ平坦な表面のスタンダードな搬送用のベルトトップ。
エキストラグリップ	CTP  	コーントップ 肉などの柔らかいものを掴むための小さいなコーン（円錐）がついているベルトトップ。軽いものを傾斜面で搬送するときに真価を発揮します。
	FRT  Series 1 & 7  Series 4.1  Series 10  Series 5 & 11  Series 8  Series 18	フリクショントップ 凸凹形状のゴムによりベルトと搬送物の間の摩擦を増やします。シリーズごとにゴムの形状が違います。
人員搬送	NSK 	ノンスキッド 特別なデザインで表面のグリップ力を強化し、汚れや濡れによる滑りを防止します。
	SRS 	スリップ防止表面 人員搬送など最低限の滑り防止が必要なところに最適です。
離型性および接触エリア減少に特化したパターン	NPY 	「逆ピラミッド型」パターン 接触面を減らすことで、ネバネバする生地などの搬送で粘着されることを防ぎます。
	RAT  	「ラジラス」ラウンドフリクショントップ 隆起した丸い端は接触面を減らすことで搬送物の粘着を防ぎ摩擦抵抗の低減とともに搬送物の冷却にも役立ちます。
	NTP  	ナブトップ 小さな「ナブ（表面の突出）」がベルトと搬送物の接触面を減らします。葉の多い野菜などベルトとの粘着を避けたい搬送物に適しております。
	RSA  	リデュースド サーフェス エリア 優れた通気性を実現するため、製品を持ち上げ、ベルト表面の接触を減らしたパターンです。

次のページへ続く

1.1 モジュラーベルトシリーズ —概要

(前のページから続く)

用途・需要	凡例	説明
除湿・クーリング	GRT 	グリッドトップ 穴開きフラットトップ (開口率>45%)
	FLT 	フラットトップ 高い開口率をもったフラットトップ
	RRB 	レイズドリブ フィンガートランスファープレートに使うことで、搬送物がひっくり返ることを防ぎます。
	CUT 	カーブドトップ 細かな搬送物のベルト上での動きを抑える スプロケットに噛み合った箇所ではスクレーパーが使用可能
傾斜搬送	LRB 	横リブ デリケートな搬送物の傾斜搬送に使います。
横すべりさせる搬送物の、摩擦抵抗の低減	RTP A90 	RTP A90 ベルト進行方向に対し90度に配置されたローラートップ。横方向から投入または払い出される搬送品の摩擦抵抗を減少します。
床面積を節約し、途切れることなく側面搬送を可能にします。	HDK 	ハイデッキ ベルトの全幅ならびにそれ以上の利用を可能にします。

各シリーズの使用可能トップ

トップ	シリーズ															
	1	2	3	4.1	5	6.1	7	8	9	10	11	13	14	15	17	18
CTP (コーントップ)						●						●				
CUT (カーブドトップ)													●			
FLT (フラットトップ)	●	●	●	●		●	●	●		●		●	●		●	
FRT (フリックショントップ)	●	●		●	●		●	●		●	●		●			●
GRT (グリッドトップ)		●			●				●		●			●		●
GRT G (ガイド付きグリッドトップ)					●				●							●
GRT RG (リバーサガイド付きグリッドトップ)					●											
GRT HD (固定キャップ付きグリッドトップ)											●					
GRT ST (グリッドトップ ストロング)					●											
HDK (ハイドッキ)																●
LRB (横リブ)			●							●						
NPY (逆ピラミッド)				●								●				
NSK (ノンスキッド)	●						●	●								
NTP (ナブトップ)			*	●	●	●			●	●						
RAT (ラジアストップ)								●								
RRB (レイスドリブ)		●														
RSA (突起付き格子状表面)														●		
SRS (スリップ防止表面)	●						●	●							●	
RTP (ローラートップ)								●								

* ご希望によりご提供

各シリーズの選択可能な開口率

ベルト開口率	シリーズ															
	1	2	3	4.1	5	6.1	7	8	9	10	11	13	14	15	17	18
0% (クローズタイプ)	●	●	●	●		●	●	●		●		●	●			●
1%–10%							●									
11%–20%	●	●	●													
21%–30%				●		●		●		●			●			
31% –40%					●	●				●	●	●				
> 40%		●			●				●		●			●		●

パーセンテージは、モジュールに光を当てたとき、光が届く部分と影の部分の比例を示します。

1.1 モジュラーベルトシリーズ — 概要

各シリーズのアクセサリー

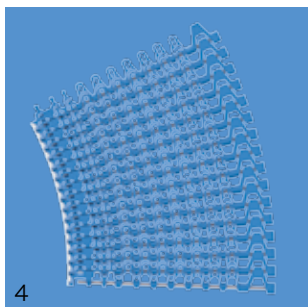
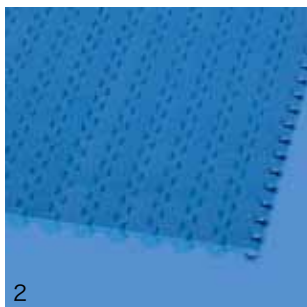
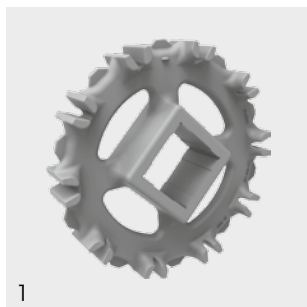
アクセサリー	シリーズ															
	1	2	3	4.1	5	6.1	7	8	9	10	11	13	14	15	17	18
FLT GT(ガイドタブ付きフラットトップ)								●								
プロファイル	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		●		●	
－ スクープ成形						●			●	●			●			
－ スクープ屈曲	*	*	*	*	*	*		*	*	*	*		*			
サイドガード	●	●	●		●	●		●	●	●						
フィンガープレート		●														
ホールドダウンタブ						●		●		●						
内半径可変タイプ (F2-F8)									●							
ベアリングタブ					●											
PRR (ピンリテーナーローラー)	*	*	*	*	*	●	●	●	*	*			●			
ホイールストッパー							●									
プロスナップ												●				

* ご希望によりご提供

1.1 モジュラーベルトシリーズ —概要

品番キー*

* 全ての製品に全てのスペックを特定する必要がありません。関係ないスペックは省かれ、次のスペックに移行します。



凡例

① シリーズ	
S1	… S18
② オープンエリア/スプロケット寸法	
オープンエリア比率 フォーマット:xx 例:20=20%	
スプロケット:歯の数 フォーマット:“Z”xx 例:Z12=歯12本	
③ トップ	
BSL	スライダーのベースモジュール
CTP	コウントップ
CUT	カーブドトップ
FLT	フラットトップ (スムーズ)
FRT-OG	ハイグリップインサートなしFRT
FRT(X)	フリックショントップ (デザインX)
GRT	グリッドトップ
HDK	High Deck
LRB	横リブ
MOD	改裝モジュール形態
NCL	ノークリング
NPY	逆ピラミッド
NSK	ノンスキッド
NSK2	ノンスキッド、不織布搬送仕様
NTP	ナブトップ (丸鋸)
PRR	ピンリテインドローラー
RAT	ラジアストップ
RRB	レイスドリブ
RSA	リデュースド サーフェスエリア
RTP	ローラートップ
SRS	スリップ防止表面

④ タイプ	
BPU	バケットプロファイル
CAP	ピンロック、ベルトエッジシール
CCW	反時計回り
CLP	クリップ
CM	センターモジュール
CW	時計回り
FPL	フィンガープレート
HDT	ホールドダウンタブ
IDL	アイドラー
PIN	カブリングロッド
PMC	センタープロファイルモジュール
PMU	汎用プロファイルモジュール
PSP	ブロスナップ
RI	ハイグリップインサート
RTR	リテーナールーリング
SG	サイドガード付モジュール
SLI	スライダー
SML	サイドモジュール (左)
SMR	サイドモジュール (右)
SMU	サイドモジュール (左右互換)
SPR	スプロケット
TPL	回転パネル (左)
TPR	回転パネル (右)
UM	汎用モジュール
WSC	ホイールストッパー (センター)
WSS	ホイールストッパー (サイド)

⑤ スタイル	
1.7	1.7 カーブ係数
2.2	2.2 カーブ係数
2.2 G	2.2 カーブ係数ガイド付き
A90	進行方向直角
BT	ベアリングタブ
DR	2列スプロケット
F1, F2, F3	… カーブ係数モジュール
G	ガイド付
GT	ガイドタブ
HD	ホールドダウン
Ixx	インデント (mm)
RG	ガイド付 (裏)
SG	サイドガード
SP	スプリットスプロケット
ST	ストロング

⑥ 材質	
PA	ポリアミド
PA-HT	耐高温ポリアミド
PBT	ポリブチレンテレフタレート
PE	ポリエチレン
PE-I	PE 耐衝撃性
PE-MD	金属探知検出可能PE
PLX	耐摩耗、耐衝撃に優れたポリマー
POM	ポリオキシメチレン (ポリアセタール)
POM-CR	耐カット性POM
POM-HC	高導電性POM
POM-MD	金属探知検出可能POM
POM-PE	POMサイドモジュール +PEセンターモジュール
POM-PP	POMサイドモジュール +PPセンターモジュール
PP	ポリプロピレン
PP-MD	金属探知検出可能PP
PP-SW	PP 耐湿熱性
PXX-HC	自己消火性高導電性材質
R1	TPE 80 Shore A, PP
R2	加硫EPDM 80 Shore A
R3	TPE 70 Shore A, POM
R4	TPE 86 Shore A, PP
R5	TPE 52 Shore A, PP
R6	TPE 63 Shore A, POM
R7	TPE 50 Shore A, PP
R8	TPE 55 Shore A, PE
SER	自己消火性TPE
SS	ステンレス鋼
TPC1	熱可塑性コポリエステル
-HA	HACCPコンセプト適応
-HW	高耐摩耗性材質

⑦ 色*	
AT	無煙炭色
BG	ページュ
BK	黒
BL	青
DB	紺色
GN	緑
LB	水色
LG	ライトグレー
OR	オレンジ
RE	赤
TQ	空色
UC	無色
WT	白
YL	黄色

⑧ 高さ/直径/ボアサイズ/スタイル	
高さ mm (in)	
フォーマット:Hxxx	
ピン直径 mm (in)	
フォーマット:Dxxx	
ボアサイズ:SQ (=角軸) または RD (=丸軸サイズ)	
ミリまたはインチ	
フォーマット:SQxxMMまたは RDxxIN	

⑨ 長さ/幅	
ピンの長さ mm (in)	
フォーマット:Lxxx	
モジュールの幅 mm (in)	
フォーマット:Wxxx	

* 各シリーズの標準カラーリングについては、シリーズ表でご確認ください。ご希望により他の色もご対応出来ますのでご相談下さい。また、印刷、製造過程や、使用材質により色が変化することがありますので、予めご了承ください。

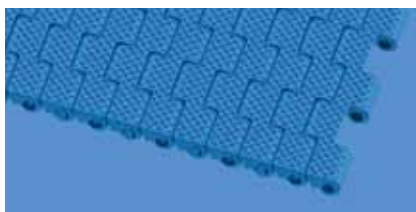
1.1 モジュラーベルトシリーズ —概要

直進ベルト

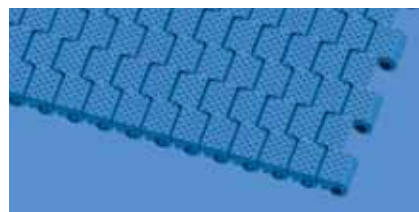
ピッチ8ミリ (0.31インチ)



S13 | 開口率0% | フラットトップ



S13 | 開口率0% | 逆ピラミッド

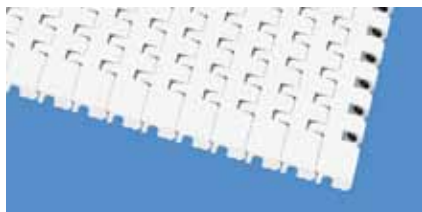


S13 | 開口率0% | コーントップ



S13 | 開口率34% | フラットトップ

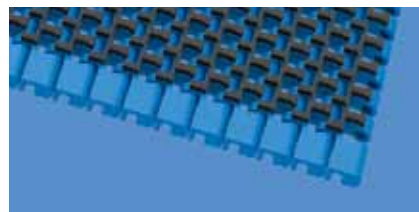
ピッチ12.7ミリ (0.5インチ)



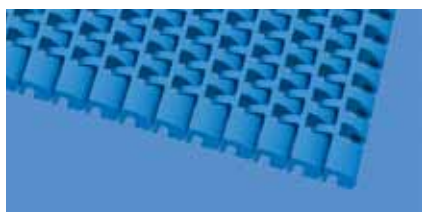
S14 | 開口率0% | フラットトップ



S14 | 開口率25% | フラットトップ



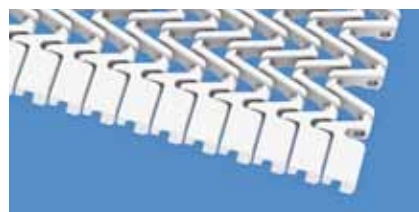
S14 | 開口率25% | フリクシヨントップ



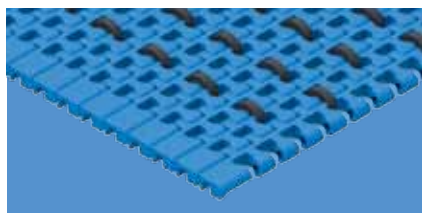
S14 | 開口率25% | カーブドトップ



S15 | 開口率47% | グリッドトップ



S15 | 開口率47% | リデュースド サーフェス エリア

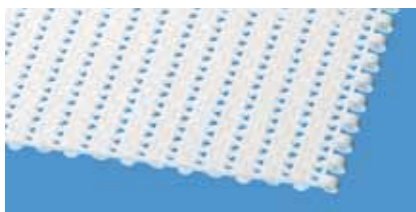


S14 | 開口率0% | PRR付FLT

ピッチ14ミリ (0.55インチ)



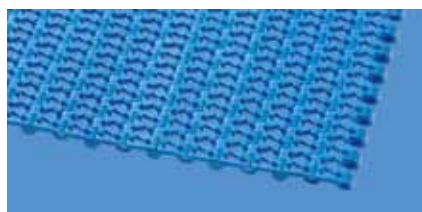
S4.1 | 開口率0% | フラットトップ



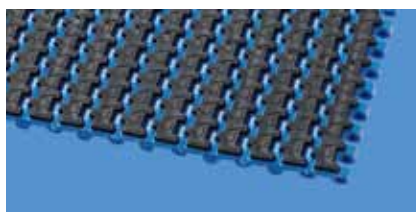
S4.1 | 開口率21% | フラットトップ



S4.1 | 開口率0% | 逆ピラミッド



S4.1 | 開口率21% | ナブトップ

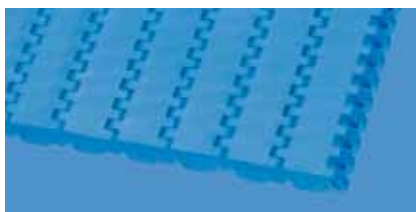


S4.1 | 開口率0% | フリックショントップ

ピッチ25ミリ (1インチ)



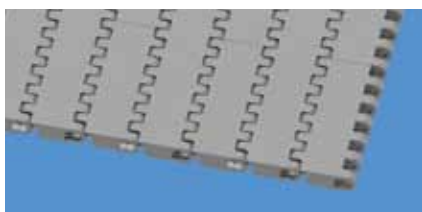
S2 | 開口率0% | フラットトップ



S8.1 | 開口率0% | フラットトップ



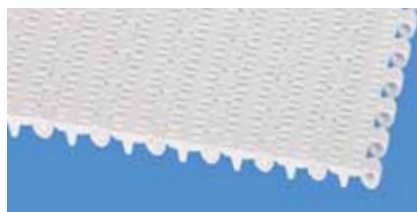
S10 | 開口率0% | フラットトップ



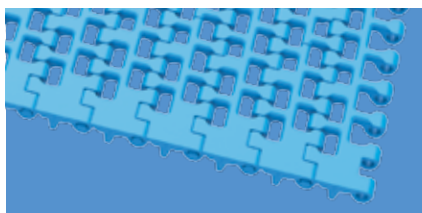
S17 | 開口率0% | フラットトップ



S2 | 開口率12% | フラットトップ



S10 | 開口率22% | フラットトップ



S10 | 開口率36% | フラットトップ



S5 | 開口率45% | グリッドトップ



S2 | 開口率57% | グリッドトップ

次のページへ続く

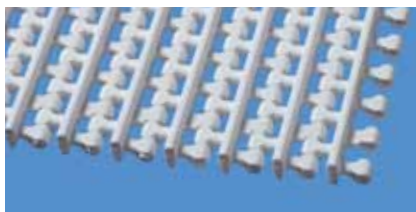
1.1 モジュラーベルトシリーズ —概要

直進ベルト

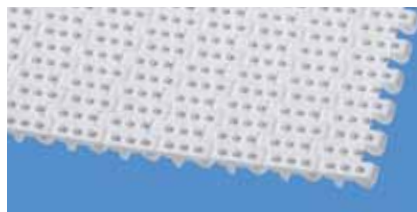
ピッチ25ミリ (1インチ)



S2 | 開口率57% | レイスドリブ



S10 | 開口率36% | 横リブ



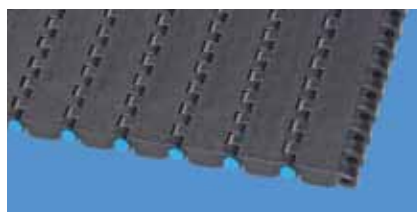
S10 | 開口率0% | ナブトップ



S8 | 開口率25% | ラジアストップ



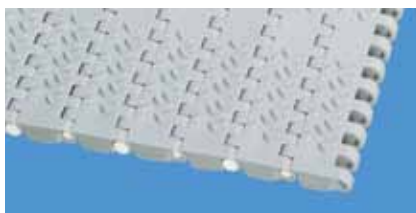
S2 | 開口率0% | フリックショントップ



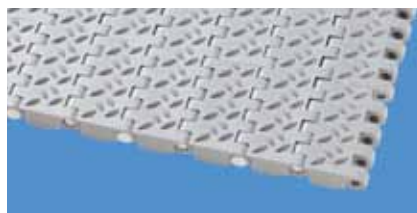
S8.1 | 開口率0% | スリップ防止表面



S17 | 開口率0% | スリップ防止表面



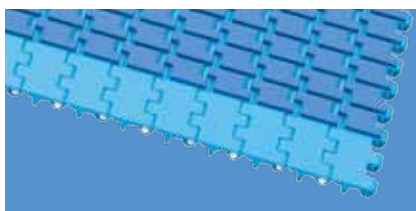
S8.1 | 開口率0% | ノンスキッド



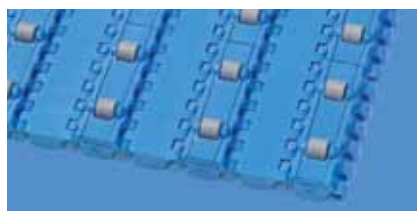
S8.1 | 開口率0% | ノンスキッド2



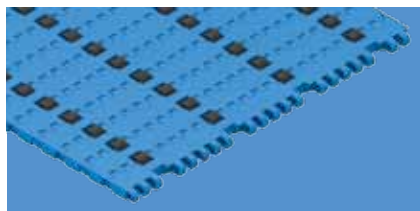
S8 | 開口率0% | フリックショントップ 1



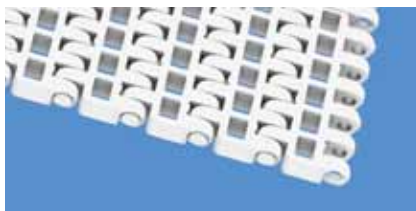
S10 | 開口率0% | フリックショントップ 1



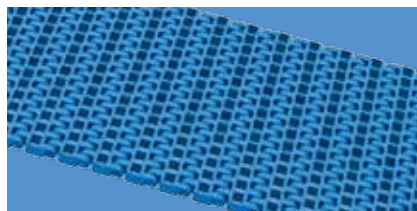
S8 | 開口率0% | ローラートップ A90



S8.1 | 開口率0% | PRR付FLT



S8.1 | 開口率30% | フラットトップ



S8.1 | 開口率30% | ガイドタブ付きフラットトップ

ピッチ40ミリ (1.6インチ)



S7 | 開口率0% | フラットトップ



S7 | 開口率6% | フラットトップ



S7 | 開口率0% | スリップ防止表面



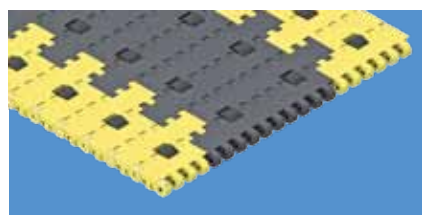
S7 | 開口率0% | ノンスキッド



S7 | 開口率6% | ノンスキッド



S7 | 開口率0% | フリックショントップ1



S7 | 開口率0% | PRR付FLT

1.1 モジュラーベルトシリーズ —概要

直進ベルト

ピッチ50ミリ (2インチ)



S1 | 開口率0% | フラットトップ



S3 | 開口率0% | フラットトップ



S6.1 | 開口率0% | フラットトップ



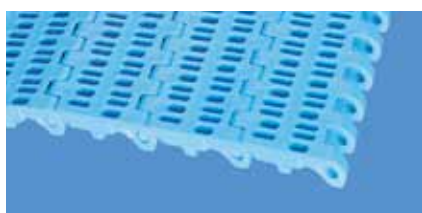
S1 | 開口率18% | フラットトップ



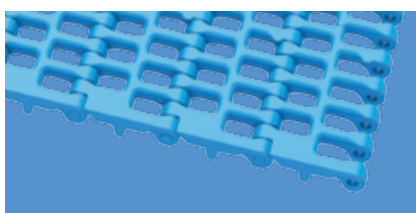
S6.1 | 開口率16% | フラットトップ



S6.1 | 開口率21% | フラットトップ



S6.1 | 開口率23% | フラットトップ



S6.1 | 開口率36% | フラットトップ



S9 | 開口率57% | グリッドトップ



S3 | 開口率0% | 横リブ



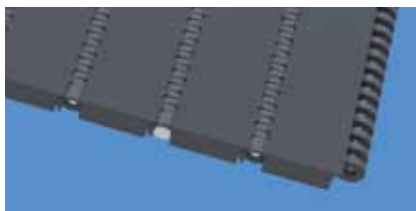
S3 | 開口率16% | 横リブ



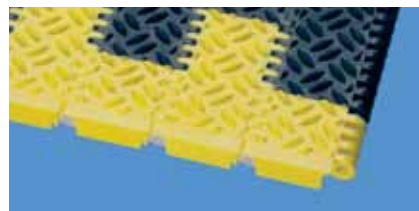
S6.1 | 開口率0% | コーントップ



S6.1 | 開口率0% | ナブトップ



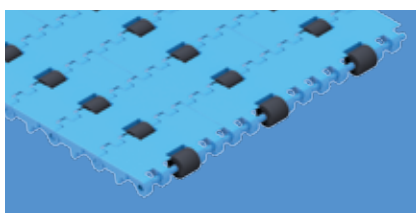
S1 | 開口率0% | スリップ防止表面



S1 | 開口率0% | ノンスキッド



S1 | 開口率0% | フリックショントップ 1



S6.1 | 開口率0% | PRR付FLT

カーブベルト

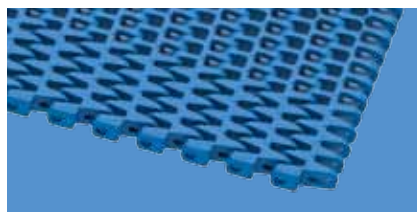
ピッチ25ミリ (1インチ)



S5 | 開口率45% | グリッドトップ



S11 | 開口率45% | グリッドトップ



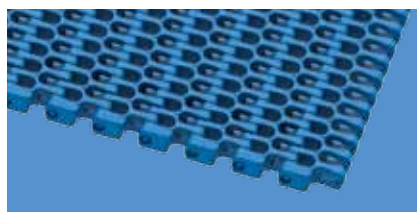
S18 | 開口率44% | グリッドトップ 1.7



S18 | 開口率44% | グリッドトップ 2.2



S5 | 開口率45% | ガイド付グリッドトップ



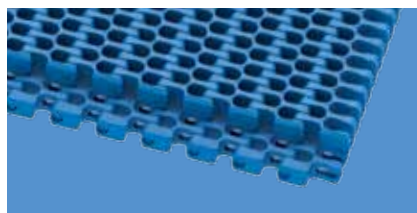
S18 | 開口率44% | ガイド付きグリッドト
ップ 2.2



S5 | 開口率45% | 裏ガイド付グリッドトップ



S5 | 開口率45% | 強力グリッドトップ



S18 | 開口率44% | ハイデッキ 2.2



S11 | 開口率45% | ホールドダウンキャップ



S5 | 開口率45% | ナブトップ



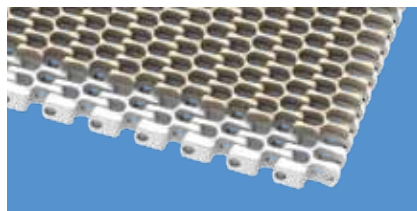
S5 | 開口率39% | フリックショントップ 1



S5 | 開口率33% | フリックショントップ2



S11 | 開口率33% | フリックショントップ 2



S18 | 開口率44% | フリックショントップ 1



S5 | 開口率45% | ベ어링タブ

1.1 モジュラーベルトシリーズ —概要

カーブベルト

ピッチ50 ミリ (2 インチ)



S9 | 開口率57% | グリッドトップ



S9 | 開口率57% | ガイド付グリッドトップ



S9 | 開口率57% | ナブトップ

1.2 シリーズ詳細情報

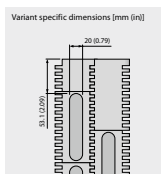
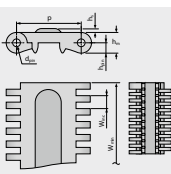
本章では、トップの種類、開口率、寸法、在庫、スペックなど各タイプのベルト詳しい情報についてご説明します。

それぞれのシリーズを本章の個別の部分で詳しくご説明します。最初の紹介ページでシリーズの一般的な特徴について説明し、そしてシリーズのそれぞれの製品をページごとにご説明します。シリーズの説明の最後では、そのシリーズの使用可能であるアクセサリの一覧があります。

SERIES 1 | **BELT TYPES**
Straight running belt | Pitch 50 mm (1.97 in)

siegling prolink
modular belts

S1-0 FRT1 | 0% Opening | Friction top (Design 1)
Closed surface | Friction top with replaceable rubber pads for increased grip



	p	d _{pin}	t _{pin}	t _{pin}	t _{pin}	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Minimum flex radii ¹⁾				
	Pitch	Pin Ø	Thickness [mm]	Pin position [mm]	Height [mm]	Width min. [mm]	Width Increment [mm]	Width tolerance [%]	r1	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	3.0	250.0	10.0	±0.2	-	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.12	9.84	0.39	±0.2	-	1.97	3.94	5.91	1.97

Belt		Pin		Rubber		Nominal belt pull, straight	Weight	Width deviation	Temperature	Certificates	
Material	Color	Material	Color	Material	Color	[N/mm]	[kg/m ²] [lb/ft ²]	[%]	[°C] [°F]	FDA ³⁾ EU ³⁾	
POM	WT	PBT	UC	R2	BK	40	2741	15.0	3.07	-0.75 -45/90 -49/194	- -

■ BK (Black), □ UC (Uncolored), □ WT (White)

All measurements and tolerances apply at 21 °C; for temperature deviations please see Prolink manual chapter 4.4 "Temperature influence".
All imperial dimensions (inches) are rounded off.
¹⁾ Flex radii: r1 = side flex, r2 = front flex on roller, r3 = back flex on load bearing roller, r4 = back flex on Hold Down shoe, r5 = back flex on roller
²⁾ Complies with FDA 21 CFR
³⁾ Complies with (EU) 10/2011 and (EC) 1935/2004 regulations regarding the raw materials used and the migration thresholds
⁴⁾ More materials and colors on request

Porbo
MOVEMENT SYSTEMS

I-30 Prolink Engineering Manual

ベルトタイプの名称

ベルトの特徴、写真と設計図

主要寸法、設置についてのアドバイス

ベルトの材質、色、基本スペック、コンプライアンス

ご注意:ベルトの横幅は、定数の寸法（以下「幅増加単位」という。）でしか増大できないため、ベルトの最小横幅に、増大定数を掛け算で算出される数値で横幅を拡張できます。使用材質により、実際のベルト幅は変化する可能性があります。

全ての寸法は21℃ (69.8°F) で計測された数字です。ベルトの横幅は温度により変化しますので、材質の熱膨張係数にご注意ください。お客様のローカル地域における作動環境については、近くのフォルボ・ジークリング代理店にお問い合わせください。詳しい情報は、[4.4項をご覧ください](#)。

ご注意:寸法のr1からr5までは、ベルトと支持ローラーの最小曲がり半径を示します。その数字は下記の部品の寸法です。

r1=カーブ半径、r2=フロント曲げ半径、r3=背面曲げ：耐荷重ローラー、r4=背面曲げ：固定シュー、r5=背面曲げ：ローラー。

詳しい説明は付録6.3の「最小半径」をご覧ください。

主要寸法はミリ、カッコ内はインチ表記。全てのインチ表記は四捨五入されています。

1.2 シリーズ詳細情報

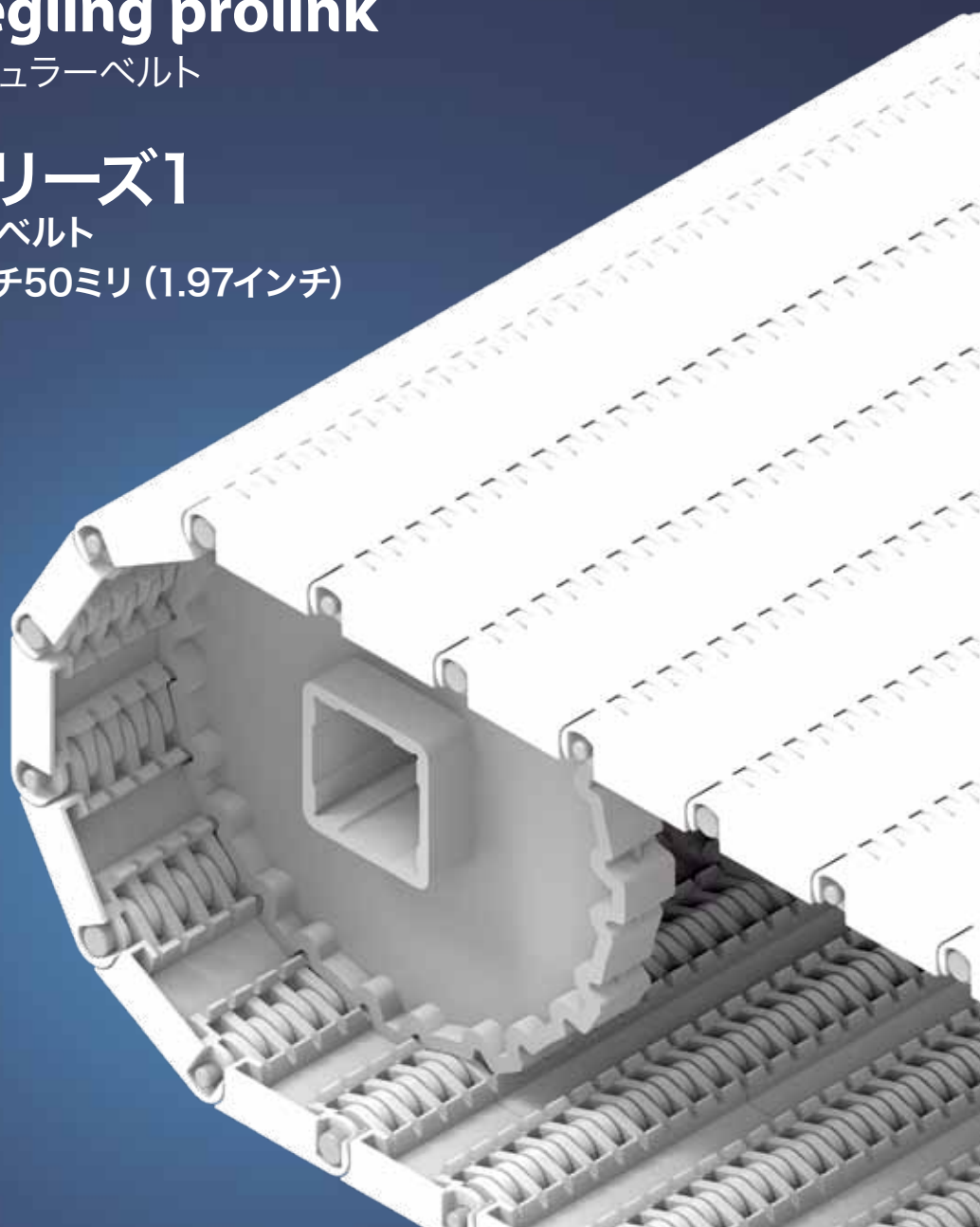
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ1

直進ベルト

ピッチ50ミリ (1.97インチ)



シリーズ1 | 概要

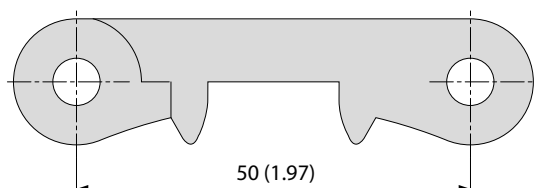
直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

工業搬送用中～重荷重ベルト

側面図 (比例1:1)



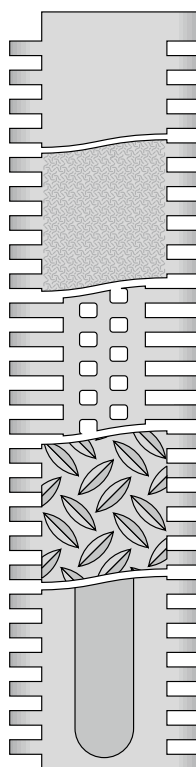
デザイン特徴

- スリムなクローズドヒンジデザインにより大きな牽引力を確保
- 頑丈なモジュールは長いコンベアに最適
- クローズドソリッドエッジデザイン

基本データ

ピッチ	50ミリ (1.97インチ)
ベルト最小幅	50ミリ (1.97インチ) FRTパターン付ベルトは250ミリ (9.8インチ) (サイドモジュールはFRTパターンなし限定)
幅増加単位	10ミリ (0.4インチ)
ヒンジピン	6ミリ (0.24インチ)。プラスチック製 (PBT、PP、PE)。ベルト幅1200ミリ (47インチ) まで1本で接合可能。

使用可能のトップ/ベルト表面



S1-0 FLT

表面平滑クローズドタイプ

S1-0 SRS

スリップ防止表面クローズドタイプ

S1-18 FLT

開口率 (18%) 表面平滑タイプ

S1-0 NSK

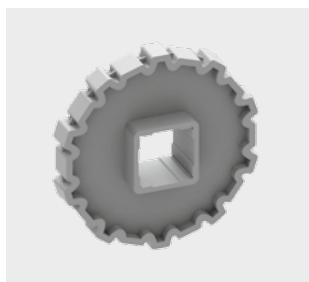
ノンスキッドパターンクローズドタイプ

S1-0 FRT1

フリクショントップクローズドタイプ

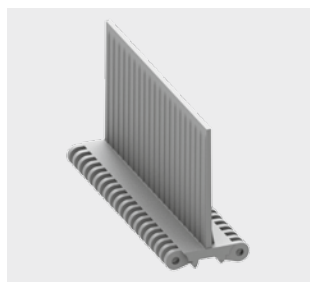
スプロケット

円型または四角のスプロケット
ボアと、各種サイズから選べます



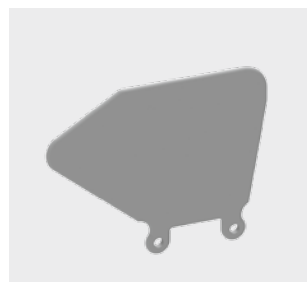
プロフィール

傾斜度によりデザインが異なり、
各種高さから選べます



サイドガード

各種搬送物に対応した高さから
選べます



シリーズ1 | ベルトタイプ

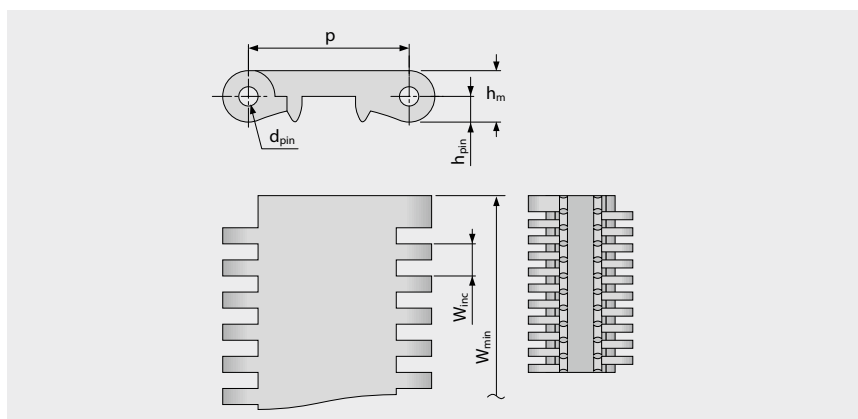
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S1-0 FLT | 開口率0% | フラットトップ

表面平滑クローズドタイプ | フラットトップ表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	0.0	50.0	10.0	±0.2	–	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.0	1.97	0.39	±0.2	–	1.97	3.94	5.91	1.97

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	UC	18	1233	10.1	2.07	-0.35	-70/65	-94/149	●	●
POM	WT	PBT	UC	40	2741	14.4	2.95	-0.75	-45/90	-49/194	●	●
POM	AT	PBT	UC	40	2741	14.4	2.95	-0.75	-45/90	-49/194	–	–
PP	WT	PP	WT	30	2056	9.4	1.93	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	AT	PP	WT	30	2056	9.4	1.93	0.0	5/100	41/212	–	–

■ AT (無煙炭色)、■ BK (黒)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ1 | ベルトタイプ

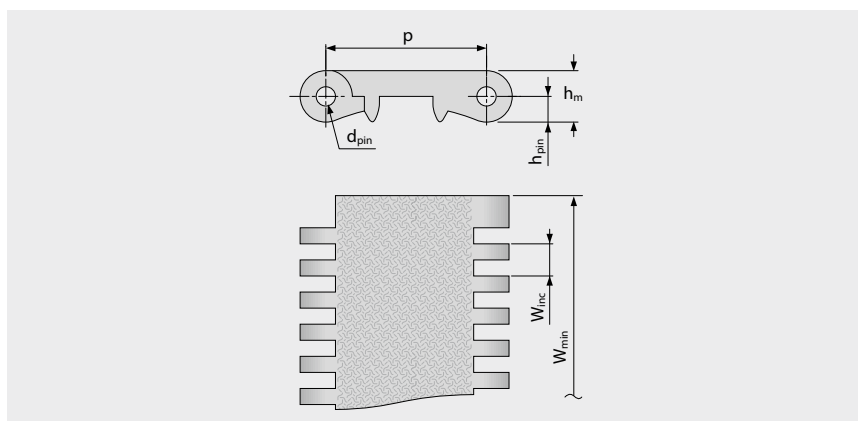
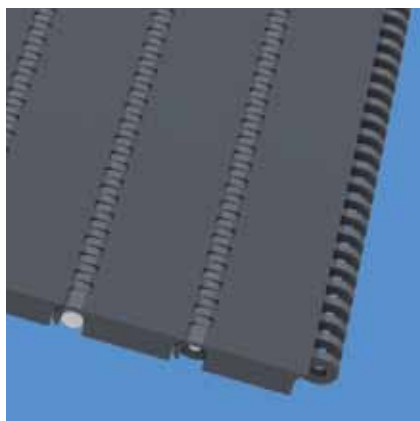
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S1-0 SRS | 開口率0% | スリップ防止表面

クローズドタイプ | スリップ防止表面、ベルト上で歩行やひざまづく姿勢に優しい表面性状



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	0.0	50.0	10.0	±0.2	–	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.0	1.97	0.39	±0.2	–	1.97	3.94	5.91	1.97

オーダーメイドベルト⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	AT	PBT	UC	40	2741	14.4	2.95	-0.75	-45/90	-49/194	–	–
POM-HC	AT	PBT	UC	40	2741	14.8	3.03	-0.75	-45/90	-49/194	–	–
PXX-HC	BK	PBT	UC	20	1370	10.3	2.11	0.0	5/100	41/212	–	–

■ AT (無煙炭色)、■ BK (黒)、□ UC (無色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュ、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ1 | ベルトタイプ

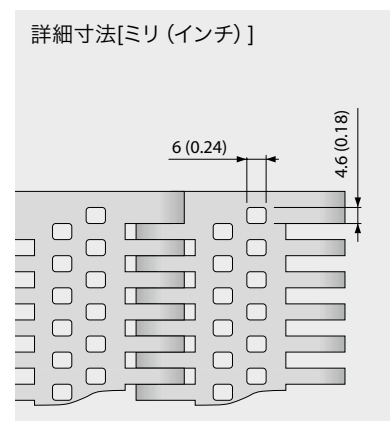
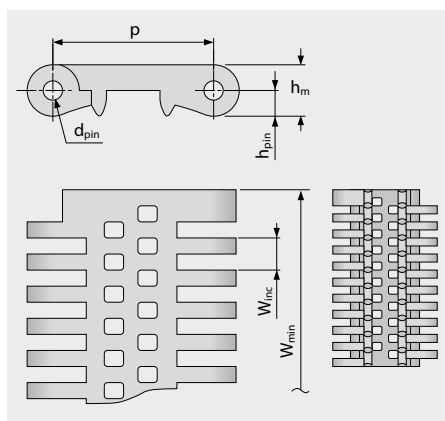
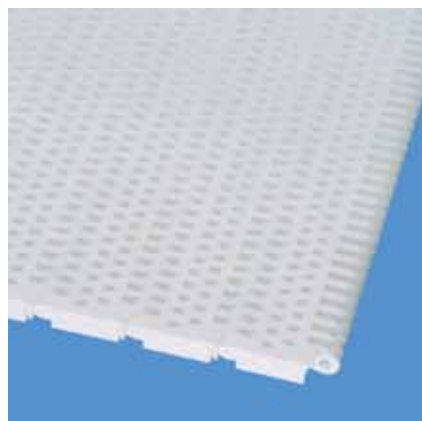
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S1-18 FLT | 開口率18% | フラットトップ

オープンタイプ (18%) は通気性と排水性に優れています | 製品接触面 66% (最大開口: 4.6 x 6 mm/0.18 x 0.24 in) | フラットトップ表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	0.0	50.0	10.0	±0.2	–	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.0	1.97	0.39	±0.2	–	1.97	3.94	5.91	1.97

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	UC	PE	UC	18	1233	8.8	1.8	0.15	-70/65	-94/149	●	●
POM	WT	PBT	UC	40	2741	12.7	2.6	-0.7	-45/90	-49/194	●	●
PP	WT	PP	WT	30	2056	8.2	1.68	0.0	5/100	41/212	●	●

□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ1 | ベルトタイプ

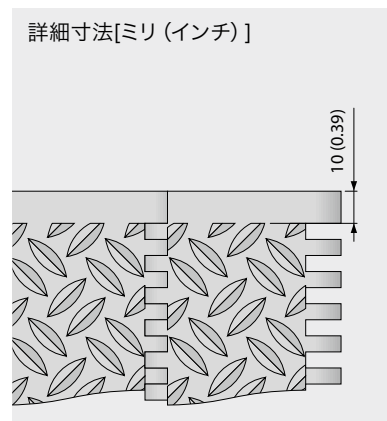
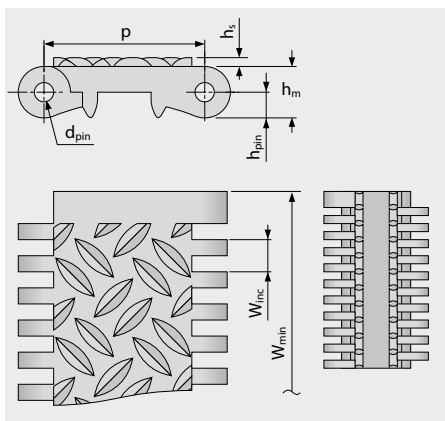
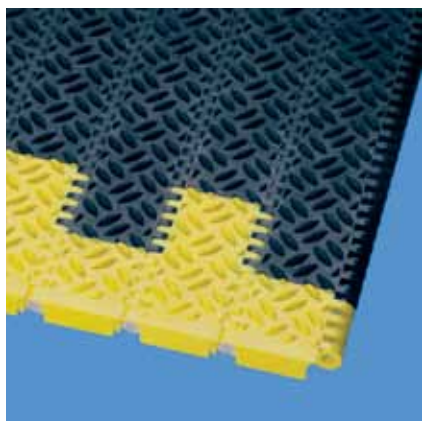
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S1-0 NSK | 開口率0% | ノンスキッド

クローズドタイプ | ノンスキッド表面で歩行者の安全を確保



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	2.8	50.0	10.0	±0.2	–	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.11	1.97	0.39	±0.2	–	1.97	3.94	5.91	1.97

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	AT	PBT	UC	40	2741	16.0	3.28	-0.75	-45/90	-49/194	–	–
POM-HC	AT	PBT	UC	40	2741	16.0	3.28	-0.75	-45/90	-49/194	–	–
POM	YL	PBT	UC	40	2741	16.0	3.28	-0.75	-45/90	-49/194	●	●

■ AT (無煙炭色)、□ UC (無色)、■ YL (黄色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

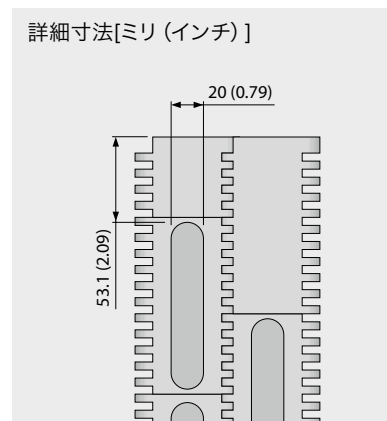
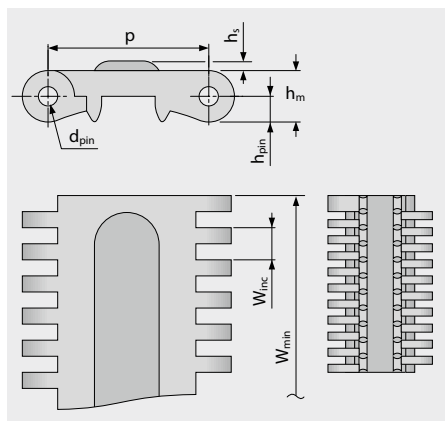
シリーズ1 | ベルトタイプ

siebling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S1-0 FRT1 | 開口率0% | フリックショントップ (デザイン1)

クローズドタイプ | グリップ力増加のためのゴムパッドは、取り換えが可能



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	3.0	250.0	10.0	±0.2	–	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.12	9.84	0.39	±0.2	–	1.97	3.94	5.91	1.97

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	WT	PBT	UC	R2	BK	40	2741	15.0	3.07	-0.75	-45/90	-49/194	–	–

■ BK (黒)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

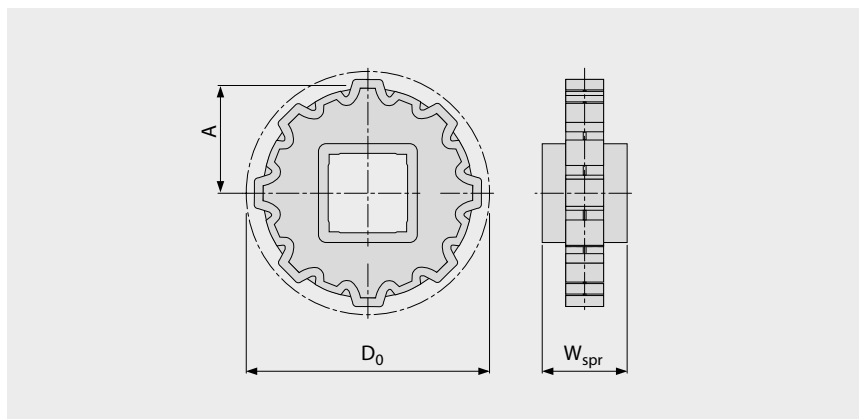
シリーズ1 | スプロケット

siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S1 SPR | スプロケット



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z6	Z8	Z10	Z12	Z16
W _{spr}	mm	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0
	inch	1.57	1.57	1.57	1.57	1.57
D ₀	mm	100.0	130.8	161.8	193.2	256.3
	inch	3.94	5.15	6.37	7.61	10.09
A _{max}	mm	42.0	57.4	72.9	88.6	120.1
	inch	1.65	2.26	2.87	3.49	4.73
A _{min}	mm	36.4	53.0	69.3	85.6	117.8
	inch	1.43	2.09	2.73	3.37	4.64

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

25	mm			●		
30	mm	●	●	●		
40	mm	■	■	■	■	■
60	mm		■	■	■	■
80	mm				■	■
1	inch	●	●	●		
1.5	inch	■	■	■	■	
2.5	inch				■	■

材質: POM、色: UC

□ UC (無色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記はは四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数 (スプロケット間隔距離) は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ1 | プロファイル

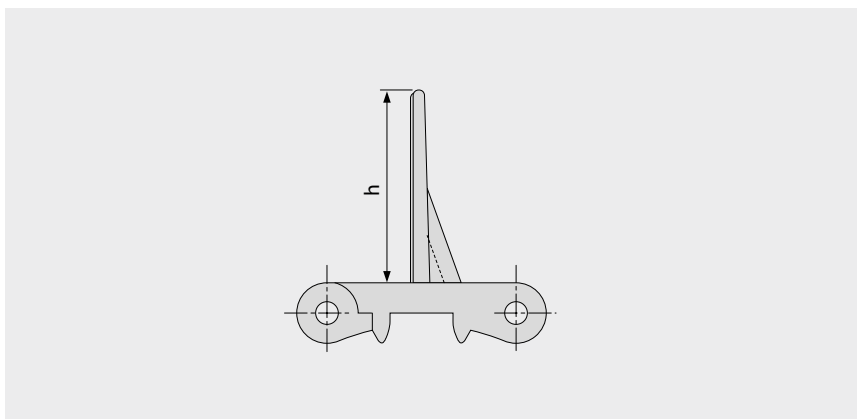
直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

S1-0 FLT PMC

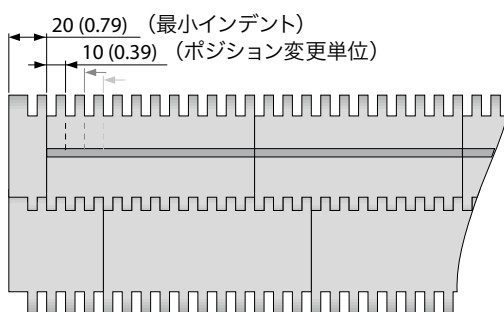
フラットなベースモジュール | 粘着防止の表面により湿気のある粘着質の製品の粘着を防ぐ



基本データ

材質	色	高さ	
		50 mm 2 inch	100 mm 4 inch
PE	WT	●	●
POM	AT	●	
POM	WT	●	●
PP	WT	●	●

標準成型幅: 200 mm (7.9 in)



標準構成 S1-0 FLT PMC

■ AT (無煙炭色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ1 | プロファイル

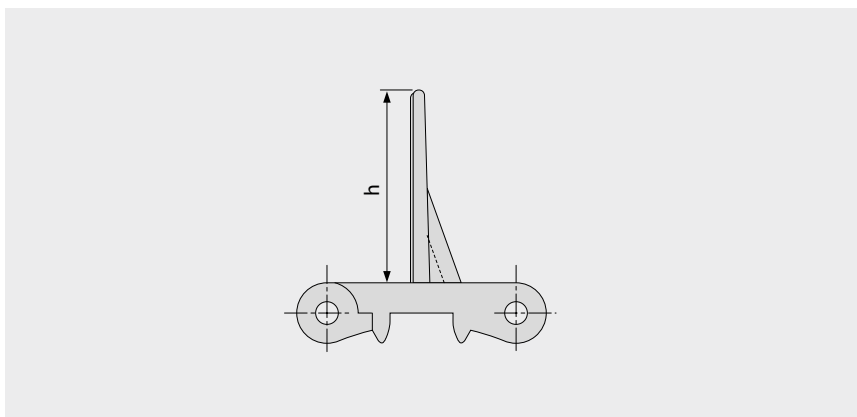
直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

S1-18 FLT PMC

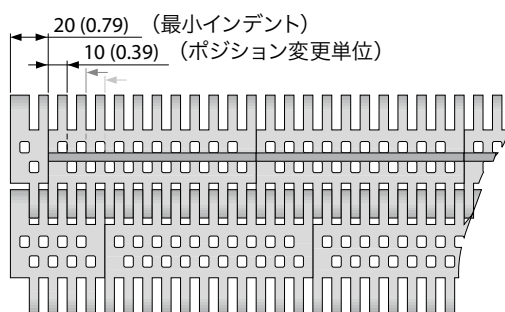
水切り用オープンタイプ (18%) ベースモジュール | 粘着防止の表面により湿気のある粘着質の製品の粘着を防ぐ



基本データ

材質	色	高さ	
		50 mm 2 inch	100 mm 4 inch
PE	UC	●	●
POM	WT	●	●
PP	WT	●	●

標準成型幅: 200 mm (7.9 in)



標準構成 S1-18 FLT PMC

□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意: ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ1 | サイドガード

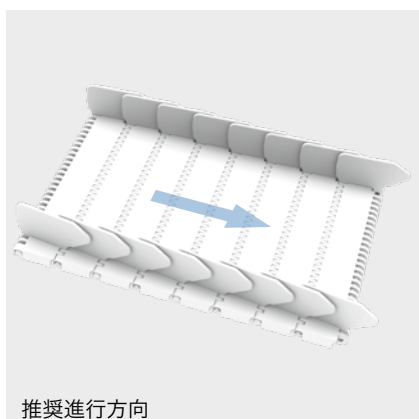
直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

siegling prolink

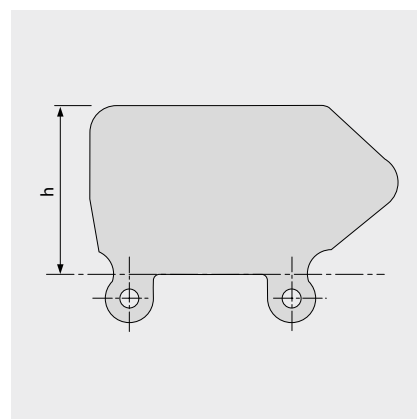
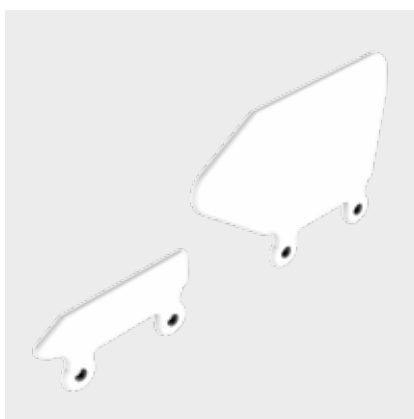
モジュラーベルト

S1 SG | サイドガード

傾斜コンベアにおいて製品の荷こぼれを防ぎます

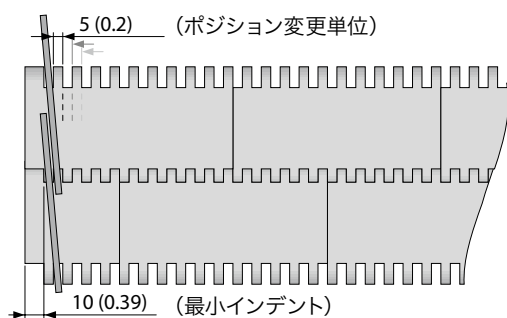


推奨進行方向



基本データ

材質	色	高さ			
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch	75 mm 3 inch	100 mm 4 inch
PE	LB	●	●	●	●
PE	WT	●	●	●	●
PE-MD	BL		●	●	●
PP	LB	●	●	●	●
PP	WT	●	●	●	●



■ BL (青)、■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

1.2 シリーズ詳細情報

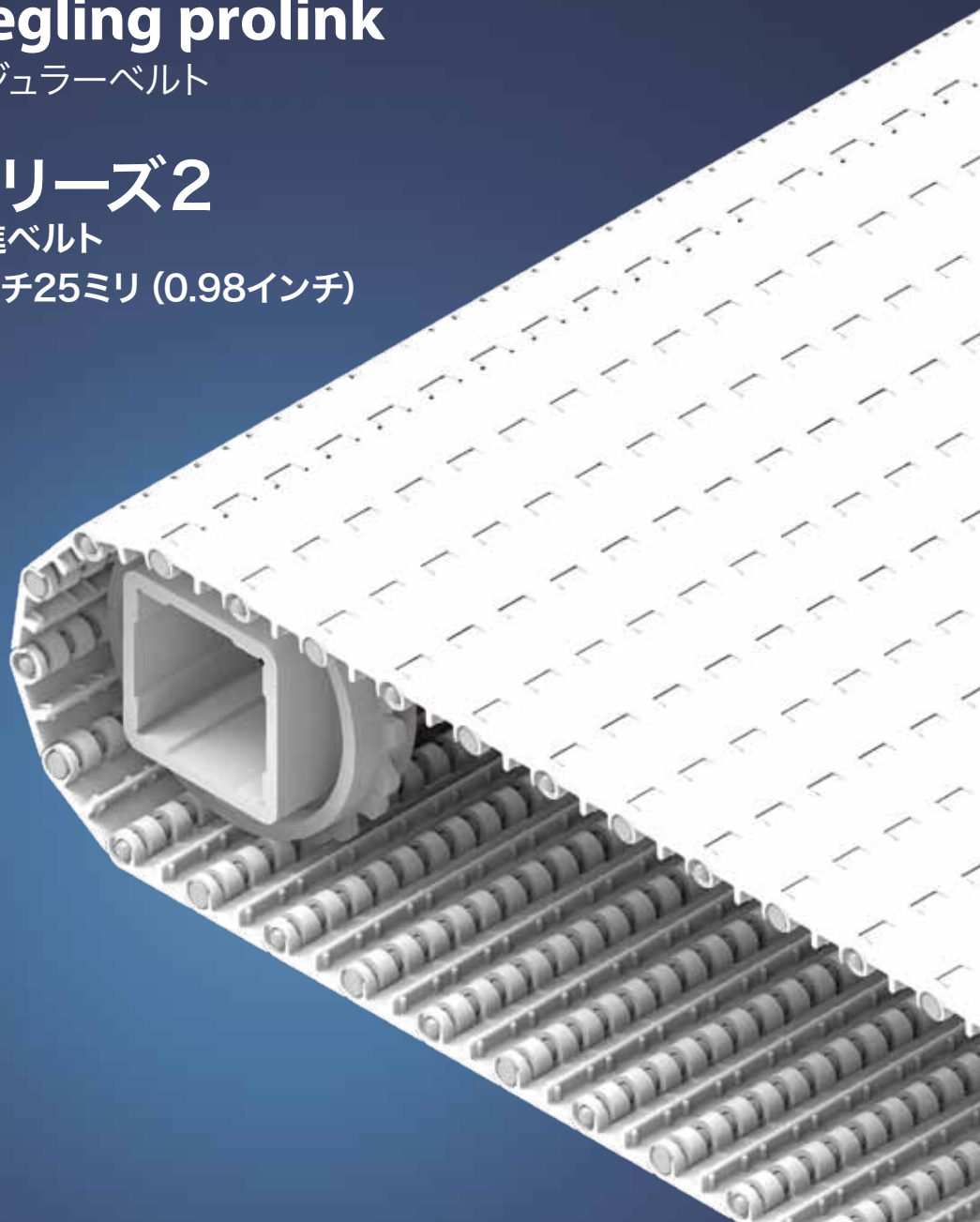
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ2

直進ベルト

ピッチ25ミリ (0.98インチ)



シリーズ2 | 概要

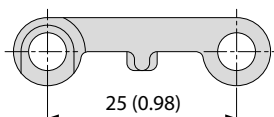
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

食品やコンテナ用 軽量搬送向け

側面図 (比例1:1)



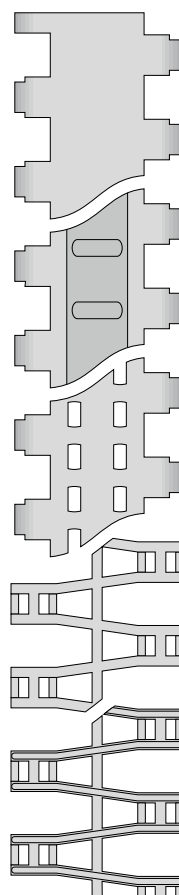
デザイン特徴

- ヒンジを大きく開くことができ、ベルトの洗浄が簡単
- 省エネの軽量化ベルト
- フラットトップのベルトではオープンエッジデザインで水切りがしやすく、グリッドトップとレイスドリブのベルトではクローズドエッジが装着可能

基本データ

ピッチ	25ミリ (0.98インチ)
ベルト最小幅	50mm(1.97インチ) FRTパターン付ベルトは100ミリ (3.9インチ)
幅増加単位	16.66ミリ (0.7インチ)
ヒンジピン	5ミリ (0.2インチ)。 プラスチック製 (PBT、PP、PE)。

使用可能のトップ/ベルト表面



S2-0 FLT

表面平滑クローズドタイプ

S2-0 FRT1

フリクショントップクローズドタイプ

S2-12 FLT

開口率 (18%)表面平滑タイプ

S2-57 GRT

開口率 (57%)グリッドトップ

S2-57 RRB

開口率 (57%)レイスドリブ

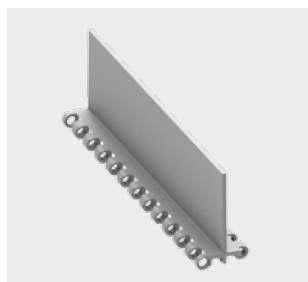
スプロケット

円型または四角のスプロケット
ボアと、各種サイズから選べます



プロファイル

ご使用条件に応じて各種高さや
デザインから選べます



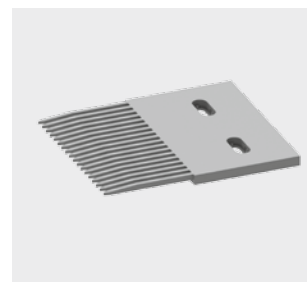
サイドガード

各種搬送物に対応した高さから
選べます



フィンガープレート

レイスドリブ用



シリーズ2 | ベルトタイプ

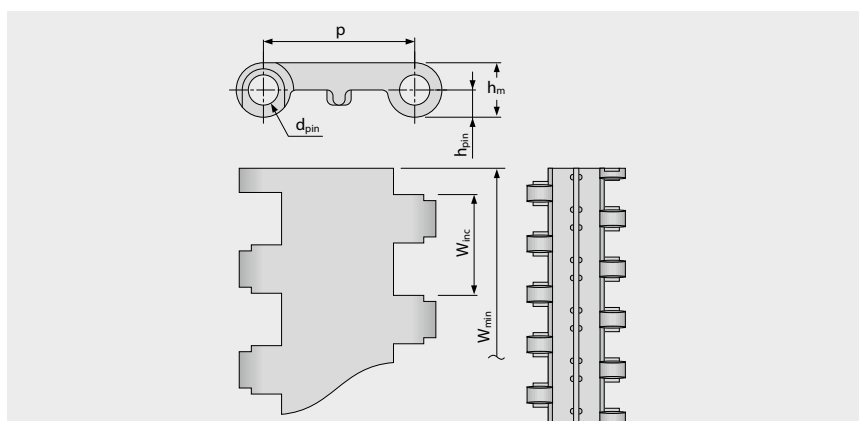
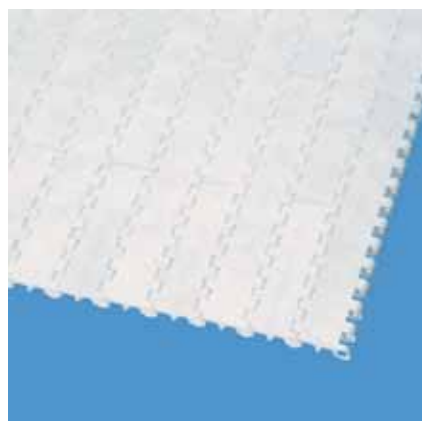
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

S2-0 FLT | 開口率0% | フラットトップ

平滑表面クローズドタイプ | フラットトップ表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	9.0	4.5	0.0	50.0	16.7	±0.2	–	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.35	0.18	0.0	1.97	0.66	±0.2	–	0.98	1.97	2.95	0.98

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	UC	3	206	3.9	0.8	-0.2	-70/65	-94/149	●	●
POM	WT	PBT	UC	7	480	5.7	1.17	-0.3	-45/90	-49/194	●	●
POM	BL	PBT	BL	7	480	5.7	1.17	-0.3	-45/90	-49/194	●	●
PP	WT	PP	WT	5	343	3.7	0.76	0.25	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PP	BL	5	343	3.7	0.76	0.25	5/100	41/212	●	●

標準成型モジュール幅: 50 mm (1.97 in), 100 mm (3.94 in), 200 mm (7.87 in)

■ BL (青)、■ UC (無色)、■ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュ、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ2 | ベルトタイプ

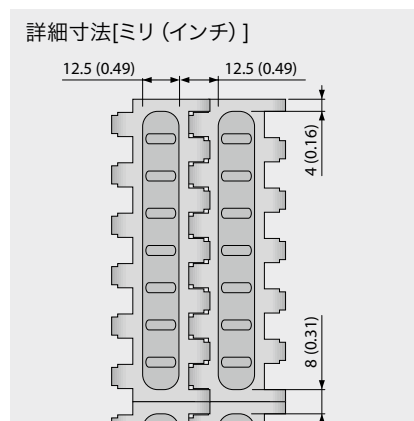
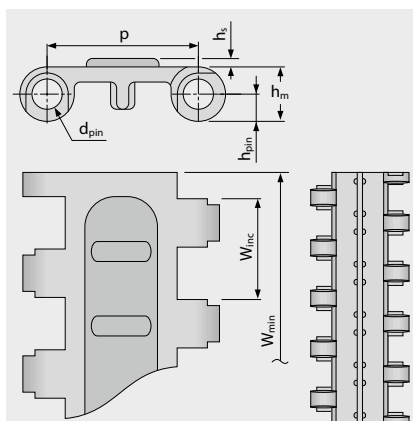
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

S2-0 FRT 1 | 開口率0% | フリックショントップ (デザイン1)

クローズドタイプ | フリックショントップでグリップ力増強



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	9.0	4.5	1.4	100.0	16.7	±0.2	–	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.35	0.18	0.06	3.94	0.66	±0.2	–	0.98	1.97	2.95	0.98

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	WT	PBT	UC	R3	TQ	7	480	5.7	1.17	-0.3	-45/65	-49/149	–	–

標準成型モジュール幅: 100 mm (3.94 in)

■ TQ (空色)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュール、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ2 | ベルトタイプ

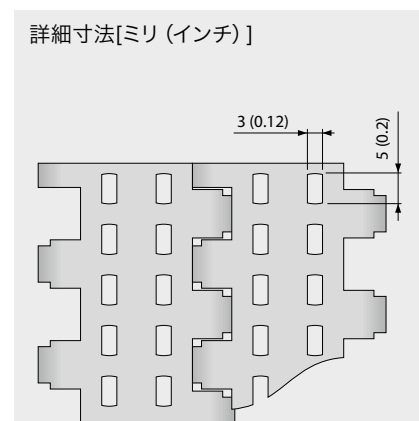
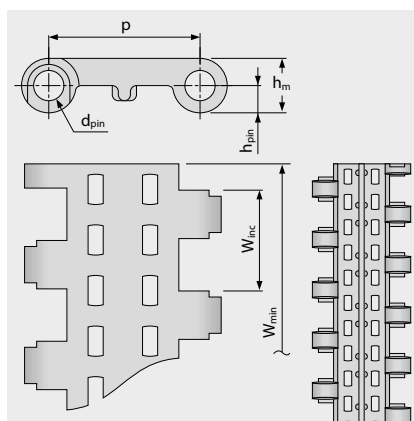
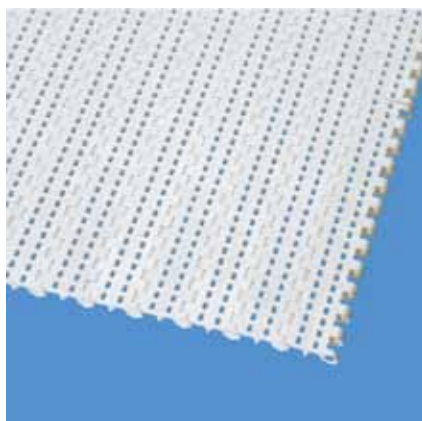
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

S2-12 FLT | 開口率12% | フラットトップ

オープンタイプ (12%) は通気性と排水性に優れています | 製品接触面 83% (最大開口: 5 x 3 mm/0.2 x 0.12 in) | フラットトップ表面 | 表面平滑タイプ



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	9.0	4.5	0.0	50.0	16.7	±0.2	–	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.35	0.18	0.0	1.97	0.66	±0.2	–	0.98	1.97	2.95	0.98

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	UC	3	206	3.7	0.76	0.0	-70/65	-94/149	●	●
POM	WT	PBT	UC	7	480	5.4	1.11	-0.1	-45/90	-49/194	●	●
PP	WT	PP	WT	5	343	3.5	0.72	0.2	5/100	41/212	●	●

標準成型モジュール幅: 50 mm (1.97 in), 100 mm (3.94 in), 200 mm (7.87 in)

□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ2 | ベルトタイプ

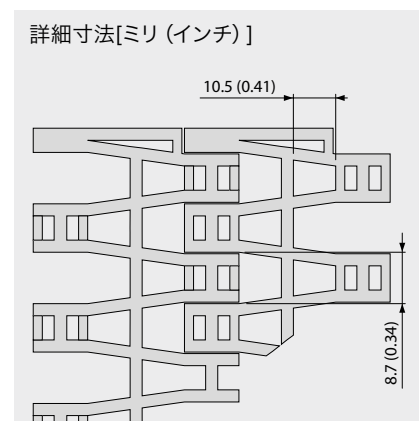
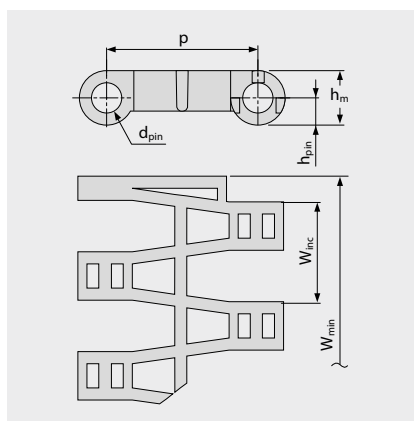
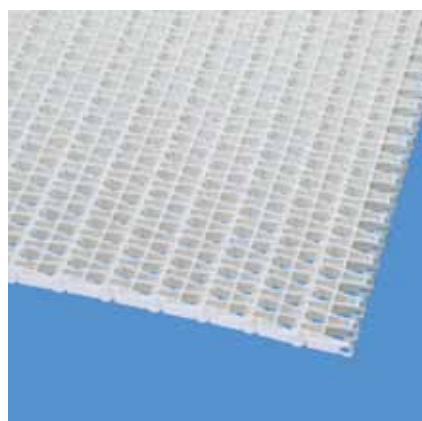
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

S2-57 GRT | 開口率57% | グリッドトップ

開口率が大きく (57%)、搬送物との接触を抑えます | 製品接触面 37% (最大開口: 8.7 x 10.5 mm/0.34 x 0.41 in) | 通気性抜群、水切りに最適 | グリッドトップ



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	9.0	4.5	0.0	50.0	16.7	±0.2	–	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.35	0.18	0.0	1.97	0.66	±0.2	–	0.98	1.97	2.95	0.98

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	UC	PE	UC	3	206	3.4	0.7	-0.2	-70/65	-94/149	●	●
PE	DB	PE	DB	3	206	3.4	0.7	-0.2	-70/65	-94/149	●	●
POM	UC	PBT	UC	7	480	4.8	0.98	-0.2	-45/90	-49/194	●	●
POM	BL	PBT	BL	7	480	4.8	0.98	-0.2	-45/90	-49/194	●	●
PP	WT	PP	WT	5	343	3.3	0.68	0.2	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PP	BL	5	343	3.3	0.68	0.2	5/100	41/212	●	●

オーダーメイドベルト

PA-HT	BK	PA-HT	BK	5	343	4.0	0.82	1.3	-30/155	-22/311	–	–
-------	----	-------	----	---	-----	-----	------	-----	---------	---------	---	---

■ BK (黒)、■ BL (青)、■ DB (紺色)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ2 | ベルトタイプ

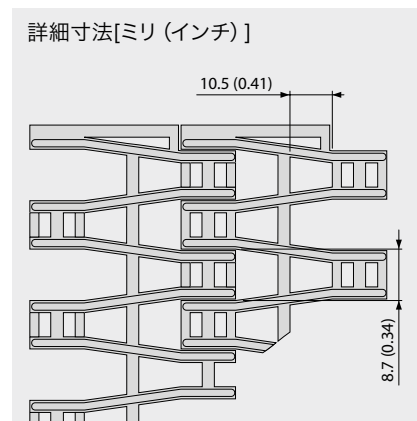
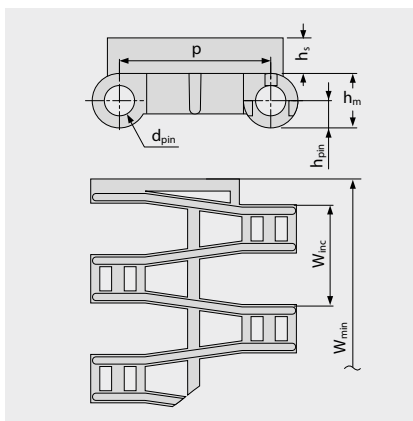
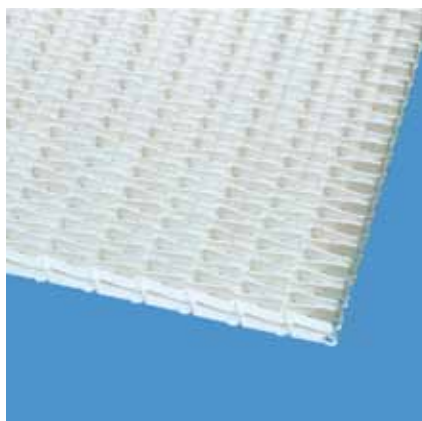
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

S2-57 RRB | 開口率57% | レイズドリブ

開口が大きく (57%) 通気性と除水性に優れます | レイズドリブが製品との接触範囲を抑えます またトランスファープレートを使うことでスムーズな製品乗り継ぎを実現します | 製品接触面 28% - (最大開口: 8.7 x 10.5 mm/0.34 x 0.41 in)



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	9.0	4.5	5.5	50.0	16.7	±0.2	-	25.0	50.0	75.0	50.0
inch	0.98	0.2	0.35	0.18	0.22	1.97	0.66	±0.2	-	0.98	1.97	2.95	1.97

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PBT	BL	7	480	6.2	1.27	-0.2	-45/90	-49/194	●	●
PP	WT	PP	WT	5	343	4.2	0.86	0.2	5/100	41/212	●	●
オーダーメイドベルト												
PE		PE		3	206	4.3	0.88	-0.2	-70/65	-94/149	-	-

■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

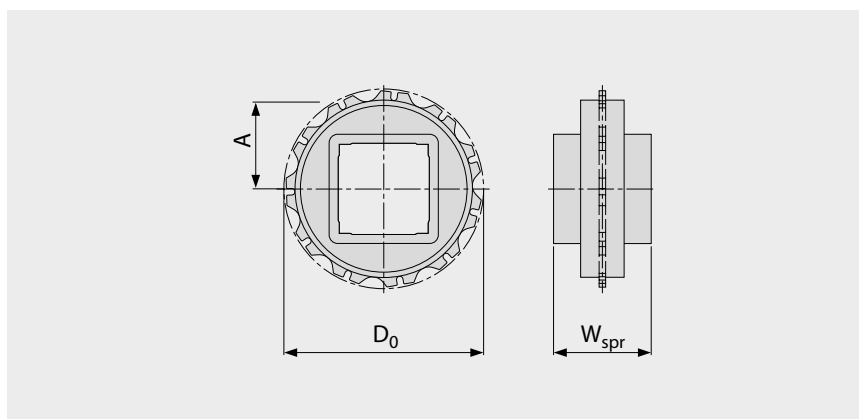
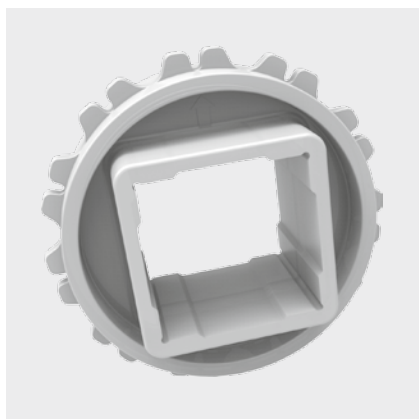
シリーズ2 | スプロケット

siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

S2 SPR | スプロケット



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z6	Z11	Z19	Z20
W _{spr}	mm	25.0	40.0	40.0	40.0
	inch	0.98	1.57	1.57	1.57
D ₀	mm	50.4	89.5	153.1	161.1
	inch	1.98	3.52	6.03	6.34
A _{max}	mm	20.7	40.2	72.1	76.0
	inch	0.81	1.58	2.84	2.99
A _{min}	mm	17.9	38.6	71.1	75.1
	inch	0.71	1.52	2.80	2.96

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

25	mm	●/■	●		
30	mm		●		
40	mm		■	■	■
60	mm			■	
80	mm			■	
0.75	inch	●			
1	inch	●/■	●/■		
1.5	inch		■	■	
2.5	inch			■	

材質:POM、色:UC

□ UC (無色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記はは四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数(スプロケット間隔距離)は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ2 | プロファイル

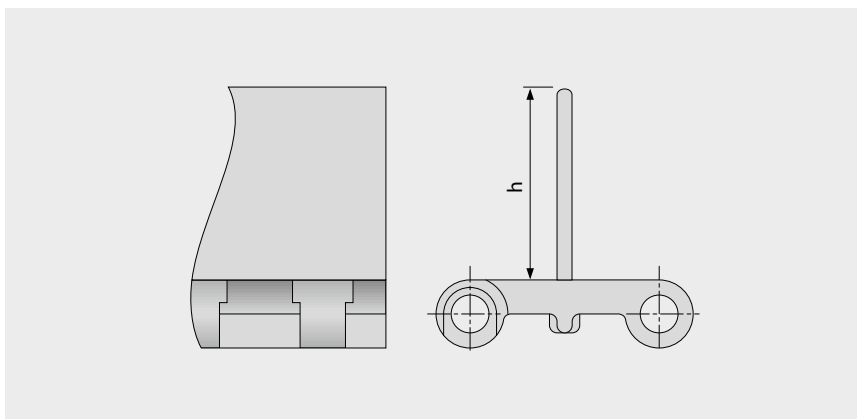
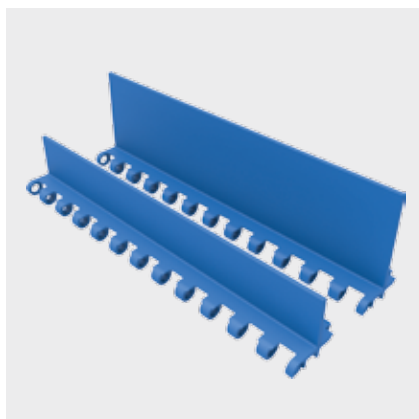
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

S2-0 FLT PMU

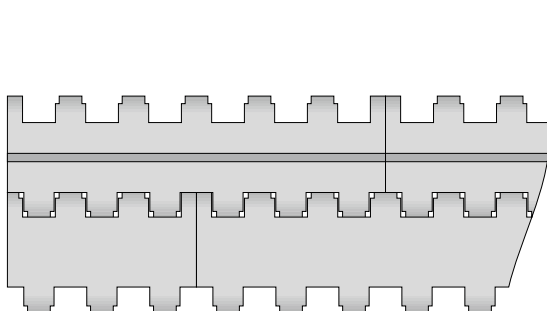
表面がフラットなプロファイル



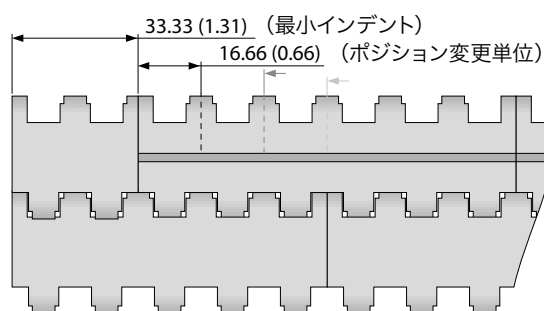
基本データ

材質	色	高さ	
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch
PE	WT	●	●
POM	BL	●	●
POM	WT	●	●
PP	BL	●	●
PP	GN	●	
PP	WT	●	●

標準成型幅: 200 mm (7.9 in)



標準構成 S2-0 FLT PMU



インデント付き構成 S2-0 FLT PMU

■ BL (青)、■ GN (緑)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ2 | プロファイル

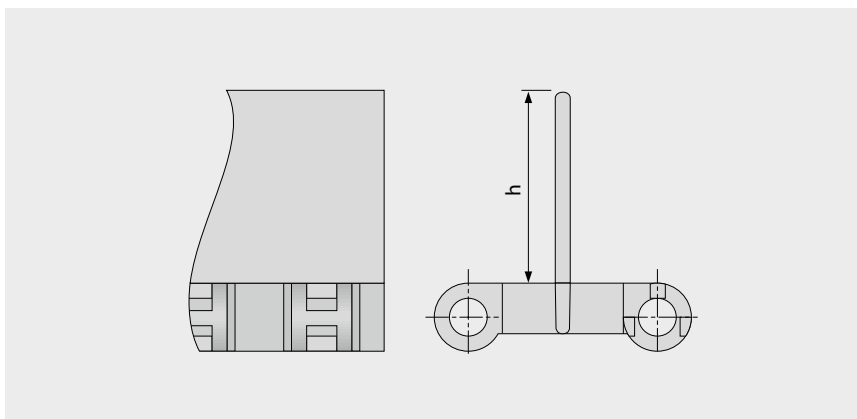
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

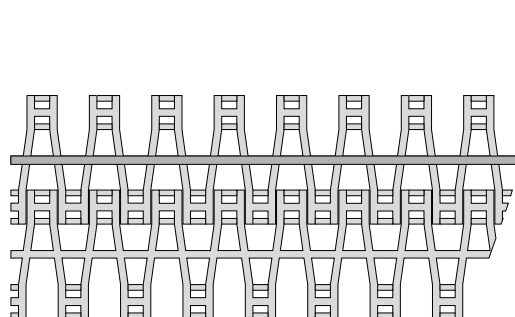
S2-57 GRT PMC

排水性を高めた開口モジュールベースの、表面がフラットなプロファイル

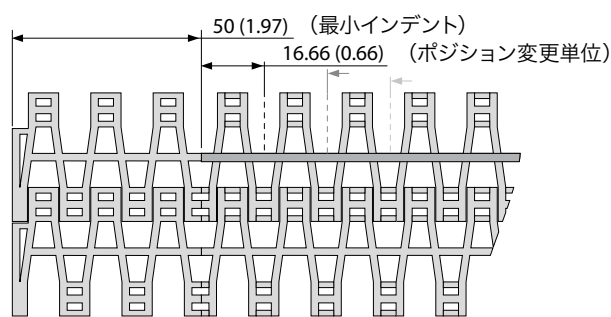


基本データ

材質	色	高さ	
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch
PE	UC	●	●
POM	BL	●	●
POM	UC	●	●
PP	BL	●	●
PP	WT	●	●



標準構成 S2-57 GRT PMC



インデント付き構成 S2-57 GRT PMC

■ BL (青)、□ UC (無色) □ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ2 | サイドガード

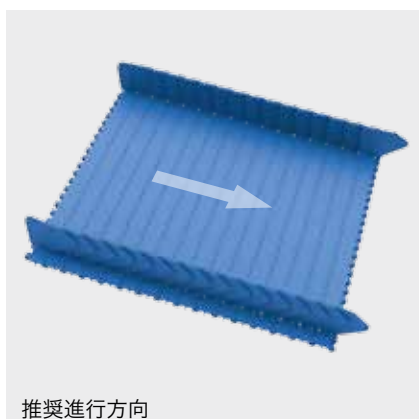
siegling prolink

モジュラーベルト

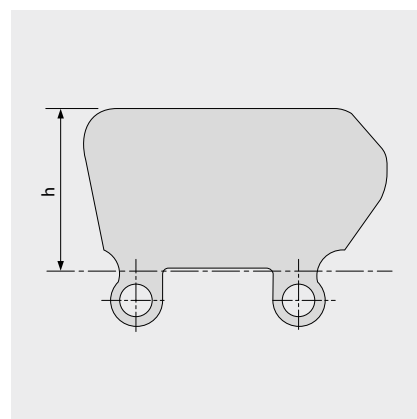
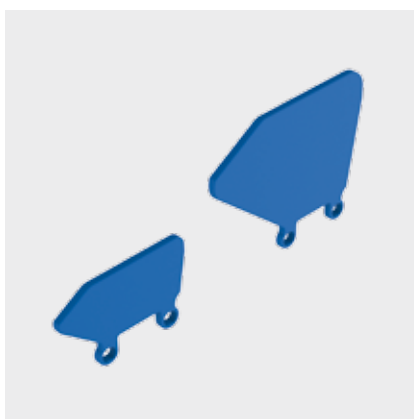
直進ベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

S2 SG | サイドガード

傾斜コンベアにおいて製品の荷こぼれを防ぎます

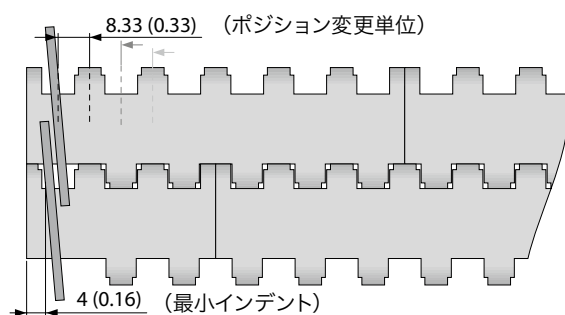


推奨進行方向



基本データ

材質	色	高さ	
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch
PE	BL	●	●
PE	WT	●	●
PP	BL	●	●
PP	WT	●	●



■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

1.2 シリーズ詳細情報

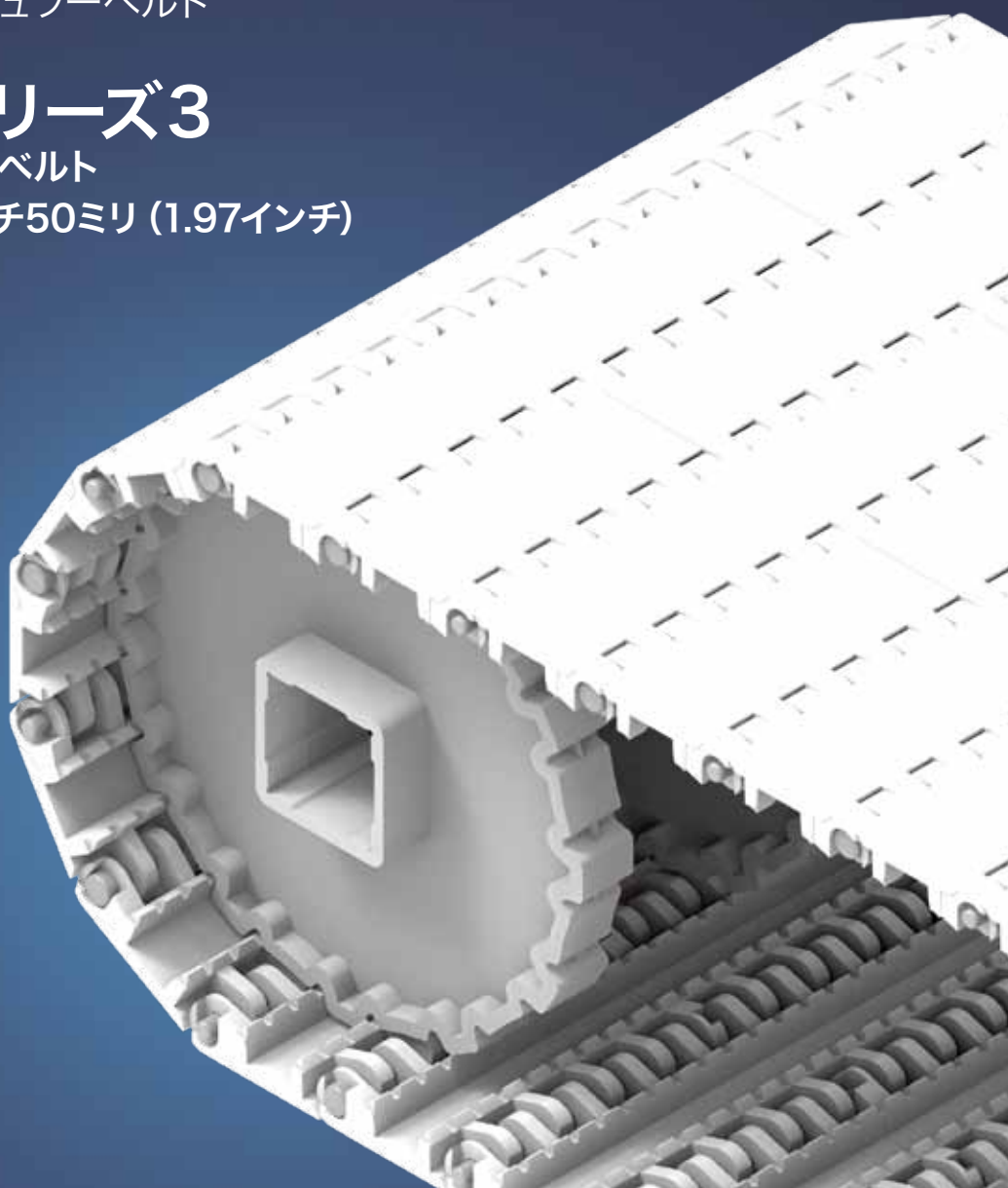
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ3

直進ベルト

ピッチ50ミリ (1.97インチ)



シリーズ3 | 概要

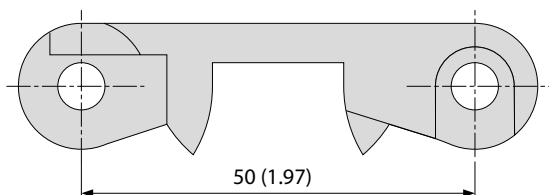
直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

食品・非食品用 中量搬送向け

側面図 (比例1:1)



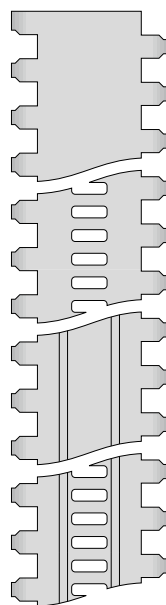
デザイン特徴

- ヒンジを大きく開くことができ、平滑な裏側と合わせてベルトの洗浄が簡単
- オープンエッジデザインで水切りが簡単

基本データ

ピッチ	50ミリ (1.97インチ)
ベルト最小幅	40ミリ (1.6インチ)
幅増加単位	20ミリ (0.8インチ)
ヒンジピン	6ミリ (0.24インチ)。プラスチック製 (PBT、PP、PE)。ベルト幅1200ミリ (47インチ) まで1本で接合可能。

使用可能のトップ/ベルト表面



S3-0 FLT

表面平滑クローズドタイプ

S3-16 FLT

開口率 (16%) 表面平滑タイプ

S3-0 LRB

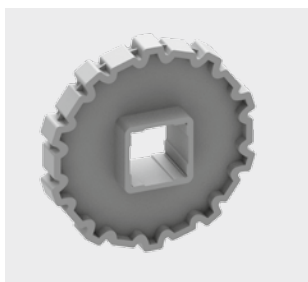
横リブクローズドタイプ

S3-16 LRB

開口率 (16%) 横リブ

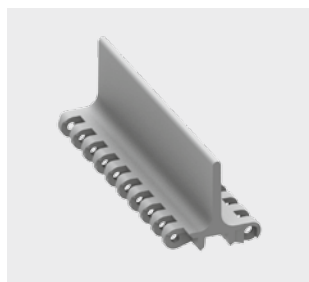
スプロケット

円型または四角のスプロケット
ボアと、各種サイズから選べます



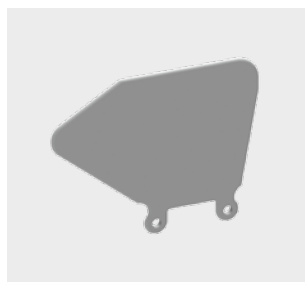
プロファイル

ご使用条件に応じて各種高さや
デザインから選べます



サイドガード

各種搬送物に対応した高さから
選べます



シリーズ3 | ベルトタイプ

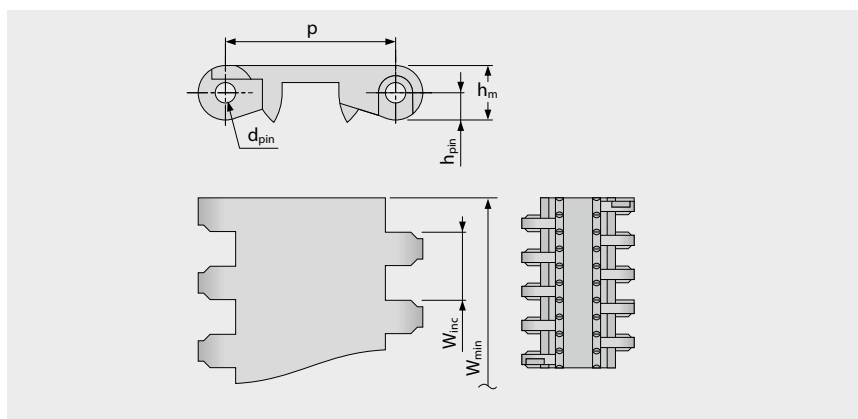
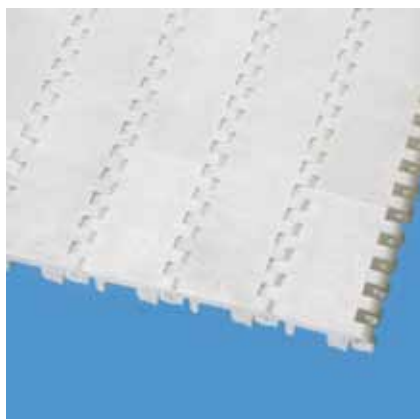
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S3-0 FLT | 開口率0% | フラットトップ

平滑表面クローズドタイプ | フラットトップ表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	0.0	40.0	20.0	±0.2	–	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.0	1.57	0.79	±0.2	–	1.97	3.94	5.91	1.97

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	UC	6	411	7.5	1.54	-0.2	-70/65	-94/149	●	●
PP	WT	PP	WT	12	822	7.1	1.45	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PP	WT	12	822	7.1	1.45	0.5	5/100	41/212	●	●

オーダーメイドベルト

POM	WT	PBT	UC	16	1096	10.1	2.07	-0.3	-45/90	-49/194	●	●
-----	----	-----	----	----	------	------	------	------	--------	---------	---	---

標準成型モジュール幅: 40 mm (1.57 in), 100 mm (3.94 in), 200 mm (7.87 in)

■ BL (青)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ3 | ベルトタイプ

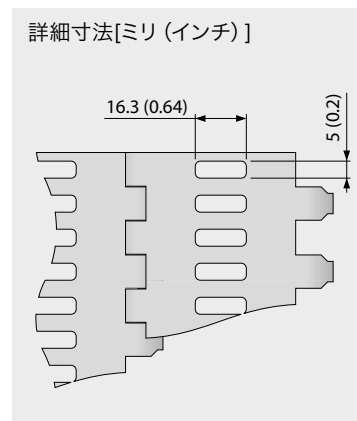
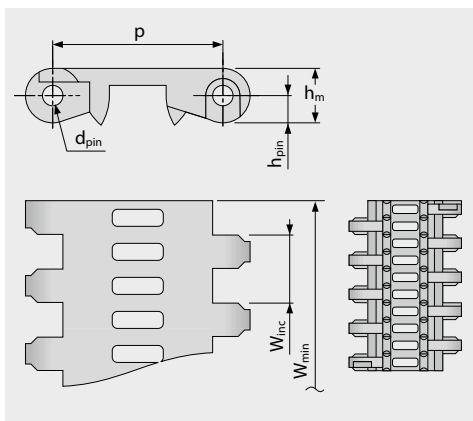
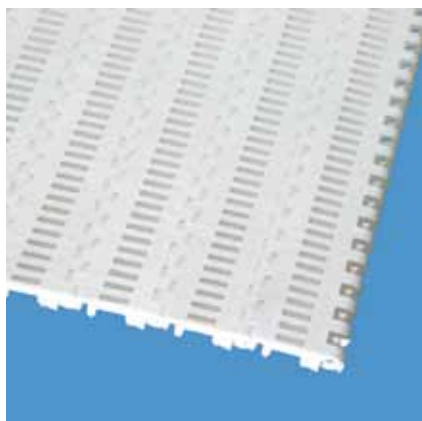
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S3-16 FLT | 開口率16% | フラットトップ

オープンタイプ (16%) は通気性と排水性に優れています | 製品接触面 77% (最大開口: 5 x 16.3 mm/0.2 x 0.64 in) | フラットトップ表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	0.0	40.0	20.0	±0.2	–	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.0	1.57	0.79	±0.2	–	1.97	3.94	5.91	1.97

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	UC	6	411	7.3	1.5	-0.2	-70/65	-94/149	●	●
PP	WT	PP	WT	12	822	6.5	1.33	0.05	5/100	41/212	●	●
オーダーメイドベルト												
POM	WT	PBT	UC	16	1096	9.5	1.95	-0.3	-45/90	-49/194	●	●

標準成型モジュール幅: 40 mm (1.57 in), 100 mm (3.94 in), 200 mm (7.87 in)

□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

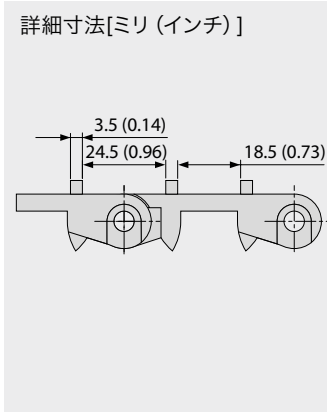
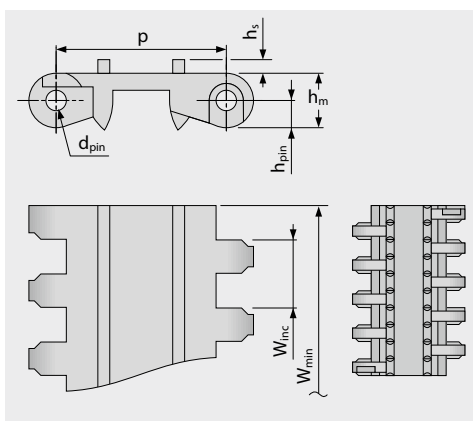
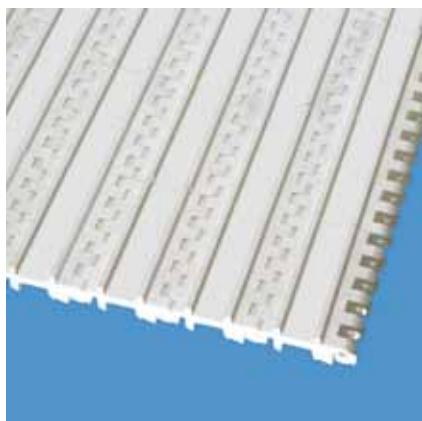
シリーズ3 | ベルトタイプ

siebling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S3-0 LRB | 開口率0% | 横リブ

クローズドタイプ | 横リブでグリップ力増強、緩やかな傾斜での壊れやすい物の搬送に最適 | 製品接触面 14%



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	4.0	40.0	20.0	±0.2	–	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.16	1.57	0.79	±0.2	–	1.97	3.94	5.91	1.97

オーダーメイドベルト⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	WT	PBT	UC	16	1096	10.3	2.11	-0.3	-45/90	-49/194	●	●
PE	WT	PE	UC	6	411	7.6	1.56	-0.2	-70/65	-94/149	●	●

標準成型モジュール幅: 200 mm (7.87 in)

□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

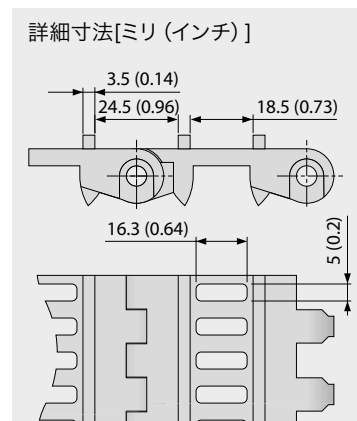
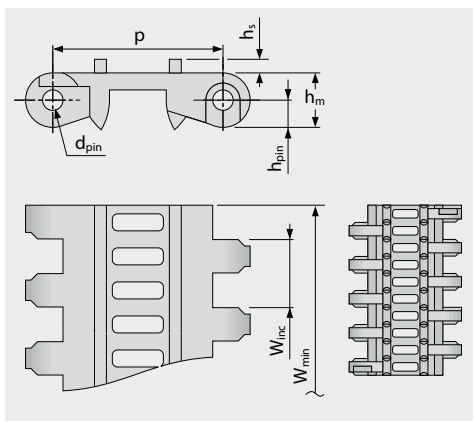
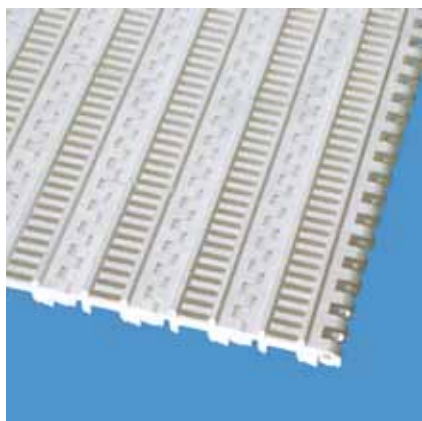
シリーズ3 | ベルトタイプ

siebling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S3-16 LRB | 開口率16% | 横リブ

横リブオープンタイプ (16%) は通気性と排水性に優れています | 横リブでグリップ力増強、緩やかな傾斜での搬送で真価を発揮 | 製品接触面 14% (最大開口: 5 x 16.3 mm/0.2 x 0.64 in)



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	4.0	40.0	20.0	±0.2	–	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.16	1.57	0.79	±0.2	–	1.97	3.94	5.91	1.97

オーダーメイドベルト⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	PP	WT	12	822	6.6	1.35	0.05	5/100	41/212	●	●
PE	WT	PE	UC	6	411	7.4	1.52	-0.2	-70/65	-94/149	●	●
PA*	LG	SS		16	1096	12.4	2.54	0.70	-40/120	-40/248	●	●

標準成型モジュール幅: 200 mm (7.87 in)

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ LG (ライトグレイ)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

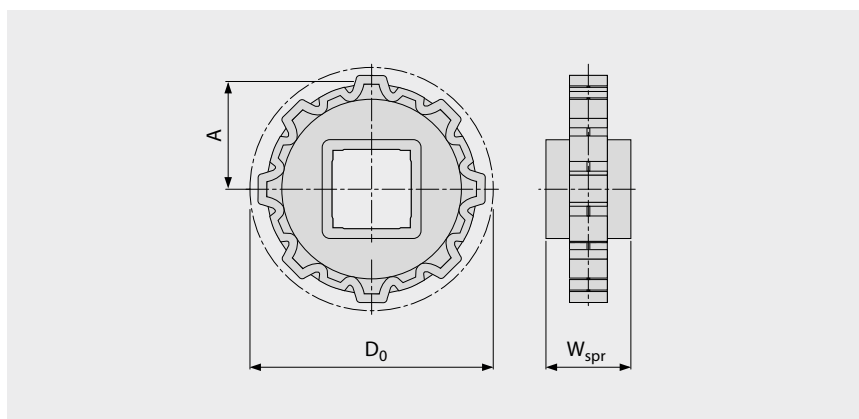
シリーズ3 | スプロケット

siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S3 SPR | スプロケット



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z6	Z8	Z10	Z12	Z16
W _{spr}	mm	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0
	inch	1.57	1.57	1.57	1.57	1.57
D ₀	mm	100.0	130.8	161.8	193.2	256.3
	inch	3.94	5.15	6.37	7.61	10.09
A _{max}	mm	42.0	57.4	72.9	88.6	120.1
	inch	1.65	2.26	2.87	3.49	4.73
A _{min}	mm	36.4	53.0	69.3	85.6	117.8
	inch	1.43	2.09	2.73	3.37	4.64

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

25	mm			●		
30	mm	●	●	●		
40	mm	■	■	■	■	■
60	mm		■	■	■	■
80	mm				■	■
1	inch	●	●	●		
1.5	inch	■	■	■	■	
2.5	inch				■	■

材質: POM、色: UC

□ UC (無色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記はは四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数 (スプロケット間隔距離) は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ3 | プロファイル

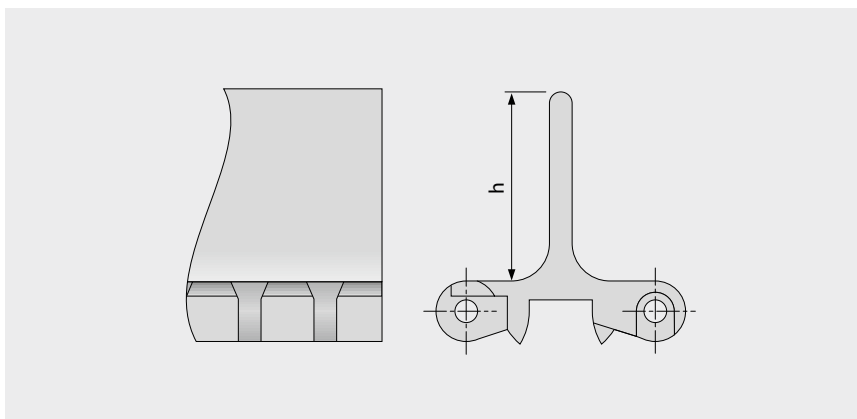
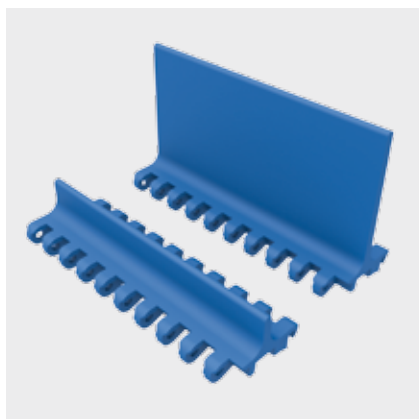
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S3-0 FLT PMU

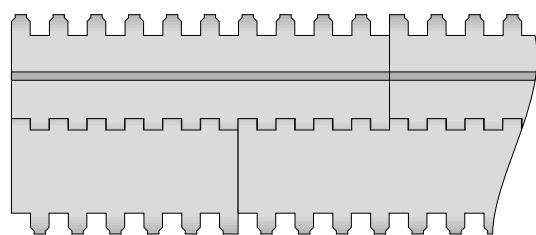
表面がフラットなプロファイル



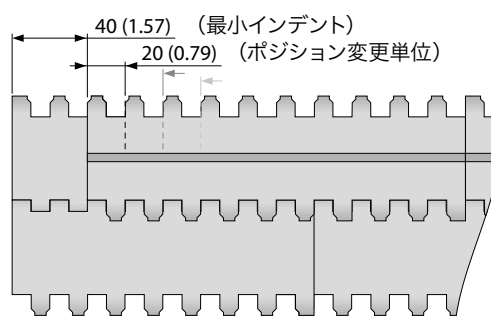
基本データ

材質	色	高さ			
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch	75 mm 3 inch	100 mm 4 inch
PE	WT	●	●	●	●
PP	BL	●	●	●	●
PP	WT	●	●	●	●

標準成型幅: 200 mm (7.9 in)



標準構成 S3-0 FLT PMU



インデント付き構成 S3-0 FLT PMU

■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

ご注意: ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第6.3章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ3 | サイドガード

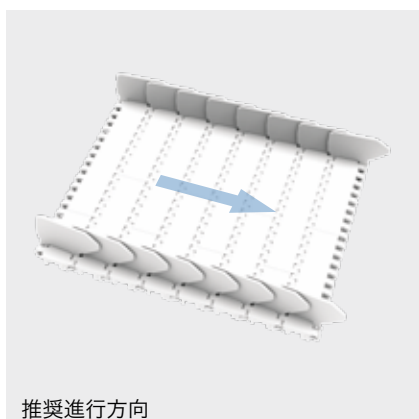
直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

siegling prolink

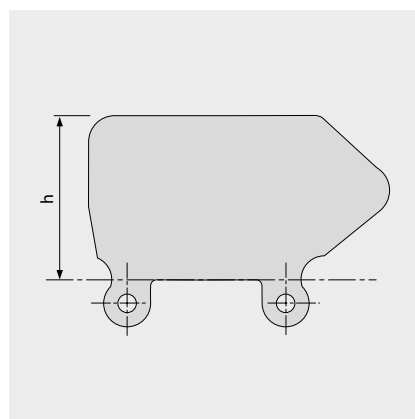
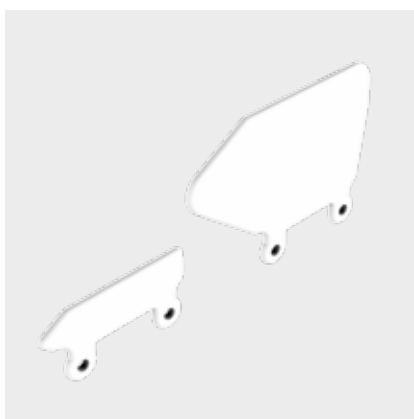
モジュラーベルト

S3 SG | サイドガード

傾斜コンベアにおいて製品の荷こぼれを防ぎます

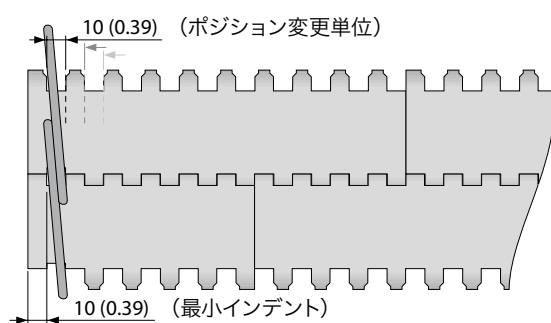


推奨進行方向



基本データ

材質	色	高さ			
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch	75 mm 3 inch	100 mm 4 inch
PE	LB	●	●	●	●
PE	WT	●	●	●	●
PE-MD	BL		●	●	●
PP	LB	●	●	●	●
PP	WT	●	●	●	●



■ BL (青)、■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第6.3章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

1.2 シリーズ詳細情報

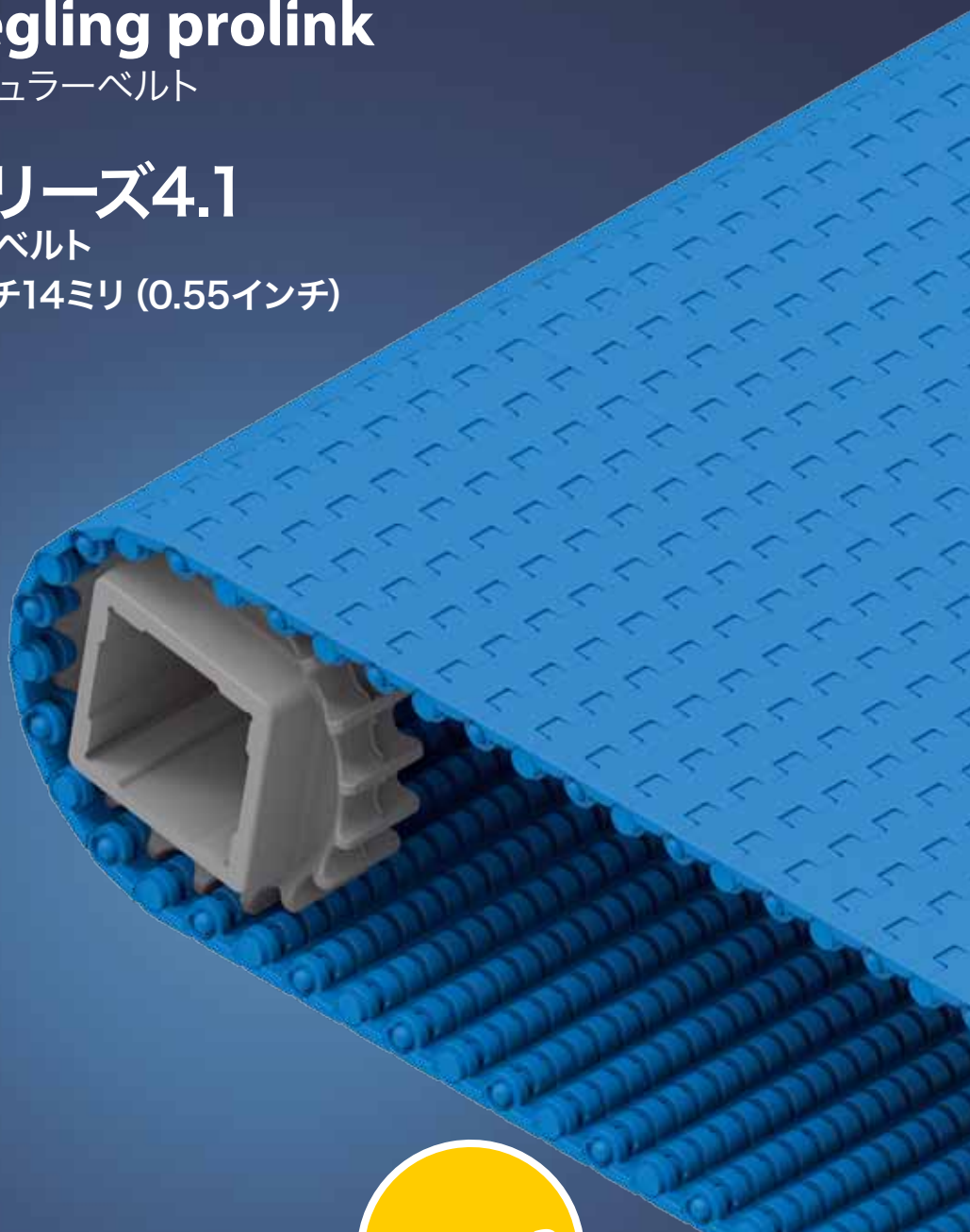
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ4.1

直進ベルト

ピッチ14ミリ (0.55インチ)



PATENTED

シリーズ4.1 | 概要

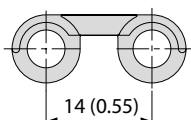
直進ベルト | ピッチ14ミリ (0.55インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

食品、一般用軽～中荷重ベルト

側面図 (比例1:1)



デザイン特徴

- 小物搬送の乗り移りをスムーズにするナイフエッジも可能な小ピッチタイプ
- 幅の広いオープンヒンジとベルト下面全体にわたる平坦な溝によりさらなる清掃のしやすさを追求
- 最適な負荷配分のために角を面取りした特殊なスプロケット設計
- 強固で優れたかみ合いによりスムーズな走行を可能にする広幅のスプロケット歯

基本データ

ピッチ	14ミリ (0.55インチ)
ベルト最小幅	25ミリ (0.98インチ)
幅増加単位	12.5ミリ (0.5インチ)
ヒンジピン	5ミリ (0.2インチ)。プラスチック製 (PBT, PP, PE, POM-MD)。 ベルト幅1200ミリ (47インチ) まで1本で接合可能。

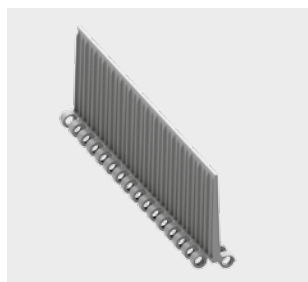
スプロケット

円型または四角のスプロケット
ボアと、各種サイズから選べます

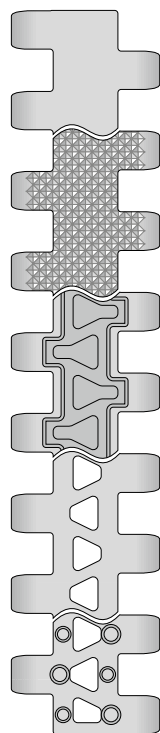


プロフィール

ご使用条件に応じて各種高さや
デザインから選べます



使用可能のトップ/ベルト表面



S4.1-0 FLT

表面平滑クローズドタイプ

S4.1-0 NPY

「逆ピラミッド」クローズドタイプ

S4.1-0 FRT1

フリクショントップクローズドタイプ

S4.1-21 FLT

開口率 (21 %) 表面平滑タイプ

S4.1-21 NTP

開口率 (21 %) ナブトップ

両端ナブトップ無しタイプもご提供できます
サイド (25ミリインデント)



ハンターズビル (米国)、マハーラーシュトラ (インド)、
マラツキ (スロバキア)、シドニー/ニューサウスウェールズ
(オーストラリア)、平湖 (中国)、静岡 (日本)、トラルネパ
ントラ (メキシコ)

シリーズ4.1 | ベルトタイプ

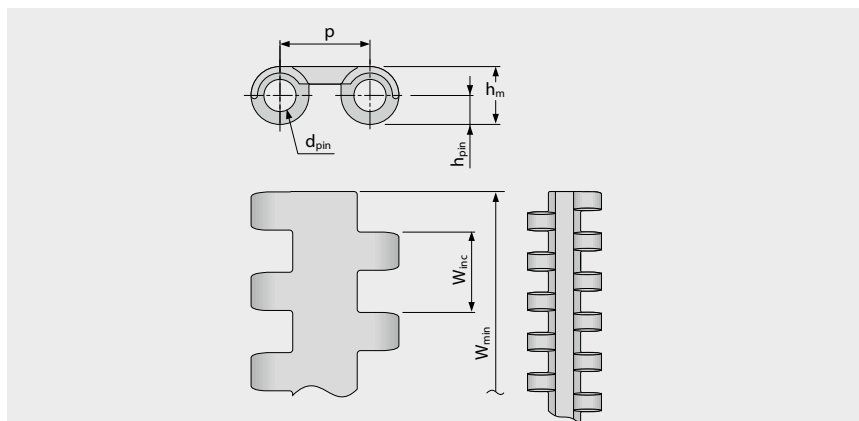
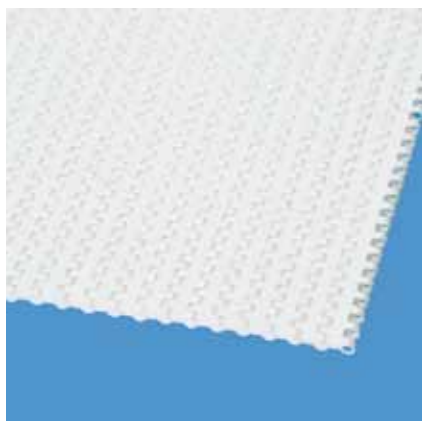
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ14ミリ (0.55インチ)

S4.1-0 FLT | 開口率0% | フラットトップ

表面平滑クローズドタイプ | フラットトップ表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	14.0	5.0	9.0	4.5	0.0	25.0	12.5	±0.2	–	11.0	25.0	38.0	12.5
inch	0.55	0.2	0.35	0.18	0.0	0.98	0.49	±0.2	–	0.43	0.98	1.5	0.49

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	UC	3	206	5.1	1.04	-0.1	-70/65	-94/149	●	●
PE	UC	PBT	UC	3	206	5.1	1.04	-0.1	-70/65	-94/149	●	●
PE	BL	PE	UC	3	206	5.1	1.04	-0.1	-70/65	-94/149	●	●
POM	BL	PBT	BL	10	685	7.1	1.45	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM	WT	PBT	UC	10	685	7.1	1.45	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PP	BL	5	343	4.6	0.94	0.25	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	5	343	4.6	0.94	0.25	5/100	41/212	●	●
POM-MD	BL	POM-MD	BL	10	685	7.5	1.54	0.0	-45/90	-49/194	●	●

オーダーメイドベルト

PXX-HC	BK	PBT	UC	5	343	5.1	1.04	0.25	5/100	41/212	–	–
--------	----	-----	----	---	-----	-----	------	------	-------	--------	---	---

標準成型モジュール幅: 38 mm (1.5 in), 50 mm (1.97 in), 100 mm (3.94 in), 125 mm (4.92 in)

■ BL (青)、■ BK (黒)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュール、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

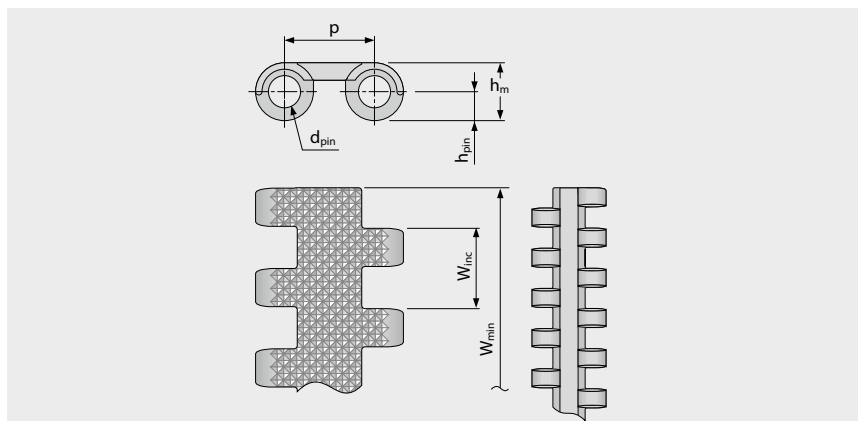
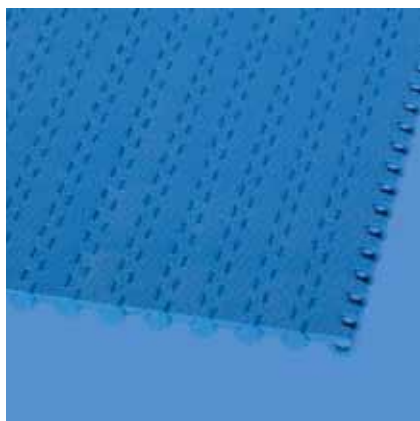
シリーズ4.1 | ベルトタイプ

siebling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ14ミリ (0.55インチ)

S4.1-0 NPY | 開口率0% | 逆ピラミッド型

クローズドタイプ | 「逆ピラミッド」パターンは湿り気のある粘着質の搬送物に適した高剥離性表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	14.0	5.0	9.0	4.5	0.0	25.0	12.5	±0.2	–	11.0	25.0	38.0	12.5
inch	0.55	0.2	0.35	0.18	0.0	0.98	0.49	±0.2	–	0.43	0.98	1.5	0.49

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	BL	PE	UC	3	206	5.1	1.04	-0.1	-70/65	-94/149	●	●
POM	BL	PBT	BL	10	685	7.1	1.45	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PP	BL	5	343	4.6	0.94	0.25	5/100	41/212	●	●

標準成型モジュール幅: 200 mm (7.87 in)

■ BL (青)、□ UC (無色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュール、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

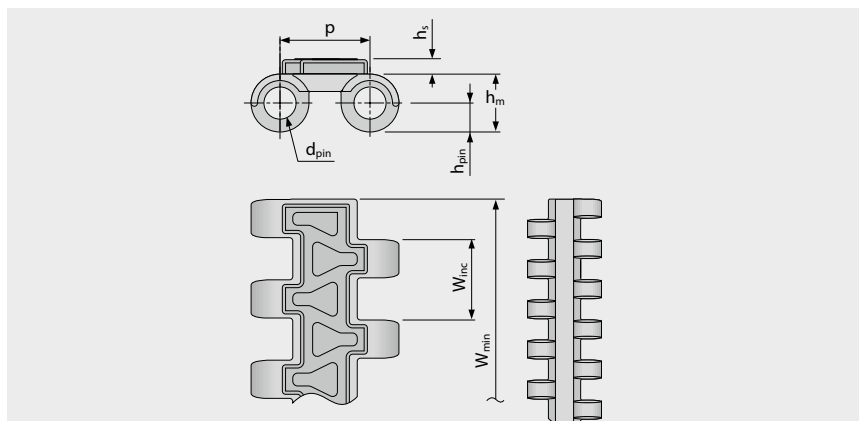
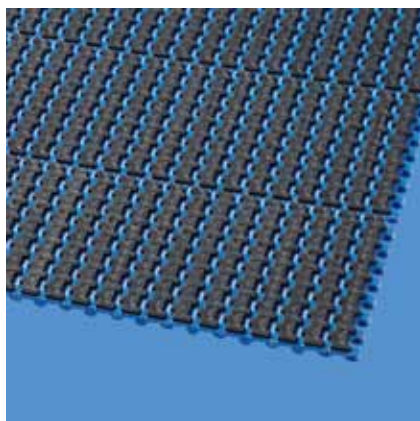
シリーズ4.1 | ベルトタイプ

siegling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ14ミリ (0.55インチ)

S4.1-0 FRT1 | 開口率0% | フリックショントップ (デザイン1)

クローズドタイプ | 三角形形状のパターンを設けた特殊なフリクション表面は搬送物へ最適なグリップ力を発揮するとともに表面の汚れや粉塵によるグリップ力低下を防止



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	14.0	5.0	9.0	4.5	2.4	50.0	12.5	±0.2	–	11.0	25.0	38.0	16.5
inch	0.55	0.2	0.35	0.18	0.09	1.97	0.49	±0.2	–	0.43	0.98	1.5	0.65

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	UC	R8	BG	3	206	6.8	1.39	-0.1	-70/65	-94/149	●	●
POM	BL	PBT	BL	R6	BK	10	685	9.4	1.93	0.0	-45/60	-49/140		
PP	BL	PP	BL	R7	BK	5	343	6.9	1.41	0.25	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	R7	BG	5	343	6.9	1.41	0.25	5/100	41/212	●	●

オーダーメイドベルト

PXX-HC	BK	PBT	UC	R7	BK	5	343	7.3	1.5	0.25	5/100	41/212	–	–
--------	----	-----	----	----	----	---	-----	-----	-----	------	-------	--------	---	---

標準成型モジュール幅: 50 mm (1.97 in), 125 mm (4.92 in), 200 mm (7.87 in)

■ BG (ベージュ)、■ BL (青)、■ BK (黒)、■ UC (無色)、■ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュ、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

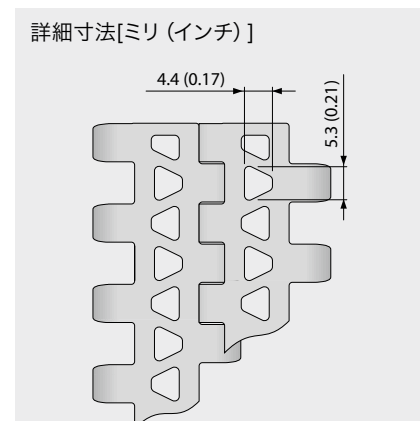
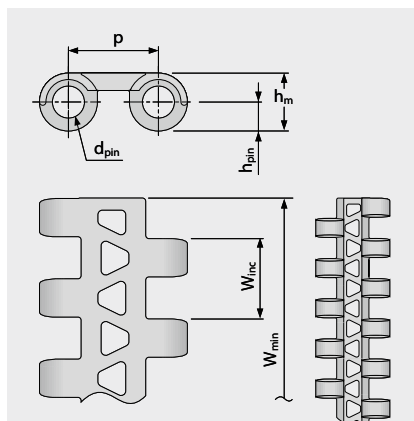
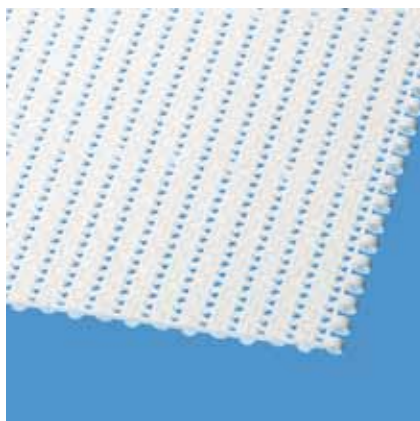
シリーズ4.1 | ベルトタイプ

siegling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ14ミリ (0.55インチ)

S4.1-21 FLT | 開口率21% | フラットトップ

開口が大きく (21%) 通気性と除水性に優れます | 製品接触面 4% (最大開口: 5.3 x 4.4 mm/0.21 x 0.17 in) | ウェットで粘着性の強い製品の、優れた剥離性を実現するナブトップ表面 | サイドのみ丸鋸パターンを除いた仕様も可能 (25 mm インデント)



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	14.0	5.0	9.0	4.5	0.0	25.0	12.5	±0.2	-	11.0	25.0	38.0	12.5
inch	0.55	0.2	0.35	0.18	0.0	0.98	0.49	±0.2	-	0.43	0.98	1.5	0.49

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	UC	3	206	4.5	0.92	-0.1	-70/65	-94/149	●	●
PE	UC	PE	UC	3	206	4.5	0.92	-0.1	-70/65	-94/149	●	●
PE	BL	PE	UC	3	206	4.5	0.92	-0.1	-70/65	-94/149	●	●
POM	BL	PBT	BL	10	685	6.5	1.33	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM	WT	PBT	UC	10	685	6.5	1.33	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PP	BL	5	343	4.1	0.84	0.25	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	5	343	4.1	0.84	0.25	5/100	41/212	●	●
オーダーメイドベルト												
PA-HT	BK	PA-HT	BK	10	685	6.4	1.31	1.4	-30/155	-22/311		
POM-MD	BL	POM-MD	BL	10	685	6.9	1.41	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PP-MD	BL	PP-MD	BL	10	685	4.8	0.98	0.2	5/100	41/212	●	●

標準成型モジュール幅: 38 mm (1.5 in), 50 mm (1.97 in), 100 mm (3.94 in)

■ BK (黒)、■ BL (青)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は 21°C の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第 4.4 章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1 = カーブ半径、r2 = フロント曲げ半径、r3 = 背面曲げ : 耐荷重ローラー、r4 = 背面曲げ : 固定シュール、r5 = 背面曲げ : ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ4.1 | ベルトタイプ

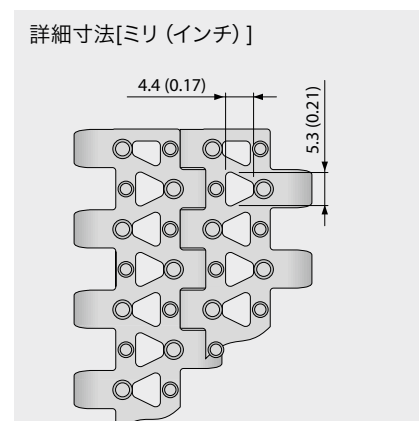
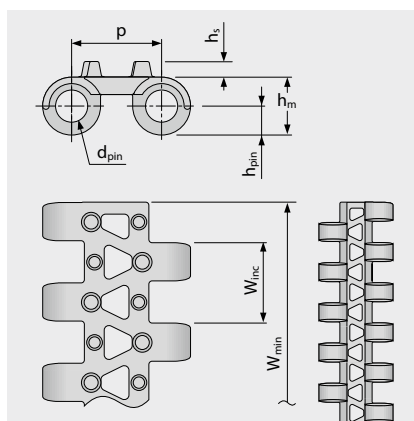
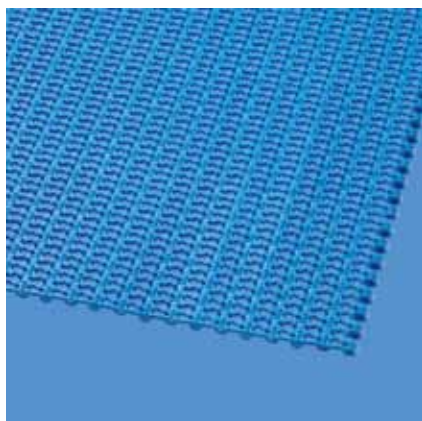
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ14ミリ (0.55インチ)

S4.1-21 NTP | 開口率21 % | ナブトップ (丸鋸)

開口が大きく (21 %) 通気性と除水性に優れます | 製品接触面 4 % (最大開口: 5.3 x 4.4 mm/0.21 x 0.17 in) | ウェットで粘着性の強い製品の、優れた剥離性を実現するナブトップ表面 | サイドのみ丸鋸パターンを除いた仕様も可能 (25 mm インデント)



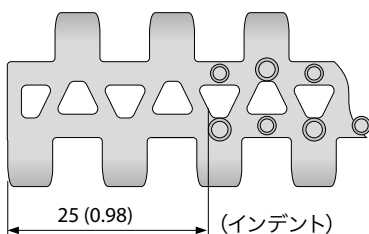
ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	14.0	5.0	9.0	4.5	2.5	25.0	12.5	±0.2	–	11.0	25.0	38.0	12.5
inch	0.55	0.2	0.35	0.18	0.1	0.98	0.49	±0.2	–	0.43	0.98	1.5	0.49

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	BL	PE	UC	3	206	4.6	0.94	-0.1	-70/65	-94/149	●	●
POM	BL	PBT	BL	10	685	6.6	1.35	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PP	WT	PP	WT	5	343	4.2	0.86	0.25	5/100	41/212	●	●

標準成型モジュール幅: 200 mm (7.87 in)



成形インデント25ミリ (0.98インチ)
バージョンあり

■ BL (青)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

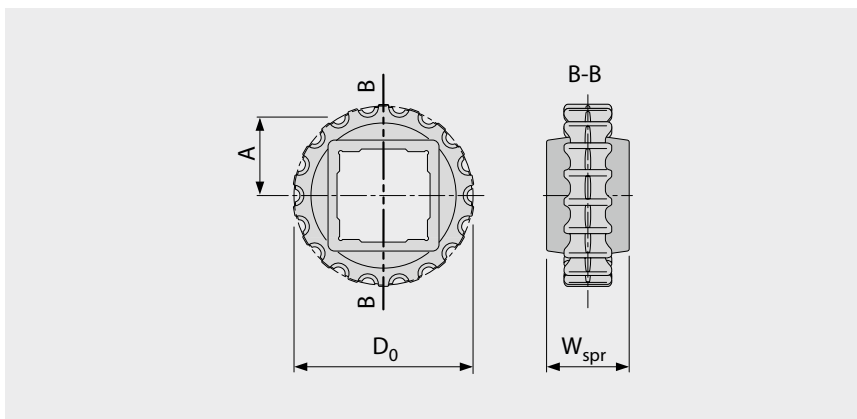
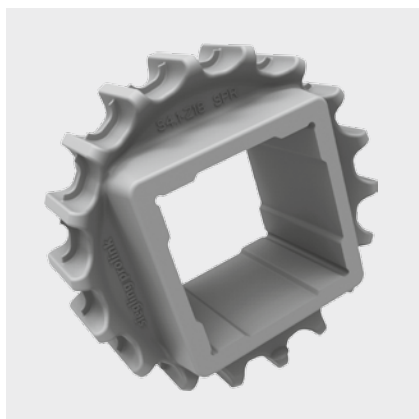
シリーズ4.1 | スプロケット

siegling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ14ミリ (0.55インチ)

S4.1 SPR | スプロケット

広いスプロケット歯でスプロケットの噛み合いと負荷伝達を強化



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z10	Z12	Z14	Z16	Z18	Z19	Z26	Z35
W _{spr}	mm	24.0	24.0	24.0	30.0	38.0	38.0	38.0	38.0
	inch	0.94	0.94	0.94	1.18	1.50	1.50	1.50	1.50
D ₀	mm	47.1	56.1	65.3	74.3	83.4	88.0	119.8	160.4
	inch	1.85	2.21	2.57	2.93	3.28	3.46	4.72	6.31
A _{max}	mm	19.0	23.6	28.2	32.7	37.2	39.5	55.4	75.7
	inch	0.75	0.93	1.11	1.29	1.46	1.56	2.18	2.98
A _{min}	mm	18.1	22.8	27.5	32.0	36.6	39.0	55.0	75.4
	inch	0.71	0.90	1.08	1.26	1.44	1.53	2.17	2.97

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

20	mm	●/■							
25	mm		●/■	■	●	●/■	■		●
30	mm								●
40	mm					■	■	■	■
60	mm							■	■
0.75	inch	●	●					●	
1	inch		●/■	■		●/■	■		●
1.25	inch					●			●
1.5	inch					■	■	■	■
2.5	inch							■	■

材質: PA、色: LG

■ LG (ライトグレー)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記はは四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数 (スプロケット間隔距離) は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

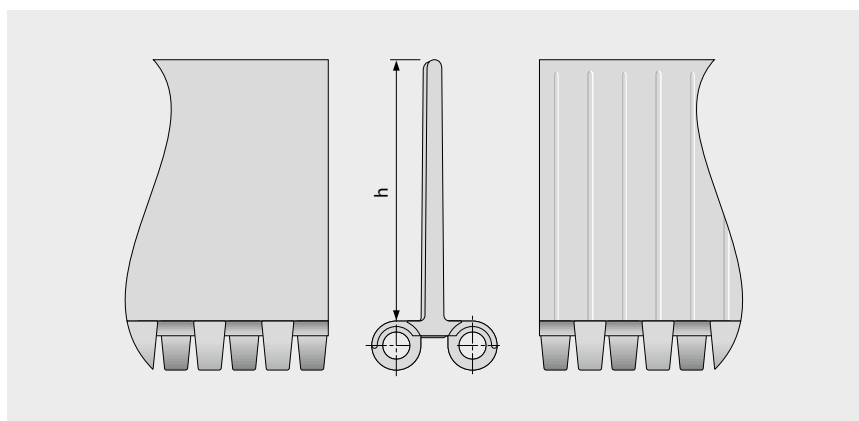
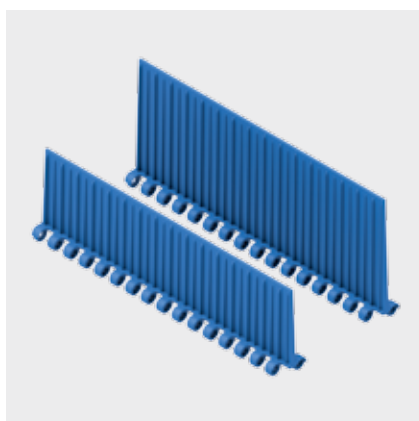
シリーズ4.1 | プロファイル

siegling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ14ミリ (0.55インチ)

S4.1 FLT/NCL PMU

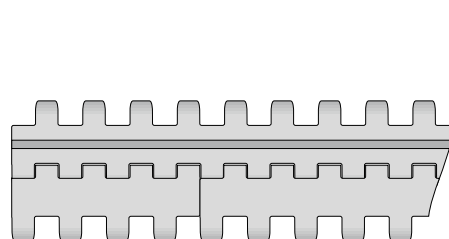
ウェットで粘着性の高い製品に対する剥離性の良いNCL (粘着防止) 表面と、フラットな表面を搬送方向で選択できるプロファイル



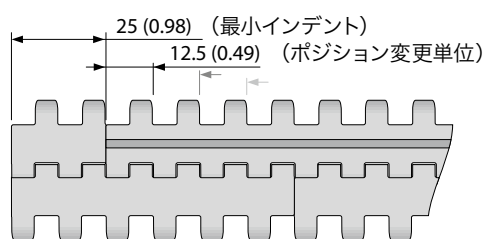
基本データ

材質	色	高さ	
		51 mm 2 inch	76 mm 3 inch
PE	BL	●	お問い合わせください
PE	WT	●	お問い合わせください
POM	BL	●	●
POM	WT	●	●
PP	BL	●	●
PP	WT	●	●

標準成型幅: 200 mm (7.9 in)



標準構成 S4.1-0 FLT/NCL PMU



インデント付き構成 S4.1-0 FLT/NCL PMU

■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意: ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

1.2 シリーズ詳細情報

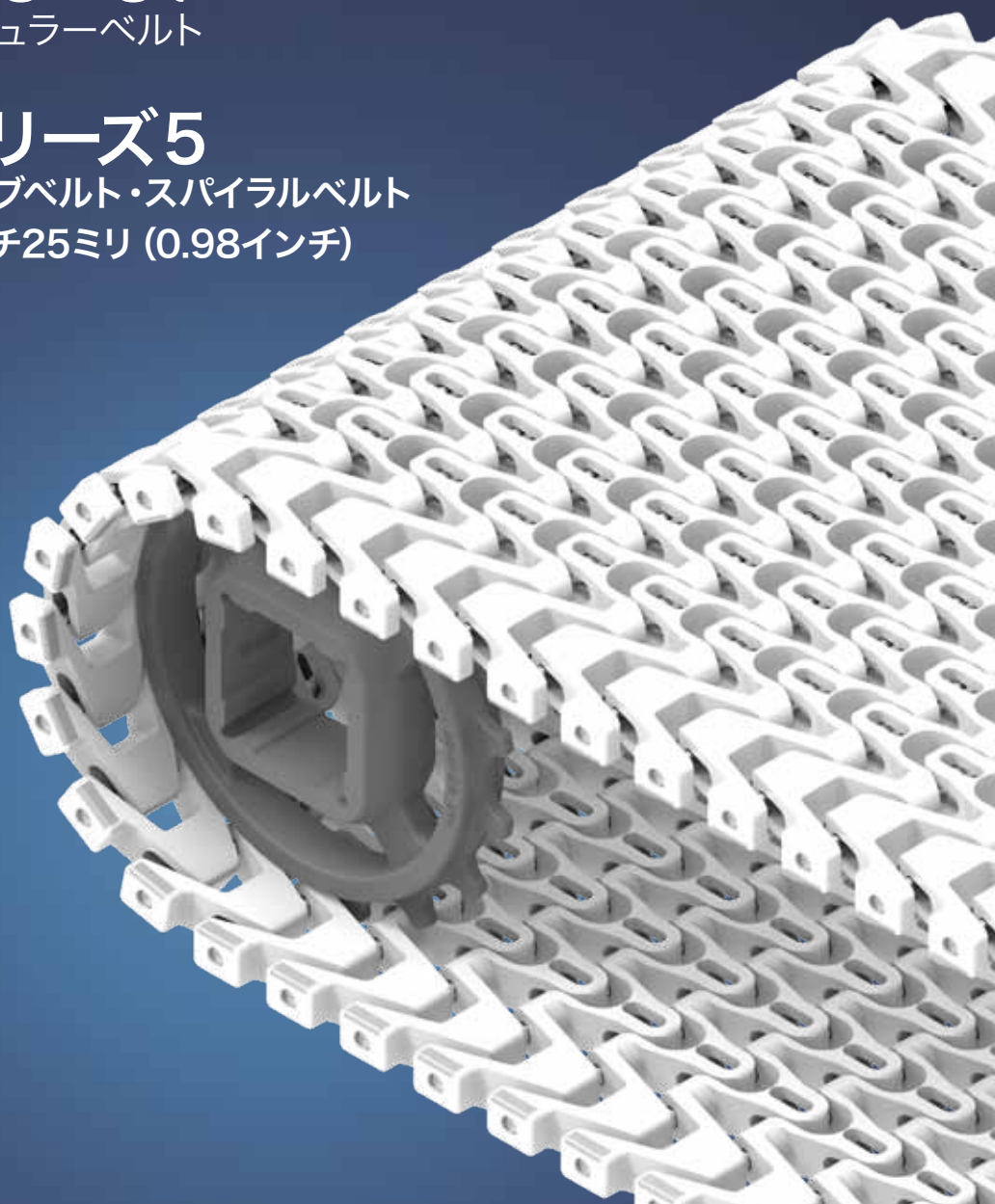
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ5

カーブベルト・スパイラルベルト

ピッチ25ミリ (0.98インチ)



シリーズ5 | 概要

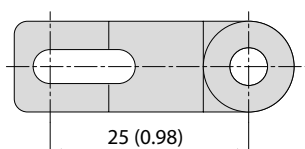
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

食品、一般用軽～中荷重ベルト

側面図 (比例1:1)



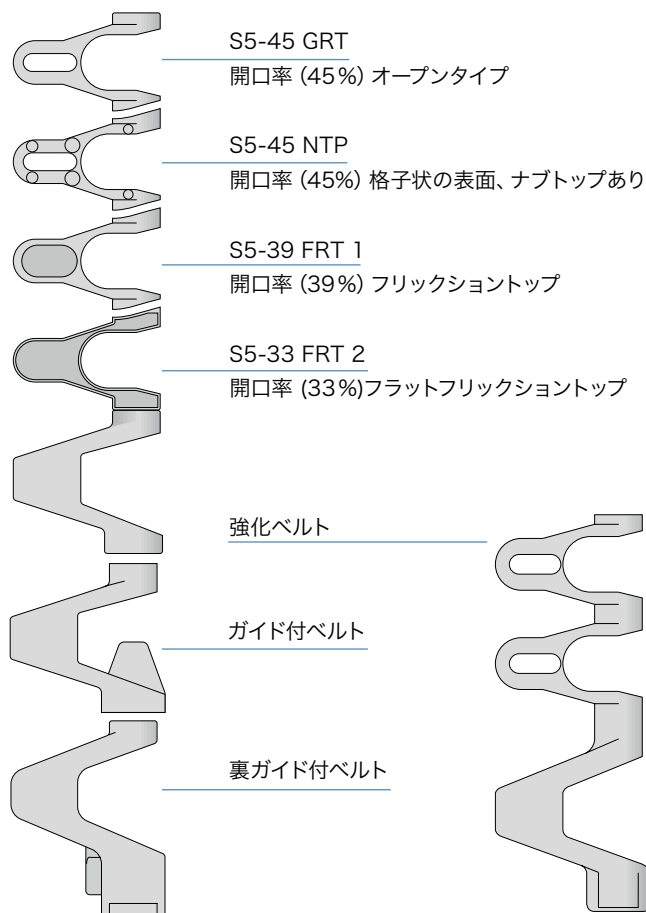
デザイン特徴

- ストレートとカーブ搬送にも適用
- 45%の開口率は通気性と排水性に優れています
- ステンレス製ヒンジピンで重い荷重にも対応でき、横方向の力に対する強さをもって、少ないベルト支持部でも支障がなく、そしてカーブでのベルトの浮きを防止します
- 安全性の高いヒンジピンにより、ベルトの端での引っかかりを防止します

基本データ

ピッチ	25ミリ (0.98インチ)
ベルト最小幅	100ミリ (3.9インチ)
	S5 STは175ミリ (6.9インチ)
幅増加単位	25ミリ (0.98インチ)
ヒンジピン	5ミリ (0.2インチ)。ステンレス製。

使用可能なトップ/ベルト表面



スプロケット

円型または四角のスプロケット
ボアと、各種サイズから選べます



プロファイル

ご使用条件に応じて各種高さや
デザインから選べます



サイドガード

各種搬送物に対応した高さから
選べます



ボールベアリングモジュール

ベルトエッジでの摩擦力を最小
にします



シリーズ5 | ベルトタイプ

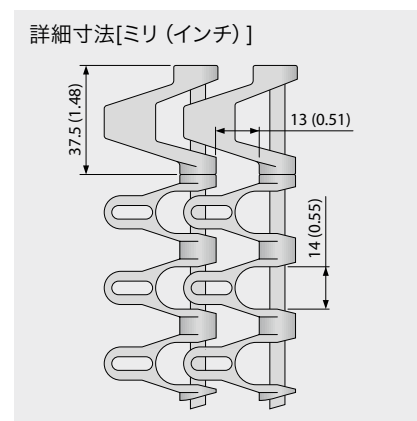
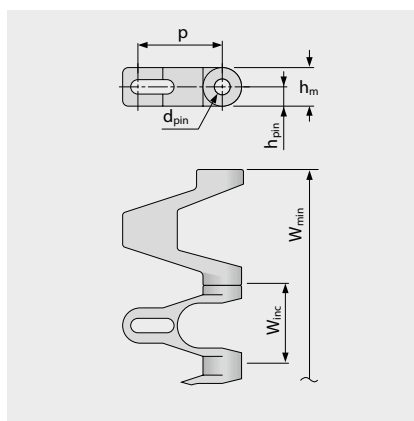
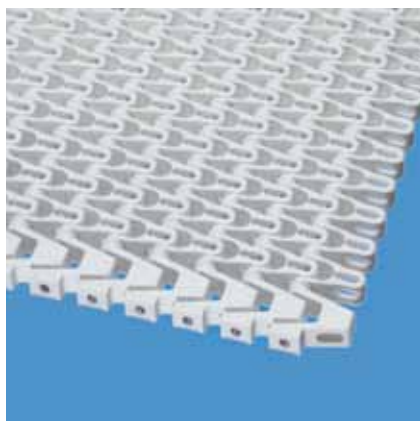
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-45 GRT | 開口率45% | グリッドトップ

開口率 (45%) は通気性と排水性に優れています | 製品接触面 42% (最大開口: 14 x 13 mm/0.55 x 0.51 in) | 格子状表面 | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	0.0	100.0	25.0	±0.3	2xW _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.0	3.94	0.98	±0.3	2xW _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力(直進)		許容張力(カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT/DB	SS		10	685	NR	NR	11.0	2.25	0.0	-70/65	-94/149	●	●
PP	WT/DB/BL	SS		18	1233	1000	225	10.0	2.05	0.0	5/100	41/212	●	●
POM-CR	WT/DB/BL	SS		25	1713	1800	405	13.0	2.66	0.0	-45/90	-49/194	●	●

オーダーメイドベルト

PA*	BL	SS		20	1370	1440	324	12.8	2.62	0.0	-40/120	-40/248	●	●
-----	----	----	--	----	------	------	-----	------	------	-----	---------	---------	---	---

NR = 推奨できません

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、■ DB (紺色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュール、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

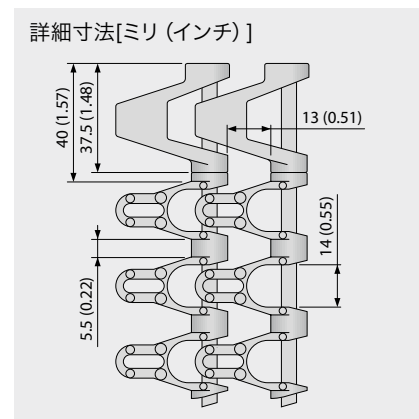
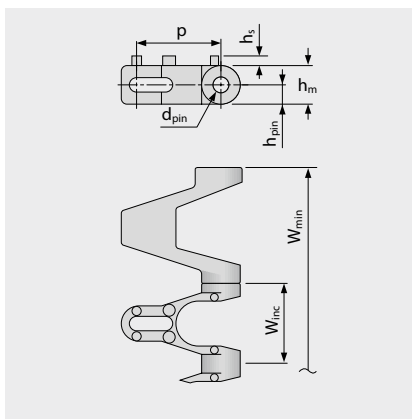
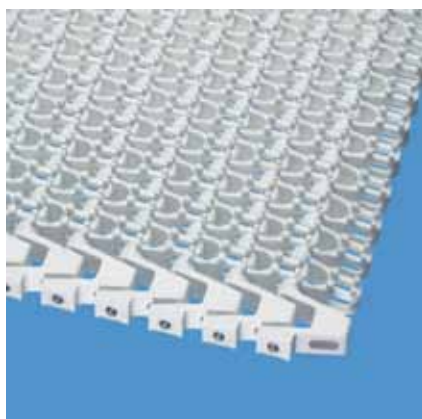
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-45 NTP | 開口率45% | ナブトップ (丸鋏)

開口率 (45%) は通気性と排水性に優れています | 格子状表面 | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	2.7	100.0	25.0	±0.3	2xW _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.11	3.94	0.98	±0.3	2xW _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力(直進)		許容張力(カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	SS		18	1233	1000	225	10.1	2.07	0.0	5/100	41/212	●	●
POM-CR	WT	SS		25	1713	1800	405	13.2	2.7	0.0	-45/90	-49/194	●	●

オーダーメイドベルト

PE	WT	SS		10	685	NR	NR	11.2	2.29	0.0	-70/65	-94/149	●	●
----	----	----	--	----	-----	----	----	------	------	-----	--------	---------	---	---

NR = 推奨できません

☐ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

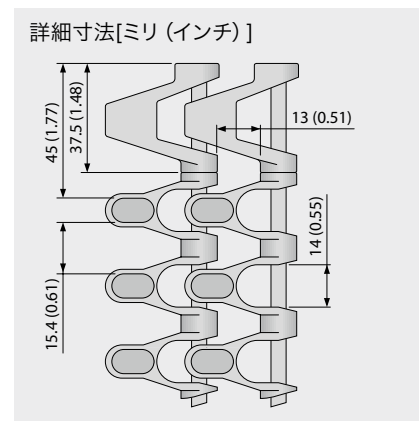
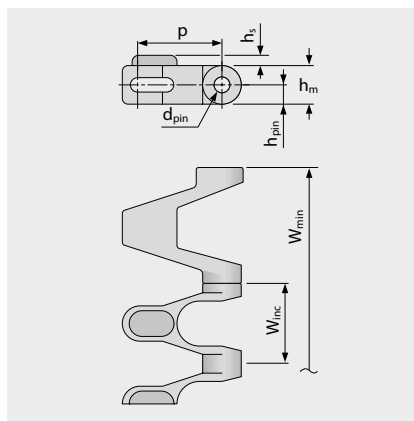
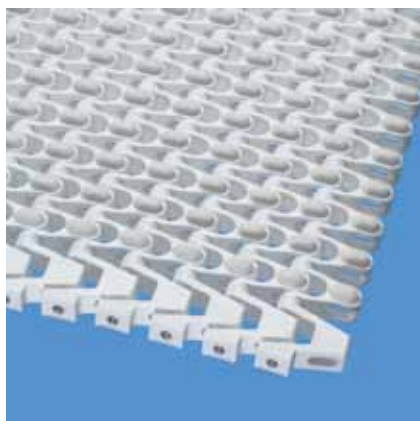
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-39 FRT 1 | 開口率39% | フリックショントップ (デザイン1)

開口率 (45%) は通気性と排水性に優れています | 一体成型のフリクションパッドは搬送物を優しく掴みます | 製品接触面 8% | サイドモジュールにはフリクションは付きません | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	3.2	100.0	25.0	±0.3	2xW _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.13	3.94	0.98	±0.3	2xW _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	SS		R4	BG	18	1233	1000	225	10.2	2.09	0.0	5/100	41/212	●	●
POM-CR-PP	WT	SS		R4	BG	18	1233	1800	405	10.4	2.13	0.0	5/90	41/194	●	●

■ BG (ベージュ)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュール、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

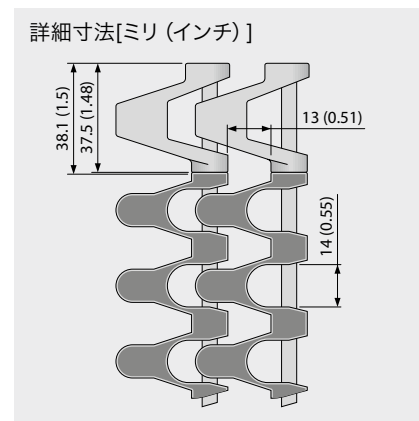
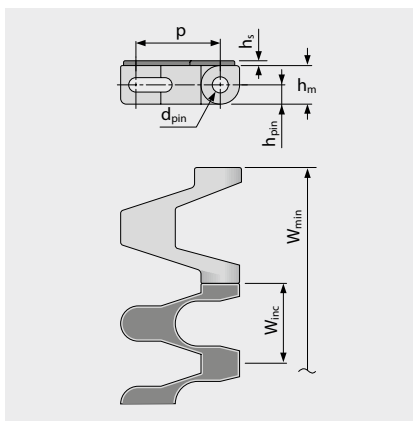
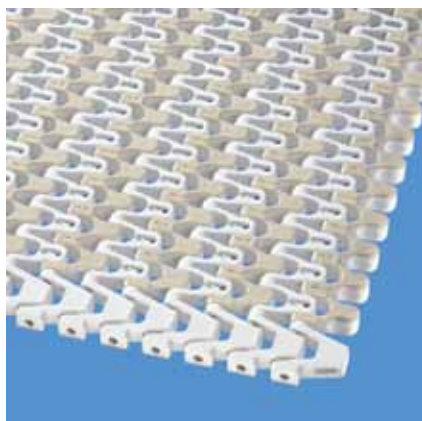
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-33 FRT2 | 開口率33% | フリックシヨントップ (デザイン2)

開口率 (FRT 2表面全体33%) は通気性と排水性に優れています | 一体成型フリクションパッド (フラット) は搬送物をやさしく掴みます | 製品接断面 47% | サイドモジュールにはフリクションは付きません | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	1.5	100.0	25.0	±0.3	2xW _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.06	3.94	0.98	±0.3	2xW _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	SS		R7	BG	18	1233	1000	225	11.4	2.33	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	BL	SS		R7	BG	18	1233	1000	225	11.4	2.33	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	BL	SS		R7	BK	18	1233	1000	225	11.4	2.33	0.0	5/100	41/212	●	●
POM-CR-PP	WT	SS		R7	BK	18	1233	1800	405	11.7	2.40	0.0	5/90	41/194	●	●
POM-CR-PP	BL	SS		R7	BG	18	1233	1800	405	11.7	2.40	0.0	5/90	41/194	●	●
POM-CR-PP	BL	SS		R7	BK	18	1233	1800	405	11.7	2.40	0.0	5/90	41/194	●	●

■ BG (ベージュ)、■ BK (黒)、■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

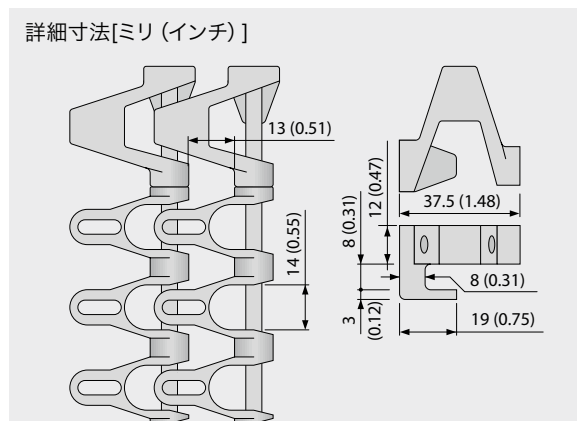
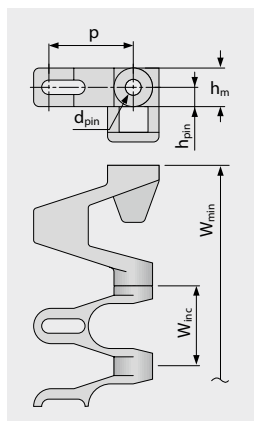
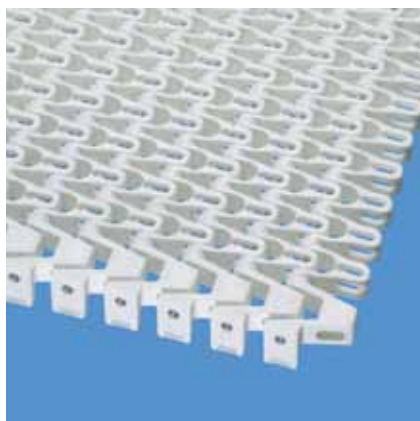
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-45 GRT G | 開口率 45% | ガイド付きのグリッドトップ

優れた通気性と排水性 | 製品接触面 42% (最大開口: 14 x 13 mm/0.55 x 0.51 in) | 格子状の表面とホールドダウンガイド付き | ベルト幅全体を有効に使用可能 | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	0.0	100.0	25.0	±0.3	2xW _B	50.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.0	3.94	0.98	±0.3	2xW _B	1.97	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力(直進)		許容張力(カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-CR	WT	SS		25	1713	1800	405	13.0	2.66	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	BL	SS		25	1713	1800	405	13.0	2.66	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	DB	SS		25	1713	1800	405	13.0	2.66	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PP	WT	SS		18	1233	1000	225	10.0	2.05	0.0	5/100	41/212	●	●

オーダーメイドベルト

PE	WT	SS		10	685	NR	NR	11.0	2.25	0.0	-70/65	-94/149	●	●
PA*	BL	SS		20	1370	1440	324	12.8	2.62	0.0	-40/120	-40/248	●	●

NR = 推奨できません

* ドライ環境下 (RH < 50%) の値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、■ DB (紺色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュール、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

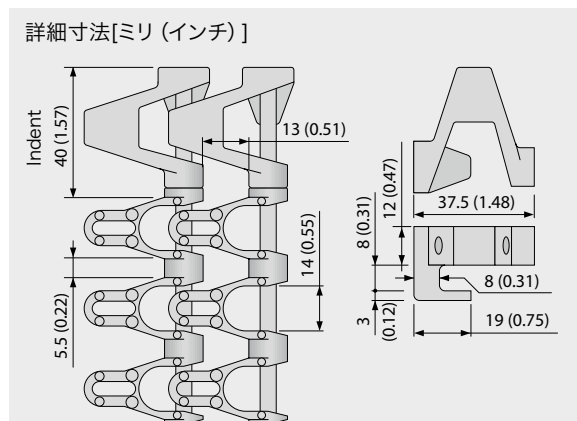
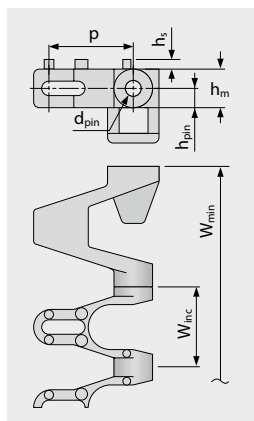
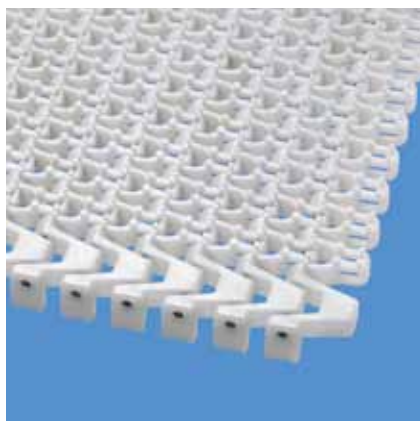
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-45 NTP G | 開口率45% | 裏ガイド付ナブトップ (丸鋌)

開口が大きく (45%) 通気性と除水性に優れます | 格子状の表面に3.0mmのナブトップで製品接触面 8% | サイドモジュールにNTPは付きません | ホールドダウンガイド付きでベルト幅全体を有効に使用可能 | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	2.7	100.0	25.0	±0.3	2xW _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.11	3.94	0.98	±0.3	2xW _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力(直進)		許容張力(カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-CR	WT	SS		25	1713	1800	405	13.0	2.66	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PP	WT	SS		18	1233	1000	225	10.0	2.05	0.0	5/100	41/212	●	●

□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュ、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

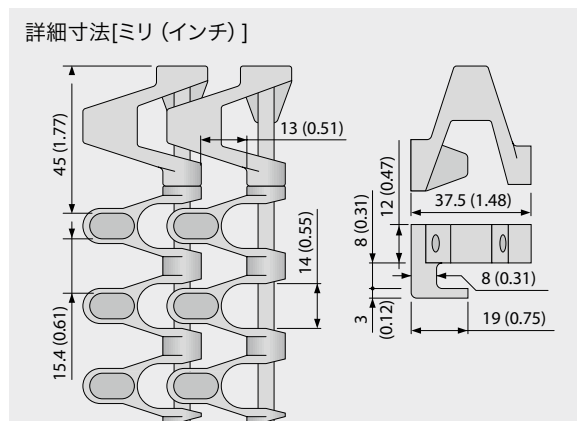
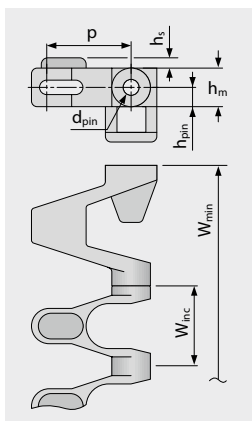
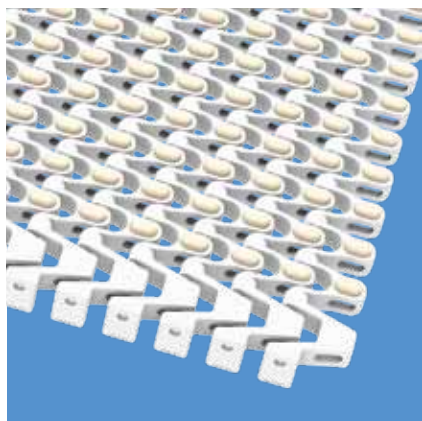
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-39 FRT1 G | 開口率39% | ガイド付のフリクショントップ (デザイン1)

通気性と排水性に優れています | 合成フリクションパッド (レイスト) は表面の摩擦を増し、搬送物をやさしく掴みます
ベルトの横幅全体を無駄なく利用 | サイドモジュールにはFRT表面がありません | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	3.2	100.0	25.0	±0.3	2xW _B	50.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.13	3.94	0.98	±0.3	2xW _B	1.97	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	SS		R4	BG	18	1233	1000	225	10.2	2.09	0.0	5/100	41/212	●	●
POM-CR-PP	WT	SS		R4	BG	18	1233	1800	405	10.5	2.15	0.0	5/90	41/194	●	●

■ BG (ベージュ)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

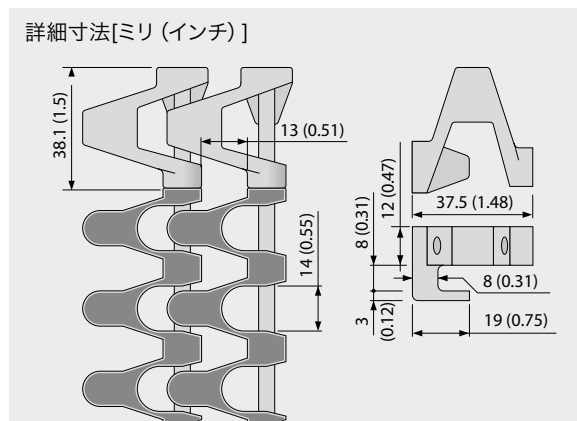
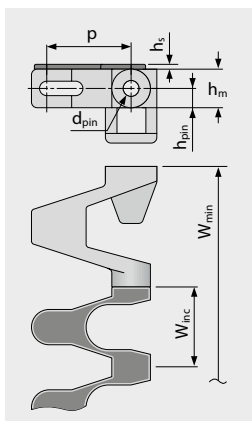
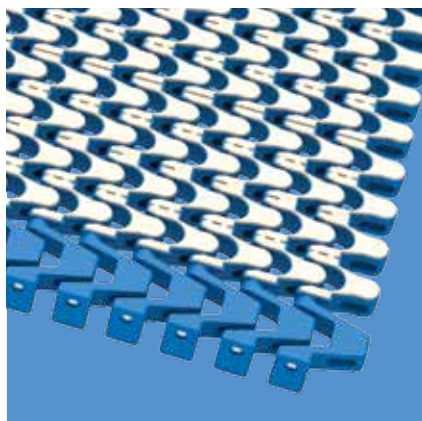
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-33 FRT2 G | 開口率33% | ガイド付のフリクショントップ (デザイン2)

オープンタイプ (FRT2表面全体開口率33%) は通気性と排水性に優れています | 製品接触面 47% | 一体成型フリクションパッド (フラット) は搬送物を優しく掴みます | サイドモジュールにFRTパターンはありません | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	1.5	100.0	25.0	±0.3	2xW _B	50	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.06	3.94	0.98	±0.3	2xW _B	1.97	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	SS		R7	BG	18	1233	1000	225	11.4	2.33	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	BL	SS		R7	BG	18	1233	1000	225	11.4	2.33	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	BL	SS		R7	BK	18	1233	1000	225	11.4	2.33	0.0	5/100	41/212	●	●
POM-CR-PP	WT	SS		R4	BG	18	1233	1800	405	10.5	2.15	0.0	5/90	41/194	●	●
POM-CR-PP	WT	SS		R4	BG	18	1233	1800	405	10.5	2.15	0.0	5/90	41/194	●	●
POM-CR-PP	WT	SS		R4	BG	18	1233	1800	405	10.5	2.15	0.0	5/90	41/194	●	●

■ BG (ベージュ)、■ BK (黒)、■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュール、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

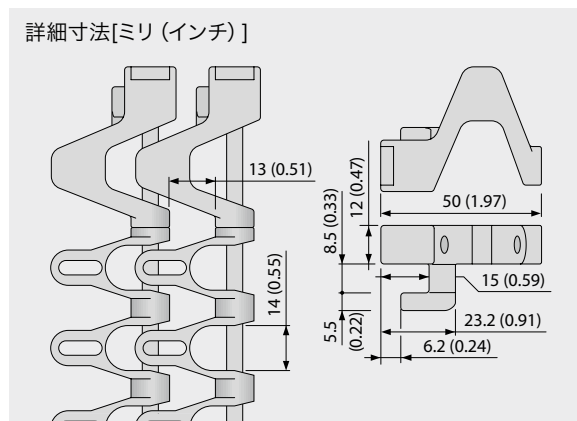
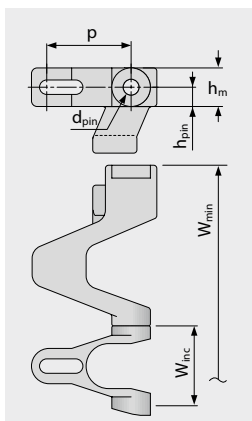
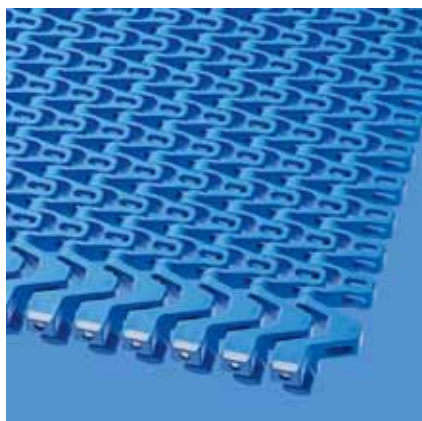
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-45 GRT RG | 開口率45% | 裏ガイド付グリッドトップ

優れた通気性と排水性 | 製品接触面 42% (最大開口: 14 x 13 mm/0.55 x 0.51 in) | 格子状の表面と裏ガイド付き | ベルト幅全体を有効に使用可能 | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	0.0	125.0	25.0	±0.3	2xW _B	50.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.0	4.92	0.98	±0.3	2xW _B	1.97	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力(直進)		許容張力(カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-CR	BL	SS		25	1713	2100	472	13.0	2.66	0.0	-45/90	-49/194	●	●
オーダーメイドベルト														
PE	WT	SS		10	685	NR	NR	11.0	2.25	0.0	-70/65	-94/149	●	●
PP	WT	SS		18	1233	1200	270	10.0	2.05	0.0	5/100	41/212	●	●

NR = 推奨できません

■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は 21°C の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第 4.4 章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1 = カーブ半径、r2 = フロント曲げ半径、r3 = 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4 = 背面曲げ：固定シュール、r5 = 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

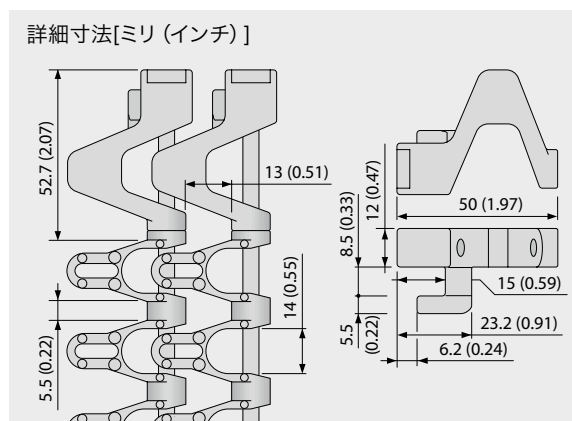
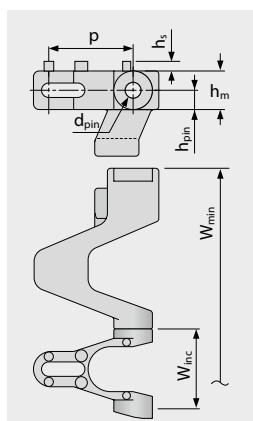
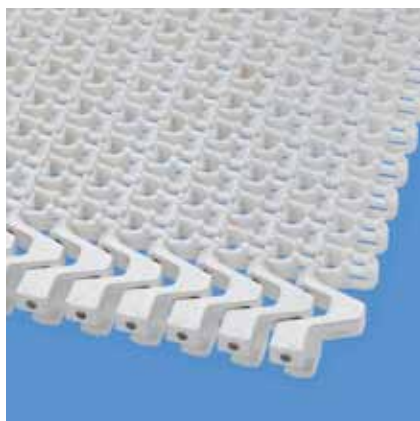
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-45 NTP RG | 開口率45% | 裏ガイド付ナブトップ (丸鋌)

通気性と排水性に優れています | 丸鋌でグリップ増強 (接触表面8%) | ベルトの横幅全体を無駄なく利用
サイドモジュールにNTPパターンはありません | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	2.7	125.0	25.0	±0.3	2xW _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.11	4.92	0.98	±0.3	2xW _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

オーダーメイドベルト⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力(直進)		許容張力(カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-CR	WT	SS		25	1713	2100	472	13.2	2.7	0.0	-45/90	-49/194	●	●

□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

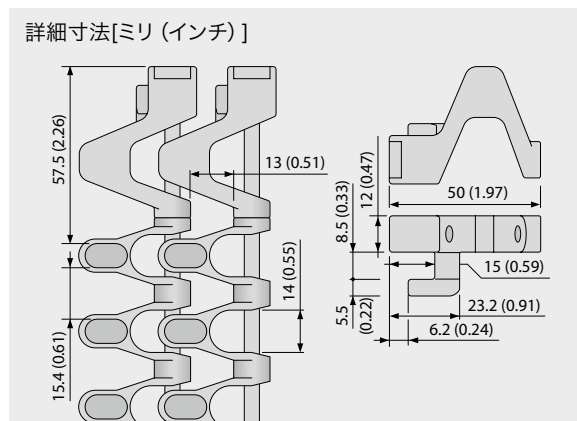
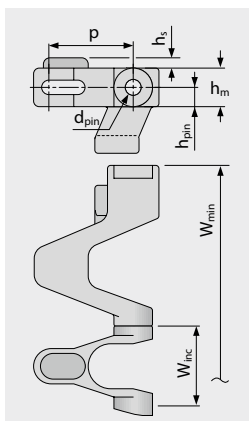
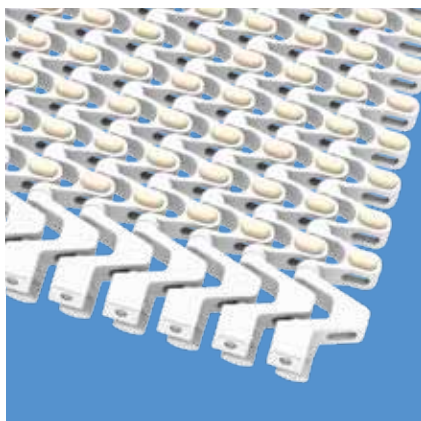
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-39 FRT1 RG | 開口率39% | 裏ガイド付フリクショントップ (デザイン1)

オープンタイプ (FRT1表面全体開口率39%) は通気性と排水性に優れています | 合成フリクションパッド (フラット) は搬送物をやさしく握ります | ベルトの横幅全体を無駄なく利用 | サイドモジュールにFRTパターンはありません | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	3.2	125.0	25.0	±0.3	2xW _B	50.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.13	4.92	0.98	±0.3	2xW _B	1.97	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-PP	WT	SS		R4	BG	18	1233	2100	472	10.2	2.09	0.0	5/100	41/212	●	●

■ BG (ベージュ)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

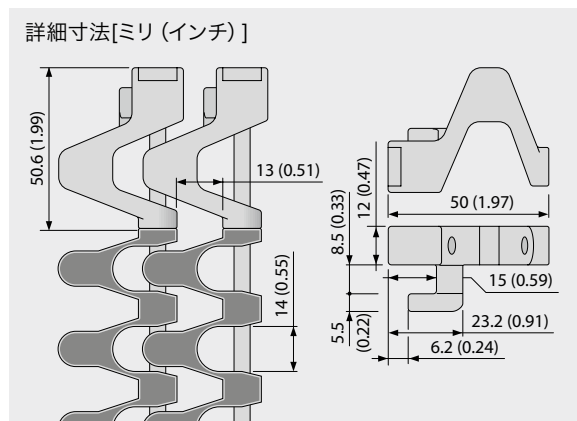
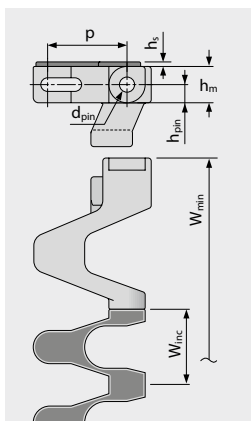
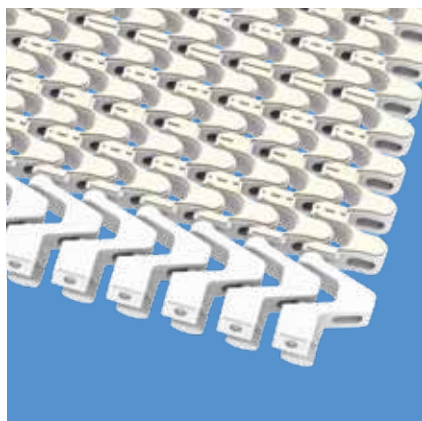
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-33 FRT2 RG | 開口率33% | 裏ガイド付フリクショントップ (デザイン2)

開口率33% (フルFRT仕様) 高い通気性と排水性 | 一体成型のフリクションパッド (フラット) は搬送物を優しく掴みます | 製品接触面 47% | サイドモジュールにはフリクションは付きません | ベルト幅全体を有効に使用可能 | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	1.5	125.0	25.0	±0.3	2xW _B	50.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.06	4.92	0.98	±0.3	2xW _B	1.97	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-CR-PP	BL	SS		R7	BG	18	1233	2100	472	11.4	2.33	0.0	5/100	41/212	●	●
POM-CR-PP	WT	SS		R7	BG	18	1233	2100	472	11.4	2.33	0.0	5/100	41/212	●	●
POM-CR-PP	BL	SS		R7	BK	18	1233	2100	472	11.4	2.33	0.0	5/100	41/212	●	●

■ BG (ベージュ)、■ BK (黒)、■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

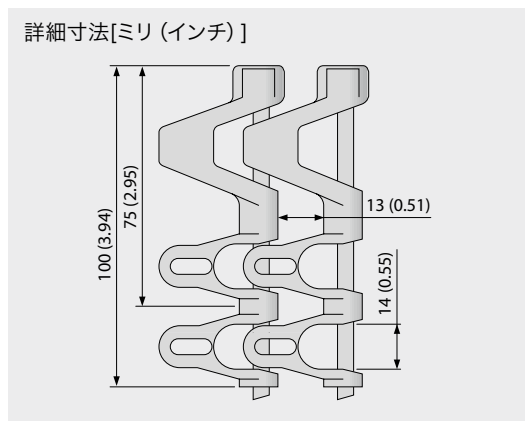
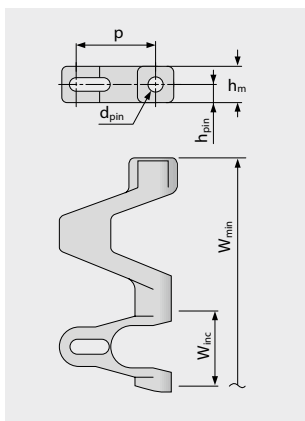
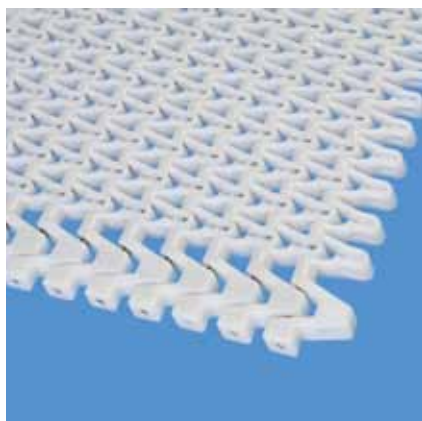
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-45 GRT ST | 開口率45% | 強力グリッドトップ

通気性と排水性に優れています | 格子状の表面 | レンガ状のサイドモジュール付バージョンは牽引力がさらにアップ (75ミリ/2.9インチと100ミリ/3.9インチ) | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	0.0	175.0	25.0	±0.3	2xW _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.0	6.89	0.98	±0.3	2xW _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	SS		18	1233	1200	270	10.2	2.09	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	DB	SS		18	1233	1200	270	10.2	2.09	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	BL	SS		18	1233	1200	270	10.2	2.09	0.0	5/100	41/212	●	●
POM-CR	WT	SS		25	1713	2100	472	13.2	2.7	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	DB	SS		25	1713	2100	472	13.2	2.7	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	BL	SS		25	1713	2100	472	13.2	2.7	0.0	-45/90	-49/194	●	●
オーダーメイドベルト														
PE	WT	SS		10	685	NR	NR	11.1	2.27	0.0	-70/65	-94/149	●	●
PA*	BL	SS		20	1370	1680	378	13.0	2.66	0.0	-40/120	-40/248	●	●

NR = 推奨できません

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、■ DB (紺色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュール、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

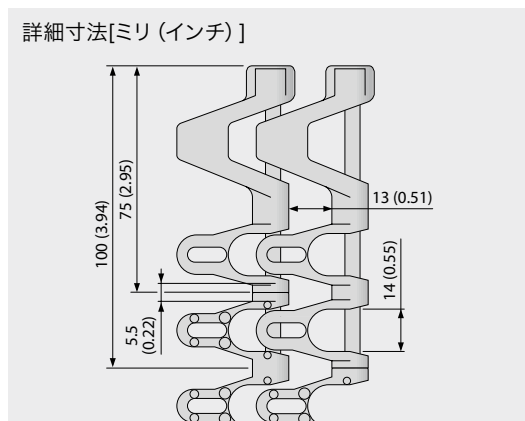
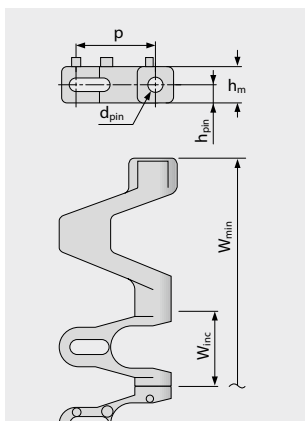
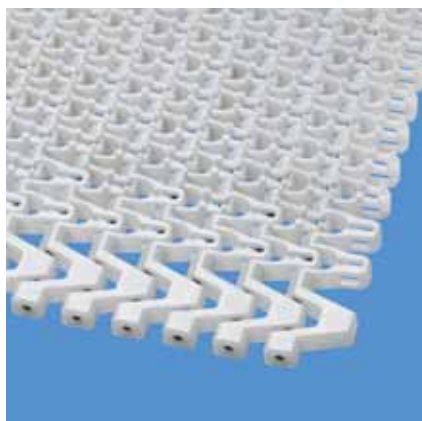
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-45 NTP ST | 開口率45% | 強力ナブトップ (丸鋏)

通気性と排水性に優れています | 丸鋏でグリップ増強 (接触表面8%) | レンガ状のサイドモジュール付バージョンは牽引力がさらにアップサイドモジュールにNTPパターンはありません | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	3.0	175.0	25.0	±0.3	2xW _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.11	6.89	0.98	±0.3	2xW _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	SS		18	1233	1200	270	10.2	2.09	0.0	5/100	41/212	●	●

□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

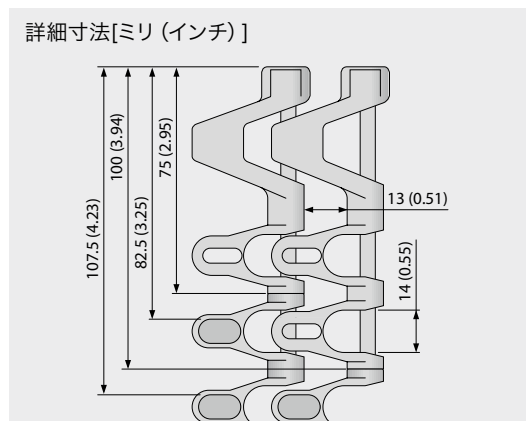
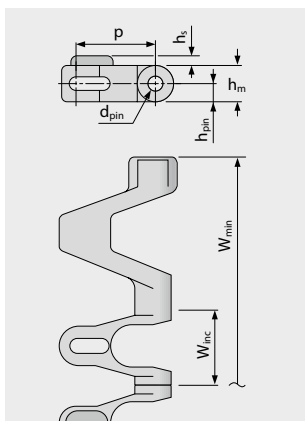
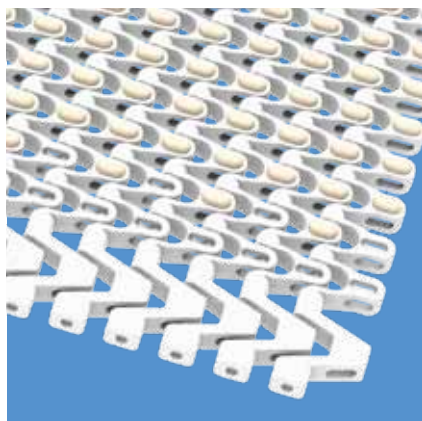
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-39 FRT1 ST | 開口率39% | フリックショントップ (デザイン1)

通気性と排水性に優れています | 一体成型フリクションパッド (フラット) は、搬送物をやさしく掴みます | 強化サイドモジュールで牽引力アップ | サイドモジュールにFRTパターンはありません (75ミリ/2.9インチと100ミリ/3.9インチ) | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	3.2	175.0	25.0	±0.3	2xW _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.13	6.89	0.98	±0.3	2xW _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	SS		R4	BG	18	1233	1200	270	10.2	2.09	0.0	5/100	41/212	●	●
POM-CR-PP	WT	SS		R4	BG	18	1233	2100	472	10.5	2.15	0.0	5/90	41/194	●	●

■ BG (ベージュ)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

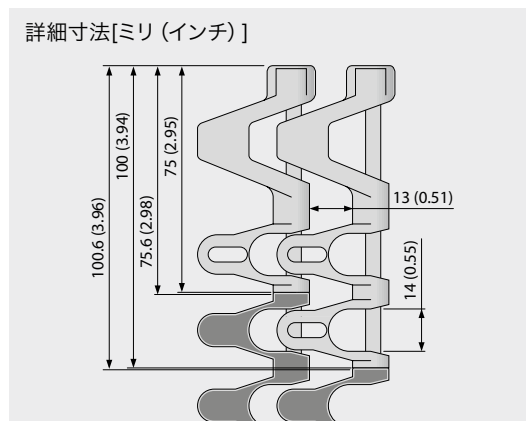
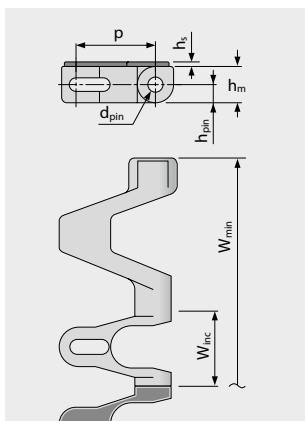
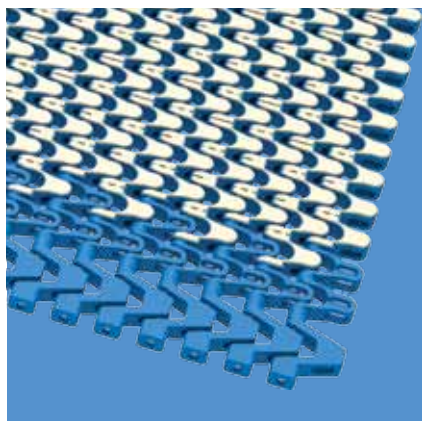
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

S5-33 FRT2 ST | 開口率33% | フリックシヨントップ (デザイン2)

オープンタイプ (FRT2表面全体開口率33%) は通気性と排水性に優れています | 製品接触面 47% | 格子状の表面 | ベルトの横幅全体を無駄なく利用強化サイドモジュールで牽引力がさらにアップ | カーブ係数 (C_c) = 2.0



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	1.5	175.0	25.0	±0.3	2xW _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.06	6.89	0.98	±0.3	2xW _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面 フリクション		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	BL	SS		R7	BG	18	1233	1200	270	10.2	2.09	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	WT	SS		R7	BG	18	1233	1200	270	10.2	2.09	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	BL	SS		R7	BK	18	1233	1200	270	10.2	2.09	0.0	5/100	41/212	●	●
POM-CR-PP	BL	SS		R7	BG	18	1233	2100	472	12.0	2.46	0.0	5/90	41/194	●	●
POM-CR-PP	WT	SS		R7	BG	18	1233	2100	472	12.0	2.46	0.0	5/90	41/194	●	●
POM-CR-PP	BL	SS		R7	BK	18	1233	2100	472	12.0	2.46	0.0	5/90	41/194	●	●

コメント: STタイプは、標準のセンターカーブモジュール、NTP、FRTとの組み合わせは可能です。ガイド付 (G)、サイドガード (SG)、ベアリングタブ (BT) と組み合わせることができません。小さい旋回半径がご希望の場合、お問い合わせください。

■ BG (ベージュ)、■ BK (黒)、■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュ、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

S5 コンボ | スプロケット

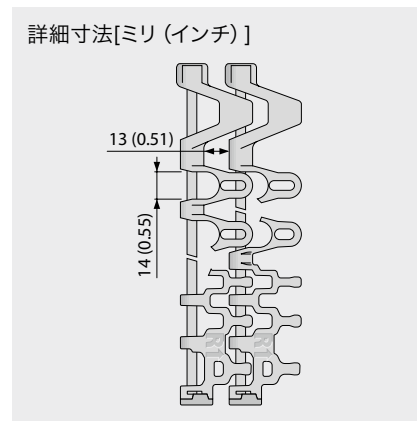
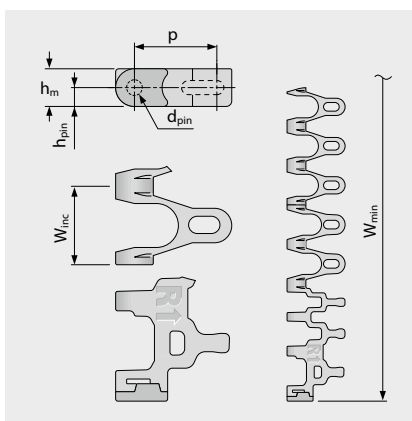
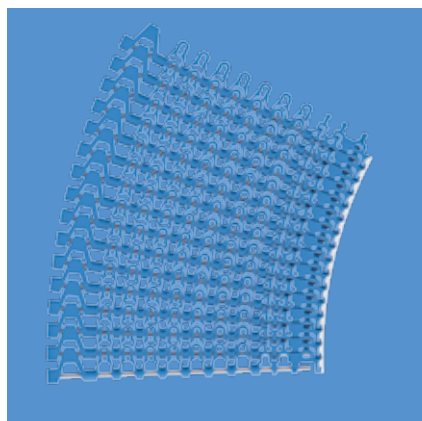
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c = 1.45$

S5 ST/S11-45 GRT CW | 開口率45% | グリッドトップ | 時計回り (右方向) カーブ用

小径カーブ対応のサイドモジュールと、高い許容張力を持つサイドモジュールのコンビネーション | ステンレスピン仕様 | 優れた通気性と排水性 | 製品接触面 42% (最大開口: 14 x 13 mm/0.55 x 0.51 in) | 格子状表面 | 剛性が高いSSピン | カーブ係数 (C_c) = 1.45



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	0.0	175.0	25.0	±0.3	1.45 x W _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.0	6.89	0.98	±0.3	1.45 x W _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	SS		18	1233	1200	270	10.2	2.09	0.2	5/100	41/212	●	●
PP	BL	SS		18	1233	1200	270	10.2	2.09	0.2	5/100	41/212	●	●
POM-CR	WT	SS		25	1713	2100	472	13.2	2.70	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	BL	SS		25	1713	2100	472	13.2	2.70	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PA*	BL	SS		20	1370	1680	378	13.0	2.66	0.6	-40/120	-40/248	●	●

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュ、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | ベルトタイプ

siegling prolink

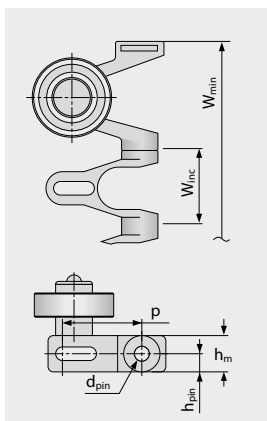
モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c=2.0$

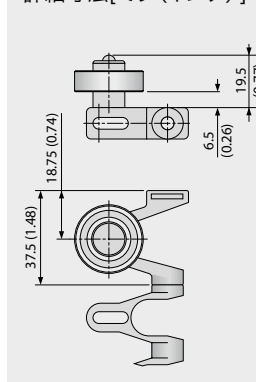
S5-45 GRT BT | 開口率45% | ベアリングタブ*

ボールベアリング付きサイドモジュールで、側面の摩擦抵抗を減らします (高速用途/ダスト減少/省エネルギー) |
カーブ係数 (C_c) = 2.0

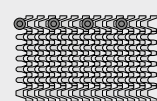
* 標準ではベアリング無しのご提供になります。ベアリングはDIN 625-6000 2RS (またはそれに類するもの) をご用意ください。



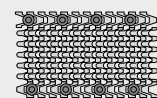
詳細寸法[ミリ (インチ)]



標準的な仕様:
BT (ベアリングタブ)
は3列毎に配置されます。
最少では2列毎に配置可能



時計回り/
反時計回り



S字カーブ

ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加 単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	0.0	100.0	25.0	±0.3	2 x W _B	50.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.0	3.94	0.98	±0.3	2 x W _B	1.97	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)**		重量**		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-CR	DB	SS		25	1713	1800	405	13.0	2.66	0.0	-45/90	-49/194	●	●

** ベルト重量: ベアリング重量として、18g/個を加味して計算ください

追加情報:

対応ベルトタイプ: S5-45 GRT / NTP / FRT1 / FRT2 PP
カーブ部の摩擦係数: 0.04
標準ベルト仕様: 3列毎にBTを配置 (最小は2列毎)。片側カーブ (時計回り/反時計回り) カーブ内側にベアリングタブ。
両側カーブ (S字) の場合は、両サイドに配置。
適切な曲げ半径で、よりスムーズな走行になります。
最少スプロケットサイズ: ベルト仕様による (BT2列毎の場合、最小スプロケットはZ11丸軸用になります)

■ DB (紺色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

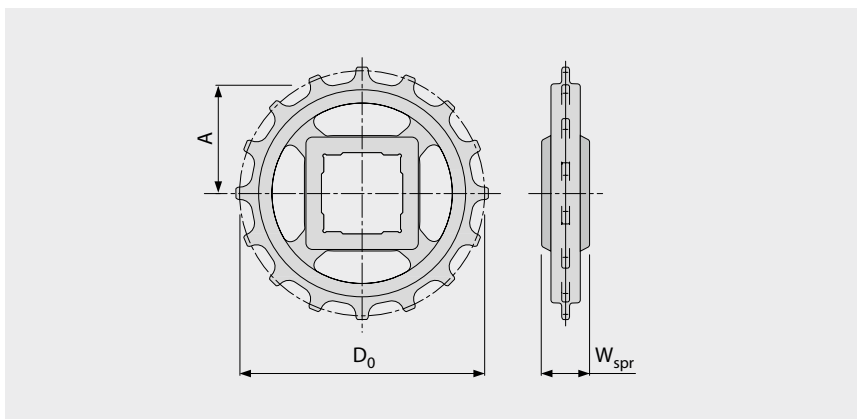
シリーズ5 | スプロケット

siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

S5 SPR | スプロケット



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z6	Z9	Z11	Z12	Z16	Z18	Z20
W _{spr}	mm	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0
	inch	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94
D ₀	mm	49.6	72.6	88.0	95.8	127.2	142.8	158.5
	inch	1.95	2.86	3.46	3.77	5.01	5.62	6.24
A _{max}	mm	18.8	30.3	38.0	41.9	57.6	65.4	73.3
	inch	0.74	1.19	1.50	1.65	2.27	2.57	2.89
A _{min}	mm	16.3	28.5	36.5	40.5	56.5	64.4	72.4
	inch	0.64	1.12	1.44	1.59	2.22	2.54	2.85

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角; ○/□ = S5RGおよびGタイプには使用不可)

25	mm		●/□	●	●/■	●	●	●
30	mm		●/□	●	●	●	●	●
40	mm			□	●/■	●/■	●/■	●/■
0.75	inch	○						
1	inch		●/□	●	●/■	●	●	●
1.25	inch		●/□	●	●	●	●	●
1.5	inch			□	●/■	●/■	●/■	●/■

材質: PA、色: LG

■ LG (ライトグレイ)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記はは四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数 (スプロケット間隔距離) は3.2章を参照。

スプロケットの取付は5.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | プロファイル

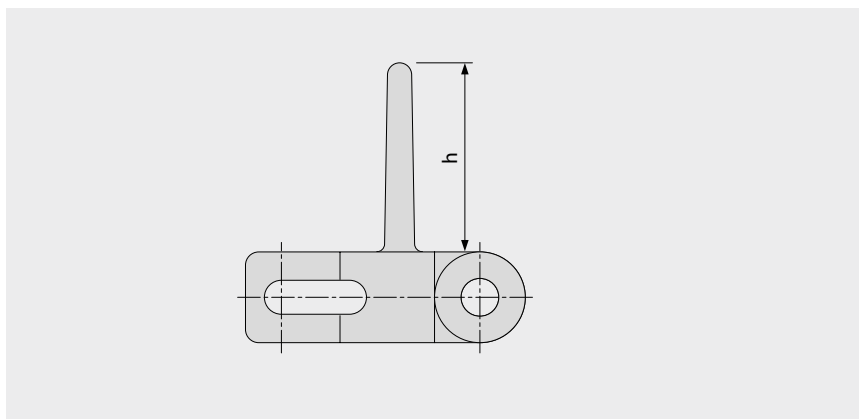
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

S5 GRT PMC

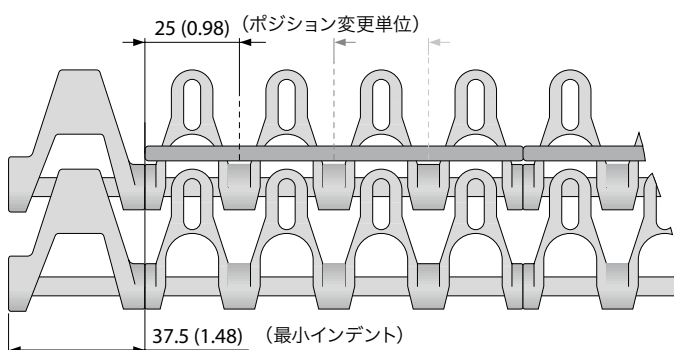
プロファイルモジュール



基本データ

材質	色	高さ	
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch
PE	WT	●	●
POM	BL	●	●
POM	DB	●	●
POM	UC	●	●
POM	WT	●	●
PP	DB	●	●
PP	WT	●	●

標準成型幅: 100 mm (3.9 in)



PMCはG、RG、STにも組み合わせ可能。

G = インデント37.5 (1.48)

RG = インデント50 (1.97)

ST = インデント75 (2.95)

■ BL (青)、■ DB (紺色)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ5 | サイドガード

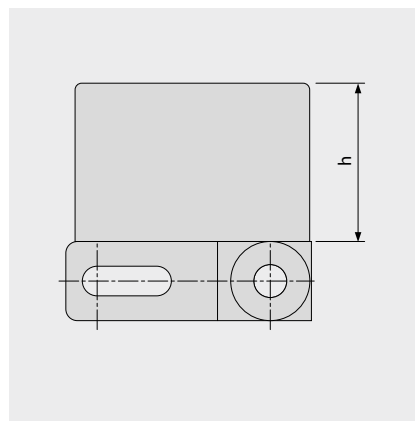
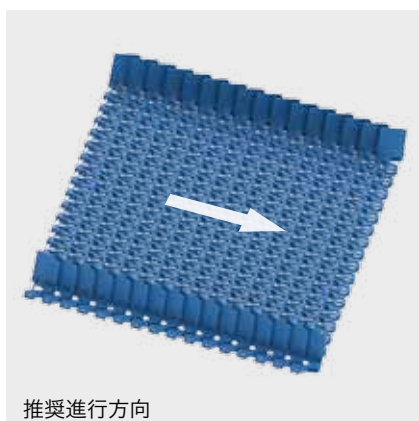
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

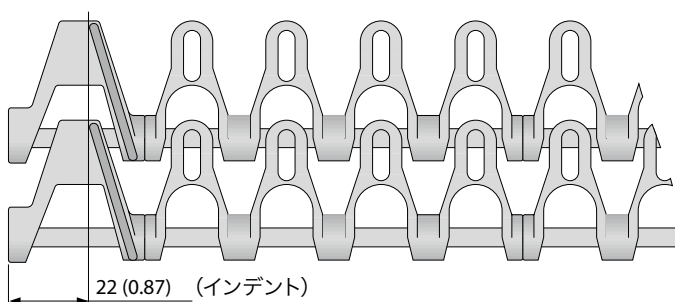
S5 SG | サイドガード

搬送物の横こぼれを防ぎます



基本データ

材質	色	高さ	
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch
POM-CR	BL		●
POM-CR	WT	●	●



■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

1.2 シリーズ詳細情報

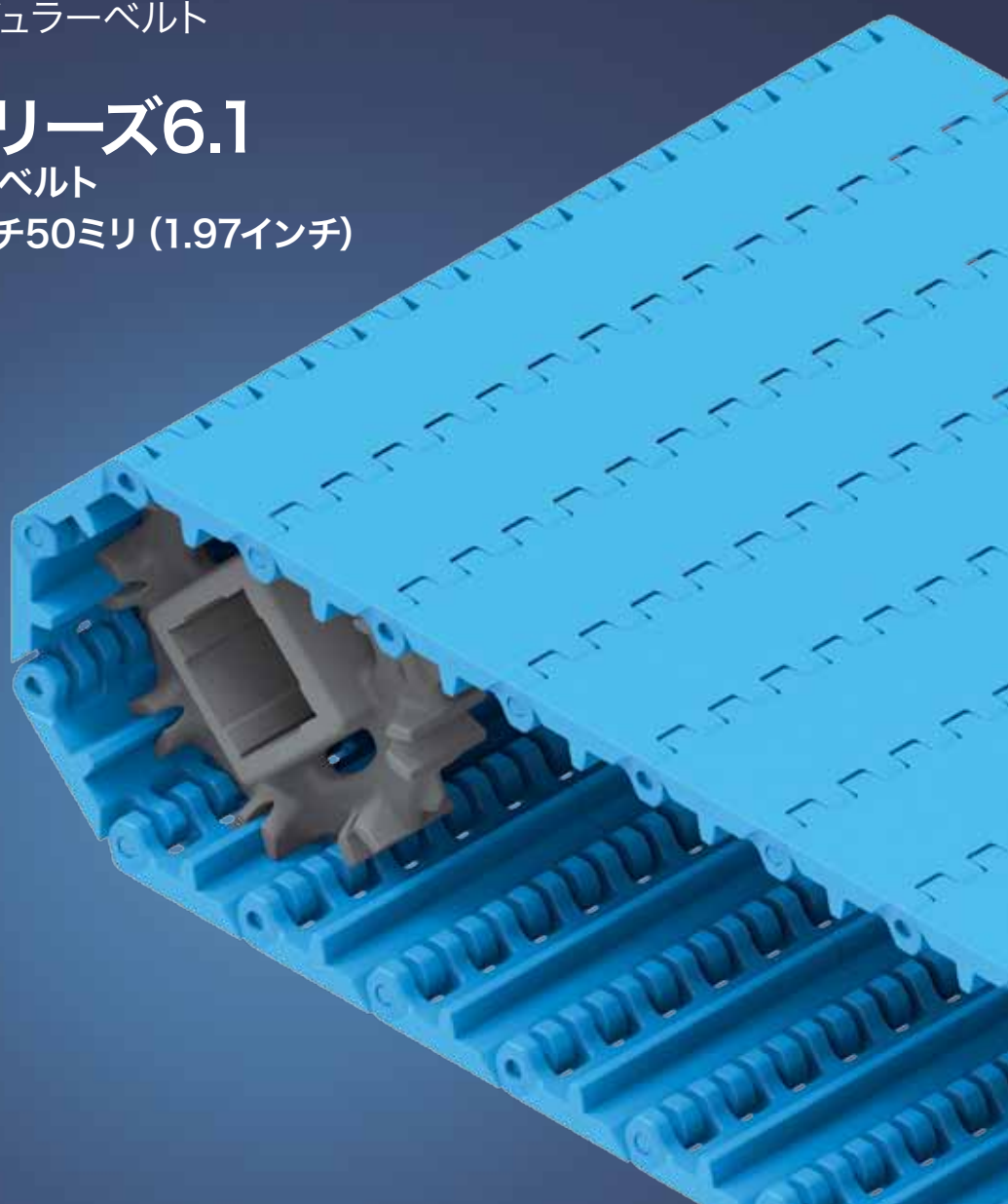
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ6.1

直進ベルト

ピッチ50ミリ (1.97インチ)



シリーズ6.1 | 概要

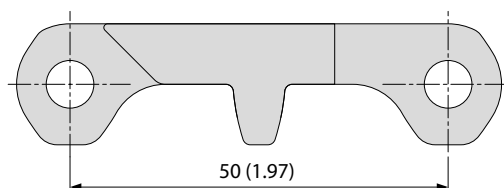
直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

siebling prolink

モジュラーベルト

食品、一般用中～重荷重ベルト

側面図 (比例1:1)



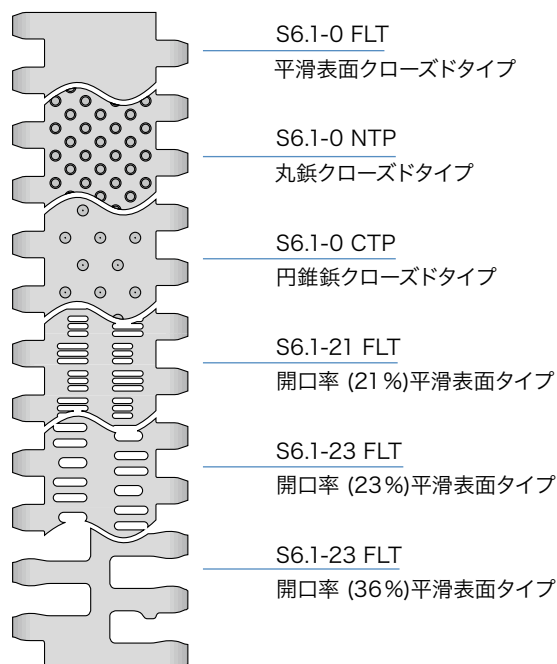
デザイン特徴

- 表面に残留物が残りにくい幅の広いモジュールと長穴
- 幅の広いオープンヒンジとベルト下面全体にわたる平坦な溝によりさらなる清掃のしやすさを追求
- より優れた耐カット性を備えた材質も用意
- スプロケットの特殊設計により優れたかみ合いと高いベルト伝達力を実現

基本データ

ピッチ	50 ミリ (1.97 インチ)
ベルト最小幅	40ミリ (1.57 インチ)
幅増加単位	20ミリ (0.8 インチ)
ヒンジピン	6ミリ (0.24インチ)。プラスチック製 (PBT、PP、PE、POM-MD、PP-MD)。ベルト幅1200ミリ (47インチ) まで1本で接合可能。

使用可能のトップ/ベルト表面



ハンターズビル (米国)、マハーラーシュトラ (インド)、マラツキ (スロバキア)、シドニー/ニューサウスウェールズ (オーストラリア)、平湖 (中国)、静岡 (日本)、トラルネバントラ (メキシコ)

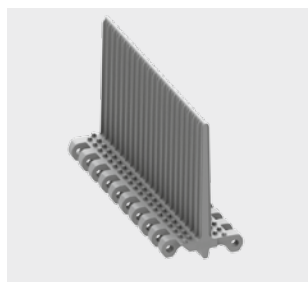
スプロケット

円型または四角のスプロケットボアと、各種サイズから選べます



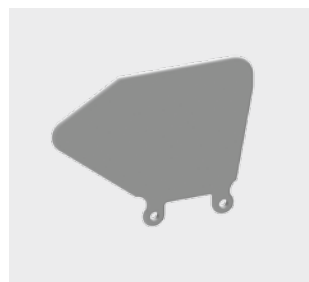
プロフィール

ご使用条件に応じて各種高さやデザインから選べます



サイドガード

各種搬送物に対応した高さから選べます



ホールドダウンタブ

ガイド力強化ホールドダウンタブ



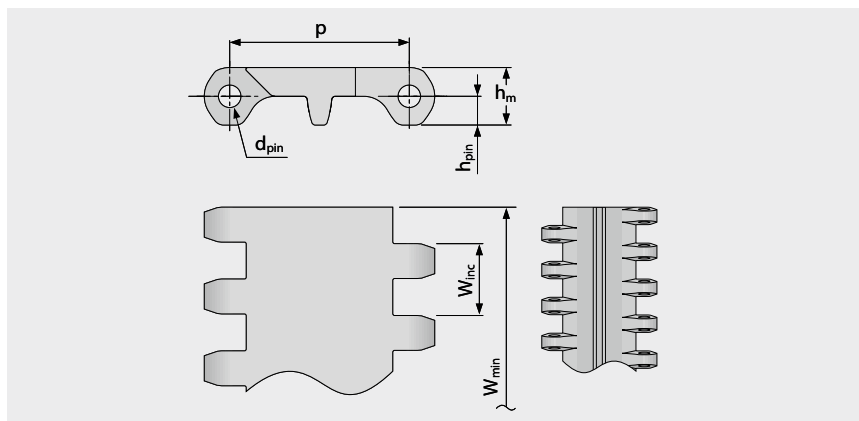
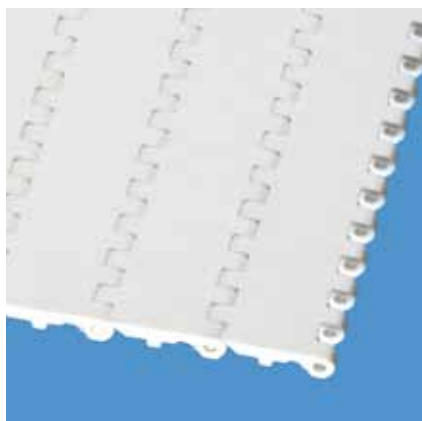
シリーズ6.1 | ベルトタイプ

siebling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S6.1-0 FLT | 開口率0% | フラットトップ

平滑表面クローズドタイプ | フラットトップ表面 | 洗浄が簡単



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	0.0	40.0	20.0	±0.2	-	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.0	1.57	0.79	±0.2	-	1.97	3.94	5.91	1.97

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT/LB	PE	WT/LB	13	891	9.4	1.93	-0.65	-70/65	-94/149	●	●
POM	WT/LB	PBT	UC/LB	30	2056	13.4	2.74	-0.65	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	WT/LB	PBT	UC/LB	30	2056	13.4	2.74	-0.65	-45/90	-49/194	●	●
PP	WT/LB	PP	WT/LB	18	1233	8.3	1.7	-0.0	5/100	41/212	●	●
PE-MD	BL	POM-MD	BL	13	891	9.8	2.01	-0.65	-70/65	-94/149	●	●
POM-MD	BL	POM-MD	BL	30	2056	13.7	2.81	-0.65	-45/90	-49/194	●	●
PP-MD	BL	PP-MD	BL	18	1233	9.0	1.84	-0.0	5/100	41/212	●	●
オーダーメイドベルト												
PA*	BL	PBT	UC	30	2056	12.9	2.64	-0.0	-40/120	-40/248	●	●
TPC1	LB	PBT	UC	13	891	11.6	2.38	-0.65	-25/80	-13/176	●	●

標準成型モジュール幅: 100 mm (3.94 in), 140 mm (5.51 in), 200 mm (7.87 in), 220 mm (8.66 in), 400 mm (15.75 in)

* ドライ環境下 (RH < 50%) の値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、■ LB (水色)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ6.1 | ベルトタイプ

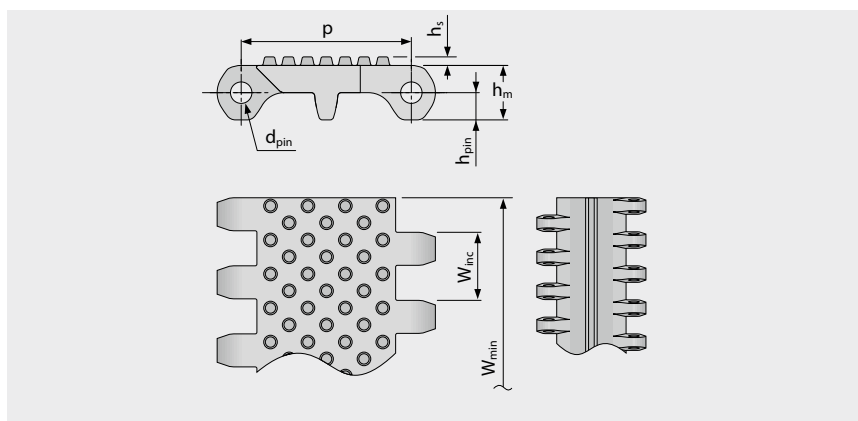
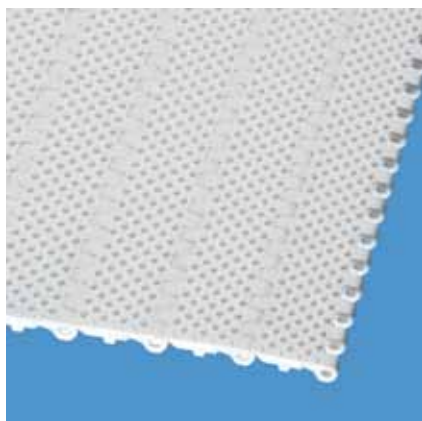
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S6.1-0 NTP | 開口率0% | ナブトップ (丸鋸)

丸鋸表面クローズドタイプ | 接触表面6%ベルト | ナブトップ表面は湿気のある粘着質の搬送物の粘着を防ぎます | 洗浄が簡単



ベルト寸法

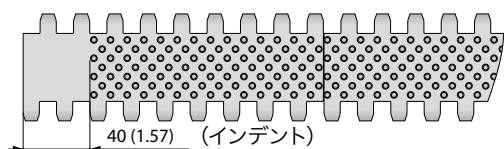
	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	2.5	40.0	20.0	±0.2	–	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.1	1.57	0.79	±0.2	–	1.97	3.94	5.91	1.97

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	WT	13	891	9.6	1.97	-0.65	-70/65	-94/149	●	●
PE	LB	PE	LB	13	891	9.6	1.97	-0.65	-70/65	-94/149	●	●
POM	LB	PBT	LB	30	2056	13.7	2.81	-0.65	-45/90	-49/194	●	●

オーダーメイドベルト

PP		PP		18	1233	8.4	1.72	0.0	5/100	41/212	–	–
----	--	----	--	----	------	-----	------	-----	-------	--------	---	---



40ミリ (1.57インチ) 成形
インデントバージョンあり

標準成型モジュール幅:
100 mm (3.94 in),
200 mm (7.87 in),
400 mm (15.75 in)

■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ6.1 | ベルトタイプ

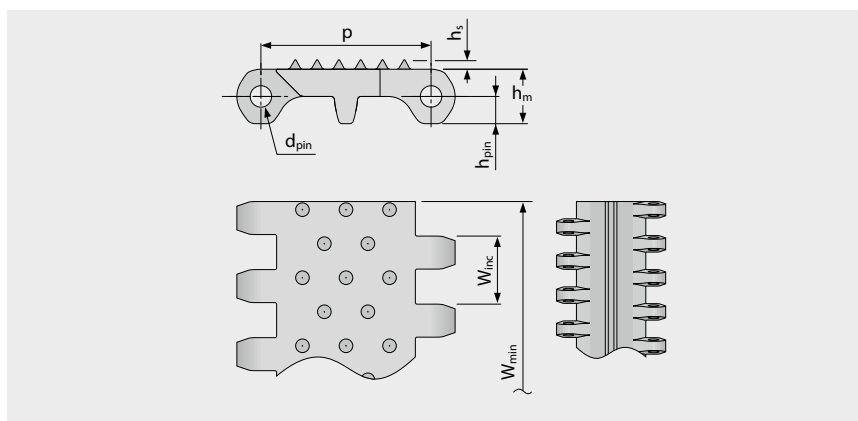
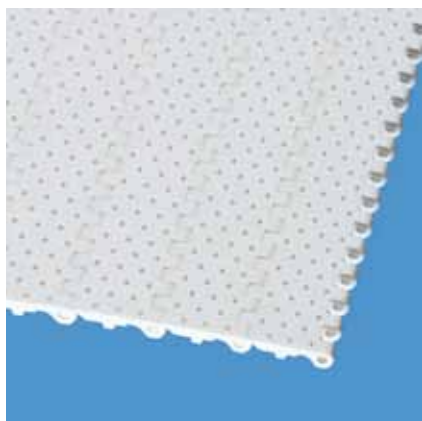
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S6.1-0 CTP | 開口率0% | コーントップ (円錐鋇)

円錐鋇表面クローズドタイプ | コーントップ表面パターンでグリップ力アップ | 洗浄が簡単



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	2.8	40.0	20.0	±0.2	–	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.11	1.57	0.79	±0.2	–	1.97	3.94	5.91	1.97

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	WT	PBT	UC	30	2056	13.5	2.77	-0.65	-45/90	-49/194	●	●
オーダーメイドベルト												
PE		PE		13	891	9.5	1.95	-0.65	-70/65	-94/149	–	–

標準成型モジュール幅: 400 mm (15.75 in)

□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

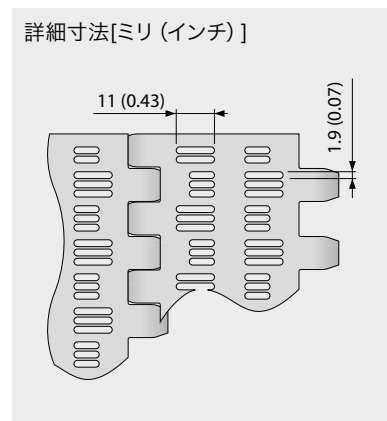
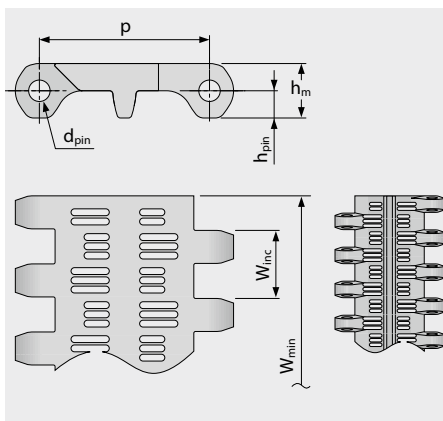
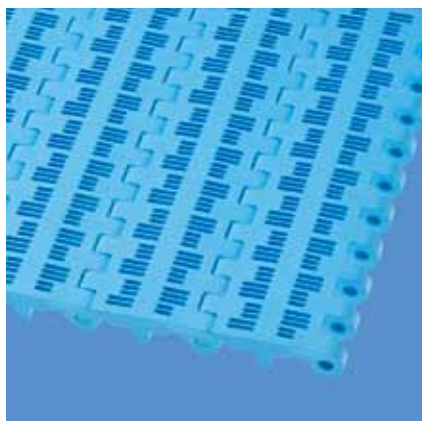
シリーズ6.1 | ベルトタイプ

siegling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S6.1-21 FLT | 開口率21 % | フラットトップ

オープンタイプ (開口率21 %) は通気性と排水性に優れています | 接触表面72% (最大開口: 1.9 x 11ミリ/0.07 x 0.43インチ) | 平滑表面 | 洗浄が簡単



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	0.0	40.0	20.0	±0.2	-	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.0	1.57	0.79	±0.2	-	1.97	3.94	5.91	1.97

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	WT	13	891	7.8	1.6	-0.5	-70/65	-94/149	●	●
PE	LB	PE	LB	13	891	7.8	1.6	-0.5	-70/65	-94/149	●	●
POM	WT	PBT	UC	30	2056	10.8	2.21	-0.5	-45/90	-49/194	●	●
POM	LB	PBT	LB	30	2056	10.8	2.21	-0.5	-45/90	-49/194	●	●
PP	WT	PP	WT	18	1233	6.7	1.37	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	LB	PP	LB	18	1233	6.7	1.37	0.0	5/100	41/212	●	●

標準成型モジュール幅: 100 mm (3.94 in), 200 mm (7.87 in)

■ LB (水色)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ6.1 | ベルトタイプ

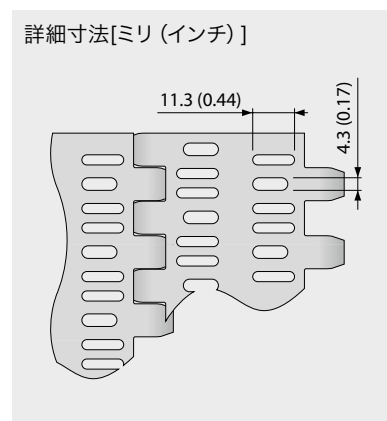
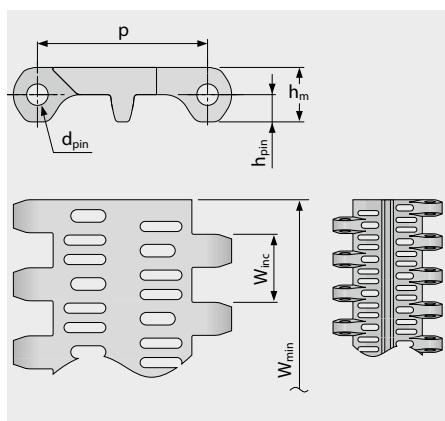
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S6.1-23 FLT | 開口率23% | フラットトップ

オープンタイプ (開口率23%) は通気性と排水性に優れています | 接触表面71% (最大開口: 4.3 x 9.3ミリ / 0.17 x 0.37インチ) | 平滑表面 | 洗浄が簡単



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	0.0	40.0	20.0	±0.2	-	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.0	1.57	0.79	±0.2	-	1.97	3.94	5.91	1.97

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	WT	13	891	8.2	1.68	-0.5	-70/65	-94/149	●	●
PE	LB	PE	LB	13	891	8.2	1.68	-0.5	-70/65	-94/149	●	●
POM	WT	PBT	UC	30	2056	11.3	2.31	-0.5	-45/90	-49/194	●	●
POM	LB	PBT	LB	30	2056	11.3	2.31	-0.5	-45/90	-49/194	●	●
PP	WT	PP	WT	18	1233	7.0	1.43	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	LB	PP	LB	18	1233	7.0	1.43	0.0	5/100	41/212	●	●

オーダーメイドベルト

PE-MD	BL	POM-MD	BL	13	891	8.9	1.82	-0.5	-70/65	-94/149	●	●
POM-CR		PBT		30	2056	11.3	2.31	-0.5	-45/90	-49/194	-	-
PE-I	UC	PE	WT	13	891	8.2	1.68	-0.5	-70/65	-94/149	●	●

標準成型モジュール幅: 100 mm (3.94 in), 200 mm (7.87 in), 400 mm (15.75 in)

■ BL (青)、■ LB (水色)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュール、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

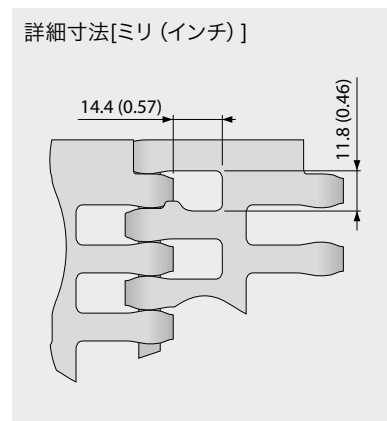
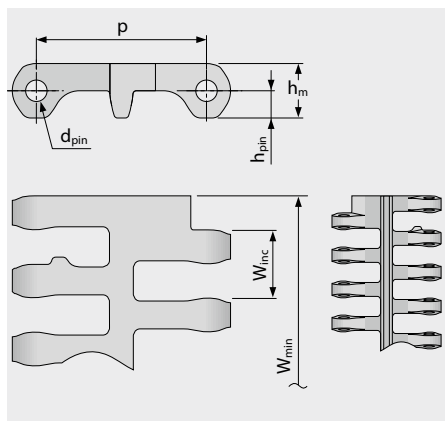
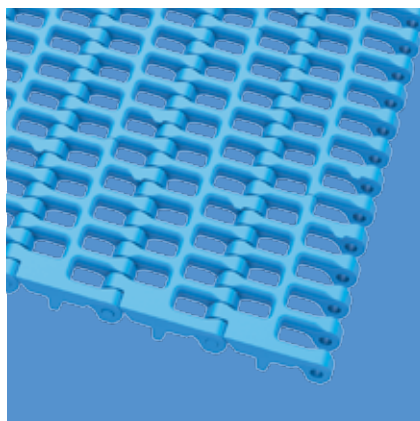
シリーズ6.1 | ベルトタイプ

siegling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S6.1-36 FLT | 開口率36% | フラットトップ

オープンタイプ (開口率36%) は通気性と排水性に優れています | 接触表面35% (最大開口: 11.8 x 15.2ミリ / 0.46 x 0.6インチ) | 平滑表面 | 洗浄が簡単



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	16.0	8.0	0.0	100.0	20.0	±0.2	-	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.63	0.31	0.0	3.94	0.79	±0.2	-	1.97	3.94	5.91	1.97

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	WT	13	891	6.2	1.27	-0.5	-70/65	-94/149	●	●
PE	LB	PE	LB	13	891	6.2	1.27	-0.5	-70/65	-94/149	●	●
POM	WT	PBT	UC	30	2056	9.0	1.84	-0.5	-45/90	-49/194	●	●
POM	LB	PBT	LB	30	2056	9.0	1.84	-0.5	-45/90	-49/194	●	●
PP	WT	PP	WT	18	1233	5.9	1.21	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	LB	PP	LB	18	1233	5.9	1.21	0.0	5/100	41/212	●	●

オーダーメイドベルト

PP-MD	BL	PP-MD	BL	18	1233	6.4	1.31	0.0	5/100	41/212	●	●
PE-MD	BL	POM-MD	BL	13	891	6.7	1.37	-0.5	-70/65	-94/149	●	●
POM-MD	BL	POM-MD	BL	30	2056	9.2	1.88	-0.5	-45/90	-49/194	●	●

注意事項 表面の開口が大きいため、指がベルトやローラに巻き込まれない様に十分ご注意ください。

■ BL (青)、■ LB (水色)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

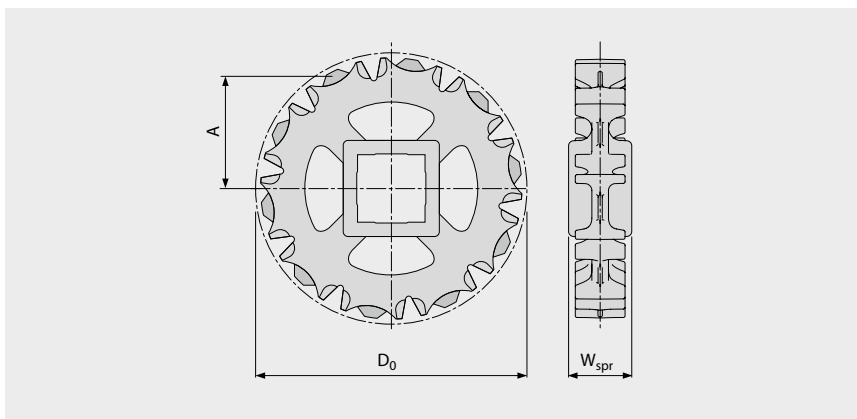
シリーズ6.1 | スプロケット

siegling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S6.1 SPR | スプロケット

噛み合わせと動力伝達を強化した洗浄が簡単なスプロケット



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z6	Z8	Z10	Z12	Z16
W _{spr}	mm	38.0	38.0	38.0	38.0	38.0
	inch	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
D ₀	mm	101.6	132.9	163.5	195.3	257.8
	inch	4.00	5.23	6.44	7.69	10.15
A _{max}	mm	41.6	57.8	73.3	89.3	120.7
	inch	1.64	2.28	2.89	3.52	4.75
A _{min}	mm	36.0	53.4	69.7	86.3	118.4
	inch	1.42	2.10	2.74	3.40	4.66

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

30	mm	●	●	●		
40	mm	■	■	■	■	■
60	mm			■	■	■
1	inch	●	●	●		
1.25	inch		●	●		
1.44	inch			●		
1.5	inch	■	■	■	●/■	■
2	inch			■		■
2.5	inch			■	■	■

材質: PA、色: LG

■ LG (ライトグレイ)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記はは四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数 (スプロケット間隔距離) は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ6.1 | プロファイル

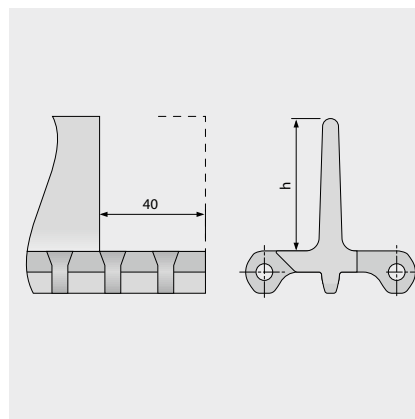
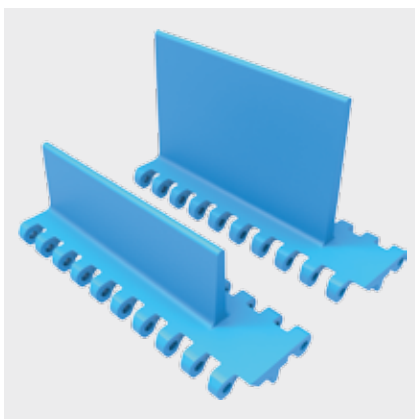
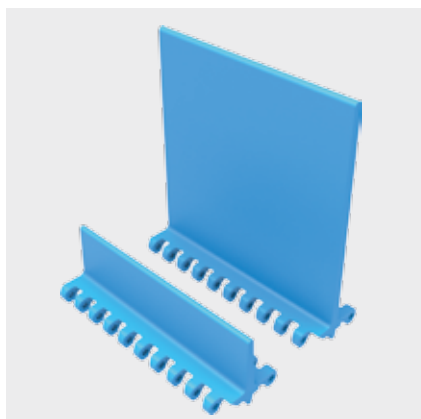
直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

siebling prolink

モジュラーベルト

S6.1-0 FLT PMU/S6.1-0 FLT PMU I40

乾燥製品向けのフラットトップ

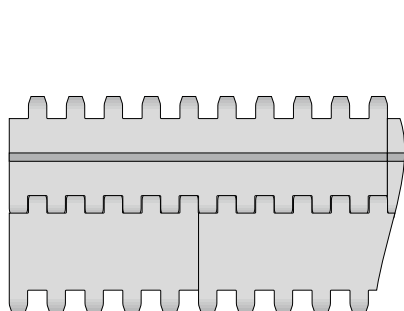


基本データ

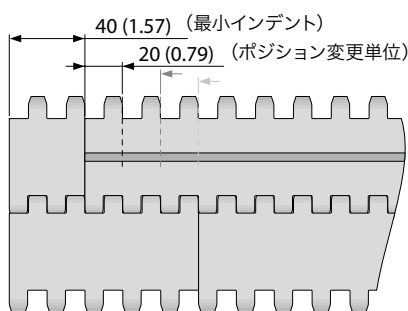
材質	色	高さ		
		50 mm 2 inch	100 mm 4 inch	150 mm 6 inch
PE	LB/WT	●/▲	●/▲	●
POM-CR	LB	●	●	●
POM	LB/WT	●/▲	●/▲	●
POM-MD	BL	●	●	●
PP	LB/WT	●/▲	●/▲	●
PP-MD	BL	●	●	●

● = インデント無し、▲ = インデント40mm付

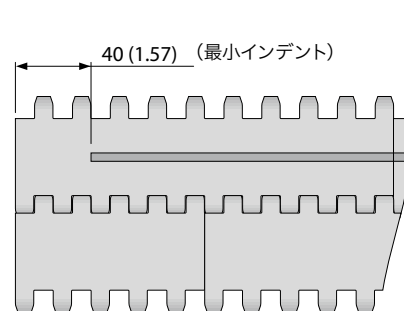
標準成型幅: 200 mm (7.9 in)



標準構成 S6.1-0 FLT PMU



インデント付き構成 S6.1-0 FLT PMU



標準構成 S6.1-0 FLT PMU I40

■ BL (青)、■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ6.1 | プロファイル

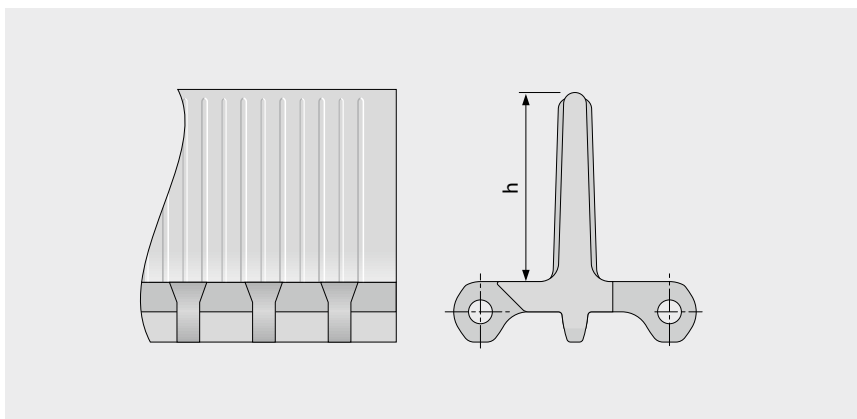
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S6.1-0 NCL PMU

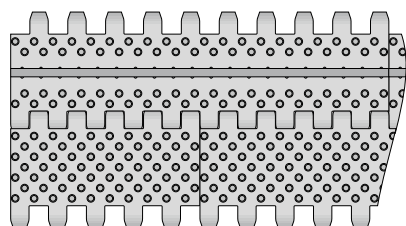
付着防止表面とナブトップベースは湿気のある粘着質の搬送物の粘着を防ぎます



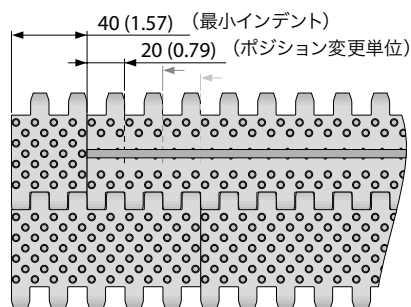
基本データ

材質	色	高さ
		100 mm 4 inch
PE	LB	●
PE	WT	●

標準成型幅: 200 mm (7.9 in)



標準構成 S6.1-0 NCL PMU



インデント付き構成 S6.1-0 NCL PMU

■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ6.1 | プロファイル

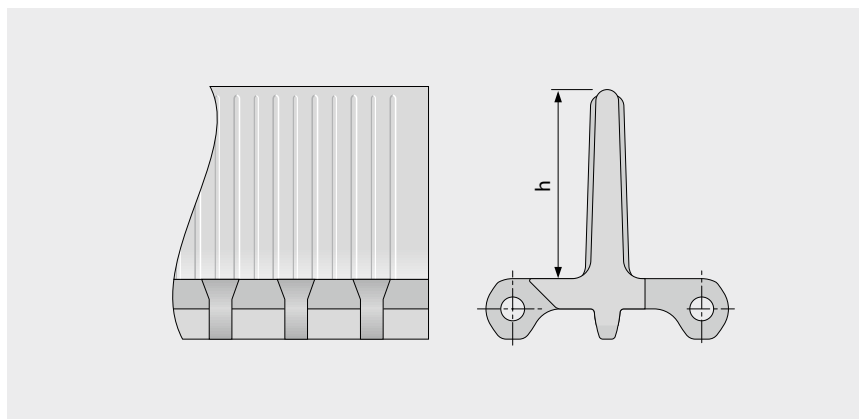
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S6.1-23 NCL PMU

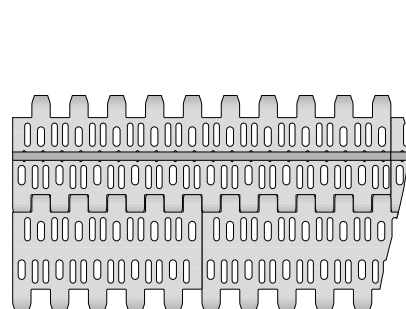
付着防止表面とオープンタイプ (開口率23%) ベースは通気性と排水性に優れています | 湿気のある搬送物の付着を防ぎます



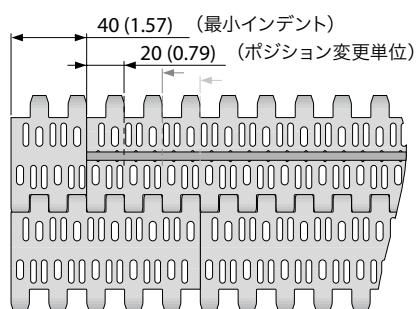
基本データ

材質	色	高さ
		100 mm 4 inch
PE	LB	●
PE	WT	●
PP	LB	●
PP	WT	●

標準成型幅: 200 mm (7.9 in)



標準構成 S6.1-23 NCL PMU



インデント付き構成 S6.1-23 NCL PMU

■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ6.1 | プロファイル

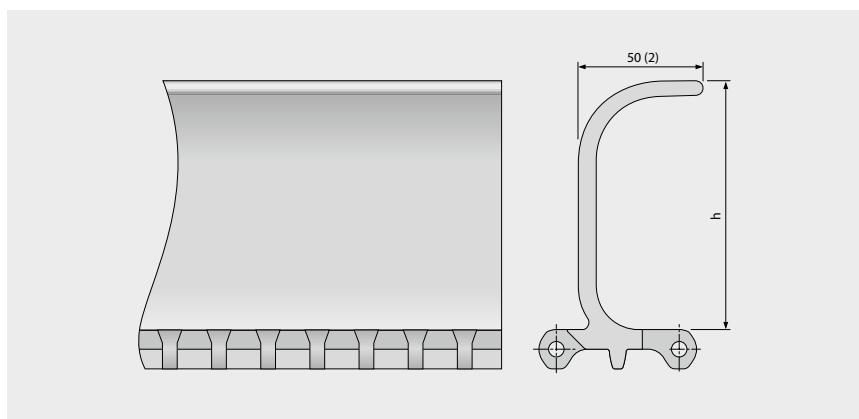
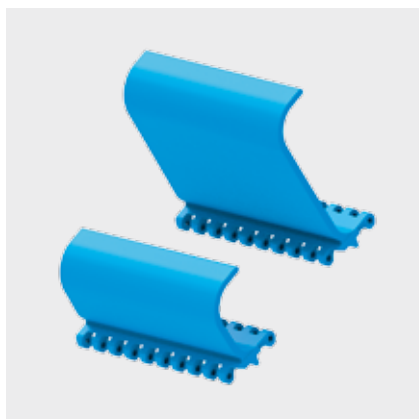
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S6.1-0 FLT PSU-0

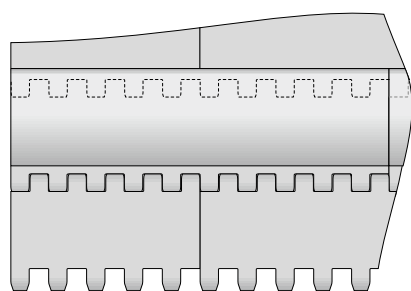
傾斜搬送に最適な、フラット表面のスクーププロファイル



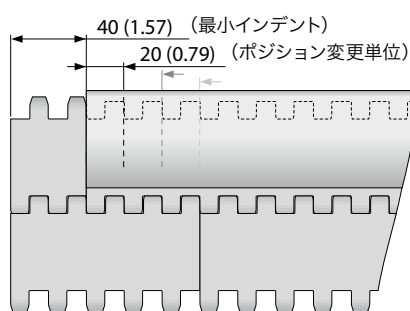
基本データ

材質	色	高さ		
		76 mm 3 inch	102 mm 4 inch	152 mm 6 inch
PE	LB	●	●	●
PE	WT	●	●	●
POM	LB	●	●	●
POM	WT	●	●	●
PP	LB	●	●	●
PP	WT	●	●	●
PP-MD	BL		●	●

標準成型幅: 200 mm (7.9 in)



標準構成 S6.1-0 FLT PSU-0



インデント付き構成 S6.1-0 FLT PSU-0

■ BL (青), ■ LB (水色), □ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意: ベルトへのアクセサリの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ6.1 | プロファイル

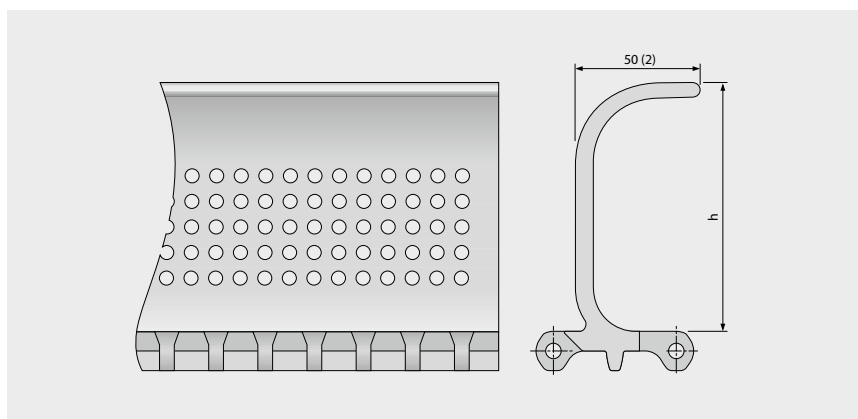
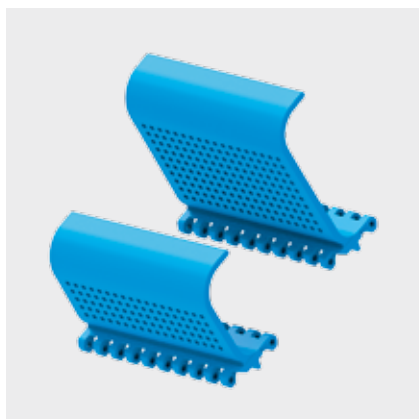
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S6.1-0 FLT PSU-16

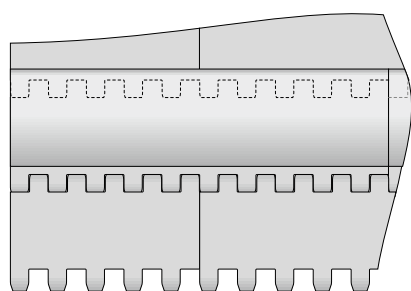
排水に適した16%の開口を持つフラット表面のスクーププロファイル



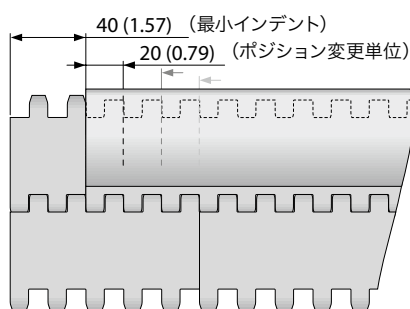
基本データ

材質	色	高さ	
		102 mm 4 inch	152 mm 6 inch
PE	LB	●	●
PE	WT	●	●
POM	LB	●	●
POM	WT	●	●
PP	LB	●	●
PP	WT	●	●

標準成型幅: 200 mm (7.9 in)



標準構成 S6.1-0 FLT PSU-16



インデント付き構成 S6.1-0 FLT PSU-16

■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意: ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ6.1 | プロファイル

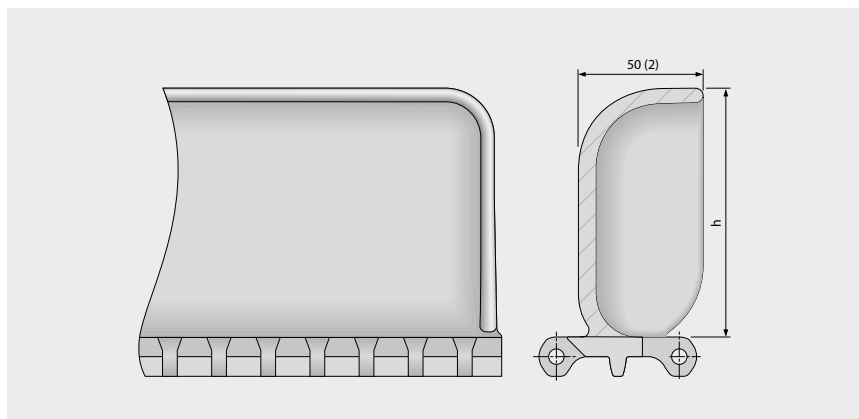
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S6.1-0 FLT BPU

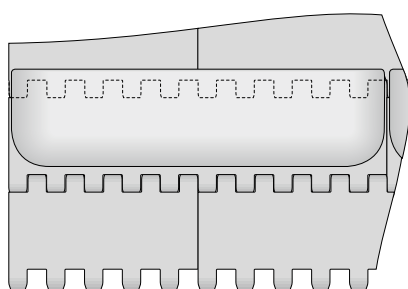
ばら荷などの急傾斜搬送に最適なバケットプロファイル



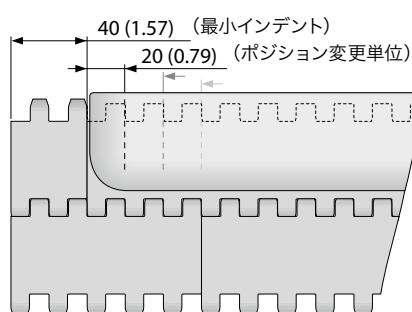
基本データ

材質	色	高さ	
		102 mm 4 inch	152 mm 6 inch
PE	LB	●	●
PE	WT	●	●
POM	LB	●	●
POM	WT	●	●
PP	LB	●	●
PP	WT	●	●

標準成型幅: 200 mm (7.9 in)



標準構成 S6.1-0 FLT BPU



インデント付き構成 S6.1-0 FLT BPU

■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ6.1 | サイドガード

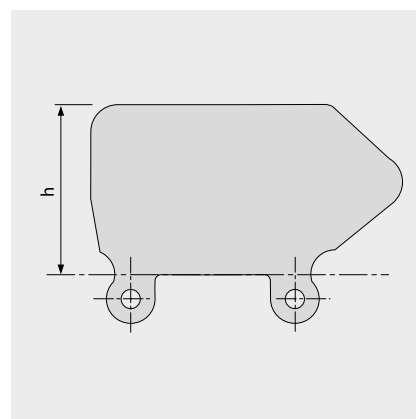
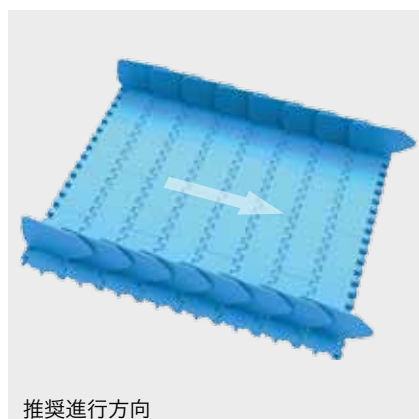
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

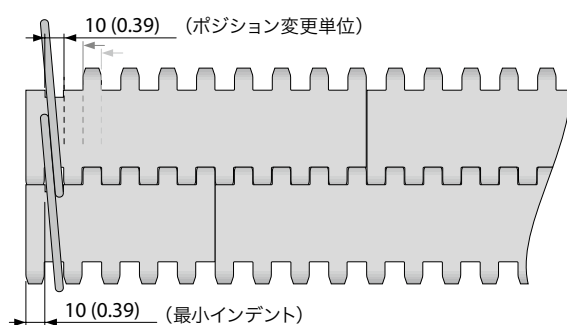
S6.1 SG | サイドガード

大型搬送物の横こぼれを防ぎます



基本データ

材質	色	高さ			
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch	75 mm 3 inch	100 mm 4 inch
PE	LB	●	●	●	●
PE	WT	●	●	●	●
PE-MD	BL		●	●	●
PP	LB	●	●	●	●
PP	WT	●	●	●	●



■ BL (青)、■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

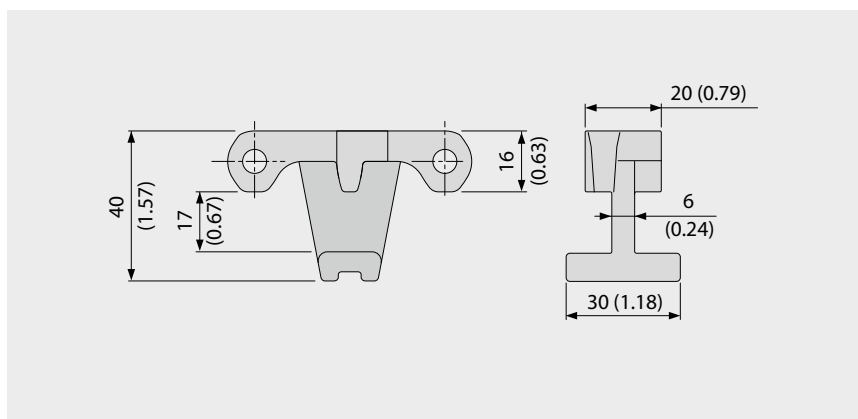
シリーズ6.1 | ホールドダウンタブ

siebling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S6.1 HDT | ホールドダウンタブ

スワンネックコンベアの横幅の広いベルトに使用することでベルトの浮き上がりを防ぎます | 狭いモジュールで接合成形することで、パワー、安定性、そして洗浄性を改善します | 洗浄が簡単

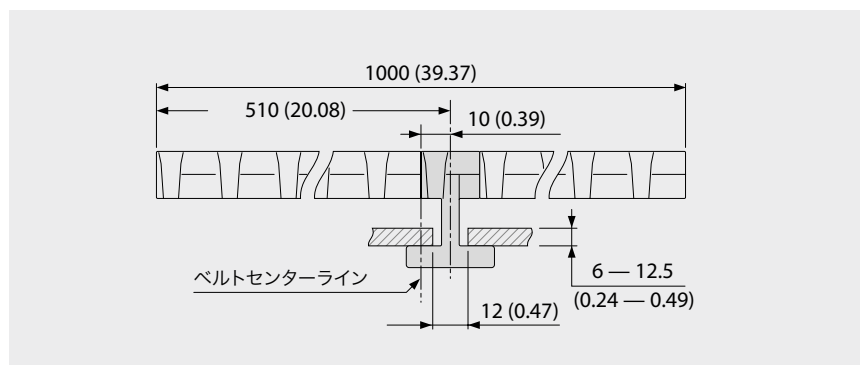


基本データ

材質	色
POM	LB WT

ホールドダウンタブの使用に当たり、シャフトに余裕を取るためには、スプロケットとシャフトのサイズにはご注意ください (「3.3 ホールドダウン」の項をご確認ください)。

例



HDT使用において選択できるスプロケット

スプロケットサイズ (歯の数)	最大ボア (円型)		最大ボア (四角)	
	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
Z6	20	0.75	15	0.5
Z8	50	1.75	40	1.5
Z10	80	3.0	60	2.5
Z12	110	4.25	85	3.25
Z16	170	6.5	130	5.25

■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ6.1 | PRR

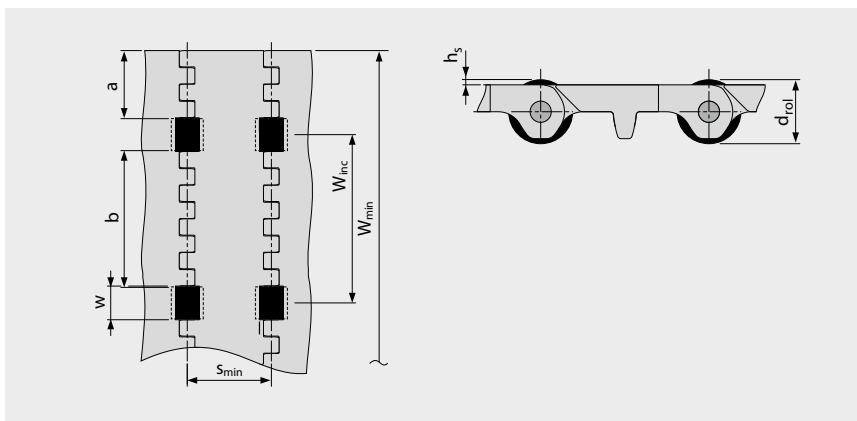
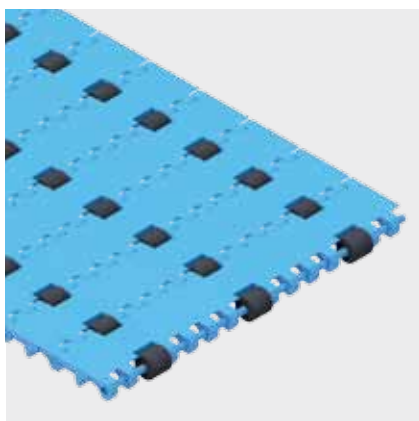
直進ベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

siebling prolink

モジュラーベルト

S6.1 PRR | ピンリテーナーローラー

ロープレッシャーでのアキュムレーション用途コンベア向け



- 低トルクでアキュムレーションが必要なコンベア用途に最適
- ベルト材質全般に対応可能
- 材質・表面全般に対応
- ローラーの材質: POM、色調: 黒色

寸法

w	20 mm (0.79 in)	ローラーカットアウト幅 (ローラー幅19ミリ(0.75インチ))
h _s	2.0 mm (0.08 in)	表面からのローラーの高さ
d _{rol}	20 mm (0.79 in)	ローラー直径
a	40 mm (1.6 in)	最小くぼみ
b	80 mm (3.15 in)	ベルト幅の標準ローラ間隔
s	n x s _{min}	走行方向のローラ間隔 (標準: n = 1)
s _{min}	50 mm (2.0 in)	移動方向の最小ローラ間隔
W _{inc}	100 mm (3.9 in)	幅の増分
W _{min}	200 mm (7.9 in)	最小ベルト幅
W _B		ベルト幅
n _{rol}		ベルト幅方向のローラー数

許容ベルト張力

ベルト幅 $W_{B,ef}$ の許容ベルト張力を計算するには:

$$W_{B,ef} = W_B - (w \times n_{rol})$$

例: $W_B = 400 \text{ mm (15.75 in)}$; $w = 20 \text{ mm (0.79 in)}$; $n_{rol} = 4$

$$W_{B,ef} = 400 - (20 \times 4) = 320 \text{ mm}$$
$$W_{B,ef} = 15.75 - (0.79 \times 4) = 12.6 \text{ in}$$

注: スプロケットはローラーと直列に配置しないでください。ローラーの間隔がずれることがあります。アキュムレーションモードでのベルトと搬送物間の摩擦係数 $\mu_{acc} = 0.04$ 、すなわちアキュムレーション圧力はバックアップされた製品の重量の約4%です。

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意: ベルトへのアクセサリの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第6.3章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

1.2 シリーズ詳細情報

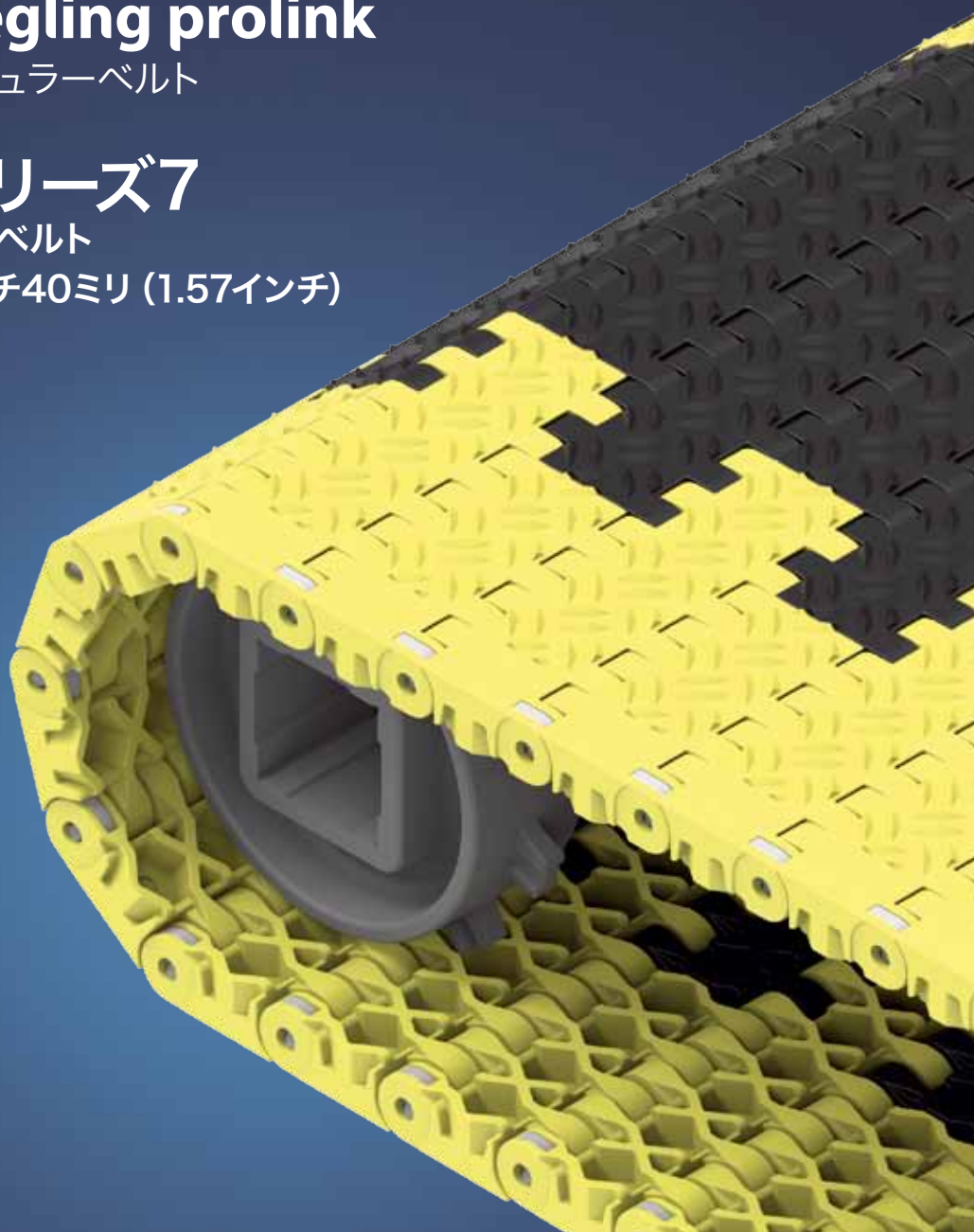
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ7

直進ベルト

ピッチ40ミリ (1.57インチ)



シリーズ7 | 概要

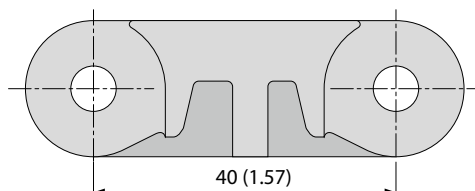
直進ベルト | ピッチ40ミリ (1.57インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

食品以外用重荷重ベルト

側面図 (比例1:1)



デザイン特徴

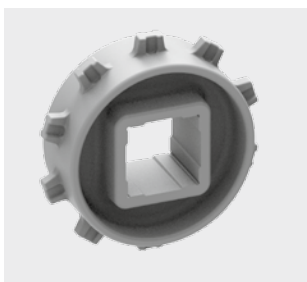
- 強い牽引力を可能にしたクローズドヒンジデザイン
- ベルトの厚さに比べてピッチが小さいため、コンパクトでありながら重い搬送物を運ぶコンベアで真価を発揮
- 長い磨耗寿命を誇る強固なデザインと広い表面
- クローズドソリッドエッジ
- 自己消化性バージョンあり (PXX-HC -DIN EN 13501-1基準遵守)

基本データ

ピッチ	40ミリ (1.57インチ)
ベルト最小幅	80ミリ (3.15インチ) 下記のベルトの最小横幅は360ミリ (14.2インチ) FRT表面 (サイドモジュールにはFRT表面はありません)
幅増加単位	20ミリ (0.8 インチ)
ヒンジピン	6ミリ (0.24インチ)。プラスチック製 (PBT) ならびにステンレス製。

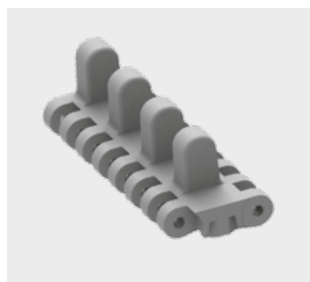
スプロケット

円型または四角のスプロケット
ボアと、各種サイズから選べます

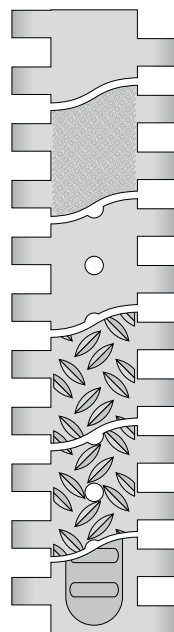


ホイールストッパー

搬送物の位置を安定させます。



使用可能のトップ/ベルト表面



S7-0 FLT

平滑表面クローズドタイプ

S7-0 SRS

滑り防止クローズドタイプ

S7-6 FLT

開口率 (6%)平滑表面タイプ

S7-0 NSK

ノンスキッドパターンクローズドタイプ

S7-6 NSK

開口率 (6%)ノンスキッドタイプ

S7-0 FRT1

フリクショントップクローズドタイプ

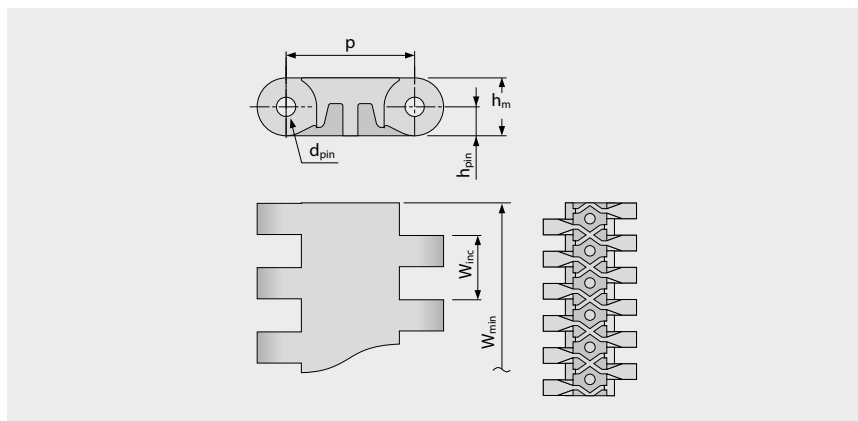
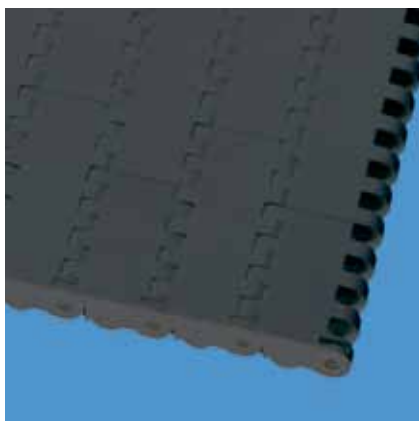
シリーズ7 | ベルトタイプ

siegling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ40ミリ (1.57インチ)

S7-0 FLT | 開口率0% | フラットトップ

平滑表面クローズドタイプ | フラットトップ表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	40.0	6.0	18.0	9.0	0.0	80.0	20.0	±0.2	-	40.0	80.0	120.0	40.0
inch	1.57	0.24	0.71	0.35	0.0	3.15	0.79	±0.2	-	1.57	3.15	4.72	1.57

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	自己消化性 ²⁾
POM	AT	PBT	UC	50	3426	18.3	3.75	-0.75	-45/90	-49/194	
POM	AT	SS		60	4111	22.8	4.67	-0.75	-45/90	-49/194	
POM	YL	PBT	UC	50	3426	18.3	3.75	-0.75	-45/90	-49/194	
POM	YL	SS		60	4111	22.8	4.67	-0.75	-45/90	-49/194	
POM-HC	AT	PBT	UC	50	3426	18.8	3.85	-0.75	-45/90	-49/194	
POM-HC	AT	SS		60	4111	23.3	4.77	-0.75	-45/90	-49/194	
オーダーメイドベルト											
PE		PE	UC	18	1233	12.3	2.52	-0.35	-70/65	-94/149	
PP		PP	WT	30	2056	11.6	2.38	0.0	5/100	41/212	
PP		SS		30	2056	16.5	3.38	0.0	5/100	41/212	
PXX-HC	BK	PBT	UC	30	2056	12.8	2.62	-0.13	5/100	41/212	●
PXX-HC	BK	SS		30	2056	17.7	3.63	-0.13	5/100	41/212	●

■ AT (無煙炭色)、■ BK (黒)、□ UC (無色)、□ WT (白)、■ YL (黄色)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュール、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ DIN EN 13501-1 Cfl-s1 (and DIN 4102 B1) に準じる

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ7 | ベルトタイプ

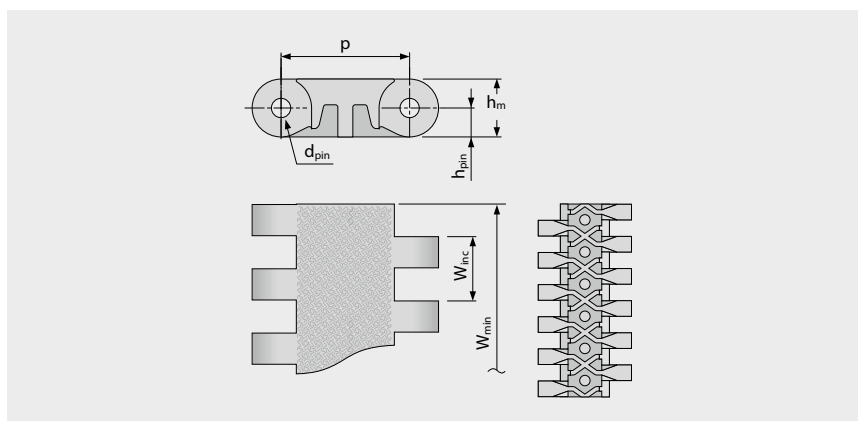
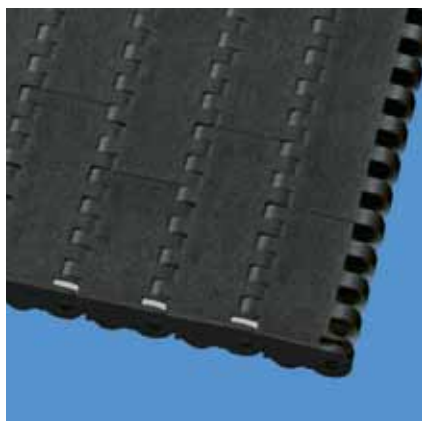
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ40ミリ (1.57インチ)

S7-0 SRS | 開口率0% | 滑り防止

クローズドタイプ | 歩いても、膝をついても快適な滑り防止表面 | フラットトップ表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	40.0	6.0	18.0	9.0	0.0	40.0	20.0	±0.2	-	40.0	80.0	120.0	40.0
inch	1.57	0.24	0.71	0.35	0.0	1.57	0.79	±0.2	-	1.57	3.15	4.72	1.57

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	自己消化性 ²⁾
POM	AT	PBT	UC	50	3426	18.3	3.75	-0.75	-45/90	-49/194	
POM	AT	SS		60	4111	22.8	4.67	-0.75	-45/90	-49/194	
POM	YL	PBT	UC	50	3426	18.3	3.75	-0.75	-45/90	-49/194	
POM	YL	SS		60	4111	22.8	4.67	-0.75	-45/90	-49/194	
POM-HC	AT	PBT	UC	50	3426	18.8	3.85	-0.75	-45/90	-49/194	
POM-HC	AT	SS		60	4111	23.3	4.77	-0.75	-45/90	-49/194	
PXX-HC	BK	PBT	UC	30	2056	12.8	2.62	-0.13	5/100	41/212	●
PXX-HC	BK	SS		30	2056	17.7	3.63	-0.13	5/100	41/212	●

■ AT (無煙炭色)、■ BK (黒)、□ UC (無色)、■ YL (黄色)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ DIN EN 13501-1 Cfl-s1 (and DIN 4102 B1) に準じる

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ7 | ベルトタイプ

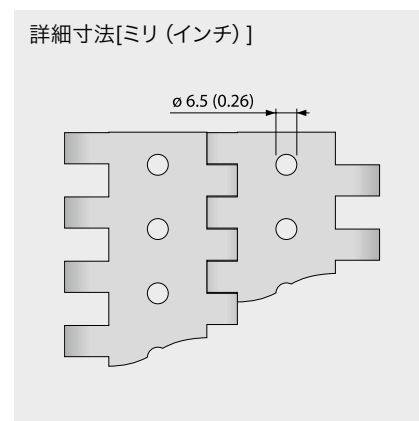
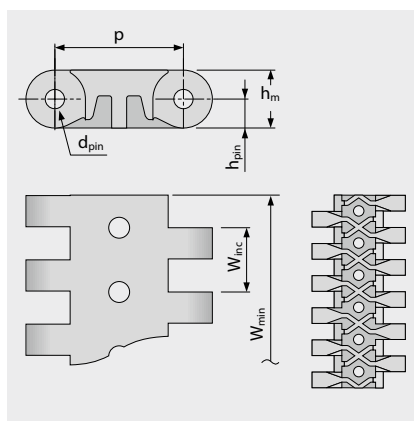
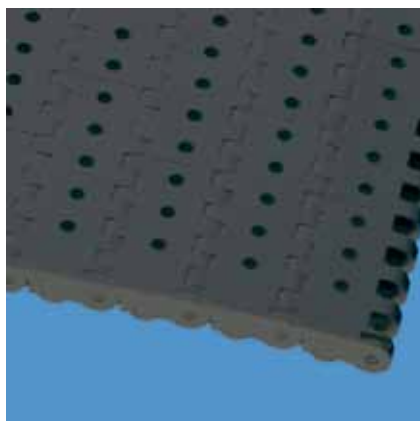
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ40ミリ (1.57インチ)

S7-6 FLT | 開口率6% | フラットトップ

開口率6%で排水性を強化 | 平滑表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	40.0	6.0	18.0	9.0	0.0	80.0	20.0	±0.2	-	40.0	80.0	120.0	40.0
inch	1.57	0.24	0.71	0.35	0.0	3.15	0.79	±0.2	-	1.57	3.15	4.72	1.57

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	自己消化性 ²⁾
POM	AT	PBT	UC	50	3426	16.8	3.44	-0.7	-45/90	-49/194	
POM	AT	SS		60	4111	21.3	4.36	-0.7	-45/90	-49/194	

オーダーメイドベルト

PE		PE	UC	18	1233	11.3	2.31	0.0	-70/65	-94/149	
PP		PP	WT	30	2056	10.7	2.19	0.0	5/100	41/212	
PP		SS		30	2056	15.6	3.2	0.0	5/100	41/212	
POM-HC	AT	PBT	UC	50	3426	17.3	3.54	-0.75	-45/90	-49/194	
POM-HC	AT	SS		60	4111	21.4	4.38	-0.75	-45/90	-49/194	
PXX-HC	BK	PBT	UC	30	2056	11.8	2.42	-0.13	5/100	41/212	●
PXX-HC	BK	SS		30	2056	16.3	3.34	-0.13	5/100	41/212	●

■ AT (無煙炭色)、■ BK (黒)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュア、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ DIN EN 13501-1 Cfl-s1 (and DIN 4102 B1) に準じる

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ7 | ベルトタイプ

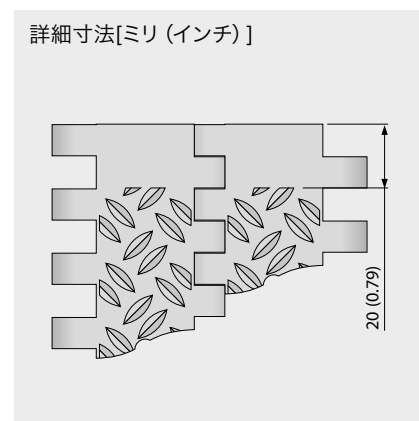
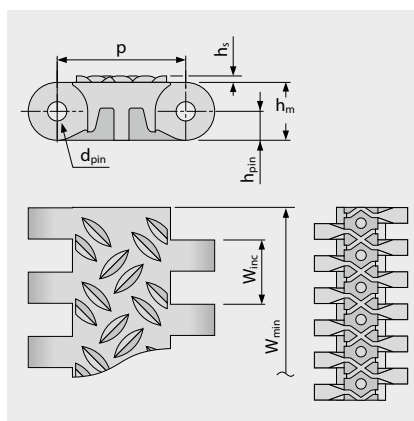
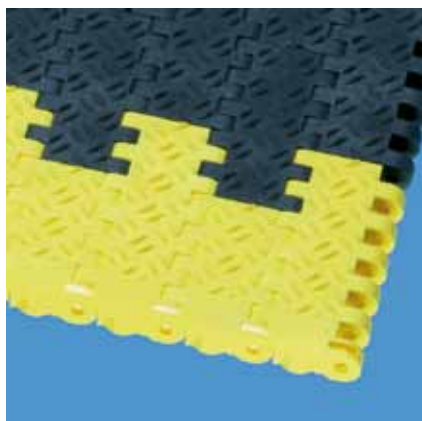
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ40ミリ (1.57インチ)

S7-0 NSK | 開口率0% | ノンスキッド

クローズドタイプ | 安全に歩けるノンスキッド表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	40.0	6.0	18.0	9.0	2.0	80.0	20.0	±0.2	–	40.0	80.0	120.0	40.0
inch	1.57	0.24	0.71	0.35	0.08	3.15	0.79	±0.2	–	1.57	3.15	4.72	1.57

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m²]	[lb/ft²]	[%]	[°C]	[°F]	自己消化性 ³⁾
POM	AT	PBT	UC	50	3426	19.0	3.89	-0.75	-45/90	-49/194	
POM	AT	SS		60	4111	23.5	4.81	-0.75	-45/90	-49/194	
POM-HC	AT	PBT	UC	50	3426	19.5	3.99	-0.75	-45/90	-49/194	
POM-HC	AT	SS		60	4111	24.0	4.92	-0.75	-45/90	-49/194	
PXX-HC	BK	PBT	UC	30	2056	14.6	2.99	-0.13	5/100	41/212	●
PXX-HC	BK	SS		30	2056	20.0	4.1	-0.13	5/100	41/212	●

オーダーメイドベルト

PP		PP	WT	30	2056	13.3	2.72	-0.13	5/100	41/212	
PP		SS		30	2056	18.2	3.73	-0.13	5/100	41/212	

■ AT (無煙炭色)、■ BK (黒)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ DIN EN 13501-1 Cfl-s1 (and DIN 4102 B1) に準じる

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ7 | ベルトタイプ

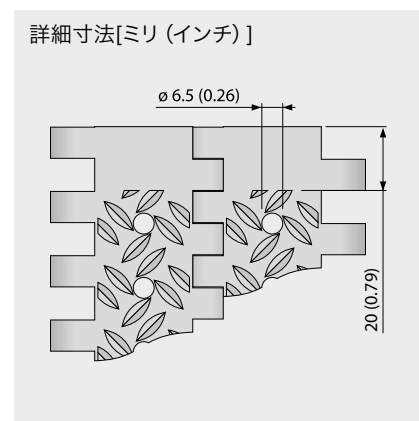
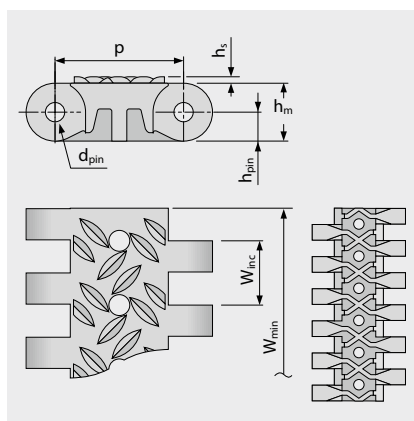
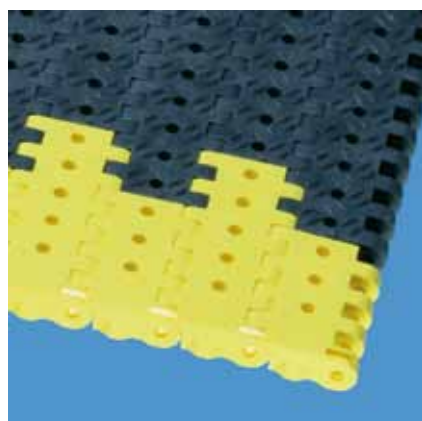
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ40ミリ (1.57インチ)

S7-6 NSK | 開口率6% | ノンスキッド

開口率6% | 濡れても安全に歩ける、排水口のあるノンスキッド表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	40.0	6.0	18.0	9.0	2.0	80.0	20.0	±0.2	–	40.0	80.0	120.0	40.0
inch	1.57	0.24	0.71	0.35	0.08	3.15	0.79	±0.2	–	1.57	3.15	4.72	1.57

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	自己消化性 ²⁾
POM	AT	PBT	UC	50	3426	17.5	3.58	-0.7	-45/90	-49/194	
POM	AT	SS		60	4111	22.0	4.51	-0.7	-45/90	-49/194	

オーダーメイドベルト

PP		PP	WT	30	2056	11.2	2.29	-0.13	5/100	41/212	
PP		SS		30	2056	14.1	2.89	-0.13	5/100	41/212	
PXX-HC	BK	PBT	UC	30	2056	12.3	2.52	-0.13	5/100	41/212	●
PXX-HC	BK	SS		30	2056	17.2	3.52	-0.13	5/100	41/212	●

■ AT (無煙炭色)、■ BK (黒)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ DIN EN 13501-1 Cfl-s1 (and DIN 4102 B1) に準じる

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ7 | ベルトタイプ

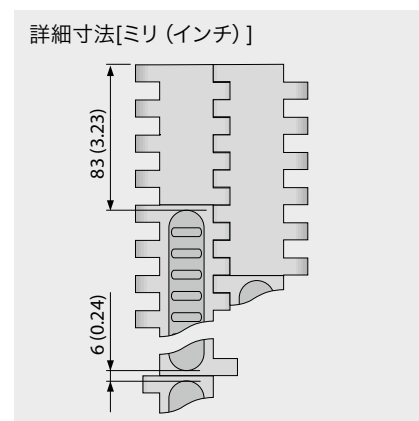
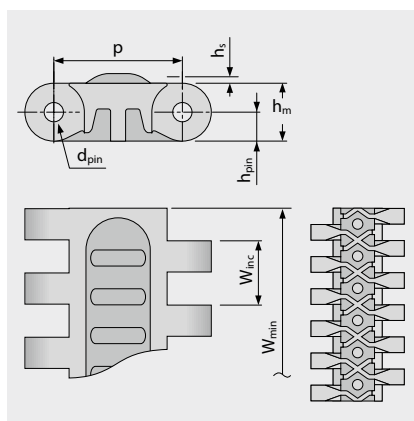
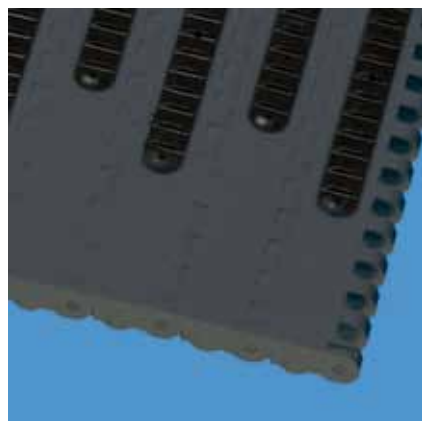
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ40ミリ (1.57インチ)

S7-0 FRT1 | 開口率0% | フリックショントップ (デザイン1)

クローズドタイプ | フリックショントップバージョンはグリップ力を強化する交換ゴムパッド付



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	40.0	6.0	18.0	9.0	3.0	360.0	200.0	±0.2	–	40.0	80.0	120.0	40.0
inch	1.57	0.24	0.71	0.35	0.12	14.17	7.87	±0.2	–	1.57	3.15	4.72	1.57

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	自己消化性 ²⁾
POM	AT	PBT	UC	R2	BK	50	3426	19.0	3.89	-0.75	-45/90	-49/194	
POM	AT	SS		R2	BK	60	4111	23.5	4.81	-0.75	-45/90	-49/194	

オーダーメイドベルト

PE		PE	UC	R2	BK	18	1233	13.0	2.66	-0.35	-70/65	-94/149	
PP		PP	WT	R2	BK	30	2056	12.4	2.54	0.0	5/100	41/212	
PP		SS		R2	BK	30	2056	17.3	3.54	0.0	5/100	41/212	

■ AT (無煙炭色)、■ BK (黒)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ DIN EN 13501-1 Cfl-s1 (and DIN 4102 B1) に準じる

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

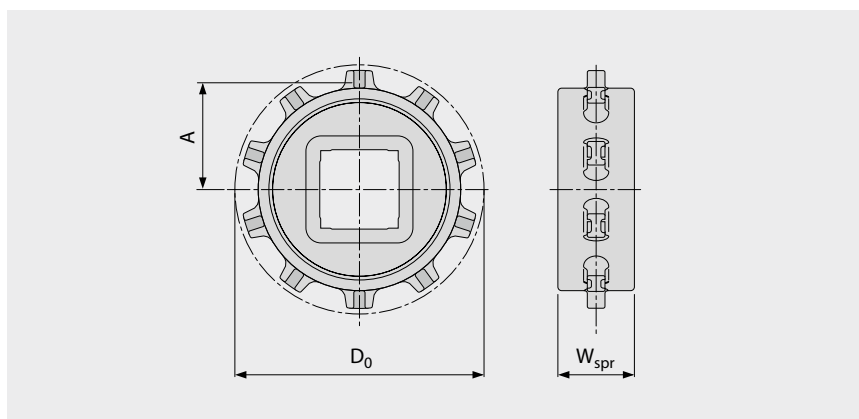
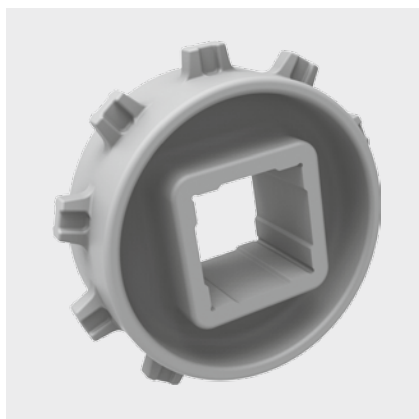
シリーズ7 | スプロケット

siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ40ミリ (1.57インチ)

S7 SPR | スプロケット



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z10	Z16*	Z16 V2**	Z20*	Z20 V2**
W _{spr}	mm	39.0	39.0	39.0	39.0	39.0
	inch	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54
D ₀	mm	129.7	205.9	204.8	256.2	255.1
	inch	5.11	8.11	8.06	10.09	10.04
A _{max}	mm	55.9	93.9	93.5	119.1	118.6
	inch	2.20	3.70	3.68	4.69	4.67
A _{min}	mm	53.2	92.1	91.5	117.6	117.1
	inch	2.09	3.63	3.60	4.63	4.61

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

40	mm	■				
60	mm		■	■	■	■
80	mm		■	■	■	■
90	mm				■	■
1.5	inch	■				
2.5	inch		■	■	■	■
3.5	inch				■	■

材質: PA、色: LG

* ベルト材質POM/ピン材質SSの組み合わせの場合、推奨されません。

** V2デザインは、POMベルト+SSピンの組み合わせにおけるパフォーマンス向上のための改良版

■ LG (ライトグレイ)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記はは四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数 (スプロケット間隔距離) は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ7 | ホイールストッパー

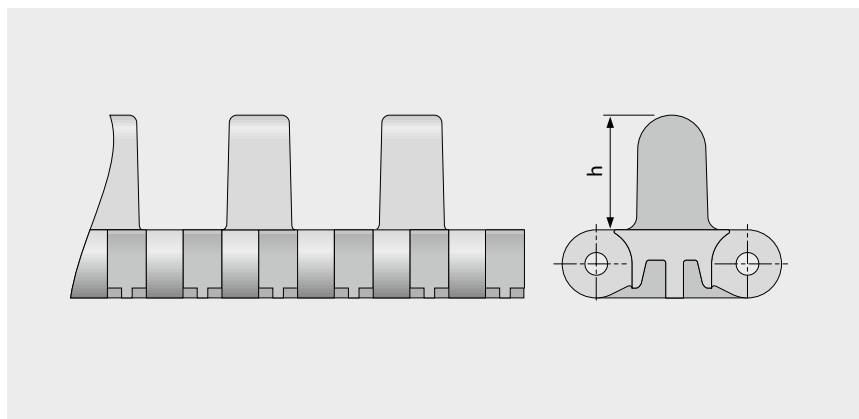
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ40ミリ (1.57インチ)

S7-0 FLT WSC | ホイールストッパー

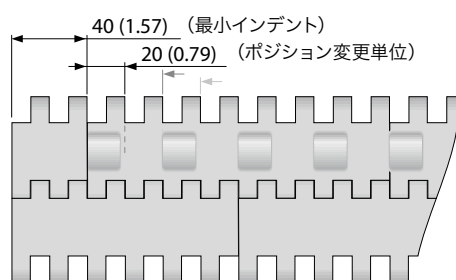
固く頑丈なプロファイル (フィンガープレートを避ける形状)



基本データ

材質	色	高さ
		30 mm 1.2 inch
POM	DB	●

標準成型幅: 160 mm (6.3 in)



標準構成 S7-0 FLT WSC

■ DB (紺色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意: ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ7 | ホイールストッパー

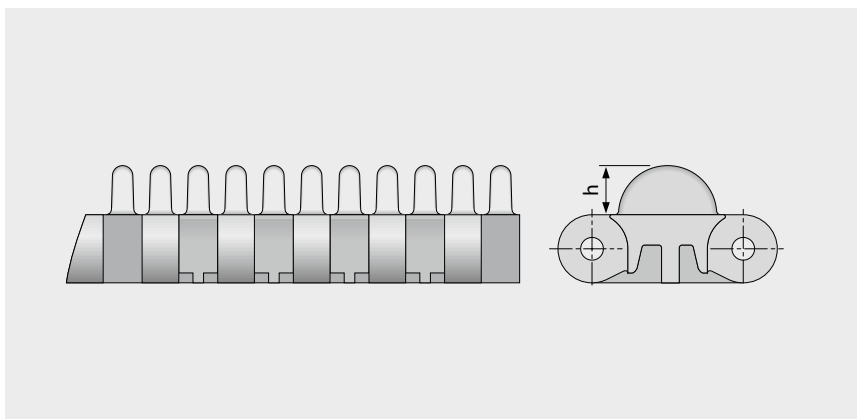
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ40ミリ (1.57インチ)

S7-0 NCL WSS I20 | ホイールストッパー

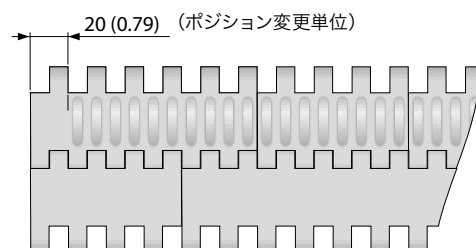
比較的小さく、強固なプロファイル（フィンガープレートを避ける形状）



基本データ

材質	色	高さ
		13 mm 0.5 inch
POM	YL	●

標準成型幅: 80 mm (3.2 in), 120 mm (4.7 in)



標準構成 S7-0 NCL WSS I20

■ YL (黄色)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

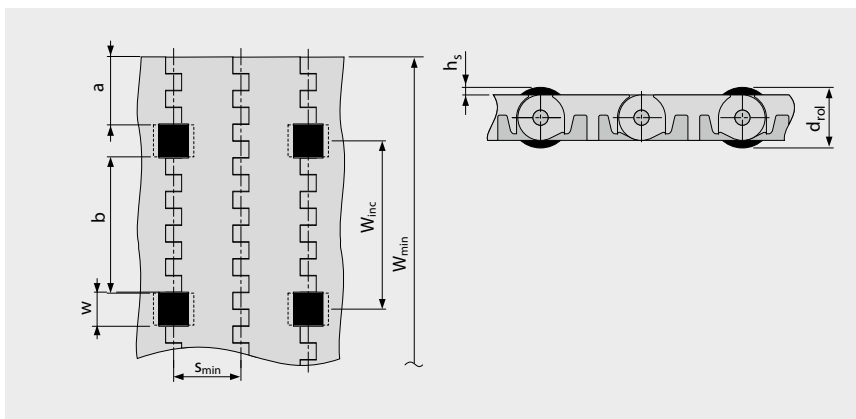
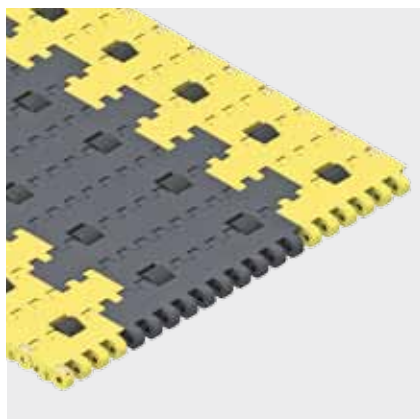
ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

S7 PRR | ピンリテーナーローラー

ロープレッシャーでのアキュムレーション用途コンベア向け



寸法

- 低トルクでアキュムレーションが必要なコンベア用途に最適
- ベルト材質全般に対応可能
- 材質・表面全般に対応
- ローラーの材質: POM、色調: 黒色

w	20 mm (0.79 in)	ローラーカットアウト幅 (ローラー幅19ミリ (0.75インチ))
h _s	3.5 mm (0.14 in)	表面からのローラーの高さ
d _{rol}	25 mm (0.98 in)	ローラー直径
a	40 mm (1.6 in)	最小くぼみ
b	80 mm (3.15 in)	ベルト幅の標準ローラ間隔
s	n x s _{min}	走行方向のローラ間隔 (標準: n = 2)
s _{min}	40 mm (1.6 in)	移動方向の最小ローラ間隔
W _{inc}	100 mm (3.9 in)	幅の増分
W _{min}	200 mm (7.9 in)	最小ベルト幅
W _B		ベルト幅
n _{rol}		ベルト幅方向のローラー数

許容ベルト張力

ベルト幅 W_{B,ef} の許容ベルト張力を計算するには:

$$W_{B,ef} = W_B - (w \times n_{rol})$$

例: $W_B = 400 \text{ mm (15.75 in)}$; $w = 20 \text{ mm (0.79 in)}$; $n_{rol} = 4$

$$W_{B,ef} = 400 - (20 \times 4) = 320 \text{ mm}$$

$$W_{B,ef} = 15.75 - (0.79 \times 4) = 12.6 \text{ in}$$

注: スプロケットはローラーと直列に配置しないでください。ローラーの間隔がずれることがあります。アキュムレーションモードでのベルトと搬送物間の摩擦係数 $\mu_{acc} = 0.04$ 、すなわちアキュムレーション圧力はバックアップされた製品の重量の約4%です。

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

ご注意: ベルトへのアクセサリの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。

1.2 シリーズ詳細情報

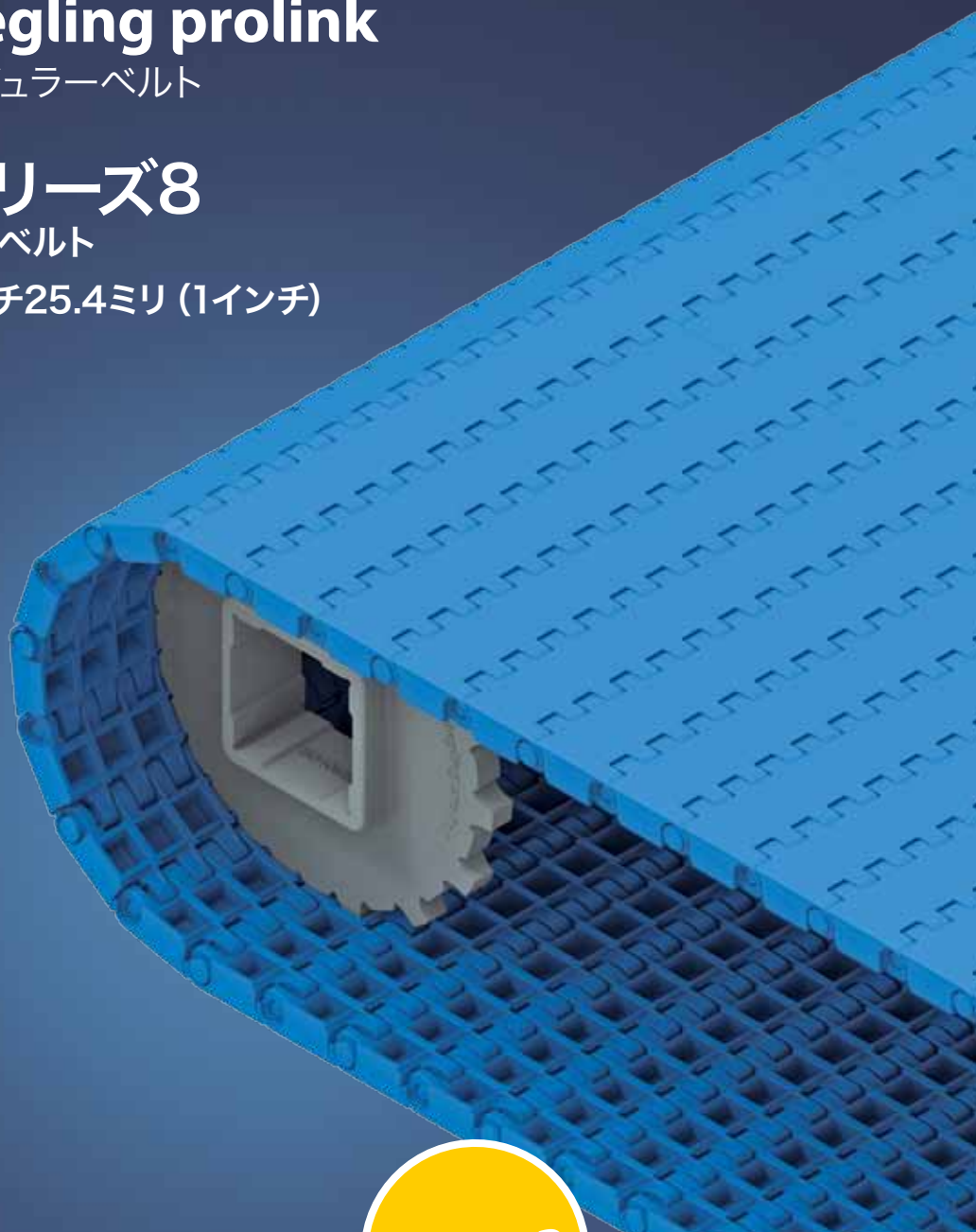
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ8

直進ベルト

ピッチ25.4ミリ (1インチ)



PATENTED

シリーズ8 | 概要

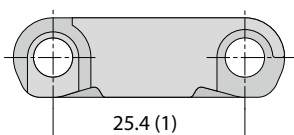
直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

中重量一般搬送向け

側面図 (比例1:1)



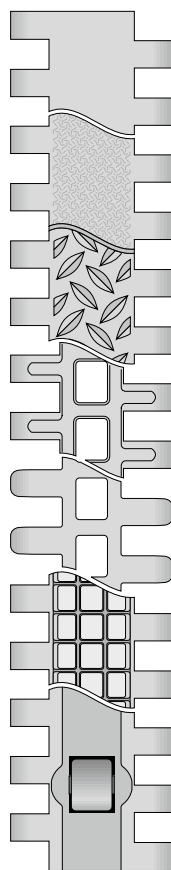
デザイン特徴

- 緊密なヒンジ構造により高い引張力を実現
- 強固なモジュール設計により長機長コンベアに最適
- 非常に堅牢で耐久性のあるモジュールとスプロケットのデザイン
- クローズドソリッドエッジ
- 難燃性バージョンあり (PXX-HC -DIN EN 13501-1 基準遵守)

基本データ

ピッチ	25.4ミリ (1インチ)
ベルト最小幅	38.1ミリ (1.5インチ)
幅増加単位	12.7ミリ (0.5インチ)
	5ミリ (0.2インチ)。プラスチック製 (PBT、PP、PA-HT)。ベルト幅1200ミリ (47インチ) まで1本で接合可能。

使用可能なトップ/ベルト表面



S8.1-0 FLT

平滑表面クローズドタイプ

S8.1-0 SRS

滑り防止クローズドタイプ

S8.1-0 NSK/S8.1-0 NSK2

ノンスキッドクローズドタイプ

S8-25 RAT

開口率 (25%)

面取りされた接触面

S8.1-30 FLT

開口率30% 表面平滑、丸みを帯びたヒンジ形状

S8-0 FRT1

開口率 (6%)フリクションタイプ

S8-0 RTP A90

ローラートップクローズドタイプ

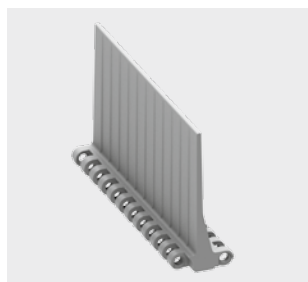
スプロケット

円型または四角のスプロケットボアと、各種サイズから選べます



プロファイル

ご使用条件に応じて各種高さやデザインから選べます



サイドガード

各種搬送物に対応した高さから選べます



ホールドダウンタブ

ガイド力強化ホールドダウンタブ



シリーズ8 | ベルトタイプ

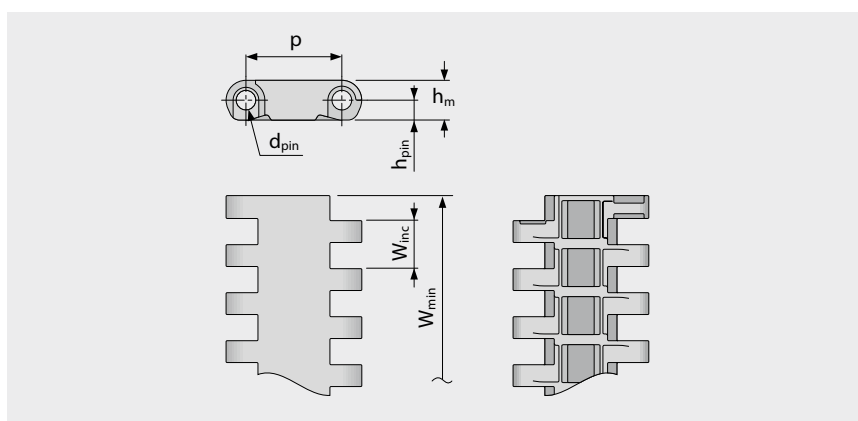
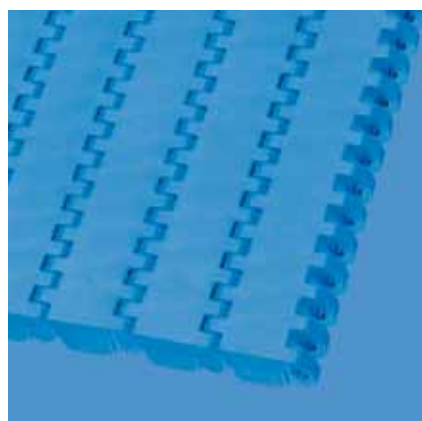
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S8.1-0 FLT | 開口率0% | フラットトップ

平滑表面クローズドタイプ | フラットトップ表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.5	5.3	0.0	38.1	12.7	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.41	0.21	0.0	1.5	0.5	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PBT	BL	40	2741	11.0	2.25	-0.31	-45/90	-49/194	●	●
POM	LG	PBT	UC	40	2741	11.0	2.25	-0.31	-45/90	-49/194	●	●
POM	WT	PBT	UC	40	2741	11.0	2.25	-0.31	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	AT	PBT	UC	40	2741	11.0	2.25	-0.31	-45/90	-49/194	–	–
PP	WT	PP	WT	20	1370	7.1	1.45	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	LG	PP	WT	20	1370	7.1	1.45	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PP	BL	20	1370	7.1	1.45	0.0	5/100	41/212	●	●
PA-HT	BK	PA-HT	BK	30	2056	10.7	2.19	1.49	-30/155	-22/311	–	–

オーダーメイドベルト

PXX-HC	BK	PBT	BL	20	1370	7.9	1.62	0.0	5/100	41/212	–	–
--------	----	-----	----	----	------	-----	------	-----	-------	--------	---	---

標準成型モジュール幅: 51 mm (2.0 in), 76 mm (3.0 in), 152 mm (6.0 in), 229 mm (9.0 in)

■ AT (無煙炭色)、■ BK (黒)、■ BL (青)、■ LG (ライトグレイ)、■ UC (無色)、■ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュール、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ8 | ベルトタイプ

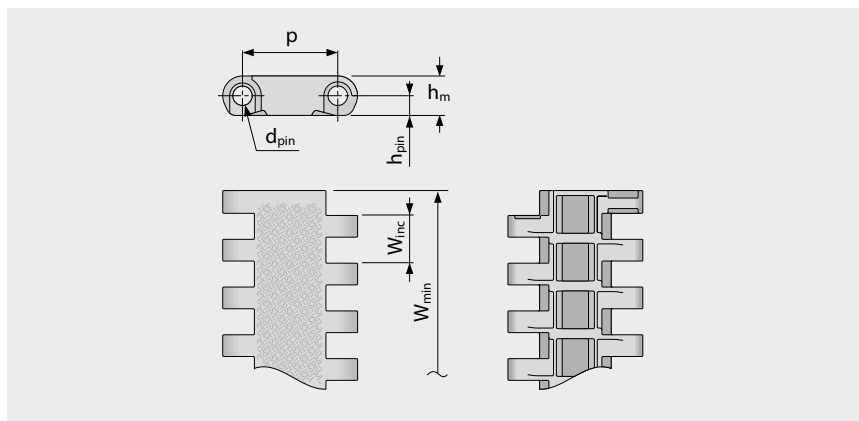
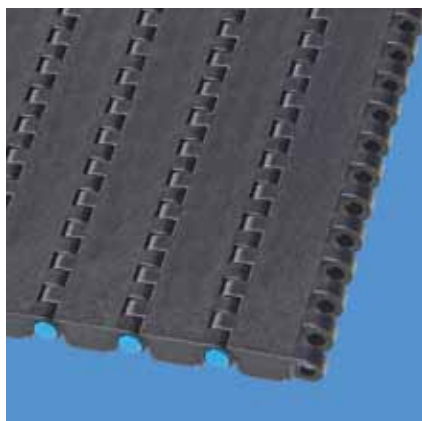
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S8.1-0 SRS | 開口率0% | 滑り防止

クローズドタイプ | 歩いても、膝をついても快適な滑り防止表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.5	5.3	0.0	38.1	12.7	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.41	0.21	0.0	1.5	0.5	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	自己消化性 ²⁾
POM-CR	AT	PBT	BL	40	2741	11.0	2.25	-0.31	-45/90	-49/194	–
POM-HC	AT	PBT	BL	40	2741	11.0	2.25	-0.31	-45/90	-49/194	–
PXX-HC	BK	PBT	BL	20	1370	7.9	1.62	0.0	5/100	41/212	●

標準成型モジュール幅: 51 mm (2.0 in), 76 mm (3.0 in), 152 mm (6.0 in), 229 mm (9.0 in)

■ AT (無煙炭色)、■ BK (黒)、■ BL (青)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ DIN EN 13501-1 Cfl-s1 (and DIN 4102 B1) に準じる

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ8 | ベルトタイプ

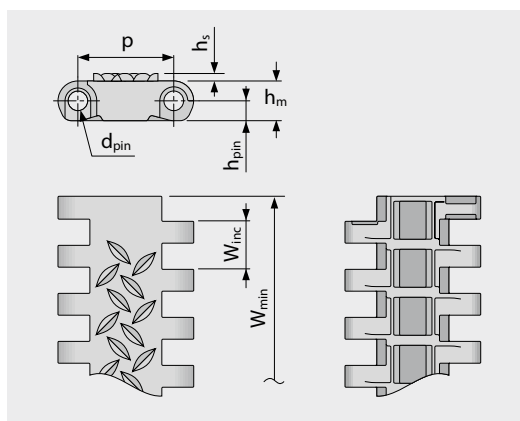
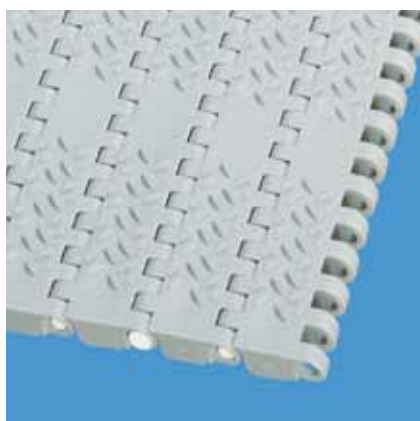
siegling prolink

モジュラーベルト

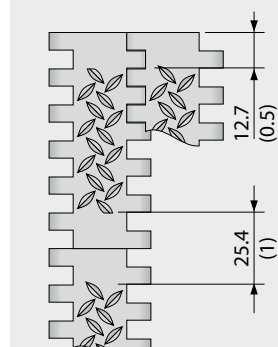
直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S8.1-0 NSK | 開口率0% | ノンスキッド

クローズドタイプ | ノンスキッド表面クローズドタイプのアンチスキッド構造 | リターン支持用のフラットトップ付き



詳細寸法[ミリ (インチ)]



寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.5	5.3	2.0	38.1	12.7	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.41	0.21	0.08	1.5	0.5	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PBT	BL	40	2741	11.0	2.25	-0.31	-45/90	-49/194	●	●
PP	LG	PP	WT	20	1370	7.1	1.45	0.0	5/100	41/212	●	●
PXX-HC	BK	PBT	BL	20	1370	7.9	1.62	0.0	5/100	41/212	–	–

標準成型モジュール幅: 229 mm (9.0 in)

■ BK (黒)、■ BL (青)、■ LG (ライトグレイ)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュール、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ8 | ベルトタイプ

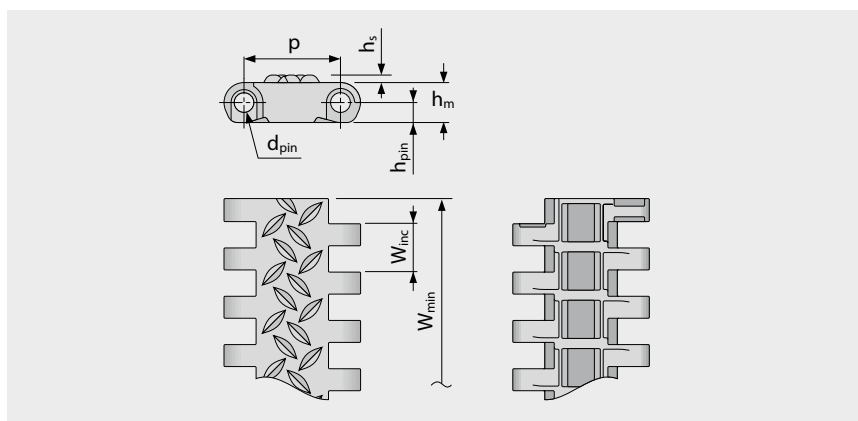
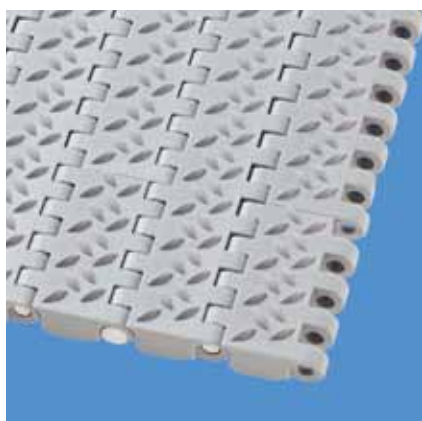
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S8.1-0 NSK2 | 開口率0% | ノンスキッド (デザイン2)

クローズドタイプ | ノンスキッド表面クローズドタイプのアンチスキッド構造 | ベルト全幅を覆うNSK構造



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.5	5.3	2.0	38.1	12.7	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.41	0.21	0.08	1.5	0.5	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	LG	PP	WT	20	1370	7.1	1.45	0.0	5/100	41/212	●	●

標準成型モジュール幅: 229 mm (9.0 in)

■ LG (ライトグレイ)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュ、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ8 | ベルトタイプ

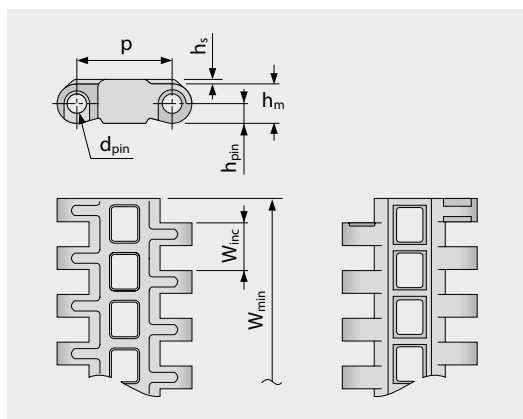
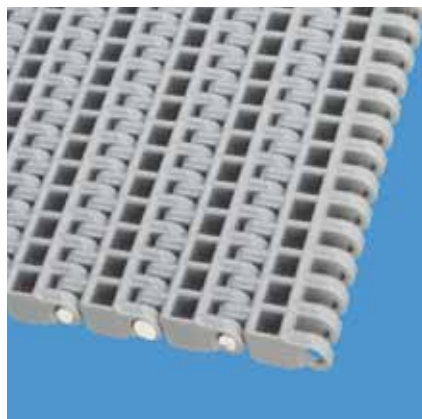
siebling prolink

モジュラーベルト

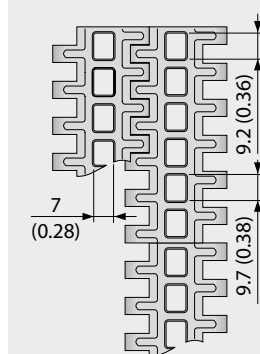
直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S8-25 RAT | 開口率25% | ラジアストップ

開口率25%のラウンドコンタクト構造 | 製品接触面 24% (最大開口: 9.7 x 7 mm/0.38 x 0.28 in) | ラジアストップ
表面は搬送物との接触を最小限に抑え、優れた剥離性を実現



詳細寸法[ミリ (インチ)]



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.5	5.3	2.0	38.1	12.7	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.41	0.21	0.08	1.5	0.5	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PBT	BL	40	2741	9.7	1.99	-0.61	-45/90	-49/194	●	●
PP	LG	PP	WT	20	1370	6.4	1.31	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PP	BL	20	1370	6.4	1.31	0.0	5/100	41/212	●	●
PA-HT	BK	PA-HT	BK	30	2056	9.8	2.01	1.53	-30/155	-22/311	–	–

オーダーメイドベルト

PE		PE		15	1028	6.7	1.37	-0.31	-70/65	-94/149	–	–
----	--	----	--	----	------	-----	------	-------	--------	---------	---	---

標準成型モジュール幅: 76 mm (3.0 in), 152 mm (6.0 in), 229 mm (9.0 in)

■ BK (黒)、■ BL (青)、■ LG (ライトグレイ)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュ、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ8 | ベルトタイプ

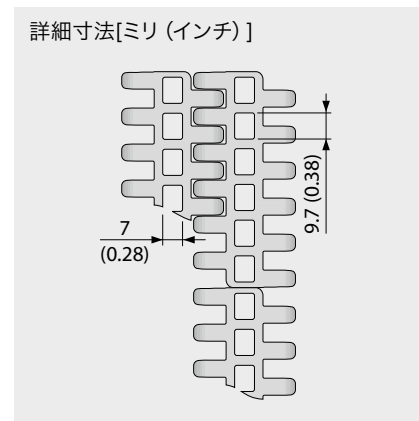
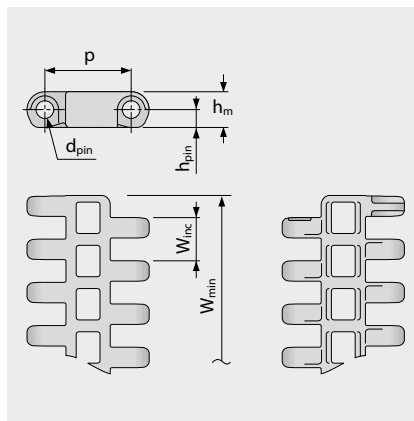
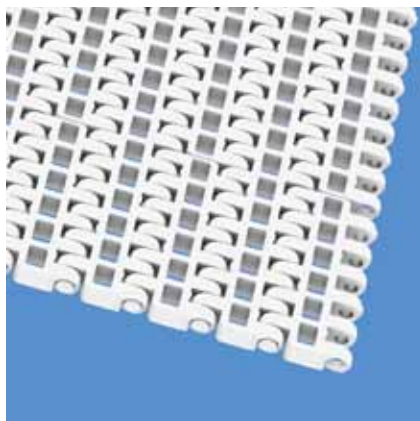
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S8.1-30 FLT | 開口率30% | フラットトップ

開口率30%のフラットトップ | 製品接触面53% (最大開口: 9.7 x 7 mm/0.38 x 0.28 in) | 平滑表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.5	5.3	0.0	76.2	12.7	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.41	0.21	0.0	3.0	0.5	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PBT	BL	40	2741	9.0	1.84	-0.58	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PP	BL	20	1370	5.8	1.19	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	20	1370	5.8	1.19	0.0	5/100	41/212	●	●
オーダーメイドベルト												
PE	BL	PE	UC	15	1028	6.1	1.25	-0.31	-70/65	-94/149	●	●

標準成型モジュール幅: 76 mm (3.0 in), 191 mm (7.5 in)

■ BL (青)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュール、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

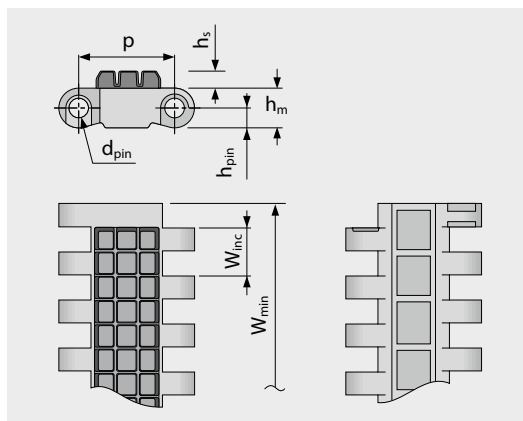
シリーズ8 | ベルトタイプ

siebling prolink
モジュラーベルト

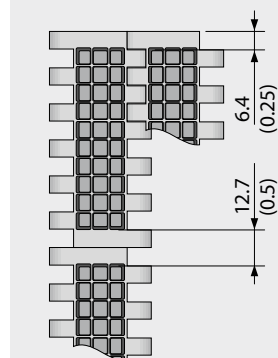
直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S8-0 FRT1 | 開口率0% | フリックショントップ (デザイン1)

クローズドタイプ | 強力グリップパッド付フリックショントップ | 深い溝が付いた特殊な表面で、汚れが溝から流れ落ちる上、柔軟性がさらにアップ



詳細寸法[ミリ (インチ)]



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.5	5.3	4.5	76.2	76.2	±0.2	-	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.41	0.21	0.18	3.0	3.0	±0.2	-	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PBT	BL	R6	BK	40	2741	17.7	3.63	-0.31	-45/60	-49/140	-	-
POM	AT	PBT	BL	R6	BK	40	2741	17.7	3.63	-0.31	-45/60	-49/140	-	-
PP	LG	PP	WT	R7	BK	20	1370	12.6	2.58	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PP	BL	R4	BG	20	1370	12.6	2.58	0.0	5/100	41/212	●	●

オーダーメイドベルト

PP	BL	PP	BL	R7	BG	20	1370	12.6	2.58	0.0	5/100	41/212	●	●
----	----	----	----	----	----	----	------	------	------	-----	-------	--------	---	---

標準成型モジュール幅: 229 mm (9.0 in)

■ AT (無煙炭色)、■ BG (ベージュ)、■ BK (黒)、■ BL (青)、■ LG (ライトグレイ)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ : 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ : 固定シュール、r5= 背面曲げ : ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ8 | ベルトタイプ

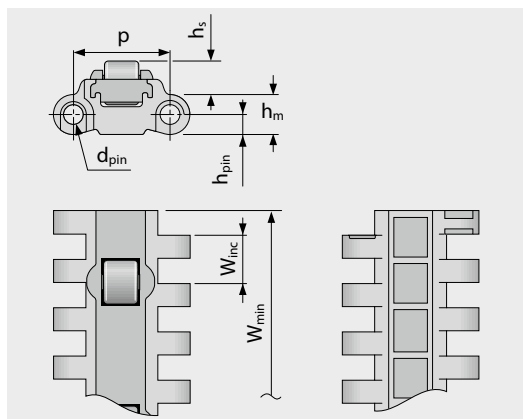
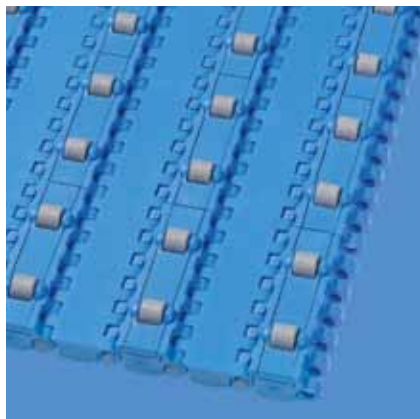
siegling prolink

モジュラーベルト

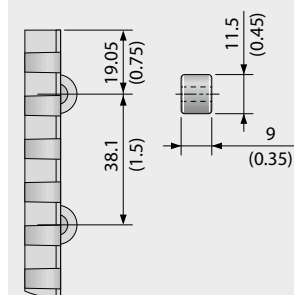
直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S8-0 RTP A90 | 開口率0 % | ローラートップ A90

ベルト進行方向90度に回転するローラートップ付クローズドタイプ | 低摩擦搬送物合流バージョン



詳細寸法[ミリ (インチ)]

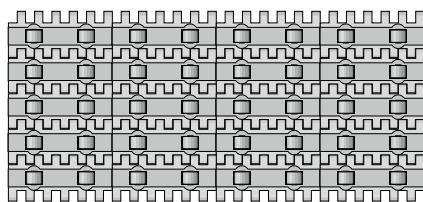


ベルト寸法

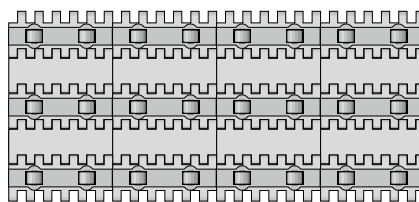
	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.5	5.3	8.8	228.6	76.2	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.41	0.21	0.35	9.0	3.0	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

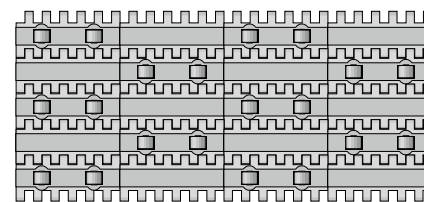
ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PBT	BL	20	1370	14.3	2.93	-0.31	-45/90	-49/194	–	–



標準仕様



コンフィグ1



コンフィグ2

■ BL (青)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュ、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ8 | ベルトタイプ

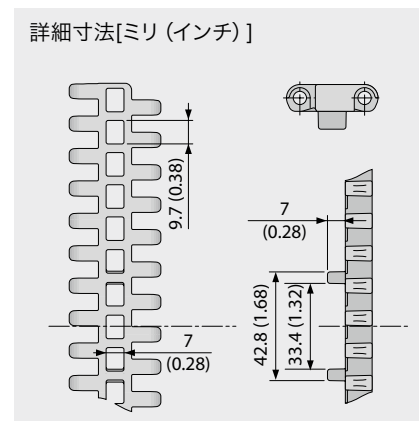
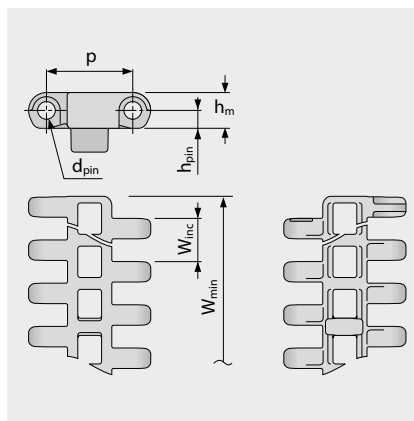
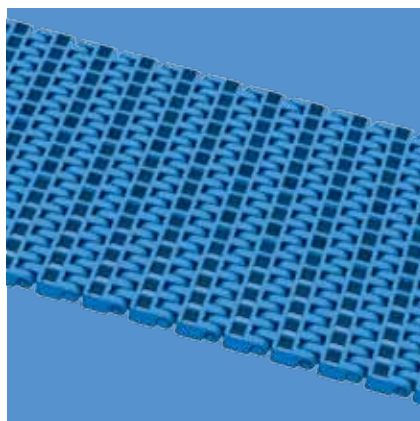
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S8.1-30 FLT GT | 開口率30% | フラットトップ・ガイドタブ付き

開口率30%のフラットトップ | 製品接触面53% (最大開口: 9.7 x 7 mm/0.38 x 0.28 in) | 平滑表面 | 裏面のガイドタブによって長機長のコンベアにおけるトラッキングが良好



ベルト寸法

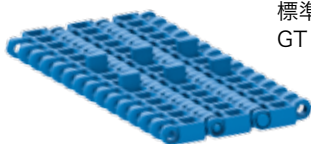
	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.5	5.3	0.0	191.0	0.0	±0.2	-	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.41	0.21	0.0	7.52	0.0	±0.2	-	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PBT	BL	40	2741	9.1	1.86	-0.58	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PP	BL	20	1370	5.9	1.21	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	20	1370	5.9	1.21	0.0	5/100	41/212	●	●

オーダーメイドベルト

PE	BL	PE	UC	15	1028	6.1	1.25	-0.31	-70/65	-94/149	●	●
----	----	----	----	----	------	-----	------	-------	--------	---------	---	---



標準的な裏面構成
GT (ガイドタブ) を全列に配置

標準成型モジュール幅: 191 mm (7.5 in)

■ BL (青)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュール、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

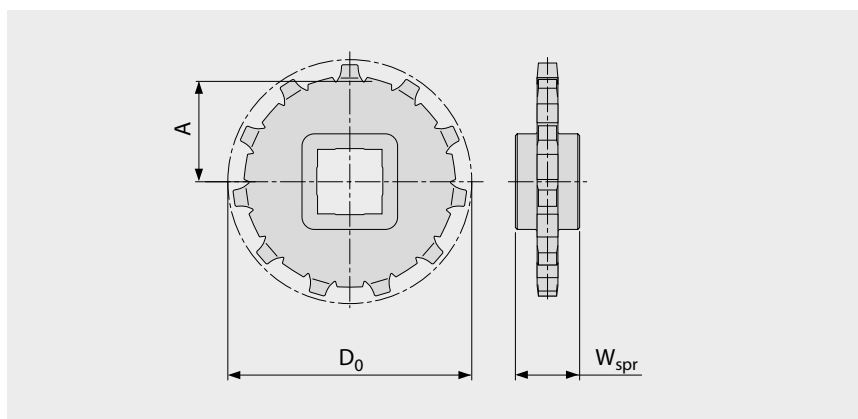
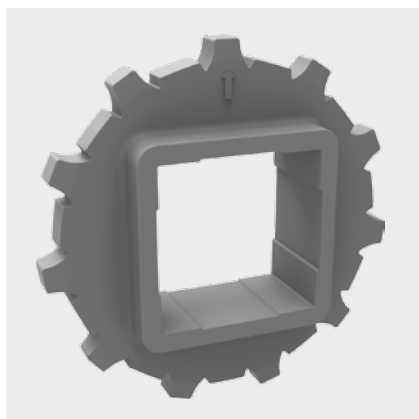
シリーズ8 | スプロケット

siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S8 SPR | スプロケット



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z11	Z12	Z15	Z18	Z19
W _{spr}	mm	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
	inch	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98
D ₀	mm	90.2	99.5	122.7	148.5	155.7
	inch	3.55	3.92	4.83	5.85	6.13
A _{max}	mm	39.9	44.5	56.1	69.0	72.6
	inch	1.57	1.75	2.21	2.72	2.86
A _{min}	mm	38.3	43.0	54.9	68.0	71.6
	inch	1.51	1.69	2.16	2.68	2.82

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

30	mm	●	●	●	●	
40	mm	■	■	●/■		■
60	mm			■		■
80	mm					■
1	inch		●			●
1.25	inch		●			●
1.5	inch	●/■	■	■		■
2	inch				●	
2.5	inch					■

材質: PA、色: LG

■ LG (ライトグレー)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数 (スプロケット間隔距離) は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

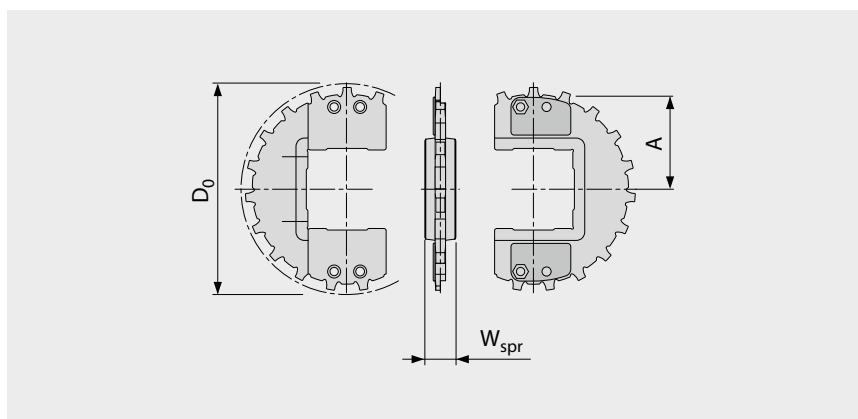
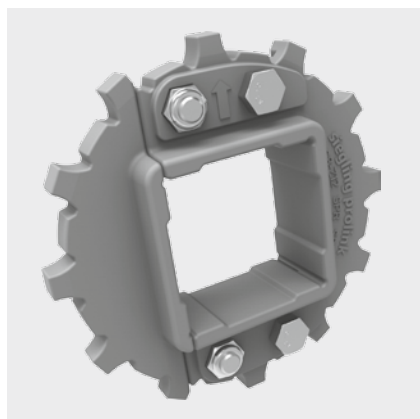
シリーズ8 | スプリットsprocket

siebling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S8 SPR-SP | スプリットsprocket

設置が簡単であり、シャフトを取り外す必要がありません | 歯の噛み合いが深く、重い搬送物に最適



主要寸法

sprocket size (number of teeth)		Z12	Z16	Z19	Z22
W _{spr}	mm	25.0	25.0	25.0	25.0
	inch	0.98	0.98	0.98	0.98
D ₀	mm	99.5	132.2	155.7	181.2
	inch	3.92	5.20	6.13	7.13
A _{max}	mm	44.5	60.8	72.6	85.4
	inch	1.75	2.39	2.86	3.36
A _{min}	mm	43.0	59.7	71.6	84.5
	inch	1.69	2.35	2.82	3.33

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

40	mm	■	●/■	●/■	
60	mm		●/■	●/■	
90	mm				■
1	inch	●			
1.5	inch		●/■	●/■	
2.5	inch		●/■	●/■	

材質: PA、色: LG

特注品 材質: PP、色: WT (白)

■ LG (ライトグレイ)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記はは四捨五入されています。

sprocketおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

sprocketの数 (sprocket間隔距離) は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ8 | プロファイル

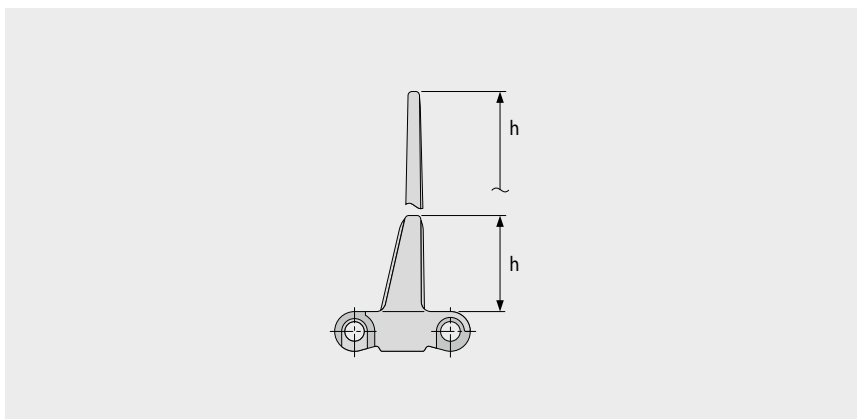
直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

S8-0 FLT PMU

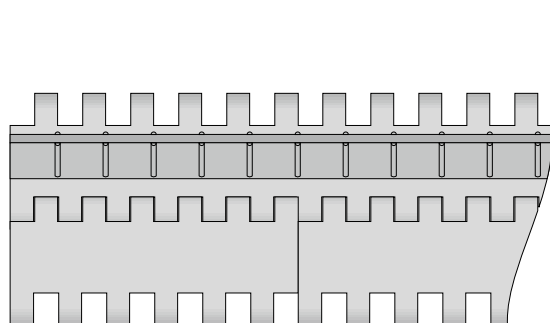
強化ベースで重い負荷も対応できます



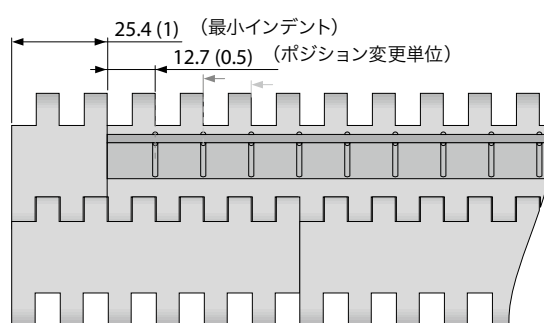
基本データ

材質	色	高さ	
		25.4 mm 1 inch	76 mm 3 inch
POM	BL	●	●
POM-CR	AT	●	●
PP	BL	●	●
PP	LG	●	●
PP	WT	●	●

標準成型幅: 152 mm (6.0 in)



標準構成 S8-0 FLT PMU



インデント付き構成 S8-0 FLT PMU

■ AT (無煙炭色)、■ BL (青)、■ LG (ライトグレイ)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ8 | プロファイル

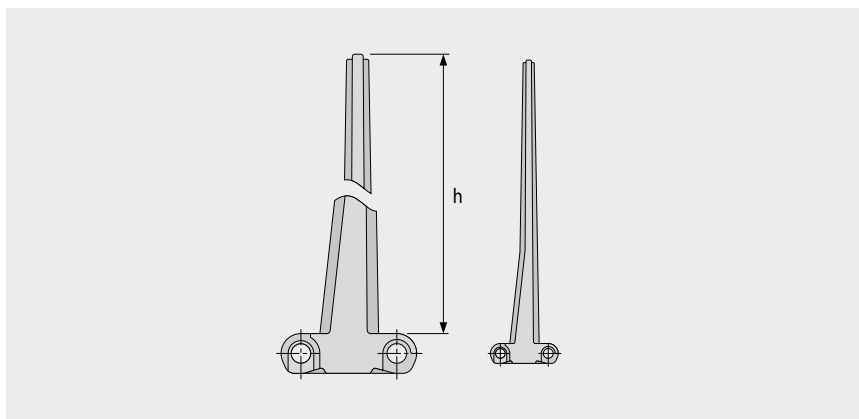
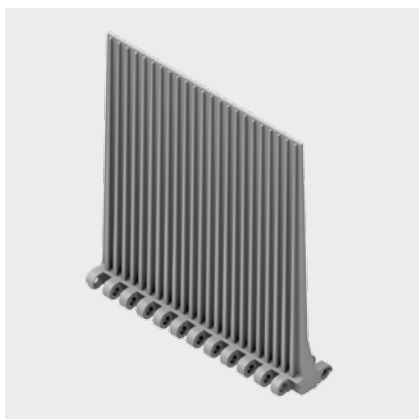
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S8.1-0 NCL PMU

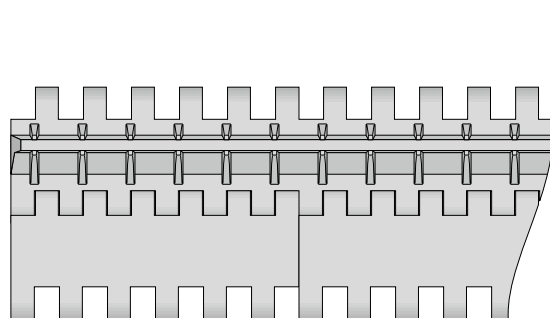
1インチピッチベルトの最高プロファイル。TPC1で補強されたベースとくぼみで優れた耐衝撃性。



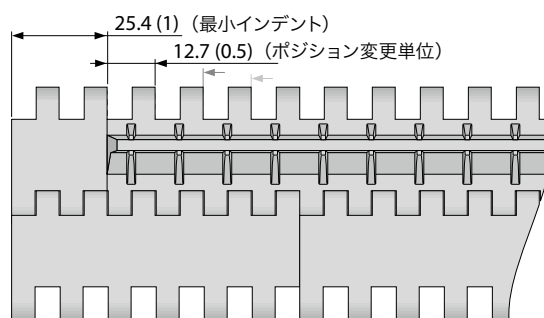
基本データ

材質	色	高さ
		152.4 mm 6 inch
TPC1	LG	●

標準成型幅: 152 mm (6.0 in)



標準構成 8.1-0 NCL PMU



インデント付き構成 S8.1-0 NCL PMU

■ LG (ライトグレイ)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ8 | サイドガード

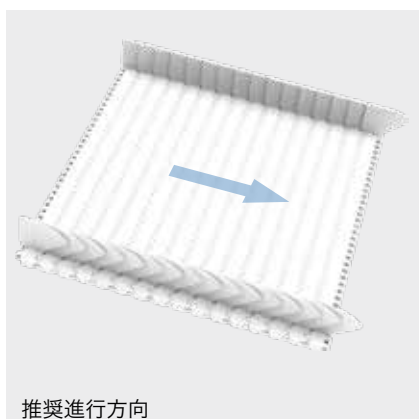
直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

siegling prolink

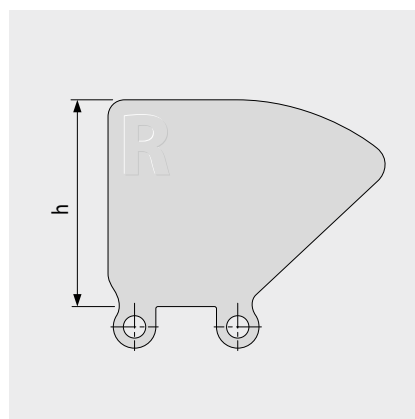
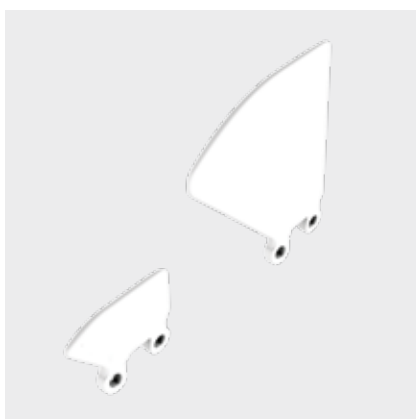
モジュラーベルト

S8 SG | サイドガード

ばら荷の横こぼれ防止に（取り付けはS8-0 FLTまたはS8.1-30 FLTに限る）

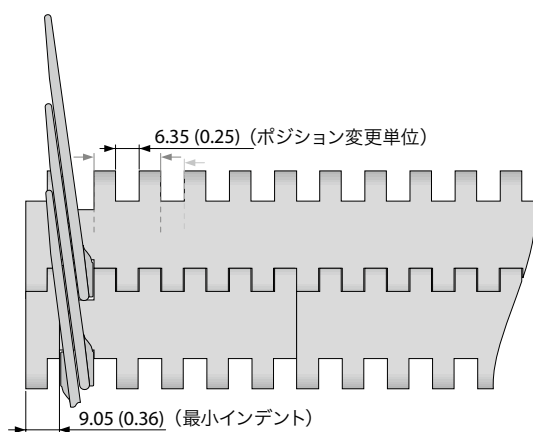


推奨進行方向



基本データ

材質	色	高さ			
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch	75 mm 3 inch	100 mm 4 inch
PE	LB	●	●	●	●
PE	WT	●	●	●	●
PE-MD	BL	●	●		
PP	LB	●	●	●	●
PP	WT	●	●	●	●



■ BL (青) ■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

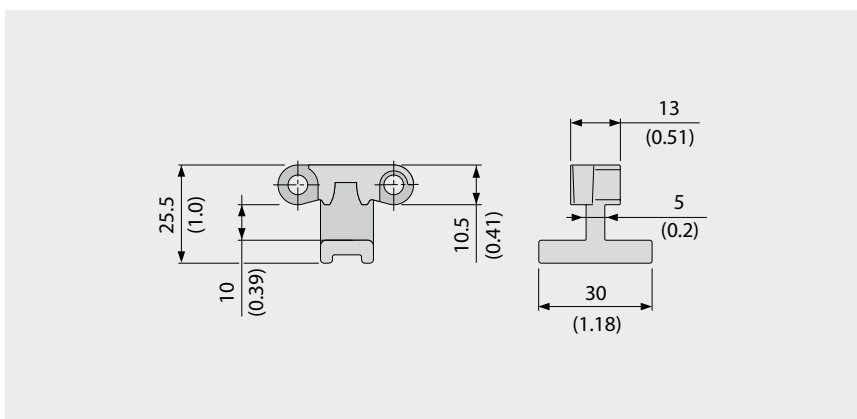
シリーズ8 | ホールドダウンタブ siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S8 HDT | ホールドダウンタブ

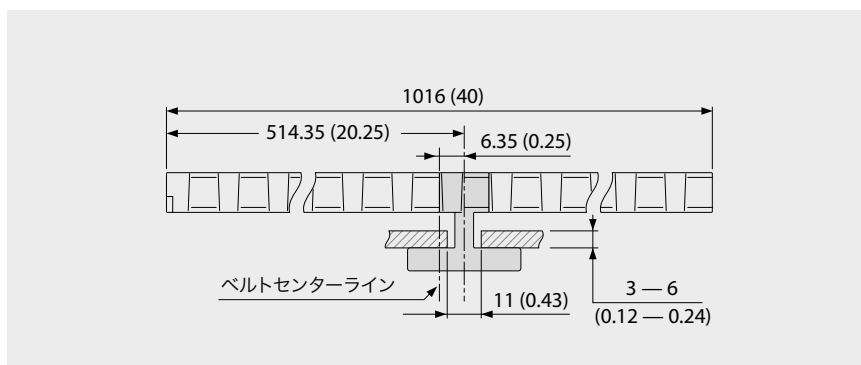
スワンネックコンベアの横幅の広いベルトに使用することで、ベルトの浮き上がりを防ぎます | 狭いモジュールで接合成形することで、パワー、安定性、そして洗浄性を改善します



基本データ

材質	色
POM	BL

例



ホールドダウンタブの使用に当たり、シャフトに余裕を取るためには、スプロケットとシャフトのサイズにはご注意ください (「3.3 ホールドダウン」の項をご確認ください)。

HDT使用において選択できるスプロケット

スプロケットサイズ (歯の数)	最大ボア (円型)		最大ボア (四角)	
	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
Z11	40	1.5	30	1.25
Z12	45	1.75	35	1.5
Z15	70	2.75	55	2.0
Z18	95	3.5	70	2.75
Z19	100	3.75	75	3.0

■ BL (青)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

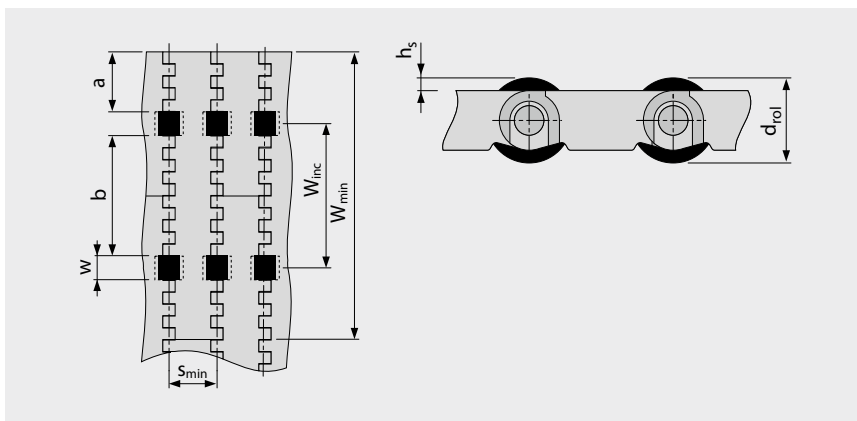
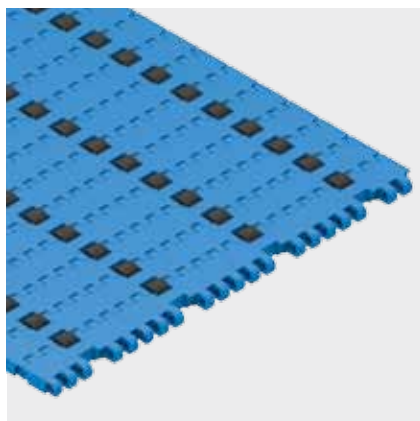
ご注意: ベルトへのアクセサリの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

S8.1 PRR | ピンリテーナーローラー

ロープレッシャーでのアキュムレーション用途コンベア向け



- 低トルクでアキュムレーションが必要なコンベア用途に最適
- ベルト材質全般に対応可能
- 材質・表面全般に対応
- ローラーにはPOM BKとTPE LG (R10) があります。

寸法

w	12.7 mm (0.5 in)	ローラーの切り出し幅 (ローラー幅 12 mm (0.47 in))
h _s	2.25 mm (0.09 in)	表面からのローラーの高さ
d _{rol}	15 mm (0.59 in)	ローラー直径
a	31.75 mm (1.25 in)	最小くぼみ
b	63.5 mm (2.5 in)	ベルト幅の標準ローラ間隔
s	n x S _{min}	走行方向のローラ間隔 (標準: n = 1)
S _{min}	25.4 mm (1.0 in)	移動方向の最小ローラ間隔
W _{inc}	76.2 mm (3.0 in)	幅の増分
W _{min}	152.4 mm (6.0 in)	最小ベルト幅
W _B		ベルト幅
n _{rol}		ベルト幅方向のローラー数

許容ベルト張力

ベルト幅 W_{B,ef} の許容ベルト張力を計算するには:

$$W_{B,ef} = W_B - (w \times n_{rol})$$

例: $W_B = 228.6 \text{ mm (9.0 in)}$; $w = 12.7 \text{ mm (0.5 in)}$; $n_{rol} = 3$

$$W_{B,ef} = 228.6 - (12.7 \times 3) = 190.5 \text{ mm}$$

$$W_{B,ef} = 9.0 - (0.5 \times 3) = 7.5 \text{ in}$$

注: スプロケットはローラーと直列に配置しないでください。ローラーの間隔がずれることがあります。アキュムレーションモードでのベルトと搬送物間の摩擦係数 $\mu_{acc} = 0.04$ 、すなわちアキュムレーション圧力はバックアップされた製品の重量の約4%です。

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

ご注意: ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。

1.2 シリーズ詳細情報

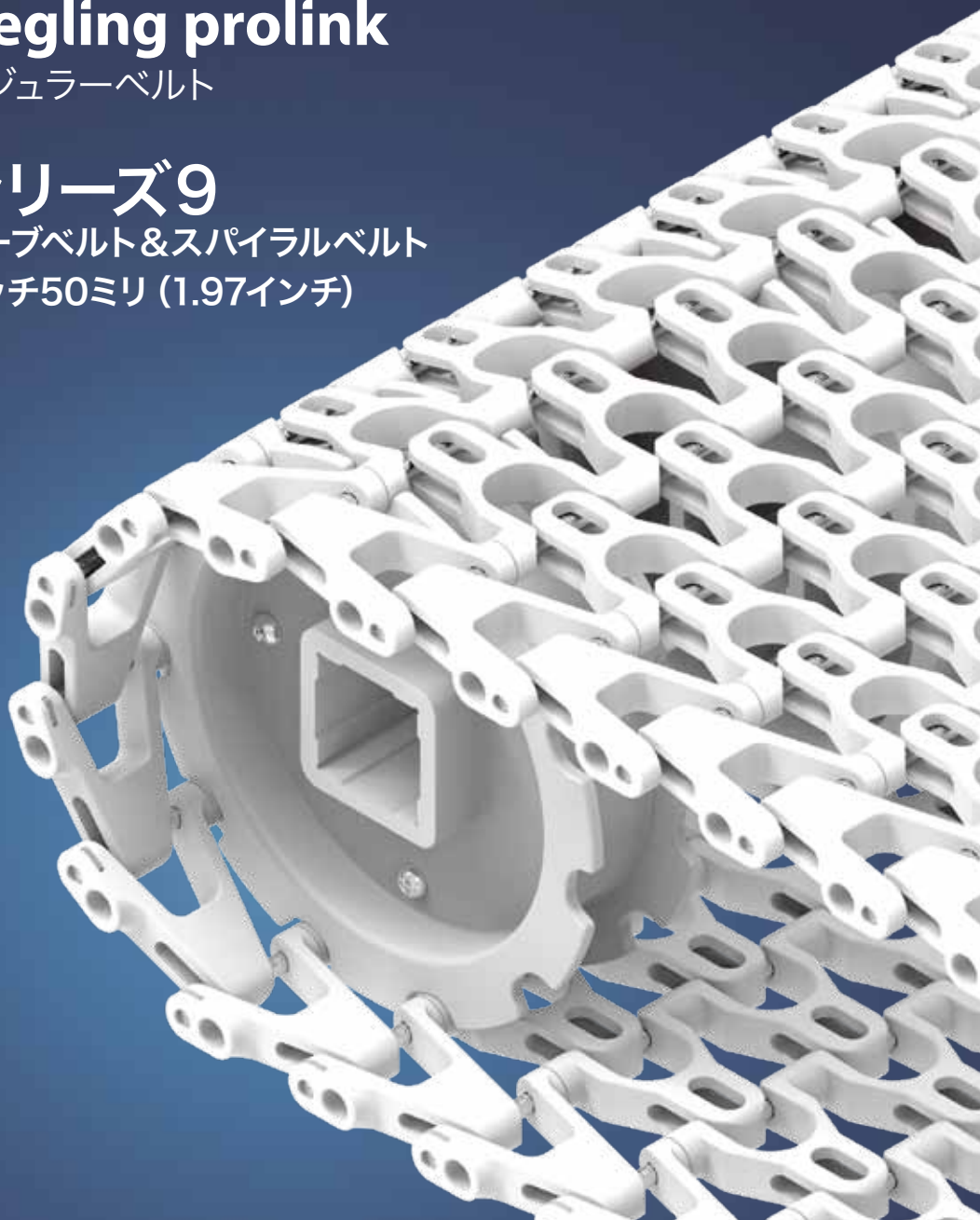
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ9

カーブベルト&スパイラルベルト

ピッチ50ミリ (1.97インチ)



シリーズ9 | 概要

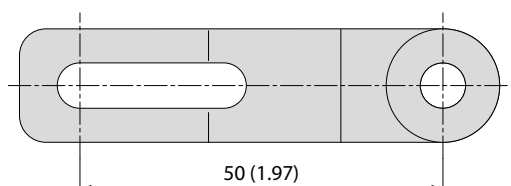
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

食品&一般搬送物用軽～中荷重ベルト

側面図 (比例1:1)



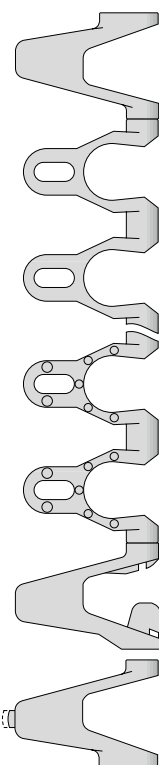
デザイン特徴

- ストレート・ラジাসコンベア両方にもご利用いただけます
- オープンタイプ (開口率57%) は通気性と排水性に優れています
- ステンレス製ヒンジピンで重い負荷にも対応でき、横方向にも強く、ベルト支持部の数を減らすことができ、そしてベルトが曲がる時の浮きを防ぎます
- ヒンジピンが安全に固定され、ベルトの端にものが引っかかる心配もありません

基本データ

ピッチ	50ミリ (1.97インチ)
ベルト最小幅	100ミリ (3.9インチ)
幅増加単位	50ミリ (1.97インチ)
	ステンレス製ヒンジピン
ヒンジピン	6ミリ (0.24インチ)。ステンレス製。

使用可能のトップ/ベルト表面



S9-57 GRT

開口率 (57%) 格子状表面

S9-57 NTP

開口率 (57%) 格子状表面

ガイド付ベルト

ロンガーサイドモジュール

注意事項 表面の開口が大きいため、指がベルトやローラに巻き込まれない様に十分ご注意ください。

スプロケット

円型または四角のスプロケット
ボアと、各種サイズから選べます



プロファイル

ご使用条件に応じて各種高さや
デザインから選べます



サイドガード

各種搬送物に対応した高さから
選べます



シリーズ9 | ベルトタイプ

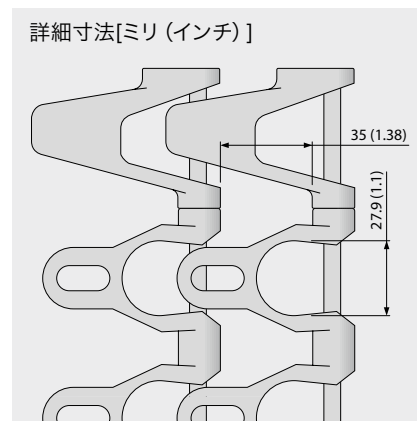
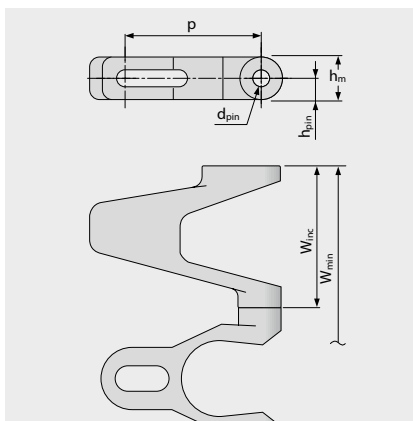
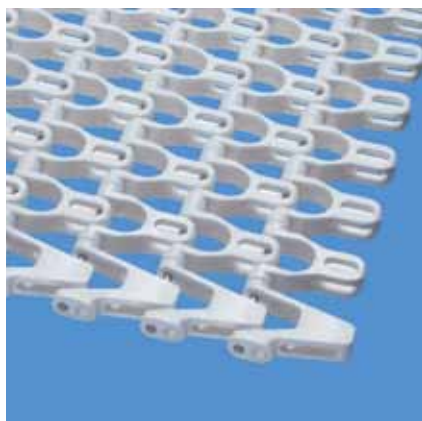
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ) | $C_c = 1.8$

S9-57 GRT | 開口率57% | グリッドトップ

開口が大きく (57%) 通気性と除水性に優れます | 製品接触面 31% (最大開口: 27.9 x 35 mm / 1.1 x 1.38 in) | 格子状表面 | カーブ係数 (C_c) = 1.8



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	15.0	7.5	0.0	150.0	50.0	±0.3	1.8 x W _B	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.59	0.3	0.0	5.91	1.97	±0.3	1.8 x W _B	1.97	3.94	5.91	1.97

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	SS		12	822	NR	NR	9.5	1.95	0.0	-70/65	-94/149	●	●
PP	WT	SS		22	1507	1600	360	9.3	1.9	0.0	5/100	41/212	●	●
PP	LG	SS		22	1507	1600	360	9.3	1.9	0.0	5/100	41/212	●	●
POM-CR	UC	SS		30	2056	2800	629	11.5	2.36	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	LG	SS		30	2056	2800	629	11.5	2.36	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	DB	SS		30	2056	2800	629	11.5	2.36	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PA*	BL	SS		24	1645	2240	504	11.3	2.31	0.0	-40/120	-40/248	●	●

NR = 推奨できません

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

注意事項 表面の開口が大きいため、指がベルトやローラに巻き込まれない様に十分ご注意ください。

■ BL (青)、■ DB (紺色)、□ WT (白)、□ UC (無色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ9 | ベルトタイプ

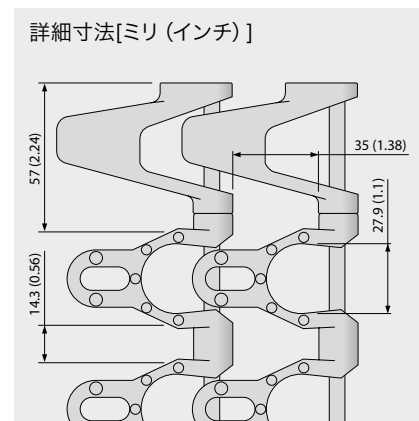
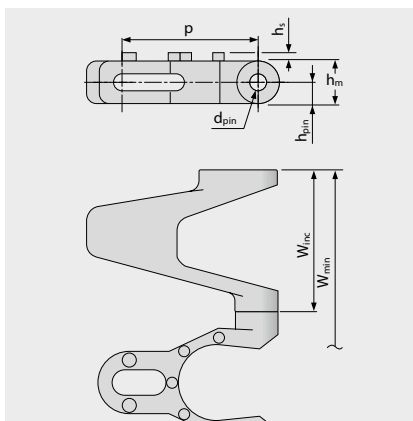
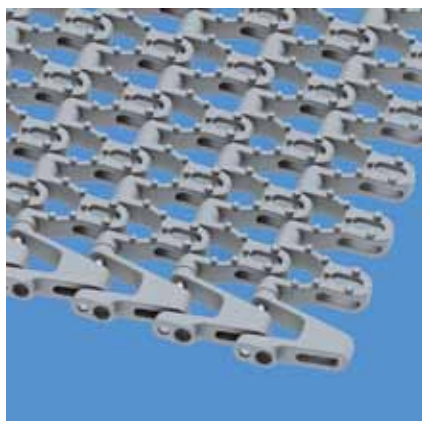
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ) | $C_c = 1.8$

S9-57 NTP | 開口率57% | ナブトップ (丸鋌)

開口率57%は通気性と排水性に優れています | 高さ2.7ミリ (0.11インチ) の丸鋌付格子状表面 | カーブ係数 (C_c) = 1.8



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	15.0	7.5	3.0	150.0	50.0	±0.3	1.8 x W _B	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.59	0.3	0.12	5.91	1.97	±0.3	1.8 x W _B	1.97	3.94	5.91	1.97

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	LG	SS		22	1507	1600	360	9.4	1.93	0.0	5/100	41/212	●	●
オーダーメイドベルト														
PE		SS		12	822	NR	NR	9.7	1.99	0.0	-70/65	-94/149	-	-
POM-CR		SS		30	2056	2800	629	11.7	2.4	0.0	-45/90	-49/194	-	-

NR = 推奨できません

注意事項 表面の開口が大きいため、指がベルトやローラに巻き込まれない様に十分ご注意ください。

■ LG (ライトグレイ)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュール、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ9 | ベルトタイプ

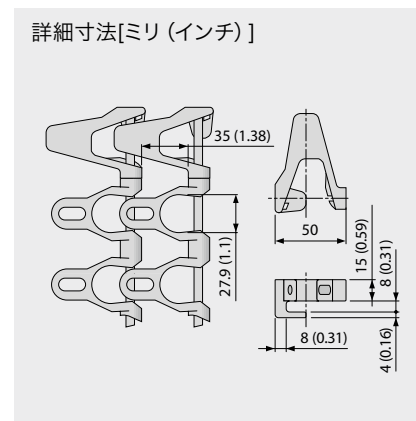
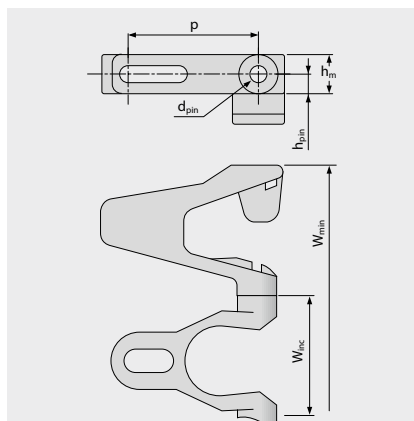
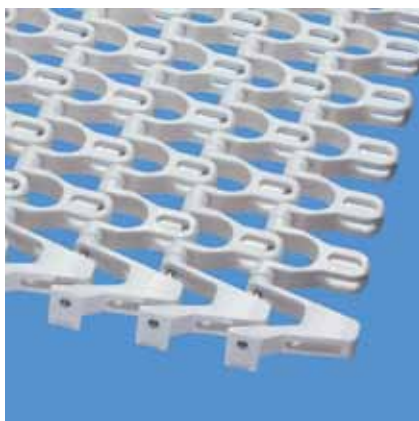
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ) | $C_c = 1.8$

S9-57 GRT G | 開口率57% | ガイド付グリッドトップ

開口が大きく (57%) 通気性と除水性に優れます | 製品接触面 31% (最大開口: 27.9 x 35 mm / 1.1 x 1.38 in) | 格子状表面 | ガイド付きでベルト幅全体を有効に使用可能 | カーブ係数 (C_c) = 1.8



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	15.0	7.5	3.0	150.0	50.0	±0.3	1.8 x W _B	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.59	0.3	0.12	5.91	1.97	±0.3	1.8 x W _B	1.97	3.94	5.91	1.97

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-CR	UC	SS		30	2056	2800	629	11.5	2.36	0.0	-45/90	-49/194	●	●
オーダーメイドベルト														
PE		SS		12	822	NR	NR	9.5	1.95	0.0	-70/65	-94/149	-	-

NR = 推奨できません

注意事項 表面の開口が大きいため、指がベルトやローラに巻き込まれない様に十分ご注意ください。

■ LG (ライトグレイ)、□ UC (無色)

全ての寸法と公差は 21°C の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第 4.4 章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1 = カーブ半径、r2 = フロント曲げ半径、r3 = 背面曲げ : 耐荷重ローラー、r4 = 背面曲げ : 固定シュー、r5 = 背面曲げ : ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ9 | ベルトタイプ

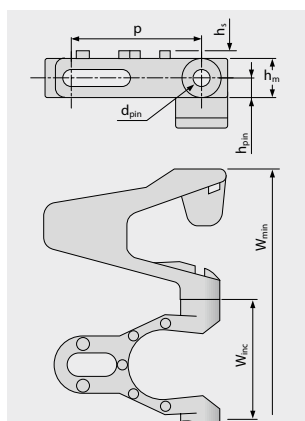
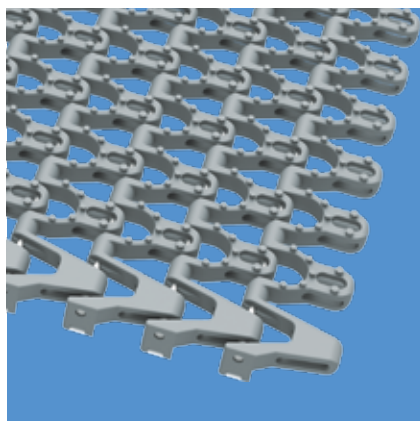
siegling prolink

モジュラーベルト

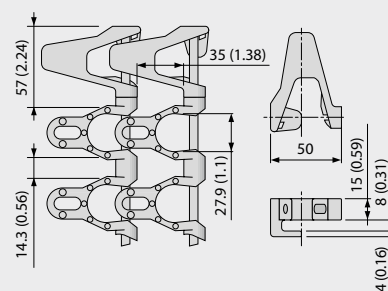
カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ) | $C_c = 1.8$

S9-57 NTP G | 開口率57% | ガイド付ナブトップ (丸鋏)

開口率57%は通気性と排水性に優れています | 丸鋏でグリップカアッ (接触面4%) | ガイド付バージョン (G) はベルト幅全体の活用を可能にします | カーブ係数 (C_c) = 1.8



詳細寸法[ミリ (インチ)]



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	15.0	7.5	3.0	150.0	50.0	±0.3	1.8 x W _B	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.59	0.3	0.12	5.91	1.97	±0.3	1.8 x W _B	1.97	3.94	5.91	1.97

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE		SS		12	822	NR	NR	9.7	1.99	0.0	-70/65	-94/149		
オーダーメイドベルト														
PP	LG	SS		22	1507	1600	360	9.4	1.93	0.0	5/100	41/212	●	●
POM-CR		SS		30	2056	2800	629	11.7	2.4	0.0	-45/90	-49/194	-	-

NR = 推奨できません

注意事項 表面の開口が大きいため、指がベルトやローラに巻き込まれない様に十分ご注意ください。

■ LG (ライトグレイ)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュア、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

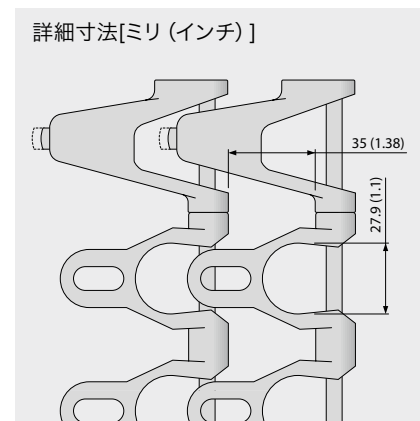
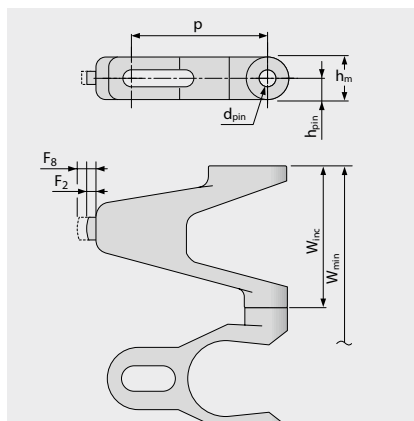
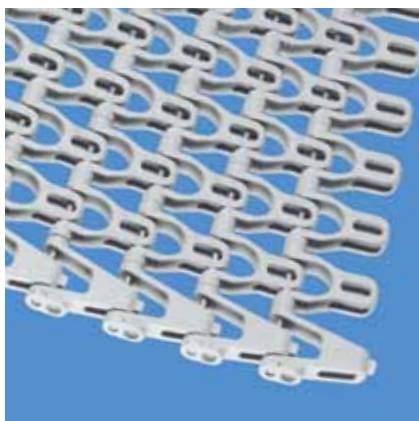
シリーズ9 | ベルトタイプ

siegling prolink
モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S9-57 GRT F2, F3, F4, F5, F6, F7, F8 | 開口率57%

開口率57%は通気性と排水性に優れています | 特別なエッジモジュールにはそれぞれのサイズのノーズ (F2 - F8) があり、システムの巡回半径がベルト最小巡回半径より大きいときの動きがよりスムーズに | カーブ係数 (C_c) = 2.12–5.50



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50.0	6.0	15.0	7.5	0.0	150.0	50.0	±0.3	C _c x W _B	50.0	100.0	150.0	50.0
inch	1.97	0.24	0.59	0.3	0.0	5.91	1.97	±0.3	C _c x W _B	1.97	3.94	5.91	1.97

W_B = ベルト幅。C_c は下記の表を参照

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-CR	LG	SS		30	2056	2800	629	11.5	2.36	0.0	-45/90	-49/194	-	-
オーダーメイドベルト														
PE		SS		12	822	NR	NR	9.5	1.95	0.0	-70/65	-94/149	-	-
PP		SS		22	1507	1600	360	9.3	1.9	0.0	5/100	41/212	-	-

モジュールのカーブ係数

Module	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8
C _c	2.12	2.40	2.65	3.0	3.68	4.58	5.50

詳細は第3.3章 (コンベアレイアウト) を参照

注意事項 表面の開口が大きいため、指がベルトやローラに巻き込まれない様に十分ご注意ください。

■ LG (ライトグレイ)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1=カーブ半径、r2=フロント曲げ半径、r3=背面曲げ：耐荷重ローラー、r4=背面曲げ：固定シュー、r5=背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

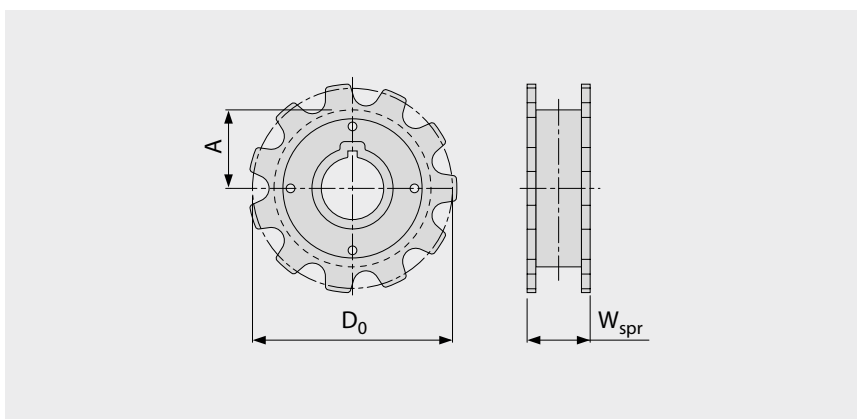
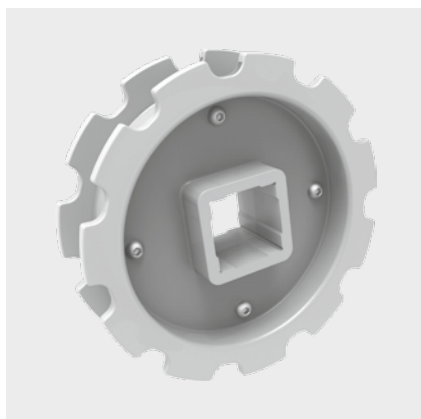
シリーズ9 | スプロケット

siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S9 SPR | スプロケット



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z11
W _{spr}	mm	49.0
	inch	1.93
D ₀	mm	178.8
	inch	7.04
A _{max}	mm	81.9
	inch	3.22
A _{min}	mm	77.4
	inch	3.05

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

40	mm	●/■
1.5	inch	■

材質: POM、色: UC

□ UC (無色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数 (スプロケット間隔距離) は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ9 | プロファイル

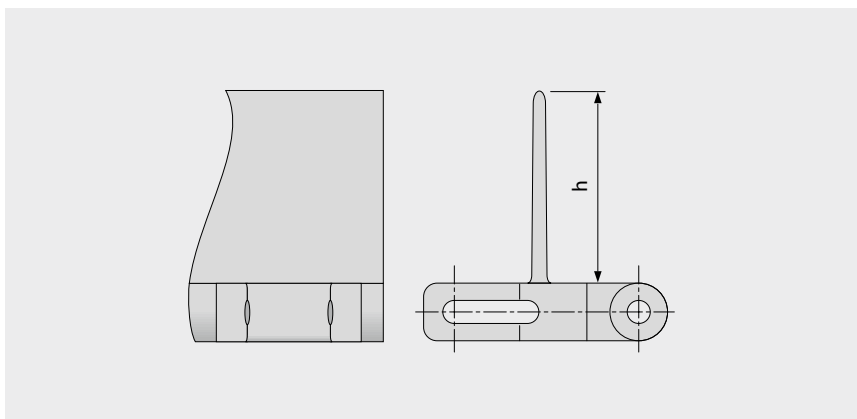
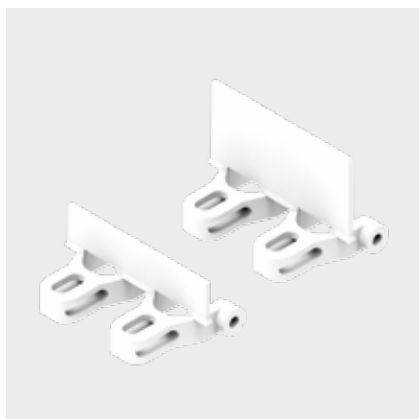
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ)

S9-57 GRT PMC

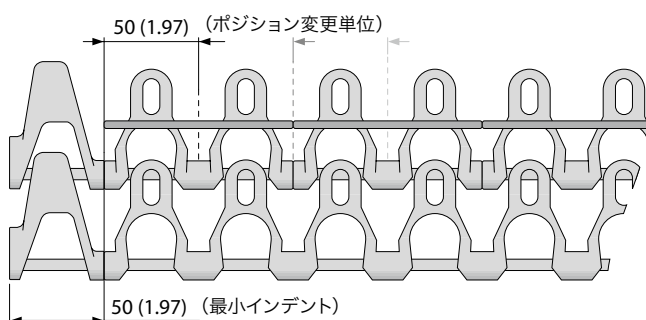
開口タイプ (57%) をベースにしたプロファイル



基本データ

材質	色	高さ	
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch
POM	UC	●	●
PP	WT	●	●

標準成型幅: 100 mm (3.9 in)



注意事項 表面の開口が大きいため、指がベルトやローラに巻き込まれない様に十分ご注意ください。

□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ9 | サイドガード

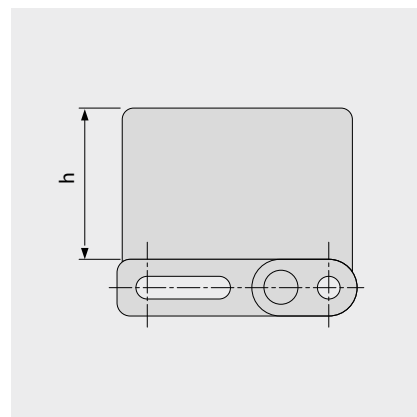
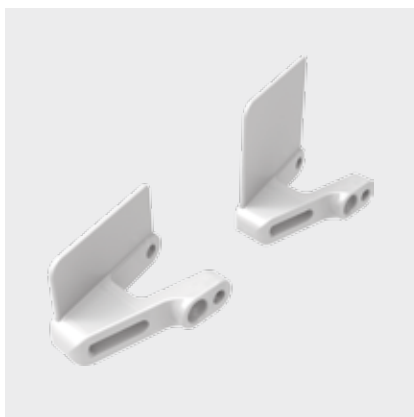
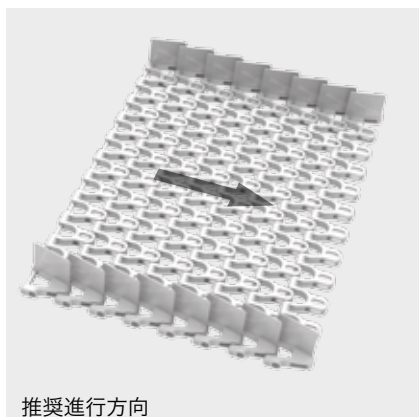
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ50ミリ (1.97インチ) | $C_c = 1.8$

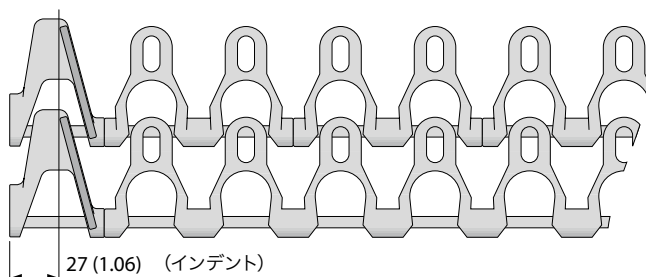
S9 SG | サイドガード

搬送物の横こぼれを防ぎます | カーブ係数 (C_c) = 1.8



基本データ

材質	色	高さ	
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch
POM-CR	UC	●	●



注意事項 表面の開口が大きいため、指がベルトやローラに巻き込まれない様に十分ご注意ください。

□ UC (無色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第6.3章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

1.2 シリーズ詳細情報

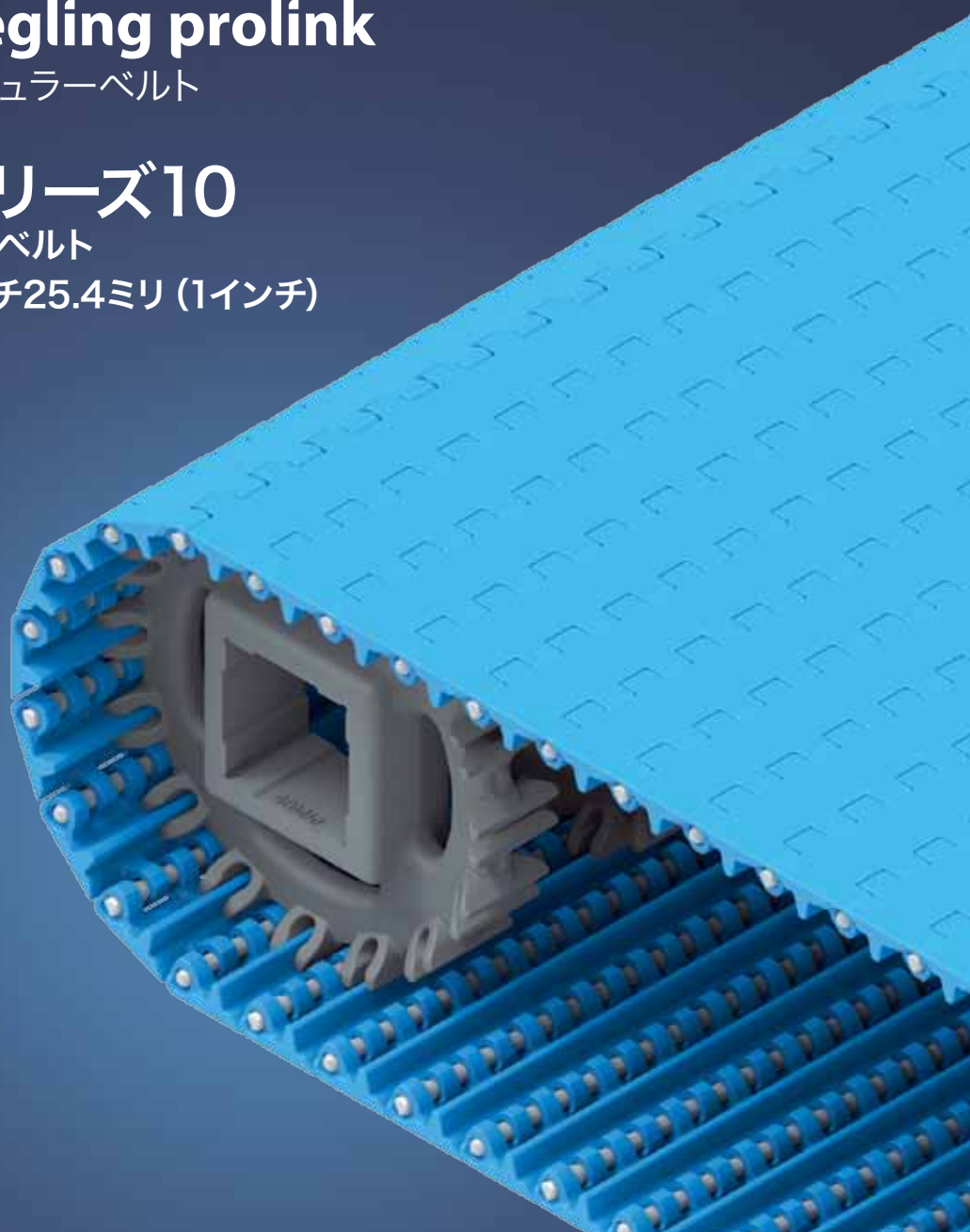
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ10

直進ベルト

ピッチ25.4ミリ (1インチ)



シリーズ10 | 概要

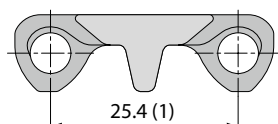
直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

食品衛生で高い基準が求められる中軽量搬送向け

側面図 (比例1:1)



デザイン特徴

- 少ない数の長穴によりベルト洗浄が容易
- ヒンジ部が大きく開口した設計によりヒンジ奥までの洗浄可能となり、また、ベルト下面全体にわたる平坦な溝と凸凹の無い均一なセンターリブでより高い排水性を実現
- 耐久性に優れた堅牢設計
- 特殊なフィン形状とスプロケット歯により噛み合わせに優れ、また、ベルトのより安定な直進走行を実現

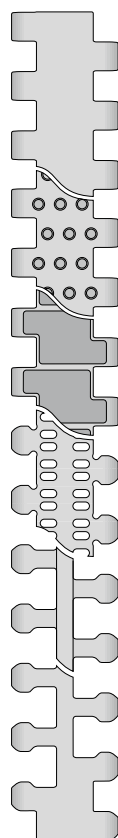
基本データ

ピッチ	25.4ミリ (1インチ)
ベルト最小幅	38.1ミリ (1.5インチ)
幅増加単位	19.05ミリ (0.75インチ)
ヒンジピン	5ミリ (0.2インチ)。プラスチック製 (PBT、PP、PE、PP-MD、POM-MD)。ベルト幅1200ミリ (47インチ) まで1本で接合可能。



ハンターズビル (米国)、マハーラーシュトラ (インド)、マラツキ (スロバキア)、シドニー/ニューサウスウェールズ (オーストラリア)、平湖 (中国)、静岡 (日本)、トラルネバントラ (メキシコ)

使用可能のトップ/ベルト表面



S10-0 FLT

平滑表面クローズドタイプ

S10-0 NTP

丸鋸付クローズドタイプ

S10-0 FRT1

フリクショントップクローズドタイプ

S10-22 FLT

開口率 (22%) 平滑表面

S10-36 FLT

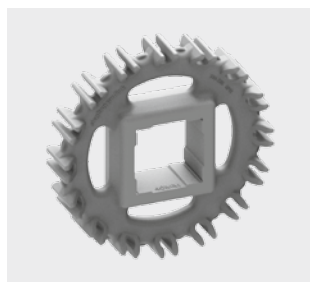
開口率 (36%) 平滑表面

S10-36 LRB

開口率 (36%) 横リブ付タイプ

スプロケット

円型または四角のスプロケットボアと、各種サイズから選べます



プロファイル

ご使用条件に応じて各種高さやデザインから選べます



サイドガード

各種搬送物に対応した高さから選べます



ホールドダウンタブ

ガイド力強化ホールドダウンタブ



シリーズ10 | ベルトタイプ

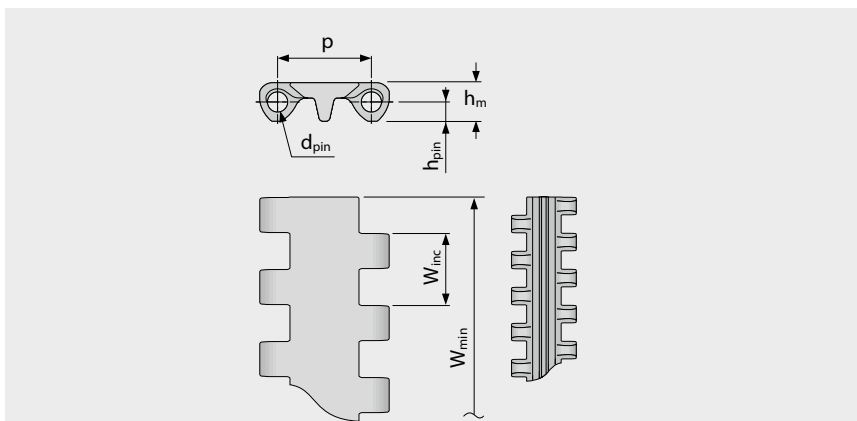
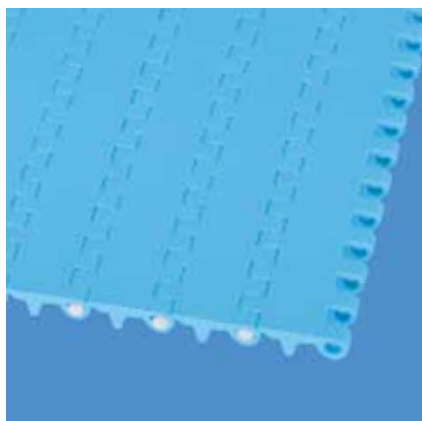
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S10-0 FLT | 開口率0% | フラットトップ

平滑表面クローズドタイプ | フラットトップ表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.2	5.1	0.0	38.1	19.1	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.4	0.2	0.0	1.5	0.75	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT/LB	PE	WT	6	411	5.4	1.11	0.0	-70/65	-94/149	●	●
PE-MD	BL	POM-MD	BL	6	411	5.9	1.21	0.0	-70/65	-94/149	●	●
PP	WT/LB	PP	WT	8	548	5.1	1.04	0.26	5/100	41/212	●	●
PP-MD	BL	PP-MD	BL	8	548	5.3	1.09	0.26	5/100	41/212	●	●
POM	WT/LB	PBT	UC	20	1370	8.0	1.64	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM-MD	BL	POM-MD	BL	20	1370	8.3	1.7	0.0	-45/90	-49/194	●	●
オーダーメイドベルト												
TPC1	LB	PBT	UC	6	411	7.1	1.45	-0.13	-25/80	-13/176	●	●
PA*	BL	PBT	UC	17	1165	6.7	1.37	0.74	-40/120	-40/248	●	●
PP-SW	BL	PP-SW	BL	6	411	5.1	1.04	0.26	5/100	41/212	●	●

標準成型モジュール幅: 76 mm (3.0 in), 152 mm (6.0 in), 229 mm (9.0 in)

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、■ LB (水色)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ10 | ベルトタイプ

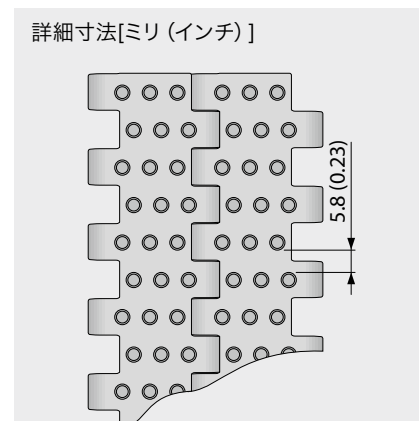
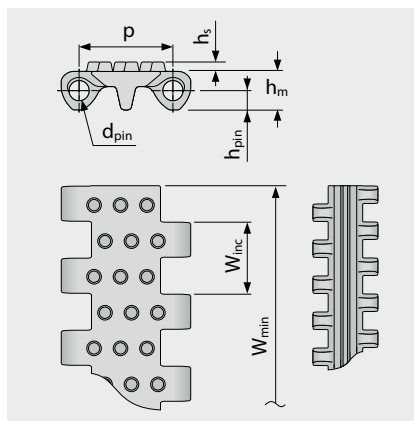
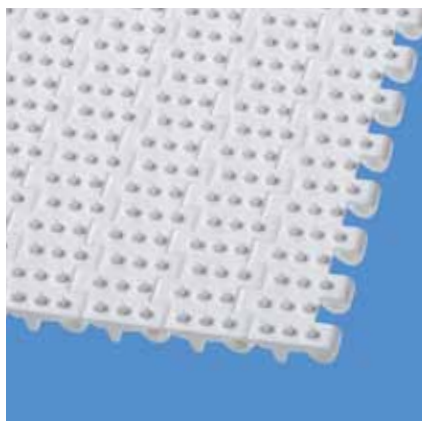
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S10-0 NTP | 開口率0% | ナブトップ (丸鋳)

接触面9%丸鋳付クローズドタイプ | サイドにナブトップ無し (38ミリインデント) バージョンあり

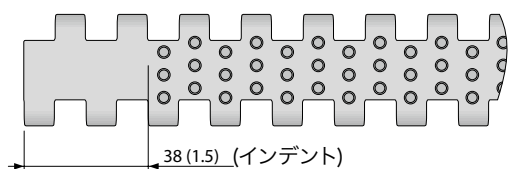


ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.2	5.1	2.5	38.1	19.1	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.4	0.2	0.1	1.5	0.75	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	WT	6	411	5.5	1.13	0.0	-70/65	-94/149	●	●
PE	LB	PE	WT	6	411	5.5	1.13	0.0	-70/65	-94/149	●	●
POM	WT	PBT	UC	20	1370	8.2	1.68	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM	LB	PBT	UC	20	1370	8.2	1.68	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PP-MD	BL	PP-MD	BL	8	548	5.4	1.11	0.26	5/100	41/212	●	●
PE-MD	BL	POM-MD	BL	6	411	6.5	1.33	0.0	-70/65	-94/149	●	●



成形38ミリ (1.5インチ)
インデントバージョンあり

標準成型モジュール幅: 229 mm (9.0 in)

■ BL (青)、■ LB (水色)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ10 | ベルトタイプ

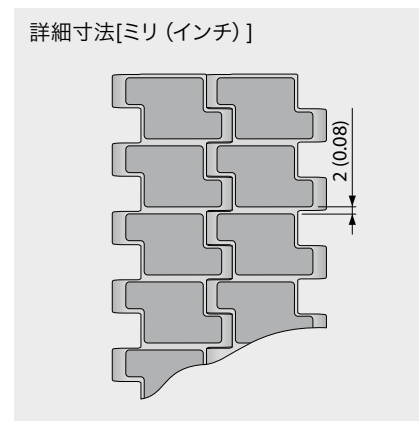
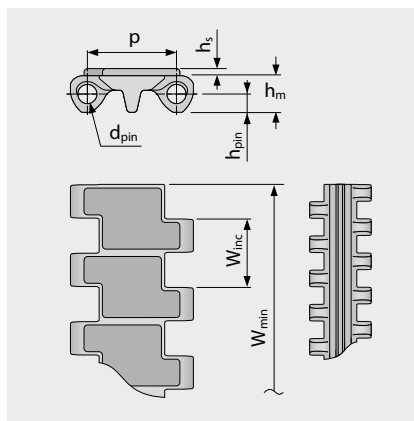
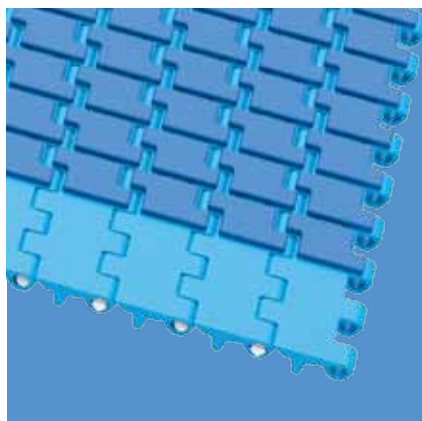
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S10-0 FRT1 | 開口率0 % | フリクショントップ (デザイン1)

クローズドタイプ | 強力グリップパッド付フリクショントップ | 接触面67% | フリクションパッドが無いタイプあり (幅38mm)



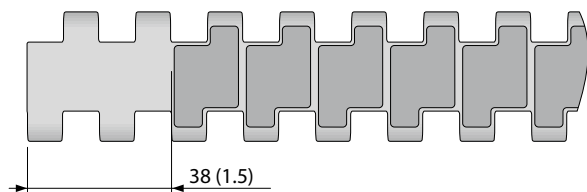
ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.2	5.1	2.0	38.1	19.1	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.4	0.2	0.08	1.5	0.75	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	PP	WT	R7	BG	8	548	6.3	1.29	0.26	5/100	41/212	●	●
PP	LB	PP	WT	R7	BK	8	548	6.3	1.29	0.26	5/100	41/212	●	●
PP	LB	PP	WT	R7	BL	8	548	6.3	1.29	0.26	5/100	41/212	●	●

標準成型モジュール幅: 229 mm (9.0 in)



フリクションパッドが無いタイプあり (幅38mm)

■ BG (ベージュ)、■ BL (青)、■ BK (黒)、■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュール、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ10 | ベルトタイプ

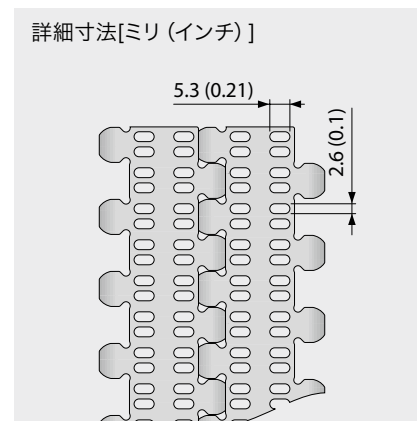
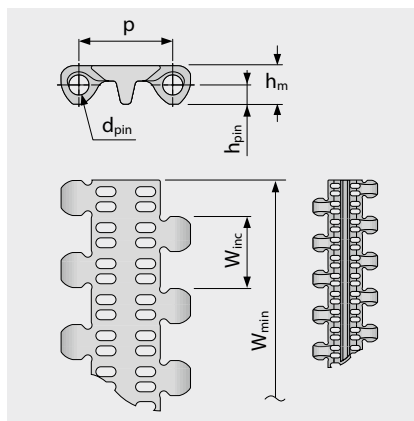
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S10-22 FLT | 開口率22% | フラットトップ

開口率57%は通気性と排水性に優れています | 接触面70%平滑表面 (最大開口: 2.6 x 5.3 ミリ/0.10 x 0.21インチ)



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.2	5.1	0.0	38.1	19.1	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.4	0.2	0.0	1.5	0.75	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	WT	3	206	4.7	0.96	0.0	-70/65	-94/149	●	●
PE	LB	PE	WT	3	206	4.7	0.96	0.0	-70/65	-94/149	●	●
PP	WT	PP	WT	5	343	4.3	0.88	0.26	5/100	41/212	●	●
PP	LB	PP	WT	5	343	4.3	0.88	0.26	5/100	41/212	●	●
POM	WT	PBT	UC	11	754	6.7	1.37	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM	LB	PBT	UC	11	754	6.7	1.37	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PP-MD	BL	PP-MD	BL	5	343	4.9	1.0	0.0	5/100	41/212	●	●

オーダーメイドベルト

PE-MD	BL	POM-MD	BL	3	206	5.1	1.04	0.0	-70/65	-94/149	●	●
-------	----	--------	----	---	-----	-----	------	-----	--------	---------	---	---

標準成型モジュール幅: 76 mm (3.0 in), 229 mm (9.0 in)

■ BL (青)、■ LB (水色)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ10 | ベルトタイプ

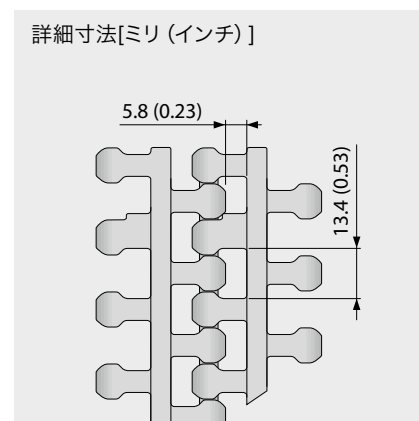
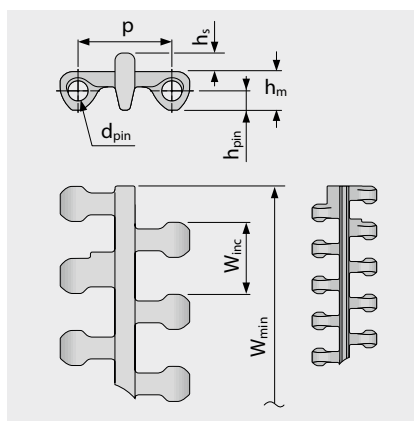
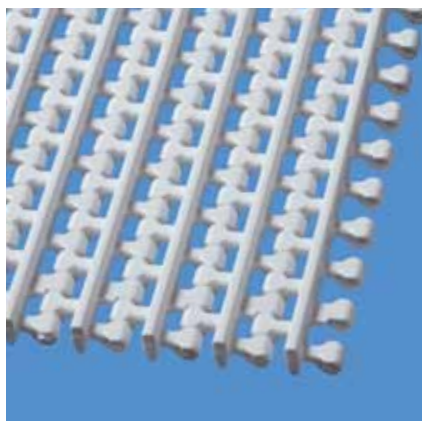
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S10-36 LRB | 開口率36% | ラテラルリブトップ

開口率36%は通気性と排水性に優れています | 接触面12%横リブ (最大開口: 5.8 x 13.4 ミリ/ 0.23 x 0.53インチ) | 傾斜角度が小さく、壊れやすい搬送物を丁寧に搬送する横リブオープンタイプあり



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.2	5.1	4.9	38.1	19.1	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.4	0.2	0.19	1.5	0.75	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT	PE	WT	4	274	5.8	1.19	0.0	-70/65	-94/149	●	●
PE	LB	PE	WT	4	274	5.8	1.19	0.0	-70/65	-94/149	●	●
PP	WT	PP	WT	6	411	4.9	1.0	0.26	5/100	41/212	●	●
PP	LB	PP	WT	6	411	4.9	1.0	0.26	5/100	41/212	●	●
POM	WT	PBT	UC	13	891	7.6	1.56	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM	LB	PBT	UC	13	891	7.6	1.56	0.0	-45/90	-49/194	●	●

標準成型モジュール幅: 229 mm (9.0 in)

■ LB (水色)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ10 | ベルトタイプ

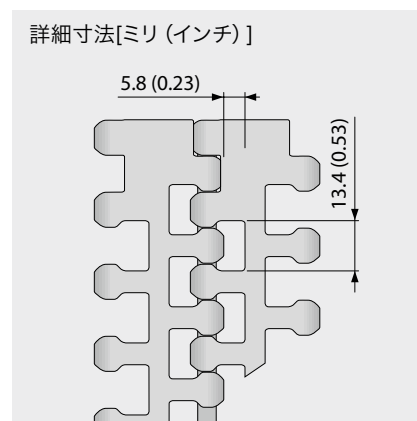
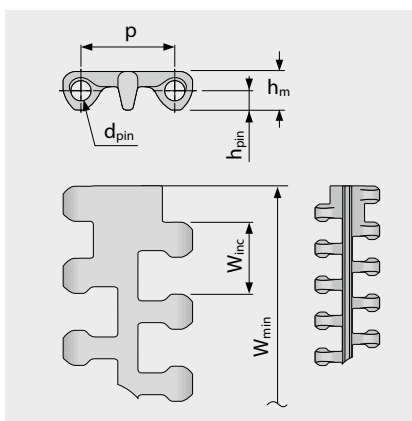
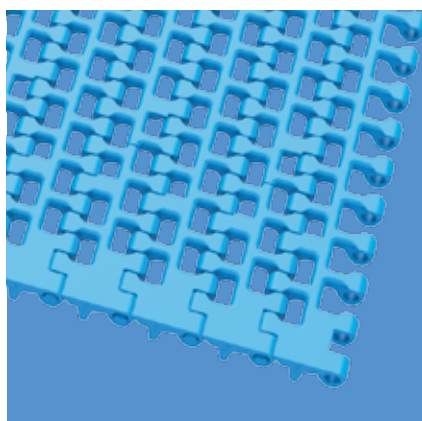
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S10-36 FLT | 開口率36% | フラットトップ

開口が大きく (36%) 通気性と除水性に優れます | 製品接触面 44% (最大開口: 5.8 x 13.4 mm / 0.23 x 0.53 in) | 平滑表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	5.0	10.2	5.1	0.0	95.3	19.1	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.2	0.4	0.2	0.0	3.75	0.75	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PE	WT/LB	PE	WT	4	274	4.3	0.88	0.0	-70/65	-94/149	●	●
PP	WT/LB	PP	WT	6	411	4.0	0.82	0.26	5/100	41/212	●	●
PP-MD	BL	PP-MD	BL	6	411	4.4	0.9	0.26	5/100	41/212	●	●
POM	WT/LB	PBT	UC	13	891	6.2	1.27	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PA*	BL	PBT	UC	13	891	6.0	1.23	0.74	-40/120	-40/248	●	●

オーダーメイドベルト

POM-MD	BL	POM-MD	BL	13	891	6.6	1.35	0.0	-45/90	-49/194	●	●
--------	----	--------	----	----	-----	-----	------	-----	--------	---------	---	---

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

注意事項 表面の開口が大きいため、指がベルトやローラに巻き込まれない様に十分ご注意ください。

■ BL (青) ■ LB (水色)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ10 | ベルトタイプ

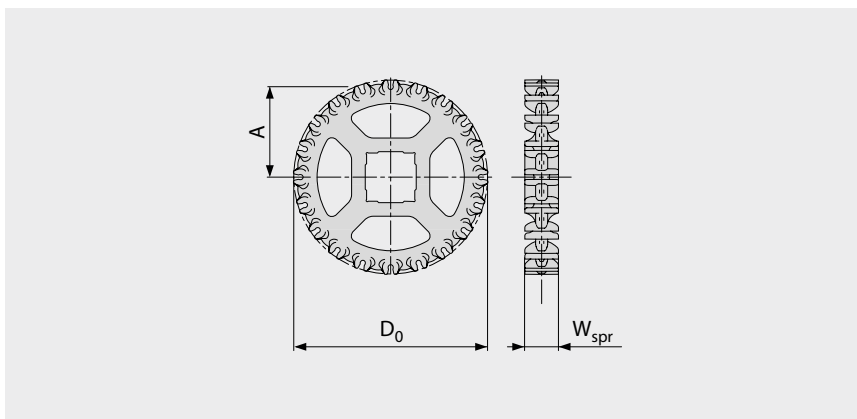
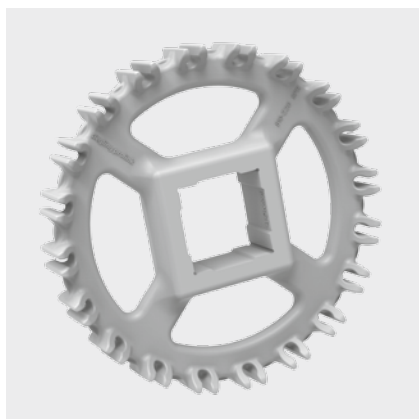
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S10 SPR | スプロケット

最適化されたスプロケット歯のデザインとトラッキングフィンはスプロケットの噛み合いを安定させ、ベルトトラッキングの安全性を高めるとともに、より洗浄容易なスプロケットに仕上がっています



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z6	Z8	Z10	Z12	Z15	Z16	Z18	Z20
W _{spr}	mm	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0
	inch	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10
D ₀	mm	51.4	66.8	82.4	98.2	122.4	130.4	146.4	162.5
	inch	2.02	2.63	3.24	3.87	4.82	5.13	5.76	6.40
A _{max}	mm	19.8	27.9	35.9	43.9	56.0	60.0	68.1	76.1
	inch	0.78	1.10	1.41	1.73	2.20	2.36	2.68	3.00
A _{min}	mm	17.2	25.8	34.1	42.4	54.8	58.9	67.0	75.2
	inch	0.68	1.02	1.34	1.67	2.16	2.32	2.64	2.96

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

25	mm	●	●/■	■					
30	mm			●	●	●	●	●	●
40	mm			●/■	●/■	●/■	■	■	●/■
60	mm								■
1	inch	●	●/■	●/■	●	●	●	●	●
1.25	inch			●	●	●	●	●	●
1.44	inch				●	●			●
1.5	inch			■	■	■	■	■	■
2.5	inch								■

材質: PA、色: LG

■ LG (ライトグレイ)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記はは四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数 (スプロケット間隔距離) は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ10 | プロファイル

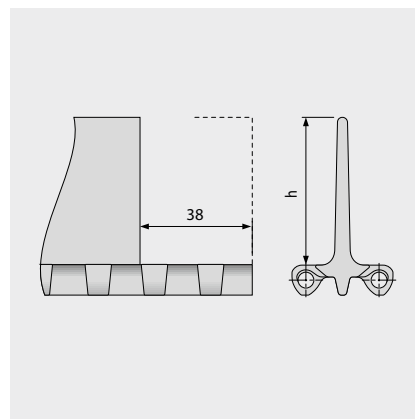
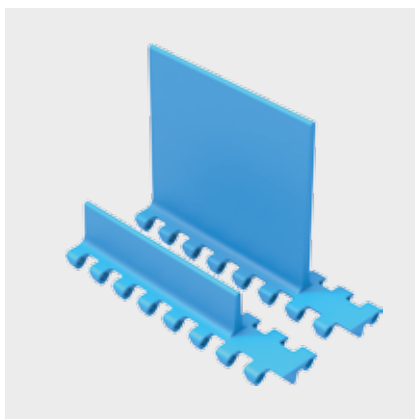
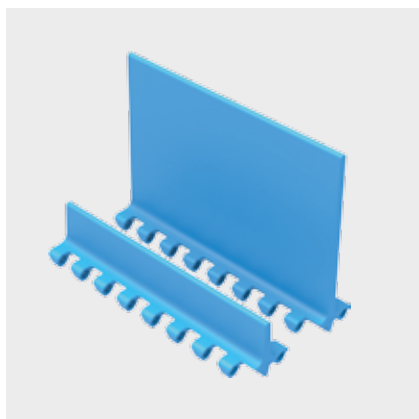
直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

S10-0 FLT PMU/S10-0 FLT PMU I38

乾燥した搬送物向けフラットトップ

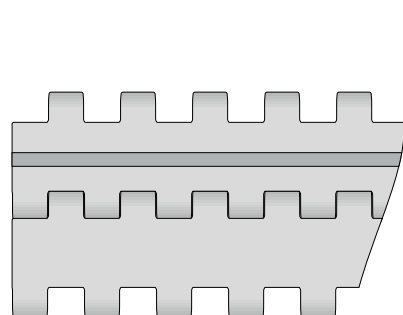


基本データ

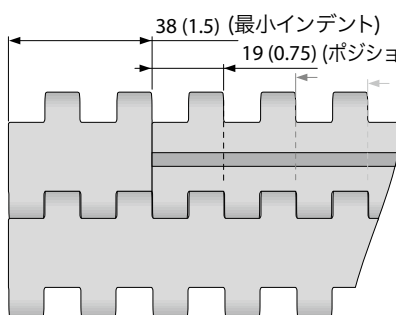
材質	色	高さ	
		25 mm 1 inch	100 mm 4 inch
PE	LB	●/▲	●/▲
PE	WT	●/▲	●/▲
POM	LB	●/▲	●/▲
POM	WT	●/▲	●/▲
PP	LB	●/▲	●/▲
PP	WT	●/▲	●/▲

● = インデントなし、▲ = インデント38mmあり

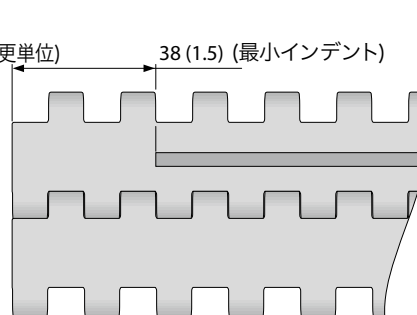
標準成型幅: 152 mm (6.0 in)



標準構成 S10-0 FLT PMU



インデント付き構成 S10-0 FLT PMU



標準構成 S10-0 FLT PMU I38

■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

ご注意: ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ10 | ベルトタイプ

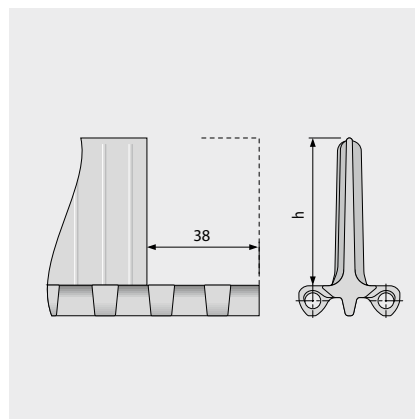
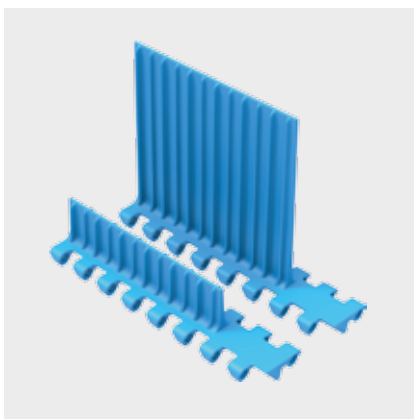
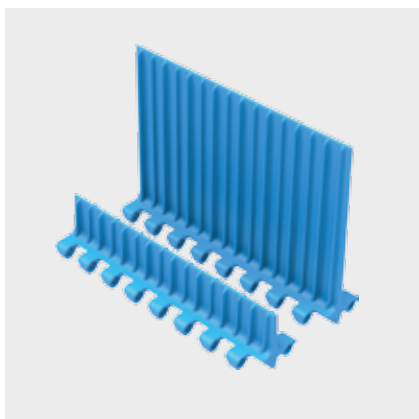
直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

siebling prolink

モジュラーベルト

S10-0 NCL PMU/S10-0 NCL PMU I38

湿気のある粘着質の搬送物用の粘着防止リップ付き表面

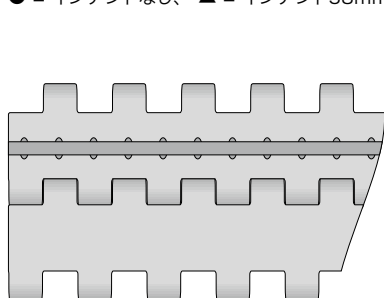


基本データ

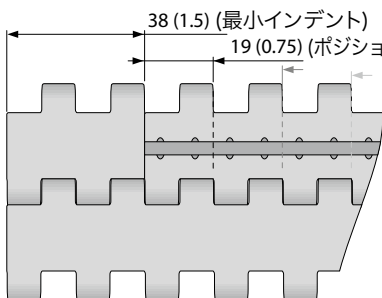
材質	色	高さ	
		25 mm 1 inch	100 mm 4 inch
PE	LB	●/▲	●/▲
PE	WT	●/▲	●/▲
PE-MD	BL	●/▲	●
POM	LB	●/▲	●/▲
POM	WT	●/▲	●/▲
POM-MD	BL	●/▲	●/▲
PP	LB	●/▲	●/▲
PP	WT	●/▲	●/▲

● = インデントなし、▲ = インデント38mmあり

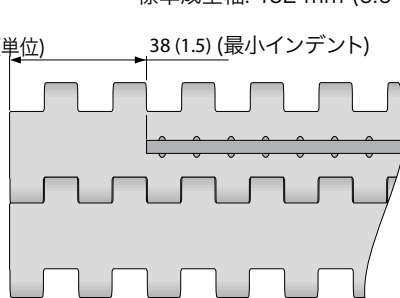
標準成型幅: 152 mm (6.0 in)



標準構成 S10-0 NCL PMU



インデント付き構成 S10-0 NCL PMU



標準構成 S10-0 NCL PMU I38

■ BL (青)、■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ10 | サイドガード

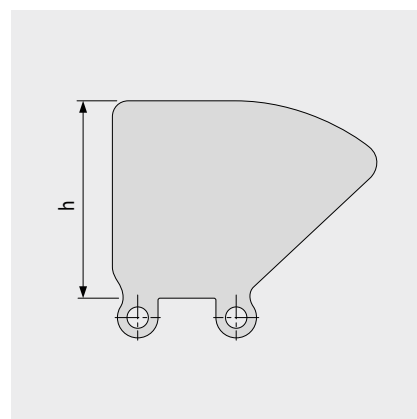
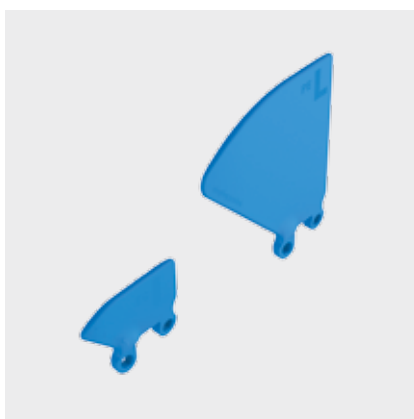
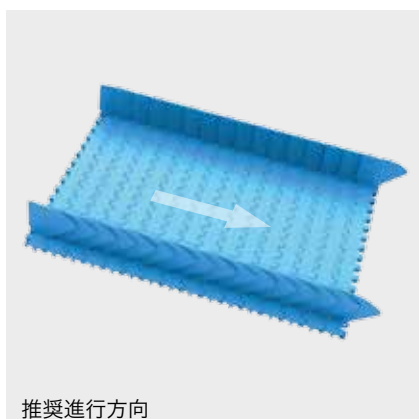
直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

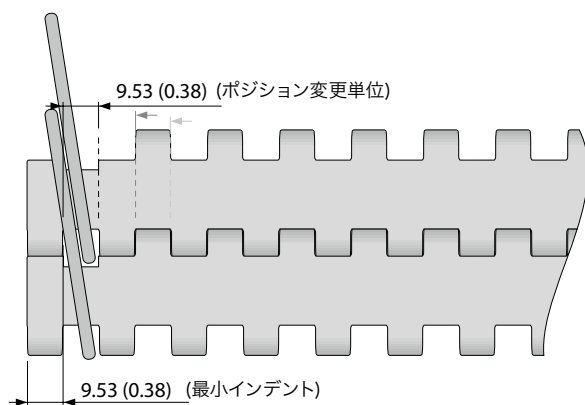
S10 SG | サイドガード

傾斜およびばら積み品の横こぼれを防ぎます



基本データ

材質	色	高さ			
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch	75 mm 3 inch	100 mm 4 inch
PE	LB	●	●	●	●
PE	WT	●	●	●	●
PE-MD	BL	●	●		
PP	LB	●	●	●	●
PP	WT	●	●	●	●



■ BL (青)、■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

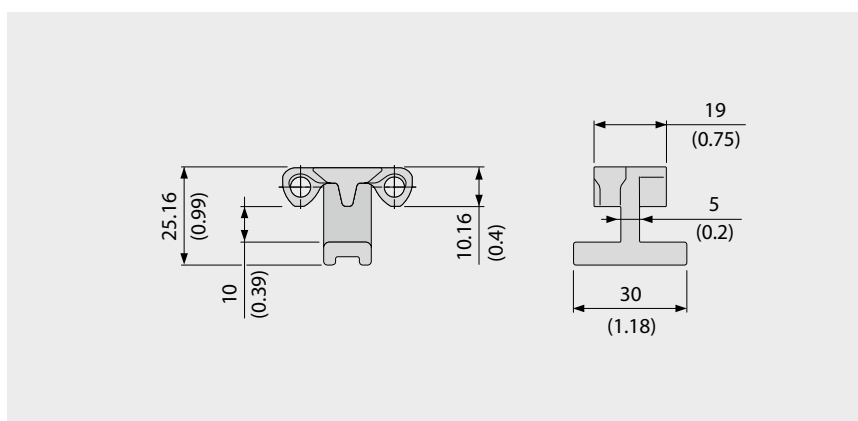
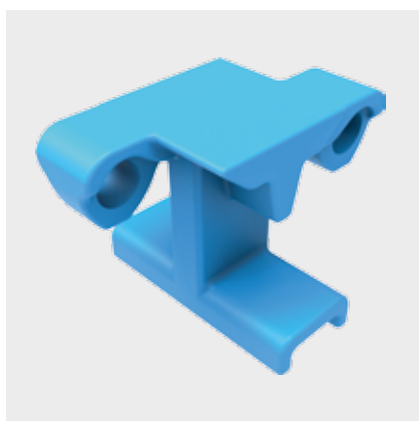
シリーズ10 | ホールドダウンタブ siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S10 HDT | ホールドダウンタブ

スワンネックコンベアの横幅の広いベルトに使用することでベルトの浮き上がりを防ぎます | 狭いモジュールで接合成形することで、パワー、安定性、そして洗浄性を改善します

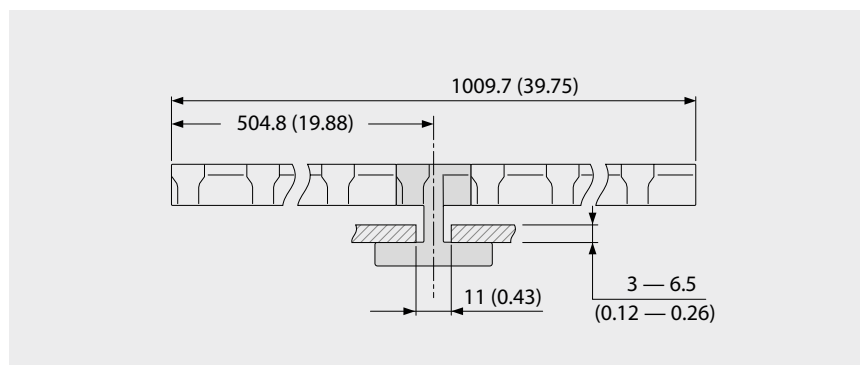


基本データ

材質	色
POM	LB
	WT

ホールドダウンタブの使用に当たり、シャフトに余裕を取るためには、スプロケットとシャフトのサイズにはご注意ください（「3.3 ホールドダウン」の項をご確認ください）。

例



HDT使用において選択できるスプロケット

スプロケットサイズ (歯の数)	最大ボア (円型)		最大ボア (四角)	
	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
Z6	NR	NR	NR	NR
Z8	15	0.75	15	0.5
Z10	35	1.25	25	1.0
Z12	50	1.75	35	1.5
Z15	70	2.75	55	2.0
Z16	80	3.0	60	2.25
Z18	95	3.5	70	2.75
Z20	110	4.25	85	3.25

■ LB (水色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの追加は、最小半径を変化させる可能性があります。詳しくは第6.3章をご覧ください。



MOVEMENT SYSTEMS

1.2 シリーズ詳細情報

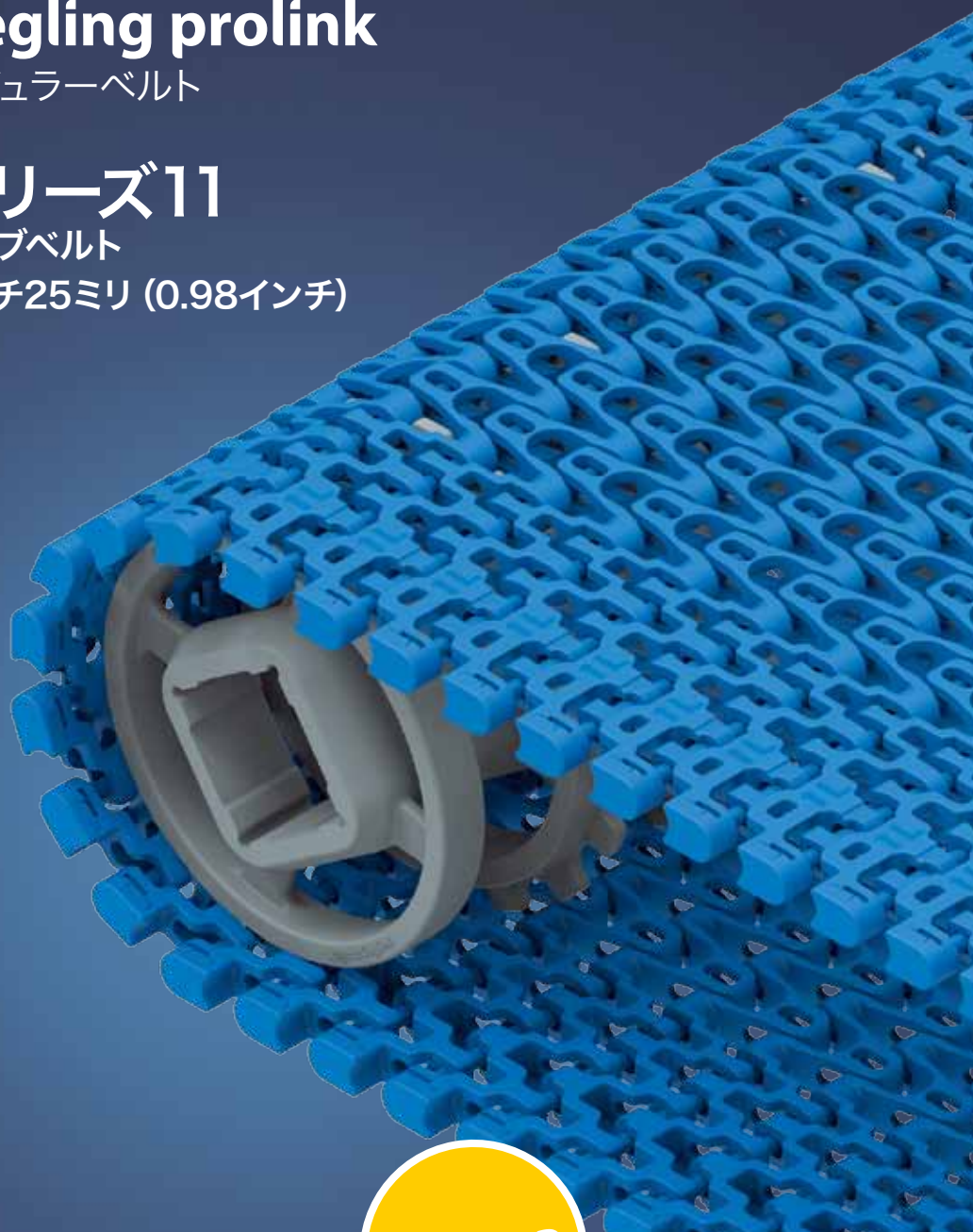
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ11

カーブベルト

ピッチ25ミリ (0.98インチ)



PATENTED

シリーズ11 | 概要

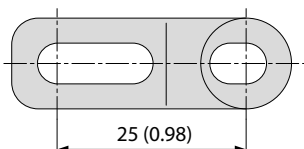
カーブベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

食品等搬送物用軽荷重ベルト

側面図 (比例1:1)



デザイン特徴

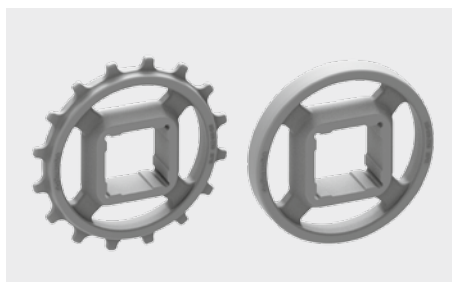
- 開口率45%は冷却搬送を可能にし、排水性が抜群
- 全体がプラスチック製の軽量ベルト (ピンもプラスチック製)
- ベルト幅の1.4倍まで抑えられた小さい巡回半径
- 一番外側のヒンジをピンに固定することでカーブ外周での外れを防ぐ
- 直進ベルトとカーブベルトの両方にも適合
- スプロケットが内側にオフセットしているので力が理想的に伝わる。外側のベルトはアイドラーでサポート。

基本データ

ピッチ	25ミリ (0.98インチ)
ベルト最小幅	175ミリ (6.9インチ)
ベルト最大幅	1,000ミリ (39.37インチ)
幅増加単位	25ミリ (0.98インチ)
ヒンジピン	5ミリ (0.2インチ)。プラスチック製 (PBT)。ピンの他材質についてはお問合せください。

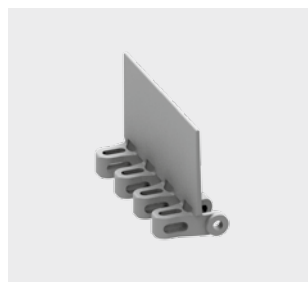
スプロケット

円型または四角のスプロケットボアと、各種サイズから選べます

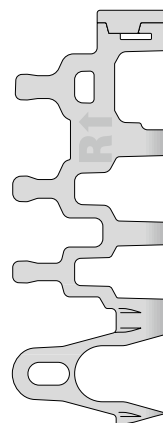


プロファイル

ご使用条件に応じて各種高さやデザインから選べます

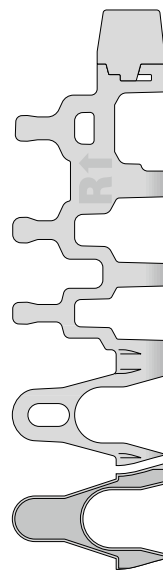


使用可能のトップ/ベルト表面



S11-45 GRT

取り替え可能キャップ付開口率(45%)
格子状表面



S11-45 GRT HD

取り替え可能キャップ付開口率(45%)
格子状表面

S11-33 FRT2

開口率 (FRT 2表面全体33%)
フリクションフラットトップ

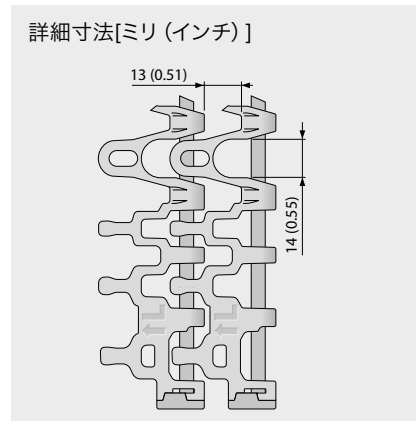
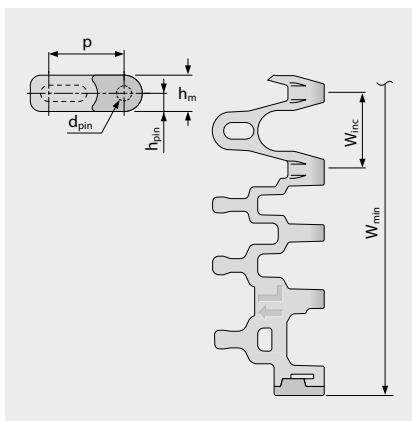
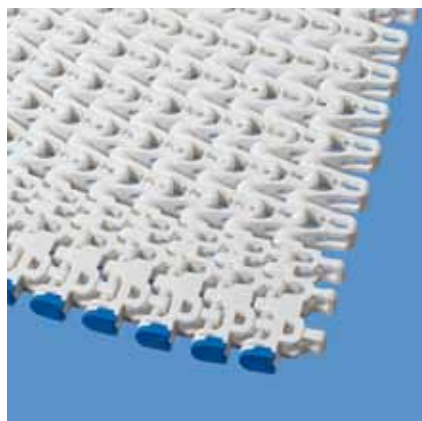
シリーズ11 | ベルトタイプ

siebling prolink
モジュラーベルト

カーブベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c = 1.4$

S11-45 GRT | 開口率45% | グリッドトップ

開口率45%は通気性と排水性に優れています | 製品接触面 42% (最大開口: 14 x 13 mm/0.55 x 0.51 in) | フラットトップ表面 | カーブ係数 (C_c) = 1.4



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	0.0	175.0	25.0	±0.8	1.4 x W _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.0	6.89	0.98	±0.8	1.4 x W _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	PBT	UC	9	617	600	135	4.7	0.96	0.2	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PBT	BL	9	617	600	135	4.7	0.96	0.2	5/100	41/212	●	●
POM-CR	WT	PBT	UC	15	1028	1000	225	6.7	1.37	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	BL	PBT	BL	15	1028	1000	225	6.7	1.37	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PA*	BL	PBT	BL	15	1028	1000	225	5.7	1.17	0.6	-40/120	-40/248	●	●

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ11 | ベルトタイプ

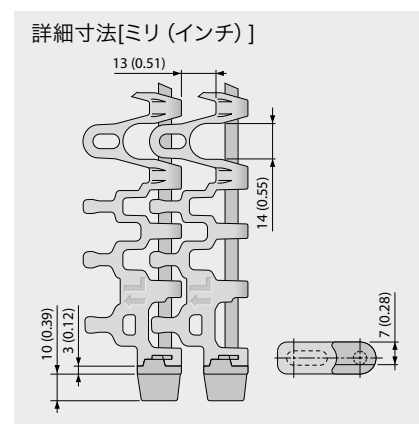
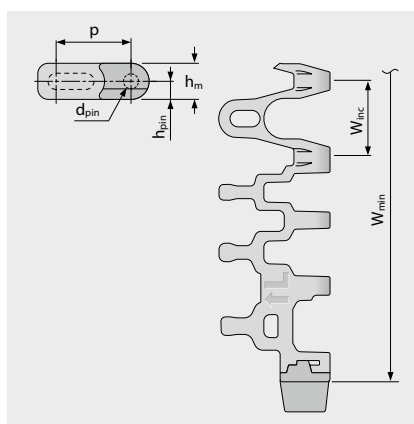
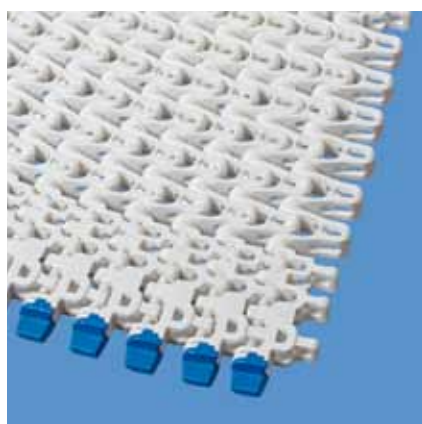
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c = 1.4$

S11-45 GRT HD | 開口率45% | グリッドトップ ホールドダウンキャップ付き

開口率45%は通気性と排水性に優れています | 製品接触面 42% (最大開口: 14 x 13 mm/0.55 x 0.51 in) | 格子状表面に、取り替え可能固定キャップ付 | カーブ係数 (C_c) = 1.4



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	0.0	175.0	25.0	±0.8	1.4 x W _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.0	6.89	0.98	±0.8	1.4 x W _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	PBT	UC	9	617	600	135	4.7	0.96	0.2	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PBT	BL	9	617	600	135	4.7	0.96	0.2	5/100	41/212	●	●
POM-CR	WT	PBT	UC	15	1028	1000	225	6.7	1.37	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	BL	PBT	BL	15	1028	1000	225	6.7	1.37	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PA*	BL	PBT	BL	15	1028	1000	225	5.7	1.17	0.6	-40/120	-40/248	●	●

* ドライ環境下 (RH < 50%) の値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュール、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ11 | ベルトタイプ

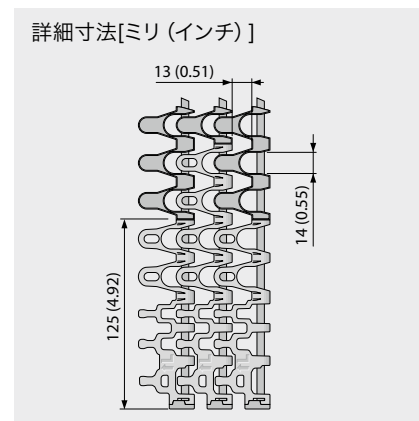
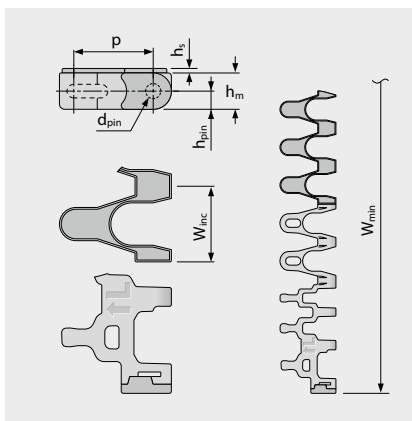
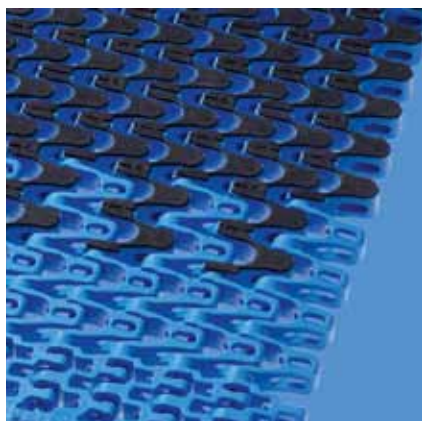
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c = 1.4$

S11-33 FRT2 | 開口率33% | フリックショントップ (デザイン2)

全面FRT2表面の場合、開口率 (33%) | 製品接触面 47% (最大開口: 14 x 13 mm/0.55 x 0.51 in) | 格子状表面に一体成型されたフリクションパッド (FRT2) で良好なグリップ。FRT2の最小インデント: 125 mm (5 in)/175 mm (7 in) | カーブ係数 (C_c) = 1.4



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	1.5	500.0	25.0	±0.8	1.4xW _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.06	19.69	0.98	±0.8	1.4xW _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	PBT	UC	R7	BG	9	617	600	135	6.1	1.25	0.2	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PBT	BL	R7	BG	9	617	600	135	6.1	1.25	0.2	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PBT	BL	R7	BG	9	617	600	135	6.1	1.25	0.2	5/100	41/212	●	●

■ BL (青)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

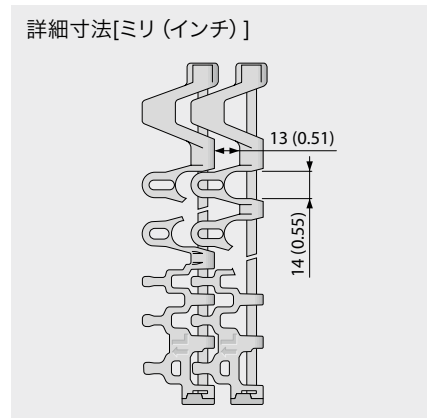
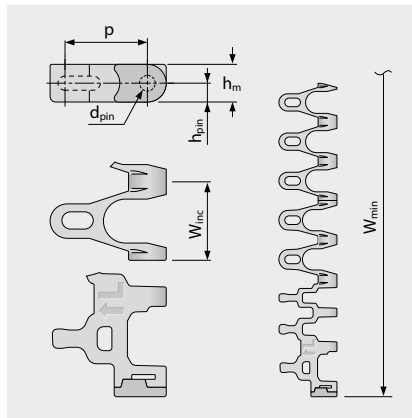
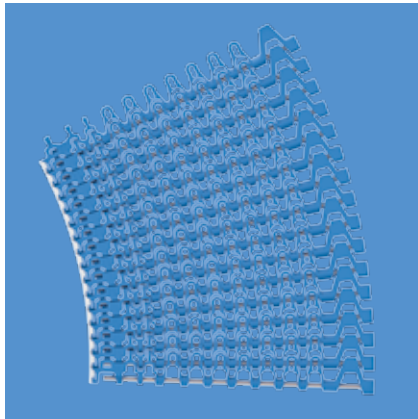
S11 コンボ | ベルトタイプ

siebling prolink
モジュラーベルト

カーブベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ) | $C_c = 1.45$

S11/S5 ST-45 GRT CCW | 開口率45% | グリッドトップ | 反時計回り (左方向) カーブ用

小径カーブ対応のサイドモジュールと、高い許容張力を持つサイドモジュールのコンビネーション | ステンレスピン仕様 | 優れた通気性と排水性 | 製品接触面 42% (最大開口: 14 x 13 mm/0.55 x 0.51 in) | 格子状表面 | 剛性が高いSSピン | カーブ係数 (C_c) = 1.45



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.0	5.0	12.0	6.0	0.0	175.0	25.0	±0.3	1.45xW _B	25.0	50.0	75.0	25.0
inch	0.98	0.2	0.47	0.24	0.0	6.89	0.98	±0.3	1.45xW _B	0.98	1.97	2.95	0.98

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	WT	SS		18	1233	1200	270	10.2	2.09	0.2	5/100	41/212	●	●
PP	BL	SS		18	1233	1200	270	10.2	2.09	0.2	5/100	41/212	●	●
POM-CR	WT	SS		25	1713	2100	472	13.2	2.70	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	BL	SS		25	1713	2100	472	13.2	2.70	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PA*	BL	SS		20	1370	1680	378	13.0	2.66	0.6	-40/120	-40/248	●	●

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1 = カーブ半径、r2 = フロント曲げ半径、r3 = 背面曲げ : 耐荷重ローラー、r4 = 背面曲げ : 固定シュー、r5 = 背面曲げ : ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

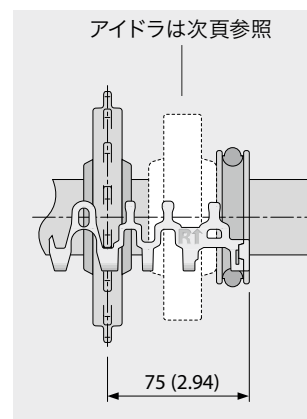
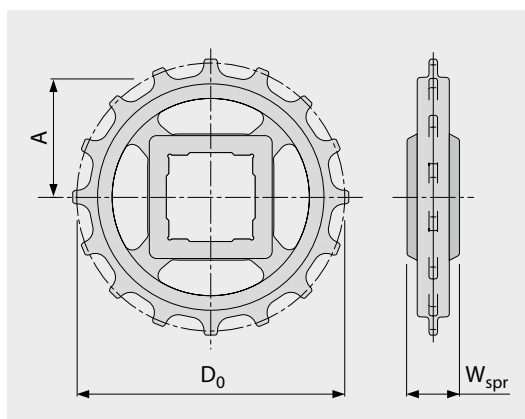
シリーズ11 | スプロケット

siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

S11 SPR | スプロケット



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z6	Z9	Z11	Z12	Z16	Z18	Z20
W _{spr}	mm	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0
	inch	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94
D ₀	mm	49.6	72.6	88.0	95.8	127.2	142.8	158.5
	inch	1.95	2.86	3.46	3.77	5.01	5.62	6.24
A _{max}	mm	18.8	30.3	38.0	41.9	57.6	65.4	73.3
	inch	0.74	1.19	1.50	1.65	2.27	2.57	2.89
A _{min}	mm	16.3	28.5	36.5	40.5	56.5	64.4	72.4
	inch	0.64	1.12	1.44	1.59	2.22	2.54	2.85

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

25	mm		●/■	●	●/■	●	●	●
30	mm		●/■	●	●	●	●	●
40	mm			■	●/■	●/■	●/■	●/■
0.75	inch	●						
1	inch		●/■	●	●/■	●	●	●
1.25	inch		●/■	●	●	●	●	●
1.5	inch			■	●/■	●/■	●/■	●/■

材質: PA、色: LG

■ LG (ライトグレイ)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数 (スプロケット間隔距離) は3.2章を参照。

スプロケットの取付は5.2章を参照



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ11 | アイドラ

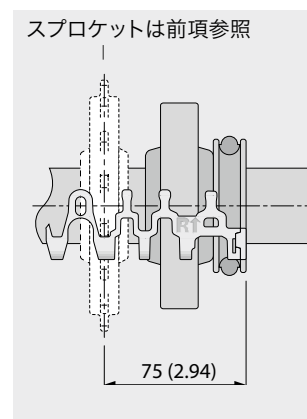
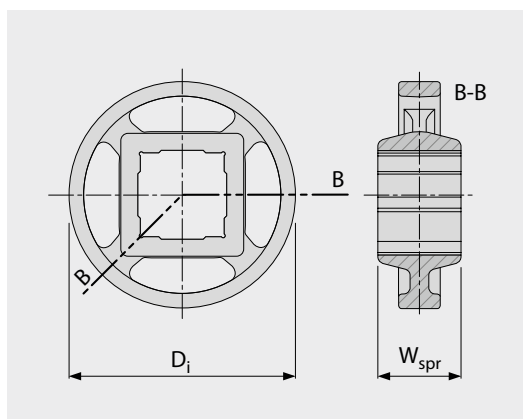
カーブベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

S11 IDL | アイドラ

サイドサポート用、歯



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z6	Z9	Z11	Z12	Z16	Z18	Z20
W _{spr}	mm	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0
	inch	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94
D _i	mm	31.7	56.1	72.2	80.3	112.3	128.2	144.1
	inch	1.25	2.21	2.84	3.16	4.42	5.05	5.67

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

25	mm		●/■	●	●/■	●	●	●
30	mm		●/■	●	●	●	●	●
40	mm			■	●/■	●/■	●/■	●/■
0.75	inch	●						
1	inch		●/■	●	●/■	●	●	●
1.25	inch		●/■	●	●	●	●	●
1.5	inch			■	●/■	●/■	●/■	●/■

材質: PA、色: LG

■ LG (ライトグレイ)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

シャフト寸法の詳細は6.3章を参照。

アイドラの取付については5.2章を参照 (スプロケットの取付)。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ11 | プロファイル

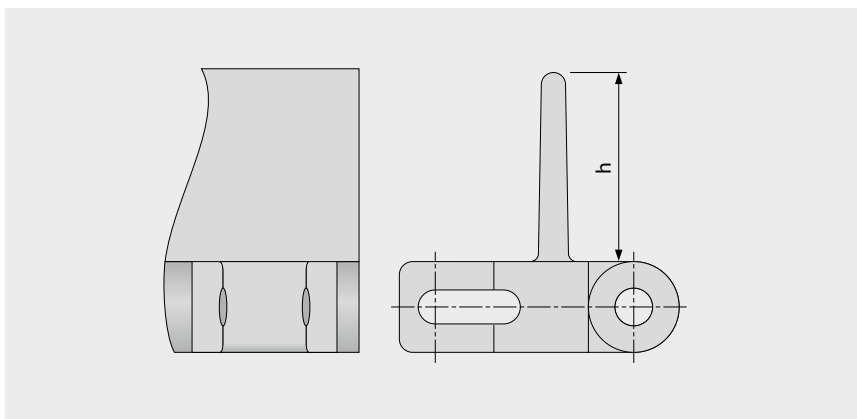
カーブベルト | ピッチ25ミリ (0.98インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

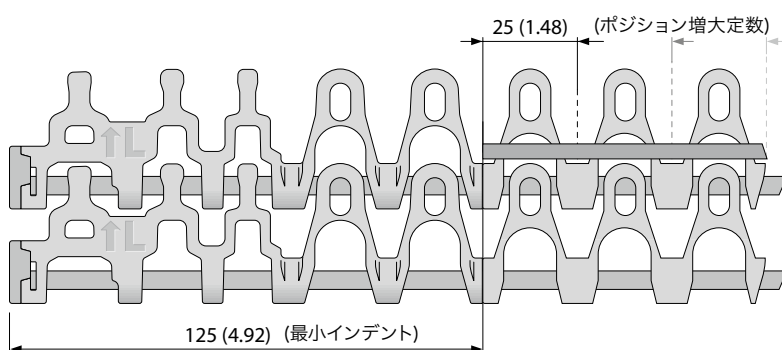
S11-45 GRT PMC

開口タイプ (45%) をベースにしたプロファイル



基本データ

材質	色	高さ	
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch
PE	WT	●	●
POM	BL	●	●
POM	DB	●	●
POM	UC	●	●
POM	WT	●	●
PP	DB	●	●
PP	WT	●	●



標準成型幅: 100 mm (3.9 in)

■ BL (青)、■ DB (紺色)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

1.2 シリーズ詳細情報

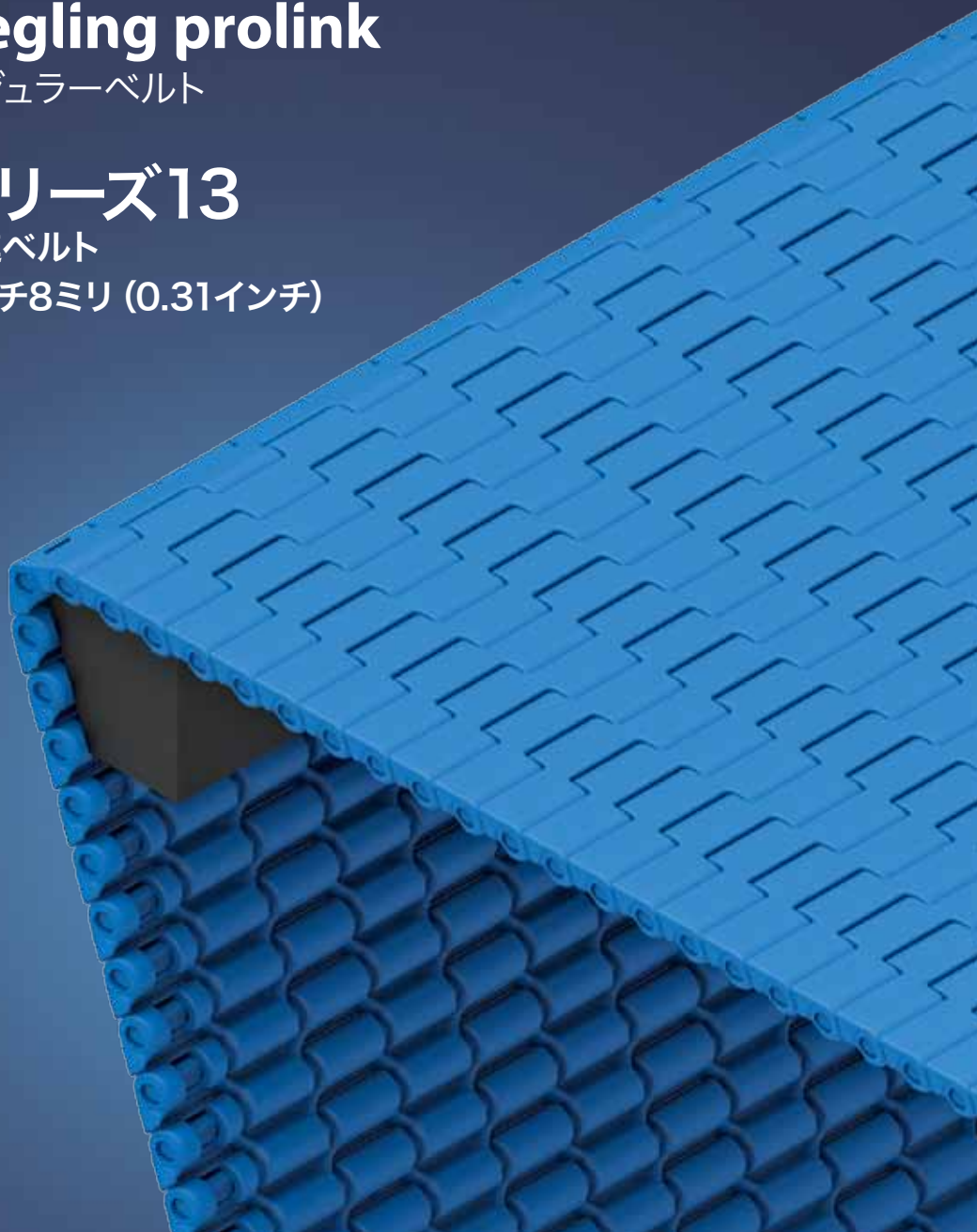
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ13

直進ベルト

ピッチ8ミリ (0.31インチ)



シリーズ13 | 概要

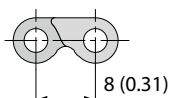
直進ベルト | ピッチ8ミリ (0.31インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

軽量の食品/非食品搬送用 ノーズバー対応ベルト

側面図 (比例1:1)



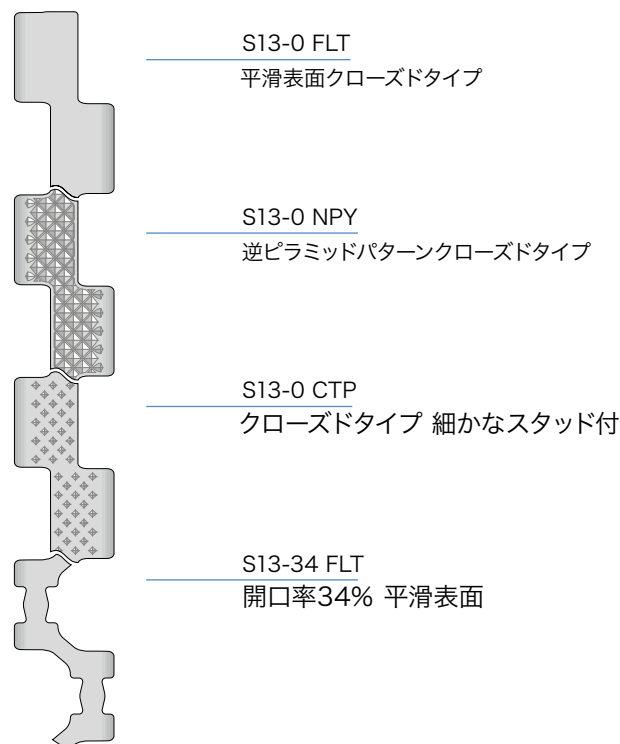
デザイン特徴

- 乗り移る隙間を最低限に抑えたマイクロピッチベルト
- ノーズバー、または鋭いナイフエッジを走行することができ、3ミリ (0.12インチ) にまで抑えられる半径は極小製品にも対応可能
- 搬送、乾燥、そして冷却など幅広い応用ができます頑丈なベルトエッジ
- 最適化されたスプロケット歯とベルト裏のデザインはスプロケットの噛み合いを安定させ、ベルト直進性を高めるとともに、洗浄が容易に行うことができます
- 優れた負荷伝達とベルト張力を誇るベルトとスプロケットデザイン
- ヘッドレスピンがベルトの着脱を容易にし、メンテナンスが簡単

基本データ

ピッチ	8 ミリ (0.31 インチ)
ベルト最小幅	102 ミリ (4 インチ)
幅増加単位	25.4 ミリ (1 インチ)
ヒンジピン	プラスチック (PLX) 製3 ミリ (0.12 インチ)

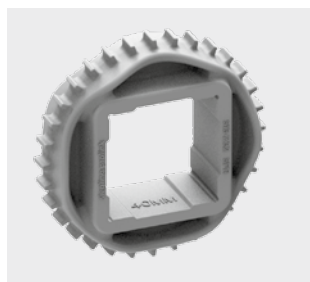
使用可能なトップ/ベルト表面



ハンターズビル (米国)、マハーラーシュトラ (インド)、マラツキ (スロバキア)、シドニー/ニューサウスウェールズ (オーストラリア)、平湖 (中国)、静岡 (日本)、トラルネパントラ (メキシコ)

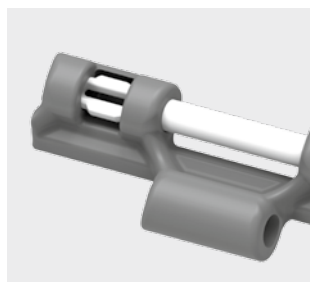
スプロケット

円型または四角のスプロケットボアと、各種サイズから選べます



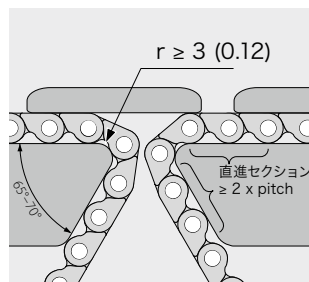
ディテールヒンジピン

ユニークなデザインのヘッドレスピンは、装着とメンテナンスが簡単である上、ピンを確実に保持



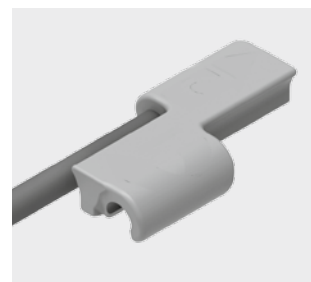
ディテールノーズバー

乗り移りの隙間が狭く、小さな搬送物でもスムーズな乗り移りが可能



フロッグナップ

ベルトの着脱を容易に行えるクイックリリースを採用



シリーズ13 | ベルトタイプ

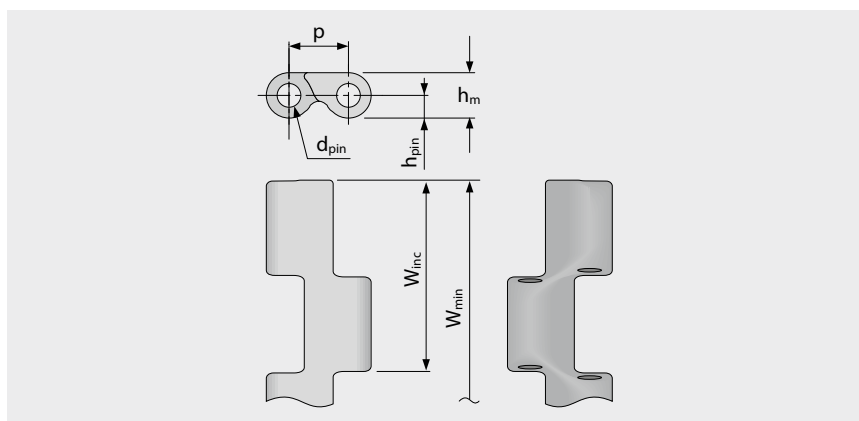
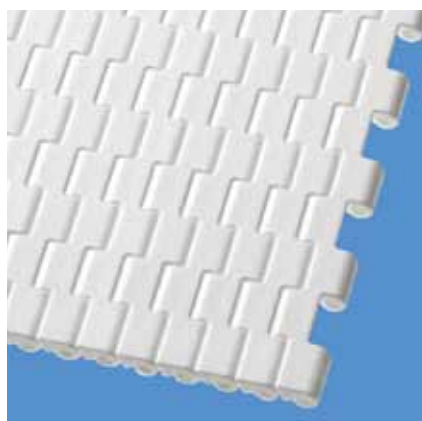
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ8ミリ (0.31インチ)

S13-0 FLT | 開口率0% | フラットトップ

平滑表面クローズドタイプ | フラットトップ表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	8.0	3.0	6.0	3.0	0.0	101.6	25.4	±0.2	–	3.0	16.0	24.0	8.0
inch	0.31	0.12	0.24	0.12	0.0	4.0	1.0	±0.2	–	0.12	0.63	0.94	0.31

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	WT	PLX	BL	4	274	5.9	1.21	0.23	-45/90	-49/194	●	●
POM	BL	PLX	BL	4	274	5.9	1.21	0.23	-45/90	-49/194	●	●
PA*	BL	PLX	BL	4	274	5.1	1.04	1.38	-40/120	-40/248	●	●

オーダーメイドベルト

PA*	LG	PLX	BL	4	274	5.1	1.04	1.38	-40/120	-40/248	●	●
PA-HT	BL	PA-HT	UC	4	274	5.7	1.17	1.77	-30/155	-22/311	●	●
PXX-HC	BK	PLX	BL	2	137	5.2	1.07	0.89	5/100	41/212	–	–

標準成型モジュール幅: 102 mm (4.0 in), 152 mm (6.0 in), 203 mm (8.0 in), 305 mm (12.0 in)

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BK (黒)、■ BL (青)、■ LG (ライトグレイ)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記はは四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュール、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ13 | ベルトタイプ

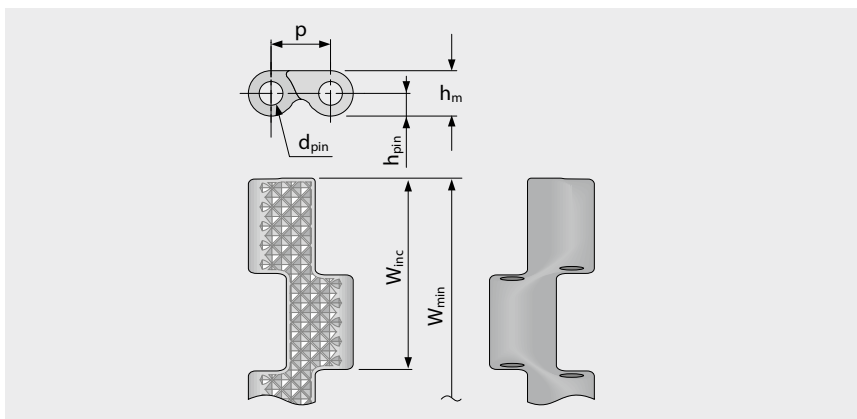
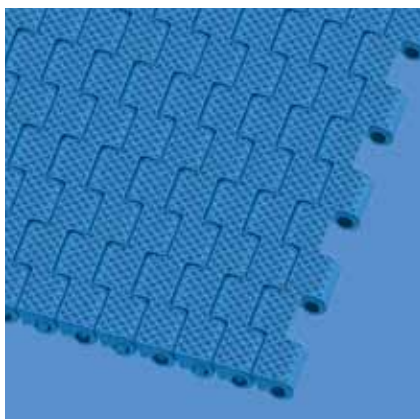
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ8ミリ (0.31インチ)

S13-0 NPY | 開口率0% | 逆ピラミッド表面

逆ピラミッド表面クローズドタイプ | 湿気のあるものや粘着質の搬送物に対し、優れた剥離性を発揮 | 製品接触面 61 %



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	8.0	3.0	6.0	3.0	0.0	101.6	25.4	±0.2	–	3.0	16.0	24.0	8.0
inch	0.31	0.12	0.24	0.12	0.0	4.0	1.0	±0.2	–	0.12	0.63	0.94	0.31

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PLX	BL	4	274	5.9	1.21	0.23	-45/90	-49/194	●	●

標準成型モジュール幅: 102 mm (4.0 in), 152 mm (6.0 in), 203 mm (8.0 in), 305 mm (12.0 in)

■ BL (青)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュエ、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

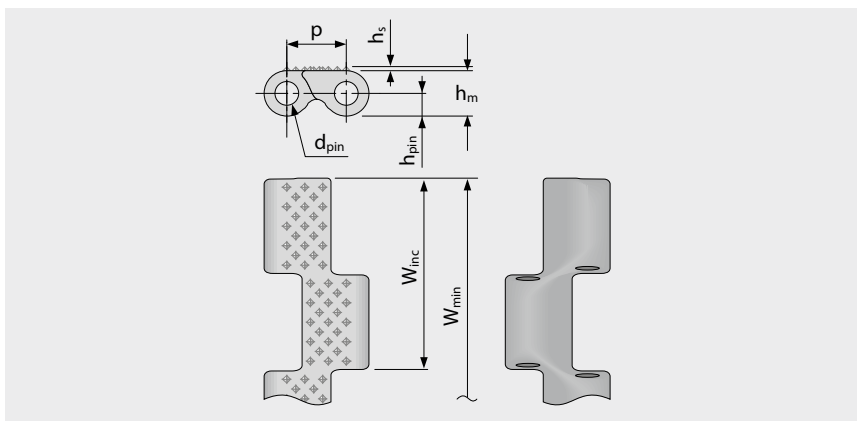
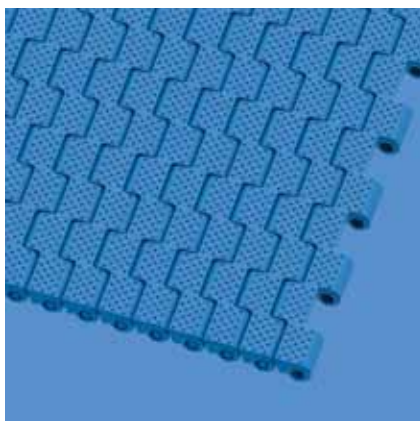
シリーズ13 | ベルトタイプ

siebling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ8ミリ (0.31インチ)

S13-0 CTP | 開口率0% | コーントップ (細かなスタッド)

細かなスタッド付きクローズドタイプ | コーントップ表面で良好なグリップを実現



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	8.0	3.0	6.0	3.0	0.4	101.6	25.4	±0.2	–	3.0	16.0	24.0	8.0
inch	0.31	0.12	0.24	0.12	0.02	4.0	1.0	±0.2	–	0.12	0.63	0.94	0.31

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PLX	BL	4	274	5.9	1.21	0.23	-45/90	-49/194	●	●
PA*	BL	PLX	BL	4	274	5.1	1.04	1.38	-40/120	-40/248	●	●

標準成型モジュール幅: 305 mm (12.0 in)

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、□ UC (無色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ13 | ベルトタイプ

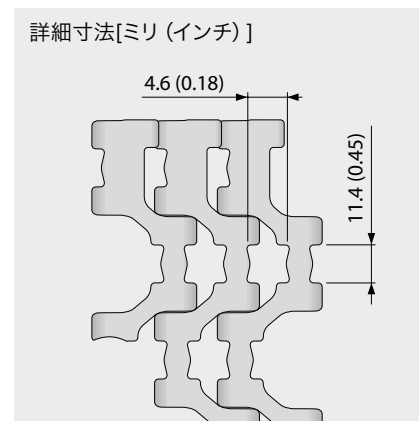
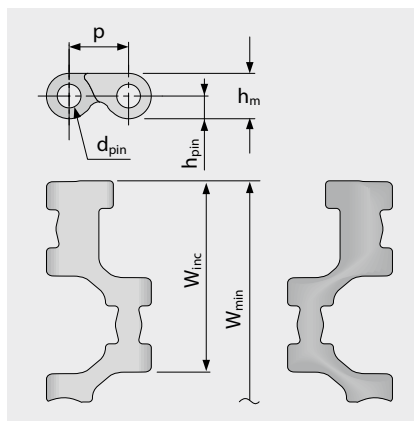
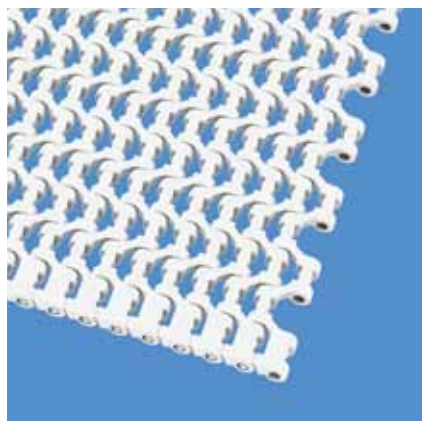
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ8ミリ (0.31インチ)

S13-34 FLT | 開口率34% | フラットトップ

開口が大きく (34%) 通気性と除水性に優れます | 製品接触面47% (最大開口: 11.4 x 4.6 mm/0.45 x 0.18 in); 平滑表面 | 洗浄が容易



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	8.0	3.0	6.0	3.0	0.0	101.6	25.4	±0.2	–	3.0	16.0	24.0	8.0
inch	0.31	0.12	0.24	0.12	0.0	4.0	1.0	±0.2	–	0.12	0.63	0.94	0.31

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	WT	PLX	BL	4	274	4.3	0.88	0.23	-45/90	-49/194	●	●
POM	BL	PLX	BL	4	274	4.3	0.88	0.23	-45/90	-49/194	●	●
PA*	BL	PLX	BL	4	274	3.7	0.76	1.38	-40/120	-40/248	●	●
オーダーメイドベルト												
PA-HT	BL	PA-HT	UC	4	274	4.2	0.86	1.38	-30/155	-22/311	●	●

標準成型モジュール幅: 305 mm (12.0 in)

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

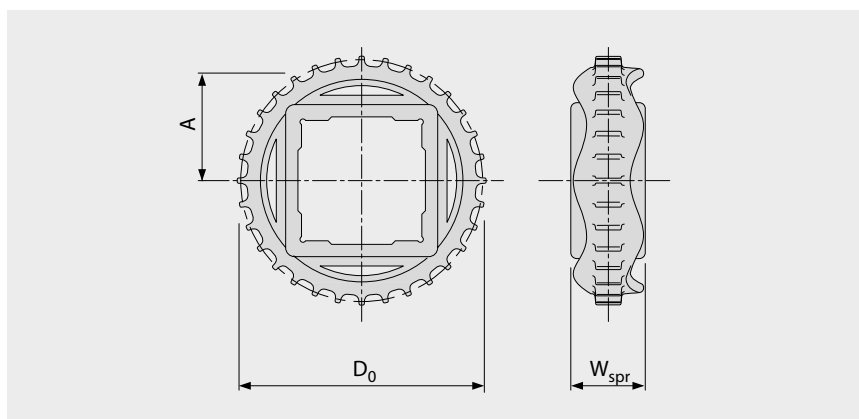
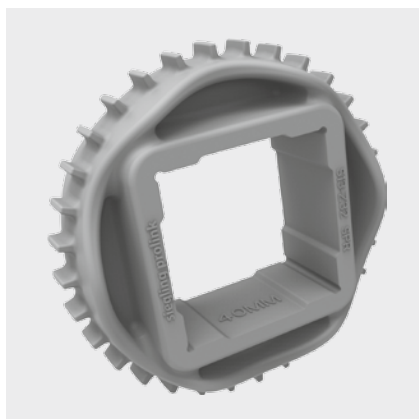
シリーズ13 | スプロケット

siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ8ミリ (0.31インチ)

S13 SPR | スプロケット



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z15	Z24	Z32	Z36	Z48
W _{spr}	mm	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
	inch	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98
D ₀	mm	39.1	62.3	82.9	93.2	124.2
	inch	1.54	2.45	3.26	3.67	4.89
A _{max}	mm	16.6	28.2	38.5	43.6	59.1
	inch	0.65	1.11	1.52	1.72	2.33
A _{min}	mm	16.2	27.9	38.3	43.4	59.0
	inch	0.64	1.10	1.51	1.71	2.32

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

20	mm	●/■				
25	mm		●/■	●		
30	mm		■			
40	mm			■	■	■
0.75	inch	●				
1	inch		●/■	●		
1.5	inch			■		■

材質: PA, 色: LG

■ LG (ライトグレイ)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記はは四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数 (スプロケット間隔距離) は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

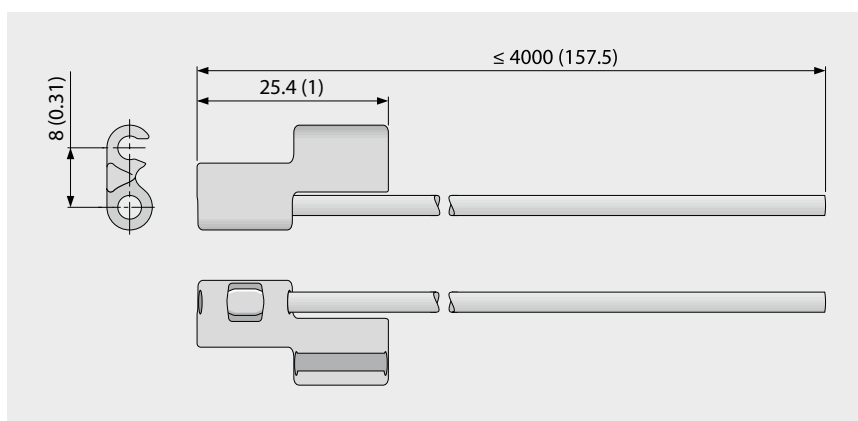
シリーズ13 | プロスナップ

siebling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ8ミリ (0.31インチ)

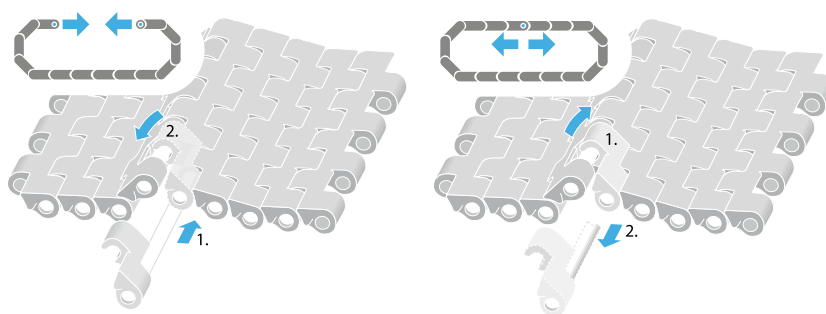
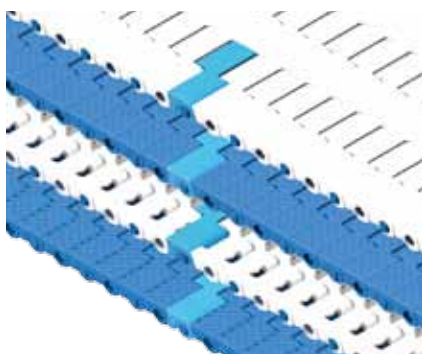
S13-0 FLT PSP | プロスナップ

ベルトの着脱を容易に行えるクイックリリースを採用 | ベルト全幅に対して1本のピンで対応



基本データ

材質	色	ピンの材質/長さ	
		≤ 610 mm (24 inch)	> 610 mm (24 inch) ≤ 4000 mm (157 inch)
POM	LB	PLX	PBT
オーダーメイドベルト			
POM-MD	BL	PLX	PBT



■ BL (青)、■ LB (水色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

1.2 シリーズ詳細情報

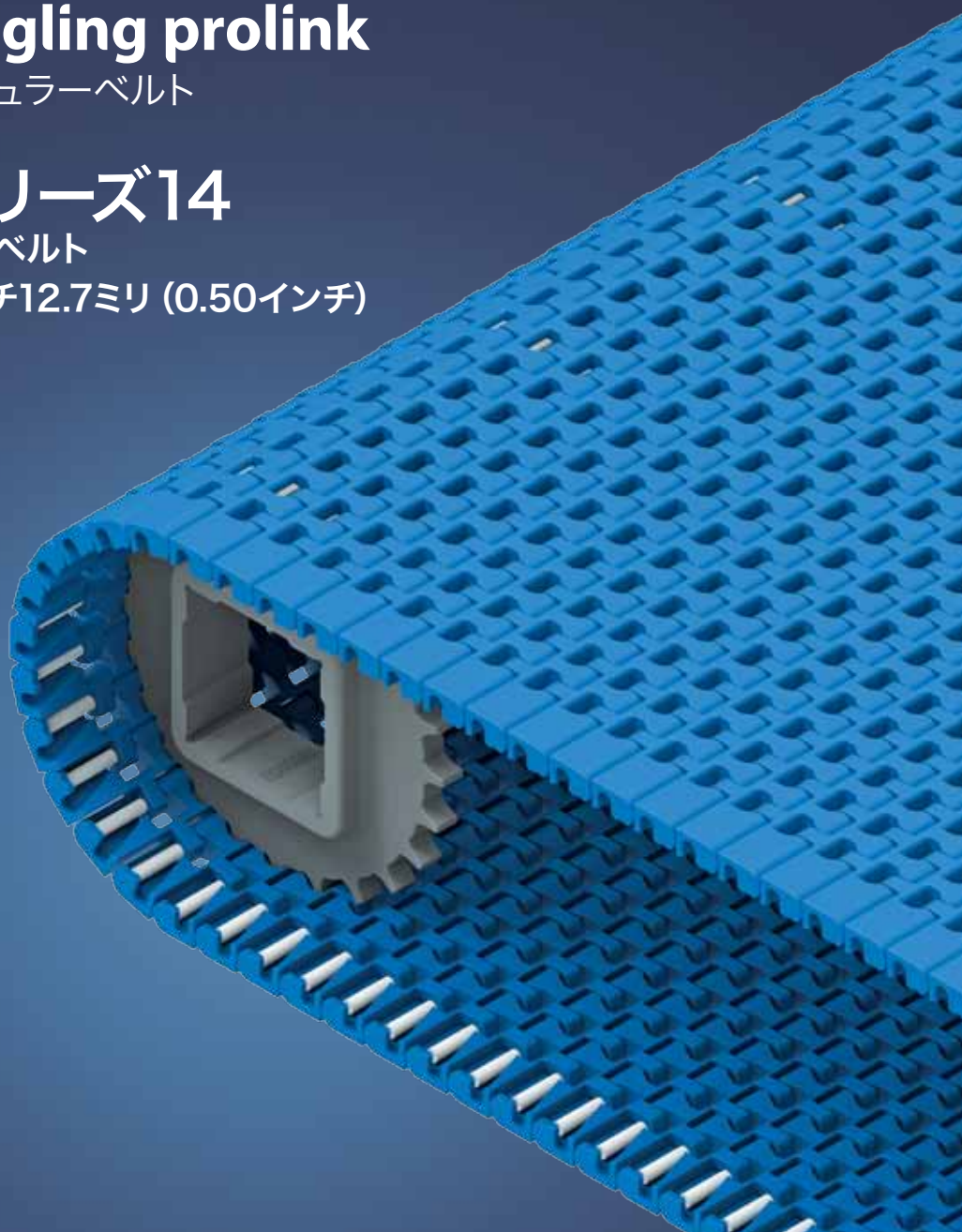
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ14

直進ベルト

ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)



シリーズ14 | 概要

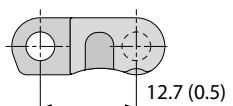
直進ベルト | ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

中荷重食品、非食品ベルト

側面図 (比例1:1)



デザイン特徴

- 12.7 mm (0.50 in) のピッチ
- 優れた耐久性と高いベルト張力を確保する堅牢な設計
- 19 mm (0.75 in) のノーズバー上をガタ付きなく円滑に走行するデザイン
- ヘッドレス・ピンシステムにより、ベルトの設置が容易
- エッジの過度な摩耗を防止するクローズタイプの頑丈なベルトエッジ

基本データ

ピッチ	12.7ミリ (0.50インチ)
ベルト最小幅	76.2ミリ (3.0インチ)
幅増加単位	12.7ミリ (0.50インチ)
ヒンジピン	3.4ミリ (0.13インチ)。プラスチック製 (PP, PBT, PE)。ベルト幅4000ミリ (157.5インチ) まで1本で接合可能。

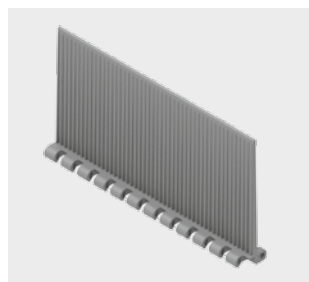
スプロケット

円型または四角のスプロケットボアと、各種サイズから選べます

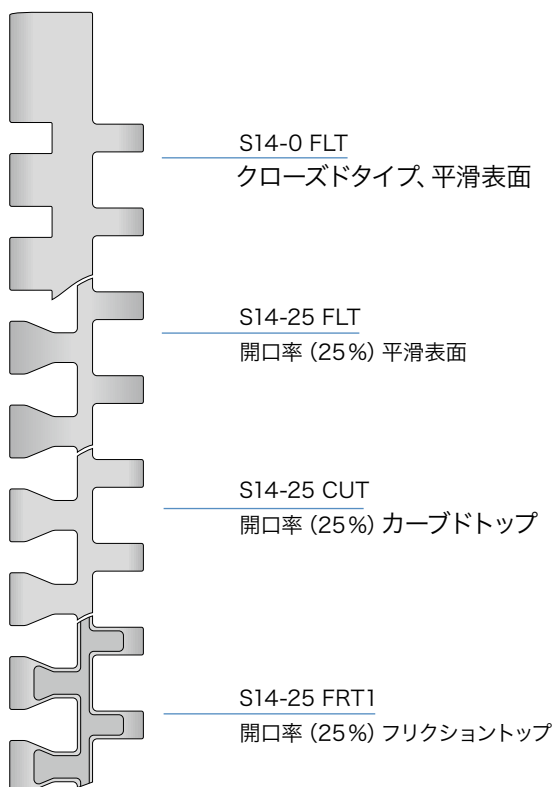


プロフィール

ご使用条件に応じて各種高さやデザインから選べます



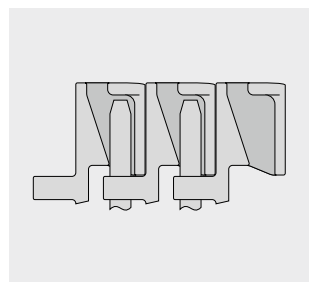
使用可能のトップ/ベルト表面



ハンターズビル (米国)、マハーラーシュトラ (インド)、マラツキ (スロバキア)、シドニー/ニューサウスウェールズ (オーストラリア)、平湖 (中国)、静岡 (日本)、トラルネバントラ (メキシコ)

サイドモジュール

エッジの損傷を防止するクローズタイプの頑丈なベルトエッジ



シリーズ14 | ベルトタイプ

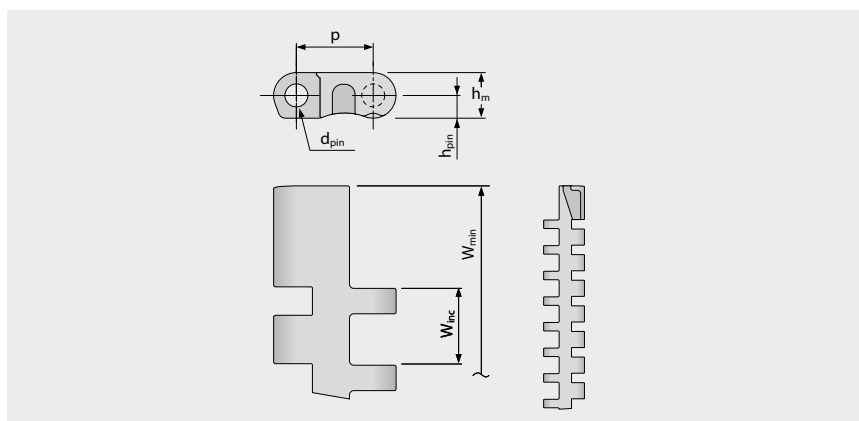
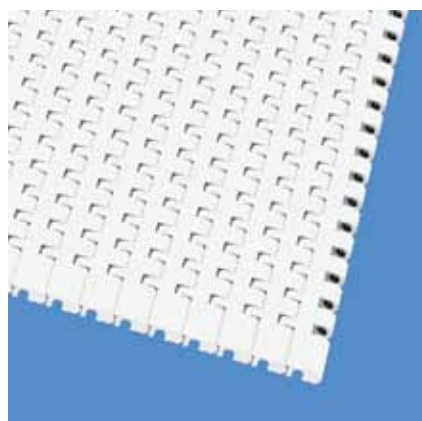
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)

S14-0 FLT | 開口率0% | フラットトップ

クローズドタイプの平滑表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	12.7	3.4	7.5	3.8	0.0	76.2	12.7	±0.20	–	9.5	25.4	38.1	12.7
inch	0.5	0.13	0.3	0.15	0.0	3.0	0.5	±0.20	–	0.38	1.0	1.5	0.5

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PBT	UC	24	1645	7.5	1.41	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM	WT	PBT	UC	24	1645	7.5	1.41	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PP	WT	9	617	4.8	1.0	0.43	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	9	617	4.8	1.0	0.43	5/100	41/212	●	●
PE	BL	PE	WT	6.5	445	5.0	0.96	-0.13	-70/65	-94/149	●	●
PE	WT	PE	WT	6.5	445	5.0	0.96	-0.13	-70/65	-94/149	●	●

■ BL (青)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

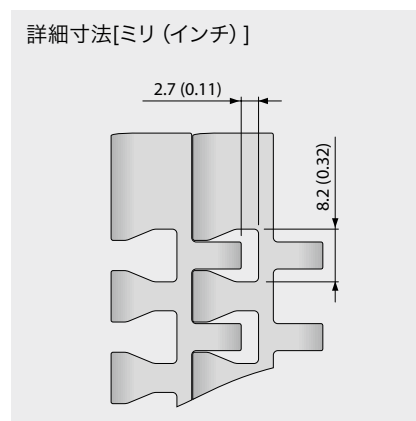
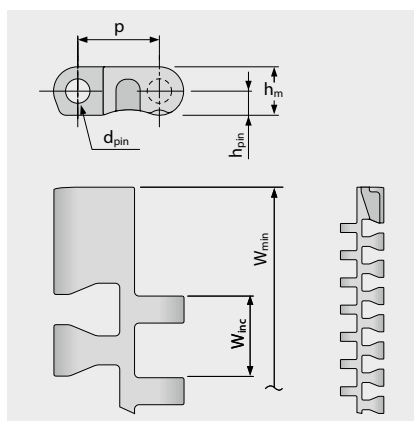
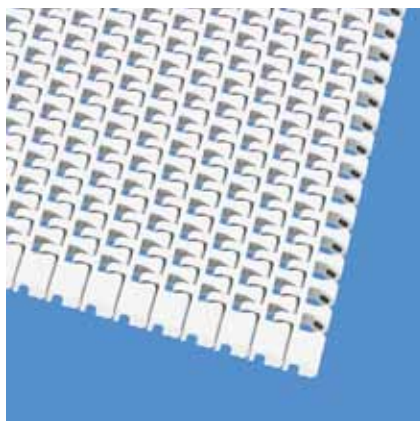
シリーズ14 | ベルトタイプ

siebling prolink
モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)

S14-25 FLT | 開口率25% | 平滑

オープンタイプ (25%) は耐性と排水性に優れています。 | 製品接触面52% (最大開口: 8.2 x 2.7mm/0.32 x 0.11 in)
| 表面平滑タイプ



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	12.7	3.4	7.5	3.8	0.0	76.2	12.7	±0.20	–	9.5	25.4	38.1	12.7
inch	0.5	0.13	0.3	0.15	0.0	3.0	0.5	±0.20	–	0.38	1.0	1.5	0.5

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PBT	UC	24	1645	7.0	1.41	0.0	-45/90	-49/194	●	●
POM	WT	PBT	UC	24	1645	7.0	1.41	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PP	WT	9	617	4.5	1.0	0.43	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	9	617	4.5	1.0	0.43	5/100	41/212	●	●
PE	BL	PE	WT	6.5	445	4.7	0.96	-0.13	-70/65	-94/149	●	●
PE	WT	PE	WT	6.5	445	4.7	0.96	-0.13	-70/65	-94/149	●	●

オーダーメイドベルト

PA*	BL	PBT	UC	22	1507	5.8	1.19	0.92	-40/120	-40/248	●	●
-----	----	-----	----	----	------	-----	------	------	---------	---------	---	---

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ14 | ベルトタイプ

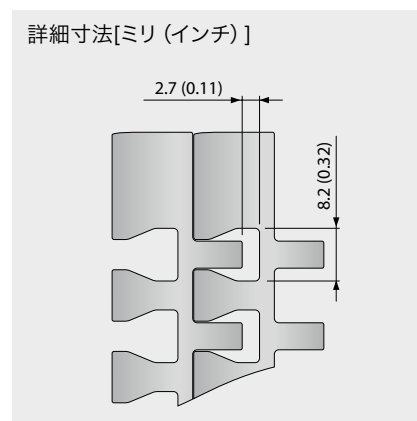
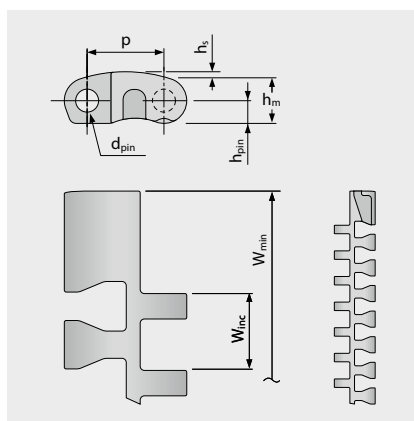
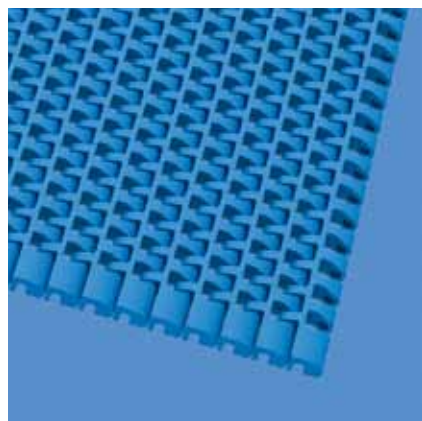
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)

S14-25 CUT | 開口率25% | カーブトップ

オープンタイプ (25%) は通気性と排水性に優れています | 製品接触面26% (最大開口: 8.2 x 2.7 mm/0.32 x 0.11 in) | カーブトップ



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	12.7	3.4	7.5	3.8	1.1	76.2	12.7	±0.20	–	9.5	25.4	38.1	12.7
inch	0.5	0.13	0.3	0.15	0.04	3.0	0.5	±0.20	–	0.38	1.0	1.5	0.5

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PBT	UC	24	1645	7.3	1.5	0.0	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PP	WT	9	617	4.8	0.98	0.43	5/100	41/212	●	●

■ BL (青)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ14 | ベルトタイプ

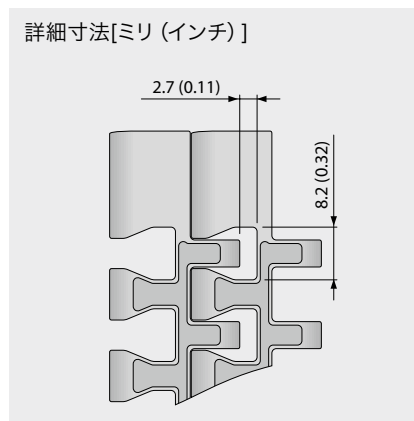
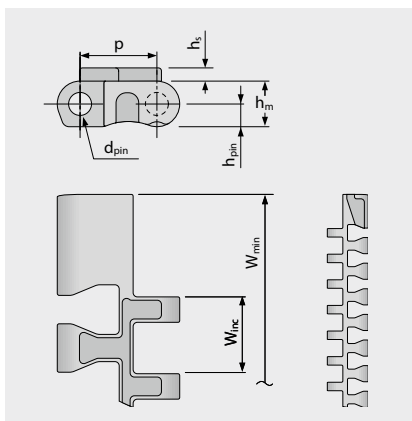
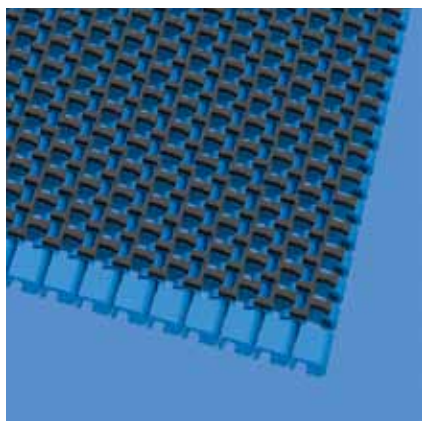
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)

S14-25 FRT1 | 開口率25% | フリクショントップ (デザイン1)

優れた通気性と排水性の開口率 (25%) に加え、高グリップなフリクションパッド付き (FRT1) | 製品接触面32% | 両サイドモジュール (17 mm) は、フリクションパッドが無いものになります

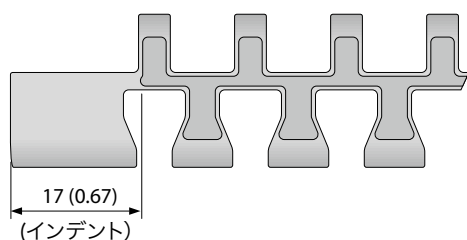


ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	12.7	3.4	7.5	3.8	2.2	76.2	12.7	±0.20	–	9.5	25.4	38.1	12.7
inch	0.5	0.13	0.3	0.15	0.09	3.0	0.5	±0.20	–	0.38	1.0	1.5	0.5

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	BL	PP	WT	R7	BK	9	617	5.1	1.05	0.43	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	R7	BG	9	617	5.1	1.05	0.43	5/100	41/212	●	●



■ BG (ページュ)、■ BK (黒)、■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュール、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

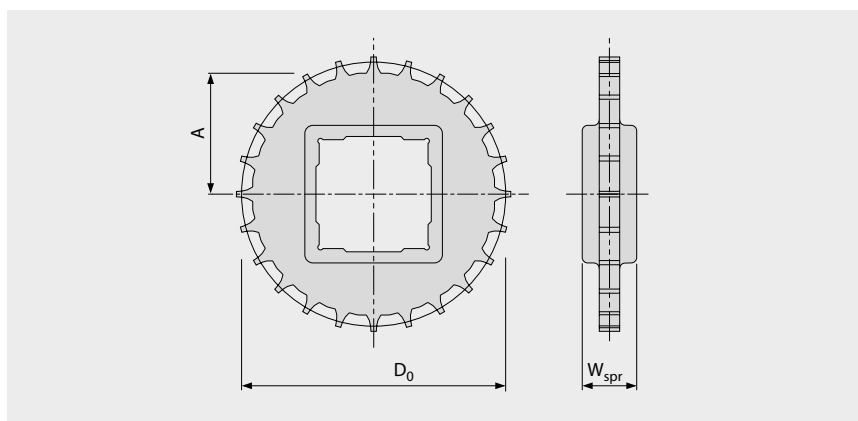
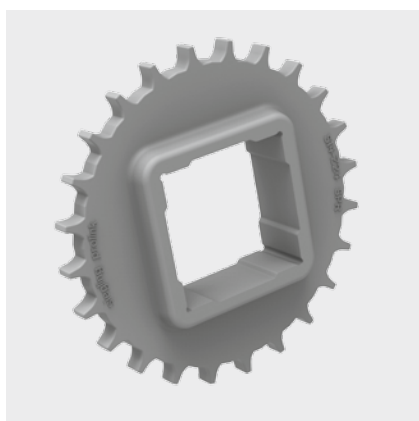
シリーズ14 | スプロケット

siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)

S14 SPR | スプロケット



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z12	Z15	Z19	Z24	Z28	Z36
W _{spr}	mm	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
	inch	0.79	0.79	0.79	0.79	0.79	0.79
D ₀	mm	50.0	62.3	78.7	99.2	115.7	148.7
	inch	1.97	2.45	3.10	3.91	4.56	5.85
A _{max}	mm	21.3	27.4	35.6	45.9	54.1	70.6
	inch	0.84	1.08	1.40	1.81	2.13	2.78
A _{min}	mm	20.5	26.8	35.1	45.5	53.7	70.3
	inch	0.81	1.06	1.38	1.79	2.11	2.77

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

20	mm	●					
25	mm		●/■		●	●	
30	mm				●		
40	mm			■	■	■	■
60	mm						■
0.75	inch	●					
1	inch		●/■		●	●	
1.25	inch				●		
1.5	inch			■	■	■	■
2.5	inch						■

材質: PA、色: LG

■ LG (ライトグレー)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記はは四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数(スプロケット間隔距離)は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ14 | プロファイル

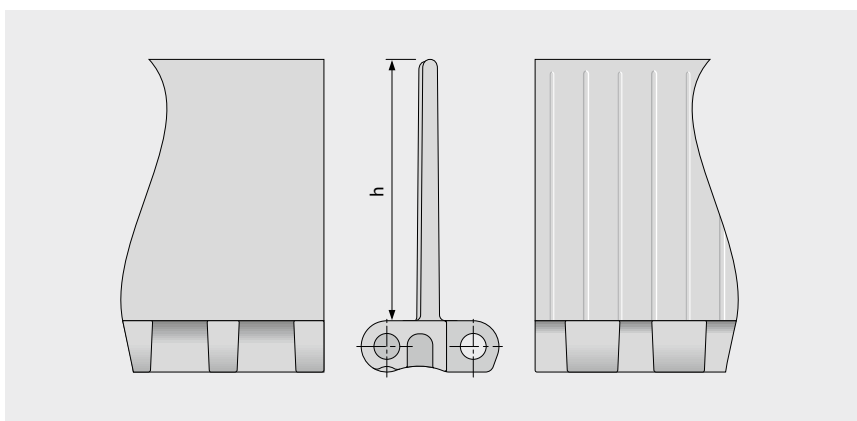
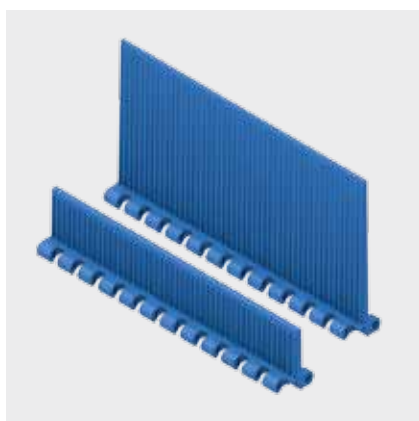
直進ベルト | ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

S14-0 FLT/NCL PMC

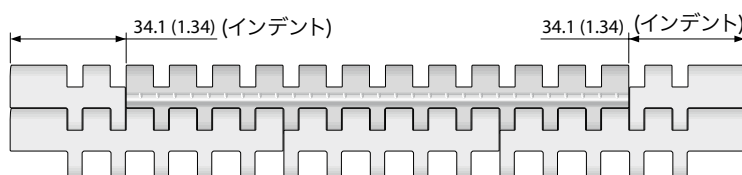
濡れて粘着性のある製品の離型性を向上させるノークリンチング面と、乾燥した製品のためのフラットなトップ面。



基本データ

材質	色	高さ	
		25 mm 1 inch	76 mm 3 inch
PE	BL	●	●
PE	WT	●	●
POM	BL	●	●
POM	WT	●	●
PP	BL	●	●
PP	WT	●	●

標準成型幅: 152 mm (6.0 in)



標準構成 S14-0 PMC

■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



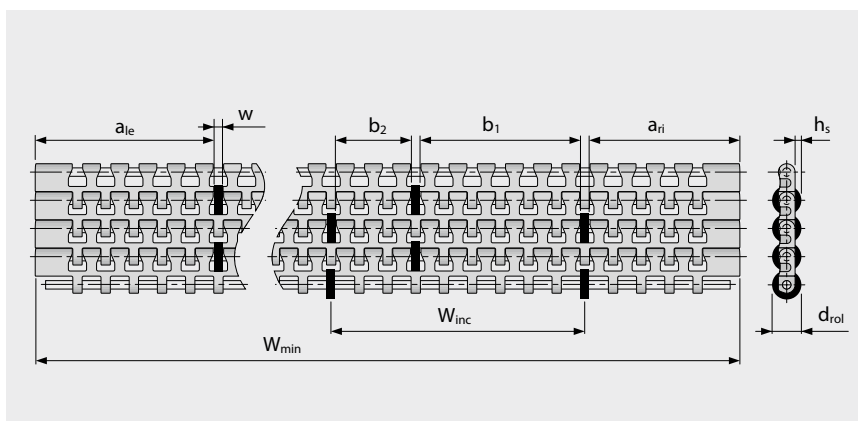
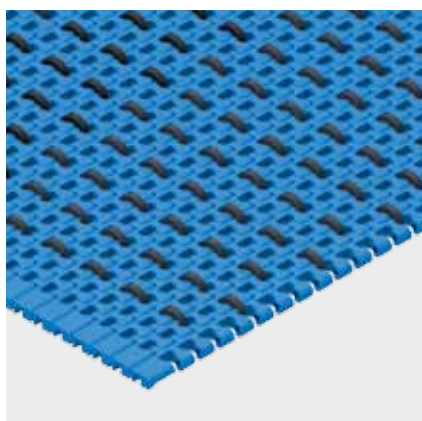
MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ14 | PRR

直進ベルト | ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)

S14-25 PRR | ピンリテーナーローラー

ロープレッシャーでのアキュムレーション用途コンベア向け



- 低トルクでアキュムレーションが必要なコンベア用途に最適
- ベルト材質全般に対応可能
- 材質・表面全般に対応
- ローラーの材質: POM、色調: 黒色

寸法

w	3.9 mm (0.15 in)	ローラーの切り出し幅
h _s	2.25 mm (0.09 in)	表面からのローラーの高さ
d _{rol}	13.2 mm (0.52 in)	ローラー直径
a	表を参照	最小くぼみ
b	表を参照	ローラ間隔
s	n x S _{min}	走行方向のローラ間隔 (標準: n = 1)
S _{min}	12.7 mm (0.5 in)	移動方向の最小ローラ間隔
W _{inc}	表を参照	幅の増分
W _{min}	表を参照	最小ベルト幅
W _B		ベルト幅
n _{rol}		ベルト幅方向のローラー数

許容ベルト張力

ベルト幅 W_{B,ef} の許容ベルト張力を計算するには:

$$W_{B,ef} = W_B - (w \times n_{rol})$$

例: $W_B = 432 \text{ mm (17.0 in)}$; $w = 3.9 \text{ mm (0.15 in)}$; $n_{rol} = 7$

$$W_{B,ef} = 432 - (3.9 \times 7) = 404.7 \text{ mm}$$
$$W_{B,ef} = 17 - (0.15 \times 7) = 16 \text{ in}$$

注: スプロケットはローラーと直列に配置しないでください。ローラーの間隔がずれることがあります。アキュムレーションモードでのベルトと搬送物間の摩擦係数 $\mu_{acc} = 0.04$ 、すなわちアキュムレーション圧力はバックアップされた製品の重量の約4%です。

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

ご注意: ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ14 | PRR

直進ベルト | ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)

siegling prolink

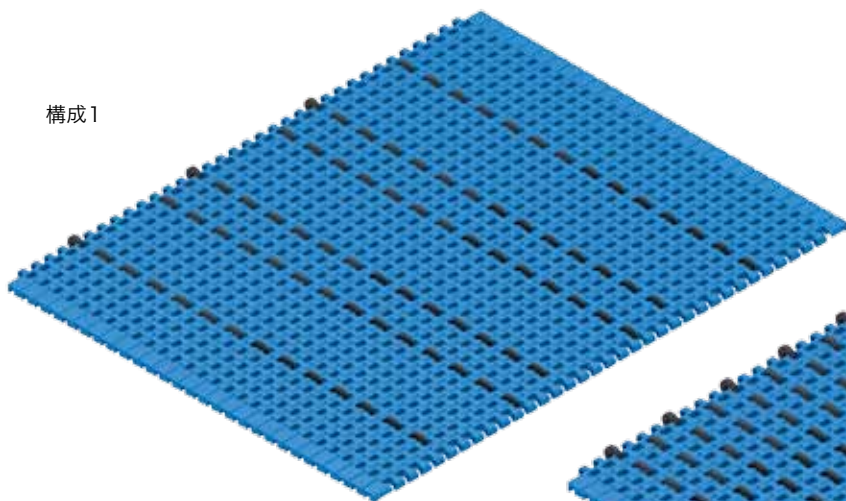
モジュラーベルト

S14-25 PRR | ピンリテーナーローラー

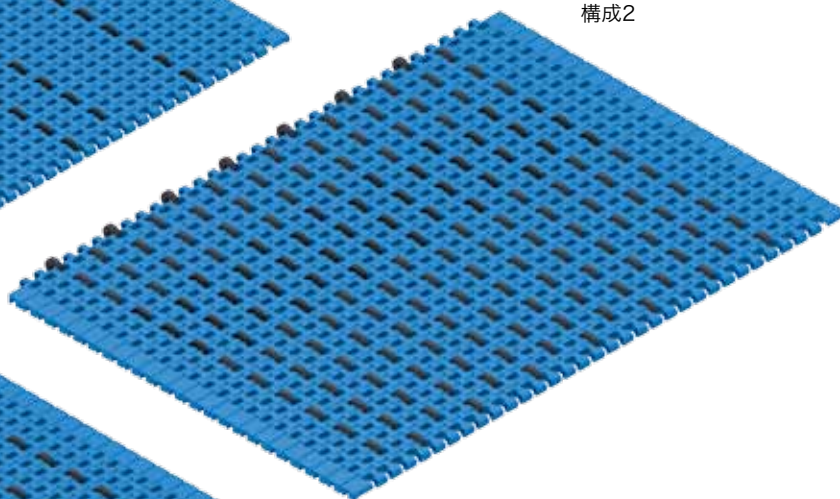
標準構成と主要データ

	最小ベルト幅 - W_{min}		幅増分 - W_{inc}		ローラー距離 - b		ローラーのインデント - a				ローラー/m ³ (例: 18 in ベルト幅)
	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	
構成1	228.6	9	114.3	4.5	76.2/38.1	3/1.5	67.9	2.67	80.6	3.17	600
構成2	127	5	50.8	2	25.4	1	42	1.65	55	2.17	1400
構成3	127	5	76.2	3	38.1	1.5	42	1.65	42	1.65	990

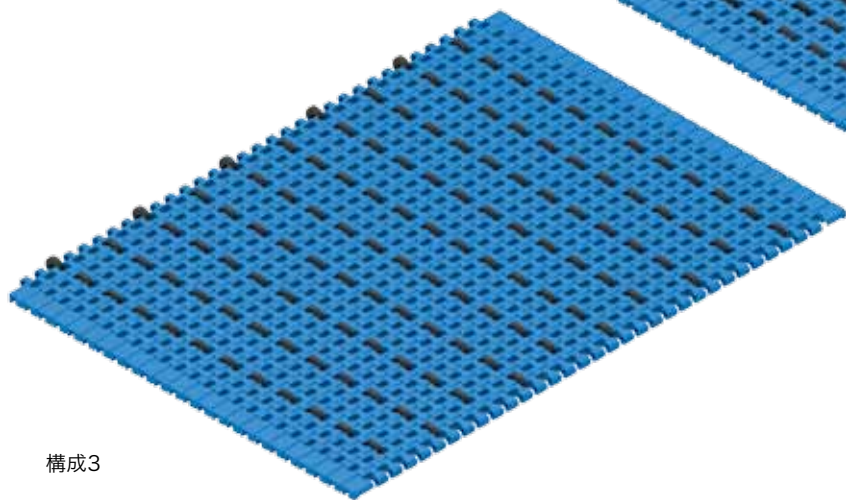
構成1



構成2



構成3



MOVEMENT SYSTEMS

1.2 シリーズ詳細情報

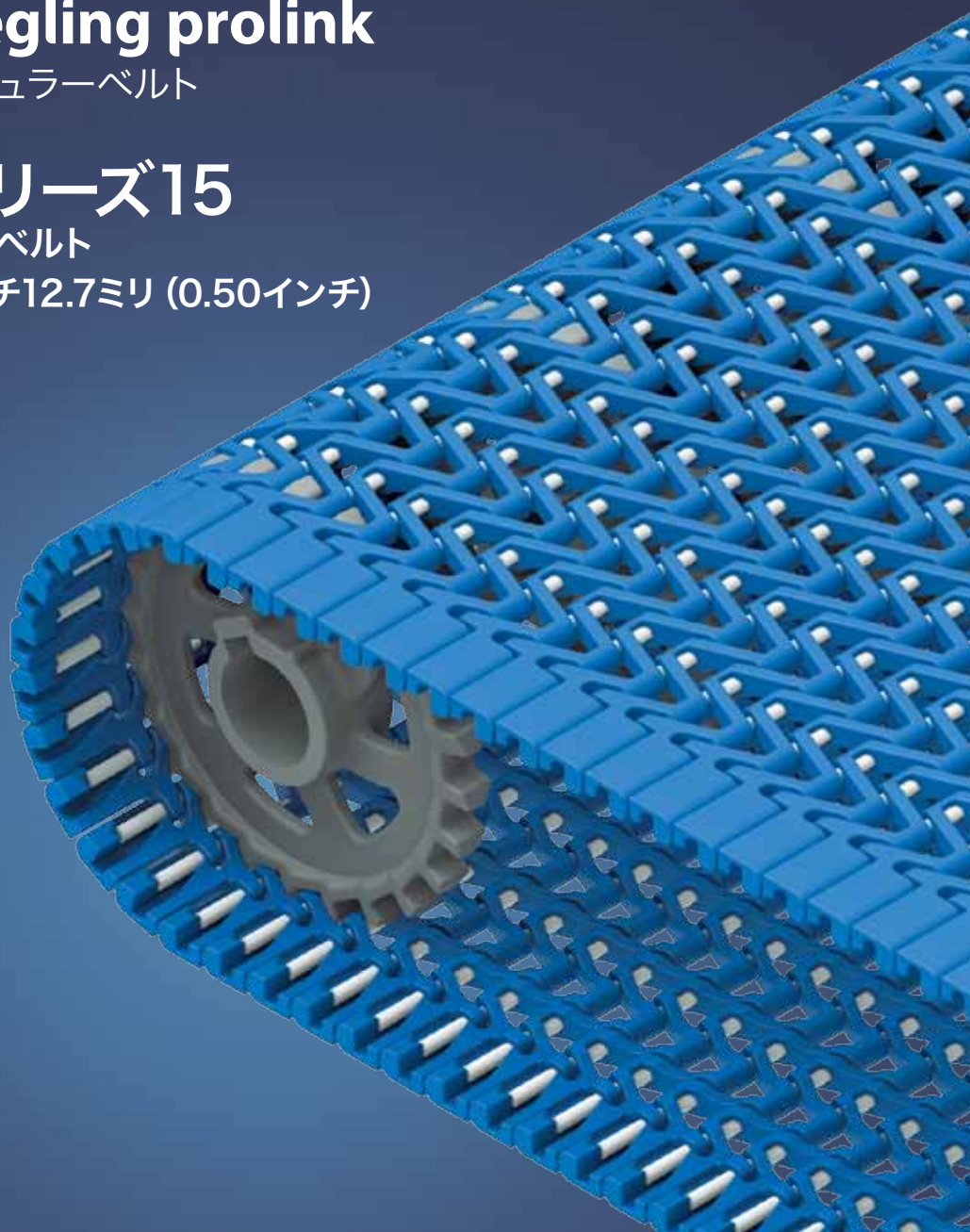
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ15

直進ベルト

ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)



シリーズ15 | 概要

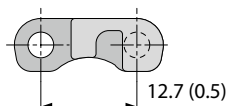
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)

軽量の食品搬送用 12.7mmノーズバーに対応

側面図 (比例1:1)



デザイン特徴

- 最適な通気性を実現した開口の大きなミニピッチベルト
- 波型の裏面デザインにより、直径12.7mmのノーズバー上でのスムーズな製品乗り継ぎを実現
- 衛生面により優れたオープンヒンジ
- 幅増加単位が25mmで、多様なコンベアサイズに対応可能
- 高いピン保持力をもつ、固く頑丈なエッジデザイン
- 取り付けや取り外しが簡単なヘッドレスピン
- 大きく強固なスプロケット歯は、優れた負荷伝達と長寿命を実現

基本データ

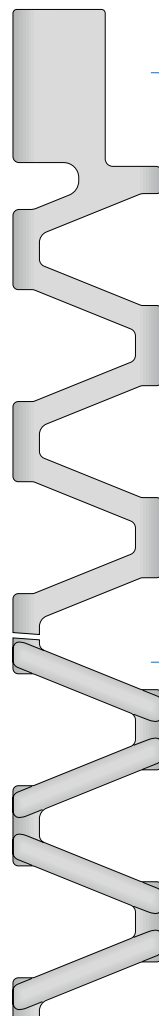
ピッチ	12.7 mm (0.50 in)
ベルト最小幅	203.2 mm (8 in)
幅増加単位	25.4 mm (1 in)
ヒンジピン	3.4ミリ (0.13インチ)。プラスチック製 (PBT、PP)。ベルト幅4000ミリ (157.5インチ) まで1本で接合可能。

スプロケット

円型または四角のスプロケット
ボアと、各種サイズから選べます



使用可能のトップ/ベルト表面



S15-47 GRT

開口率47% 格子状表面

S15-47 RSA

開口率47% 突起付き格子状表面



Certified

ハンターズビル (米国)、マハーラーシュトラ (インド)、
マラツキ (スロバキア)、シドニー/ニューサウスウェールズ
(オーストラリア)、平湖 (中国)、静岡 (日本)、トラルネパ
ントラ (メキシコ)

シリーズ15 | ベルトタイプ

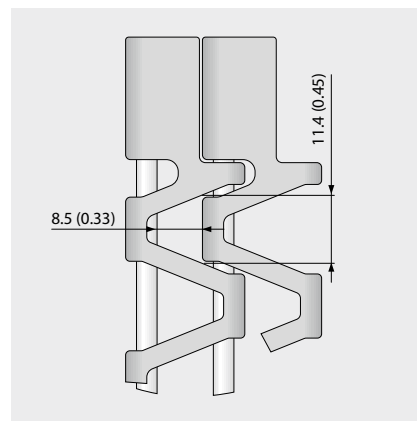
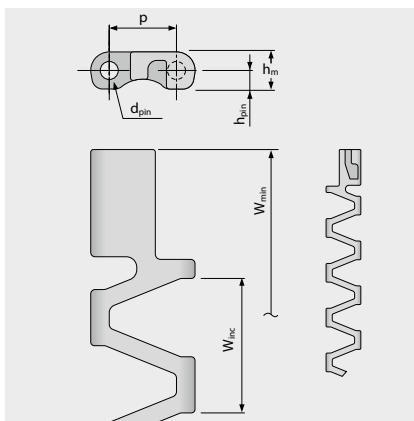
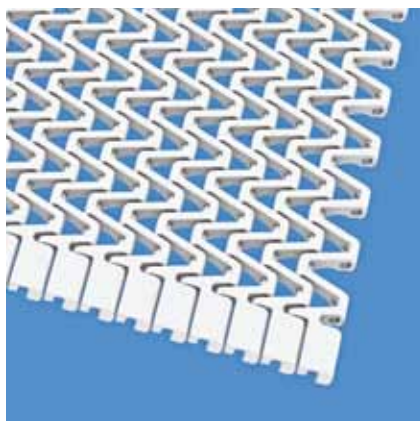
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)

S15-47 GRT | 開口率47 % | グリッドトップ

開口が大きく (47 %) 通気性と除水性に優れます | 製品接触面31 % (最大開口: 11.4 x 7.5 mm/0.45 x 0.30 in); 平滑表面 | 洗浄が容易



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	12.7	3.4	7.0	3.5	–	203.2	25.4	±0.20	–	6.4	25.4	38.1	12.7
inch	0.5	0.13	0.28	0.14	–	8.0	1.0	±0.20	–	0.25	1.0	1.5	0.5

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PBT	UC	5	343	4.3	0.88	-0.4	-45/90	-49/194	●	●
POM	WT	PBT	UC	5	343	4.3	0.88	-0.4	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PP	WT	2.5	171	2.8	0.58	-1.0	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	2.5	171	2.8	0.58	-1.0	5/100	41/212	●	●
PA*	BL	PBT	UC	4.5	308	3.7	0.75	0.4	-40/120	-40/248	●	●

オーダーメイドベルト

PP	BL	PBT	UC	2.8	192	2.8	0.58	-1.0	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PBT	UC	2.8	192	2.8	0.58	-1.0	5/100	41/212	●	●

* ドライ環境下 (RH < 50 %) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ15 | ベルトタイプ

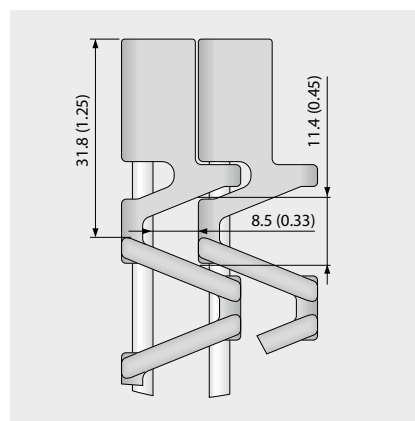
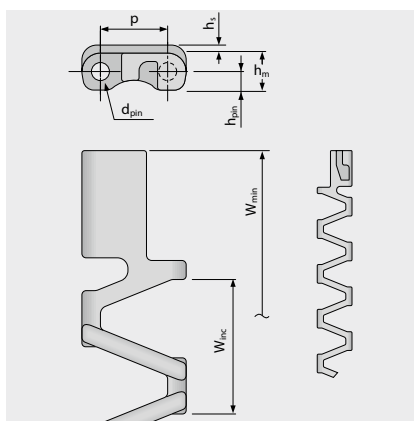
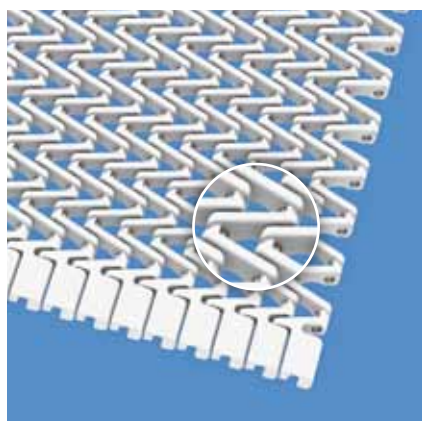
siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)

S15-47 RSA | 開口率47 % | 突起付き格子状表面

開口が大きく (47 %) 通気性と除水性に優れます | 製品接触面20 % (最大開口: 11.4 x 7.5 mm/0.45 x 0.30 in); 平滑表面 | 洗浄が容易



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	12.7	3.4	7.0	3.5	1.5	203.2	25.4	±0.20	–	6.4	25.4	38.1	12.7
inch	0.5	0.13	0.28	0.14	0.06	8.0	1.0	±0.20	–	0.25	1.0	1.5	0.5

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	BL	PBT	UC	5	343	5.2	1.07	-0.4	-45/90	-49/194	●	●
POM	WT	PBT	UC	5	343	5.2	1.07	-0.4	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PP	WT	2.5	171	3.4	0.7	-1.0	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	2.5	171	3.4	0.7	-1.0	5/100	41/212	●	●
PA*	BL	PBT	UC	4.5	308	4.5	0.91	0.4	-40/120	-40/248	●	●

オーダーメイドベルト

PP	BL	PBT	UC	2.8	192	3.4	0.7	-1.0	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PBT	UC	2.8	192	3.4	0.7	-1.0	5/100	41/212	●	●

* ドライ環境下 (RH < 50 %) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、□ UC (無色)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ：耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ：固定シュー、r5= 背面曲げ：ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

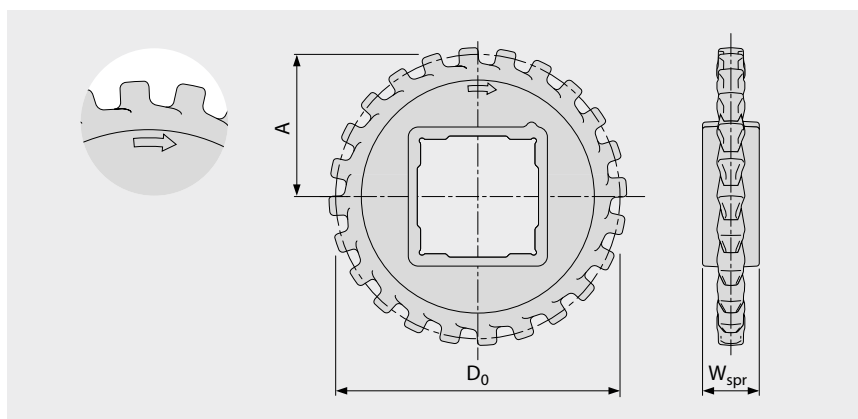
シリーズ15 | スプロケット

siegling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ12.7ミリ (0.50インチ)

S15 SPR | スプロケット



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z12	Z14	Z17	Z19	Z24	Z36
W _{spr}	mm	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
	inch	0.79	0.79	0.79	0.79	0.79	0.79
D ₀	mm	50.6	58.9	71.3	79.6	100.4	150.3
	inch	1.99	2.32	2.81	3.13	3.95	5.92
A _{max}	mm	21.8	25.9	32.1	36.3	46.7	71.6
	inch	0.86	1.02	1.26	1.43	1.84	2.82
A _{min}	mm	21.0	25.3	31.6	35.8	46.3	71.4
	inch	0.83	1.00	1.24	1.41	1.82	2.81

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

20	mm		●	●			
25	mm	●/■	●	●	●/■	●	●
30	mm		●	●			
40	mm					■	■
0.75	inch		●	●			
1	inch	●/■	●/■	●/■	●/■	●	●
1.25	inch		●	●			
1.5	inch					■	■

材質: PA、色: LG

■ LG (ライトグレイ)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記はは四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数 (スプロケット間隔距離) は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

1.2 シリーズ詳細情報

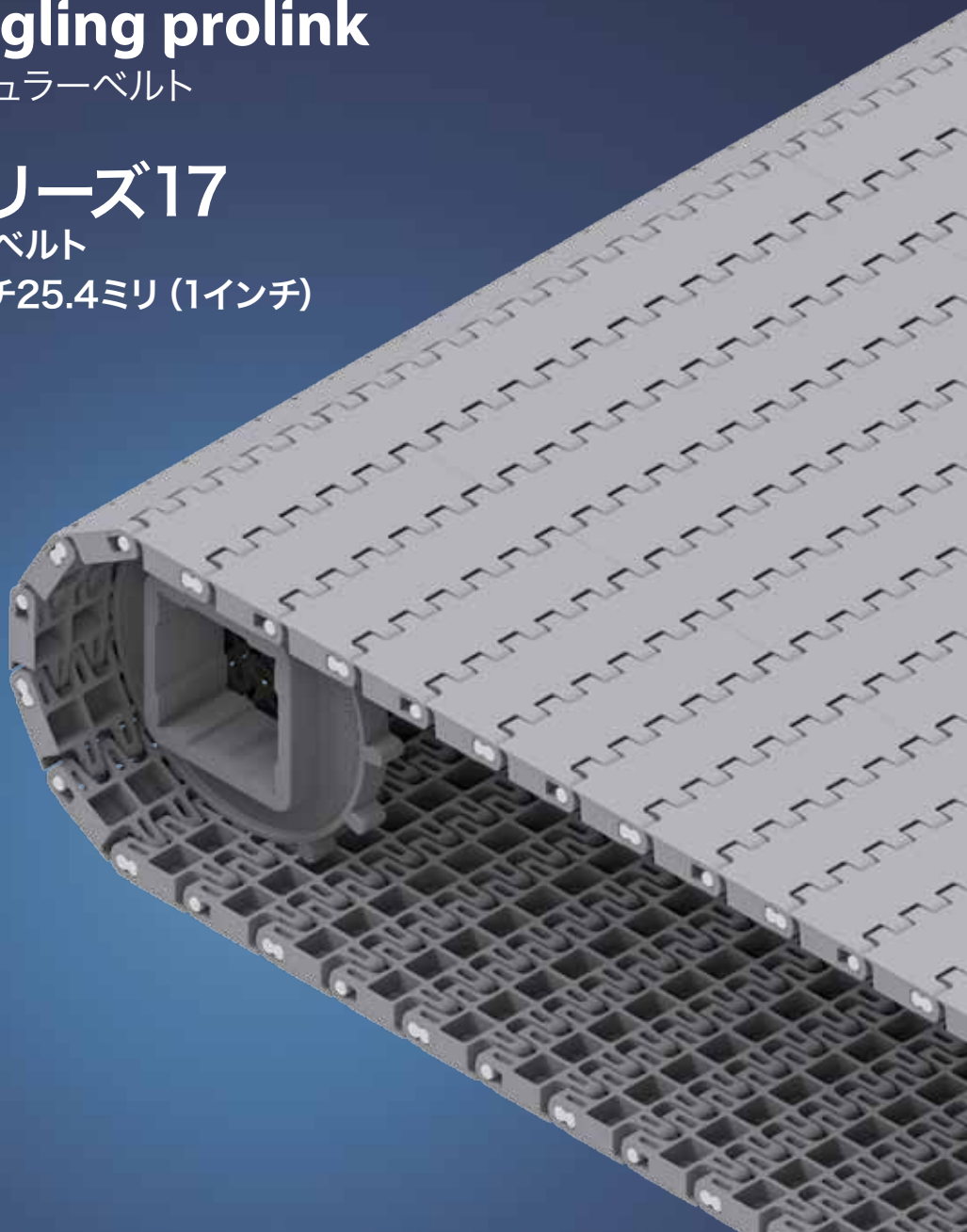
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ17

直進ベルト

ピッチ25.4ミリ (1インチ)



シリーズ17 | 概要

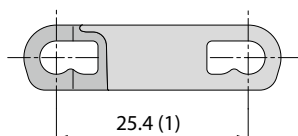
直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

中型から大型の産業用ベルト

側面図 (比例1:1)



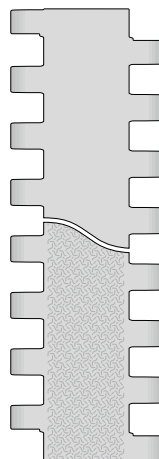
デザイン特徴

- クローズドヒンジ設計により、高いベルト張力が提供されます
- 剛性の高いモジュール設計により、ベルトの重量に対してベルト張力を最適に利用できます
- 堅牢な設計により耐久性が保証されます
- 独自の「鍵穴」ピン保持システムにより、ピンを簡単に取り外すことができます
- 自己消化性バージョンあり (PXX-HC -DIN EN 13501-1基準遵守)

基本データ

ピッチ	25.4ミリ (1インチ)
ベルト最小幅	76.2ミリ (3インチ)
幅増加単位	12.7ミリ (0.5インチ)
ヒンジピン	4.2ミリ(0.17インチ) プラスチック製 (PBT、PP)

使用可能のトップ/ベルト表面



S17-0 FLT

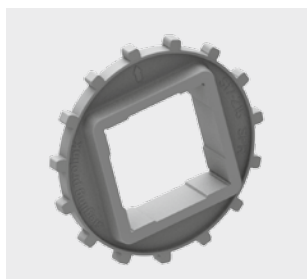
表面平滑クローズドタイプ

S17-0 SRS

スリップ防止表面クローズドタイプ

スプロケット

円型または四角のスプロケット
ボアと、各種サイズから選べます



プロフィール

傾斜搬送



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ17 | ベルトタイプ

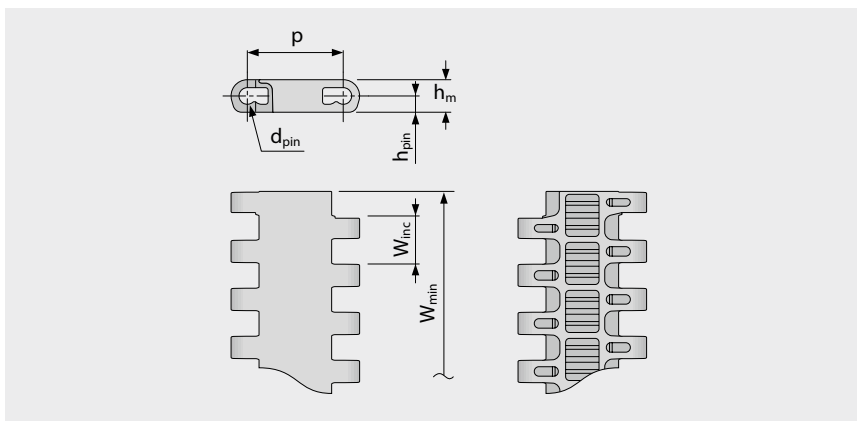
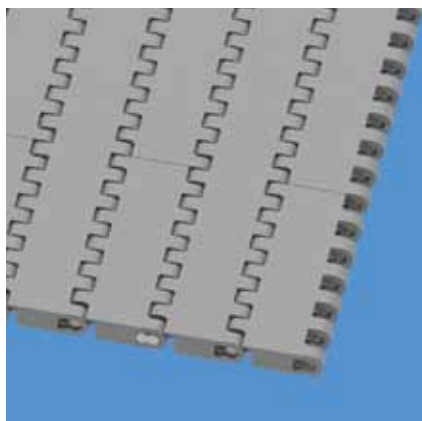
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S17-0 FLT | 開口率0% | フラットトップ

表面平滑クローズドタイプ | フラットトップ表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	4.2	8.6	4.3	0.0	76.2	12.7	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.17	0.34	0.17	0.0	3.0	0.5	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM	LG	PBT	UC	32	2193	6.5	1.33	-0.09	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PP	BL	18	1233	4.2	0.86	0.35	5/100	41/212	●	●

標準成型モジュール幅: 76 mm (3.0 in), 229 mm (9.0 in)

■ BL (青)、■ LG (Light gray)、□ UC (無色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ17 | ベルトタイプ

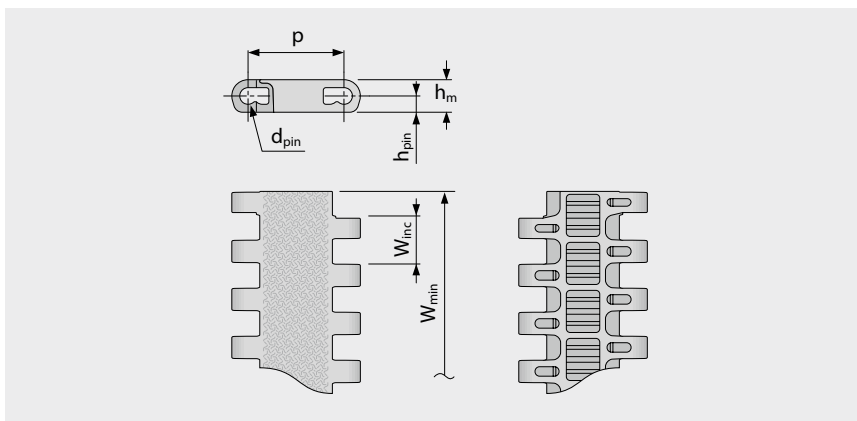
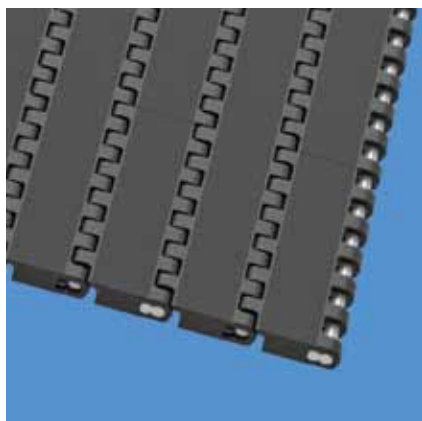
siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S17-0 SRS | 開口率0% | 滑り防止

クローズドタイプ | 歩いても、膝をついても快適な滑り防止表面



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小ベンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	4.2	8.6	4.3	0.0	76.2	12.7	±0.2	–	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.17	0.34	0.17	0.0	3.0	0.5	±0.2	–	1.0	2.0	3.0	1.0

オーダーメイドベルト⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力		重量		幅偏差	温度		証書
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	自己消化性 ²⁾
PXX-HC	BK	PBT	UC	14	822	5.7	1.17	0.35	5/100	41/212	●

標準成型モジュール幅: 76 mm (3.0 in), 229 mm (9.0 in)

■ BK (黒)、□ UC (無色)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記の端数は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ : 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ : 固定シュー、r5= 背面曲げ : ローラー

²⁾ DIN EN 13501-1 Cfl-s1 (and DIN 4102 B1) に準じる

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

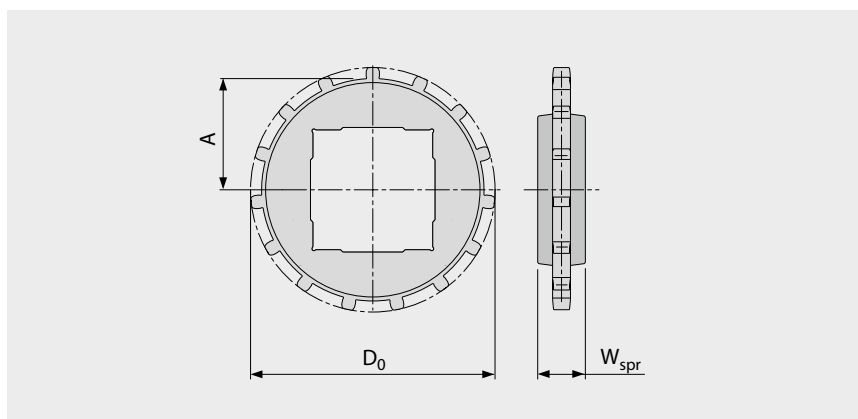
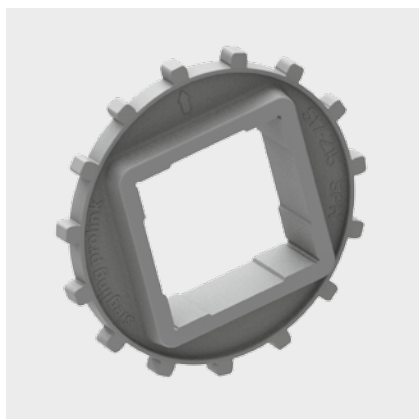
シリーズ17 | スプロケット

siebling prolink

モジュラーベルト

直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S17 SPR | スプロケット



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z12	Z15	Z18	Z19
W _{spr}	mm	24.0	24.0	24.0	24.0
	inch	0.94	0.94	0.94	0.94
D ₀	mm	99.7	123.2	148.0	156.1
	inch	3.93	4.85	5.83	6.15
A _{max}	mm	45.8	57.4	70.0	73.9
	inch	1.80	2.26	2.76	2.91
A _{min}	mm	44.0	56.0	68.7	72.7
	inch	1.73	2.20	2.70	2.86

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角)

30	mm	●			
40	mm	■		●/■	
60	mm		■		■
80	mm			■	■
1.25	inch	●			
1.5	inch	■		●/■	
2.5	inch		■	■	■

材質: PA、色: LG

■ LG (ライトグレー)

全ての寸法と公差は21℃の環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

スプロケットの数 (スプロケット間隔距離) は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ17 | プロファイル

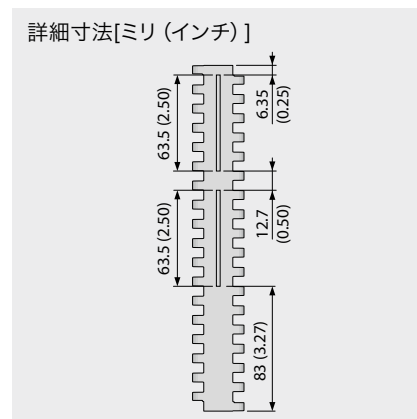
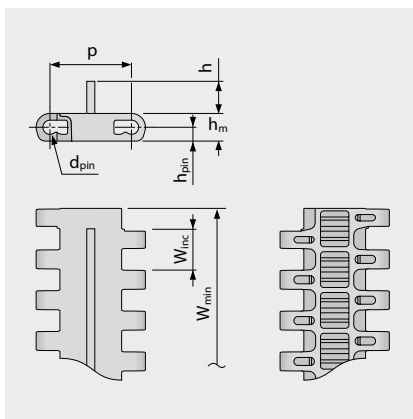
直進ベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

siegling prolink

モジュラーベルト

S17-0 FLT PMU I83

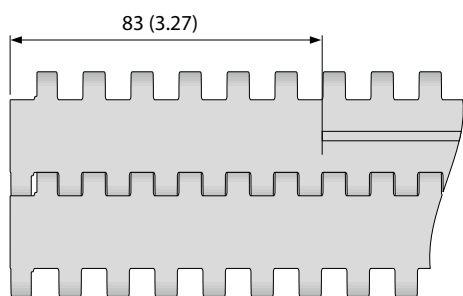
小さな形状の荷物を運ぶための、くぼみ83mm (3.3インチ) の横リブ



基本データ

材質	色	高さ
		10 mm 0.39 inch
POM	LG	●

標準成型幅: 228.6 mm (9.0 in)



標準構成 S17-0 FLT PMU I83

■ LG (ライトグレイ)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ (in) 表記は四捨五入されています。

ご注意：ベルトへのアクセサリーの配置は、最小半径に影響する可能性があります。第 6.3 章をご参照ください。



MOVEMENT SYSTEMS

1.2 シリーズ詳細情報

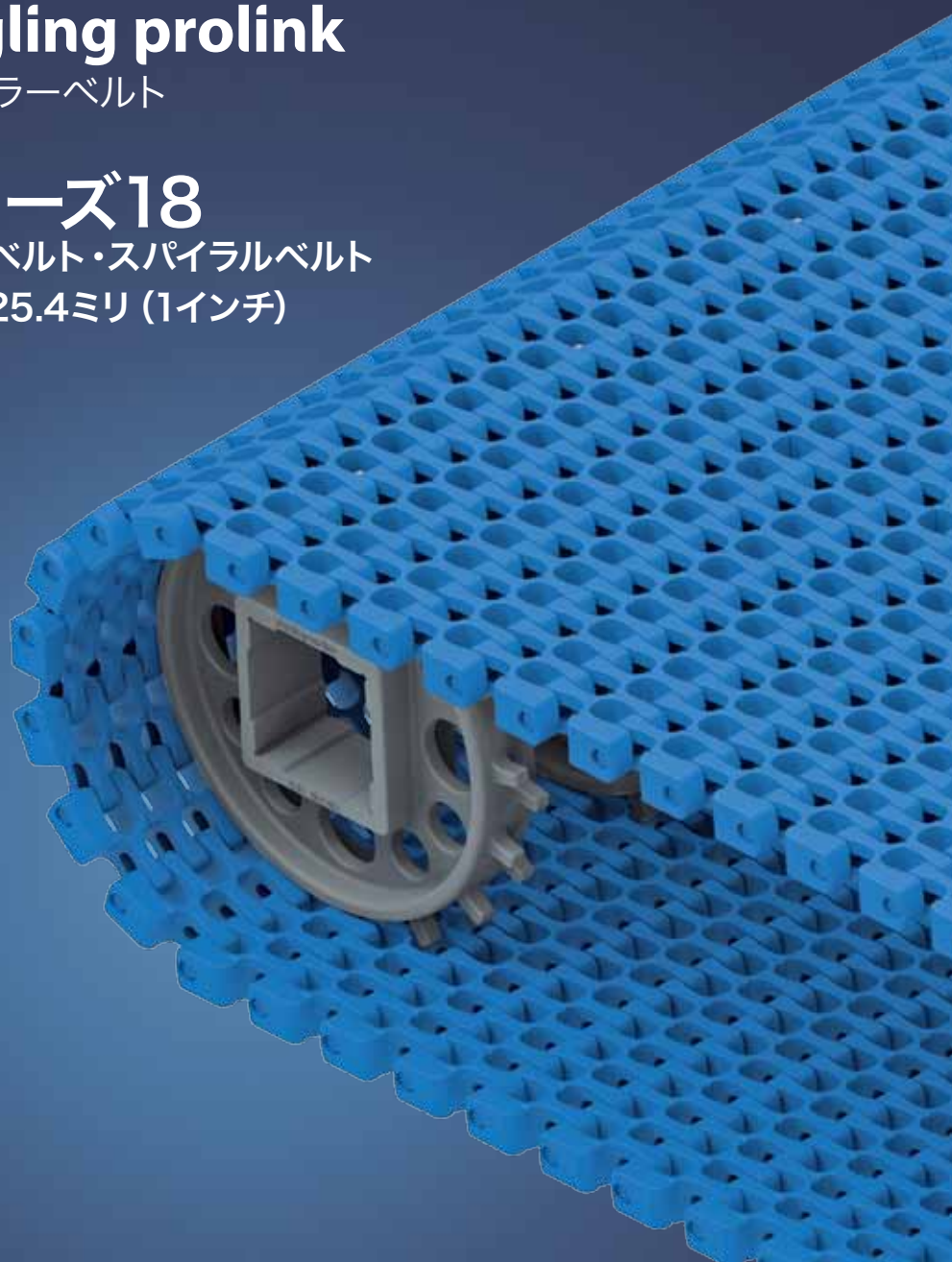
siegling prolink

モジュラーベルト

シリーズ18

カーブベルト・スパイラルベルト

ピッチ25.4ミリ (1インチ)



シリーズ18 | 概要

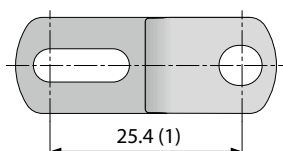
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

食品・非食品搬送用軽～中荷重ベルト

側面図 (比例1:1)



デザイン特徴

- ストレート/カーブどちらにも適用可能なプラスチック軽量ベルト
- 44%の開口率は通気性と排水性に優れています
- 幅が狭いグリッド構造により、小さな製品でも安全に搬送することができます
- 高いカーブ搬送能力により、搬送容量と信頼性が向上します
- 簡単に清掃出来るため、食品との直接接触を含む食品搬送に適しています
- 優れた幅剛性

基本データ

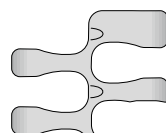
ピッチ	25.4ミリ (1インチ)
ベルト最小幅	149.4ミリ (5.88インチ)
ベルト最大幅	1219ミリ (48インチ)
幅増加単位	12.7ミリ (0.5インチ)
ヒンジピン	4.2ミリ (0.17インチ)。プラスチック製 (PLX、PP)。ベルト幅1219ミリ (48インチ) まで1本で接合可能。

スプロケット

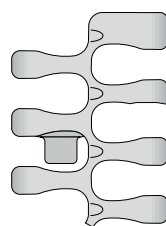
円型または四角のスプロケット
ボアと、各種サイズから選べます



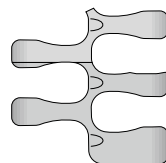
使用可能のトップ/ベルト表面



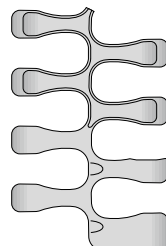
S18-44 GRT 2.2
開口率(44%)格子状表面



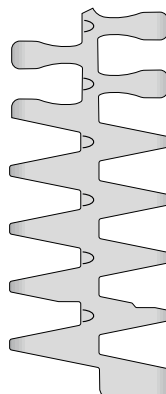
S18-44 GRT 2.2 G
開口率(44%)ホールドダウンタブ付き
格子状表面



S18-44 HDK 2.2
開口率(44%)格子状表面
及びハイデッキ



S18-44 FRT1 2.2
開口率 (44%) フリクショントップ



S18-44 GRT 1.7
開口率(44%)格子状表面

S18-44 GRT 2.2/1.7 CW
S18-44 GRT 1.7/2.2 CCW
開口率(44%)格子状表面
CW = 時計回り(右カーブ)
CCW = 反時計回り(左カーブ)
(写真はCCW)



Certified

ハンターズビル (米国)、マハーラーシュトラ (インド)、
マラツキ (スロバキア)、シドニー/ニューサウスウェールズ
(オーストラリア)、平湖 (中国)、静岡 (日本)、トラルネバ
ントラ (メキシコ)

シリーズ18 | ベルトタイプ

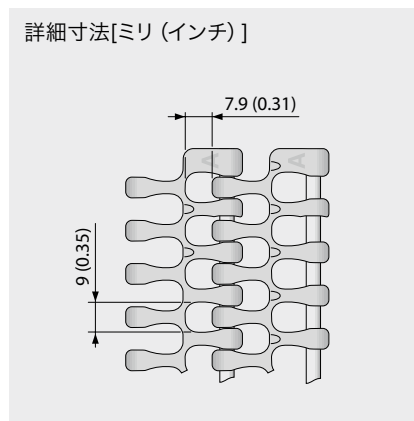
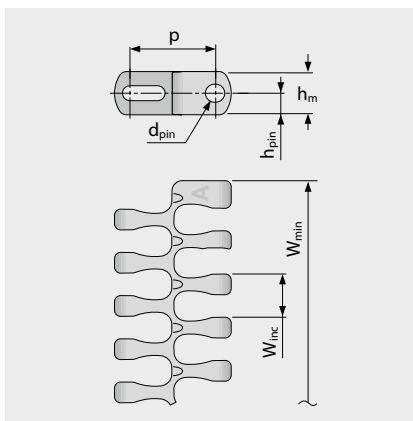
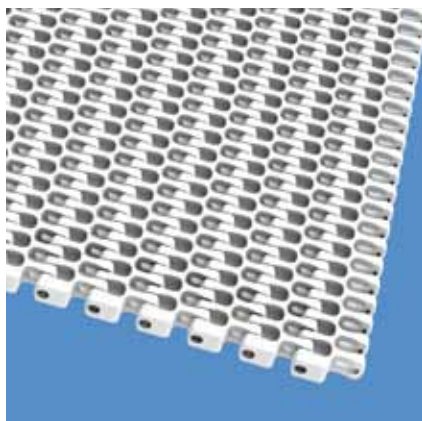
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ) | $C_c=2.2$

S18-44 GRT 2.2 | 開口率44% | グリッドトップ

オープンエリア (開口率44%) は通気性と排水性に優れています | 接触表面42% (最大開口: 9 x 7.9ミリ/ 0.35 x 0.31インチ) | 格子状表面 | カーブ係数 (C_c) = 2.2



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	4.2	12.7	6.4	0.0	149.4	12.7	±0.2	2.2 x W _B	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.17	0.5	0.25	0.0	5.88	0.5	±0.2	2.2 x W _B	1.0	2.0	3.0	1.0

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力(直進)		許容張力(カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-CR	BL	PLX	BL	30	2056	1600	360	8.4	1.72	-0.1	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	WT	PLX	BL	30	2056	1600	360	8.4	1.72	-0.1	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PLX	BL	18	1233	1000	225	5.8	1.19	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PLX	BL	18	1233	1000	225	5.8	1.19	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PP	WT	16	1096	600	135	5.5	1.13	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	16	1096	600	135	5.5	1.13	0.5	5/100	41/212	●	●

オーダーメイドベルト

PA*	BL	PLX	BL	25	1713	1500	337	6.9	1.41	0.85	-40/120	-40/248	●	●
-----	----	-----	----	----	------	------	-----	-----	------	------	---------	---------	---	---

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュ、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ18 | ベルトタイプ

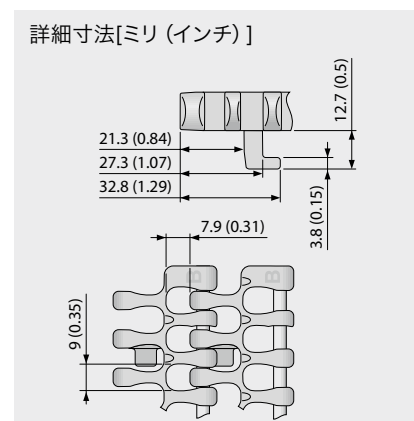
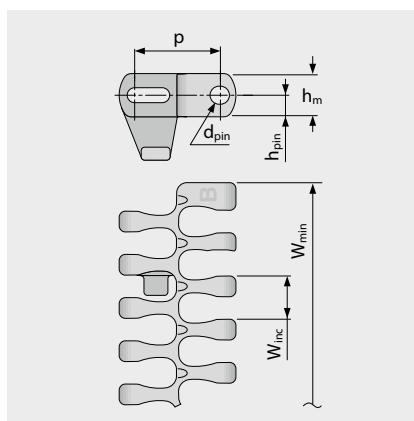
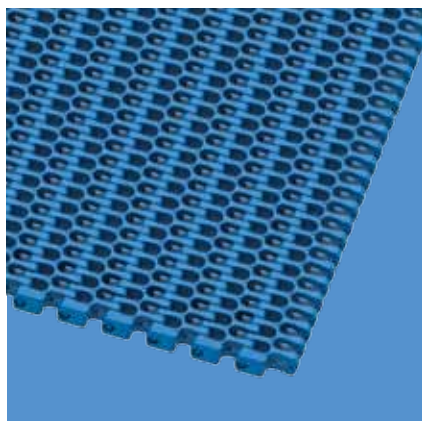
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ) | $C_c=2.2$

S18-44 GRT 2.2 G | 開口率44% | ガイド付きグリッドトップ

オープンエリア (開口率44%) は通気性と排水性に優れています | 接触表面42% (最大開口: 9 x 7.9ミリ/ 0.35 x 0.31インチ) | 格子状表面とホールドダウンタブ | ベルト幅全体を活用可能 | カーブ係数 (C_c) = 2.2



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	4.2	12.7	6.4	0.0	149.4	12.7	±0.2	2.2 x W _B	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.17	0.5	0.25	0.0	5.88	0.5	±0.2	2.2 x W _B	1.0	2.0	3.0	1.0

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力(直進)		許容張力(カーブ) **		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-CR	BL	PLX	BL	30	2056	1600	360	8.4	1.72	-0.1	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	WT	PLX	BL	30	2056	1600	360	8.4	1.72	-0.1	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PLX	BL	18	1233	1000	225	5.8	1.19	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PLX	BL	18	1233	1000	225	5.8	1.19	0.5	5/100	41/212	●	●

オーダーメイドベルト

PA*	BL	PLX	BL	25	1713	1500	337	6.9	1.41	0.85	-40/120	-40/248	●	●
-----	----	-----	----	----	------	------	-----	-----	------	------	---------	---------	---	---

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

** Gタブガイドによって削減されます (3.3章コンベアレイアウト参照)。

■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュ、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ18 | ベルトタイプ

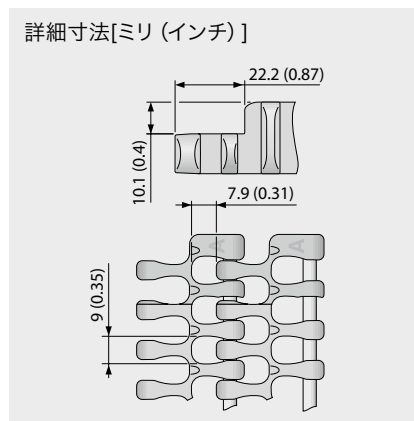
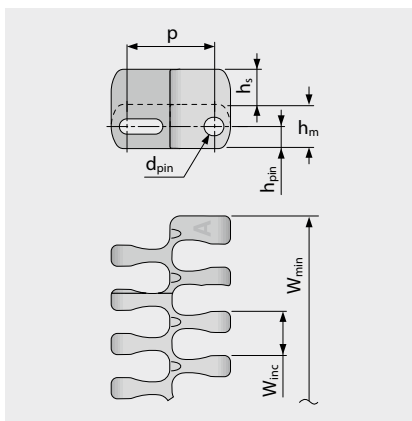
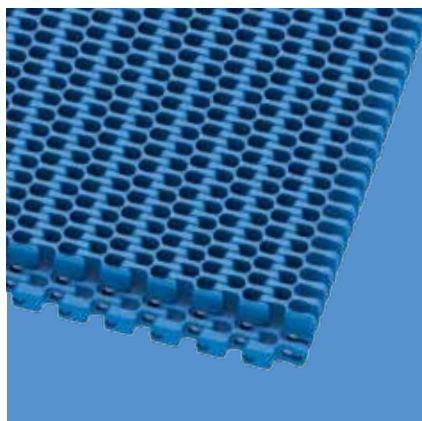
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ) | $C_c=2.2$

S18-44 HDK 2.2 | 開口率44% | ハイデッキ

通気性と排水性に優れたオープンエア (44%) | 接触表面42% (最大開口: 9 x 7.9ミリ / 0.35 x 0.31インチ) | 格子状表面 | 最小曲率はベルト幅の2.2倍 | ベルト幅全体を活用可能



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	4.2	12.7	6.4	10.1	149.4	12.7	±0.2	2.2 x W _B	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.17	0.5	0.25	0.4	5.88	0.5	±0.2	2.2 x W _B	1.0	2.0	3.0	1.0

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力(直進)		許容張力(カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-CR	BL	PLX	BL	30	2056	1600	360	15.5	3.17	-0.1	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	WT	PLX	BL	30	2056	1600	360	15.5	3.17	-0.1	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PLX	BL	18	1233	1000	225	10.3	2.11	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PLX	BL	18	1233	1000	225	10.3	2.11	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PP	WT	16	1096	800	180	10.2	2.09	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	16	1096	800	180	10.2	2.09	0.5	5/100	41/212	●	●
PA*	BL	PLX	BL	25	1713	1500	337	12.6	2.58	0.85	-40/120	-40/248	●	●

* ドライ環境下 (RH < 50%) での値です。PA材質のベルトは多湿環境において吸湿しやすく、膨張や許容張力の低下が生じ得ます。

■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュール、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ18 | ベルトタイプ

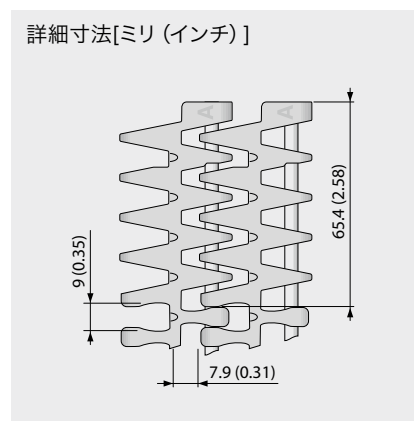
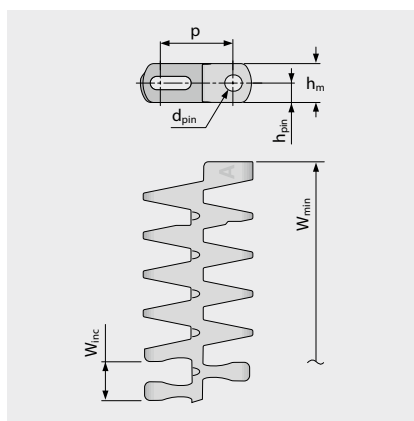
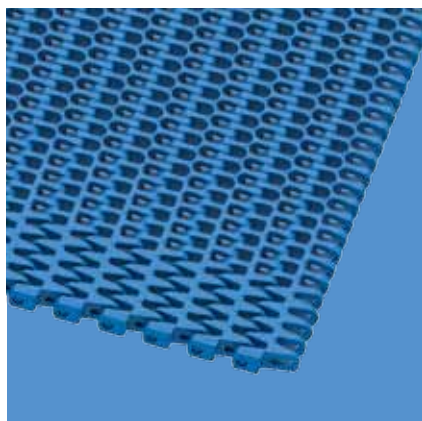
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ) | $C_c = 1.7$

S18-44 GRT 1.7 | 開口率44% | ガイド付きのグリッドトップ

通気性と排水性に優れたオープンエア (44%) | 接触表面42% (最大開口: 9 x 7.9ミリ / 0.35 x 0.31インチ) | 格子状表面 | 最小曲率はベルト幅の1.7倍



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	4.2	12.7	6.4	0.0	174.8	12.7	±0.2	1.7 x W _B	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.17	0.5	0.25	0.0	6.88	0.5	±0.2	1.7 x W _B	1.0	2.0	3.0	1.0

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力 (直進)		許容張力 (カーブベルト幅が403mm未満)		許容張力 (カーブベルト幅が403mm以上)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-CR	BL	PLX	BL	25	1713	700	157	900	202	8.4	1.72	-0.1	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	WT	PLX	BL	25	1713	700	157	900	202	8.4	1.72	-0.1	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PLX	BL	18	1233	400	90	700	157	5.8	1.19	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PLX	BL	18	1233	400	90	700	157	5.8	1.19	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PP	WT	16	1096	400	90	600	135	5.5	1.13	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	16	1096	400	90	600	135	5.5	1.13	0.5	5/100	41/212	●	●

■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュール、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

シリーズ18 | ベルトタイプ

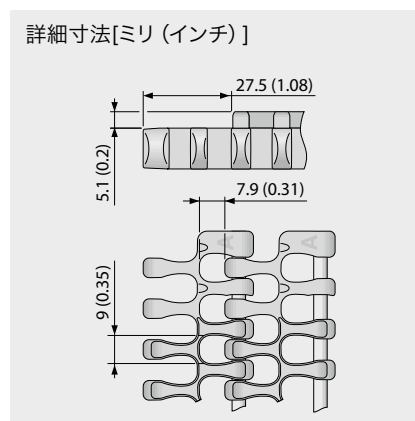
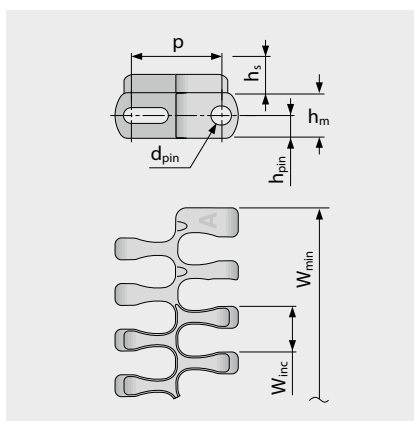
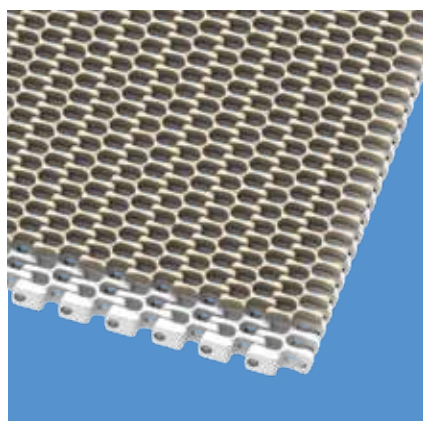
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ) | $C_c=2.2$

S18-44 FRT1 2.2 | 開口率44% | フリクショントップ (デザイン1)

高いグリップ力を発揮する摩擦パッド (FRT1) 内蔵のオープンエリア (44%) | 接触面積42% (最大開口部: 9 x 7.9 mm / 0.35 x 0.31 in) | ベルトエッジにFRTパッドなしの標準バージョン (27.5 mm/1.08 inのくぼみ) | カーブ係数 (C_c) = 2.2



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	4.2	12.7	6.4	5.1	149.4	12.7	±0.2	2.2 x W _B	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.17	0.5	0.25	0.20	5.88	0.5	±0.2	2.2 x W _B	1.0	2.0	3.0	1.0

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		表面フリクション		許容張力(直進)		許容張力(カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m²]	[lb/ft²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
PP	BL	PLX	BL	R7	BL	18	1233	1000	225	8.80	1.80	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PLX	BL	R7	BG	18	1233	1000	225	8.80	1.80	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PP	WT	R7	BL	16	1096	600	135	8.60	1.76	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	R7	BG	16	1096	600	135	8.60	1.76	0.5	5/100	41/212	●	●

■ BG (ペーージュ)、■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュー、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

S18コンボ | ベルトタイプ

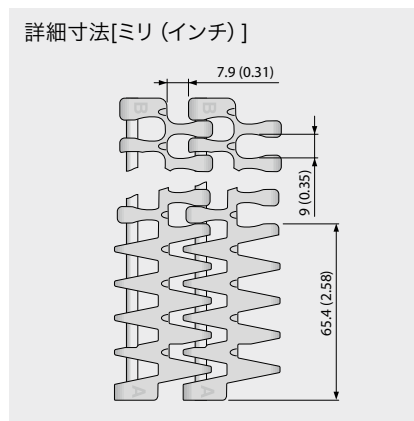
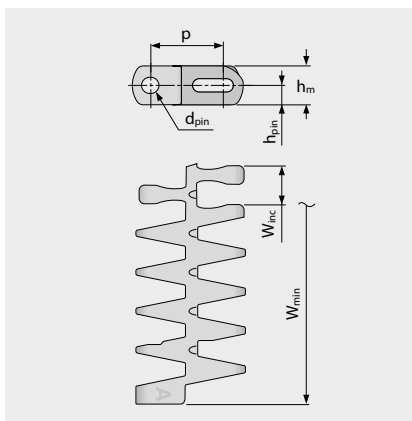
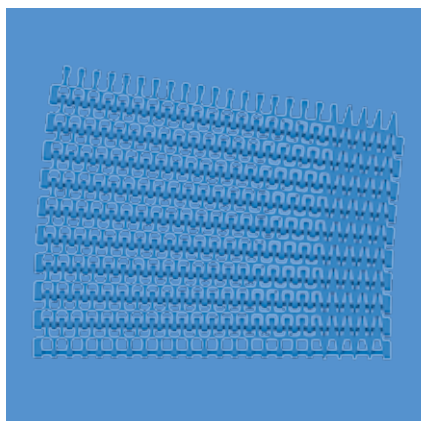
siebling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ) | $C_c = 1.7$

S18-44 GRT 2.2/1.7 CW | 開口率44% | グリッドトップ | 時計回り・右回りカーブ

高いベルト引張と小半径で一方のカーブコンベアをレイアウト | 通気性と排水性に優れたオープンエア (44%) | 接触表面42% (最大開口: 9 x 7.9ミリ / 0.35 x 0.31インチ) | 格子状表面 | 最小曲率はベルト幅の1.7倍



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	4.2	12.7	6.4	0.0	149.4	12.7	±0.2	1.7 x W _B	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.17	0.5	0.25	0.0	5.88	0.5	±0.2	1.7 x W _B	1.0	2.0	3.0	1.0

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力(直進)		許容張力(カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-CR	BL	PLX	BL	30	2056	1600	360	8.4	1.72	-0.1	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	WT	PLX	BL	30	2056	1600	360	8.4	1.72	-0.1	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PLX	BL	18	1233	1000	225	5.8	1.19	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PLX	BL	18	1233	1000	225	5.8	1.19	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PP	WT	16	1096	600	135	5.5	1.13	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	16	1096	600	135	5.5	1.13	0.5	5/100	41/212	●	●

■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュール、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

S18コンボ | ベルトタイプ

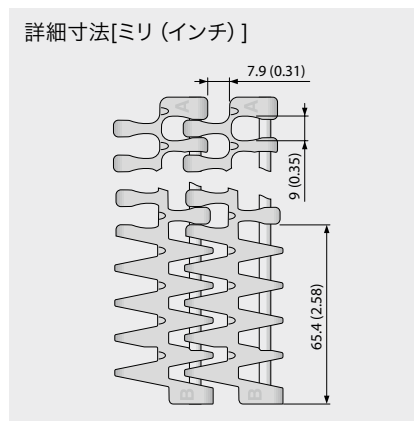
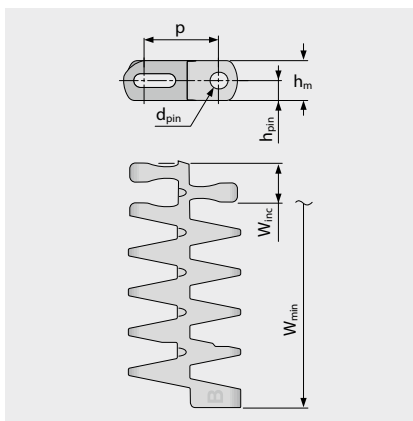
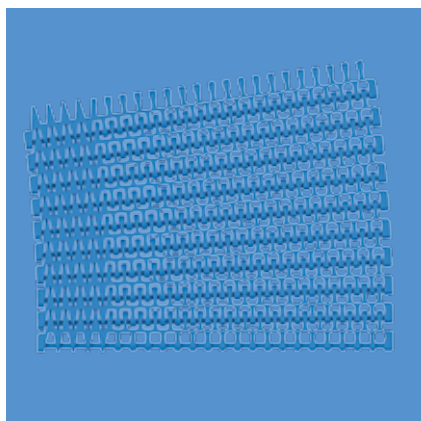
siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ) | $C_c = 1.7$

S18-44 GRT 1.7/2.2 CCW | 開口率44% | グリッドトップ | 半時計回り・左回りカーブ

高いベルト引張と小半径で一方のカーブコンベアをレイアウト | 通気性と排水性に優れたオープンエリア (44%) | 接触表面42% (最大開口: 9 x 7.9ミリ / 0.35 x 0.31インチ) | 格子状表面 | 最小曲率はベルト幅の1.7倍



ベルト寸法

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	最小バンド半径 ¹⁾				
	ピッチ	ピンØ	厚さ	ピン位置	高さ	最小幅	幅増加単位	幅公差 [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	25.4	4.2	12.7	6.4	0.0	149.4	12.7	±0.2	1.7 x W _B	25.4	50.8	76.2	25.4
inch	1.0	0.17	0.5	0.25	0.0	5.88	0.5	±0.2	1.7 x W _B	1.0	2.0	3.0	1.0

W_B = ベルト幅、r1 に関する詳細な情報は III-20 ページを参照。

標準材質⁴⁾

ベルト		ピン		許容張力(直進)		許容張力(カーブ)		重量		幅偏差	温度		証書	
材質	色	材質	色	[N/mm]	[lb/ft]	[N]	[lb]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA ²⁾	EU ³⁾
POM-CR	BL	PLX	BL	30	2056	1600	360	8.4	1.72	-0.1	-45/90	-49/194	●	●
POM-CR	WT	PLX	BL	30	2056	1600	360	8.4	1.72	-0.1	-45/90	-49/194	●	●
PP	BL	PLX	BL	18	1233	1000	225	5.8	1.19	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PLX	BL	18	1233	1000	225	5.8	1.19	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	BL	PP	WT	16	1096	600	135	5.5	1.13	0.5	5/100	41/212	●	●
PP	WT	PP	WT	16	1096	600	135	5.5	1.13	0.5	5/100	41/212	●	●

■ BL (青)、□ WT (白)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。
全てのインチ(in)表記は四捨五入されています。

¹⁾ r1= カーブ半径、r2= フロント曲げ半径、r3= 背面曲げ: 耐荷重ローラー、r4= 背面曲げ: 固定シュール、r5= 背面曲げ: ローラー

²⁾ FDA 21 CFR 遵守

³⁾ (EU) 10/2011 と (EC) 1935/2004 の原材料と輸入の関連要求事項遵守

⁴⁾ その他の材質や色も承りますので、ご相談ください。



MOVEMENT SYSTEMS

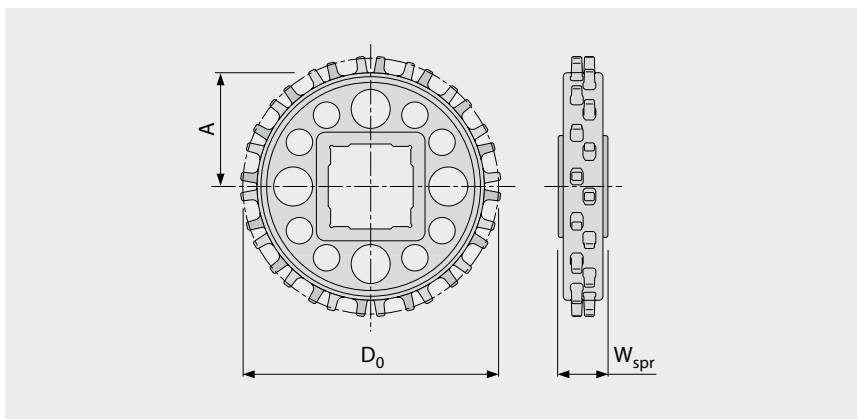
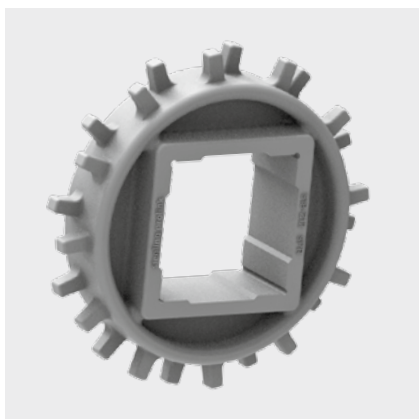
シリーズ18 | スプロケット

siegling prolink

モジュラーベルト

カーブベルト・スパイラルベルト | ピッチ25.4ミリ (1インチ)

S18 SPR | スプロケット



主要寸法

スプロケットサイズ (歯の数)		Z6	Z9	Z12	Z16	Z20
W _{spr}	mm	20.0	25.0	25.0	25.0	25.0
	inch	0.79	0.98	0.98	0.98	0.98
D ₀	mm	50.6	74.1	97.9	129.9	162.0
	inch	1.99	2.92	3.85	5.11	6.38
A _{max}	mm	19.2	30.9	42.8	58.8	75.0
	inch	0.76	1.22	1.69	2.31	2.95
A _{min}	mm	16.6	29.0	41.3	57.7	74.1
	inch	0.65	1.14	1.63	2.27	2.92

シャフトボア (● = 円型、■ = 四角; ○/□ = ホールドダウンタブ付きでは不可)

20	mm	○				
25	mm		●/□	●	●	●
30	mm			●	●	●
40	mm			●/■	●/■	●/■
0.75	inch	○				
1	inch		●/□	●	●	●
1.25	inch			●	●	●
1.5	inch			●/■	●/■	●/■

材質: PA、色: LG

■ LG (ライトグレイ)

全ての寸法と公差は21°Cの環境に適用します。温度の偏差について、プロリンクマニュアル第4.4章の「温度の影響」をご覧ください。

全てのインチ(in)表記はは四捨五入されています。

スプロケットおよびシャフト寸法に関する詳細は、6.3 付録表の項を参照ください

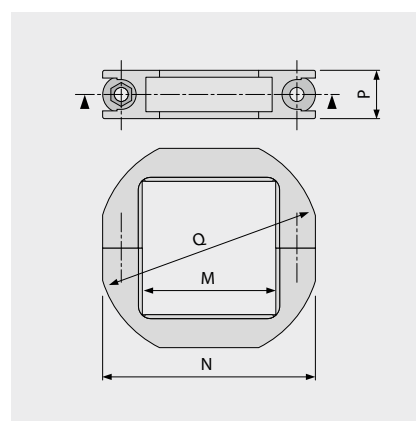
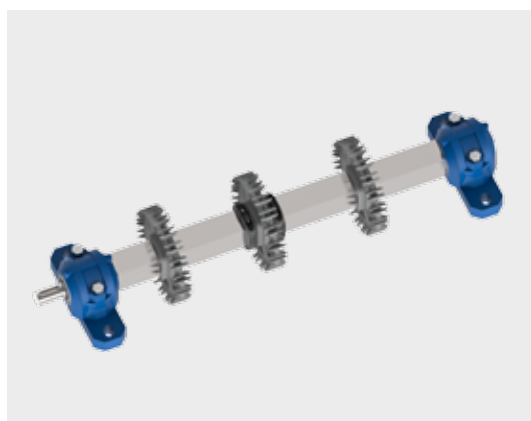
スプロケットの数 (スプロケット間隔距離) は3.2章を参照。



MOVEMENT SYSTEMS

1.3 リテーナーリング

RTR | リテーナーリング



シャフト寸法	品番	詳細*	主な寸法** [mm (in)]			
			M	N	P	Q
SQ 40 mm	98168799	RTR PA LG (SS) SQ40MM	41 (1.6)	65 (2.6)	15 (0.6)	68 (2.7)
SQ 60 mm	98168899	RTR PA LG (SS) SQ60MM	61 (2.4)	86 (3.4)	15 (0.6)	97 (3.8)
SQ 1½ in	98168999	RTR PA LG (SS) SQ1.5IN	39 (1.5)	65 (2.6)	15 (0.6)	67 (2.6)
SQ 2½ in	98169099	RTR PA LG (SS) SQ2.5IN	64 (2.5)	89 (3.5)	15 (0.6)	100 (3.9)

* SS = ステンレス鋼ネジとナット

** リテーナーリングが特定のスプロケットに対応できるかどうかを確認するには、シャフトセンターからベルトの裏までの距離を“A”とし、 $Q/2 < A$ であれば対応可能です。
この数値はベルトのパフレットのスプロケットデータに記載されております。



MOVEMENT SYSTEMS

1.4 用途

果物・野菜

	洗 浄	排 水	傾 斜	選 別	一 般 搬 送	冷 凍 保 存	パ レ タ イ ズ	コ ン テ ナ 搬 送	消 毒 ・ 冷 却
S1-0 FLT	●		●	●	●				
S1-18 FLT		●	●		●	●			
S2-0 FLT				●	●				
S2-57 GRT	●	●				●			●
S2-57 RRB						●	●	●	●
S2-0 FRT1							●	●	
S3-0 FLT			●	●	●		●	●	
S3-16 FLT	●	●	●		●	●			●
S4.1-0 FRT1			●				●		
S4.1-21 NTP		●	●						
S5-45 GRT	●	●			●	●			●
S5-45 GRT G	●	●			●	●			●
S5-45 GRT ST	●	●			●	●			●
S6.1-0 FLT		●	●			●			
S6.1-21 FLT	●	●	●		●	●			●
S6.1-23 FLT	●	●	●		●	●			●
S6.1-36 FLT	●	●			●	●			●
S8-0 FLT					●		●	●	
S8-25 RAT							●	●	
S8.1-30 FLT					●			●	
S8.1-30 FLT GT					●			●	
S8-0 FRT1			●				●		
S9-57 GRT	●	●				●			●
S9-57 GRT G	●	●				●			●
S10-0 FLT			●	●	●				
S10-0 NTP		●	●						
S10-0 FRT1			●		●			●	
S10-22 FLT	●	●	●		●				
S10-36 FLT	●	●			●	●			●
S10-36 LRB			●		●				
S11-45 GRT					●				
S11-45 GRT HD					●				
S11 コンボ					●				
S13-0 FLT				●	●				
S13-34 FLT		●		●					

	洗 浄	排 水	傾 斜	選 別	一 般 搬 送	冷 凍 保 存	パ レ タ イ ズ	コ ン テ ナ 搬 送	消 毒 ・ 冷 却
S14-0 FLT					●		●	●	
S14-25 FLT	●	●		●	●		●	●	
S14-25 CUT	●			●	●	●			
S14-25 FRT1								●	
S15-47 GRT		●							
S15-47 RSA		●							
S17-0 FLT					●		●	●	
S18-44 GRT 2.2		●			●	●			●
S18-44 GRT 2.2 G		●			●	●			●
S18-44 HDK 2.2		●			●	●			
S18-44 GRT 1.7		●			●	●			
S18-44 FRT1 2.2		●	●		●				

1.4 用途

肉類・家禽類

	切断・切り分け	トリミング／切り身	トッピング／パン粉付け	冷却・冷凍	一般搬送	グレース デコレーション	金属検出	包装
S2-0 FLT					●		●	●
S2-12 FLT							●	
S2-0 FRT1								●
S3-0 FLT				●	●	●	●	●
S3-16 FLT					●	●	●	
S3-0 LRB					●	●		
S3-16 LRB					●	●		
S4.1-0 FLT					●		●	●
S4.1-0 FRT1						●		●
S4.1-21 FLT							●	
S5-45 GRT				●		●	●	●
S5-45 NTP					●			●
S5-39 FRT1/S5-33 FRT2								●
S5-45 GRT G				●		●	●	●
S5-45 GRT RG				●		●	●	●
S5-45 GRT ST				●		●	●	●
S6.1-0 FLT	●	●			●	●	●	●
S6.1-0 NTP	●	●				●	●	
S6.1-0 CTP					●	●	●	●
S6.1-21 FLT					●	●	●	
S6.1-23 FLT					●	●	●	
S6.1-36 FLT				●				
S8.1-30 FLT								●
S8.1-30 FLT GT								●
S8-0 FRT1						●		●
S9-57 GRT				●		●	●	
S9-57 GRT G				●		●	●	
S10-0 FLT				●	●	●	●	
S10-0 NTP					●			
S10-0 FRT1					●	●		●
S10-22 FLT				●	●	●	●	
S10-36 FLT				●				
S10-36 LRB					●	●		
S11-45 GRT					●			●
S11-45 GRT HD					●			●
S11-33 FRT2								●
S11 コンボ					●			
S13-0 CTP		●				●		
S14-0 FLT							●	●
S14-25 CUT				●				
S14-25 FRT1								●

	切断・切り分け	トリミング／切り身	トッピング／パ ン粉付け	冷却・冷凍	一般搬送	グレース デコレーション	金属検出	包装
S15-47 GRT			●	●				
S15-47 RSA			●					
S18-44 GRT 2.2			●	●	●			●
S18-44 GRT 2.2 G			●	●	●			●
S18-44 HDK 2.2			●	●	●			●
S18-44 GRT 1.7			●	●	●			●
S18-44 FRT1 2.2			●	●	●	●		●

1.4 用途

製菓・製パン類

	デ パ ン ナ ー	ス パ イ ラ ル	ク ー リ ン グ ヘ フ リ ー ジ ン グ ト ン ネ ル	一 般 搬 送	グ レ ー ズ デ コ レ ー シ ョ ン	金 属 検 出	シ ー ト ・ 金 型 搬 送	ラ ミ ネ ー ト	包 装
S1-0 FLT	●						●		●
S1-18 FLT									
S2-0 FLT				●	●		●	●	●
S2-57 GRT			●			●		●	
S2-57 RRB			●			●			
S3-0 FLT	●			●	●		●		●
S3-16 FLT									
S4.1-0 FLT			●	●	●	●		●	●
S4.1-0 NPY			●	●		●		●	
S4.1-0 FRT1				●					●
S4.1-21 FLT			●	●	●	●		●	●
S5-45 GRT	●		●	●		●	●		
S5-45 GRT G	●	●	●	●		●	●		
S5-45 GRT RG	●	●	●	●		●	●		
S5-45 GRT ST	●	●	●	●		●	●		
S5-45 GRT BT		●							
S6.1-0 FLT	●			●		●			●
S6.1-21 FLT			●	●					
S6.1-23 FLT			●	●					
S6.1-36 FLT			●						
S8-0 FLT	●						●		●
S8-25 RAT							●		
S8.1-30 FLT	●						●		●
S8.1-30 FLT GT	●						●		●
S8-0 FRT1				●					●
S9-57 GRT			●	●			●		
S9-57 GRT G		●	●	●			●		
S9-57 GRT F2, F3, F4-F8		●							
S10-0 FLT			●	●	●	●			
S10-0 NTP				●					
S10-22 FRT1				●			●		●
S10-22 FLT			●			●			
S10-36 FLT			●						
S10-36 LRB				●					
S11-45 GRT				●			●		●
S11-45 GRT HD				●			●		●
S11 コンボ		●		●					
S13-0 FLT			●	●	●	●		●	
S13-0 NPY			●	●		●		●	
S13-0 CTP				●	●				
S13-34 FLT			●	●	●				

	デ パ ン ナ ー	ス パ イ ラ ル	ク ー リ ン グ ／ フ リ ー ジ ン グ ト ン ネ ル	一 般 搬 送	グ レ ー ズ デ コ レ ー シ ョ ン	金 属 検 出	シ ー ト ・ 金 型 搬 送	ラ ミ ネ ー ト	包 装
S14-0 FLT						●			●
S14-25 FLT			●	●		●	●		●
S14-25 FRT1	●						●		●
S15-47 GRT			●	●					
S15-47 RSA			●	●					
S17-0 FLT	●						●		●
S18-44 GRT 2.2		●	●	●			●		●
S18-44 GRT 2.2 G		●	●	●			●		●
S18-44 HDK 2.2			●	●			●		●
S18-44 GRT 1.7		●	●	●			●		●
S18-44 FRT1 2.2		●		●					●

1.4 用途

魚介類

	傾斜	トリミング／ ライス切り身	排水	検査 テーブル	一般搬送	冷凍・デコレーション	金属検出	包装
S1-0 FLT	●			●	●			●
S1-18 FLT	●		●		●	●		●
S2-0 FLT				●	●			●
S2-12 FLT					●			
S2-0 FRT1					●			●
S3-0 FLT	●			●	●			●
S3-16 FLT	●		●	●	●	●		●
S4.1-0 FLT							●	●
S4.1-0 FRT1								●
S4.1-21 FLT							●	
S4.1-21 NTP	●		●			●		
S5-45 GRT			●			●	●	●
S5-45 NTP								●
S5-45 GRT G			●			●	●	●
S5-45 GRT RG			●			●	●	●
S5-45 GRT ST			●			●	●	●
S6.1-0 FLT	●			●	●		●	●
S6.1-0 NTP							●	
S6.1-0 CTP					●		●	●
S6.1-21 FLT	●		●	●	●	●		●
S6.1-23 FLT	●		●	●	●	●		●
S6.1-36 FLT			●			●		
S8.1-30 FLT								●
S8.1-30 FLT GT								●
S8-0 FRT1								●
S9-57 GRT			●					
S9-57 GRT G			●					
S10-0 FLT	●			●	●		●	
S10-0 NTP	●		●			●		
S10-0 FRT1					●			●
S10-22 FLT	●		●		●	●	●	
S10-36 FLT			●			●		
S10-36 LRB	●				●			
S11-45 GRT					●			●
S11-45 GRT HD					●			●
S11 コンボ					●			
S13-0 CTP	●	●						
S13-34 FLT			●		●			

	傾斜	トリミング／スライス／切り身	排水	検査テーブル	一般搬送	冷凍・デコレーション	金属検出	包装
S14-0 FLT							●	●
S14-25 CUT			●			●		
S14-25 FRT1								●
S18-44 GRT 2.2			●		●	●		●
S18-44 GRT 2.2 G			●		●	●		●
S18-44 HDK 2.2			●		●	●		●
S18-44 GRT 1.7			●		●	●		●
S18-44 FRT1 2.2	●		●		●			●

1.4 用途

自動車・タイヤ運搬

	車の移送	タイヤ搬送	スキッド搬送	ワーカールベルト
S1-0 FLT	●	●		●
S1-0 SRS	●	●	●	●
S1-18 FLT	●	●		●
S1-0 NSK	●			●
S1-0 FRT1				●
S4.1-0 FLT				●
S5-45 GRT		●		
S5-45 NTP		●		
S5-45 GRT G		●		
S5-45 GRT RG		●		
S5-45 GRT ST		●		
S6.1-0 CTP		●		
S7-0 FLT	●		●	
S7-0 SRS	●		●	●
S7-6 FLT	●		●	
S7-0 NSK	●			●
S7-6 NSK	●			●
S7-0 FRT1		●		
S8-0 FLT	●			●
S8-0 SRS		●		●
S8-0 NSK		●		●
S8-25 RAT		●		
S8-0 RTP A90		●		
S9-57 GRT		●		
S9-57 NTP		●		
S9-57 GRT G		●		
S17-0 FLT	●			●
S17-0 SRS	●			●

ロジスティック

	一般物流	ソーター	空港
S1-0 FLT			●
S1-0 SRS	●	●	●
S1-0 NSK	●		
S2-0 FLT			●
S4.1-0 FRT1	●	●	●
S5-45 GRT	●	●	
S5-39 FRT1/S5-33 FRT2		●	
S5-45 GRT G	●	●	
S5-45 GRT RG	●	●	
S5-45 GRT ST	●	●	
S5-45 GRT BT	●		
S6.1-0 CTP		●	
S8-0 FLT	●	●	●
S8.1-30 FLT	●		
S8.1-30 FLT GT	●		
S8-0 FRT1	●	●	●
S8-0 RTP A90	●	●	
S9-57 GRT	●	●	
S9-57 GRT G	●	●	
S11-45 GRT	●	●	
S11-45 GRT HD	●	●	
S11-33 FRT2		●	
コンボベルト	●		
S14-0 FLT	●	●	●
S17-0 FLT	●	●	●
S18-44 GRT 2.2	●	●	
S18-44 GRT 2.2 G	●	●	
S18-44 HDK 2.2	●	●	
S18-44 GRT 1.7	●	●	
S18-44 FRT1 2.2			●

1.4 用途

その他の用途

	テキスタイル	ガラス	冷凍保存・冷凍塔	乳製品	人の移送	アクセスベルト スキーリフト	ユニット製品	パレットコンベア	製紙	クーリングトネル	段ボール
S1-0 FLT				●	●	●	●		●		
S1-0 SRS					●			●			
S1-18 FLT				●							
S1-0 NSK					●						
S1-0 FRT1					●	●					
S2-0 FLT	●	●		●					●		
S2-12 FLT				●							
S2-57 GRT				●							
S2-57 RRB		●		●							
S2-0 FRT1				●			●				
S3-0 FLT		●		●		●					
S3-16 FLT				●							
S4.1-0 FLT	●	●		●			●		●		●
S4.1-0 FRT1		●					●		●		●
S4.1-21 FLT	●	●		●					●		
S5-45 GRT			●	●							
S5-39 FRT1/S5-33 FRT2				●							
S5-45 GRT G			●	●							
S5-45 GRT RG			●	●							
S5-45 GRT ST			●	●							
S5-45 GRT BT								●			
S6.1-0 FLT		●		●			●				
S6.1-0 NTP				●							
S6.1-0 CTP				●							
S6.1-21 FLT				●							
S6.1-23 FLT				●							
S6.1-36 FLT				●							
S7-0 FLT					●		●	●			
S7-0 SRS					●		●	●			
S7-6 FLT								●			
S7-0 NSK					●						
S7-0 FRT1							●	●			
S8-0 FLT	●	●			●		●	●	●		●
S8-0 NSK					●				●		
S8-0 FRT1	●	●					●		●		●
S8-0 RTP A90							●				
S9-57 GRT			●	●							
S9-57 GRT G			●	●							
S9-57 GRT F2, F3, F4-F8			●								

	テキスタイル	ガラス	冷凍保存・冷凍塔	乳製品	人の移送	アクセスベルト スキーリフト	ユニット製品	パレットコンベア	製紙	クーリングトネル	段ボール
S10-0 FLT				●							
S10-0 NTP				●							
S10-0 FRT1				●							
S10-22 FLT				●							
S10-36 FLT				●							
S11-45 GRT	●			●			●		●		
S11-45 GRT HD	●			●			●		●		
S11-33 FRT2				●							
S11 コンボ			●					●			
S14-0 FLT	●	●					●				
S14-0 CUT			●							●	
S15-47 GRT										●	
S15-47 RSA										●	
S17-0 FLT	●	●			●		●	●	●		●
S18-44 GRT 2.2				●			●		●		
S18-44 GRT 2.2 G				●			●		●		
S18-44 HDK 2.2				●			●		●		
S18-44 GRT 1.7				●			●		●		



2 材質

2.1 プラスチック材質 (特徴)

2.2 その他の材質

2.1 プラスチック材質 (特徴)

PA (ポリアミド)

- 乾燥した環境での高い耐磨耗性
- 高い耐久性
- 使用温度範囲: $-40 \sim +120^{\circ}\text{C}$ ($-40 \sim 248^{\circ}\text{F}$)
- 短期耐熱温度: 135°C (275°F) まで
- FDA/EU認可
- UL94-V2耐燃性規格

PA-HT (耐高温ポリアミド)

- ファイバーグラスで強化された素材
- 高湿度下でも吸水し難い素材
- 高い耐衝撃性と頑丈さ
- 使用温度範囲: $-30 \sim +155^{\circ}\text{C}$ ($-22 \sim 311^{\circ}\text{F}$)
- 短期耐熱温度: 180°C (356°F) まで
- FDA/EU認可 (青色のみ)

PBT(ポリブチレン テレフタル酸エステル)

- 高い耐磨耗性
- 優れた耐裂傷性
- 高い耐衝撃性
- 使用温度範囲: $-40 \sim +120^{\circ}\text{C}$ ($-40 \sim 248^{\circ}\text{F}$)
- 水温 50°C (122°F)以上でのご使用は推奨できません
- FDA/EU認可

PE (ポリエチレン)

- 酸、アルカリに対する高い化学薬品耐性
- 優れた剥離性
- 高い耐裂傷性
- 高い耐衝撃性
- 軽量
- 強度には限界があります
- 使用温度範囲: $-70 \sim +65^{\circ}\text{C}$ ($-94 \sim 149^{\circ}\text{F}$)
- FDA/EU認可
- UV-A/UV-B/UV-C 耐性*

PE-I (耐衝撃性ポリエチレン)

- 改良PE
- 耐衝撃性
- FDA/EU認可。食品直接搬送。

PE-MD (ポリエチレン (金属検出))

- 改良PE
- 金属検知可能材質
- FDA/EU認可

PLX (耐摩耗・耐衝撃改良ポリマー)

- 高い耐磨耗性
- 優れた耐裂傷性
- 高い耐久性
- ドライ環境、水中使用含むウェット環境に適する。
(低吸湿性)
- 高い耐衝撃性
- 酸やアルカリへの高い薬品耐性
- 使用温度範囲: $-45 \sim +120^{\circ}\text{C}$ ($-49 \sim 248^{\circ}\text{F}$)
- 短期耐熱温度: 150°C (302°F) まで
- FDA/EU認可

POM(ポリアセタール)

- 高い寸法安定性
- 高い耐衝撃性
- 気化器、熱および化学的な性質にすぐれる
- 低摩擦係数
- 高い耐磨耗性
- 高い耐裂傷性
- 使用温度範囲: $-45 \sim +90^{\circ}\text{C}$ ($-49 \sim 194^{\circ}\text{F}$)
- FDA/EU認可
- UV-A/UV-B/UV-C 耐性*

POM-CR(ポリアセタール 耐カット性)

- 高い耐衝撃性と耐裂傷性
- 最小のリッジ成型
- 材質剥離のリスクがほとんどない
- FDA/EU認可
- UV-A/UV-B/UV-C 耐性*

POM-HW (高耐摩耗性)

- 改良POM
- 高い耐摩耗性

POM-HC(ポリアセタール 高導電性)

- 改良POM
- 高い導電性
- 表面抵抗率 $10^6\Omega$ 以下
- 高い耐衝撃性と耐裂傷性

POM-MD(ポリアセタール 金属検出)

- 改良POM
- 金属検知可能材質
- FDA/EU認可

PP(ポリプロピレン)

- 一般用途用の標準素材
- 高い耐久性
- 高い動的容量
- 酸、アルカリ、塩、アルコールに対する高い化学薬品耐性
- 軽量
- 応力によるひび割れリスクがほとんどない
- 使用温度範囲: $+5 \sim +100^{\circ}\text{C}$ ($41 \sim 212^{\circ}\text{F}$)
- FDA/EU認可
- UV-A/UV-B/UV-C 耐性*

PP-MD(ポリプロピレン 金属検出)

- 改良PP
- 金属検知可能材質
- FDA/EU認可

PP-SW (耐湿熱性)

- 改良PP
- 耐酸化性と耐脆化性の向上
- FDA/EU認可。食品直接搬送。

PXX-HC(高導電/自己消火性材質)

- 難燃性(DIN EN 13501(C_{fl} - s1)およびDIN 4102(B1準拠)
- 表面抵抗率 $10^6\Omega$ 以下 (ISO 21178準拠)
- 自動車製造業向け
- 使用温度範囲: $+5 \sim +100^{\circ}\text{C}$ ($41 \sim 212^{\circ}\text{F}$)

TPC1 (ポリエステル系熱可塑性エラストマー)

- スプロケット用材質
- 高い耐摩耗性
- 高い耐久性
- 非常に優れた耐衝撃性
- 軽～中荷重
- 延性材質
- 硬度ショアD60
- 使用温度範囲: $-25 \sim +80^{\circ}\text{C}$ ($-13 \sim 176^{\circ}\text{F}$)
- FDA/EU認可

* UV耐性材料: プロリンクの原材料にはUV耐性があり、ポリマーの機械的劣化を防ぐための配合がされています。5年間のUV-C曝露(300営業日/年、1シフト)を想定したテストでは、UV耐性を持つプロリンクの原材料において引張強度の低下は見られませんでした。紫外線(日光、UV-Cランプなど)にさらされたポリマーの色は、時間の経過とともに薄くなります。

2.1 プラスチック材質（特徴）

ベルト材質特性チャート

材質の一つ一つは、それぞれの特徴と利点があります。次の表はジークリングプロリンクの材質の概要を示し、項目ごとに1（最低）から10（最高）の点数をつけました。

	ベルト張力	衝撃強度	耐摩耗性	高温	低温	価格	接触 食品との直接	水中の使用	金属検出	静電気防止	耐燃性	マイクロウェーブ用途
PE	2	8	2	3	9	9	●	●				●
PP	4	3	3	7	3	9	●	●				●
PE-I	2	9	2	3	9	9	●	●				
POM	8	4	7	6	7	7	●	●				
POM-CR	8	6	7	6	7	7	●	●				
PA	8	4	8	8	6	7	●				●	
PA-HT	7	6	9	9	5	6	●**					
PE-MD	2	7	2	3	9	6	●	●	●			
PP-MD	4	2	3	7	3	8	●	●	●			
PP-SW	3	4	3	8	3	8	●	●				
POM-MD	7	3	7	6	7	2	●	●	●			
POM-HC	7	3	7	6	7	4		●		●		
PXX-HC	4	3	3	7	3	4		●		●	●	
TPC1	2	10	10*	5	5	2	●	●				

* 細かな粒子により摩耗が促進される用途向け, ** BL（ブルー）色のみ

● = 対応

材質毎の使用環境

使用環境		ベルトモジュール	ピン
一般搬送	一般搬送 (>10°C/>50°F)	PP	PP
	腐食性物質	PP	PP
	衝撃/低温 (<10°C/<50°F)	PE-I	PE
	高負荷	POM	PBT
アブレッシブ	除骨・トリミング	POM-CR	PBT
	水中、軽荷重 (温度 <50°C/122°F)	PP	PBT
	水中、重荷重 (温度 <50°C/122°F)	POM	PBT
	乾燥	POM	PBT
高温	沸騰・蒸気、100°C(212°F)まで	PP-SW	PP-SW
	乾燥、重荷重、90°C(194°F)まで	POM	PBT
	高湿、重荷重、90°C(194°F)まで	POM	POM
	乾燥、120°C(248°F)まで	PA	PBT
	乾燥、155°C(311°F)まで	PA-HT	PA-HT

2.1 プラスチック材質 (特徴)

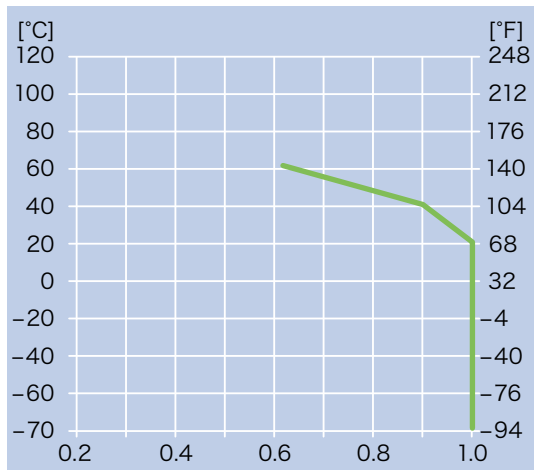
温度範囲



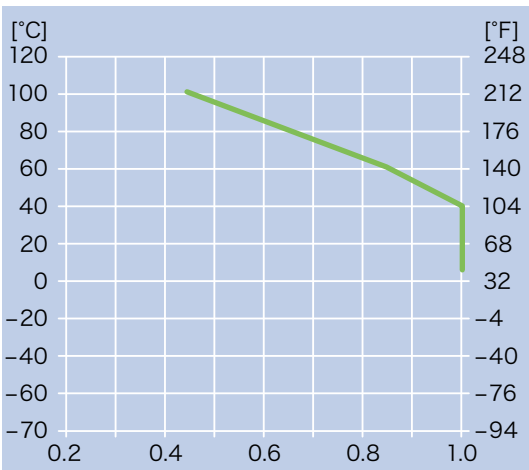
ベルト長における温度の影響は第3章を参照ください。

下記のチャートは標準材質のcT値を表示しております。ベルト強度に対する温度の影響を示しております。

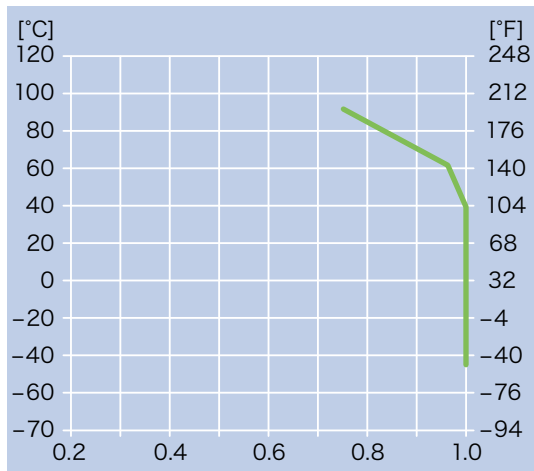
PE (PE-I, PE-MD)



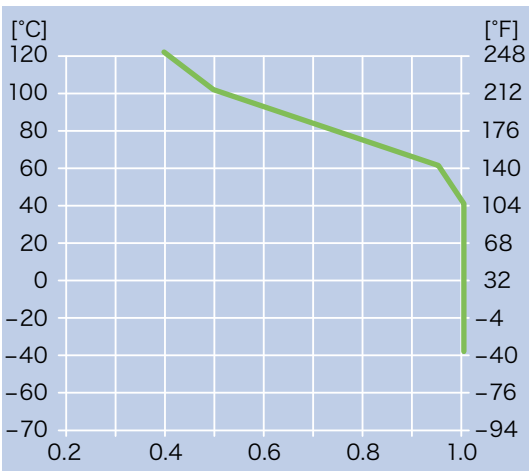
PP (PP-MD, PP-SW)



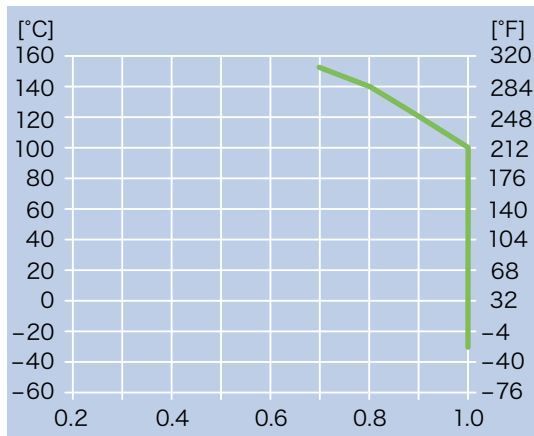
POM (POM-CR, POM-MD, POM-HC, POM-HW)



PA



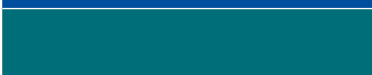
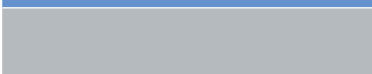
PA-HT



2.1 プラスチック材質（特徴）

カラーコード

ジークリングプロリンクの材質は多様な色から選べます。下記の表はRAL色見本とRGBカラーコード（近似値）で選べられる色のリストを示しております。ジークリングプロリンクのモジュールは、リストにある色の一部でだけ通常生産されているので、ジークリングプロリンクのシリーズデータシートですぐにご注文いただける材質と色の組み合わせをご確認ください。

カラーサンプル	コード	名称	RAL (近似値)
	AT	無煙炭色	7021
	BL	青	5015
	BG	ページュ	1015
	BK	黒	9011
	DB	ダークブルー	5010
	GN	緑	6035
	LB	ライトブルー	5012
	LG	ライトグレー	7001
	OR	オレンジ	2004
	RE	赤	3020
	TQ	空色	5018
	UC	無色	-
	WT	白	9010
	YL	黄色	1026

摩擦係数

下記の表は、ベルトと摩耗ストリップの動的摩擦係数 μ_S を示しております。

理想的な条件の下での数値です。他の条件でのご使用に際しては、より高い摩擦係数をお選びください（“-” = 推奨できません）

摩耗ストリップ 材質	動作 条件	ベルト材質														
		PE & PE-MD			PP, PP-MD & PXX-HC			POM incl. CR, HC & MD			PA-HT			PA		
堅木	乾燥	0.16	0.16	0.24	0.22	0.39	0.59	0.16	0.22	0.32	0.18	0.19	0.29	0.14	0.14	0.14
	高湿	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PE-HMW	乾燥	-	-	-	0.14	0.19	0.29	0.08	0.19	0.29	0.15	0.23	0.34	0.12	0.2	0.31
	高湿	-	-	-	0.12	0.17	0.26	0.08	0.12	0.25	-	-	-	-	-	-
潤滑PA	乾燥	0.18	0.28	0.45	0.13	0.24	0.35	0.12	0.20	0.30	0.16	0.24	0.36	0.14	0.22	0.32
	高湿	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
スチール	乾燥	0.14	0.23	0.38	0.25	0.31	0.47	0.18	0.23	0.35	0.20	0.31	0.45	0.19	0.25	0.38
	高湿	0.13	0.21	0.33	0.24	0.29	0.44	0.14	0.17	0.26	-	-	-	-	-	-
UHMW PE	乾燥	0.30	0.31	0.47	0.13	0.22	0.35	0.13	0.17	0.32	0.18	0.24	0.38	0.15	0.19	0.35
	高湿	0.27	0.28	0.45	0.11	0.20	0.32	0.11	0.15	0.28	-	-	-	-	-	-

ベルトと搬送物の動的摩擦係数 μ_{acc}

（“-” = 推奨できません）

摩耗ストリップ 材質	動作 条件	ベルト材質														
		PE & PE-MD			PP, PP-MD & PXX-HC			POM incl. CR, HC & MD			PA-HT			PA		
		クリーン	レギュラー	タフ	クリーン	レギュラー	タフ	クリーン	レギュラー	タフ	クリーン	レギュラー	タフ	クリーン	レギュラー	タフ
ダンボール	乾燥	0.15	0.19	0.34	0.22	0.31	0.55	0.20	0.30	0.50	0.20	0.30	0.50	0.14	0.3	0.5
	高湿	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ガラス	乾燥	0.10	0.15	0.25	0.16	0.24	0.41	0.13	0.20	0.35	0.13	0.20	0.33	0.13	0.2	0.33
	高湿	0.09	0.13	0.22	0.17	0.21	0.37	0.13	0.18	0.33	-	-	-	-	-	-
金属	乾燥	0.13	0.2	0.33	0.32	0.48	0.6	0.17	0.27	0.45	0.20	0.30	0.50	0.18	0.28	0.46
	高湿	0.11	0.17	0.28	0.29	0.45	0.58	0.16	0.25	0.42	-	-	-	-	-	-
プラスチック	乾燥	0.10	0.13	0.25	0.15	0.21	0.37	0.15	0.25	0.41	0.13	0.20	0.33	0.13	0.2	0.31
	高湿	0.08	0.11	0.22	0.14	0.19	0.34	0.14	0.21	0.36	-	-	-	-	-	-

2.1 プラスチック材質（特徴）

食品安全認証

FDA/EU

ジークリングプロリンクのモジュラーベルトのうち、下記表にマークのある材質に関しては、FDA 21 CFR、(EU) 10/2011、(EC) 1935/2004、の各食品安全基準に適合することが証明されています。厚生労働省告示第370号適合タイプに関しては、お問い合わせください。

	WT	LG	BK	LB	BL	DB	UC	BG	OR
PE	●	●	●	●	●	●	●		●
PE-I							●		
PP	●	●		●	●	●	●		●
POM	●	●		●	●	●			●
POM-CR	●	●		●	●	●			●
PA		●			●				
PA-HT					●				
PE-MD					●				
PP-MD					●				
PP-SW	●			●	●				
POM-MD					●				
PBT				●	●		●		
PLX					●		●		
TPC	●			●			●		
TPE R7			●					●	
TPE R8								●	

Halal (ハラール)

全てのジークリングプロリンクPOMモジュラーベルトはHalal規格に合格しており、IFRCアジア（世界ハラール評議会メンバー）に認定されています。

ジークリングプロリンク材質識別テスト

下記のテストはプラスチック製のモジュラーベルトに使われたプラスチック材質の種類を識別するテストです。
材質を識別するのに最も安全で簡単な方法は「水のテスト」です。モジュールを水の中に置き、モジュールが沈むか浮くかをお確かめください。

また、「燃焼テスト」という方法もあります。識別したいプラスチックの小さな欠片を燃やし、炎をよくご覧ください。炎の色、そこから出る煙、そして溶けるプラスチックをよくご覧ください。そして火を消した後、匂いもご確認ください。

結果を下記の表とお照合わせください

プラスチック	水のテスト	燃焼	火を消した後の匂い
PP	浮く	青い炎 黄色い外炎 膨張、滴り	燃料油のような甘い匂い
PE	浮く	青い炎 黄色い外炎 滴りが燃える	パラフィン（消されたロウソクのような匂い）
POM	沈む	透明（淡い青）の炎 煙がない 滴りが燃える	ホルムアルデヒド
PBT	沈む	黄色い炎 煙 滴り	特徴的な甘い匂い*
PA	沈む	青い炎 黄色い外炎 溶ける、滴る	焼けたウール、ツノ、髪のような匂い
PLX	沈む	青い炎 黄色い外炎 滴りが燃える	独特のにおい

*匂いは言葉で説明しにくいものですが、区別することはできます。
対象実験（既知のサンプル）でお確かめください。

テストは、一回のテストにつき一つのモジュールだけを対象にしてください。ベルト全体に火をつけないでください。燃焼テストでは、手の届くところに大きな容器に入れた水をご用意ください。テスト後、モジュールを水に浸して消火してください（POMの炎はほぼ透明ですので、ご注意ください）。



ジークリングプロリンクのプラスチックモジュラーベルトにおける火の取り扱い注意事項

ジークリングプロリンクのベルトは高品質のプラスチック材質で製造しておりますが、その一部の材質は可燃物です。POMを燃やすと、有毒ガスが発生します。ジークリングプロリンクのベルトの使用、保存、及び装着は、必ず炎、電気火花、火源や熱源から離れた場所で行ってください。修理の際、特にコンベアの溶接、またはジークリングプロリンクのプラスチックモジュラーベルトの近くで溶接を行う場合、特別な注意を払う必要があります。

ジークリングプロリンクのベルトは、材質や、温度や酸素濃度などの環境要因によって燃焼の危険性が異なります。濃

い煙、有毒ガス、検知が困難な火災、ベルトの動きや燃えているプラスチックの滴りなどによる延焼などの危険があります。

適用消火材：水、泡、粉末消火薬剤



2.1 プラスチック材質（特徴）

洗浄剤適性

特定の洗浄剤の適用性については、サプライヤーにご確認ください。ご確認にあたり、洗浄剤との接触が想定されたベルトの材質をお伝えください。

詳しくは第5.6節の洗浄説明をご覧ください。

耐薬品性

耐薬品性に関する資料は、当社の原材料製造元とサプライヤーが提供したものです。実際の使用環境と影響を与える要因を含め、お買い求めになった後耐薬品性のテストを実行することをお勧めします。また、モジュールのゴムに覆われた上辺の耐薬品性は、モジュール本体と異なる可能性があります。

ご希望であれば、サンプルをご進呈いたします。

下記の耐薬品性チャートは、一般用語や常用名称を使っております。

物質種類

	PP (ポリプロピレン)	PE (ポリエチレン)	POM (ポリアセタール)	PA (ポリアミド)	PBT(ポリブチレン テ レフタル酸エステル)	PLX
弱酸	●	●	○	－	○	●
強酸	●	○	－	－	－	－
アルデヒド	●	○	○	○		●
脂肪族炭化水素	●	●	●	●	●	●
アルコール	●	●	●	●	●	●
アミン類	●	●	○	●	－	－
芳香族炭化水素	○	○	○	●	○	●
塩素化炭化水素	－	○	●	○	○	●
エーテル	－	○	●	●	●	●
エステル	○	●	－	●	○	●
燃料	○	○	●	●	●	○
油類	●	●	●	●	●	●
フッ化水素酸	○	○	－	－	●	－
ハロゲン	○	－	－	－		
無機塩溶液	●	●	●	●	●	○
ケトン	○	●	○	●	－	●
弱アルカリ	●	●	●	●	●	●
強アルカリ	●	●	●	○	●	○
有機酸	○	●	●	○	○	○
酸化性酸	－	－	－	－	○	○
石油	●	●	●	●	●	○
テレピン油	－	－	●	○	○	
塩素化不飽和炭化水素	－	－	●	○	○	○
水	●	●	●	●	●	●
お湯	●	●	●	○	－	●

● =高耐性 | ○ =低耐性 | － =耐性なし | 空欄=データなし

個別物質/化学物質

	PP(ポリプロピレン)		PE (ポリエチレン)		POM(ポリアセタール)		PA (ポリアミド)	
	20℃ 70°F	60℃ 140°F	20℃ 70°F	60℃ 140°F	20℃ 70°F	60℃ 140°F	20℃ 70°F	60℃ 140°F
酢酸>5%	●	●	●	○	○	—	—	—
酢酸 (5%)	●	●	●	●	●		○	—
アセトン	●	●	●	●	○	○	●	●
アルコール (全種類)	●	●	●	●	●	○	●	●
アルミニウム化合物	●	●	●	●			●	●
アンモニア	●	●	●	●	●	●	●	●
アンモニウム化合物	●	●	●	●			●	●
アニリン	●	●	●	—		○		
王水	—	—	○	—			—	—
ヒ酸	●	●	●	●				
バリウム化合物	●	●	●	●			●	●
ペース (10%)	●	●	●	●	●	●		
ビール	●	●	●	●	●			
ベンゼン	○	—	○	—	○	○	●	●
ベンゼンスルホン酸 (10%)	●	●	●	●				
安息香酸	●	●	●	●			○	○
飲料 (ソフトドリンク)	●	●	●	●	●	●	●	●
ハウ砂	●	●	●	●				
ホウ酸	●	●	●	●			●	●
アクリル酸ブチル	—	—	●	○				
酪酸	●		●	○			●	●
二酸化炭素	●	●	●	●			●	●
二硫化炭素	○	—	○	—			●	●
四塩化炭素	○	—	○	—	●	○	●	●
クロロ酢酸	●	●					—	—
塩素 (ガス)	—	—	○	—	—	—	—	—
塩素 (液体)	—	—	—	—	—	—	—	—
塩素水 (0.4% Cl)	○	○	○	○	—	—	—	—
クロロベンゼン	—	—	○	—	○	○	●	●
クロロフォルム	—	—	—	—	—	—	○	
クロム酸 (50%)	●	●	●	○	—	—	○	
クロム酸 (3%)	●	●	●	●	○	○		
クエン酸 (40%)	●	●	●	●	●		●	●
クエン酸 (10%)	●	●	●	●	●	●	●	
かんぎつ果汁	●	●	●	●			○	
ヤシ油	●	●	●	●	●	●	●	
銅化合物	●	●	●	●	●	●	●	
コーン油	●	●	●	○			—	—
綿実油	●	○	—	—			●	
クレゾール	●	○	○	—			●	
シクロヘキサン	●	○	—	—			●	
シクロヘキサノール	●	●	●	●	●	●	●	
シクロヘキサノン	●	●	●	●				

● =高耐性 | ○ =低耐性 | — =耐性なし | 空欄=データなし

2.1 プラスチック材質 (特徴)

	PP(ポリプロピレン)		PE (ポリエチレン)		POM(ポリアセタール)		PA (ポリアミド)	
	20℃ 70°F	60℃ 140°F	20℃ 70°F	60℃ 140°F	20℃ 70°F	60℃ 140°F	20℃ 70°F	60℃ 140°F
洗剤	●	○					●	●
デキストリン	－	－	－	－	○	○	●	●
フタル酸ジブチル	●	●		－				
ジエチルエーテル	●	●	●	●				
ジエチルアミン	●	●						
オキシニ酢酸 (30%)	●	●						
フタル酸ジイソオクチル	●						●	●
フタル酸ジメチル	●	○					●	●
ジメチルアミン	●	●	○	○	○	－	●	●
フタル酸ジオクチル	○	○						
酢酸エチル	●	●						
エチルエーテル	●	●	●	●	●	○	●	○
エチルアミン	●	●	●	●	○	－		
エチレングリコール (50%)	●	●	●	○	●	●		
鉄化合物	●	○	●	●			○	－
ホルムアルデヒド (37%)			●	●	○	○		
蟻酸	●	○	●	－	○	○	●	●
フレオン	●	●	●	●	●		●	
重油	○	○	○	－			●	
果汁	○	－	●	－	●	●	●	●
フルフラール	●	●	●	●	●	●		
ガゾリン	●	●					●	●
ブドウ糖	－	－	○	－	●	●	●	●
グリセロール	●	○	－	－	●		●	●
ヘプタン	●	●	●	●			－	－
ヘキサン	●	●	●	●	●		●	●
臭化水素酸 (50%)	●	●	●	●	●	●	●	
塩酸 (35%)	●	●	●	●	－	－	－	－
塩酸 (10%)	●	●	●	●	－	－	－	－
フッ化水素酸	●	●	●	●	－	－	－	－
過酸化水素 (3%)	●	●	●	●	●	●	○	○
過酸化水素 (90%)	○	○	●	○	○	－	－	－
硫化水素	●	●	●	●			●	●
イゲパール (50%)	●	●			●	○		
ヨウ素 (結晶)	●	●	○	○	－	－	－	－
イソオクタン	－	－	●				●	●
イソプロピルアルコール	●	●	●	●	●	●	●	●
ジェット燃料	○	－	○	○	●	●	●	●
ケロシン	○	－	○	○	●	●		
乳酸	●	●	●	●			○	－
ラノリン	●	○	●	●				
ラウリン酸	●	●	●	●				
酢酸鉛	●	●	●	●			●	●
亜麻仁油	●	●	●	●	●	●	●	●
潤滑油	●	○			●	●	●	○

● =高耐性 | ○ =低耐性 | － =耐性なし | 空欄=データなし

	PP(ポリプロピレン)		PE (ポリエチレン)		POM(ポリアセタール)		PA (ポリアミド)	
	20℃ 70°F	60℃ 140°F	20℃ 70°F	60℃ 140°F	20℃ 70°F	60℃ 140°F	20℃ 70°F	60℃ 140°F
マグネシウム化合物	●	●	●	●			●	
リンゴ酸	●	●	●	●			●	●
硫酸マンガン	●		●	●			○	○
マーガリン	●	●	●	●				
水銀	●	●	●	●			●	
塩化メチル	○	○					●	●
エチルメチルケトン	●	○	—	—	○	○	●	
メチルイソブチルケトン	●	○						
メチル硫酸	●	●	●	●				
塩化メチレン	○	—	—	—			○	○
ミルク	●	●	●	●	●	●	●	●
鉱油	○	—	●	○	●	●	●	
ミネラルスピリッツ (揮発油)	○	—						
糖蜜	●	●	●	●			●	●
モーターオイル	●	○			●	●	●	●
ナフサ	●	○	○	—			●	●
硝酸 (30%)	●	○	●	●	—	—	—	—
硝酸 (50%)	○	—	●	○	—	—	—	—
ニトロベンゼン	●	○	—	—			○	
亜硝酸	●							
亜酸化窒素	●							
オレイン酸	●	—			●	●	●	●
オリーブオイル	●	●	●	●				
シュウ酸	●	●	●	●				
オゾン	○	○	○	—	—	—	○	○
バルミチン酸 (70%)	●	●	●	●			●	
パラフィン	●	●	●	●	●	●	●	●
落花生油	●	●					●	
過塩素酸 (20%)	●	●	●	●				
テトラクロロエチレン	—	—	—	—			○	—
フタル酸	●	●	●	●				
フェノール	●	●	●	●	—	—	—	—
フェノール (5%)	●	●	●	●	—	—	—	—
リン酸 (30%)	●	●	●	●	○	—	—	—
リン酸 (85%)	●	●	●	●	—	—	—	—
写真処理薬品	●	●	●	●			●	
メッキ溶液	●	●	●	●				
カリウム化合物	●	●	●	●	●	●	○	
水酸化カリウム	●	●	●	●	●	●	○	
ヨウ化カリウム (3%)	●	●	●	●				
過マンガン酸カリウム	●	○	●	●			—	—

● =高耐性 | ○ =低耐性 | — =耐性なし | 空欄=データなし

2.1 プラスチック材質 (特徴)

	PP(ポリプロピレン)		PE (ポリエチレン)		POM(ポリアセタール)		PA (ポリアミド)	
	20℃ 70°F	60℃ 140°F	20℃ 70°F	60℃ 140°F	20℃ 70°F	60℃ 140°F	20℃ 70°F	60℃ 140°F
シアン化銀	●	●						
硝酸銀	●	●	●	●				
ナトリウム化合物	●	●	●	●				
塩化ナトリウム	●	○	●	●			—	—
水酸化ナトリウム	●	●	●	●	●	●	—	—
水酸化ナトリウム (60%)	●	●	●	●	●	●	—	—
次亜塩素酸ナトリウム (5% Cl)	●	○	●	○	—	—	○	
ステアリン酸	●	○	●	●	○		●	●
スルファミン酸	●	●			—	—		
硫酸溶液	●	●						
硫黄	●	●	●	●			●	●
塩化硫黄	●							
二酸化硫黄	●	●	●	●	—	—	○	○
硫酸 (10%)	●	●	●	●	●	—	—	—
硫酸 (50%)	●	●	●	●	—	—	—	—
硫酸 (70%)	●	○	●	○	—	—	—	—
亜硫酸	●		●	●			○	○
タンニン酸	●	●	●	●				
酒石酸	●	●	●	●			●	○
テトラヒドロフラン	○	—			○	○	●	
トルエン	—	—	—	—	○	—	●	●
変圧器油	●	○	●	○			●	●
リン酸トリブチル	●	○						
トリクロロ酢酸	●	●	○				—	—
トリクロロエチレン	—	—	—	—	○	○	○	—
リン酸トリクレジル	●	○						
リン酸三ナトリウム	●	●	●	●				
テレピン油	○	—	●	—	●		●	●
尿素	●	●	●	●			●	●
酢	●	●	●	●	●	●	●	●
ワイン	●	●	●	●	●	●	●	●
キシレン	—	—	—	—	●	●	●	●

● =高耐性 | ○ =低耐性 | — =耐性なし | 空欄=データなし

2.2 その他の材質

高グリップ力材質

下記の材質はフリクショントップのモジュールに使用しております。

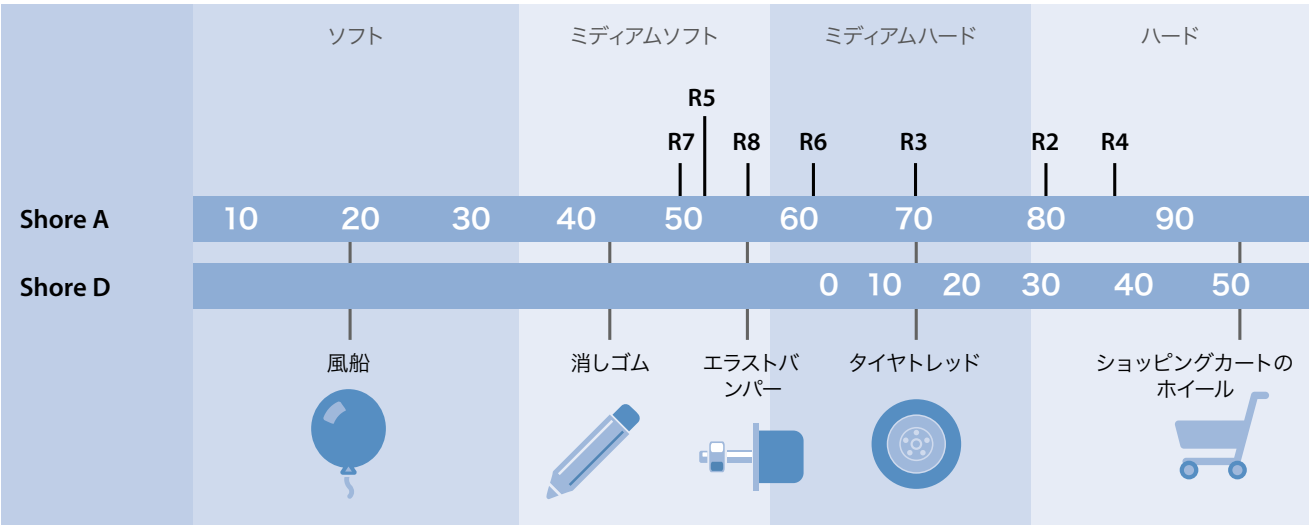
材質		色	硬度	温度範囲		認可食品接触物質*		接着
コード	種類			℃	℉	FDA	EU 1935	
R2	EPDM	BK	80 ショア A	-70/100	-94/212			加硫
R3	TPE	BL, TQ	70 ショア A	-45/65	-49/149	●	●	POM機械接着
R4	TPE	BG	86 ショア A	+5/100	+41/212	●	●	PP化学接着
R5	TPE	UC	52 ショア A	+5/100	+41/212	●	●	PP化学接着
R6	TPE	BK, BL	63 ショア A	-45/60	-49/194			POM化学接着**
R7	TPE	BK, BG, BL	50 ショア A	+5/100	+41/212	●	●	PP化学接着
R8	TPE	BG	55 ショア A	-70/65	-94/149	●	●	PE化学接着

* 原材料は FDA 21 CFR、EU 10/2011、及び EC 1935/2004 規格に準拠しております。 油脂性食品への直接接触は避けてください

** POM モジュールへの接着は、PP モジュールへの接着と比べて強くありません。

● = 準拠

ハイグリップ材料のショア硬度



金属

材質		AISI	合金タイプ	耐酸性	温度範囲		食品接触材		磁力
コード	番号				℃	℉	FDA	EU 1935	
CS	1.0570	ST52-3	炭素鋼	-	-70/500	-95/930			●
ZN	1.0570	ST52-3	亜鉛メッキ炭素鋼	+	-70/500	-95/930			●
SS	1.4301	304	オーステナイト系クロム-ニッケル合金ステンレス鋼	++	-70/420	-95/790	●	●	*
SSS	1.4404	316	オーステナイト系 Nr-Ni-Mo-SS	+++	-70/420	-95/790	●	●	*

* この材質は、処理・加工により軽度の磁気を帯びるようになる可能性があります。

● = 準拠



3 エンジニアリングガイド ライン

3.1 基本

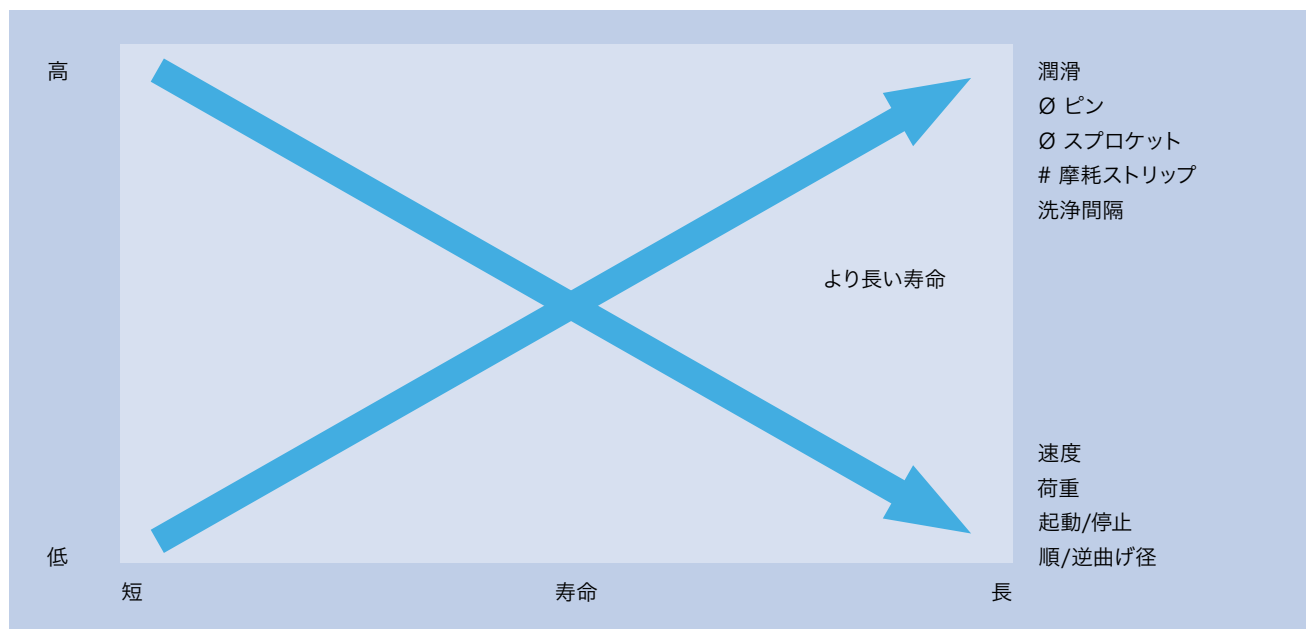
3.2 コンベアデザイン

3.3 コンベアレイアウト

3.1 基本

ベルトの寿命に影響を与える設計上の要因

表面平滑クローズドタイプ | フラットトップ表面



コンベアの一般的な考慮事項

クリアランス

余計な磨耗を避けるため、ベルト、摩耗ストリップ、ガイドなどのコンベアの部品には適切なクリアランスを設けてください。寸法の設定にあたり、構造や温度などに起因する寸法変化もご考慮ください。

摩耗ストリップ配置

長時間の安定した使用を確保するには、ベルト支持部とベルトの位置合わせは正確でなければなりません。そうすることで、不必要な抵抗、挟み込み、磨耗を回避できます。

スピード

20m/min以上または70%以上の使用率では、ソフトスタートとソフトストップを推奨します。高速運動では、温度が上昇しますので、摩耗ストリップが高速と重荷重で溶けないようご注意ください。

安定性重視の場合、ソフトスタートをお勧めします。

長さ

一般的に、コンベアの最大機長はベルトの強度で決まりますが、弾性脈動により制限されることがあります。これはベルトが荷重で伸びているとき、ベルトに蓄積された動力がベルトの一部を加速させることで発生します。これはベルト幅に関わらず、ベルトとその材質のばね定数に関係します。製品の安定性や継続した走行が重要な場面(例:ワーカーベルト)では、これを避けることが特に重要です。

コンベアの長さ、ベルトのスピード、製品の重量などが主要な要素です。一般的に、スピードが速いほど、そしてコンベアが短いほど脈動は発生しにくくなり、その逆だと発生しやすくなります。ベルトと摩耗ストリップの摩擦係数を減らすか、より硬い(例えばPOM)材質を用いたベルトを選ぶなどで、コンベアの長さを最大限まで延ばすことができます。

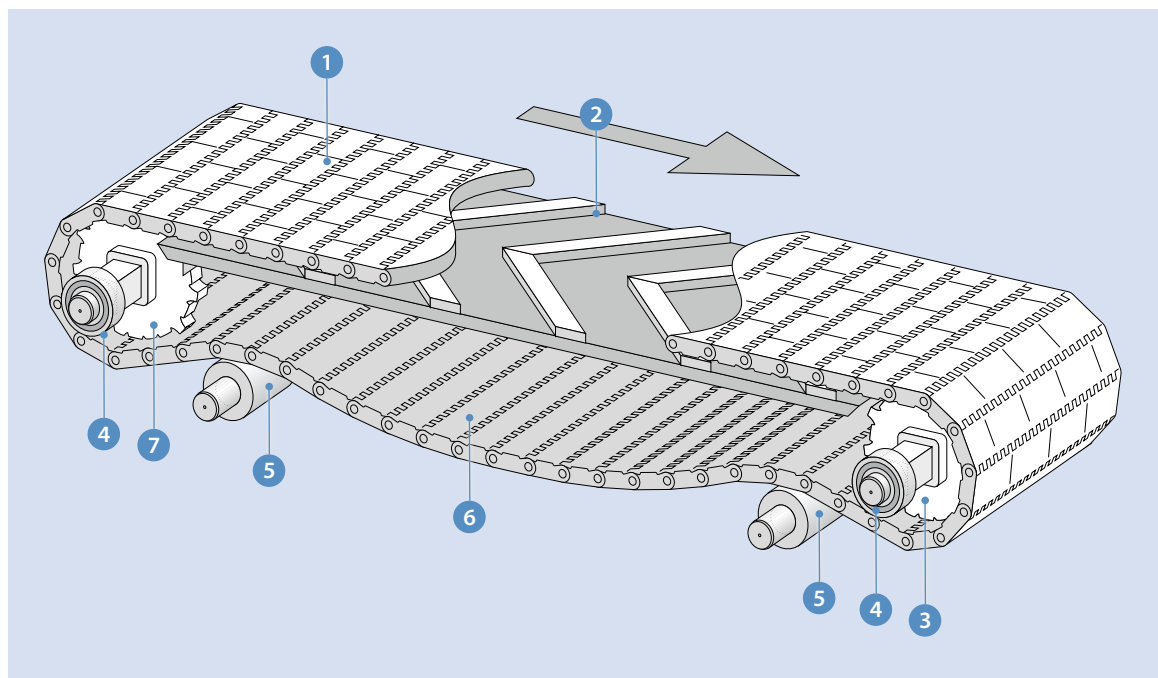
スプロケット

奇数のスプロケットを用いるコンベアでは、センターにスプロケットを設置することをお勧めします。センタースプロケットだけ固定させ、温度によるベルト幅の変動に合わせて、他のスプロケットは動けるように設定してください。フォルボS11ベルトに関しては、218ページの S11ガイドラインでのスプロケット数、位置とスプロケットロックシステムの説明をご覧ください。

温度による膨張・縮小

プラスチックは温度の変化により顕著に膨張または縮小することがあります。したがって、コンベアの作動環境の温度が周囲温度と異なる場合、エンジニアはベルトの長さや幅の変動まで考慮しなければなりません。これはリターン側のベルトのたるみとコンベアのフレームの横クリアランスに影響します。計算数式は[第4.4章](#)に記載されております。

基本用語と寸法定義



- ① ジークリングプロリンクのモジュラーベルト
- ② 摩耗ストリップによる搬送側支持
- ③ 駆動スプロケット/駆動シャフト
- ④ ベアリング
- ⑤ リターンローラー
- ⑥ たるみ
- ⑦ 従動スプロケット/アイドルシャフト

3.2 コンベアデザイン

スプロケット

コードルアクション/スプロケットサイズ

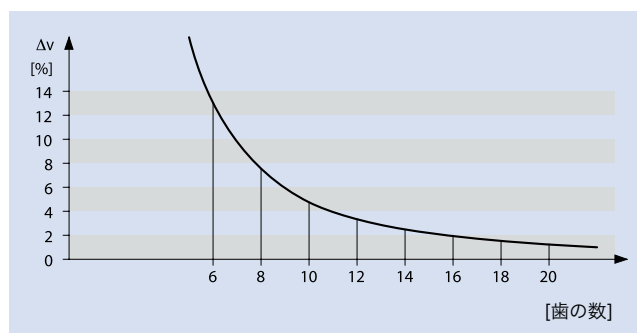
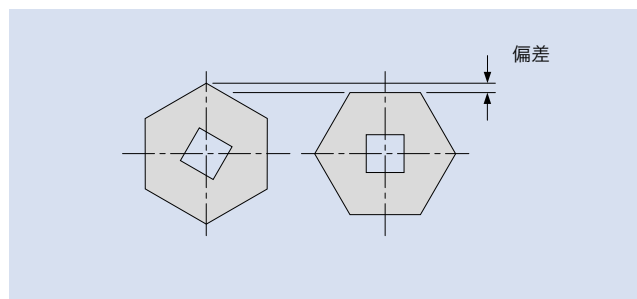
コードルアクションは全てのスプロケット駆動ベルトやチェーンに発生します。回転中のモジュールの上下動は、ベルトの直進スピードに影響します。スプロケット歯の数は、こういった周期的なスピードの変動の要因です。詳しくは右図をご覧ください。

歯の数が多くなると、スピードの変動率は下がります。実際の使用では、搬送物が倒れないようにするには、またはベルトのスピードを一定の数値に維持するには、最大歯数の使用が望ましいです。

適正歯数を考える際に、まず大きいスプロケットほど伝達されるトルクとシャフトの捻じれが強くなります。捻じれが強すぎると、スプロケットとベルトが適切にかみ合わず、摩擦の促進やスプロケットやベルトに損傷が発生する恐れがあります。さらに、より太いシャフトと強いモーターが必要になり、コストがかさむことになります。

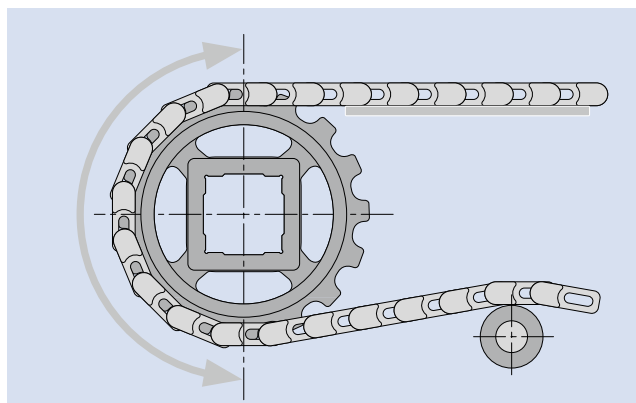
スプロケットは、コードルアクションを理想な幅に抑えられる大きさ、そして合理的捻じれと必要なモーターパワーを最低限に抑えられるサイズにしてください。

正確なシャフトの寸法については、[第4.3章](#)をご覧ください。



スナプローラー

スプロケットへの巻き付けが180度になるように、リターン側にスナプローラーを設置してください。(シャフト間距離が2メートル以下のコンベアでは、リターン側にローラーを設置する必要はありません。)



スプロケットの数

一般的なルールとして、スプロケットの間隔は150mm以下にするべきです。ベルトの幅を160mmで割り、小数点を切り上げた後、それに1を足せば最低必要のスプロケットの数になります。

その数が偶数である場合、奇数になるようにスプロケットを1つ追加し、センタースプロケットが設置できるようにすることをお勧めします。300mm以下の狭いベルトならスプロケット2つでも足りるので例外になりますが、どんなベルトでも2つ以上のスプロケットを設置してください。

荷重により、スプロケットの数を増やさなければならない可能性があります：調整済張力と許容張力の比率で必要な

駆動スプロケットの数を計算します。詳しくは[第4章](#)をご覧ください。また、フォルボジークリングプロリンクエンジニアリングプログラムで必要なスプロケットの数を計算できます。

率 $\frac{F_{adj}}{F_{adm}}$	駆動スプロケットの間の最大距離*	
	駆動スプロケット	駆動スプリットスプロケット/S17
≤ 20%	160 mm (6.3 in)	135 mm (5.3 in)
≤ 40%	100 mm (3.9 in)	80 mm (3.2 in)
≤ 60%	80 mm (3.1 in)	65 mm (2.5 in)
≤ 80%	60 mm (2.4 in)	50 mm (2 in)
>80%	お問い合わせください	お問い合わせください

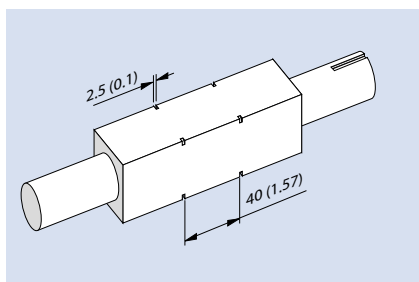
* シリーズ11の最大距離は75mmを越えないようにしてください。

スプロケット固定

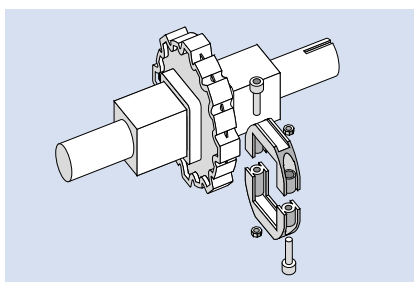
一般的に、一つの従動または駆動シャフトごとに、一つだけのスプロケット（できるだけ中心に近く）をその軸に固定します。このスプロケットにより、ベルトの蛇行を抑えたトラッキングができるようになります。ベルトの寸法は温度の影響で変化しますので、他のスプロケットはシャフトに沿って横に移動できるようにしなければなりません。

下図は、スプロケットの固定の例です。

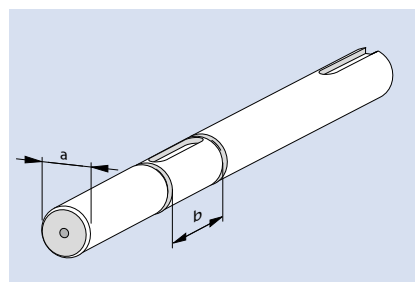
リテーナーリング付の広いベルトでは、ボアの端に取り付けることでスプロケットがボアから外れることを防ぐことができます。ただし、高温による膨張に対応するため、スプロケットがボアに沿って動けるように空間を設けてください。



シャフト40 X 40mm。スプロケットをリングで固定します。参照：DIN 471 (Seeger circlip ring) d = 56mm。詳細寸法は[page VI-11](#)を参照ください



ジークリングプロリンクのリテーナーリングは簡単に素早く安全にスプロケットを固定できます ([page I-216](#)参照)。



スプロケットをリングで固定します。参照：DIN 471 (Seeger circlip ring)

アイドラローラー

従動側は通常駆動シャフトと同じように設置します。そうすることでコンベアの両端でも横トラッキングが可能になります。特別なケースでは、例えば荷重が大きい広幅のベルトにおいて中間のベアリングを設置したくないときなど、ア

イドラをローラーに変える必要があります。そのような場合、横方向のガイドに注意を払ってください。例えば、フランジ付きローラーやエッジ側に摩耗ストリップを設置することでベルトをガイドすることができます。

3.2 コンベアデザイン

ベルト支持部

標準的な摩耗ストリップは数多いプラスチックサプライヤーからお買い上げいただけます。広さは約30-40mm、厚さはネジの長さによります。摩耗ストリップの材質は、UHMD-PEまたはPE 1000をお勧めします。また、アプリケーションによっては堅木もしくは鋼を使うこともできます。最適な支持材の選定に関しては、下記の表をご覧ください。

作動条件	摩耗ストリップ材質	温度	
		最小	最大
軽荷重、低速	HMW-PE (PE HD500) カーブベルトや、ラジアル荷重がかかるコンベアに推奨できません。	-70°C (-94°F)	+65°C (+149°F)
重荷重、低速	UHMW-PE (PEHD1000)	-70°C (-94°F)	+65°C (+149°F)
重荷重、高速、乾燥	ナイロンNSMまたは同等の潤滑剤添付6ナイロン（油分を含む摩耗ストリップの使用により、ベルトや摩耗ストリップにダストが付着する場合があります）	-40°C (-40°F)	+120°C (+248°F)
濡れた搬送物、摩耗しやすい環境、または高温での搬送	ステンレス鋼（冷間圧延オーステナイト） （柔らかい焼鈍グレードは推奨できません）*	-70°C (-94°F)	+155°C (+311°F)

ご不明な点につきましては、カスタマー・サービスまでご連絡ください。

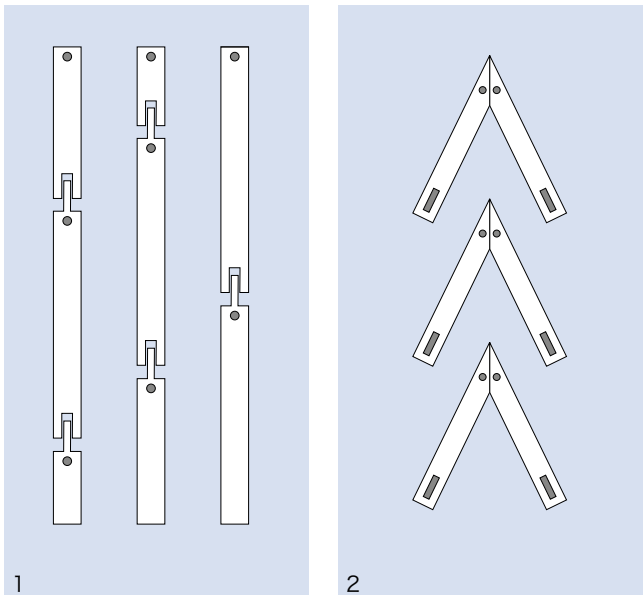
摩耗ストリップの配置

重荷重を搬送するコンベアには、鋼またはプラスチック製の連続プレートサポートをお勧めします。
ストレートの平行した摩耗ストリップ (1)。軽荷重用コンベアに使用できる比較的安いセットアップです。ベルトの磨耗は、摩耗ストリップがベルトを支える部分に限ります。摩耗ストリップの間隔を約100 - 150mmに設定することをお勧めします。

V型摩耗ストリップ(2)では、ベルト幅が全体的に支えられます。そうすることで磨耗と摩擦が全体に分散させられ、重い搬送物にも対応できます。V型レールがオーバーラップするように角度と距離を設定し、ベルト幅方向の支持距離を100 - 150mm以内に収まるように設定することをお勧めします。

リターン側の平行摩耗ストリップの間隔は、約200mmに設定することをお勧めします。また、スナブローラーを使うこともできます。また、プロファイル、ローラー、フリクションパターンなどが取り付けられていない部分には、スナブローラーを使用することもできます。

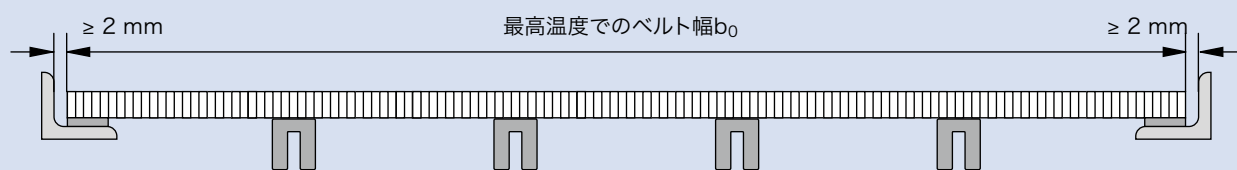
一般的には、ローラーをベルトの搬送面側の支持として使うことはありません。そうすると、ローラーの間にベルトのたるみが発生し、ドライブユニット（[ページIII-5](#)をご参照ください）のコーダルアクションにより、搬送物が倒れることになります。まれに、ローラーは大型搬送物の搬送に使われることがあります。



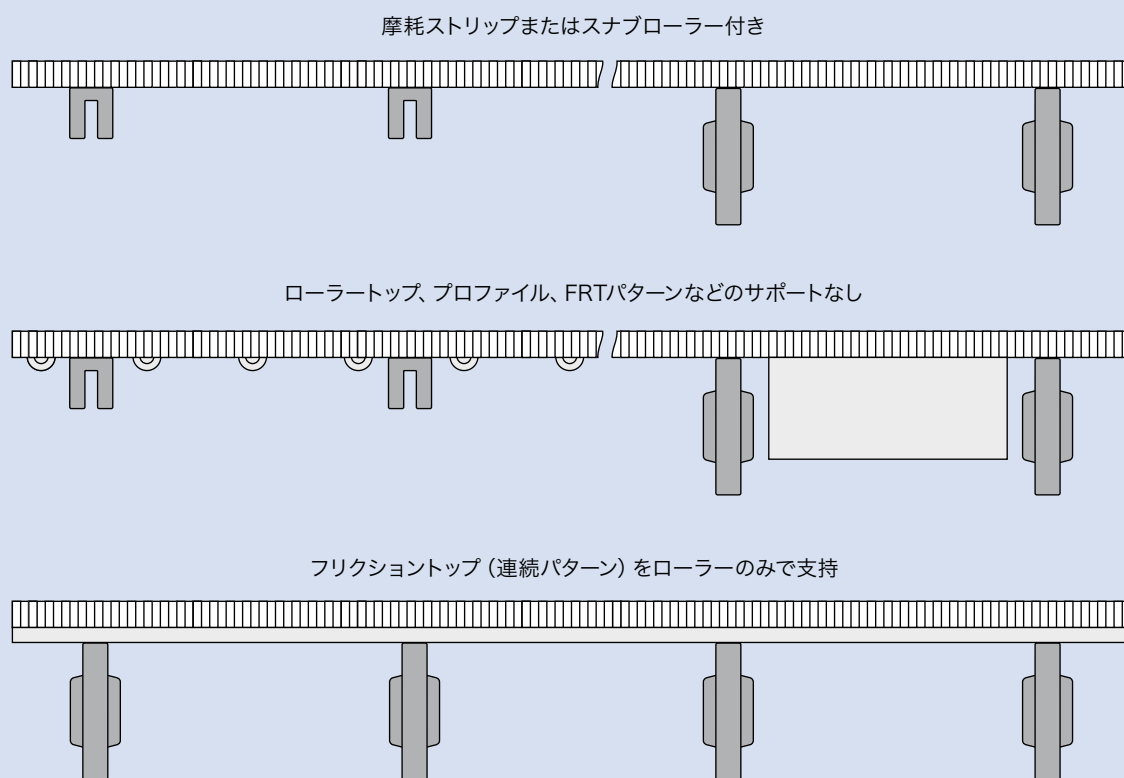
支持部を設置するとき、必ず温度による膨張と縮小をご考慮ください。摩耗ストリップの適切な間隔 (第4.4章「温度の影響」をご覧ください) によりその影響を排除することができます。実際の作動温度範囲において、問題なく走行で

きるようフレームや摩耗ストリップ配置を考慮ください。ベルト横 (エッジ側) を支える場合、最高作動温度でベルト幅の0.2%、最低2mmのスペースを確保してください。

搬送側

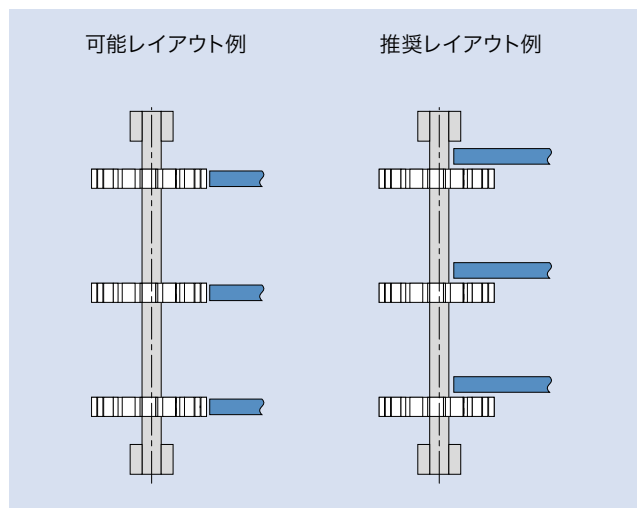


リターン側

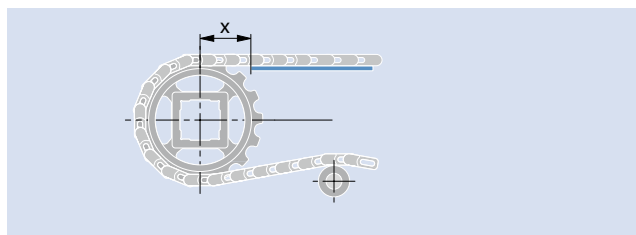


3.2 コンベアデザイン

平行摩擦ストリップをご使用の場合、スプロケットが支えられない部分を支持するようスプロケットの間に配置し、隙間を最低限に抑えることをお勧めします。



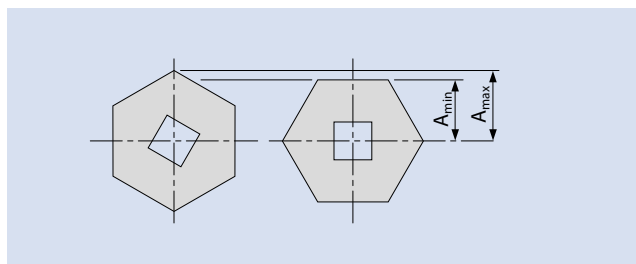
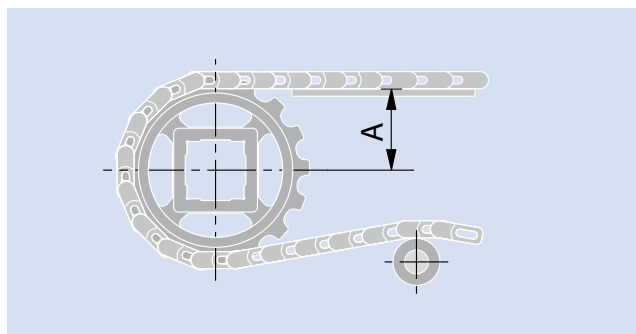
摩擦ストリップがスプロケットの端で切れる場合、距離を $X \leq 1.5$ のピッチにしてください。



摩擦ストリップの高さ設定

コーダルアクションがあるため、摩擦ストリップがスプロケットにとって常に最適な位置を保つことは不可能です。摩擦ストリップの上面を最低点に合わせると、ベルトが最高点で押し上げられるようになり、再び摩擦ストリップに落下するとともに騒音を発することになります。一方、摩擦ストリップを最高点に合わせると、摩擦ストリップの端に負荷が生じ、過度な摩耗や摩擦ストリップの曲がりが生じる恐れがあります。

スプロケットデータシートでは、A寸法の計算値が記載されております。製作公差や温度による膨張、縮小により実際の値が若干変化する可能性があります。従って個別のコンベアのニーズによってはその数値を修正する必要があるかもしれません。

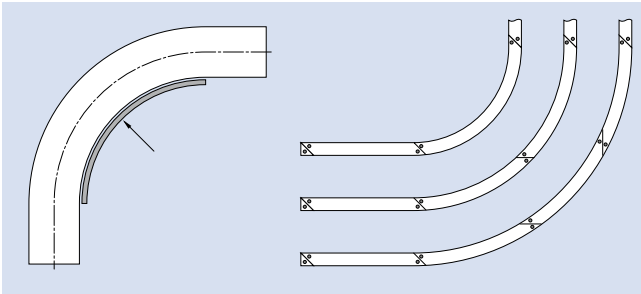


使用条件における効果	A_{max}		A_{min}	
	利点	不利な点	利点	不利な点
高速		全幅にわたるスライダベ ッドでは特に、擦過熱の上 昇を促進させる	熱の上昇が少ない	振動や騒音を生じ得る
高荷重	製品排出側での安定し た挙動	全幅にわたるスライダベ ッドでは特に、擦過熱の上 昇を促進させる。エッジ部 に大きな湾曲を設ける必要 がある	摩耗ストリップの寿命を延 ばす。 静電気発生の可能性を減 らす。 摩耗ストリップからスプロケ ットの移行箇所ではベルトに 曲げやストレスが少ない	ベルトは継続的にレールから 持ち上げられる状態となる。 非推奨：製品の位置や向き が重要な用途/非常に軽量の 搬送物
スプロケットとの巻 き付け		スプロケットの巻き付けは 減り、噛み合った1歯あたり の負荷配分は大きくなる	スプロケットの巻き付けは増 加し、1歯あたりの負荷配分 は小さい	
スプロケット歯への噛 み合い		噛み合いは減少する。それ により歯面への負荷配分が 比較的良好。	噛み合いは増加する。それ により歯面への負荷配分は 比較的良好。	
カーブコンベア	支持レールからのベルトの 持ち上がりが小さい			支持レールからのベルトの持 ち上がりが大きい
摩耗度合い		比較的高い	比較的低い	
衝撃	比較的低い			比較的高い
重量物搬送	次のコンベアへの乗り継 ぎの際、スプロケットや シャフトにかかる負荷が 小さい			次のコンベアへの乗り継ぎの 際、スプロケットやシャフト にかかる負荷が大きい
フロアレベルと合わせ たコンベア	ベルトの飛び出しが少 ない			ベルトの飛び出しが多い
静音性が重要な用途	ノイズレベル低い			ベルトの上下動により、ノイ ズレベル高い
製品の転倒防止	ベルトの上下動が少ない ため比較的良好			ベルトの上下動のため、比較 的悪い

3.2 コンベアデザイン

カーブベルトに関する推奨事項

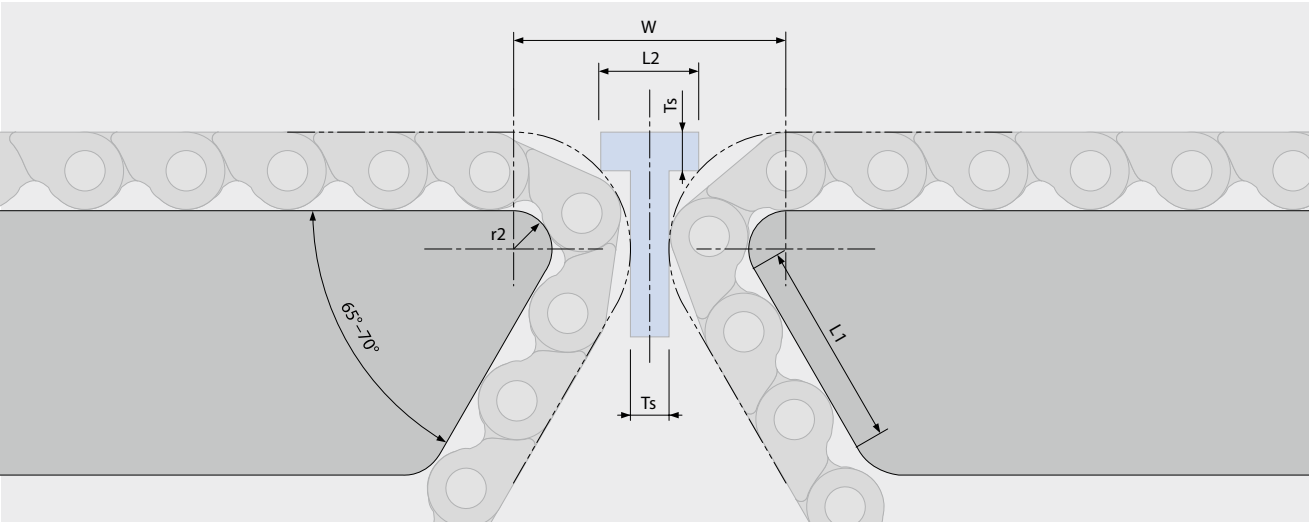
カーブを描く部分では、その脇は必ずプラスチックのガイドで支えなければなりません。PE 1000や内曲部に潤滑性プラスチックなどの使用をお勧めします。



ノーズバー構成

固定ノーズバー（ナイフエッジ）は、ベルト張力や摩耗が増加するため、可能であればフリーで回転するノーズバーをお勧めします。

シリーズ	開口率	表面性状	ピッチ		ナイフエッジ最小径 r2		Ts		最小距離				W	
			[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	L1	L2	L1	L2	[mm]	[in]
13	0	FLT	8	0.31	3	0.12	3	0.12	16	0.63	8	0.31	22	0.87
13	0	NPY	8	0.31	3	0.12	3	0.12	16	0.63	8	0.31	22	0.87
13	0	CTP	8	0.31	3	0.12	3	0.12	16	0.63	8	0.31	22	0.87
13	34	FLT	8	0.31	3	0.12	3	0.12	16	0.63	8	0.31	22	0.87
14	0	FLT	12.7	0.50	9.5	0.38	3	0.12	25.4	1.00	16	0.63	40	1.57
14	25	FLT	12.7	0.50	9.5	0.38	3	0.12	25.4	1.00	16	0.63	40	1.57
15	47	GRT	12.7	0.50	6.35	0.25	3	0.12	25.4	1.00	12	0.47	31	1.22
15	47	RSA	12.7	0.50	6.35	0.25	3	0.12	25.4	1.00	14	0.55	34	1.34



シャフト

シャフトプロフィール

一般的に四角シャフトをお勧めします。このデザインの主な利点は、キーやキーウェイを使わずに適切な駆動とトラッキングが可能であり、生産コストを抑えられます。そのうえで、スプロケットが横に動けるようにすることで温度によ

る影響にも対応できます。

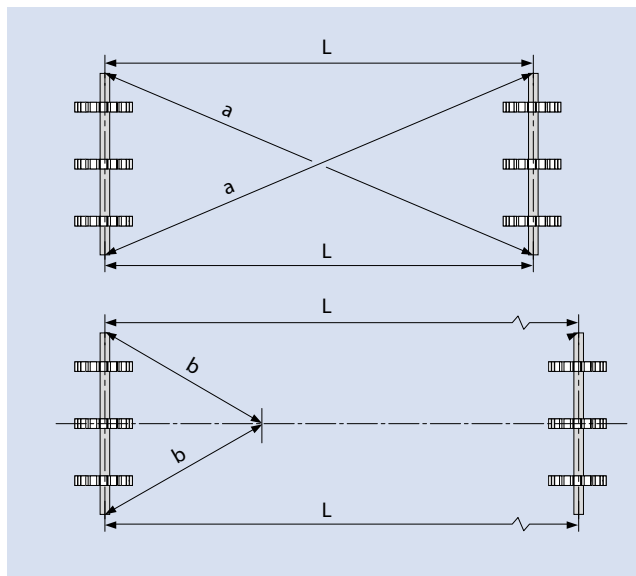
フェザーキー付きの丸いシャフトが狭い軽荷重のベルトに使われることもあります。丸シャフト用のボアとキー溝付きのスプロケットも用意しております。

シャフトの配置

コンベアのフレームとシャフトは水平に並列するように配置してください。さらに、シャフトは、直進コンベアでは平行に、そしてカーブコンベアでは90度直角で配置しなければなりません。直進コンベアでは、シャフトの配置角度は下記の方法で確認することができます。

右図のようにシャフトの端の対角線の長さを測ってください。距離が一致する場合、シャフトは正しく配置されていることを示します。シャフトを配置した後、軸と軸の距離が正しい数値であることをご確認ください。

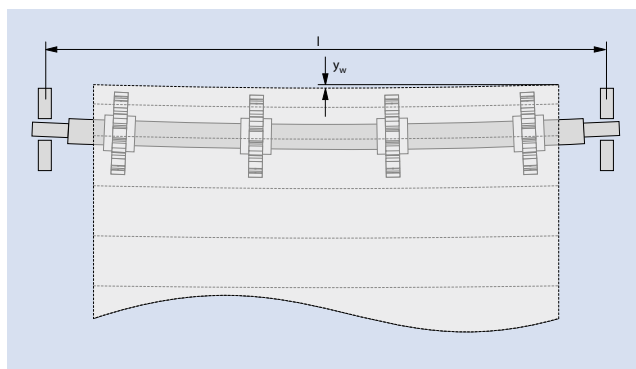
シャフト間の距離が長すぎたり、直線上に障害物がある場合、シャフトの端から、両方のシャフトの軸の中心から線を引き、その線につけたA点を使って距離を測ってください。



シャフトたわみ

ベルトの張力により、シャフトにたわみが生じることがあります。ベアリングの距離が大きいほど、そしてシャフト径が小さいほど、偏向が顕著になります。

金属疲労を抑えるため、そして乗り継ぎのギャップを小さく均等にするため、シャフト偏向は2mm以下に抑えることをお勧めします。ベルト張力が2mm以上の偏向を発生させる場合、より太いシャフトを設置するか、ベルト幅が広いコンベアでは、中間のベアリングを設置し支持するか、シャフトを分割することをお勧めします。



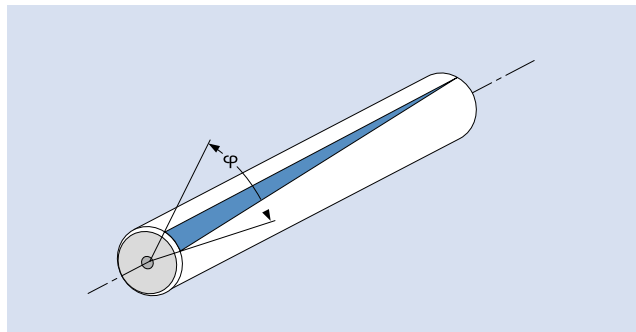
たわみ量の算式は第4.3章にあります。当社のエンジニアリングプログラムで算出することも可能です。

3.2 コンベアデザイン

シャフト捻じれ

ベルトを駆動させる際、モーターからスプロケットまで伝わるトルクによってシャフトに捻じれが生じます。シャフトが長細い、ベルト張力が強い、そしてスプロケットが大きいことによって、捻じれが強くなります。捻じれが強すぎると、ベルトが軌道を外れる、またはスプロケットが噛み合わなくなる恐れがあります。捻じれの角度をシャフトの長さが1メートルあたりに ϕ (phi) < 0.5 %以下に設定することをお勧めします。

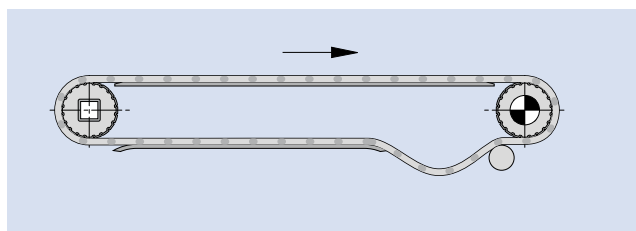
シャフト捻じれの算式は第4.3章にあります。



駆動部の構成

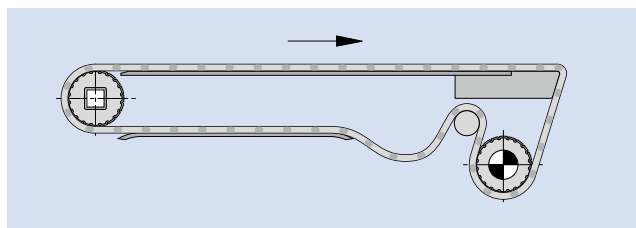
ヘッド駆動

この構成では、コンベアの先端（ヘッド）のモーター1個でベルトを動かします。適切な噛み合いのために、スプロケットへの巻き付け角を180度以上に設定することをお勧めします。



下側ヘッド駆動

ヘッド駆動の変化形で、駆動シャフトを下に移動させ、小さいローラーまたはノーズバーの使用を可能にすることで、乗り継ぎギャップを最低限に抑えます。

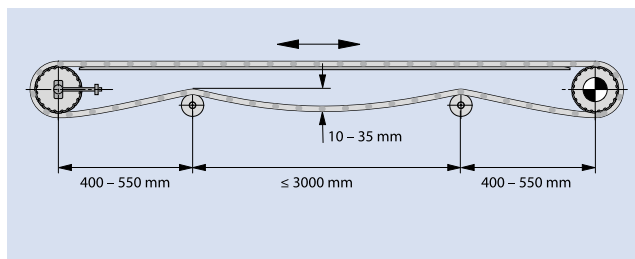


テール駆動（プッシャー構成）と正逆走行のための構成
 ヘッド駆動コンベアは標準的なコンベア設定だと言えます。搬送方向が反対になった場合にのみ、コンベアはテール駆動となり、駆動ユニットはベルトとその荷重を押して動かさなければなりません。リターン側の張力が搬送側より大きくないと、スプロケットが歯飛びを生じます。

リターン側の張力目安は $1.2 \cdot F_U$ です。これによりシャフトの負荷は高まります。

$$F_s = 2.2 \cdot F_U$$

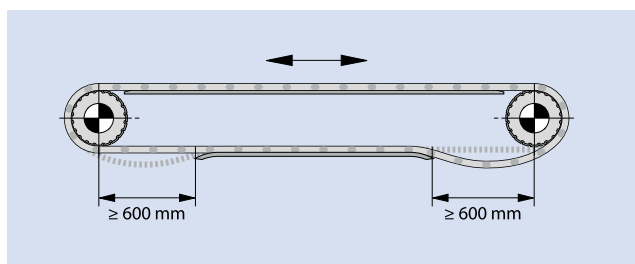
ベルトの弛力を設定するとき、ベルトの伸びが2%以上を超えないようにしてください。ベルトの張力が正しく設定されていれば、このドライブ設定も上手く作動します。ただし、張力を高くすればするほどベルトの寿命が短くなります。



2モーターデザイン

利点：リターン側の張力を低く抑えられるため、1モーターによる正逆運転デザインより、シャフト負荷の軽減およびベルト寿命の延長が見込めます。

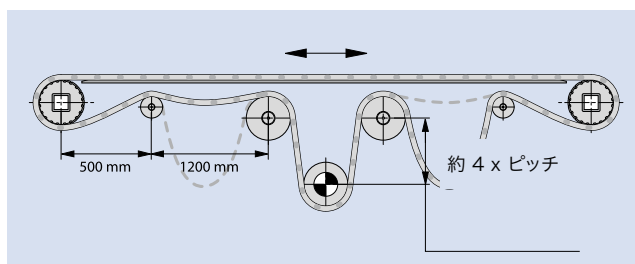
欠点：モーターや電子制御にかかるコストが増加します。ただし、比較的荷重が大きい大型コンベアだと、このシステムが一番手頃な値段になるかもしれません。



センター駆動

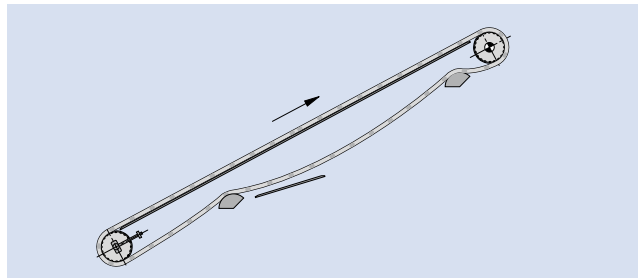
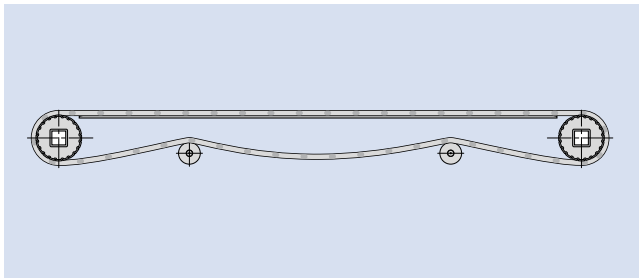
逆方向の走行では、ドライブシャフトをできるだけ中央に配置する必要があります。必要なベルト張力を得るためには、負荷受けローラ間のベルト長を負荷受けローラから次の支持ローラまでの距離より小さくする必要があります。もしくは、加重ローラが必要です。ドライブシャフトの接触角が180°のため、ベルトとスプロケットがうまく噛み合い、両方向への理想的な動力伝達が可能になります。

ドライブユニットの位置は、ベルトの張力という形で上側と戻り側の両方に効果的な引っ張りがあるため、コンベアの両端のシャフトに大きなストレスを与えます。

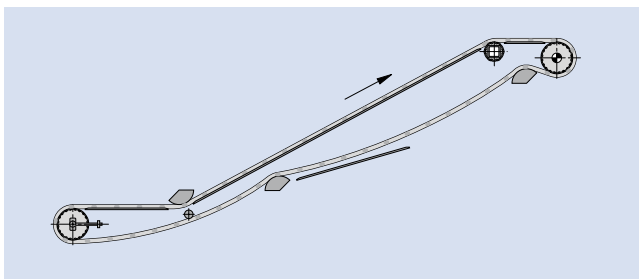


3.3 コンベアレイアウト

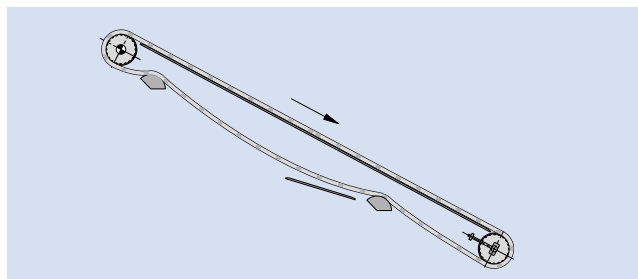
直進水平運動コンベア



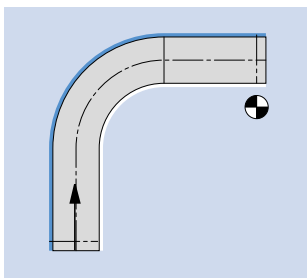
直進傾斜スワンネックコンベア



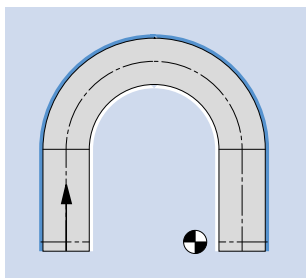
直進下り傾斜コンベア



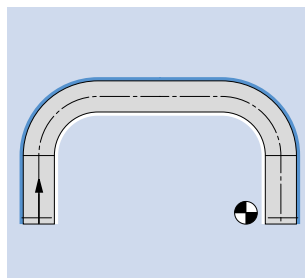
カーブL



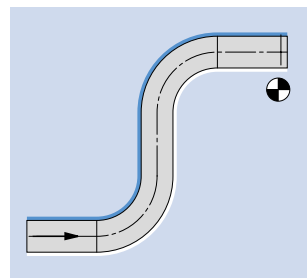
カーブU



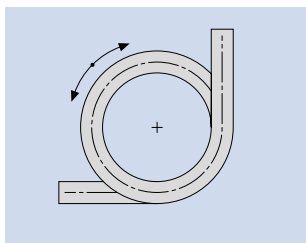
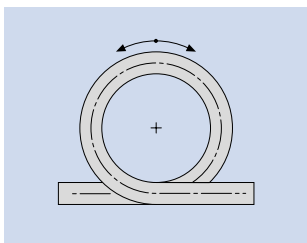
カーブC



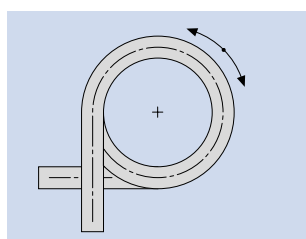
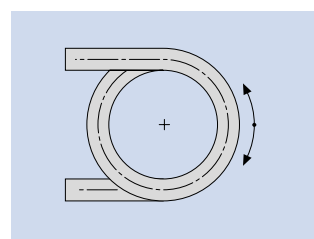
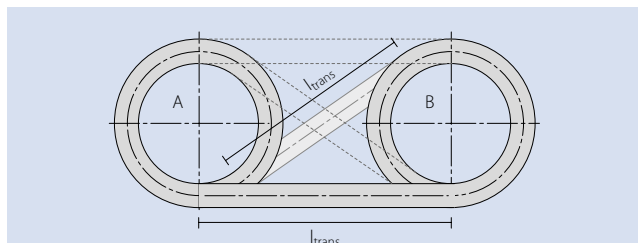
カーブS



スパイラル



ダブルスパイラル



直進ベルト

ベルトのたるみ/ベルトの長さのコントロール

ベルトの長さが変わる原因はいくつかあります。例えば：

- 温度によるベルトの膨張や縮小
- ある程度稼動した後には生じるカップリングロッドおよびヒンジ穴の磨耗によるベルトの伸張(50mmのモジュールに対し、0.5mm穴が拡張すると、1%の伸張となります)

リターン側にベルトのたるみを一箇所または複数設けることにより、ベルト長さを調整します。なお、ベルトとスプロケットが正確に噛み合っていることが前提となります。下記の例をご覧ください：

- ショートコンベア (1)
- 機長が約4000mmまでの中長さのコンベア (2)
- ロングコンベア
 - 機長>20000mm、低速
 - 機長<15000mm、高速 (3)

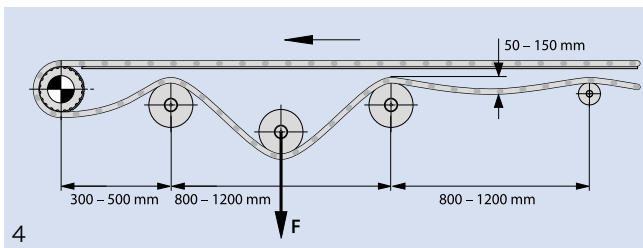
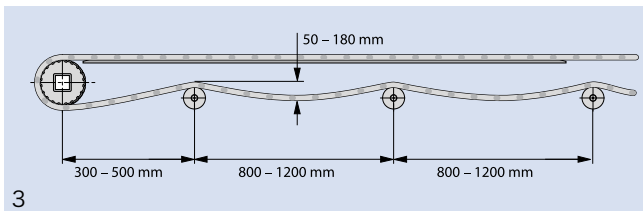
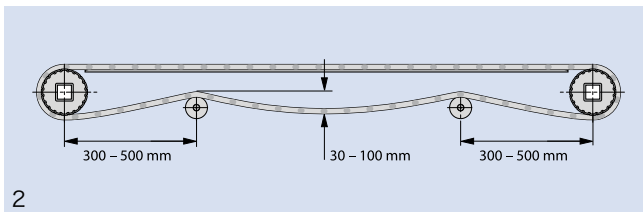
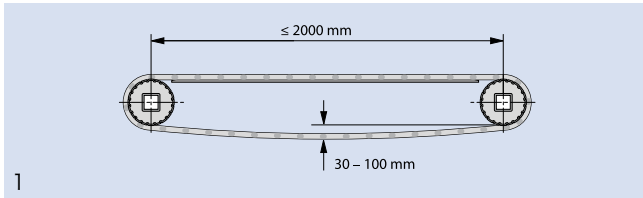
推奨：支持ローラーの間隔が均等でないため、頻繁に起こる振動を軽減することができます。

伸びに対するもう一つ有効な補正は、荷重によるテイクアップシステム（例えばウェイトローラー）です。

出来るだけ駆動シャフトに近く設置することで、テイクアップシステムがリターン側の張力を均一化させるため、スプロケットとベルトの噛み合いが良好になります (4)。

ウェイトローラーにはフランジ等の横方向のガイドを設置することをお勧めします。ウェイトローラーは、ホールドダウンタブやガイド付サイドモジュールと一緒に使用することはできません。

テイクアップシステムのウェイトの選択には、様々な要因が生じます。一般にこのテイクアップシステムではリターン側の1か所にたるみが生じます。したがって、ウェイトは適切に選択する必要があります (ご不明な点はお問合せください)。



機長10mまでのコンベアにおける推奨直径と重量（右表を参照）：

シリーズ	直径[mm]	ベルト幅1mあたりの おおよその重量 [kg/m]
1, 3, 7	150	30
2, 4.1, 14, 15	100	15
6.1, 9	100	60
5, 8, 10, 11, 17, 18	100	30
13	50	10

3.3 コンベアレイアウト

傾斜

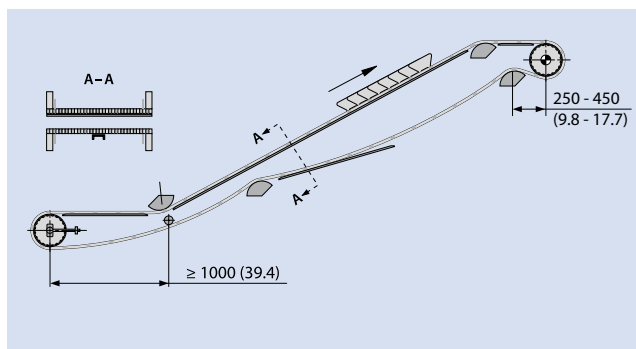
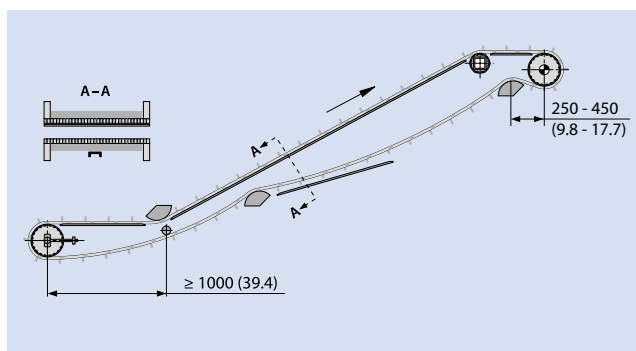
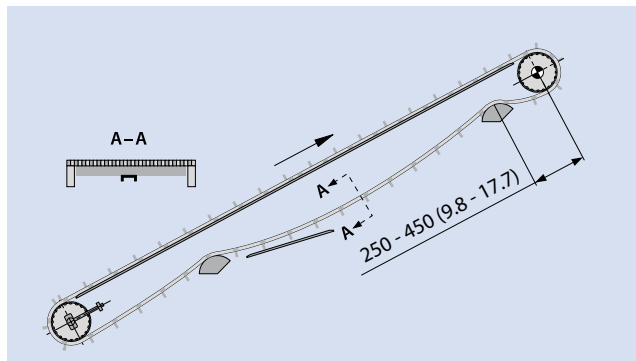
下記の設定を推奨します：

- ヘッド駆動（上部のシャフトを駆動シャフトに設定すること）で作動させてください。
- 傾斜が大きいほど従動シャフトへの巻き付け張力が減少するため、ねじ式テイクアップや荷重によるテイクアップを設けてください。
- 部の中間点にスプロケットを設置する場合、センタースプロケットを軸方向に固定しないでください。
- 上部の中間点にローラーを設置する場合、最低限約80mmの半径が必要になります。
- シューまたは摩耗ストリップを設置する場合、磨耗を最低限に抑えるため半径を出来るだけ大きくしてください。150mm以上の半径をお勧めします。シューの横幅は30mmにしてください。
- ベルト幅が600mm以上である場合、ベルト表面またはリターン側のプロファイルにサポートを追加することをお勧めします。

可能な傾斜の目安：

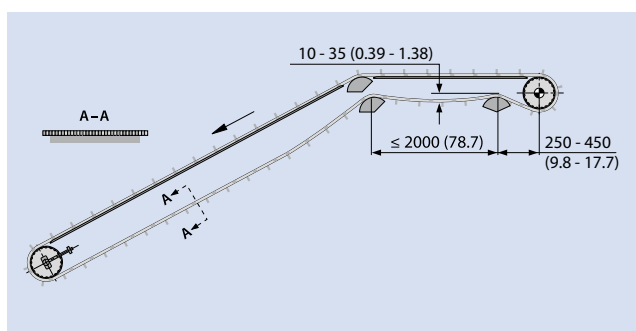
- フラットトップ (FLT) 3 – 5°
- フリクショントップ (FRT) 20 – 40°
- ストレートプロファイル < 60°
- 曲げプロファイル < 90°

傾斜角度の決定には、実際の製品や環境でのテストをお勧めします。

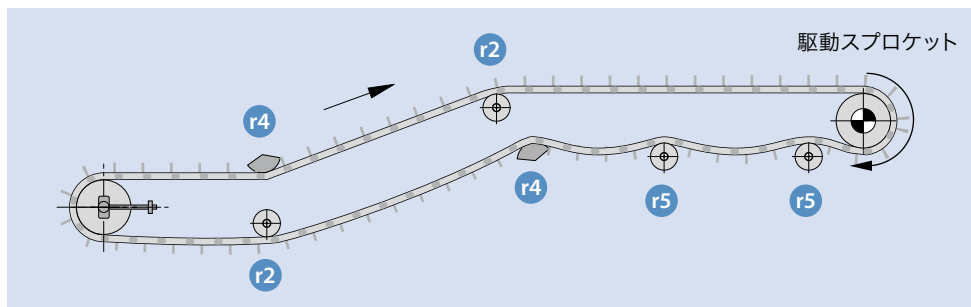


下り傾斜

このコンベアデザインでは、有効な荷重によるテイクアップシステムを下部の従動シャフト付近に設置すれば（重錘式、ばね式、気圧式）、テール駆動が可能です。それ以外の場合は上記の推奨事項をご参照ください。



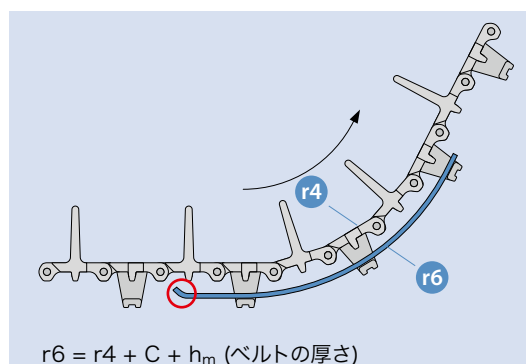
ホールドダウンタブ



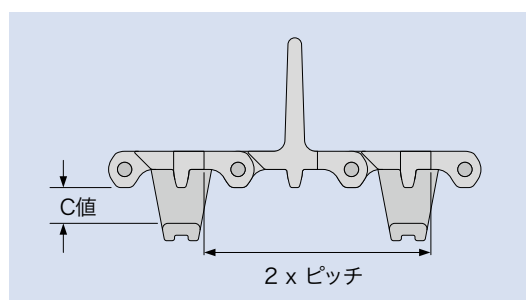
Z形コンベア（スワンネック）でベルト幅が600 - 800mm（24 - 32インチ）以上のものには追加のガイド/固定システムが必要です。ベルトが直進から傾斜に角度を変えるとき、600mm（24インチ）以上の比較的幅の広いベルトにおいてはベルトの両サイドの抑えだけでは不十分です。そのような場合には、ベルトの逆曲げをガイドするためにベルトの下面にホールドダウンタブをつけます。各シリーズの推奨最小逆曲げ半径（ r_4 ）に関しては、データシートをご参照ください。

ホールドダウンタブを支える摩耗ストリップ/ガイドレールが滑らかであること、そしてタブがガイドに進入していくときフレームに引っかからないよう入り口（赤丸）部分に十分な曲げを設けることが重要です。ガイドの摩耗ストリップの外半径（ R_6 ）は、逆曲げ半径 r_4 にホールドダウンタブのC値（右表をご参照ください）を足すことで算出できます。

- ホールドダウンタブがある位置でベルトがスプロケットと噛み合うことができないため注意してください。
- ホールドダウンタブの使用にあたり、シャフトのクリアランスが充分になるようスプロケットとシャフトのサイズにご注意ください。ホールドダウンタブを使用する際の最小スプロケットサイズと最大ボアサイズはホールドダウンタブのデータシートをご参照ください。
- 原則として、ホールドダウンタブは一行おきに配置します。プロファイル列の下にホールドダウンタブを配置することは推奨できません。



シリーズ	C値
S6.1	17 mm (0.67 in)
S8	10 mm (0.39 in)
S10	10 mm (0.39 in)



3.3 コンベアレイアウト

HDT用摩耗ストリップの適切な位置設定

ホールドダウンタブは、ベルトの中心に取り付けられているとは限りませんのでご注意ください。これは、ベルト幅または幅増加単位によって変わります。

ベルト幅を幅増加単位で割った数が奇数の場合、HDTは中心線上にあります。

その数が偶数の場合、HDTは幅の中心から幅増加単位の半分ずれることになります。

(丸め誤差を避けるために、各シリーズの正確な測定単位 (メートルまたはインチ) で計算することをお勧めします)

S6.1 HDT

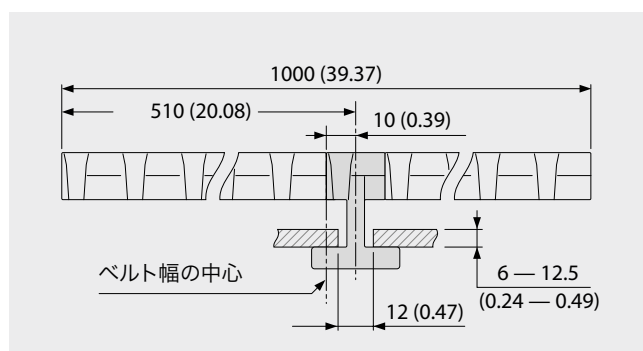
HDTは中心から幅増加単位の半分ずれる

ベルト幅 (mm) = 1000 mm (39.37 in)

幅増加単位 (mm) = 20 mm (0.79 in)

$1000 \text{ mm} / 20 \text{ mm} = 50 = \text{偶数} = \text{HDTは中心から} 10 \text{ mm}$
ずれる (幅増加単位の半分)

例:



S10 HDT

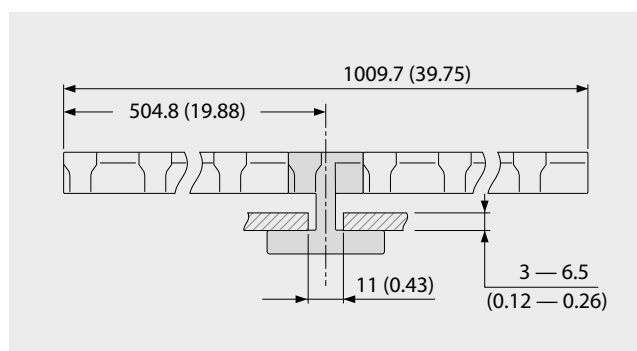
HDTは幅の中心に位置する

ベルト幅 (インチ) = 1009.7 mm (39.75 in)

幅増加単位 (インチ) = 19.1 mm (0.75 in)

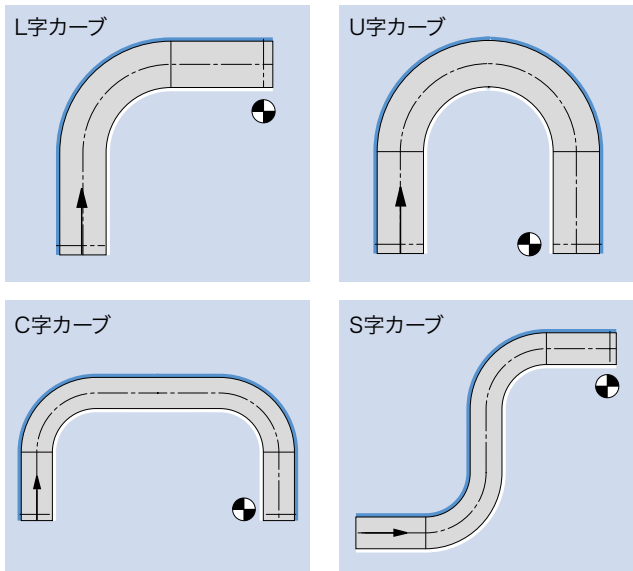
$39.75 \text{ in} / 0.75 \text{ in} = 53 = \text{奇数} = \text{HDTは中心に位置する}$

例:



カーブベルト

フォルボジークリングのカーブベルトは 直進だけでなくカーブするコンベアで走行できるようデザインされています。右のイラストは、カーブ搬送が可能なレイアウトを示しています。シリーズ5、9、11および18のモジュールはメッシュ構造のため、ベルトが曲線の内側の半径で折りたたまれ、それによって曲線の方に曲がる可能性があります。カーブベルトのための下記の特典条件を適用してください。



サイドモジュールへのベルト張力

直進ベルトでは、ベルト張力はベルト全幅に均一にかかるのに対し、カーブベルトではカーブの外周側のサイドモジュールに集中します。したがって、必ず $F_{adj} < F_{nom, curve}$ となるようにデータシートを確認してください

最小内周半径

カーブの内周半径 $r_{l_{min}}$ は、シリーズとベルト幅で決まる最小内周半径と同じまたはそれより大きくなければいけません。最小内周半径はカーブ係数 C_c で計算します：

$$r_{l_{min}} = W_B \cdot C_c$$

記号：

$r_{l_{min}}$ = 内周半径

W_B = ベルト幅

C_c = カーブ係数

シリーズ	ベルト幅		コラプスファクター C_c
	[mm]	[in]	
シリーズ5、シリーズ5 G、シリーズ5 ST、シリーズ5 BT	100* - 199	3.94* - 7.86	1.8
	200 - 299	7.87 - 11.80	1.9
	≥ 300	≥ 11.81	2.0
シリーズ5 RG	125 - 199	4.92 - 7.86	1.6
	200 - 299	7.87 - 11.80	1.7
	300 - 399	11.81 - 15.74	1.8
	400 - 499	15.75 - 19.68	1.9
	≥ 500	≥ 19.69	2.0
S5 ST/S11コンボ	全て	全て	1.45
	≥ 1000	≥ 39.37	1.55
シリーズ9	全て	全て	1.8**
シリーズ11	全て	全て	1.4
シリーズ 18 2.2, シリーズ 18 2.2 G, シリーズ 18 HDK, シリーズ 18 FRT1	≤ 607	≤ 23.88	2.1
	> 607	> 23.88	2.2
シリーズ 18 1.7	≤ 797	≤ 31.38	1.7
	> 797	> 31.38	1.8

* S5 STの場合、175mm(6.89 in)

** 特別なオプションがあります。詳細は[3.3スパイラルコンベア](#)の項を参照ください

3.3 コンベアレイアウト

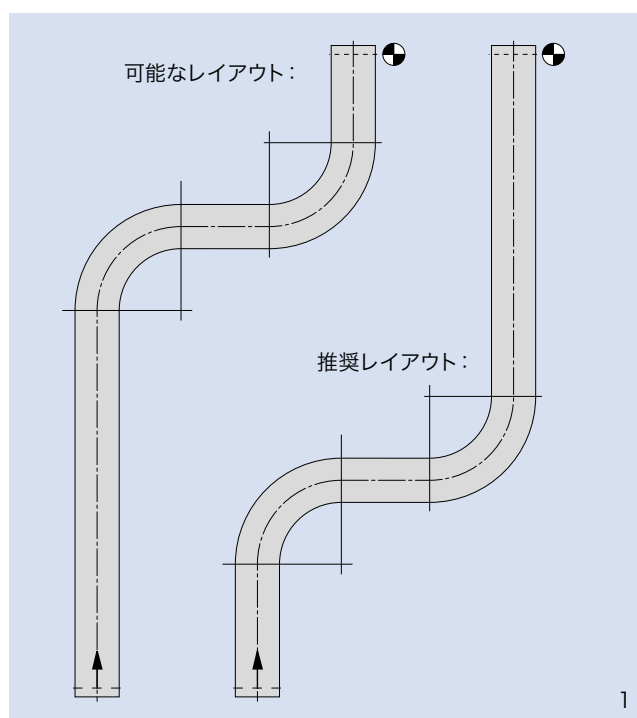
ベルト張力

下記の3つの標準的な方法で、適切なベルト張力の調整をすることができます：

- ネジ式テイクアップシステム
- 重錘式テイクアップシステム
- リターン側の駆動部近傍に生じるたるみ

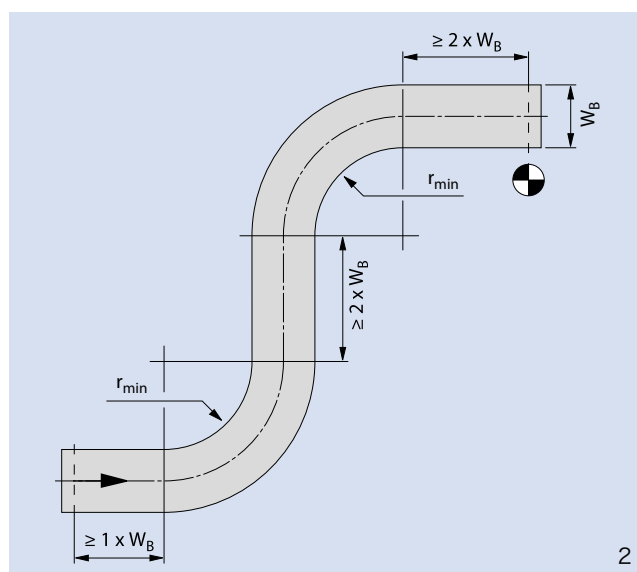
カーブの形状

カーブコンベアにおいては、駆動側（出口側）の直線が長いレイアウト (1) を推奨します



カーブ手前の直線部は、ベルト幅以上の長さに設定ください。連続するカーブ間およびカーブ後の直線部長さは、ベルト幅の2倍以上に設定してください。連続するカーブが同じ方向に曲がる場合は、カーブ間距離を減らすことができます。(2)

スペースの制限により、推奨の設定と同じように設置できない場合、カスタマーサービスまでご連絡ください。



許容ベルトスピード

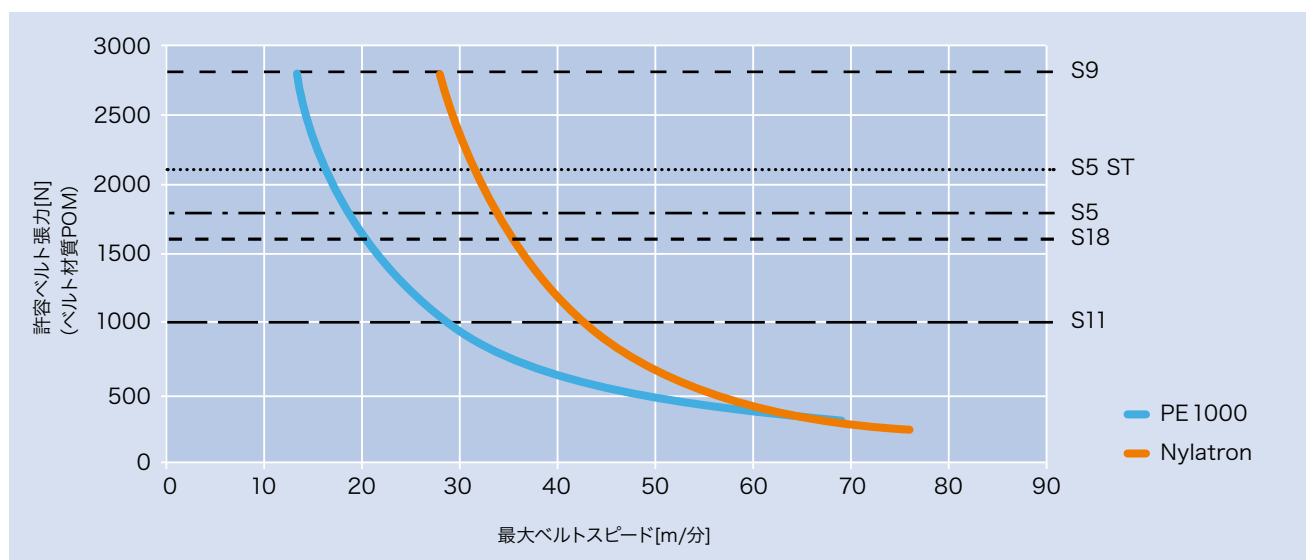
ベルトスピードは、直進のときの速度を指して言います。カーブベルトでは、カーブの外周の速度もベルトスピードと同等になります。カーブの内半径の速度はカーブ係数に影響されます。カーブ係数が小さければ小さいほど、内半径での減速が早くなります。したがって、許容ベルトスピードとカーブ係数は関連しています。

許容ベルトスピードを制限する最も重要な要因はベルトと摩耗ストリップの温度です。速度や荷重が増えれば、ベルトの内側エッジとカーブの摩耗ストリップの温度が上がり、磨耗の促進、塵の蓄積の原因になり、放っておくとベルトエッジや摩耗ストリップが溶ける恐れがあります。

コンベア側のスチールに良く熱を伝える薄い摩耗ストリップは、許容ベルト張力を向上させます。一方で大きな機械加工摩耗ストリップの場合、ベルトとの間に生じた熱の伝達が悪く、これにより温度が上昇します。

ベルトと摩耗ストリップ間の摩擦抵抗が低いと許容ベルトスピードが向上しますが、ベルトエッジと摩耗ストリップの材質の組み合わせも大きな影響を与えます。PPのような柔らかく摩擦係数が高い材質だと、塵の蓄積や余計な磨耗を避けるため、許容ベルトスピードが低くせざるを得なくなります。

下記のチャートは、 中度の厚さの良質な摩耗ストリップを用いたPOMベルトの清潔な環境での許容ベルト張力と最大ベルトスピードを示します。



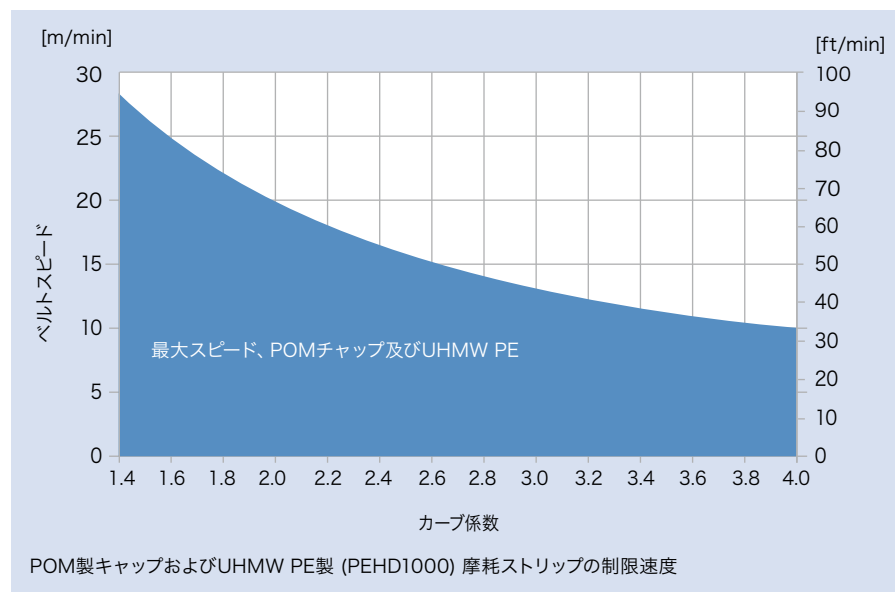
ご注意：

ジークリングプロリンクシリーズ11とコンボベルト（シリーズ5STとシリーズ11の組み合わせ）では、それぞれの寸法と特徴もご考慮ください。

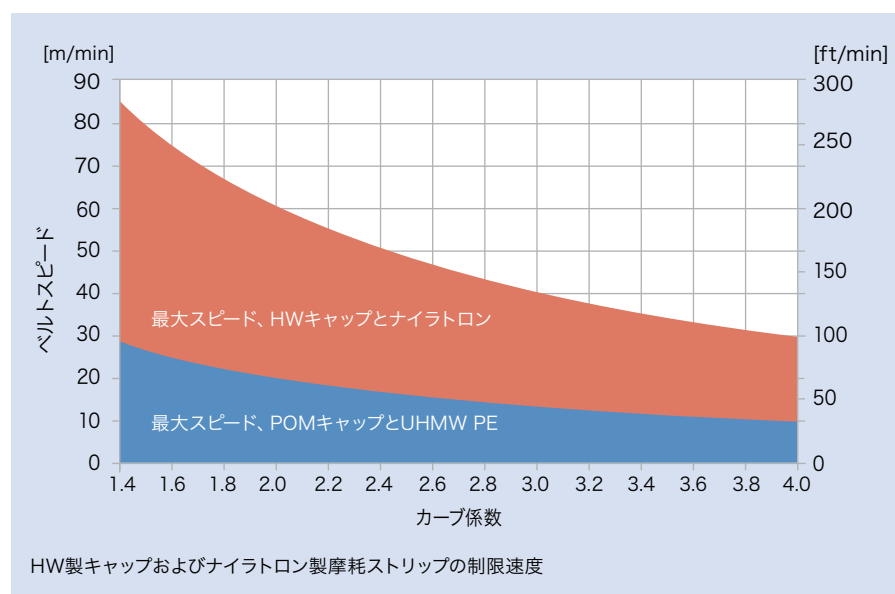
3.3 コンベアレイアウト

許容ベルトスピード シリーズ11

シリーズ11はベルトサイドに特別なキャップを装着するデザインになっており、カーブベルトの重要なポイントであるエッジ材質を、用途に応じて変更することが可能です。標準的なS11ベルトの端のキャップまたはHDはPOM製です。これらの仕様には、摩擦ストリップとしてUHMW PE (PEHD1000) のご使用を推奨いたします。



高速で使用されるカーブベルトに関し、S11は通常のPOM材質のキャップに替えて、特別に強固なキャップ材質を提供します。この材質コードは「HW」と表されます。この際、摩擦ストリップの材質として「ナイラトロンNSM」が推奨されます。これは潤滑剤が添加された特別なPA (ポリアミド) 材質です。ほとんどの場合、シリーズ11のHW キャップとナイラトロンNSMの組合せにすることで、高い負荷がかかる摩擦しやすい用途において、ベルト寿命をより長くすることが可能です。



ベルトサポート、ガイド、トラッキング

カーブ部分ではベルトが内側に押し付けられます。その圧力に対応するため、側面を支持する摩耗ストリップを設置しなければなりません。側面の摩耗ストリップによってコンベアのカーブに沿ってベルトをガイドすることを推奨します。これにより中央のスプロケットを軸に固定してはいけなくなります。すべてのスプロケットは軸上を移動でき、ベルトはサイドの摩耗ストリップのみによってガイドされることになります。

カーブコンベアにおいて、カーブ部と直線部におけるベルトエッジを支持する摩耗ストリップを適切な距離で設定・保持することが特に重要です。ベルトが広ければ広いほど、トラック全体を通して距離を均一に保つことに細心の注意を払わなければなりません（搬送側もリターン側も該当します）。

ベルトの浮き

ベルトが外側の端で浮き上がることがあります。ベルト張力が強い、内半径が小さい、ベルト幅が狭い、スピードが速い、カーブの角度が鋭い、これらがそれぞれベルト浮きのリスクの要因になります。

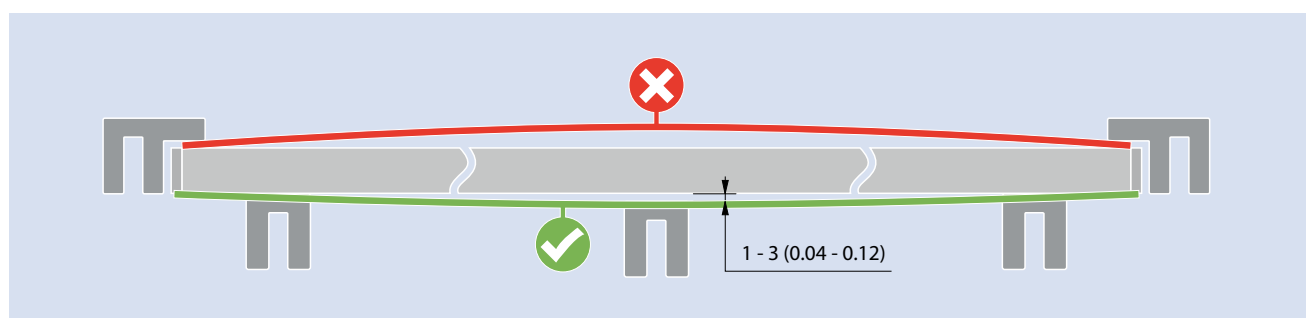
ベルトエッジ上に摩耗ストリップを設置することで浮きを防止できます。フォーボ・ムーブメント・システムズでは、必要に応じてガイド付きサイドモジュールやホールドダウンタブ付きのベルトも提供しています。

ベルト浮き防止（シリーズ11）

中央のベルト支持が、外側の支持より上に位置した場合、ベルトの中央でわずかな隆起が生じることがあります。（下図の赤いライン）

重い荷重を搬送するコンベアでは、ベルトがガイドから完全に浮き上がることになりかねません。したがって、センター支持部が一番外側にある支持部と水平に、またはそれ以下の高度に設置してください。最大の荷重においてもベ

ルトがガイドからはじき出されることを防ぐため、センター支持部を外側支持部より1-3mm (0.04-0.12インチ) 低く設置することをお勧めします。。そうすることで、高い荷重から生じる強い横方向への応力が、ベルトをガイドから外そうとする挙動ではなく、ベルトを中央の支持部へ押し寄せるようになります。（下図の緑のライン）

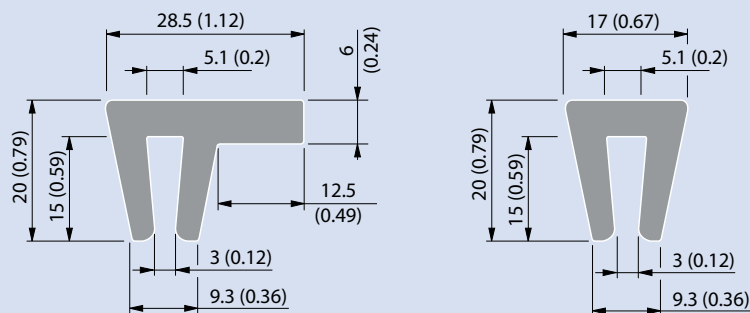


シリーズ5と9はスチールピンで構成されているため頑丈です。これによりベルト中央が浮き上がりにくくなるとともに、上図のようにセンターの摩耗ストリップが低く設置されても弓なりにへこむことのない剛性を持ちます。

3.3 コンベアレイアウト

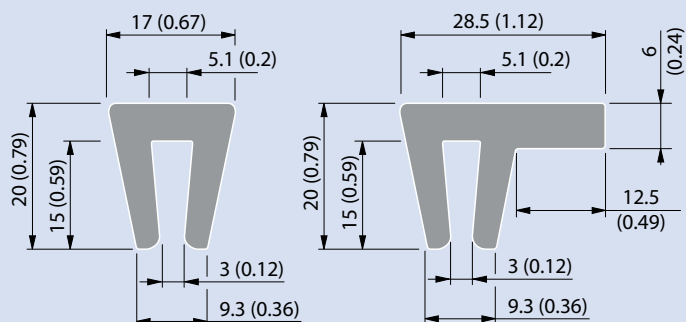
摩耗ストリップ寸法

押出摩耗ストリップ

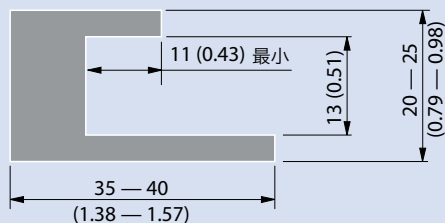


キャップ付き摩耗ダウンストリップ寸法 (シリーズ11)

押出摩耗ストリップ

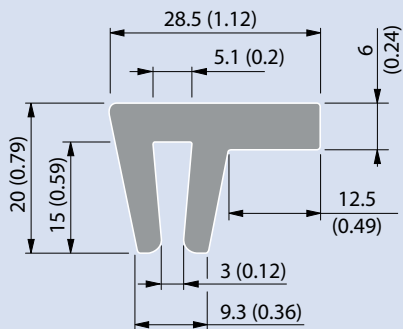


機械加工摩耗ストリップ

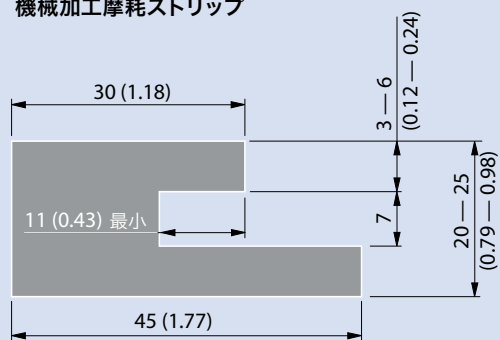


ホールドダウンキャップ付き摩耗ダウンストリップ寸法 (シリーズ11)

押出摩耗ストリップ

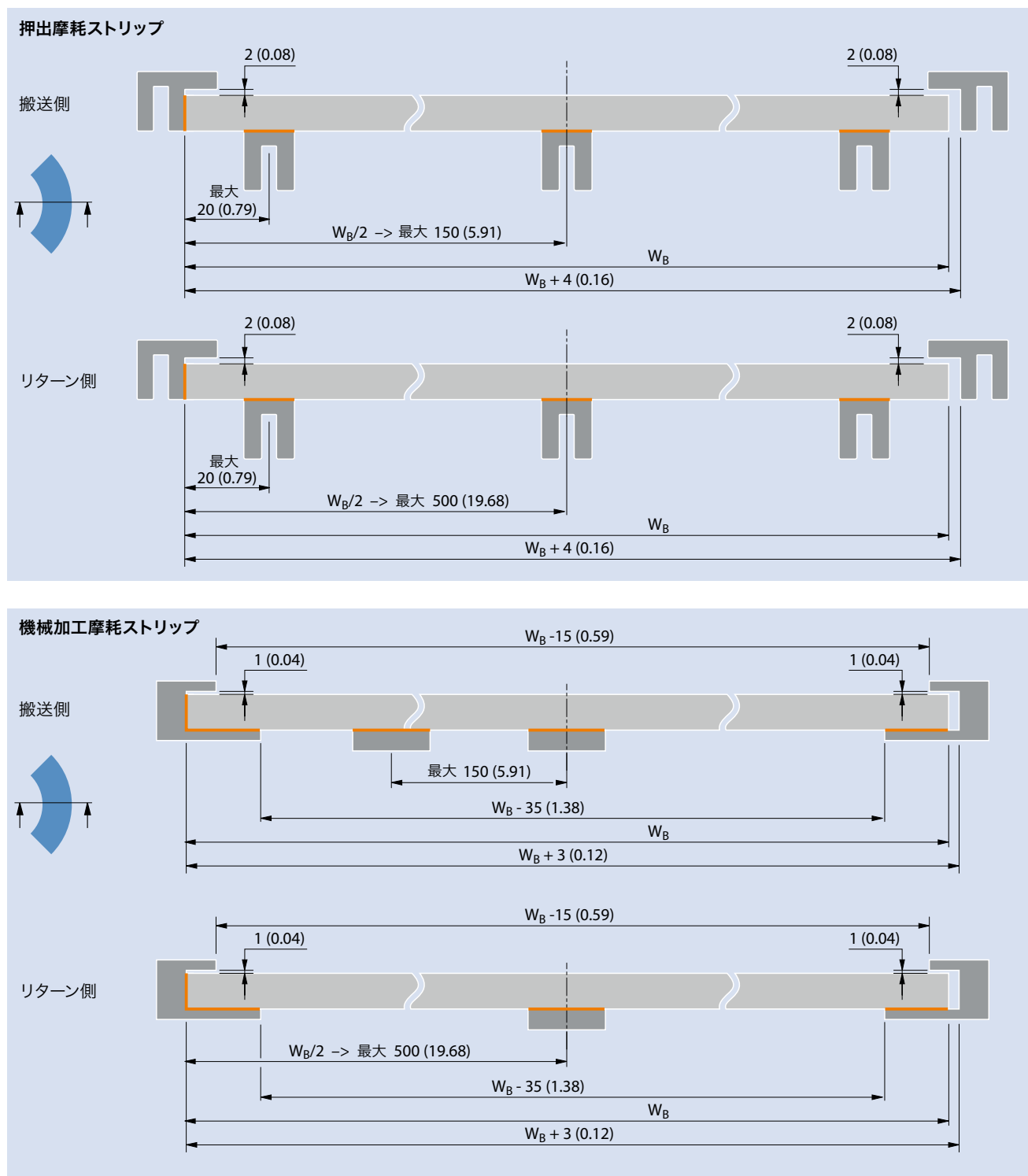


機械加工摩耗ストリップ



寸法はmm、カッコ内はインチ表記。全てのインチ表記は四捨五入されています。

シリーズ5/9の推奨摩耗ストリップ配置

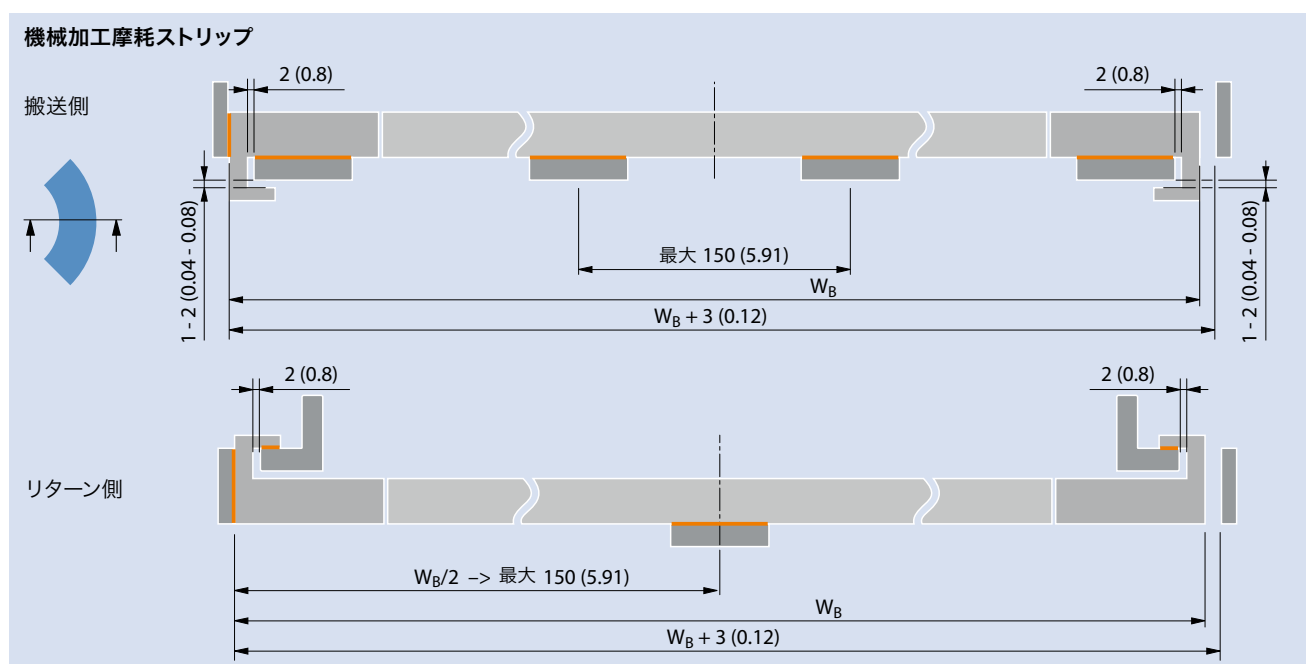
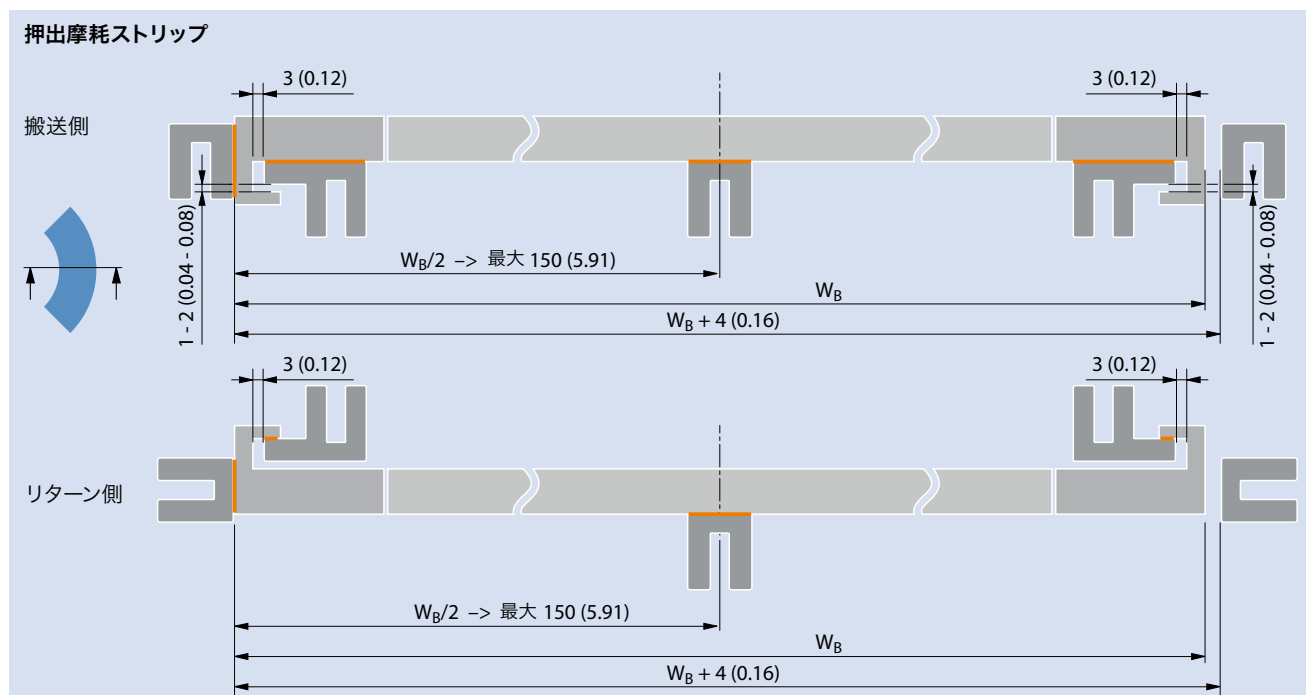


寸法はmm、カッコ内はインチ表記。全てのインチ表記は四捨五入されています。
接触部分 (オレンジ色)

3.3 コンベアレイアウト

ガイド付きサイドモジュールが付いているシリーズ5/9の推奨摩耗ストリップ配置

ホールドダウンガイドはベルトの浮き上がりを防止し、隣り合う2本のベルトを最小限の隙間で平行に走行させるために使用します。ホールドダウンガイドを使用することで、製品がベルト幅を超えたり、摩耗ストリップがベルト表面からはみ出さないため、走行方向に対して垂直に搬送することもできます。一般的に、半径方向の力は半径方向内側の摩耗ストリップで吸収することをお勧めします。

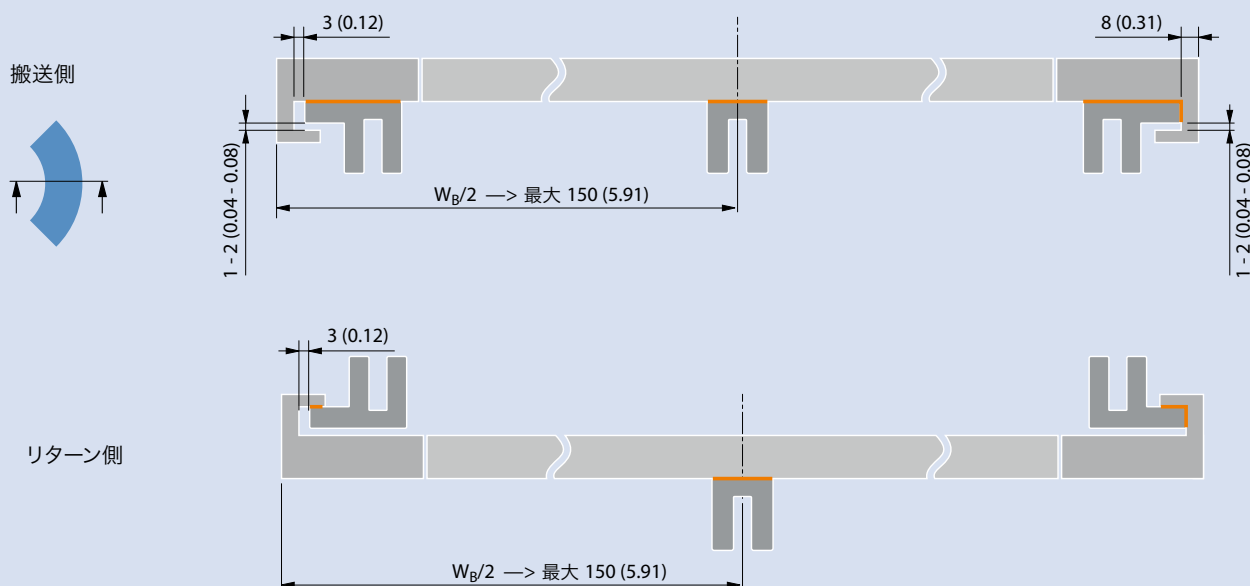


寸法はmm、カッコ内はインチ表記。全てのインチ表記は四捨五入されています。
接触部分 (オレンジ色)

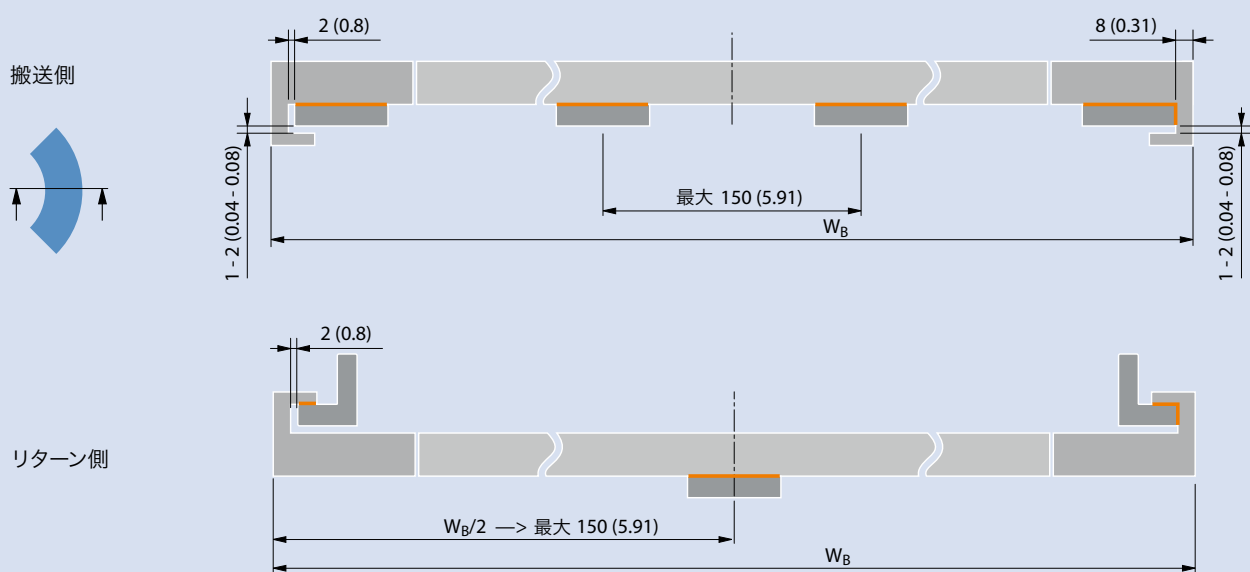
スムーズな走行、特にベルトのカーブ係数(C_c)に比べてカーブ半径が大きい場合、外側のGタブでサポートすることが可能です。

- POM-CRエッジモジュールのみ
- ベルト強度曲線 $\leq$ 公称ベルト強度の60%
- ベルト速度が30m/分以下

押出摩耗ストリップ



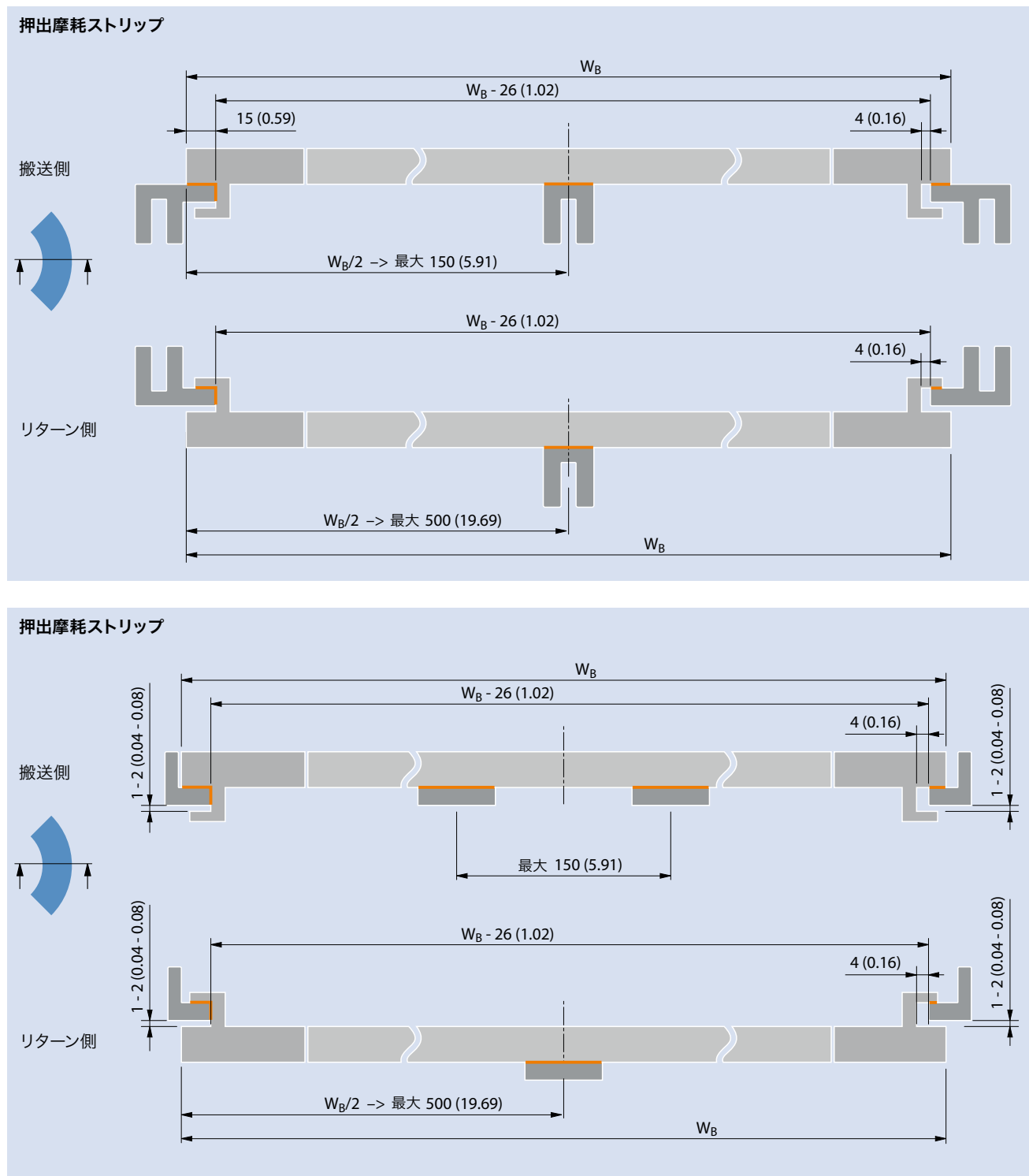
機械加工摩耗ストリップ



寸法はmm、カッコ内はインチ表記。全てのインチ表記は四捨五入されています。
接触部分 (オレンジ色)

3.3 コンベアレイアウト

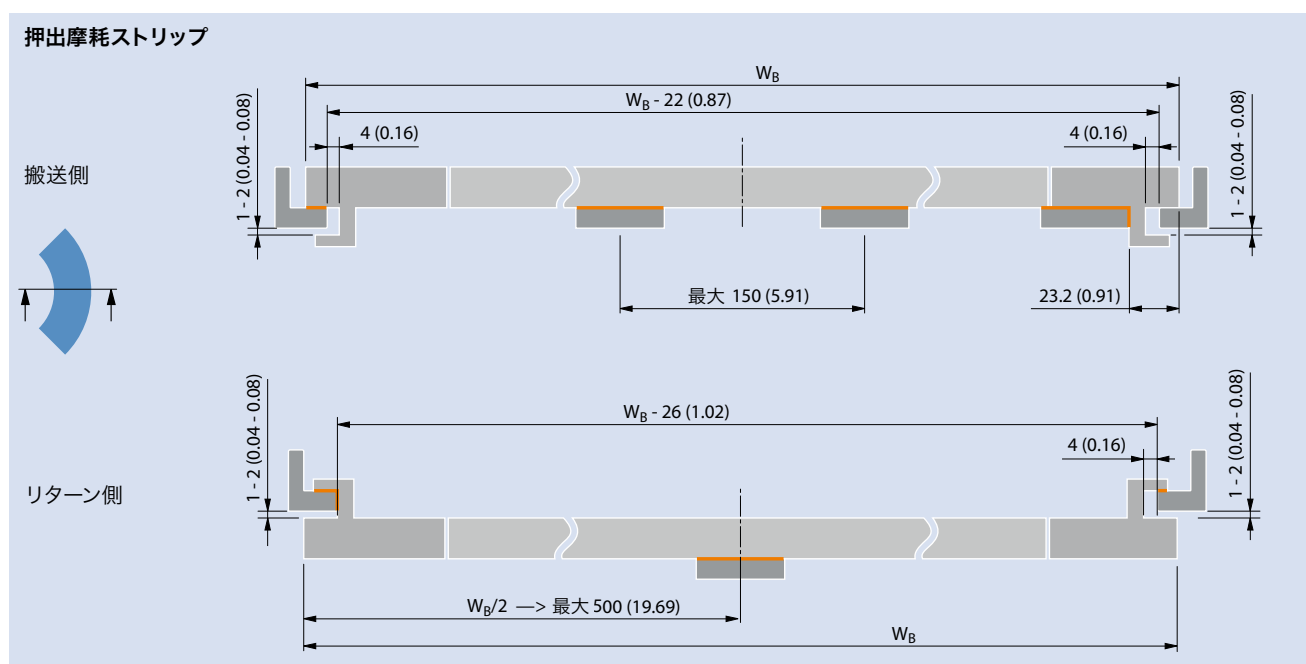
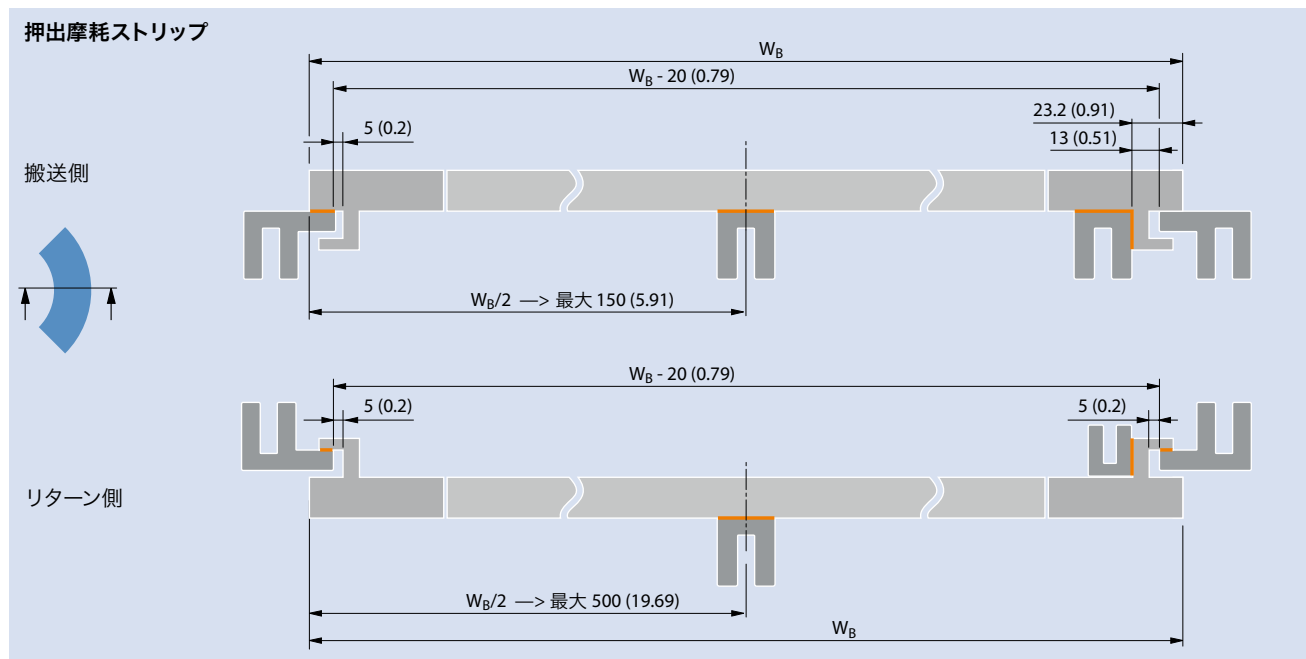
裏ガイド付きサイドモジュールが付いているシリーズ5の推奨摩擦ストリップ配置



寸法はmm、カッコ内はインチ表記。全てのインチ表記は四捨五入されています。
接触部分 (オレンジ色)

スムーズな走行、特にベルトのカーブ係数(C_c)に比べてカーブ半径が大きい場合、RG-tabの外側にサポートを付けることが可能です。

- POM-CRエッジモジュールのみ
- ベルト強度曲線 $\leq$ 公称ベルト強度の60%
- ベルト速度が30 m/分以下

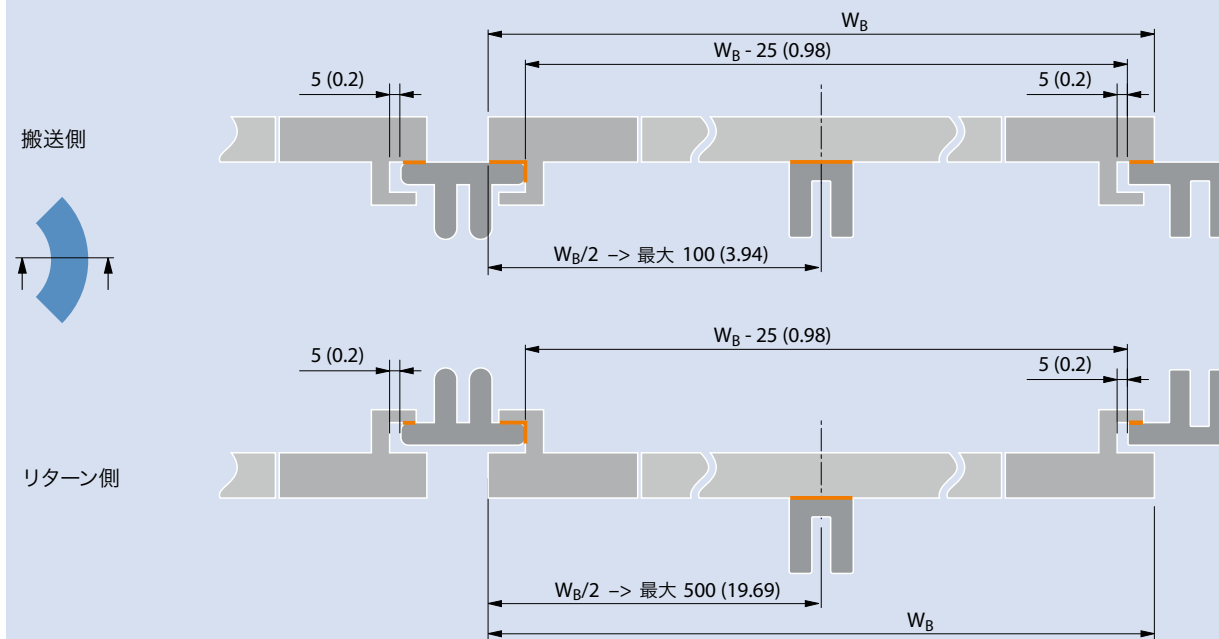


寸法はmm、カッコ内はインチ表記。全てのインチ表記は四捨五入されています。
接触部分 (オレンジ色)

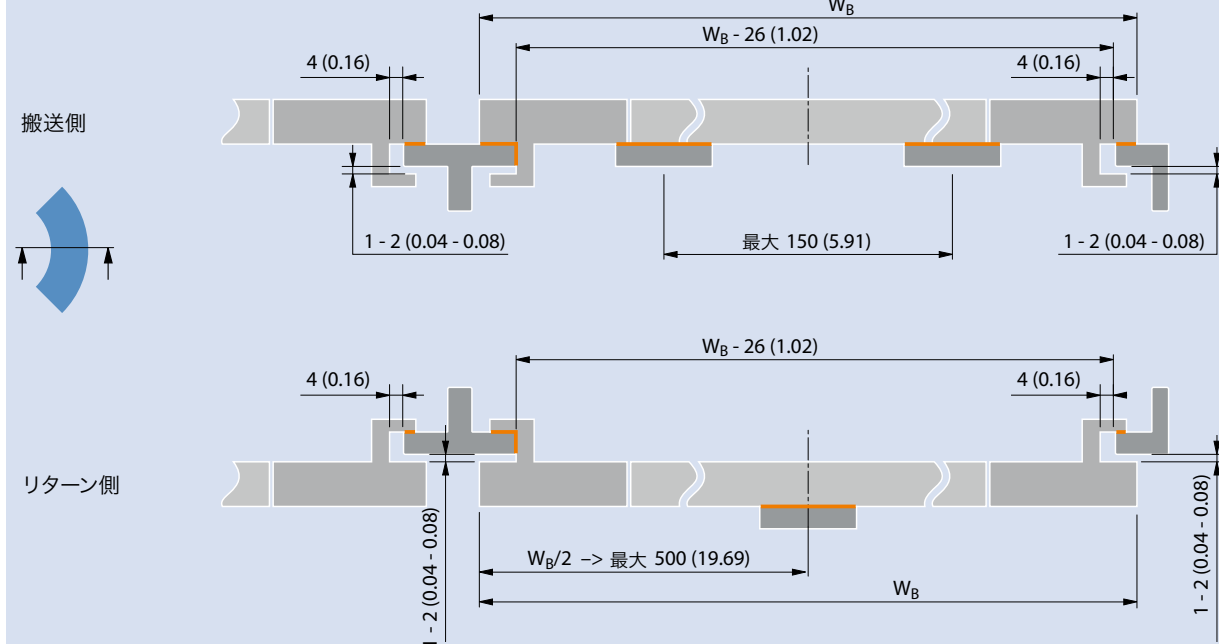
3.3 コンベアレイアウト

リバースガイドサイドモジュール付きシリーズ5ベルトの推奨摩擦ストリップ配置

押出摩擦ストリップ



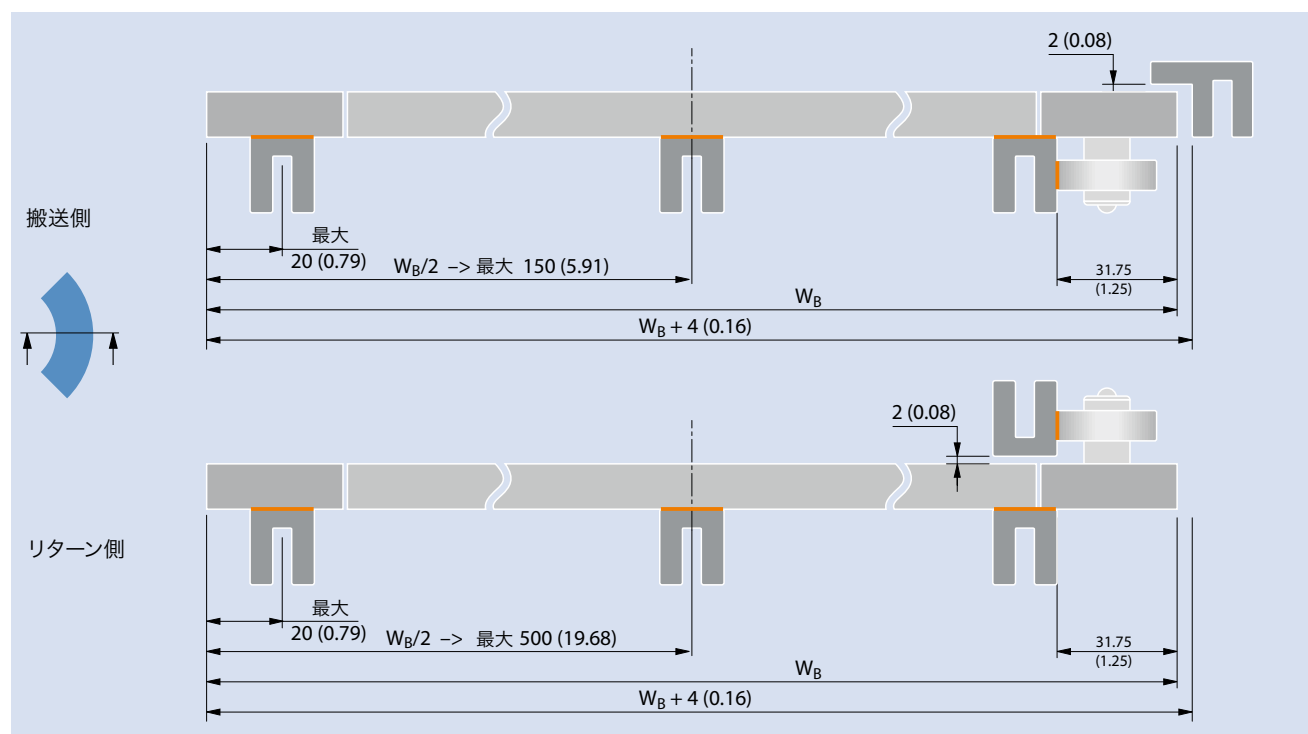
押出摩擦ストリップ



寸法はmm、カッコ内はインチ表記。全てのインチ表記は四捨五入されています。
接触部分 (オレンジ色)

S5-45 GRT BTの特別な条件

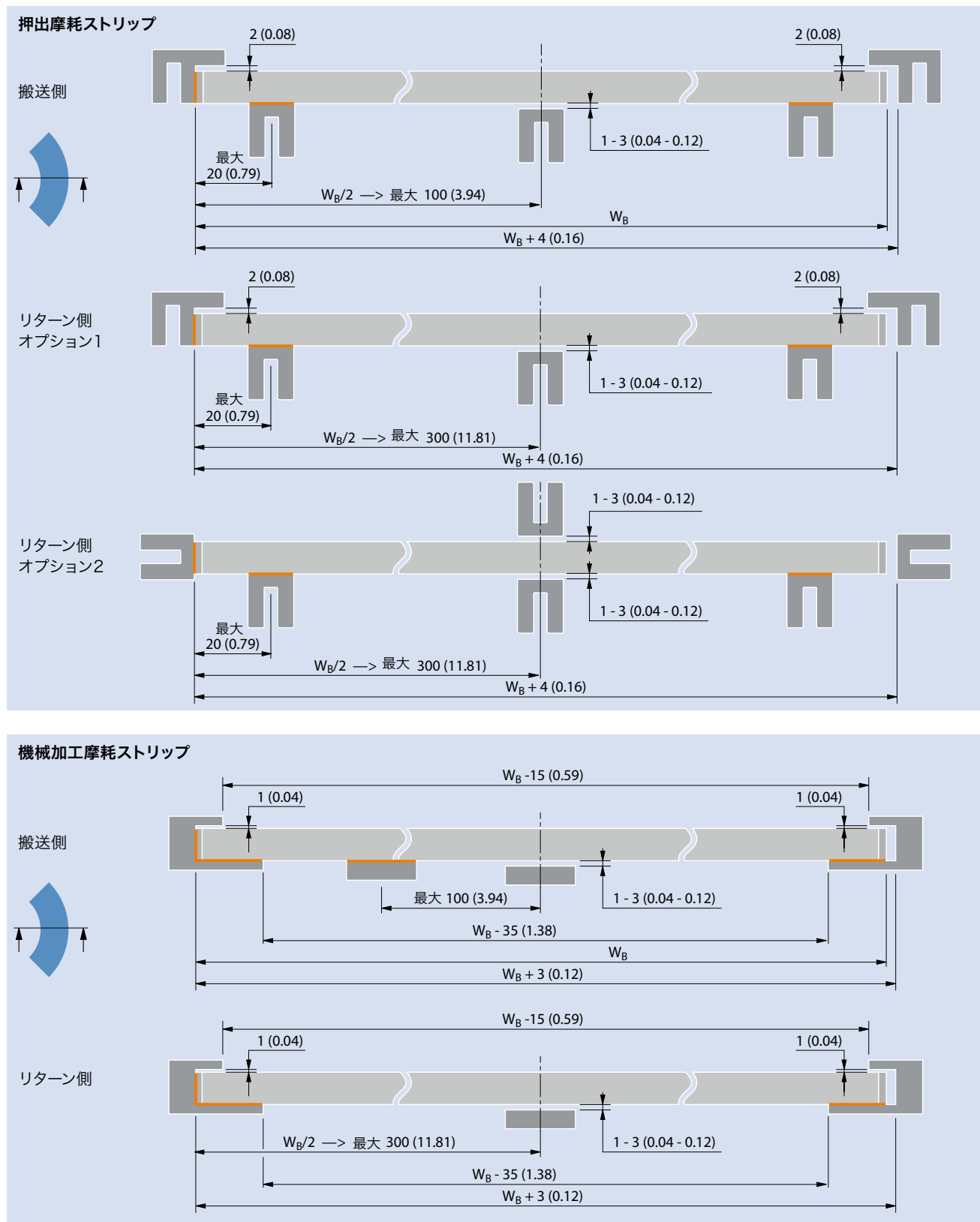
下記イラストが示す寸法はとても重要です。



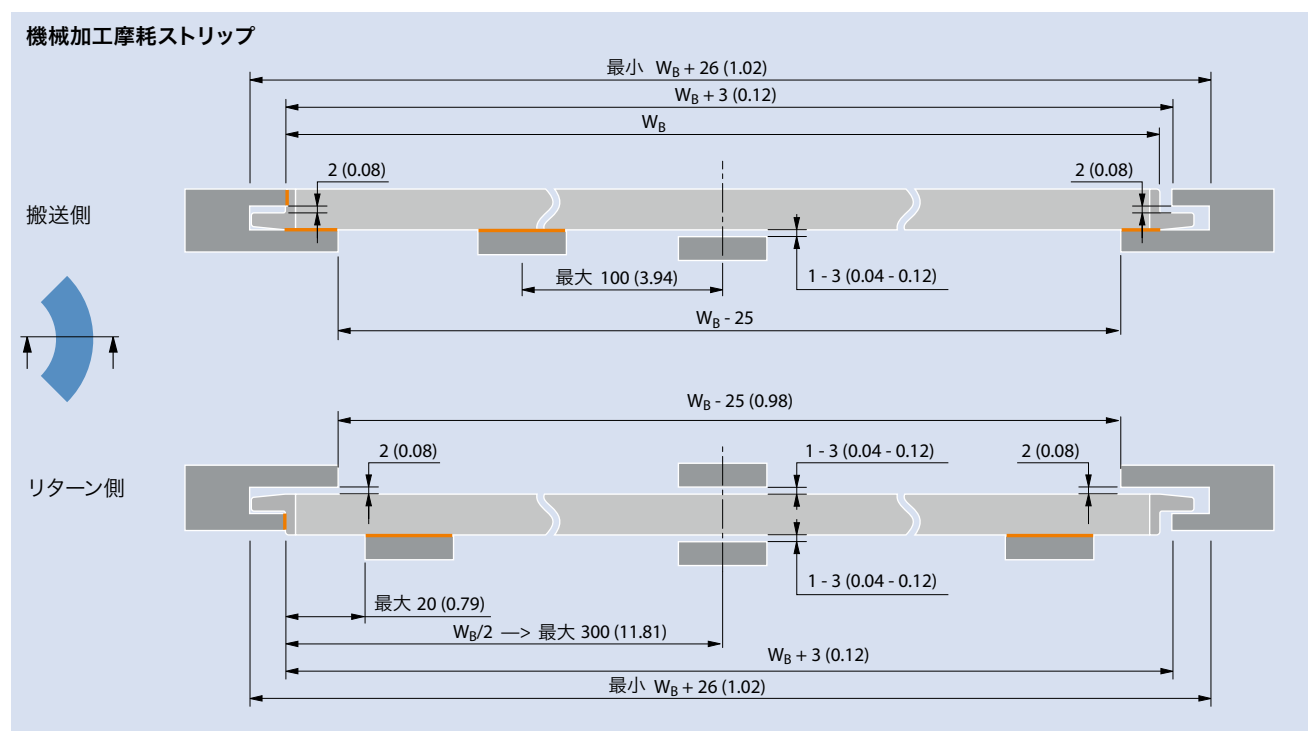
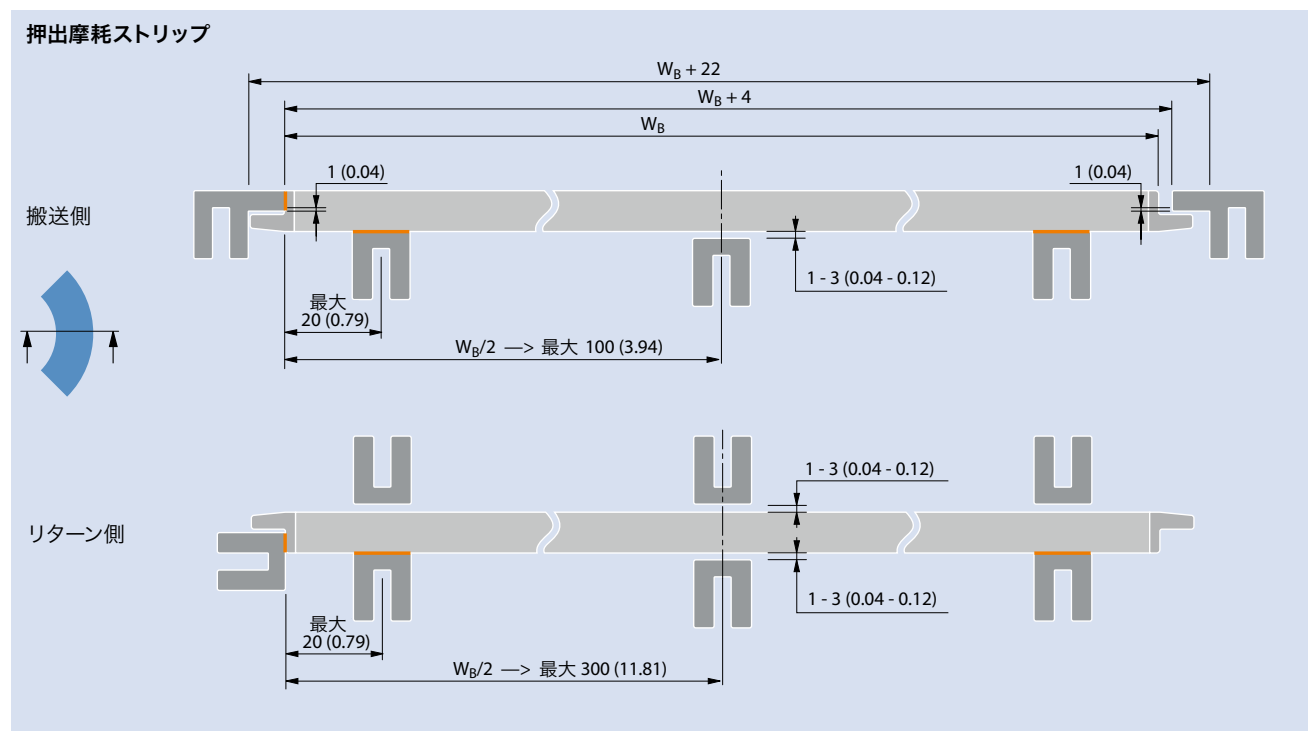
寸法はmm、カッコ内はインチ表記。全てのインチ表記は四捨五入されています。
接触部分 (オレンジ色)

3.3 コンベアレイアウト

キャップ付きシリーズ11の推奨摩耗ストリップ配置



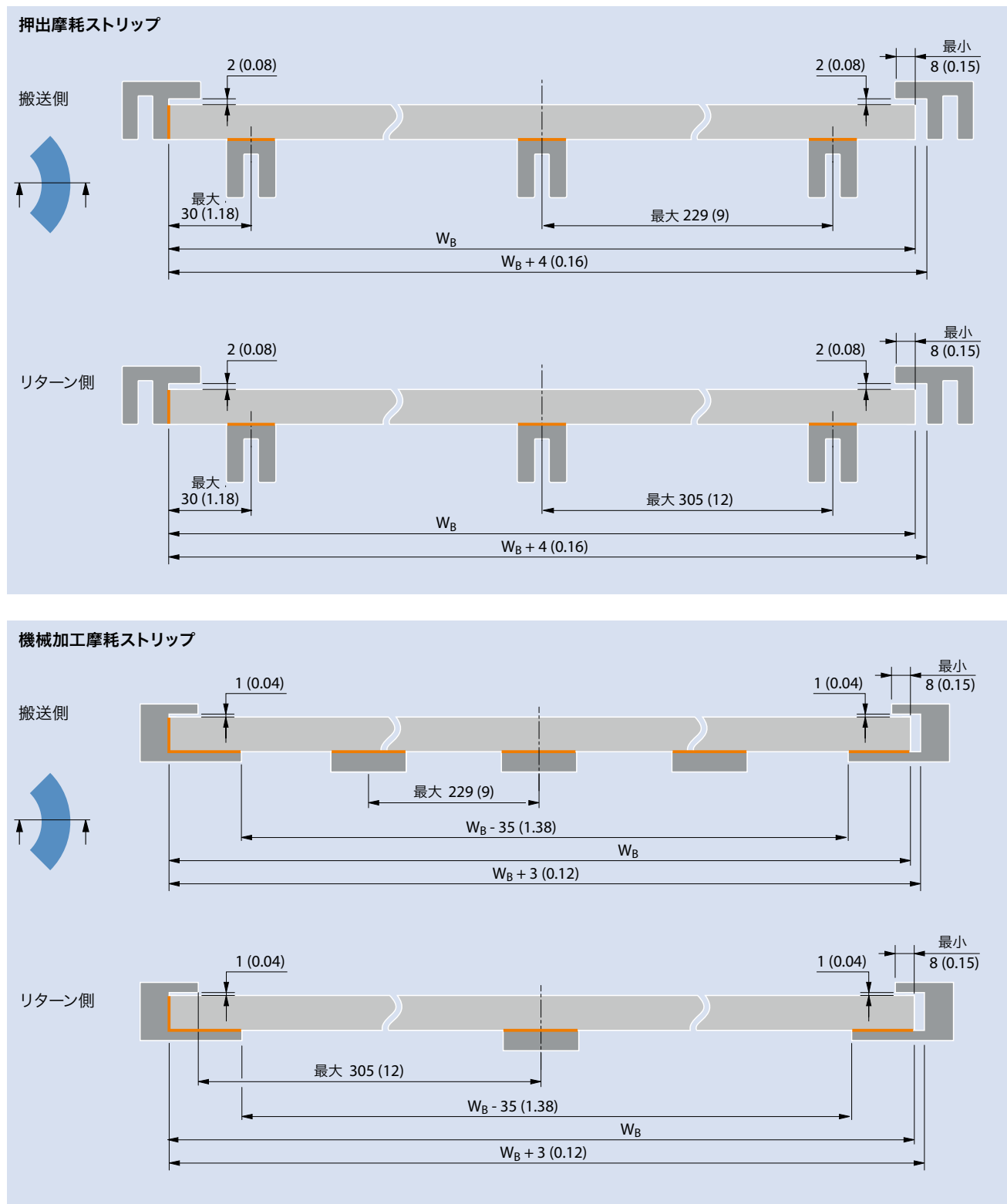
ホールダウンキャップ付きシリーズ11に推奨される摩耗ストリップの配置



寸法はmm、カッコ内はインチ表記。全てのインチ表記は四捨五入されています。
接触部分 (オレンジ色)

3.3 コンベアレイアウト

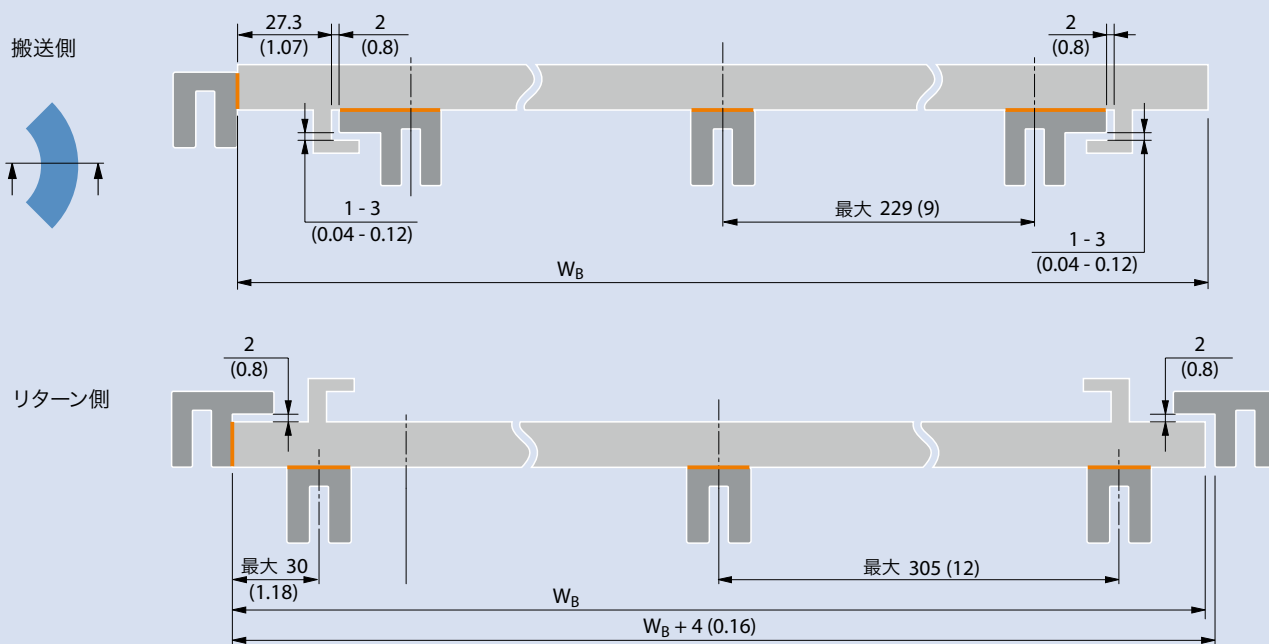
S18-44 GRTの推奨摩耗ストリップ配置



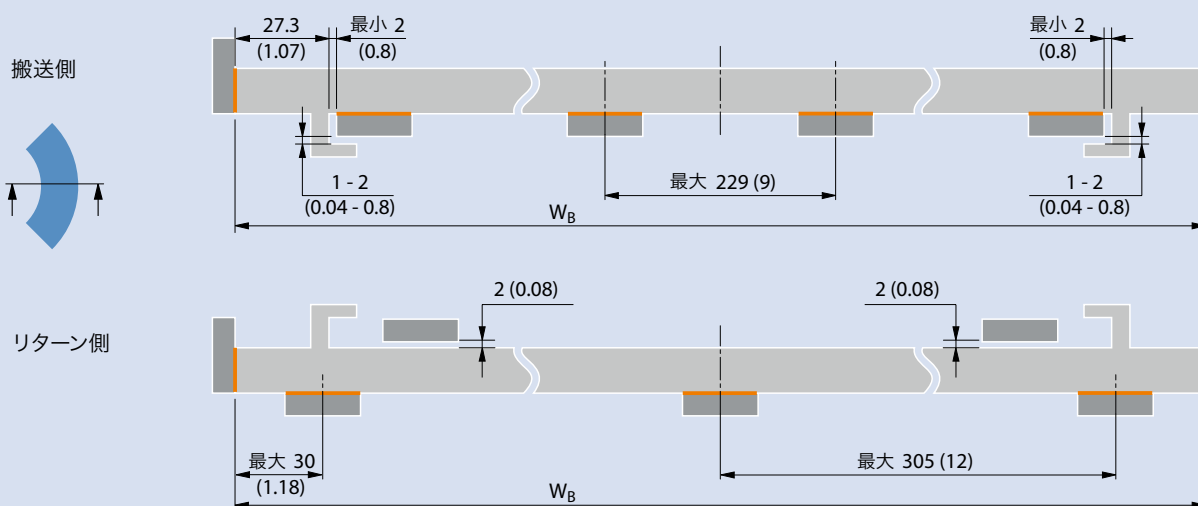
寸法はmm、カッコ内はインチ表記。全てのインチ表記は四捨五入されています。
接触部分 (オレンジ色)

S18-44 GRT Gの推奨摩耗ストリップ配置

押出摩耗ストリップ



機械加工摩耗ストリップ



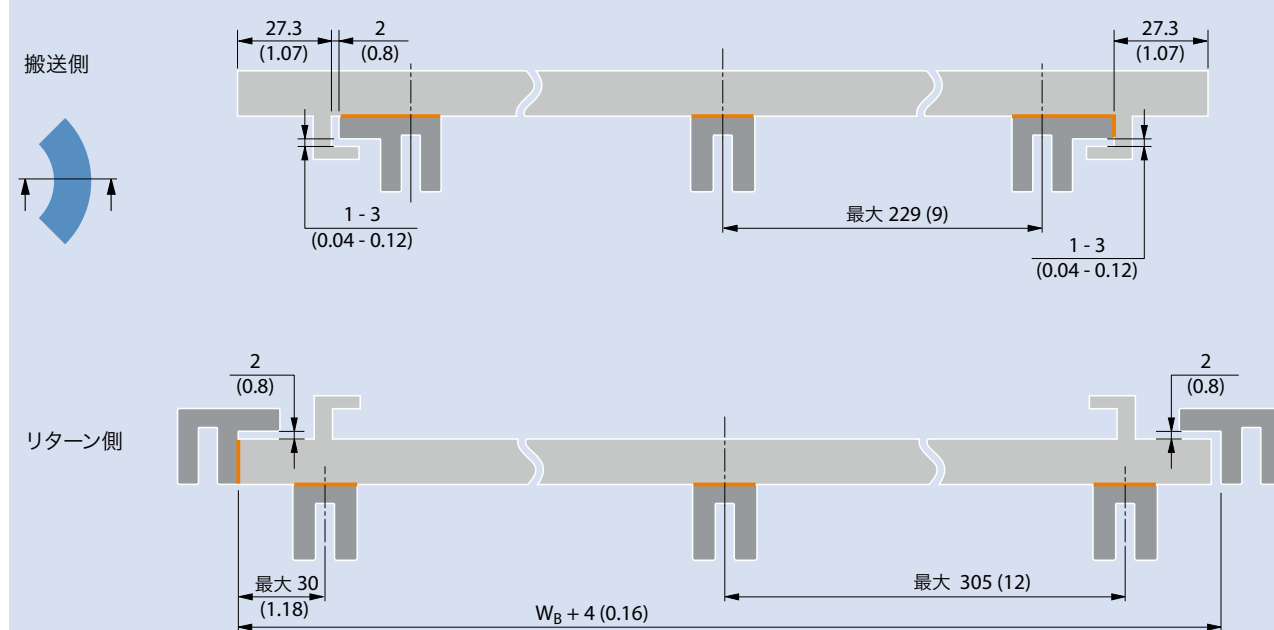
寸法はmm、カッコ内はインチ表記。全てのインチ表記は四捨五入されています。
接触部分 (オレンジ色)

3.3 コンベアレイアウト

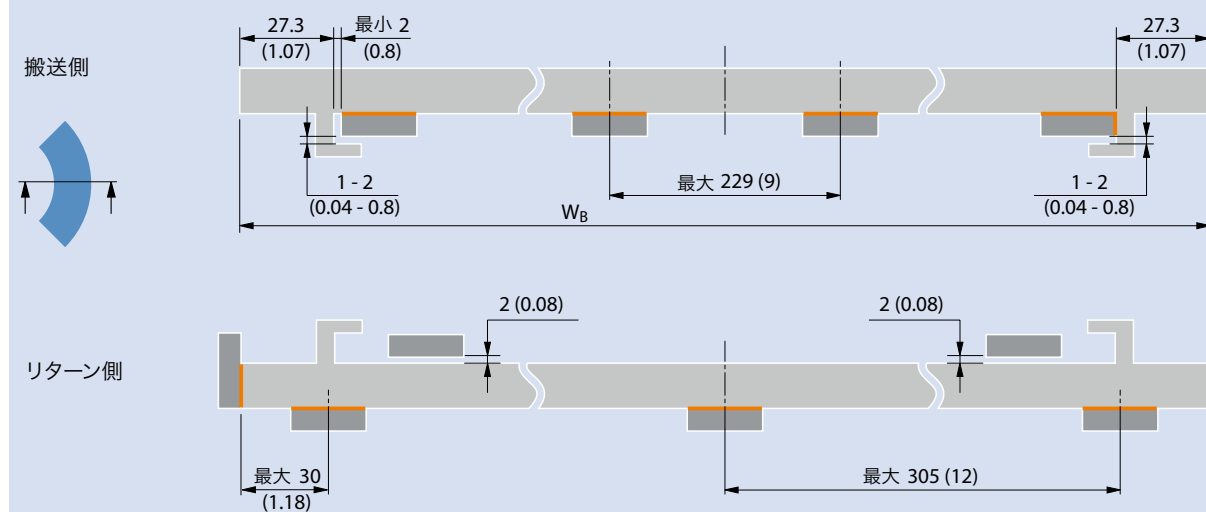
スムーズな走行、特にベルトのカーブ係数(C_c)に比べてカーブ半径が大きい場合は、外側のGタブでサポートすることが可能です。

- POMとPAベルトにのみ推奨
- 公称ベルト張力、カーブ ≤ 1000 N

押出摩耗ストリップ



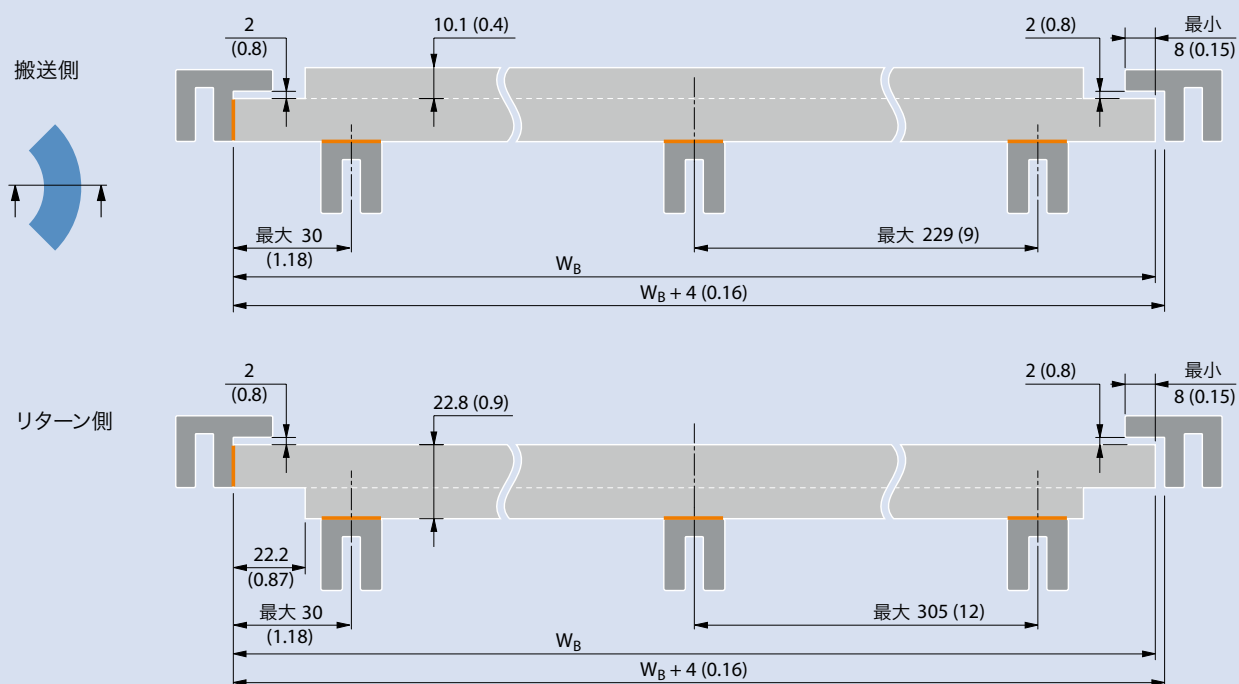
機械加工摩耗ストリップ



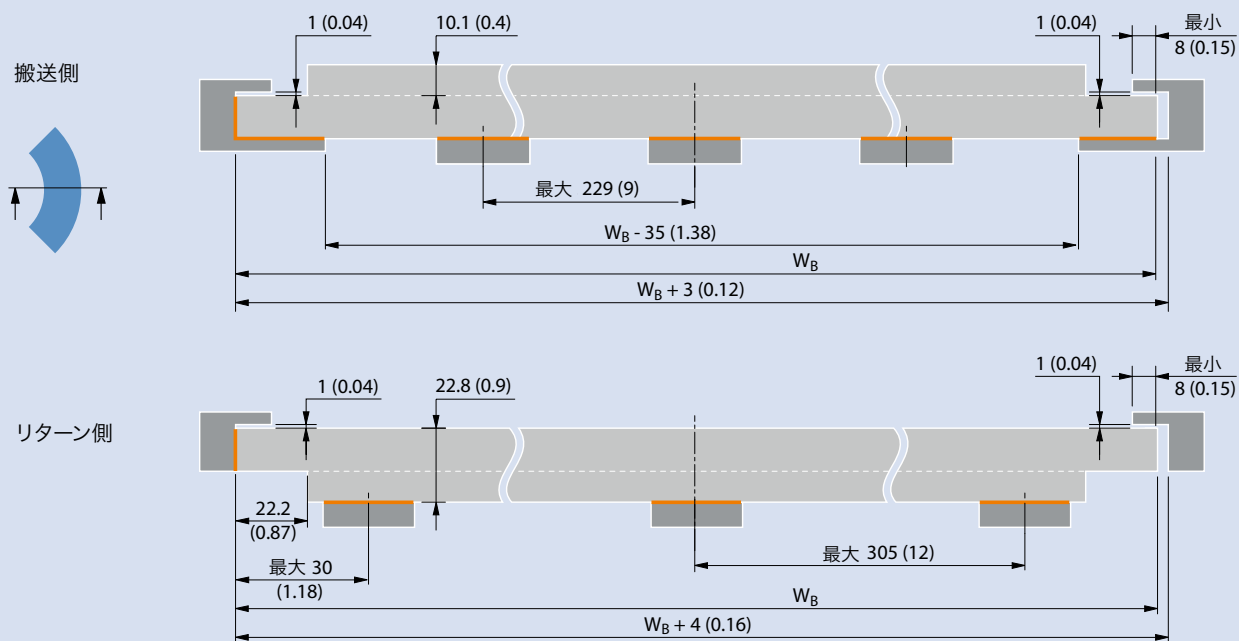
寸法はmm、カッコ内はインチ表記。全てのインチ表記は四捨五入されています。
接触部分 (オレンジ色)

シリーズ18のS18-44 HDK向けの推奨摩耗ストリップ配列

押出摩耗ストリップ



機械加工摩耗ストリップ



寸法はmm、カッコ内はインチ表記。全てのインチ表記は四捨五入されています。
接触部分（オレンジ色）

3.3 コンベアレイアウト

カーブ方向のガイドライン

シリーズ11のカーブアプリケーションとベルトエッジのカラーコード

ベルトの搬送性能を確かにし、最適なパフォーマンスを発揮するため、シリーズ11はヘッドロック付のヒンジピンを採用しました。これによりピンは常にベルトの外側エッジによってしっかり保持されます。

この特性を生かすために、カーブの外周※にピンのヘッドがくるようにベルトを組む必要があります。※複数カーブがある場合、最終カーブの外周

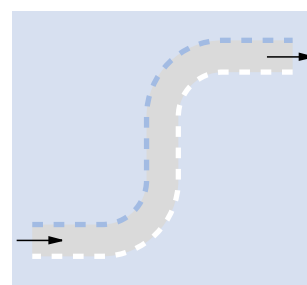
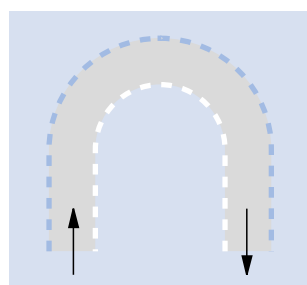
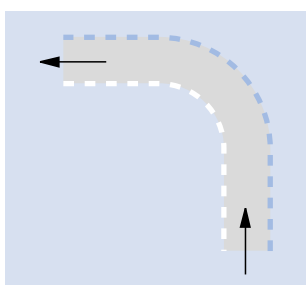
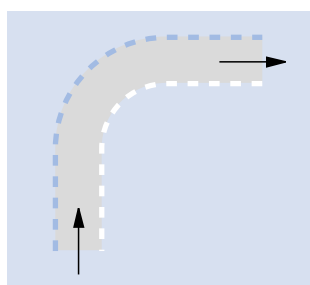
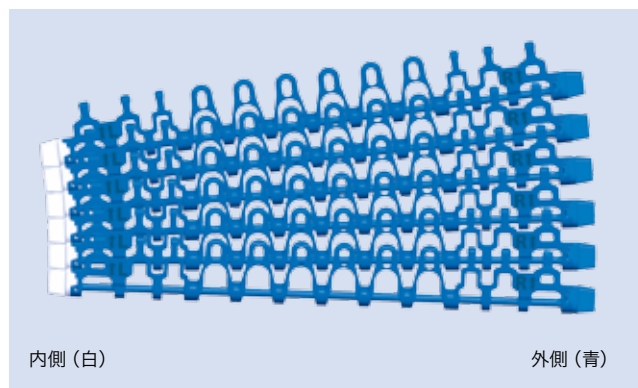
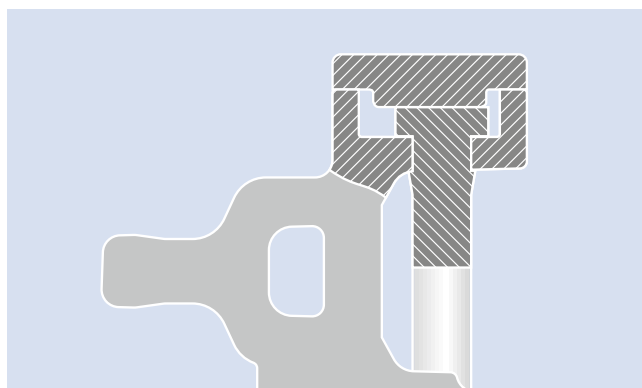
そのためシリーズ11ではエッジの色分けによるユニークな識別を採用しています。ベルトの左右どちらにピンのヘッド

が組まれているかは、青色のキャップによって識別でき、ピンのヘッドが無い反対側のエッジには、白いキャップが使用されます。

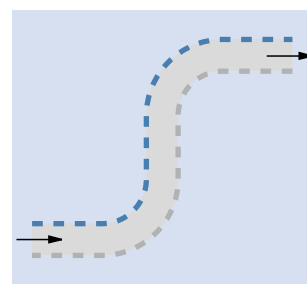
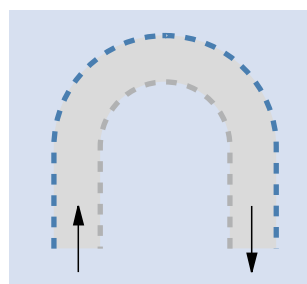
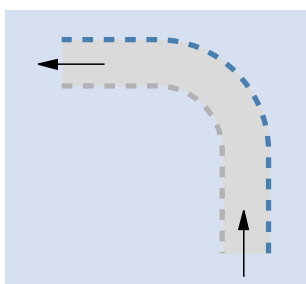
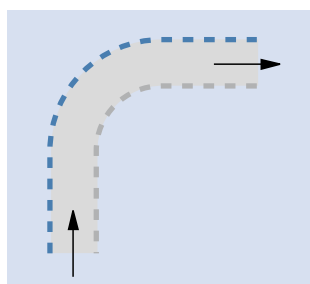
ベルトの設置ではこれを覚えておけば大丈夫です。

— 青色のキャップは（最後の）カーブの外側へ

高速アプリケーションのためのHWキャップは、特別強固な材質でできております。通常のキャップと区別するために、HWキャップはダークブルー&ライトグレーの色調になっています。外周エッジにはダークブルーが、内周エッジにはライトグレーが装着されます。



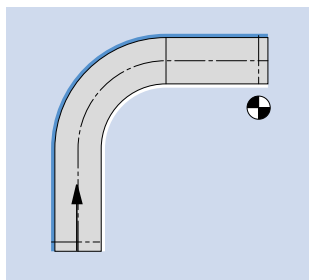
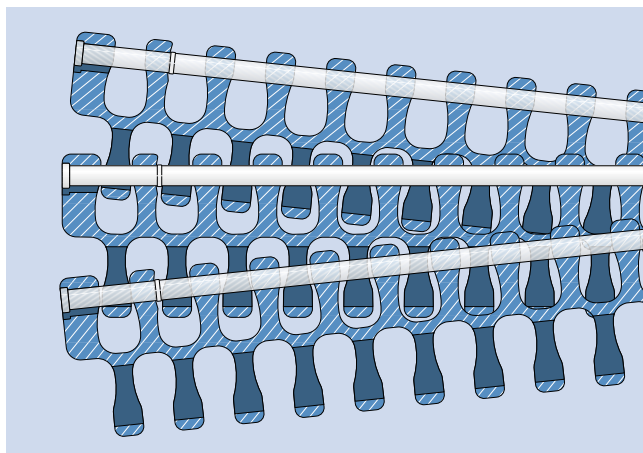
POM キャップ付ベルト、外側：青、内側：白



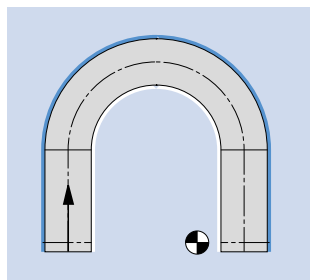
HW キャップ付ベルト、外側：紺色、内側：ライトグレー

シリーズ18のカーブアプリケーション

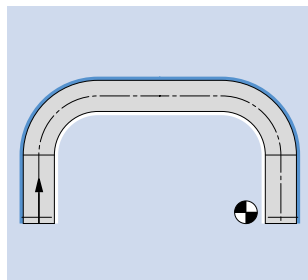
プラスチックピンの頭を、移動方向の最後の曲線の外側に配置することをお勧めします（図の青い線）



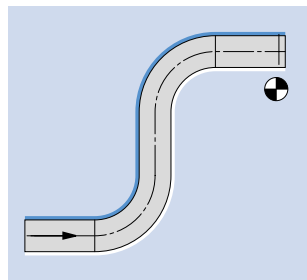
L字カーブ



U字カーブ



C字カーブ



S字カーブ

3.3 コンベアレイアウト

シリーズ 11 ベルト名称および注文時の注意事項

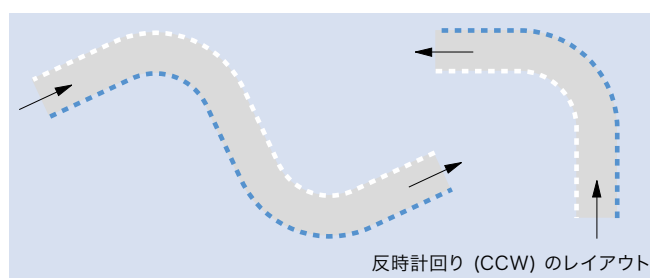
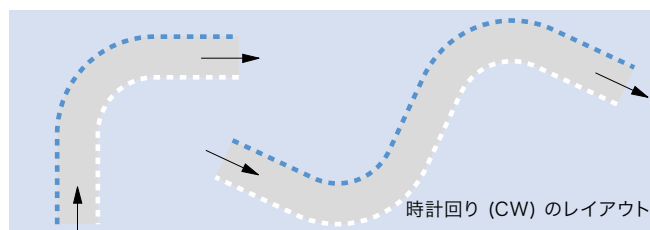
ベルトをオーダーいただく際には、カーブのレイアウトが重要となります。コンベアの最終カーブの方向を確認ください。

- 最終カーブが右回り（時計回り）の場合、CW表記のベルトが必要です
- 最終カーブが左回り（反時計回り）の場合、CCW表記のベルトが必要です

そのベルトが右回り用か左回り用かは、ベルト名称に記載された CW または CCW によって区別します。

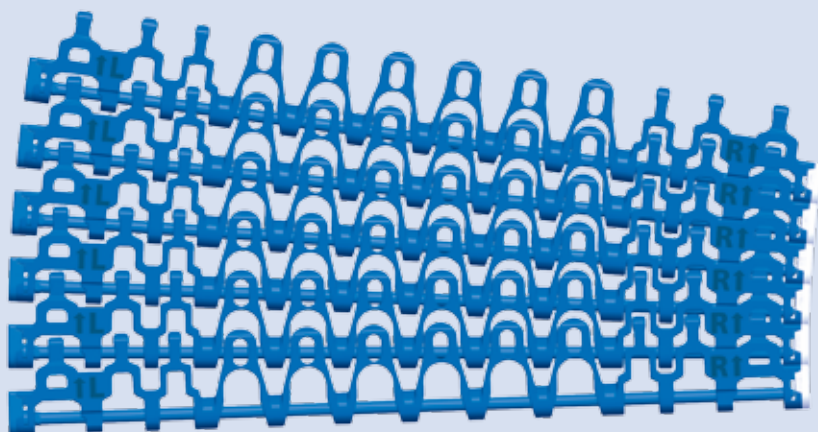
CW = clockwise 時計回り / 右回り カーブ用

CCW = counter clockwise 反時計回り / 左回り カーブ用



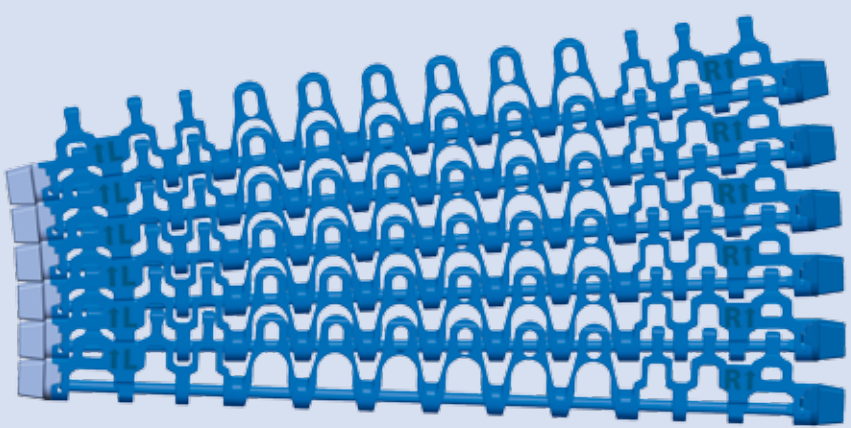
シリーズ 11 標準キャップ付き

スケッチ



ベルト名 表記例	 S11-45 GRT CW POM-CR BL (POM BL/WT)  S11-45 GRT CCW POM-CR BL (POM WT/BL)
記号説明	CW = 時計回り（ピンのヘッドは全て左側にセットされ、最終カーブの外周になります） CCW= 反時計回り（ピンのヘッドは全て右側にセットされ、最終カーブの外周になります） POM-CR= サイドモジュールにPOM-CR（耐カット性POM材質）を使用 ※センターモジュールは標準POM （POM BL/WT）=左側キャップにPOM（青）を使用。右側キャップにPOM（白）を使用
構成モジュール	S11 CAP POM BL (またはWT (CCW)) S11-45 GRT SML POM-CR BL W172 S11-45 GRT SML POM-CR BL W122 S5/S11-45 GRT CM POM BL W100 S4.1/S8/S11 PIN PBT BL D5 S11 CAP POM WT (またはBL (CW)) S11-45 GRT SMR POM-CR BL W122 S11-45 GRT SMR POM-CR BL W172
ベルト幅	最小ベルト幅 175 mm (6.89 in) ベルト幅増加単位 25 mm (0.98 in)

シリーズ 11 HW ホールドダウンキャップ付き

スケッチ		
ベルト名 表記例	🔄 S11-45 GRT CW HD POM-CR BL (HW DB/LG) 🔄 S11-45 GRT CCW HD POM-CR BL (HW LG/DB)	
記号説明	CW = 時計回り (ピンのヘッドは全て左側にセットされ、最終カーブの外周になります) CCW = 反時計回り (ピンのヘッドは全て右側にセットされ、最終カーブの外周になります) HD = 両エッジにホールドダウンキャップを使用 POM-CR = サイドモジュールにPOM-CR (耐カット性POM材質) を使用 ※センターモジュールは標準POM (HWDB/LG)=左側キャップにHW材質 (ダークブルー)、右側キャップにHW材質 (ライトグレー) を使用	
構成モジュール	S11 CAP HDL HW DB (LG CCW) S4.1/S8/S11 PIN PBT BL D5 S11-45 GRT SML POM-CR BL W172 S11 CAP HDR HW LG (DB CCW) S11-45 GRT SML POM-CR BL W122 S11-45 GRT SMR POM-CR BL W122 S5/S11-45 GRT CM POM BL W100 S11-45 GRT SMR POM-CR BL W172	
ベルト幅	最小ベルト幅 175 mm (6.89 in) ベルト幅増加単位 25 mm (0.98 in). ※ベルト幅にはホールドダウンキャップのつばの幅は含まれません。実際のベルトは表記幅 (Wxxx) +20 mm (0.79 in) 広くなります。	

3.3 コンベアレイアウト

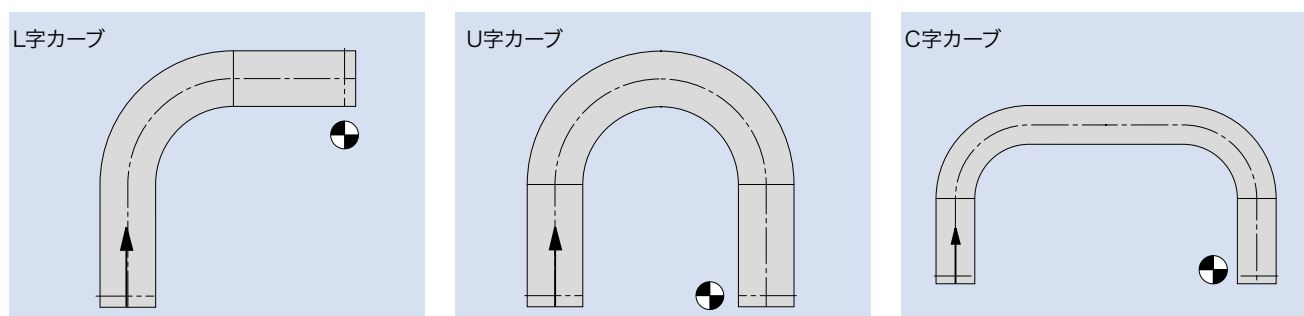
コンボベルトのベルトの名称と注文時のガイドライン

S11とS5 ST は組み合わせることが可能です (コンボベルト)

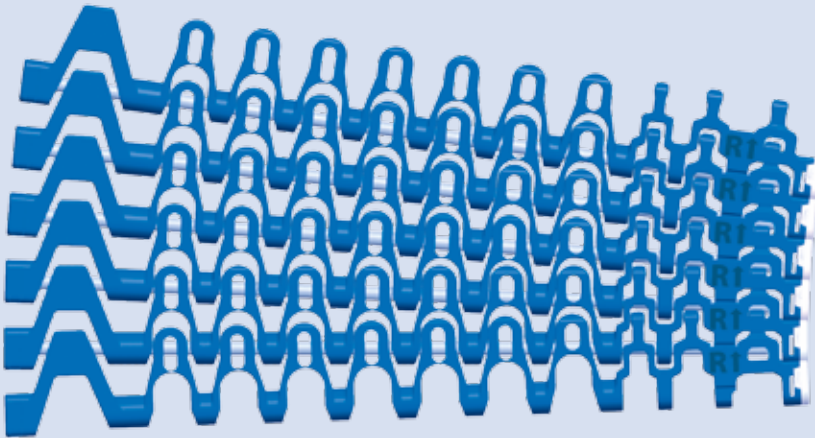
コンボベルトには、ステンレス製のピンが装備されます。コンボベルトは、S11 の小さな回転半径に、S5 ST の強度を組み合わせることができます。

コンボベルトのコンベアレイアウトオプション

S11の小径カーブ特性とS5 STの高い強度を組み合わせたコンボベルトは、通常一方向レイアウト (L型、U型、C型) のみに使用されます。これはベルトの構成がカーブの向きで決められるためです。



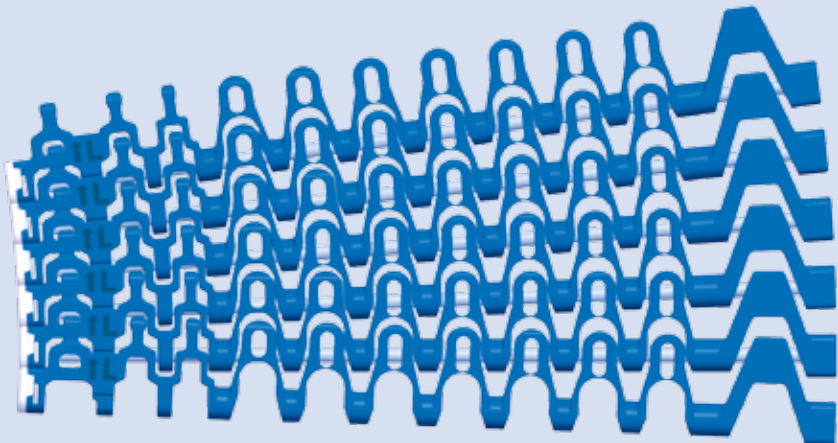
S5 ST/S11 コンボ (時計回り)

スケッチ		
ベルト名 表記例	S5 ST/S11-45 GRT CW POM-CR BL (POM WT)	
記号説明	CW = 時計回り (= 溝付きのステンレスピンが、左側のS5 STモジュールにクリップによって固定される) 右側にフラットキャップ付き (最後のカーブの内側) (POMホワイト) POM-CR = サイドモジュールにPOM-CR (耐カット性POM材質) を使用 ※センターモジュールは標準POM タイプ名の最初に記載されたシリーズが、進行方向左側のサイドモジュールである	
構成モジュール	S5 CLP ST POM WT S5-45 GRT SML ST POM-CR DB W100 S5-45 GRT SML ST POM-CR DB W75 S5/S11-45 GRT CM POM BL W100 S5/S11-45 GRT CM POM BL W25	S5/S11 PIN ST SS D5 S11 CAP POM WT S11-45 GRT SMR POM-CR BL W122 S11-45 GRT SMR POM-CR BL W172
ベルト幅	最小ベルト幅 175 mm (6.89 in) ベルト幅増加単位 25 mm (0.98 in)	

さらにコンボベルト用のベルト名称は、ベルトがどのように組み合わせられるかを示しています：

- S 5 ST/S11 = S5 STが左側に、S11が右側に = 時計回りベルト
- S 11/S5 ST = S11が左側に、S5 STが右側に = 反時計回りベルト

S11/S5 ST コンボ (反時計回り)

略図											
ベルト名 表記例	 S11/S5 ST-45 GRT CCW POM-CR BL (POM WT)										
記号説明	CCW = 反時計回り (= 溝付きのステンレスピンが、右側のS5 STモジュールにクリップによって固定される) 左側にフラットキャップ付き (最後のカーブの内側) (POMホワイト) POM-CR = サイドモジュールにPOM-CR (耐カット性POM材質) を使用 ※センターモジュールは標準POM タイプ名の最初に記載されたシリーズが、進行方向左側のサイドモジュールである										
構成モジュール	<table border="0"> <tr> <td>S11 CAP POM WT</td> <td>S5/S11 PIN ST SS D5</td> </tr> <tr> <td>S11-45 GRT SML POM-CR BL W122</td> <td>S5 CLP ST POM WT</td> </tr> <tr> <td>S11-45 GRT SML POM-CR BL W172</td> <td>S5-45 GRT SMR ST POM-CR DB W100</td> </tr> <tr> <td>S5/S11-45 GRT CM POM BL W100</td> <td>S5-45 GRT SMR ST POM-CR DB W75</td> </tr> <tr> <td>S5/S11-45 GRT CM POM BL W25</td> <td></td> </tr> </table>	S11 CAP POM WT	S5/S11 PIN ST SS D5	S11-45 GRT SML POM-CR BL W122	S5 CLP ST POM WT	S11-45 GRT SML POM-CR BL W172	S5-45 GRT SMR ST POM-CR DB W100	S5/S11-45 GRT CM POM BL W100	S5-45 GRT SMR ST POM-CR DB W75	S5/S11-45 GRT CM POM BL W25	
S11 CAP POM WT	S5/S11 PIN ST SS D5										
S11-45 GRT SML POM-CR BL W122	S5 CLP ST POM WT										
S11-45 GRT SML POM-CR BL W172	S5-45 GRT SMR ST POM-CR DB W100										
S5/S11-45 GRT CM POM BL W100	S5-45 GRT SMR ST POM-CR DB W75										
S5/S11-45 GRT CM POM BL W25											
ベルト幅	最小ベルト幅: 175 mm (6.89 in) ベルト幅増加単位 25 mm (0.98 in)										

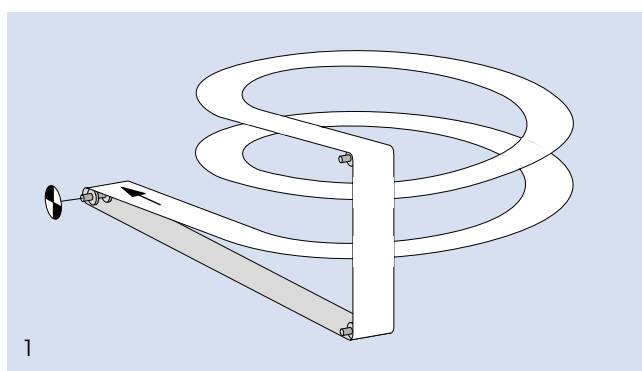
3.3 コンベアレイアウト

スパイラルコンベア

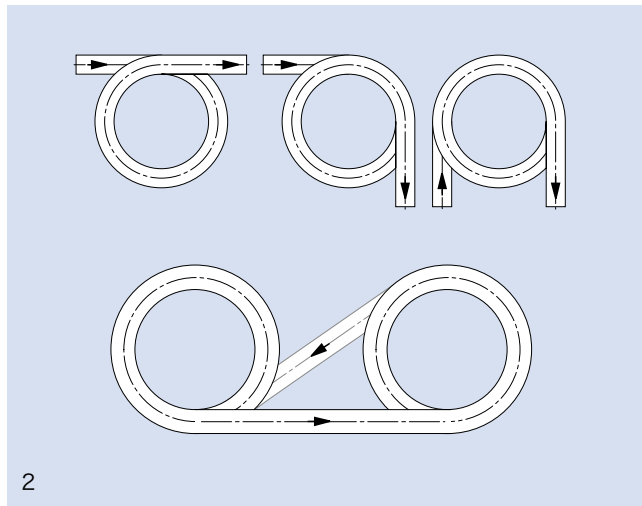
スパイラルコンベアは、特殊なタイプのカーブベルトであり、基本的にはカーブが一つしかありません。スパイラルは、回転ドラムに沿って上り、または下ります。ドラムを完全に1周回した部分を「一段」と呼びます。20段以上のスパイラルも珍しくありません。カーブ係数と最小内半径の条件は、スパイラルにも適用します。

シリーズ5およびシリーズ9、S5 ST/S11のコンボ、およびシリーズ18はスパイラルで使用できます。

スパイラルコンベアをご利用になる場合、スパイラルチェックリストをご記入の上、当社のカスタマーサービスにお送りください。



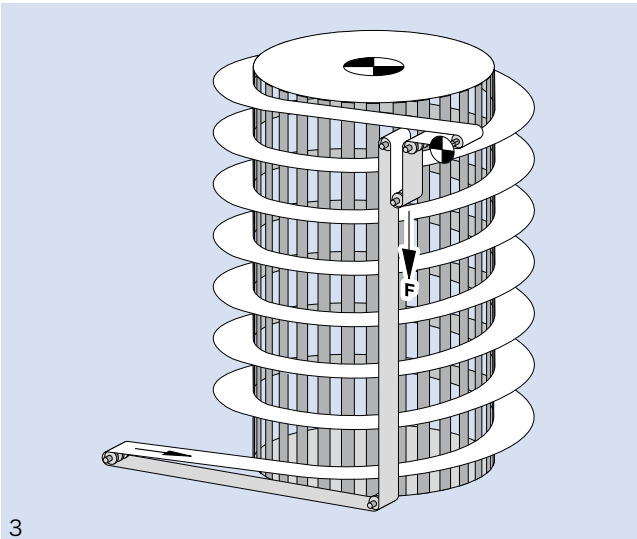
異なる高さの生産ユニットを下りコンベアで繋ぐ例(1)。
(インナーケージドライブなしの) このタイプのデザインの段の数は2から3までにするのが理想的です。上りコンベアでは、ドライブユニットはカーブの終わりである頂点に配置してください。駆動シャフトの巻き付け角は約180度にししてください。



レイアウトオプション例(2)。
主流である駆動方式は、縦方向のバーをもつインナーケー

ジによるものです(3)。ベルトはカーブの内周でケージに支持され、ケージがベルトをけん引することでベルトを動かします。上り傾斜搬送か下り傾斜搬送かにより、ケージの回転方向が決まります。図にある駆動部分とテンション装置はベルトに必要な張力を与えます。このモーターの速度は、ケージの駆動速度と連動させなくてはなりません。

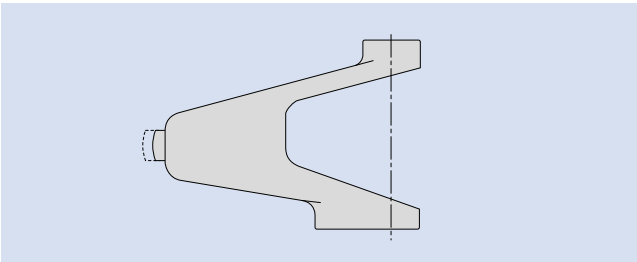
テンションストロークはベルト長の約 1%として下さい。ベルトは [3.2章](#)で示したライナーによって支持されます。



F2 - F8サイドモジュール (シリーズ9)

スパイラルコンベアでの最小内半径はできるだけ最小半径に近づけて設定するべきであり、カーブ半径を最小半径よりずっと大きく設定することは推奨できません。内半径が大きすぎると、内側のサイドモジュールに余分のスペースを作ることになり、ベルトの安定性を損ない、搬送に影響を与える恐れがあります。

最小半径より大きいカーブ半径を設定したい場合、大きい半径でもカーブの内側のスペースを縮小させることができる当社のF サイドモジュールをお勧めします。



$$P_{\text{inside}} = \frac{r_{\text{drum}}}{r_{\text{drum}} + W_B} \cdot p$$

$$C_C = \frac{r_{\text{drum}}}{W_B}$$

代数説明:

p = ピッチ

p_{inside} = 内側ピッチ

r_{drum} = スパイラルドラム半径

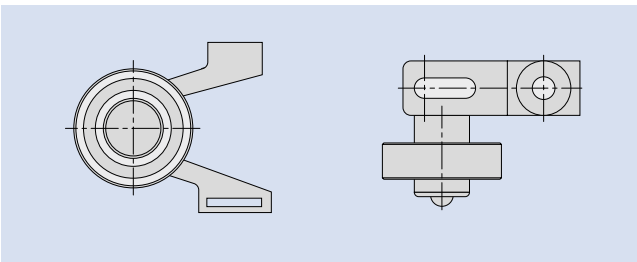
W_B = ベルト幅

C_C = カーブ係数

モジュール	内側P	C_C
F2	34.05	2.12
F3	35.30	2.40
F4	36.30	2.65
F5	37.85	3.10
F6	39.35	3.68
F7	41.05	4.58
F8	42.35	5.50

ベアリングタブ (シリーズ5)

4段以下の小さいスパイラルコンベアでは、回転ドラムの代わりに特殊なベアリングタブモジュールを使用することが可能です。サイドモジュールに取り付けたローラーベアリングは固定されたドラム上を回転し、摩擦を大幅に減少させます。





4 計算法

4.1 4ステップ法

4.2 計算例

4.3 シャフト関連計算

4.4 ベルトの寸法に対する温度の影響

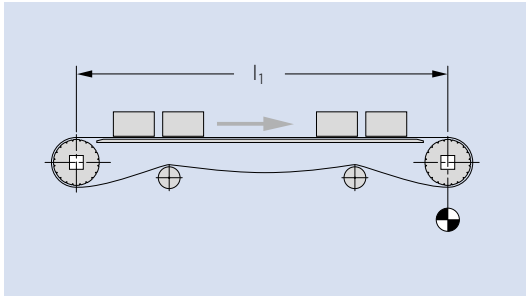
4.1 4ステップ法

ベルトのデザインは、下記の4つのステップで進められます。計算で使う記号は下記の通りです：

	事項	記号	ミリ規格	インチ規格
R	有効張力	F_U	N	lb
	設計張力	F_{adj}	N	lb
	ベルト幅のミリ/インチ当たりの設計張力	F'_{adj}	$\frac{N}{mm}$	$\frac{lb}{ft}$
	ベルト幅のミリ/インチ当たりの温度補正後許容張力	F'_{adm}	$\frac{N}{mm}$	$\frac{lb}{ft}$
	ベルト幅のミリ/インチ当たりの許容張力	F'_{nom}	$\frac{N}{mm}$	$\frac{lb}{ft}$
ファクター&係数	ベルトと滞貨物の摩擦係数	μ_{acc}	-	-
	ベルトと支持物の摩擦係数	μ_s	-	-
	運転係数	C_{Op}	-	-
	温度係数	C_T	-	-
	重力加速度	g	9.81	1
コンベア寸法	コンベア機長(搬送長さ)	l_{c-c}	m	ft
	揚程(搬送高さ)	h_e	mm	in
	傾斜角度	α_i		
	搬送物質量	m_p	kg	slug
	ベルト質量	m_B	kg	slug
	ベルト幅	W_B	mm	in

本エンジニアリングマニュアルの第6.2章の付録に、全ての記号のリストが記載されています。

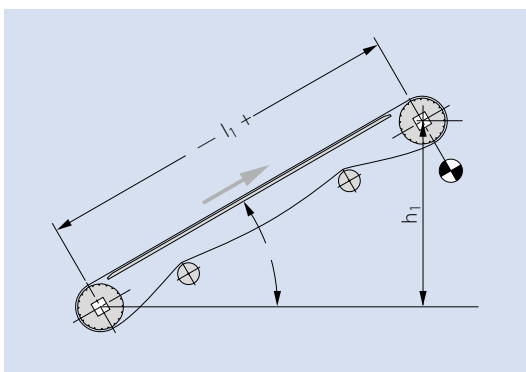
A 有効ベルト張力 F_U の計算



直進タイプ

$$F_u = \mu_s \cdot g \cdot (m_p + m_B)$$

[N, lb]



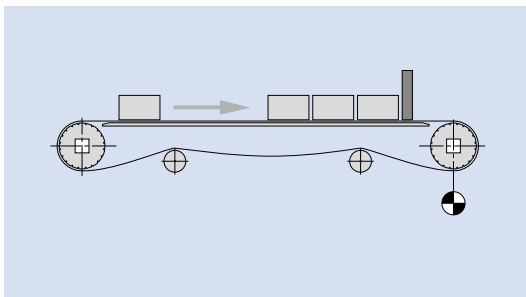
傾斜

$$F_u = \mu_s \cdot g \cdot (m_p + m_B) \pm g \cdot m_p \cdot \sin \alpha$$

[N, lb]

(+ = 上り傾斜)

(- = 下り傾斜)



搬送物が集積されている直進タイプ

$$F_u = \mu_s \cdot g \cdot (m_p + m_B) + \mu_{acc} \cdot g \cdot m_p$$

[N, lb]

ご注意：カーブベルトでは、カーブ部のベルト張力は最外周モジュールに集中します。さらに、カーブの内側に加えられるラジアル荷重は摩擦による損耗を増大させます。

$$F_{Uradius} = F_u$$

μ_s と μ_{acc} に関してはフリクションファクター [表2.1をご覧ください。](#)

4.1 4ステップ法

B 設計張力 F_{adj} の計算

コンベア設計に必要なベルトの設計張力は、有効長力に運転係数を乗じて算出します。
(運転係数は、該当するすべての項目値を1に加えて下さい。)

$$F_{adj} = F_U \cdot C_{Op} \quad [N, lb]$$

代数説明:

運転係数 C_{Op}

	C_{Op}
円滑な運転 (スムーズな起動)	+ 0
起動・停止運転 (負荷状態での起動)	+ 0.2
30m/minを超えるベルト速度	+ 0.2
片側にノーズバー	+ 0.4
両側にノーズバー	+ 0.8
傾斜またはスワンネックコンベア	+ 0.4

ドライブ設定をお選びください:	
ヘッドドライブ	+ 0
センタードライブ (正逆運転)	+ 0.2
ローヘッドドライブ	+ 0.1
テールドライブ (プッシャ設定)	+ 0.4

$$1 + \sum C_1$$

その後、ベルト幅の1ミリ当たりの設計張力を計算してください。

$$F'_{adj} = \frac{F_{adj}}{W_B} \quad [N/mm, lb/ft]$$

C 温度補正後許容張力 F'_{adm} の計算

許容張力は、材質別に環境温度の影響を受けます。ベルトの選定吟味に必要な、温度補正後許容張力は、許容張力に温度補正係数を乗じて算出します。

$$F'_{adm} = F'_{nom} \cdot C_T \quad [N/mm, lb/ft]$$

代数説明：

温度計数 C_T

異なる材料の引張強度は 20°C以下の温度で増加しますが、同時に他の機械的 特性は、逆に低温で減少します。したがって、 C_T ファクターは20°C以下の温度では 1.0 に設定されています。

温度は実際のベルト温度に関係しています。アプリケーションとコンベヤレイアウトに応じて搬送物の温度が異なる場合があります。

摂氏(°C)	華氏(°F)	ベルト材質					
		PE	PP	POM	PA	PA-HT	TPC1
-60	-76	1.0	—	—	—	—	—
-40	-40	1.0	—	1.0	—	—	—
-20	-4	1.0	—	1.0	1.0	1.0	1.0
0	32	1.0	1.0*	1.0	1.0	1.0	1.0
+20	68	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
+40	104	0.90	1.0	1.0	1.0	1.0	0.87
+60	140	0.62	0.85	0.96	0.95	1.0	0.75
+80	176	—	0.65	0.75	0.72	1.0	0.67
+100	212	—	0.45	—	0.50	1.0	—
+120	248	—	—	—	0.40	0.9	—
+140	284	—	—	—	—	0.8	—
+155	311	—	—	—	—	0.7	—

* +10 °C以下での衝撃運転は避け、スムーズな起動にしてください。+5 °C以下の場合、PPは推奨できません。

D ベルト選定の吟味

ベルト選定の基準

$$F'_{adj} < F'_{adm}$$

この基準を満たさない場合、 F'_{nom} 値がより高い材質またはベルトシリーズに変え、ステップAから再開してください。

ベルト強度負荷率の計算

$$\frac{F'_{adj}}{F'_{adm}} = \text{負荷率} \quad [\%]$$

4.2 計算例

下記の計算例は4ステップ方法の計算を示します。

左の計算例はミリ単位、右の計算例はインチ単位を使います。

より簡単に迅速な計算がご希望であれば、フォルボジークリングプロリンクエンジニアリングツールをwww.forbo.com/movementからダウンロードしてください。



コンベア機長	$l_{c-c} =$	4 m	13.12 ft
直進、傾斜なし			
ベルト幅	$W_B =$	1000 mm	3.28 ft
メートル当りの搬送重量	$m_p =$	700 kg/m	470 lb/ft
通常条件での起動・停止			
ベルト支持部材質: 堅木			
ベルト速度	$v =$	10 m/min	32.81 ft/min

総搬送重量の計算:

$$m_p = 700 \text{ kg/m} \cdot 4 \text{ m} = 2800 \text{ kg}$$

$$m_p = 470 \text{ lb/ft} \cdot 13.12 \text{ ft} = 6172 \text{ lb}$$

ベルトシリーズをお選びください: S8-FLT POM

$$\text{データシートによるベルト重量: } m'_B = 11 \text{ kg/m}^2$$

$$\text{データシートによるベルト重量: } m'_B = 2.3 \text{ lb/ft}^2$$

総ベルト重量の計算:

$$m_B = 11 \text{ kg/m}^2 \cdot 8 \text{ m} \cdot 1 \text{ m} = 88 \text{ kg}$$

$$m_B = 2.3 \text{ lb/ft}^2 \cdot 26.24 \text{ ft} \cdot 3.28 \text{ ft} = 194 \text{ lb}$$

ステップA

材質ペア: 堅木

POM (乾燥、通常条件): $\mu_s = 0.22$

S8 FLT POM: $F'_{nom} = 40 \text{ N/mm}$

材質ペア: 堅木

POM (乾燥、通常条件): $\mu_s = 0.22$

S8 FLT POM: $F'_{nom} = 2740 \text{ lb/ft}$

有効張力の計算:

$$F_U = 0.22 \cdot 9.81 \cdot (2800 \text{ kg} + 88 \text{ kg}) = 6232.88 \text{ N}$$

$$F_U = 0.22 \cdot 1 \cdot (6172 \text{ lb} + 194 \text{ lb}) = 1400.52 \text{ lb}$$

ステップB

スムーズな起動で起動・停止運転: $C_{Op} = 1.2$

スムーズな起動で起動・停止運転: $C_{Op} = 1.2$

設計張力の計算:

$$F_{adj} = 1.2 \cdot 6232.88 \text{ N} = 7479.46 \text{ N}$$

$$F'_{adj} = \frac{7479.46 \text{ N}}{1000 \text{ mm}} = 7.48 \text{ N/mm}$$

$$F_{adj} = 1.2 \cdot 1400.52 \text{ lb} = 1680.62 \text{ lb}$$

$$F'_{adj} = \frac{1680.62 \text{ lb}}{3.28 \text{ ft}} = 512.38 \text{ lb/ft}$$

4.2 計算例

ステップC

作動環境温度 65°C: $C_T = 0.96$

温度補正後許容張力:

$$F'_{adm} = 40 \text{ N/mm} \cdot 0.96 = 38.4 \text{ N/mm}$$

作動環境温度 65°C: $C_T = 0.96$

$$F'_{adm} = 2740 \text{ lb/ft} \cdot 0.96 = 2630.4 \text{ lb/ft}$$

ステップD

ベルト選定の吟味:

$$F'_{adj} = 7.48 \text{ N/mm} < 38.4 \text{ N/mm} = F'_{adm}$$

負荷率:

$$7.48 : 38.4 = 19.5\%$$

$$F'_{adj} = 512.38 \text{ lb/ft} < 2630.4 \text{ lb/ft} = F'_{adm}$$

$$512.38 : 2630.4 = 19.5\%$$

ベルト選定は問題ありません。負荷率に80%以上の数字が算出される場合、材質またはシリーズを変えることで許容ベルト張力を増やし、4ステップ方法をもう一度最初からお試ください。

4.3 シャフト関連計算

シャフト荷重 F_s

$$F_s = \sqrt{F_{adj}^2 + (m_s \cdot g)^2}$$

代数説明:

F_s = シャフト荷重 [N, lb]

F_{adj} = 設計張力 [N, lb]

m_s = シャフト質量 [kg, lb]

g = 重力加速度 [9.81 m/s², 1]

例:

$$F_{adj} = 7479.46 \text{ N}$$

$$1 \text{ m} \times 60 \text{ mm} \text{ 四角鋼シャフト: } m_s = 28.26 \text{ kg}$$

$$F_s = \sqrt{(7479.46 \text{ N})^2 + (28.26 \text{ kg} \cdot 9.81 \text{ m/s}^2)^2} = 7484.6 \text{ N}$$

$$F_{adj} = 1680.62 \text{ lb}$$

$$1 \text{ m} \times 60 \text{ mm} \text{ 四角鋼シャフト: } m_s = 18.99 \text{ lb}$$

$$F_s = \sqrt{(1680.62 \text{ lb})^2 + (18.99 \text{ lb} \cdot 1)^2} = 1680.73 \text{ lb}$$

シャフトトルク

$$M = \frac{F_{adj} \cdot D_0}{2000}$$

代数説明:

M = トルク [Nm, ftlb]

F_{adj} = 設計張力 [N, lb]

D_0 = スプロケットピッチ直径 [mm, in]

例:

$$F_{adj} = 7479.46 \text{ N}$$

$$\text{スプロケット S8 Z15: } D_0 = 124 \text{ mm}$$

$$M = \frac{7479.46 \text{ N} \cdot 124 \text{ mm}}{2000} = 463.73 \text{ Nm}$$

$$F_{adj} = 1680.62 \text{ lb}$$

$$\text{スプロケット S8 Z15: } D_0 = 0.41 \text{ ft}$$

$$M = \frac{1680.62 \text{ lb} \cdot 0.41 \text{ ft}}{2000} = 341.73 \text{ lbft}$$

4.3 シャフト計算

シャフトたわみ

下記の算式でたわみを計算できます：

$$y_s = \frac{5 \cdot F_s \cdot l_b^3}{384 \cdot E \cdot I} \quad [\text{mm, in}]$$

代数説明：

y_s = シャフトたわみ [mm, in]

F_s = シャフト荷重 [N, lb]

l_b = ベアリング中心距離 [mm, in]

E = 弾性率 [MPa, psi]

I = エリアの慣性モーメント [mm⁴, in⁴]

W_s = 四角シャフトのエッジの長さ [mm, in]

d_s, d_{in}, d_{out} = シャフト直径 [mm, in]

t_s = シャフト壁の厚さ [mm, in]

材質	E in [MPa = $\frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$]	E in [10 ⁶ psi]
鋼	200000	29.01
ステンレス鋼	180000	26.11
アルミニウム	70000	10.15

シャフトタイプ	I
丸棒	$\frac{\pi \cdot d_s^4}{64}$
中空丸棒	$\pi \cdot \frac{d_{out}^4 - d_{in}^4}{64}$
四角	$\frac{W_s^4}{12}$
中空四角	$\frac{W_s^4 - (W_s - 2 \cdot t_s)^4}{12}$

例：

$$F_s = 7484.6 \text{ N}$$

$$l_b = 1200 \text{ mm}$$

$$E = \text{鋼の数値: } 200000 \text{ MPa}$$

四角シャフトのエリアの慣性モーメント I を計算
エッジの長さは $W_s = 60$ ミリ

$$I = \frac{(60 \text{ mm})^4}{12} = 1080000 \text{ mm}^4$$

計算 y_s ：

$$y_s = \frac{5 \cdot 7484.6 \text{ N} \cdot (1200 \text{ mm})^3}{384 \cdot 200000 \text{ N/mm}^2 \cdot 1080000 \text{ mm}^4} = 0.78 \text{ mm}$$

$$F_s = 1680.73 \text{ lb}$$

$$l_b = 47.24 \text{ in}$$

$$E = \text{鋼の数値: } 29.01 \cdot 10^6 \text{ psi}$$

四角シャフトのエリアの慣性モーメント I を計算
エッジの長さは $W_s = 2.36$ in:

$$I = \frac{(2.36 \text{ in})^4}{12} = 2.59 \text{ in}^4$$

計算 y_s ：

$$y_s = \frac{5 \cdot 1680.73 \text{ lb} \cdot (47.24 \text{ in})^3}{384 \cdot 29007547 \text{ psi} \cdot 2.59 \text{ in}^4} = 0.031 \text{ in}$$

シャフト捻じれ

$$\phi = \frac{90 \cdot F_{adj} \cdot D_0 \cdot l_s}{\pi \cdot G \cdot I_T}$$

代数説明:

ϕ = 駆動シャフト捻じれの角度 [°]

F_{adj} = 設計張力 [N, lb]

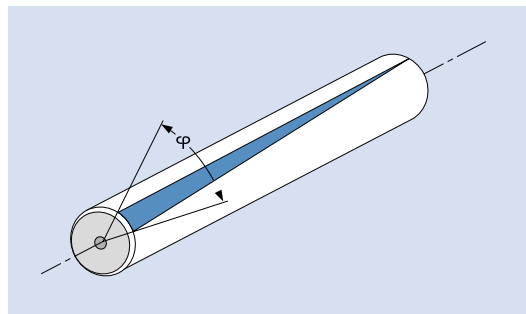
D_0 = スプロケット直径 [mm, in]

l_s = シャフトの長さ [mm, in]

G = 剛性率 [MPa, psi]

I_T = 慣性捻じれ [mm⁴, in⁴]

良好な噛み合いを確保するため、シャフトの長さ ϕ の差を、シャフトの長さ l_s の 0.5% 以下に抑えることを推奨します。



材質	G in [MPa = $\frac{N}{mm^2}$]	G in [10 ⁶ psi]
炭素鋼	80000	11.6
ステンレス鋼	75000	10.88
アルミニウム	27000	3.92

アルミニウム	I
丸棒	$\pi \cdot \frac{d_s^4}{32}$
中空丸棒	$\pi \cdot \frac{d_{out}^4 - d_{in}^4}{32}$
四角	$1/12 \cdot W_s^4$
四角	$\frac{W_s^4 - (W_s - 2t_s)^4}{12}$

例:

$$F_{adj} = 7479.46 \text{ N}$$

$$\text{スプロケット S8 Z15: } D_0 = 124 \text{ mm}$$

$$l_s = 1300 \text{ mm}$$

$$G \text{ 炭素鋼の数値: } 80000 \text{ MPa}$$

四角シャフトの慣性捻じれ I_T の計算

エッジの長さは $W_s = 60 \text{ mm}$

$$I_T = 0.141 \cdot (60 \text{ mm})^4 = 1827360 \text{ mm}^4$$

$$\phi = \frac{90 \cdot 7479.46 \text{ N} \cdot 124 \text{ mm} \cdot 1300 \text{ mm}}{\pi \cdot 80000 \text{ MPa} \cdot 1827360 \text{ mm}^4} = 0.236^\circ$$

$$0.5\% \text{ of } 1300 \text{ mm} = 0.65 > 0.236 = \phi$$

$$F_{adj} = 1680.62 \text{ lb}$$

$$\text{スプロケット S8 Z15: } D_0 = 4.88 \text{ in}$$

$$l_s = 51.18 \text{ in}$$

$$G \text{ 炭素鋼の数値: } 11.6 \cdot 10^6 \text{ psi}$$

四角シャフトの慣性捻じれ I_T の計算

エッジの長さは $W_s = 2.36 \text{ in}$:

$$I_T = 0.141 \cdot (2.36 \text{ in})^4 = 4.37 \text{ in}^4$$

$$\phi = \frac{90 \cdot 1680.62 \text{ lb} \cdot 4.88 \text{ in} \cdot 51.18 \text{ in}}{\pi \cdot 11.6 \cdot 10^6 \text{ psi} \cdot 4.37 \text{ in}^4} = 0.236^\circ$$

$$0.5\% \text{ of } 1300 \text{ mm} = 0.65 > 0.236 = \phi$$

4.3 シャフト計算

駆動ドラムで必要とされる出力

$$P_s = \frac{F_{adj} \cdot v}{60000}$$

代数説明:

P_s = シャフトの駆動系の片端 [kW, hp]

F_{adj} = 設計張力 [N, lb]

v = スピード [m/min, ft/min]

例:

$$P_s = \frac{7479.46 \text{ N} \cdot 10 \text{ m/min}}{60000} = 1.25 \text{ kW}$$

$$P_s = \frac{1680.62 \text{ lb} \cdot 32.81 \text{ ft/min}}{33000} = 341.73 \text{ hp}$$

算出される動力は、駆動ドラムの正味出力であり、モーターやギアボックスなどでの効率ロスを考慮しておりません。供給余力のあるモーターの配置をお勧めします。

シャフト回転

$$R_s = \frac{v \cdot 1000}{D_0 \cdot \pi}$$

$$R_s = \frac{v \cdot 12}{D_0 \cdot \pi}$$

代数説明:

R_s = シャフト回転 [1/min]

v = ベルトスピード [m/min, ft/min]

D_0 = スプロケット直径 [mm, in]

例:

$v = 10 \text{ ft/min}$

スプロケット S8 Z15: $D_0 = 124 \text{ in}$

$$R_s = \frac{10 \text{ m/min} \cdot 1000}{124 \text{ mm} \cdot \pi} = 25.67 \frac{1}{\text{min}}$$

$v = 32.81 \text{ ft/min}$

スプロケット S8 Z15: $D_0 = 4.88 \text{ in}$

$$R_s = \frac{32.81 \text{ ft/min} \cdot 12}{4.88 \text{ mm} \cdot \pi} = 25.68 \frac{1}{\text{min}}$$

4.4 ベルト寸法に対する温度の影響

温度の変化により、プラスチックは膨張または縮小することがあります。

下記の算式は、幅と長さの変動を計算するためのものです

$$\begin{aligned}\Delta l_B &= l_B \cdot (T_2 - T_1) \cdot \alpha & [\text{mm, in}] \\ \Delta W &= W_B \cdot (T_2 - T_1) \cdot \alpha & [\text{mm, in}] \\ \Delta l &= \text{長さの変動} & [\text{mm, in}] \\ \Delta W_B &= \text{幅の変動} & [\text{mm, in}] \\ &+ = \text{伸び} \\ &- = \text{収縮} \\ l_B &= \text{初期温度のベルトの長さ} & [\text{m, in}] \\ W_B &= \text{初期温度のベルトの幅} & [\text{m, in}] \\ T_2 &= \text{動作温度} & [^{\circ}\text{C, } ^{\circ}\text{F}] \\ T_1 &= \text{初期温度 (一般的には } 21^{\circ}\text{C (} 70^{\circ}\text{F))} & [^{\circ}\text{C, } ^{\circ}\text{F}] \\ \alpha &= \text{熱膨張係数 (右表をご参照ください)} & [\text{mm/m } ^{\circ}\text{C, } 10^{-6} \text{ in/in } ^{\circ}\text{F}]\end{aligned}$$

$$\text{変換: } \frac{10^{-6} \text{ in}}{\text{in} \cdot ^{\circ}\text{F}} = \frac{555.5 \text{ mm}}{\text{m} \cdot ^{\circ}\text{C}}$$

材質	α^* $\frac{\text{mm}}{\text{m} \cdot ^{\circ}\text{C}}$	α^* $\frac{10^{-6} \cdot \text{in}}{\text{in} \cdot ^{\circ}\text{F}}$
PA	0.12	66.6
PE	0.21	116.6
POM	0.12	66.6
PP	0.15	83.3
金属		
CS	0.012	6.6
SS	0.017	9.4
SSS	0.016	8.9

* 許容温度範囲の平均値

その他材質の熱膨張係数については[page VI-15](#)に記載があります

例:

周囲温度が 20.1°Cにおいて、ベルトが熱い搬送物を搬送し、動作温度が 90°Cにまで上がりました。ベルト長さは 30 メートル、幅 1 メートル、材質はポリプロピレン。

$$\Delta l_B = 30 \text{ m} \cdot (90 - 21)^{\circ}\text{C} \cdot 0.15 \frac{\text{mm}}{\text{m} \cdot ^{\circ}\text{C}} = 310.5 \text{ mm}$$

$$\Delta W_B = 1 \text{ m} \cdot (90 - 21)^{\circ}\text{C} \cdot 0.15 \frac{\text{mm}}{\text{m} \cdot ^{\circ}\text{C}} = 10.35 \text{ mm}$$

周囲温度が 70 °Fにおいて、ベルトが熱い搬送物を搬送し、動作温度が 90 °Fにまで上がりました。ベルト長さは 1181.1 インチ、幅 39.37 インチ、材質はポリプロピレン。

$$\Delta l_B = 1181.1 \text{ in} \cdot (194 - 70)^{\circ}\text{F} \cdot 83.3 \frac{10^{-6} \text{ in}}{\text{in} \cdot ^{\circ}\text{F}} = 12.2 \text{ in}$$

$$\Delta W_B = 39.37 \text{ in} \cdot (194 - 70)^{\circ}\text{F} \cdot 83.3 \frac{10^{-6} \text{ in}}{\text{in} \cdot ^{\circ}\text{F}} = 0.41 \text{ in}$$

ベルトの長さが 315 ミリと顕著に伸びるので、リターンウェイがその垂れ下がりに対応しなければなりません。
そして、幅の伸びに対応すべく、コンベアのフレームもより広いものを用意しなければなりません。

21°C(70 °F)以下の温度での動作において、長さとは幅は縮小します。特にフリーザーでの操作では、縮小が顕著であるため、コンベアデザインとベルトセットアップの段階で考慮すべき要素です。
特に室温でセットアップされた後、氷点以下での使用が想定されるベルトにおいては、セットアップ時の長さは、使用時の顕著な縮小まで考慮しなければなりません。



5 操作説明書

- 5.1 セットアップの準備
- 5.2 スプロケット設置
- 5.3 ベルト部分の連結：ヒンジピンの装着と撤去
- 5.4 モジュラーベルトの設置
- 5.5 メンテナンスと修理
- 5.6 洗浄
- 5.7 予防保全とトラブルシューティング

5.1 セットアップの準備

ベルト設置の前に

- コンベアと全ての部品（駆動系、ドライブチェーンまたはベルト、シャフト、スプロケット、磨耗ストリップ、ベアリング、支持シュー、ローラー）の状態と機能性を検査し、損耗した部品を修理、または代替品を用意すること。
- 磨耗ストリップの状態には十分ご注意ください。新しい磨耗ストリップの場合、表面が平滑かつ清潔であり、塵、砂、溶接粒子などが付着していないことをご確認ください。新しい磨耗ストリップを設置した後コンベアに工事を行った場合、磨耗ストリップが汚れる恐れがあります。手で表面に沿って撫でてみれば、何かが付着しているかどうか確認することができます。表面が平滑でない場合、磨耗ストリップを取り替える、または表面に付着した粒子を取り除いてください。
- ベルトを設置する前に、磨耗ストリップが清潔かつ平滑であることを確保しないと、ベルトの寿命を著しく損なう恐れがあります。
- 磨耗ストリップのジョイントを点検し、歪まずに正しく設置されていることをご確認ください。スプロケットが上手く噛み合うように、ドライブとアイドルシャフトの高さに正しく合わせているかどうかご確認ください。必要に応じて、スプロケットとスナブローラーの距離、そしてリターン側ローラーの距離をご確認ください。
- 必要に応じて、フレーム、搬送側、リターン側支持部、シャフト、支持ローラー、シューなどのコンベアの部品を洗浄してください。損耗または破損した部品は取り替えてください。
- 可能であれば、セットアップの直前までベルトを包装から取り出さないでください。セットアップする場所でベルトを包装から取り出し、ベルトを汚い、または平滑ではない床の上を引きずるなどの移動手段は避けてください。

シリーズ5、9&11を含むラジাসコンベアの検査チェックリスト

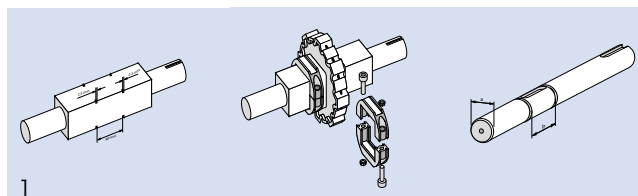
- シリーズ11コンベアでは、セットアップが当社の「シリーズ11/コンボベルト — デザインガイドライン・使用上のお勧め」のスペックに準拠しているかどうかご確認ください（参照番号201）
- ベルトの一部を使って、搬送側とリターン側両方を含むベルト走路の全体を、ベルトが磨耗ストリップの上をスムーズに移動できることをご確認ください。
- ベルトの一部を使って、ベルトがトランスファープレートなどの障害物に触れることなくドライブとアイドルスプロケットと上手く噛み合うことをご確認ください。
- ベルトがカーブを進行するとき、ベルトの外側の端が浮き上がらず、ちゃんと内側のガイドである磨耗ストリップに押し付けられるように、カーブの側壁に設置される磨耗ストリップが正しく設置されていることをご確認ください。
- ベルト全体をセットアップした後、ドライブモーターを起動する前に、ベルトがキャリーウェイとリターンウェイの磨耗ストリップの上を自由に動けることをご確認ください。
- 可能であれば、コンベアを低いスピードで起動させ、ベルトがスムーズに動作し、すべてのスプロケットと上手く噛み合い、浮き上がらないことをご確認ください。

5.2 スプロケット設置

ベルトのトラッキング

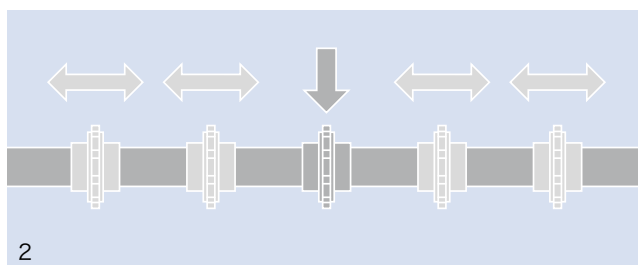
ベルトと正しく走行させるためには、磨耗ストリップを取りつけるか、駆動/アイドラシャフトにスプロケットを取り付けてください(1)。

弊社では磨耗ストリップを伴ったカーブベルトの使用を推奨します。直進走行では、いずれの方法も使用することが可能です。



スプロケットによるベルトのトラッキング

シリーズ11以外のシリーズでは、ドライブとアイドラシャフトのセンタースプロケットを、リテーナーリングやゼーガーリングなどでしっかりと固定させる必要があります(1)。シャフトのセンタースプロケットだけ固定してください。他のスプロケットは、温度によるベルト幅の変動に対応できるように、シャフトの上を自由に動けるように設定しなければなりません(2)。

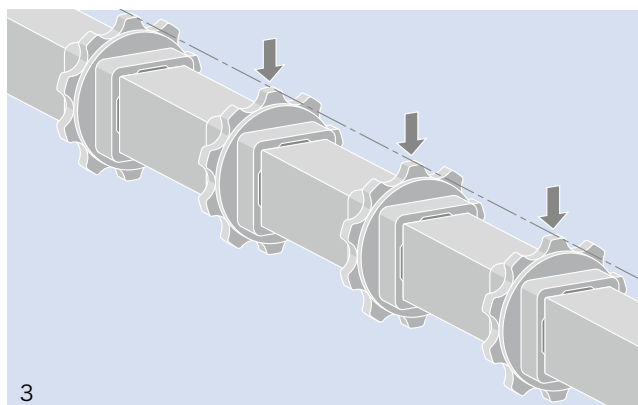


センタースプロケットをベルト幅に合わせて均等に固定することで、伸縮や収縮が安定します。プロファイルとサイドガード付きのベルトにスプロケットを設置するとき、サイドガードの直下にスプロケットを設置しないでください。

必要なスプロケットの数については、[3.2章のチャート](#)を参照してください。

スプロケットの位置調整

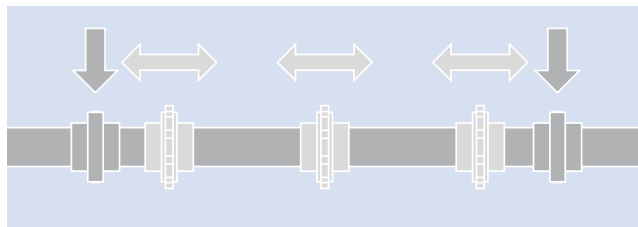
ベルトとの噛み合わせを正しく行うために、全てのスプロケットの歯の位置を合わせてください(3)。



5.2 スプロケット設置

摩耗ストリップを伴ったベルトのトラッキング (カーブベルト)

ベルトが摩耗ストリップを施したコンベアフレームで幅方向をガイドされている場合、すべてのスプロケットは固定されずシャフト上を自由に動けるようにする必要があります。

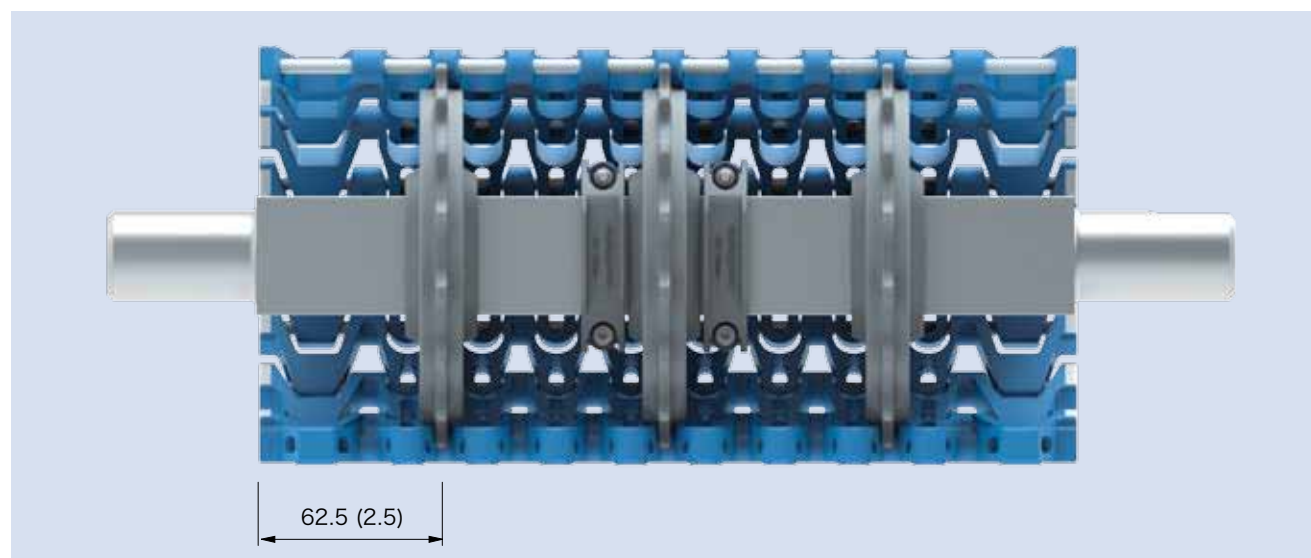
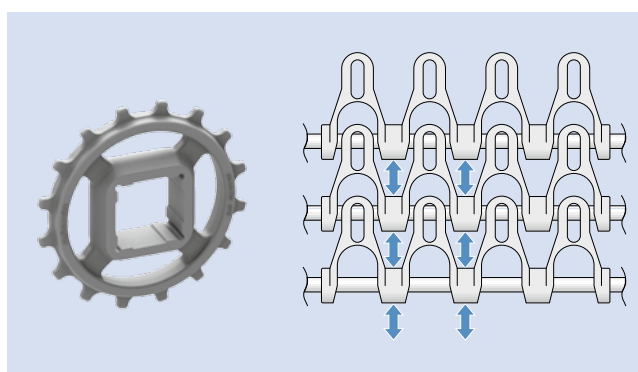


シリーズ5、9、11、コンボシリーズ (S5 ST/S11) のスプロケットの噛み合わせ

スプロケットの歯は、矢印でマークされたベルトのメッシュ部分と噛み合う必要があります。

シリーズ5では、単列スプロケットの歯がサイドモジュールとセンターモジュールの間隙に噛み合うように取り付けてはいけません。最初のスプロケットは、ベルトの端から62.5mmの位置に取り付けてください（下図参照）。

G または RG タブモジュールを使用すると、タブによってスプロケットの位置が制限されることがあります。ベルトのメッシュにスプロケットが適切にかみ合うか、常に確認してください。



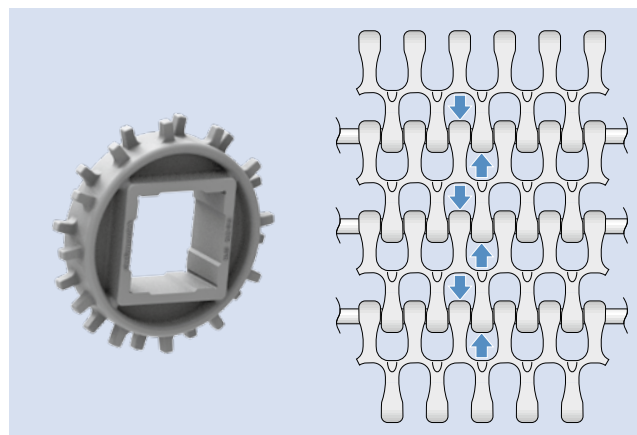
シリーズ18のスプロケットの取り付け

双方向駆動用の2列スプロケット。

スプロケットは、必要な駆動方向のために正しいアイレットの位置で設定する必要があります。

Gタブモジュールを使用することで、タブがスプロケットの位置を制限することができます。ベルトのメッシュにスプロケットが適切にかみ合うか、常に確認してください。

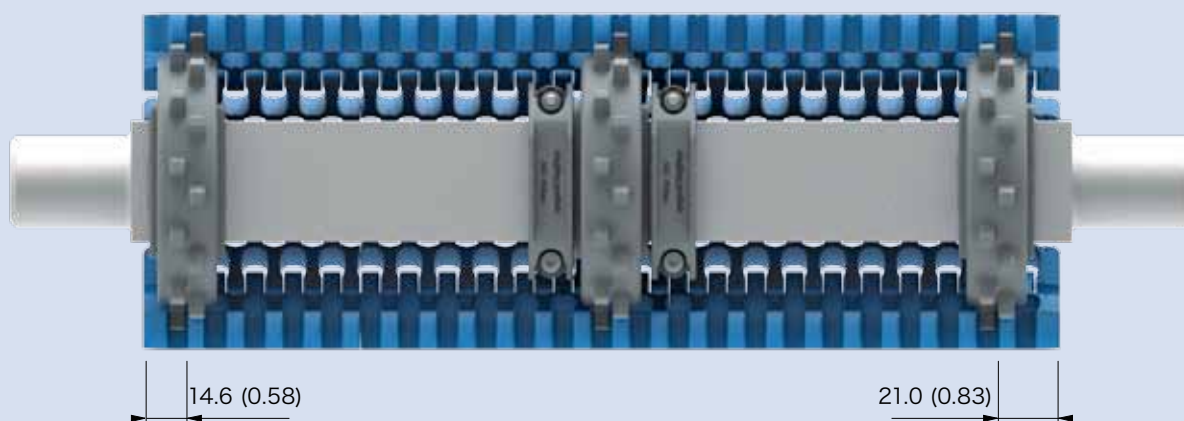
当社の推奨は、最初のスプロケットをベルトの端にできるだけ近づけることです。下図は、使用するアウトサイドモジュール（カーブ係数2.2または1.7）に対するスプロケットの最小距離を示しています。S18 コンボベルトは両タイプを組み合わせたものです。



S18-44 2.2

SM B

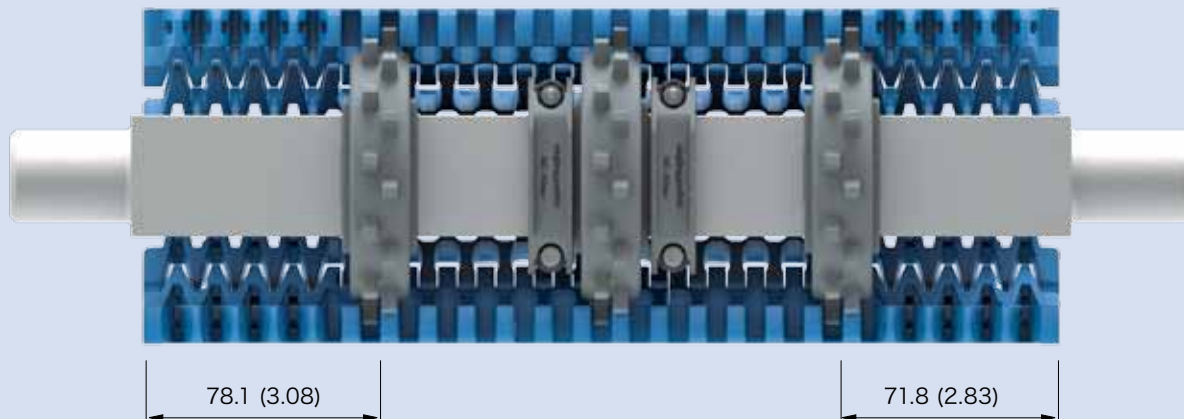
SM A



S18-44 1.7

SM B

SM A



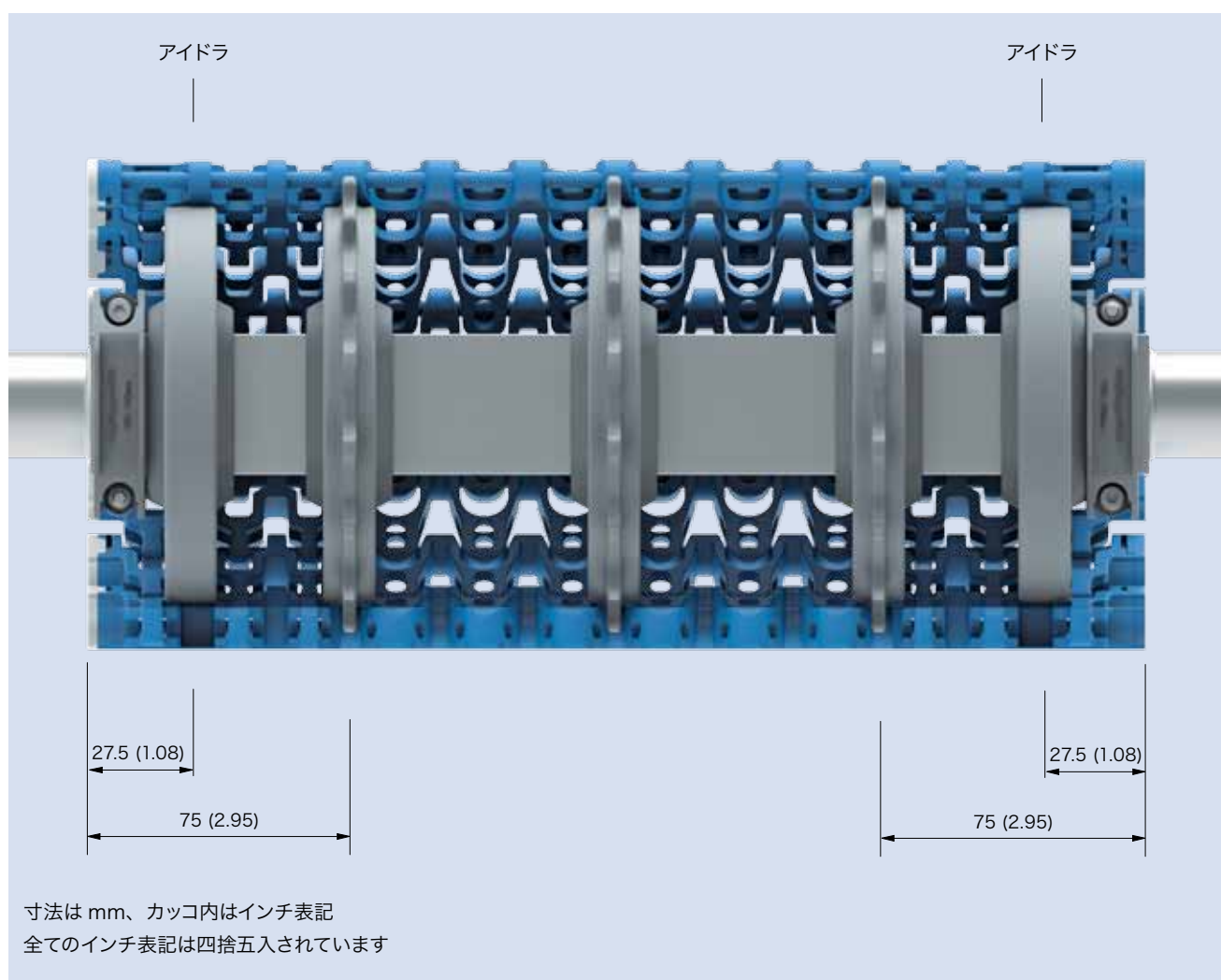
5.2 スプロケット設置

シリーズ11 スプロケット位置と設置

S11は、スプロケットをベルトエッジから75 mm (2.95 in) 離れた位置に設置することで、荷重を一番外側のヒンジに均一に分散させるという特別なコンセプトのベルトです。ベルトの外側部分はアイドラー（ディスクローラー）によって支えられ、乗継箇所でのたわみを防ぎます。

アイドラーがずれてベルトから外れることを防ぐため、リテーナーリングまたはその他の方法で、最も外側のアイドラーを固定することを推奨いたします。ベルトは摩耗ストリップでガイドされているため、スプロケットはシャフトに固定せず、横方向に自由に動く状態にしておいてください。

スプロケット間の最大距離は75mm (2.95インチ) です。



5.3 ベルト部分の連結

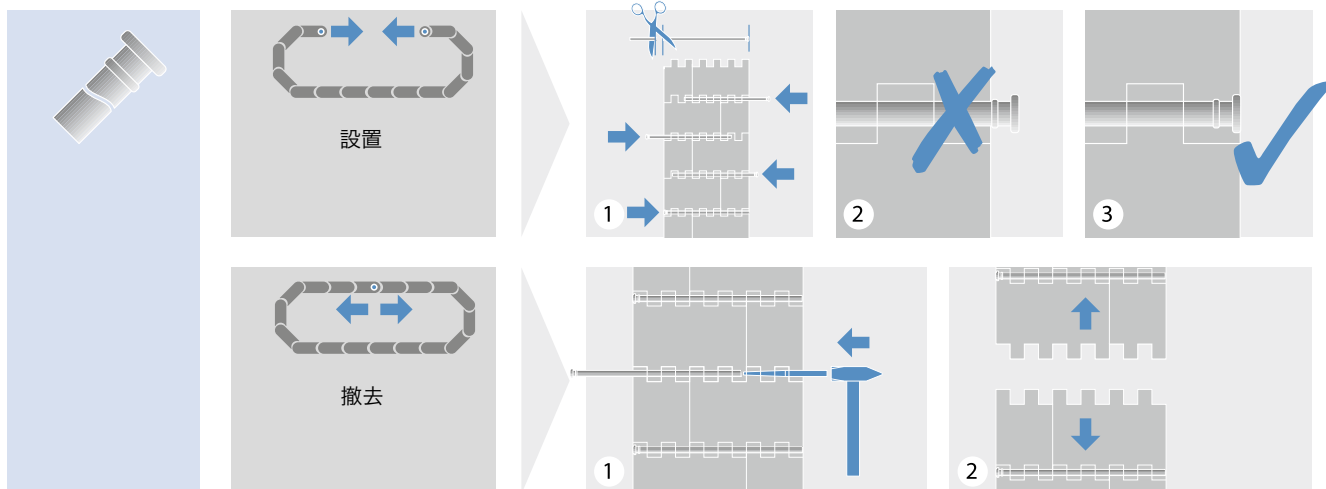
ヒンジピンの設置と撤去

シリーズによっては、ジークリングプロリンクモジュラーベルトは頭付きヒンジピンとロックリングカラーの両方を使うものと、ロックリングカラーだけを使うものがあります。シリーズ5とシリーズ9のベルトのラジアスベルトセットアップでは、機械加工溝付きステンレス鋼ピンを使います。

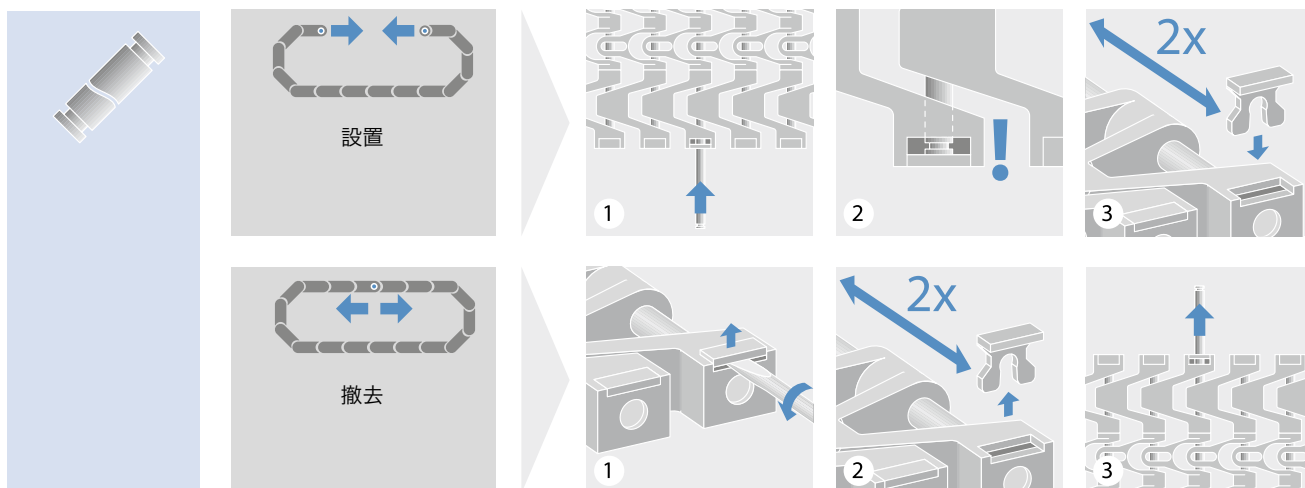
ベルトが一番長い成形ピンより広い場合、列ごとに成形ピン2本を使うか、ベルトが一番長いピンの長さより2倍以上広い場合、列ごとにピン3本使います。後者の場合、成形ヘッド/ロックリングカラー付きの2本のピンの間に、ヘッドとカラーなしのピンを真ん中に浮かせます。

ヒンジピンの設置と撤去については、下図に示されているシリーズ別の方法をご参照ください。

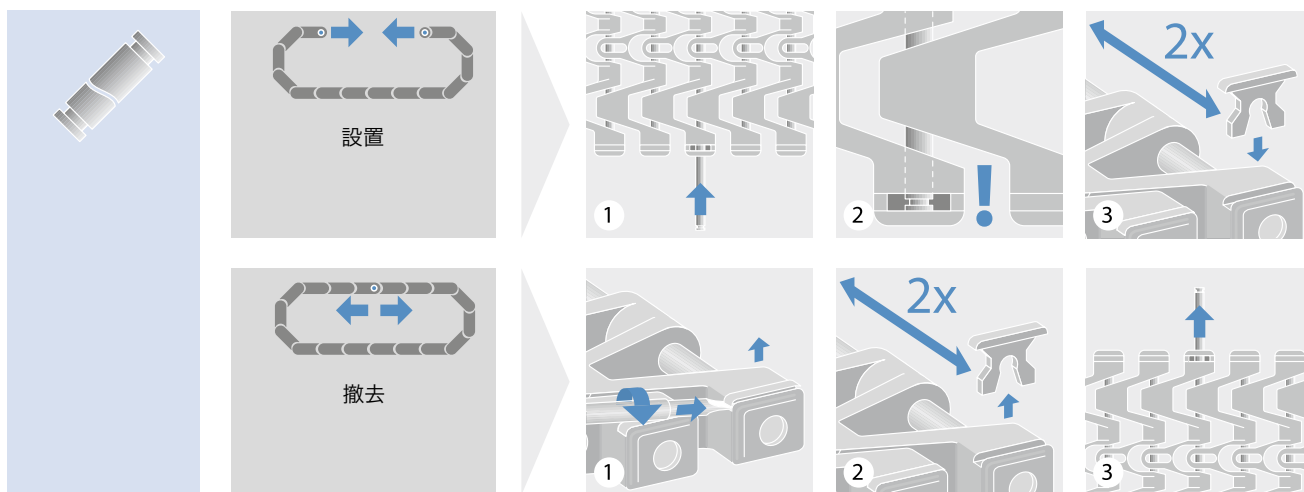
シリーズ1、2、3、4.1、8



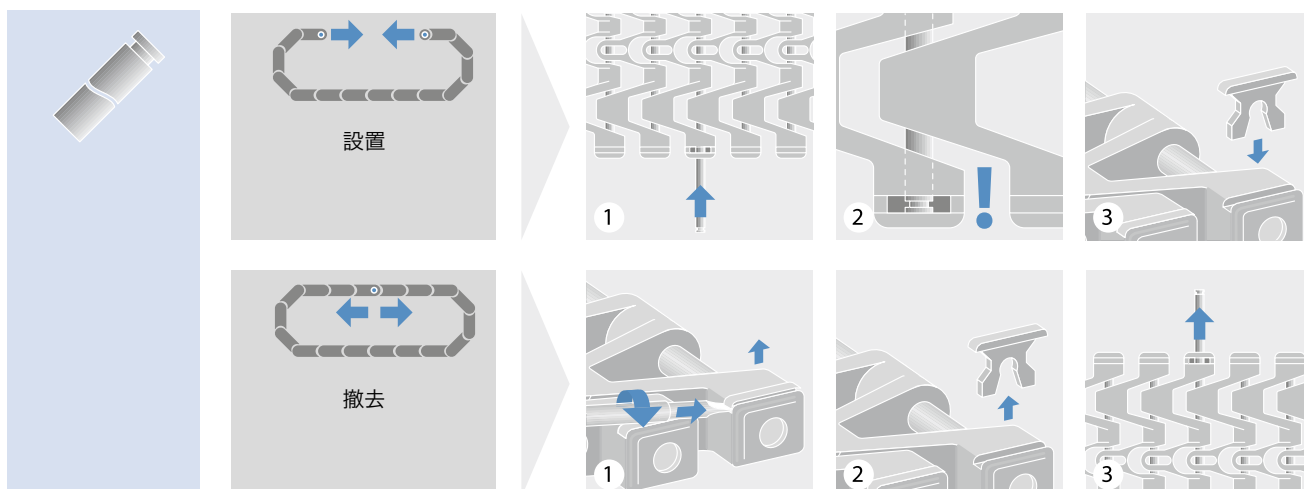
シリーズ 5



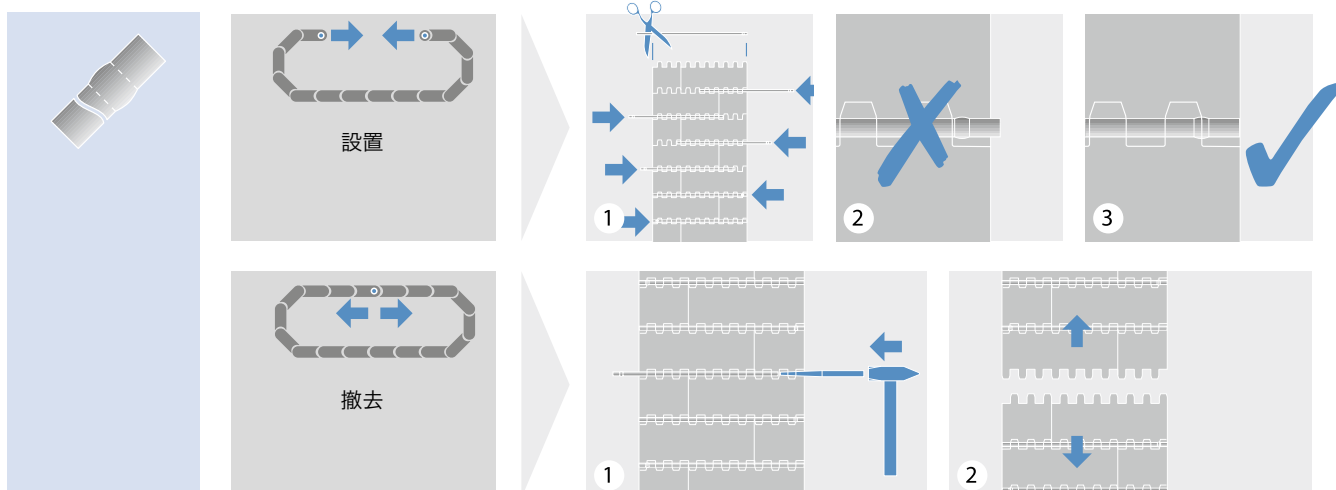
シリーズ5 ST



コンボベルト (S5 STとS11)

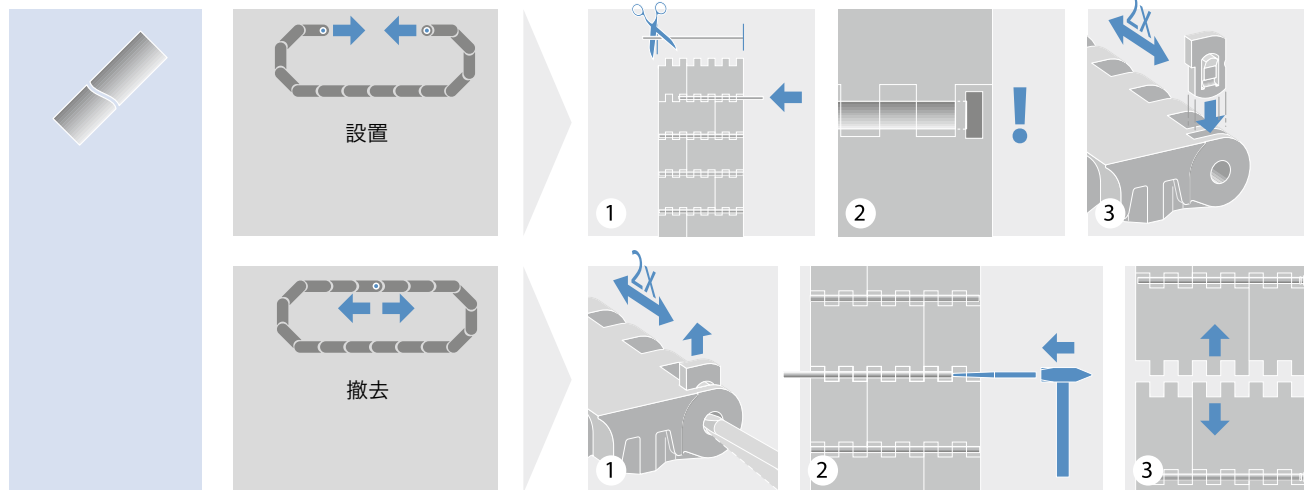


シリーズ6.1、10

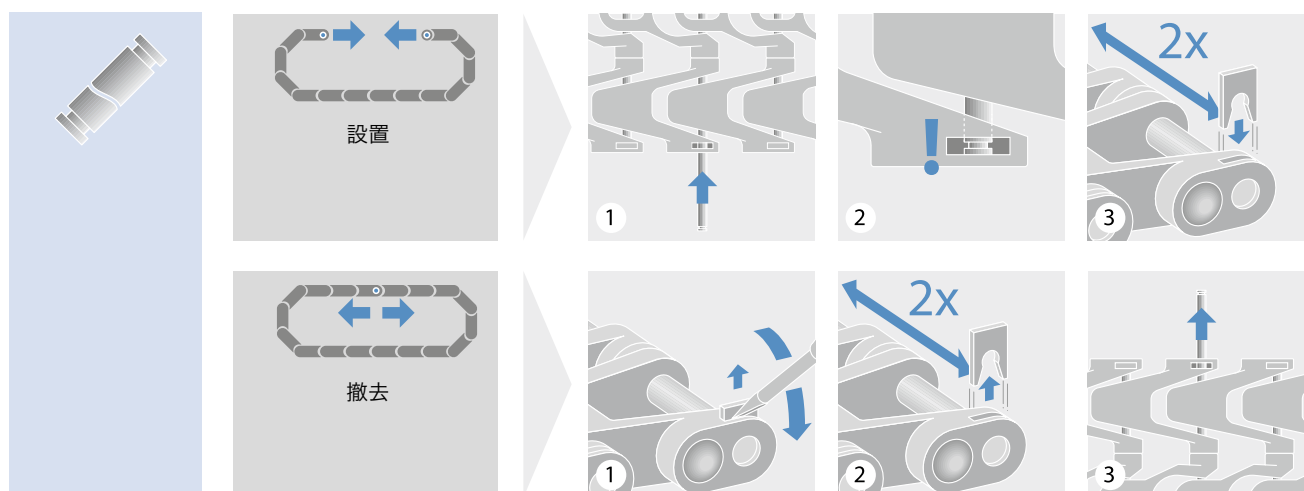


5.3 ベルト部分の連結

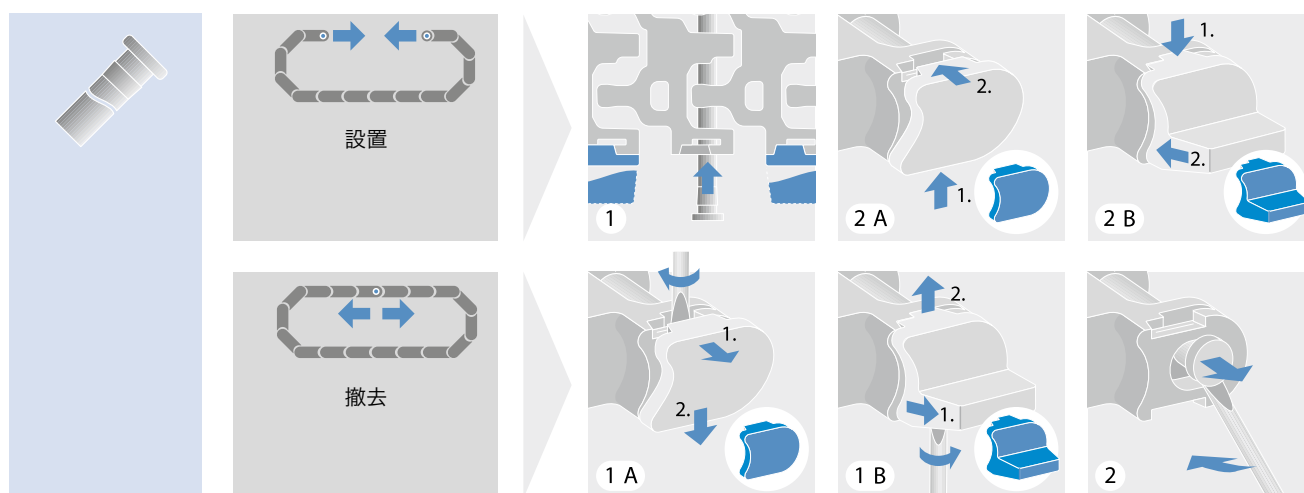
シリーズ7



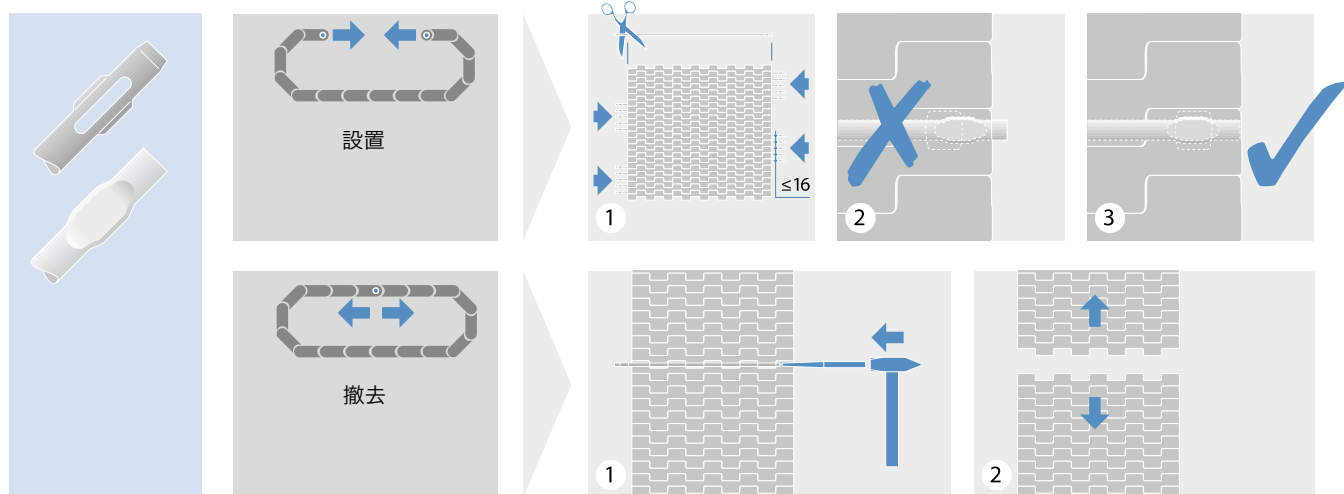
シリーズ9



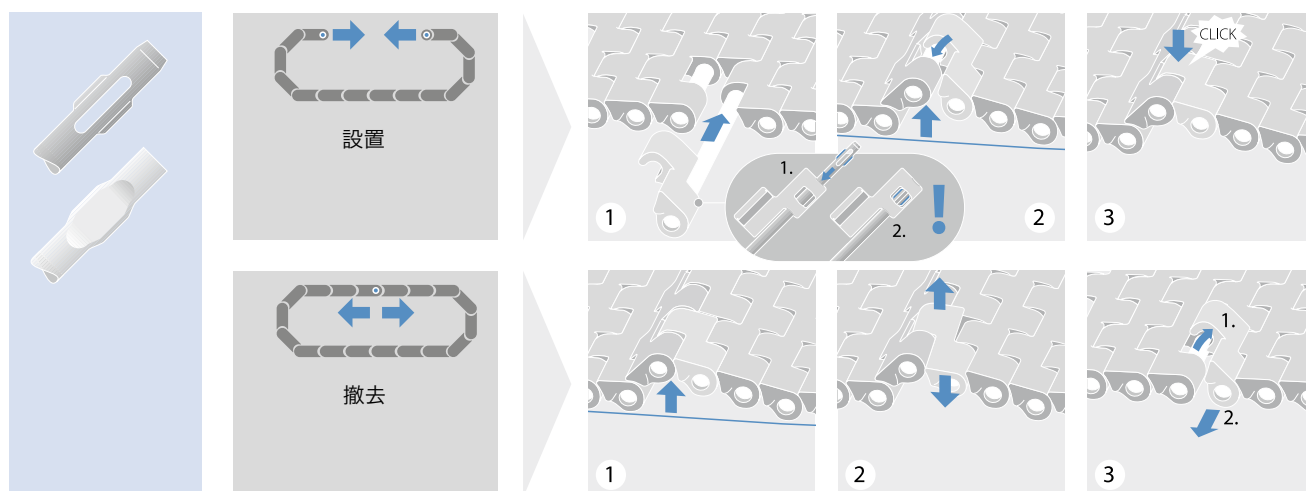
シリーズ11



シリーズ13

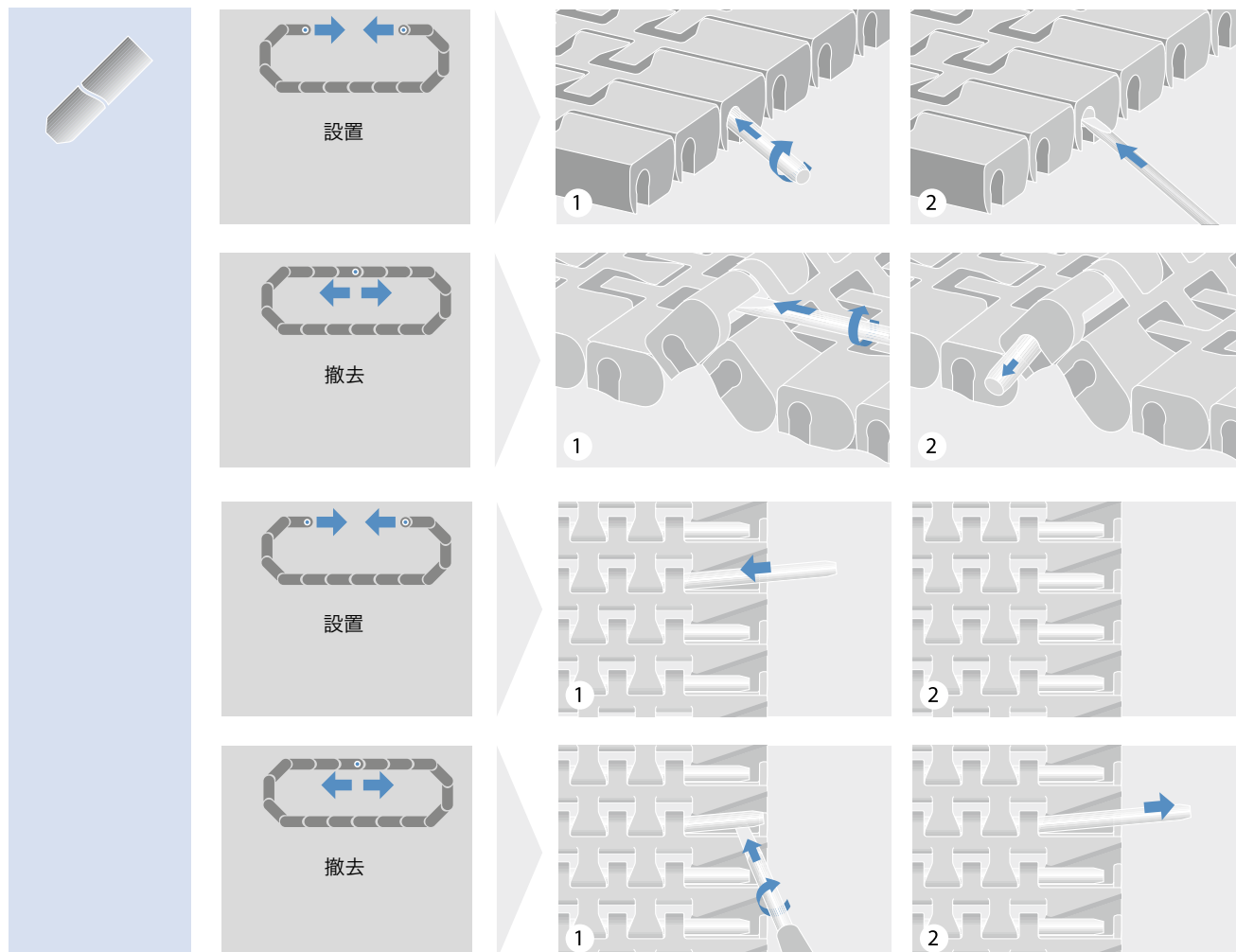


シリーズ13 プロスナップ (PSP)

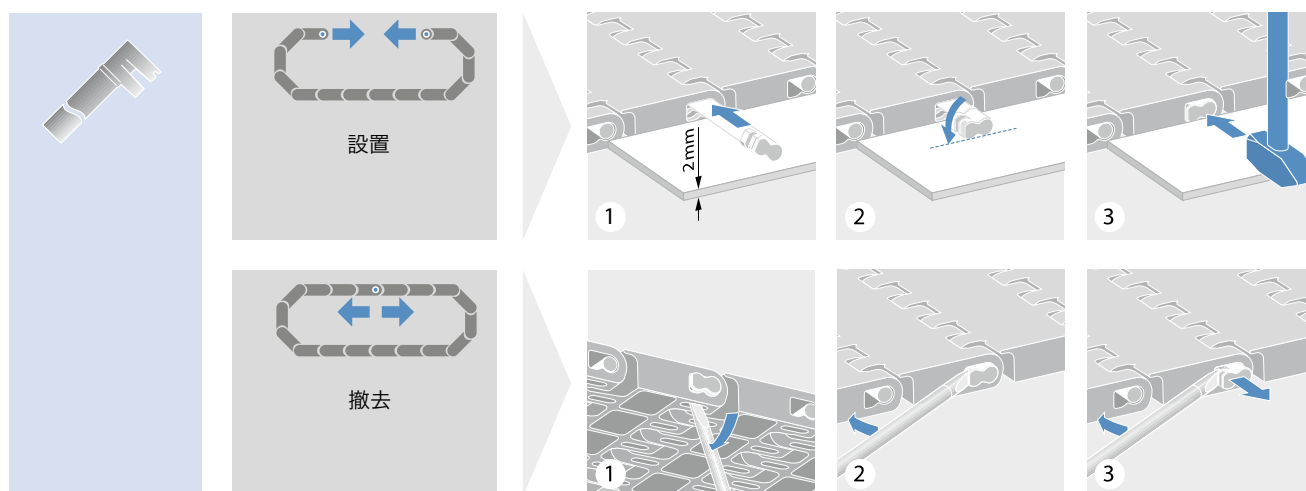


5.3 ベルト部分の連結

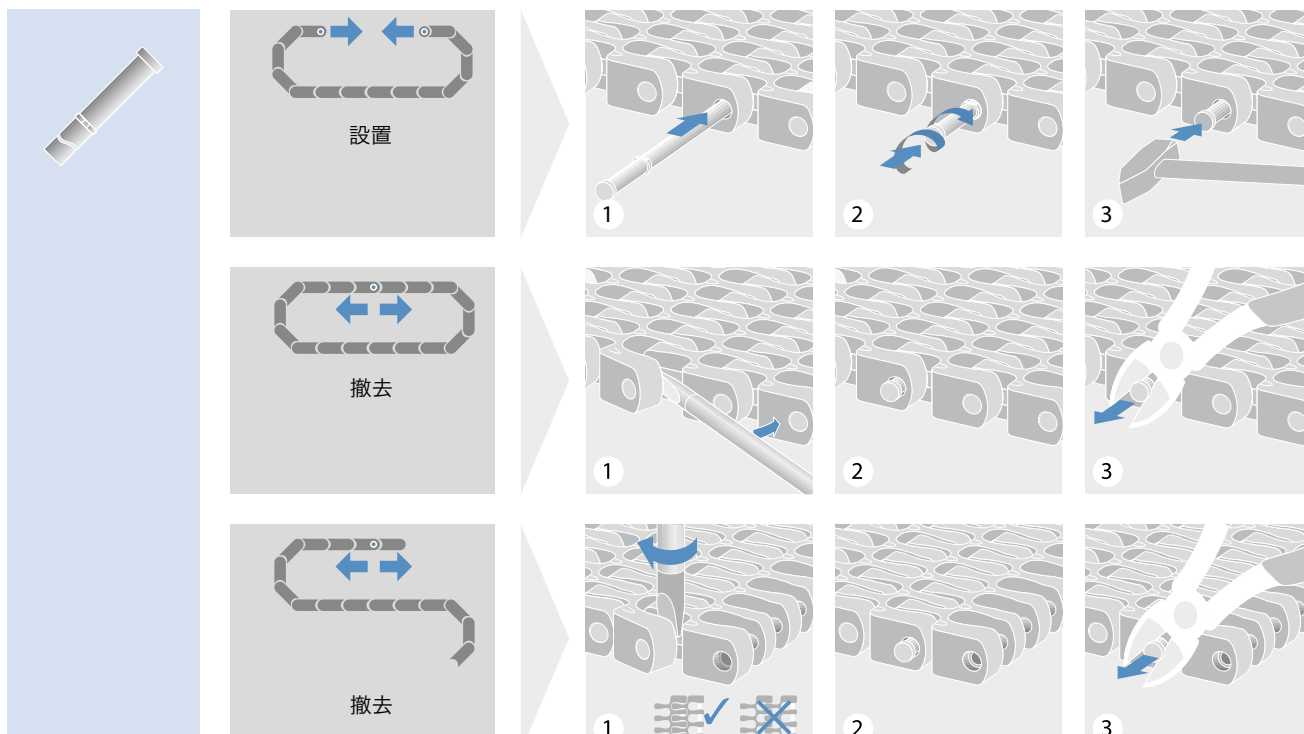
シリーズ14, 15



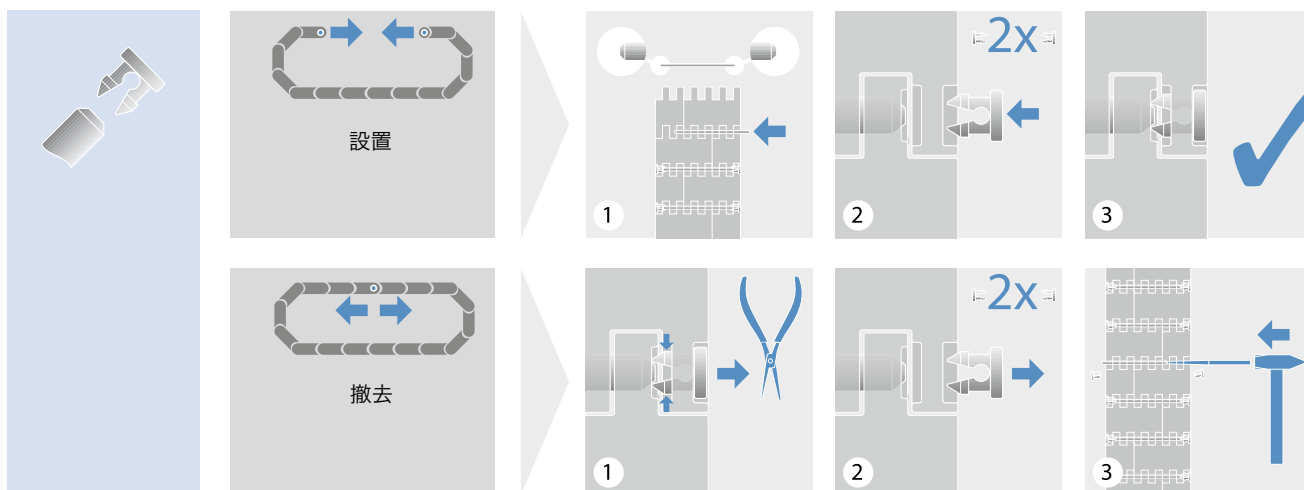
シリーズ17



シリーズ18

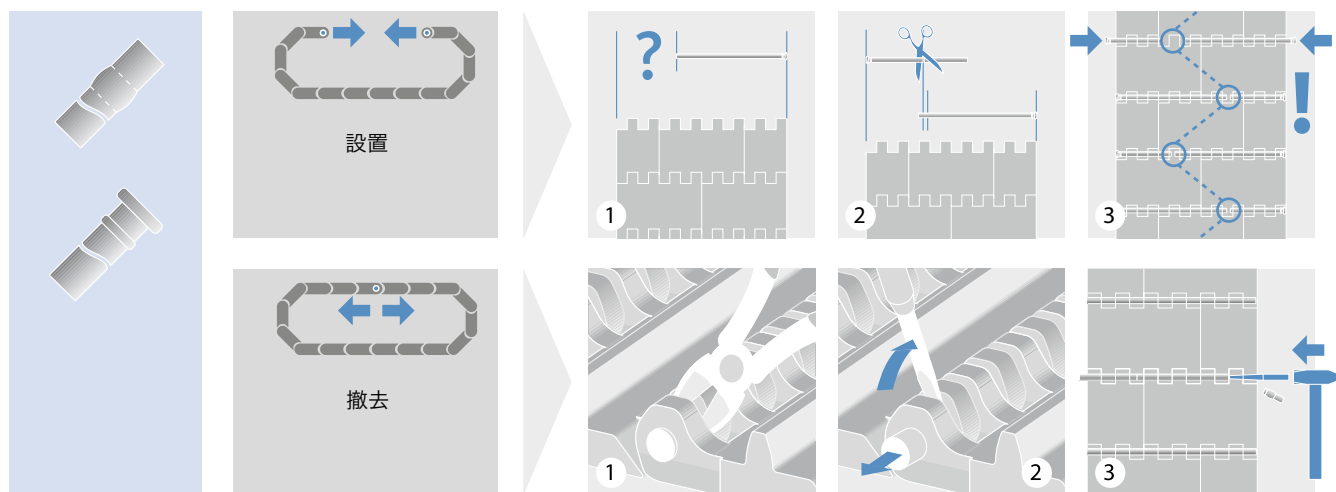


ヒンジピンまたはスチールピン用の小型プラグ (シリーズ4.1および8)

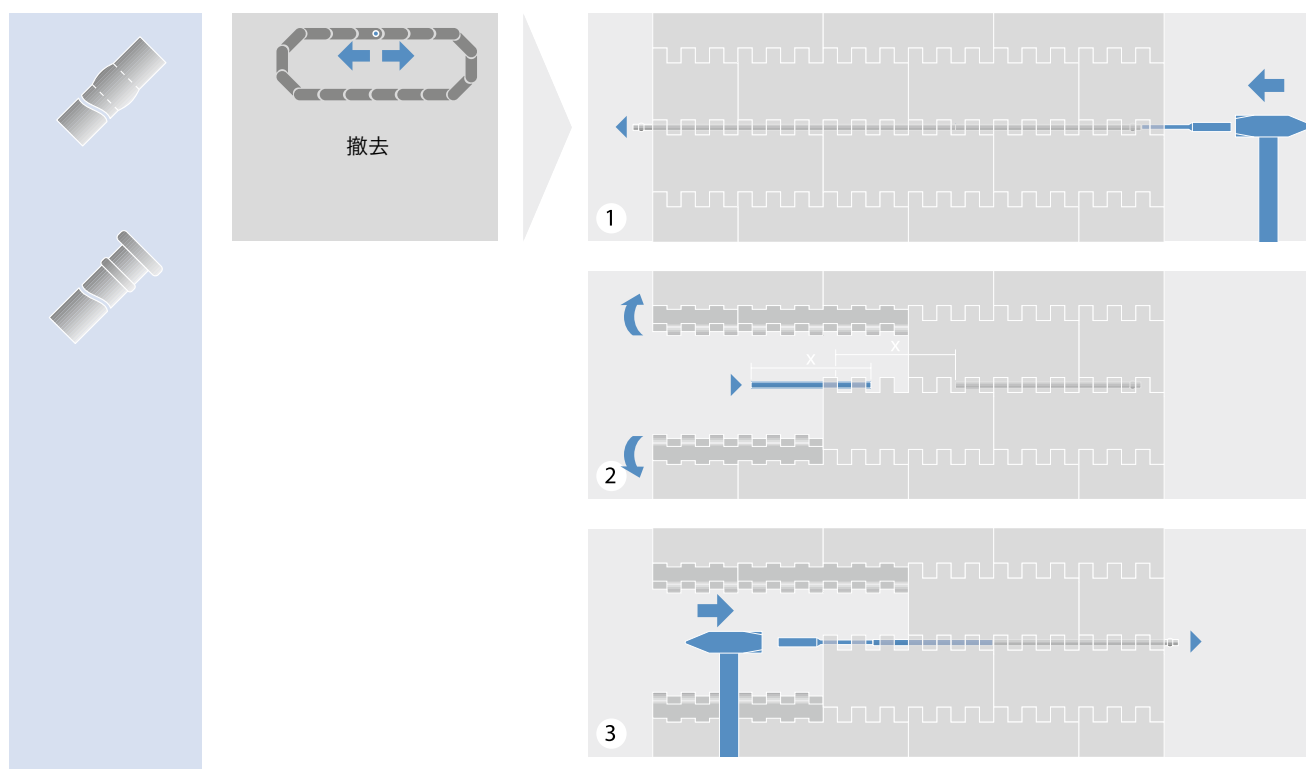


5.3 ベルト部分の連結

ピンが1本より多い場合



その他の方法—シリーズ4.1, 6.1, 8, 10, 13 においてピンが1本より多い場合



5.4 モジュラーベルトの設置

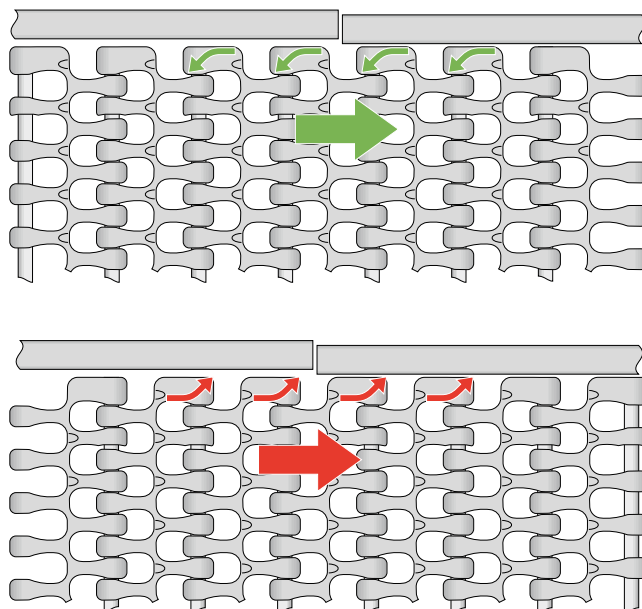
一般的なベルトの走行方向

データシート（第 1 章）に走行方向が記載されていない場合、プロリンクベルトは 双方向駆動システムになっています。

しかしながら、コンベアの設計上、ベルトエッジとウェアストライプやコンベア部品との間に摩擦や引っ掛かりが生じる可能性があります。

推奨は、ベルトの外側エッジをベルトの内側に押し付ける（内側エッジで支える）ようにベルトの走行方向を選択することです。

（備考 オーバードライブ方式のスパイラルアプリケーションでは、ベルト走行方向が逆になります。）



インストール

- ベルト/ベルト部分をコンベアフレームの搬送面受けテーブル上に平らに置いてください。ベルトと同梱されているヒンジピンでベルトの部分をつなぎ合わせてください（1-4）。セットアップにおいて、ベルトとスプロケットに強い衝撃を与えないでください。



1 ベルトの両端が正確に連結するよう動かしてください。



2 ロッドを挿入してください。

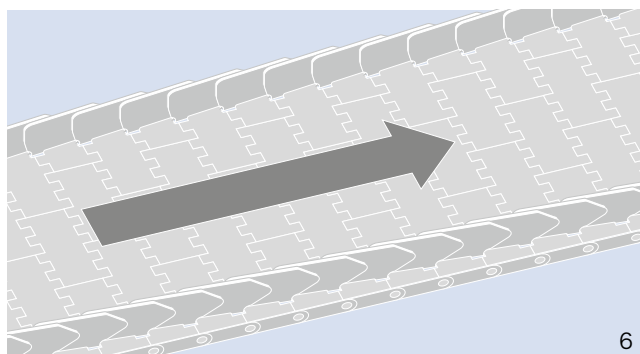
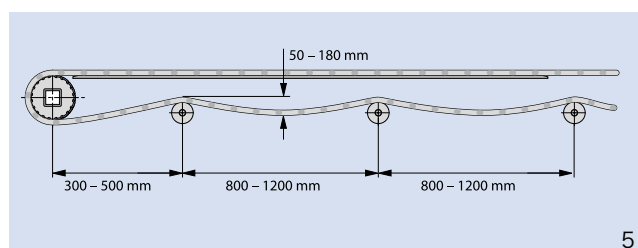


3 頭を軽くノックし、固定の位置に押し込んでください。



4 ベルトエッジの後ろから突き出すロッドの端を切ってください。

- ベルトを駆動スプロケットとアイドルスプロケットに巻きつけるとき、スプロケットと上手く噛み合うようにご注意ください（2）。
- 必要に応じて、スナプローラーとサポートローラーの間に適切な量のたるみを作り、正しいベルト長さを確保してください（5）。
- サイドガードまたはプロファイル付きのベルトをセットアップするとき、正しいベルト進行方向であるかどうかちゃんとご確認ください。
- コンベアとベルトを動作させるとき、必ずコンベア製造元の取扱説明書の指示に従ってください。



5.5 メンテナンスと修理

全てのモジュラーベルトは、最初の数週間の慣らし運転で、長さがある程度伸びます。これは予想されている正常な状況です。用途や環境によって、それ以降でも伸びることがあります。

慣らし運転期間以降、ベルトを短くする必要が生じるかもしれません。ベルトの列を減らすか、テークアップ機構があれば、それ調整することで修正できます。

ベルト幅においてモジュールが2個以上ある場合、ベルトの列を減らした後レンガ状パターンの状态をご確認ください。パターンが崩れた場合、ベルトの列をさらに一個減らすか、一個戻すかのどちらかで補正してください。

ベルトを短くした後、リターン側に十分なカテナリーがあることを確保してください。

ベルトが正常に動作できるよう定期的に点検してください。点検の頻度は、荷重、スピード、搬送物の研磨性、掃除の頻度、動作温度などにより異なります。

下記の点検を定期的に行ってください。

- スプロケットの損耗と噛み合いの点検。
- ベルトのトラッキングの点検。
- ベルトモジュール、プロファイル、サイドガードの破損と損耗の点検。
- ベルトからヒンジピンが突き出ているかどうかの点検。

磨耗ストリップ/ベルト支持部の緩みの点検。

スムーズな動作を確保するため、損耗または破損した部品を速やかに取り替えてください。

5.6 洗浄

クリーニングは、ベルト、スプロケット及びヒンジピンの損耗を抑え、ベルト寿命にも影響しますので、定期的に行ってください。用途や動作環境によりクリーニングの頻度が変わります。

用途や業界の条件により、適切な洗浄剤や洗浄方法が異なります。特に食品加工業界では、衛生に対する要求が極めて高く、HACCPを始めとする国際食品安全イニシアチブの食品衛生規格を遵守しなければなりません。ベルトの使用者は、適用される衛生基準を守らなければなりません。

ベルトの材質は、一般的に用途に応じて、耐研磨性、荷重や動作温度などの条件を考慮して選ばれます。材質によって薬物耐性が異なります（一般的なベルト材質の常用化学品に対する耐性に関しては、[第2.1章](#)「プラスチック材質（特徴）」をご参照ください。）。

クリーニング前、洗浄剤が当該ベルト材質に適切であることを確認してください。

洗浄剤が適切であるかどうか判断しかねる場合、当該洗浄剤のサプライヤーに相談してください。

洗浄に高温水を使う場合、温度がベルト材質の耐熱限界温度を超えないようご注意ください。

洗浄剤の使用において、推奨薬品濃度と接触時間限界値を超えないようご注意ください。高濃度の化学品、特に高濃度の塩素はプラスチック材質の劣化を加速します。

洗浄剤を使った後、水でしっかり洗い落としてください。

5.7 予防保全とトラブルシューティング

ベルトが正しくトラックしない; ベルトエッジがフレームに触れる

スプロケット整列不良	歯の数が4で割り切れない場合、スプロケットをちゃんと噛み合うように調整してください。
駆動/アイドルシャフトのスプロケットの整列が乱れる; どちらかのシャフトの固定センタースプロケットの位置がずれる、または緩んでいる	ドライブとアイドルシャフトのセンタースプロケットはちゃんと調整し、シャフトの中央に設置し、ベルトと噛み合うようにしてください。リテーナーを点検し、センタースプロケットがしっかりとシャフトに取り付けられていることをご確認ください。
コンベアフレームが直角な平面ではない、または角度がずれている	必要に応じて点検、調整を行ってください。
駆動シャフトとアイドルシャフトが同じ平面の上に並ばず、角度がずれている	必要に応じて点検、調整を行ってください。
ベルト部分が2つ以上位置がずれ、正しくつなぎ合わせていない (ベルトのエッジが直線ではない)	繋ぎ合わせたベルトの部分を点検し、不揃いなものがあれば調整してください。

スプロケットが正しく噛み合わない、または噛み合いが弱い

A距離が正しくない、及び/またはスプロケットと磨耗ストリップの端との隙間が大きすぎる	シャフトの位置を変え、正しい距離に調整してください。
スプロケット整列不良	歯の数が4で割り切れない場合、スプロケットをちゃんと噛み合うように調整してください。
ベルト表面張力不足	バック張力を確保するように、十分なカテナリーを調整してください。
スプロケットのベルト巻き付け角が足りない	推奨のスプロケットのベルト巻き付け角は最低限150度から180度までです。180度の巻き付け角にするには、スナプローラーを設置する、または現存のスナプローラーを移動させてください。

5.7 予防保全とトラブルシューティング

スプロケットの過度の磨耗

研磨性の材質	クリーニングの方法を改善し、頻度を増やすか、または保護装置を使ってベルトとスプロケットが研磨材との接触を減らしてください。TPC1またはステンレス鋼スプロケットをご利用ください。
スプロケット不足	推奨最低限スプロケット数が実装されているかどうかご確認ください。スプロケットの数が少なすぎると、スプロケットの損耗が激しくなります。必要に応じてスプロケットを追加してください。
スプロケット整列不良	歯の数が4で割り切れない場合、スプロケットをちゃんと噛み合うように調整してください。
A距離が正しくない、及び/またはスプロケットと磨耗ストリップの端との隙間が大きすぎる	シャフトの位置を変え、正しい距離に調整してください。
駆動シャフトとアイドルシャフトが同じ平面の上に並ばず、角度がずれている	ドライブとアイドルシャフトのセンタースプロケットはちゃんと調整し、シャフトの中央に設置し、ベルトと噛み合うようにしてください。リテーナーを点検し、センタースプロケットがしっかりとシャフトに取り付けられていることをご確認ください。
高いベルトスピード	高いベルトスピードは、特にセンター距離が短いコンベアではスプロケットの損耗を深化させます。可能であればスピードを落としてください。
高いベルト表面張力	高いベルト表面張力はスプロケットの損耗を激化させます。十分なカタナリーが出るように調整してください。TPC1スプロケットをご利用ください。

過度のベルト損耗

研磨材	クリーニングの方法を改善し、頻度を増やすか、または保護装置を使ってベルトとスプロケットが研磨材との接触を減らしてください。TPC1またはステンレス鋼スプロケットをご利用ください。
ベルトの材質が不適切	材質のスペックを閲覧し、最も適切な材質をご確認ください。お客様のご要求に合わせた提案も可能ですので、弊社営業までお問い合わせください。
磨耗ストリップの材質が不適切	材質のスペックを閲覧し、最も適切な材質をご確認ください。お客様のご要求に合わせた提案も可能ですので、弊社営業までお問い合わせください。
磨耗ストリップの配置が不適切	磨耗ストリップがデザインガイドライン通りに設置したことをご確認ください。お客様のご要求に合わせた提案も可能ですので、弊社営業までお問い合わせください。
搬送物の荷積	搬送物がベルトに荷積される箇所に損耗が発生する場合、出来るだけ搬送物とベルトの距離を縮めてください。
高いベルトスピード	高いベルトスピードは、特にセンター距離が短いコンベアではスプロケットの損耗を深化させます。可能であればスピードを落としてください。

ベルトが伸びる；過剰なカタナリー（垂れ下がり）

研磨性の材質

クリーニングの方法を改善し、頻度を増やすか、または保護装置を使ってベルトとスプロケットが研磨材との接触を減らしてください。TPC1またはステンレス鋼スプロケットをご利用ください。

表面張力が正しくない

カタナリーを調整することで張力を設定してください。

ベルトまたはヒンジピンの材質が間違っている

使用されているベルトとヒンジピンの材質をご確認ください。お客様のご希望の用途に適する材質の提案も可能ですので、弊社営業までお問い合わせください。

動作温度が変動する

動作温度の変化は、ベルトを膨張または縮小させることがあります。その膨張と縮小を補正できる程度のカタナリーが設定されていることをご確認ください。重錘式または気圧式テイクアップシステムを設置する必要があるかもしれません。

ヒンジピンがベルトからはみ出る

ピンがしっかりと連結しない

ピンヘッド、ロッキングカラーまたはベルトエッジモジュールが破損しているかどうかご確認ください。必要であれば取り替えてください。

温度によりピンが伸びる

ピンが適切なタイプのものであることをご確認ください。現存のピンをより短いピンで取り替え、再装着してください。

過度の荷重によりピンが伸びる

ピンに高い力が掛かっています。コンベアフレームは平らではない可能性がありますので、フレームを確認して調整を行ってください。

ピンが取れにくい

アブレッシブ磨耗のある使用では、ヒンジピンの不均一な横方向の損耗が発生することがあります。その結果、特に広いベルトでは、ヒンジピンの取り出しが困難になります。ヒンジピンのロッキングカラーを切り落とし、スチールピンとハンマーで慎重にヒンジピンを叩き出してください。

ピンが取れにくい

アブレッシブ磨耗のある使用では、ヒンジピンの不均一な横方向の損耗が発生することがあります。その結果、特に広いベルトでは、ヒンジピンの取り出しが困難になります。ヒンジピンのロッキングカラーを切り落とし、スチールピンとハンマーで慎重にヒンジピンを叩き出してください。



6 付録

- 6.1 用語
- 6.2 記号説明
- 6.3 付録表
- 6.4 ミリ/インチ換算表
- 6.5 調査票
- 6.6 メモ
- 6.7 免責事項

6.1 用語

A S Z

用語	説明
CCW	反時計回りの略
CW	時計回りの略
EU	材質が欧州連合の加盟国のどれか一国の食品接触材料の基準に準拠する材質
FDA	米国食品医薬品局。米国連邦政府の機関であり、食品接触材料の基準を管理します
NFSインターナショナル	ミシガン州アナーバーに本部を構える国際的な独立したテスト、検査、認証機関
USDA	米国農務省。肉、家禽、乳製品などに接触する設備の安全基準を定める米国連邦政府機関。PMB基準の認証はNSFインターナショナルが担当します
V型セットアップ	ベルトの磨耗ストリップがV型または「シェブロン型」にセットアップされたコンベア

ア

アイドラシャフト	コンベアの駆動されないシャフト
インデント	部品（サイドガード、プロファイルなど）の端とベルトの端の距離
運転係数	有効張力から設計張力を計算するための係数
オープンヒンジ	洗浄が容易なヒンジ
オメガドライブ	「センタードライブ」の項をご参照ください
温度ファクター、cT	ポリマー（プラスチック）は、温度が高いほど柔らかくなります。ベルトの材質により、温度ファクターは温度が上がるにつれベルト張力を低下させます
温度補正後許容張力	ベルト張力の名目値に、温度の影響などの計算を反映させた実際に許容できるベルト張力

カ

カーブベルト	横方向に曲がることができ、カーブ走行が可能なベルト。ラジাসコンベア/ベルトともいう
開口率	ベルトの表面張力調節のため支持がないベルトの部分。
カテナリー	ベルト張力調節のための支持がないベルトの部分
キャリーウェイ	搬送する側のベルト面
許容張力	理想的な動作環境における最大ベルト張力
下り傾斜コンベア	高いところから搬送物を低いところに運ぶコンベア（の部分）
グリッドトップ	開口率が高く（＞40％）、表面がメッシュまたはウェブ状の構造
傾斜コンベア	搬送物を傾斜に登らせるコンベア
弦振動	「ポリゴン効果」の項目をご参照ください
限界PV値	二つの材質が摩擦するときの圧力（P）と速度（V）を示す数値
カーブ係数	ベルト幅とサイドバンドPMBの関係においての最小内半径を示します

用語	説明
コンベア荷重	ベルトで搬送する搬送物の総重量
サイドガード	搬送物がベルトの端から落ちないように、ベルトの端の近くに配置される小さなプレート
重錘式テークアップ	錘をつけたローラー（重力）でベルト張力を維持するシステム
集積長さ	ベルトの進行方向に向けて集積された搬送物の長さ。「バックアップ長さ」ともいう
スパイラルコンベア	ベルトが螺旋状にドラムを巻き付けるコンベア
スプロケット	歯がベルトモジュールと噛み合う、トルク伝動歯車
スライダベド	ベルトを支えるプレート（汚れやくずが流れ落ちるために穴が開けられるものもあります）
スライダー支持部	「磨耗ストリップ」の項をご参照ください
設計張力	有効張力に動作ファクターを反映させた数字
センタードライブ	オメガドライブともいう。ベルトが上下逆さのWの字のようにスプロケットに巻きつき、駆動シャフトがリターン側にあり、コンベアの下に位置するコンベア
滞留搬送物荷重	ベルトの上でアキュム（滞留）される荷重（搬送物の重量）
滞留搬送物長さ	ベルトの進行方向に沿って蓄積された搬送物が占める長さ。「滞留長さ」ともいう
テークアップ	ベルト張力装置
2方向駆動	両端にモーターが設置されるドライブシステム。コンベアはどちらの方向へも搬送できる
熱膨張	材質の熱膨張係数により定められる温度の影響における寸法の変動 (+/-)
熱膨張係数	温度の変化による寸法の変動を計算する係数
ネジ式テークアップ	ネジを用いた剛性予備張力システム
バックバンド	フロントバンドの反対。逆方向へのベルトの曲げ
グリッドトップ	開口率が高く (>40%)、表面がメッシュまたはウェブ状の構造
搬送距離	センターとセンターの距離(C - C)；ヘッド/テールシャフトの中央でコンベアの頭から最後までを測った数字
搬送高さ	傾斜コンベアの高低差
ピッチ	ピンの間の距離
ピッチ直径	スプロケットの有効径
フィンガープレート	ライズドリブベルト専用の特殊トランスファープレート。搬送物のスムーズな移送を確保します
プッシュドライブ	テールドライブコンベア

6.1 用語

用語	説明
部品	個別の特徴があるモジュールまたはベルトの部分
フラットトップベルト	表面が平滑である標準的なベルト
プロファイル	プロファイルモジュールは成形された垂直プレートを用いて傾斜コンベアで搬送物を上昇させる。「フライト」、「クリート」、または「搬送物支持部」ともいう
ベルト全長	コンベア全体を巻き付けるのに必要なベルトの実長
ベルト幅	ベルトの端から端までの最短距離
ホールドダウンタブ	ベルトの中央に設置し、バックバンド部分で浮き上がらないように押さえつける特殊モジュール
ポリゴン効果	弦振動ともいう。スプロケットが真円の円弧ではなく、ポリゴン形状になり、直進ベルトスピードがそれに影響されること
摩擦係数	摩擦しながらお互いの表面を通り過ぎる二つの表面を移動させるための力を、二つの表面を押し付ける力で割ることで得られる比率
摩擦係数（ベルト—カーブ）	カーブのラジアル荷重を受けたベルトとラジウス磨耗ストリップの摺動抵抗を示します。一般的に内側磨耗ストリップとベルトの端に発生します
摩擦係数（ベルト — スライダー）	コンベアベッド（スライダー）とベルトの裏の摺動抵抗を示します
摩擦係数（ベルト — 搬送物）	ベルト表面の摺動抵抗を示します。主にアキュムコンベアの荷重計算に関係します
磨耗ストリップ	ベルトの受けやガイドの役目を担うプラスチックストリップ
有効張力	ベルトの重量、搬送物の重量、そして摩擦力を考慮したベルト張力
レンガ状パターン	ベルトモジュールをレンガ壁のように組み合わせること
ローヘッドドライブ	トランスファーの隙間を小さくするため、ドライブシャフトを低く設置したコンベア

6.2 記号説明

	名称	記号	ミリ	インチ
力	有効ベルト張力	F_U	N	lb
	調整済みベルト張力	F_{adj}	N	lb
	ベルト幅のミリ/インチ当たりの調整済みベルト張力	F'_{adj}	$\frac{N}{mm}$	$\frac{lb}{ft}$
	許容ベルト張力	F_{adm}	N	lb
	ベルト幅のミリ/インチ当たりの許容ベルト張力	F'_{adm}	$\frac{N}{mm}$	$\frac{lb}{ft}$
	ベルト幅のミリ/インチ当たりのベルト張力名目値	F'_{nom}	$\frac{N}{mm}$	$\frac{lb}{ft}$
	カーブでのベルト張力の名目値	$F_{nom, curve}$	N	lb
	シャフト荷重	F_S	N	lb
有効ベルト張力	フリクションベルト・集積搬送物係数	μ_{acc}	–	–
	フリクションベルト・スライダー係数	μ_s	–	–
	ベルトとカーブサイド支持部の摩擦係数	μ_c	–	–
	熱膨張係数	α	$\frac{mm}{m \cdot K}$	$\frac{in}{m \cdot ^\circ F}$
	動作ファクター	C_{Op}	–	–
	温度ファクター	C_T	–	–
	カーブ係数	C_C	–	–
	変換ファクター	g	9.81 m/s ²	1
調整済みベルト張力	コンベア長さ/センター間の距離	l_{c-c}	m	ft
	コンベア高度	h_e	m	ft
	斜度	α_i	°	°
	カーブ角度（曲がる部分）	α_c	°	°
	集積長さ	l_{acc}	mm	in
	搬送物質量	m_P	kg	lb
	滞留搬送物質量	m_{acc}	kg	lb
	コンベアベルト全体質量	m_B	kg	lb

6.2 記号説明

	名称	記号	ミリ	インチ
ベルト	ベルト質量 (データシートをご参照ください)	m'_B	$\frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$	$\frac{\text{lb}}{\text{ft}^2}$
	ベルトスピード	v	$\frac{\text{m}}{\text{min}}$	$\frac{\text{ft}}{\text{min}}$
	ベルト長さ	l_B	mm	in
	ベルト幅	W_B	mm	in
	幅偏差	W_{dev}	%	%
	最小ベルト幅	W_{min}	mm	in
	実際ベルト幅	$W_{b,\text{eff}}$	mm	in
	幅増大定数	W_{inc}	mm	in
	幅許容偏差	W_{tol}	%	%
	ベルトピッチ	p	mm	in
	ピン直径	d_{pin}	mm	in
	ピンボア位置の高度	h_{pin}	mm	in
	モジュール厚さ	h_m	mm	in
	内側カーブ半径	r_1	mm	in
	フロントベンド半径 — ロールー	r_2	mm	in
	バックベンド半径 — 荷重ロールー	r_3	mm	in
	バックベンド半径 — ホールドダウンシュー	r_4	mm	in
	バックベンド半径 — ロールー	r_5	mm	in
部品	部品高さ (FRT、表面の上のロールーなど)	h_s	mm	in
	部品横幅	w	mm	in
	各構成部品インデント (プロファイル、ロールートップ、FRRカットアウト)	a	mm	in
	ベルト幅における部品の距離 (プロファイル、FRT、ロールー)	b	mm	in
	部品 (ロールー) 距離増大定数	b_{inc}	mm	in
	運動方向における部品の感覚 (プロファイル、FRT、ロールー)	s	mm	in
	ロールー直径	d_{rol}	mm	in
	ベルト幅におけるロールーの数	n_{rol}	—	—

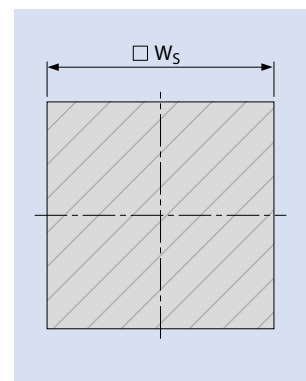
	名称	記号	ミリ	インチ
シャフト・駆動系の寸法	算出モーター動力	P_M	kW	hp
	駆動シャフト所要動力	P_S	kW	hp
	トルク	M	Nm	ft · lb
	シャフト回転	R_s	rpm	rpm
	シャフト質量	m_s	kg	lb
	シャフト捻じれ	y_s	mm	in
	シャフト長さ	l_s	mm	in
	シャフト直径	d_s	mm	in
	シャフトエッジ長さ (四角と六角形)	W_s	mm	in
	中空シャフト壁厚さ	t_s	mm	in
	キーウェイ幅	W_k	mm	in
	直径+キーウェイ高さ	d_k	mm	in
	キーウェイ高さ	h_k	mm	in
	ベアリング中心の距離	l_b	mm	in
	トーション角度	ϕ	°	°
	弾性率	E	$\frac{N}{mm^2}$	$\frac{lb}{in^2}$
	慣性モーメント	I	mm ⁴	in ⁴
スプロケット寸法	磨耗ストリップトップ軸	A	mm	in
	ベルトトップ軸	B	mm	in
	コンベアフレーム軸	C_{min}	mm	in
	スプロケットピッチ直径	D_0	mm	in
	スプロケット幅	W_{spr}	mm	in
	スプロケット数	n_{spr}	-	-
	温度	T	°C	°F

6.3 付録表

成形スプロケットのための推奨シャフト寸法

メートル寸法

角シャフト寸法	W_s [mm]	
SQ 20 mm	20	± 0.15
SQ 25 mm	25	± 0.15
SQ 30 mm	30	± 0.15
SQ 40 mm	40	± 0.2
SQ 60 mm	60	± 0.2
SQ 80 mm	80	± 0.2
SQ 90 mm	90	± 0.2

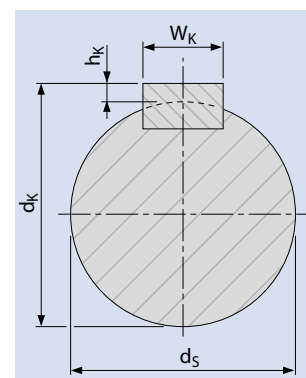


丸シャフト径	[mm]							
	d_s	Tol.	W_K	Tol.	h_K	Tol.	d_K	Tol.
RD 20 mm	20	-0.21	6	-0.3	2.8	-0.2	22.8	-0.41
RD 25 mm	25	-0.21	8	-0.4	3.3	-0.2	28.3	-0.41
RD 30 mm	30	-0.21	8	-0.4	3.3	-0.2	33.3	-0.41
RD 40 mm	40	-0.25	12	-0.4	3.3	-0.2	43.3	-0.45
RD 50 mm	50	-0.25	14	-0.4	3.8	-0.2	53.8	-0.45
RD 60 mm	60	-0.3	18	-0.4	4.4	-0.2	64.4	-0.5

インチ寸法

角シャフト寸法	W_s [in]	
SQ 1 in (1")	1	± 0.006
SQ 1.25 in (1 ¼")	1.25	± 0.006
SQ 1.5 in (1 ½")	1.5	± 0.006
SQ 2.0 in (2")	2	± 0.008
SQ 2.5 in (2 ½")	2.5	± 0.008
SQ 3.5 in (3 ½")	3.5	± 0.008

丸シャフト径	[in]							
	d_s	Tol.	W_K	Tol.	h_K	Tol.	d_K	Tol.
RD 0.75 in (¾")	0.75	-0.008	0.188	-0.001	0.087	-0.015	0.837	-0.023
RD 1 in (1")	1	-0.008	0.25	-0.001	0.114	-0.015	1.114	-0.023
RD 1.19 in (1 ⅜")	1.187	-0.010	0.25	-0.001	0.118	-0.015	1.306	-0.025
RD 1.25 in (1 ¼")	1.25	-0.010	0.25	-0.001	0.118	-0.015	1.368	-0.025
RD 1.44 in (1 ⅞")	1.438	-0.010	0.375	-0.001	0.169	-0.015	1.607	-0.025
RD 1.5 in (1 ½")	1.5	-0.010	0.375	-0.001	0.169	-0.015	1.669	-0.025
RD 1.94 in (1 ⅝")	1.938	-0.010	0.5	-0.002	0.224	-0.015	2.162	-0.025
RD 2 in (2")	2	-0.012	0.5	-0.002	0.224	-0.015	2.224	-0.027
RD 2.5 in (2 ½")	2.5	-0.012	0.625	-0.002	0.28	-0.015	2.78	-0.027



シャフト寸法 (丸棒と四角) はISO 286-2 h12 (またはそれ以下の許容値、例えばh7) 準拠の数字が使用可能です。

ISO 286-2 h9準拠のキー材質は使用可能です。

プロリンクsproケットのボア (軸穴) サイズ

シャフトへの適正な取り付けのために、プロリンクsproケットの内径寸法は、当社の品質基準を満たす必要があります。

ノギスによるボアサイズのチェックは困難です。(形状や位置を判断することはできません) ボアサイズの寸法は、下記表をご確認ください。

ボアサイズの形状と公差を判断するために、プロリンクsproケットはゲージでチェックされ出荷されます。

メートル寸法

ボアサイズ	ボア径 [mm]
角シャフト用	
SQ 20 mm	20.3 ± 0.15
SQ 25 mm	25.3 ± 0.15
SQ 30 mm	30.3 ± 0.15
SQ 40 mm	40.4 ± 0.2
SQ 60 mm	60.4 ± 0.2
SQ 80 mm	80.4 ± 0.2
SQ 90 mm	90.4 ± 0.2
丸シャフト用	
RD 18 mm	18.1 ± 0.1
RD 20 mm	20.1 ± 0.1
RD 25 mm	25.1 ± 0.1
RD 30 mm	30.1 ± 0.1
RD 40 mm	40.1 ± 0.1
RD 50 mm	50.1 ± 0.1
RD 60 mm	60.1 ± 0.1

インチ寸法

ボアサイズ	ボア径 [mm]
角シャフト用	
SQ 1 in (1")	25.7 ± 0.15
SQ 1.25 in (1 ¼")	32.05 ± 0.15
SQ 1.5 in (1 ½")	38.4 ± 0.15
SQ 2 in (2")	51.2 ± 0.2
SQ 2.5 in (2 ½")	63.9 ± 0.2
SQ 3.5 in (3 ½")	89.3 ± 0.2
丸シャフト用	
RD 0.75 in (¾")	19.15 ± 0.1
RD 1 in (1")	25.5 ± 0.1
RD 1.19 in (1 ⅜")	30.26 ± 0.1
RD 1.25 in (1 ¼")	31.85 ± 0.1
RD 1.44 in (1 ⅞")	36.6 ± 0.1
RD 1.5 in (1 ½")	38.2 ± 0.1
RD 1.94 in (1 ⅝")	49.3 ± 0.1
RD 2 in (2")	50.9 ± 0.1
RD 2.5 in (2 ½")	63.6 ± 0.1

6.3 付録表

固定リング用 溝寸法

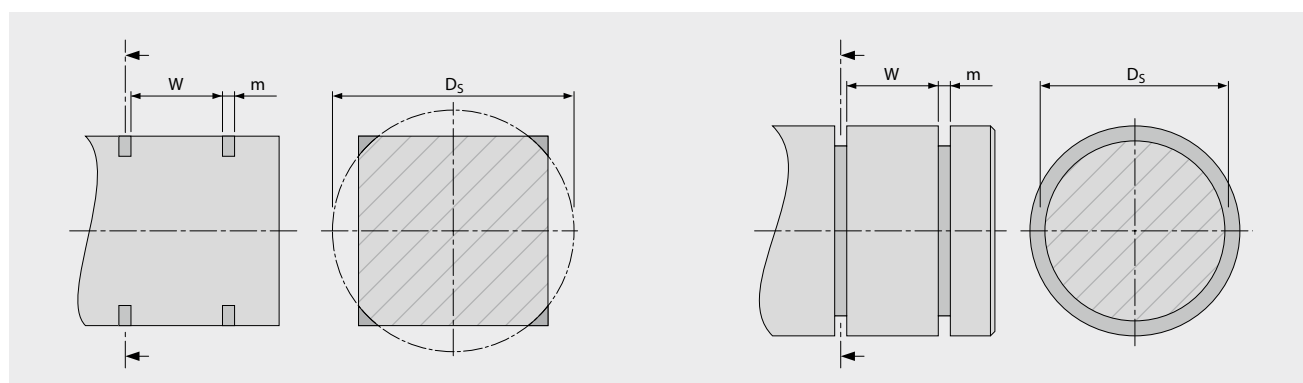
メートル寸法

シャフト径	固定リング	溝幅 $_m$ (公差H13) [mm]	溝径 $_D_s$ (公差h12) [mm]	溝間距離 $-W$
角シャフト				
SQ 20 mm	DIN 471 – 28x1.5	1.6	26.6	スプロケットの幅 (b) + 1mm
SQ 25 mm	DIN 471 – 35x1.5	1.6	33.0	スプロケットの幅 (b) + 1mm
SQ 40 mm	DIN 471 – 56x2	2.2	53.0	スプロケットの幅 (b) + 1mm
SQ 60 mm	DIN 471 – 85x3	3.2	81.5	スプロケットの幅 (b) + 1mm
SQ 80 mm	DIN 471 – 115x4	4.2	111.0	スプロケットの幅 (b) + 1mm
SQ 90 mm	DIN 471 – 127x4	4.2	123.0	スプロケットの幅 (b) + 1mm
丸シャフト				
RD 20 mm	DIN 471 – 20x1.2	1.3	19.0	スプロケットの幅 (b) + 1mm
RD 25 mm	DIN 471 – 25x1.2	1.3	23.9	スプロケットの幅 (b) + 1mm
RD 30 mm	DIN 471 – 30x1.5	1.6	28.6	スプロケットの幅 (b) + 1mm
RD 40 mm	DIN 471 – 40x1.75	1.9	37.5	スプロケットの幅 (b) + 1mm

インチ寸法

シャフト径	固定リング	溝幅 $_m$ (公差H13) [in]	溝径 $_D_s$ (公差h12) [in]	溝間距離 $-W$
角シャフト				
SQ 1.5 in (1½")	SH-212	0.086	2.003	スプロケットの幅 (b) + 3/64 in
SQ 2.5 in (2½")	SH-354	0.12	3.357	スプロケットの幅 (b) + 3/64 in
SQ 2.5 in (2½")	SH-350*	0.12	3.316	スプロケットの幅 (b) + 3/64 in
SQ 3.5 in (3½")	SH-500	0.12	4.79	スプロケットの幅 (b) + 3/64 in
丸シャフト				
RD 0.75 in (¾")	SH-75	0.046	0.704	スプロケットの幅 (b) + 3/64 in
RD 1 in (1")	SH-100	0.046	0.94	スプロケットの幅 (b) + 3/64 in
RD 1.19 in (1⅜")	SH-118	0.056	1.118	スプロケットの幅 (b) + 3/64 in
RD 1.25 in (1¼")	SH-125	0.056	1.176	スプロケットの幅 (b) + 3/64 in
RD 1.38 in (1⅜")	SH-137	0.056	1.291	スプロケットの幅 (b) + 3/64 in
RD 1.44 in (1⅞")	SH-143	0.056	1.35	スプロケットの幅 (b) + 3/64 in
RD 1.5 in (1½")	SH-150	0.056	1.406	スプロケットの幅 (b) + 3/64 in

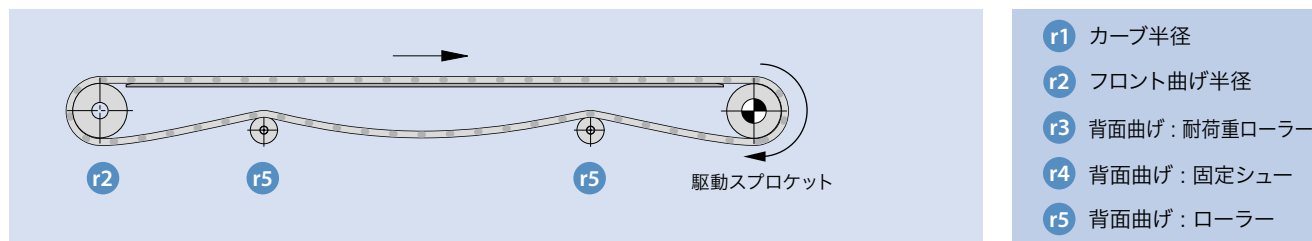
* SH 354代替



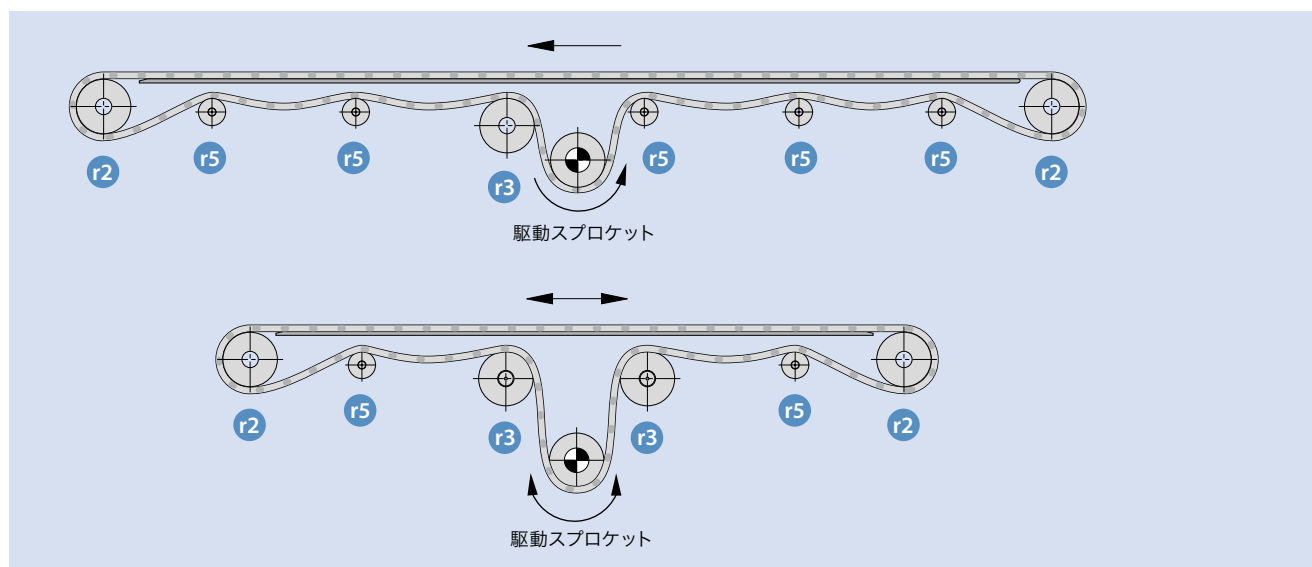
6.3 付録表

最小デザイン半径

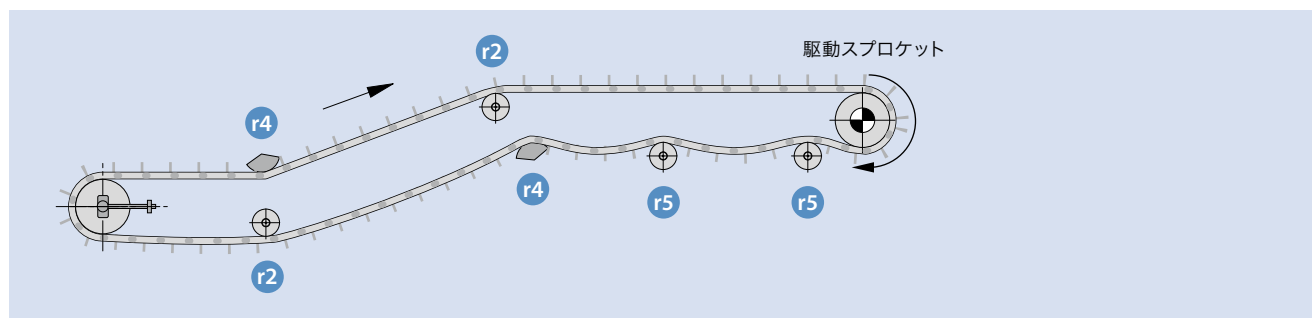
標準コンベア



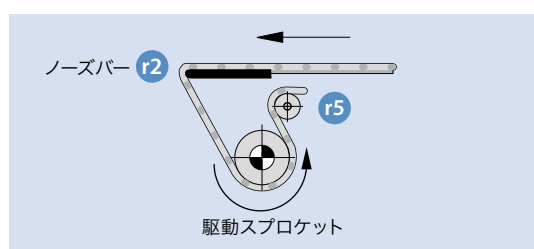
センタードライブコンベア



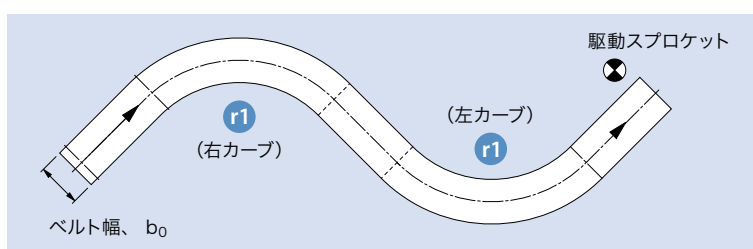
傾斜コンベア



ナイフエッジコンベア



カーブコンベア



ベルトタイプ	ピッチ	フロント曲げ*		背面曲げ		
		ローラー ^{r2}	耐荷重ローラー ^{r3}	固定シュー ^{r4}	ローラー ^{r5}	
S1-x FLT / NSK / FRT / SRS / RRB	2 in 50 mm	2 in 50 mm	4 in/100 mm	6 in 150 mm	2 in/50 mm	
S1-PMU with SG **			6 in/150 mm		6 in/150 mm	
S2-x FLT / GRT	1 in 25 mm	1 in 25 mm	2 in 50 mm	3 in 75 mm	1 in/25 mm	
S2-57 RRB					2 in/50 mm	
S2-x PMU with SG **					2 in/50 mm	
S3-x FLT / LRB	2 in 50 mm	2 in 50 mm	4 in/100 mm	6 in 150 mm	2 in/50 mm	
S3-x with SG **			6 in/150 mm		6 in/150 mm	
S4.1-x FLT / NPY / NTP	0.55 in 14 mm	0.45 in 11 mm	1 in 25 mm	1.5 in 38 mm	0.5 in/12.5 mm	
S4.1-0 FRT1					0.7 in/16.5 mm	
S5-45 GRT / NTP / FRT	1 in 25 mm	1 in/25mm	2 in/50 mm	3 in 75 mm	1 in/25 mm	
S5-45 PMU with SG **		1 in/25mm	3 in/75 mm		3 in/75 mm	
S5-45 G / RG		2 in/50 mm	2 in/50 mm		1 in/25 mm	
S6.1-x FLT / CTP / NPT / PRR	2 in 50 mm	2 in 50 mm	4 in/100 mm	6 in 150 mm	2 in/50 mm	
S6.1-x PMU with SG **			6 in/150 mm		6 in/150 mm	
S7-x FLT / NSK / FRT / SRS / PRR	1.6 in 40 mm	1.6 in 40 mm	3.2 in 80 mm	4.8 in 120 mm	1.6 in 40 mm	
S8-x FLT / NSK / RAT / FRT / SRS / PRR	1 in 25 mm	1 in 25 mm	2 in 50 mm	3 in 75 mm	1 in/25 mm	
S8.1-30 FLT GT			3 in/75 mm		1.25 in/30 mm	
S8-0 RTP A90					3 in/75 mm	
S8-0 PMU with SG **						
S9-57 GRT / NTP	2 in 50 mm	2 in 50 mm	4 in/100 mm	6 in 150 mm	2 in/50 mm	
S9-57 PMU with SG **			6 in/150 mm		6 in/150 mm	
S10-x FLT / NTP / LRB / FRT1	1 in 25 mm	1 in 25 mm	2 in/50 mm	3 in 75 mm	1 in/25 mm	
S10-0 PMU with SG **			3 in/75 mm		3 in/75 mm	
S11-45 GRT / NTP / FRT	1 in 25 mm	1 in 25 mm	2 in 50 mm	6 in/150 mm	1 in 25 mm	
S11/S5 コンボ				3 in/75 mm		
S13-x FLT / NPY / CTP	0.315 in 8 mm	0.118 in*** 3 mm***	0.6 in 16 mm	0.9 in 24 mm	0.3 in 8 mm	
S14-x FLT	0.5 in 12.7 mm	0.38 in 9.5 mm	1 in 25.4 mm	1.5 in 38.1 mm	0.5 in 12.7 mm	
S15-47 GRT / RSA	0.5 in 12.7 mm	0.25 in 6.4 mm	1 in 25.4 mm	1.5 in 38.1 mm	0.5 in 12.7 mm	
S17-0 FLT / SRS	1 in 25 mm	1 in 25 mm	2 in 50 mm	3 in 75 mm	1 in 25 mm	
S18-44 GRT (G) / FRT1 / HDK 2.2 / GRT 1.7	1 in 25 mm	1 in 25 mm	2 in 50 mm	3 in 75 mm	1 in 25 mm	

表記された数値より大きい半径だと、ベルト、ローラー及び/またはシューの損耗を抑えることができ、騒音を減らし、ベルトの動作がよりスムーズになります。

* 用途によって (例えばナイフエッジ) 比較的に小さい半径が可能です。→スピード、騒音、搬送物 (揺れ)

** 背面曲げ半径はプロファイル高さと距離により変わります

*** ナイフエッジ/ノーズバー

6.3 付録表

負荷指数

下表は現在のシリーズと各材質による負荷容量の変化を示します。

直進ベルト

シリーズ	PE	PP	POM	PA
S1	60%	100%	133%	–
S2	10%	17%	23%	17%
S3	20%	40%	53%	–
S4.1	10%	17%	33%	33%
S5	33%	60%	83%	–
S6.1	43%	60%	100%	100%
S7	60%	100%	200%	–
S8, S8.1	–	67%	133%	100%
S8-0 RTP	–	–	67%	–
S9	40%	73%	100%	80%
S10-0 FLT, S10-0 NTP, S10-0 FRT1	20%	27%	67%	–
S10-22 FLT	10%	17%	37%	–
S10-36 FLT, S10-36 LRB	13%	20%	43%	43%
S11	–	30%	50%	50%
S13	–	–	13%	–
S14	22%	30%	80%	–
S15	–	8%	17%	15%
S17	–	60%	107%	–

カーブベルト

シリーズ	PE	PP	POM	PA
S5	–	56%	100%	–
S5 RG, S5 ST	–	67%	117%	–
S9	–	89%	156%	124%
S11	–	33%	56%	56%
S18	–	56%	89%	–

一般材質データ

材質	熱膨張係数係		密度 ISO 1183 $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$	縦弾性係数 ISO 527 [MPa]	融点 ISO 11357		表面電気抵抗率 IEC60093 [Ω]
	$\left[\frac{\text{mm}}{\text{m} \cdot ^\circ\text{C}}\right]$	$\left[\frac{10^{-6}}{\text{in} \cdot ^\circ\text{F}}\right]$			[°C]	[°F]	
PA	0.12	66.6	1120	3400	221	429.8	10 ¹⁴
PA-HT	0.1	55.5	1360	10000	262	500	10 ¹³
PBT	0.16	88.8	1300	2500	223	433.4	10 ¹³
PE	0.21	116.7	964	1150	135	275	–
PE-I	0.21	116.7	960	1100	–	–	–
PE-MD	0.21	116.7	984	1100	–	–	–
PLX	0.1	174.6	1240	1650	220	428	10 ¹⁴
POM	0.12	66.6	1410	2850	166	330.8	10 ¹⁴
POM-HC	0.12	66.6	1410	2580	166	330.8	<10 ⁶
POM-CR	0.11	66.6	1410	2500	162	323.6	–
POM-MD	0.12	66.7	1476	2800	166	330.8	10 ¹²
PP-SW	0.15	83.3	910	1500	167	333	–
PP	0.15	83.3	905	1550	165	329	–
PP-MD	0.15	83.3	990	1500	–	–	–
PXX-HC	0.15	83.3	1150	2000	165	329	<10 ³
TPC1	0.185	102.8	1240	310	212	413.6	10 ¹²

寸法偏差（設定幅と実ベルト幅の差異）

ベルトタイプ	ベルト材質					
	PE	POM	PP	PXX-HC	PA	PA-HT
S1 - 0 FLT	-0.35 %	-0.75 %	0.00 %	0.00 %	-	1.10 %
S1 - 0 FRT1, NSK, SRS	-	-0.75 %	-	-	-	-
S1 - 18 FLT	0.15 %	-0.70 %	0.00 %	-	-	1.10 %
S2 - 0 FLT	-0.20 %	-0.30 %	0.25 %	-	-	-
S2 - 12 FLT	0.00 %	-0.10 %	0.20 %	-	-	-
S2 - 0 FRT1	-	-0.30 %	-	-	-	-
S2 - 57 GRT	-0.20 %	-0.20 %	0.20 %	0.20 %	-	1.30 %
S2 - 57 RRB	-0.20 %	-0.20 %	0.20 %	-	-	-
S3 - 0 FLT	-0.20 %	-0.30 %	0.05 %	-	-	-
S3 - 0 LRB	-0.20 %	-0.30 %	-	-	-	-
S3 - 16 FLT	-0.20 %	-0.30 %	0.05 %	-	-	-
S3 - 16 LRB	-0.20 %	-	0.05 %	-	-	-
S4.1- 0 FLT, FRT1	-0.10 %	0.10 %	0.25 %	0.25 %	-	-
S4.1- 0 NPY	-0.10 %	0.10 %	0.25 %	-	-	-
S4.1- 21 FLT	-0.10 %	0.10 %	0.25 %	-	-	1.20 %
S4.1- 21 NTP	-0.10 %	0.10 %	0.25 %	-	-	-
S5 - 45 GRT	0.00%	0.00%	0.00%	-	0.00%	-
S6.1- 0 CTP, NTP	-0.65%	-0.65%	0.00%	-	-	-
S6.1- 0 FLT	-0.65%	-0.65%	0.00%	-	0.00%	-
S6.1- 21 FLT	-0.50%	-0.50%	0.00%	-	-	-
S6.1- 23 FLT	-0.50%	-0.50%	0.00%	-	0.83%	-
S6.1- 36 FLT	-0.50%	-0.50%	0.00%	-	-	-
S7 - 0 FLT	-0.35%	-0.75%	0.00%	-0.13%	-	-
S7 - 0 FRT1	-0.35%	-0.75%	0.00%	-	-	-
S7 - 0 NSK, SRS	-	-0.75%	-	-0.13%	-	-
S7 - 6 FLT	0.00%	-0.70%	0.00%	-	-	-
S7 - 6 NSK	-	-0.70%	-	-	-	-
S8 - 0 FLT	-0.31 %	-0.31 %	0.00 %	0.00 %	-	1.49 %
S8 - 0 FRT1	-	-0.31 %	0.00 %	-	-	-
S8 - 0 NSK, SRS	-	-0.31 %	0.00 %	0.00 %	-	-
S8 - 25 RAT	-0.31 %	-0.61 %	0.00 %	-	-	1.53 %
S8.1- 30 FLT	-0.31 %	-0.58 %	0.00 %	-	-	-
S8 - 0 RTP A90	-	-0.31 %	-	-	-	-
S9 - 57 GRT	0.00%	0.00%	0.00%	-	0.00%	-
S10 - 0 FLT	0.00%	0.00%	0.26%	-	0.74%	-
S10 - 0 NTP, FRT1	0.00%	0.00%	0.26%	-	-	-
S10 - 22 FLT	0.00%	0.00%	0.26%	-	-	-
S10 - 36 FLT	0.00%	0.00%	0.26%	-	0.74%	-
S10 - 36 LRB	0.00%	0.00%	0.26%	-	-	-
S11 - 45 GRT	-	0.00%	0.20%	-	0.60%	-
S13 - 0 FLT, NPY, CTP	-	0.23 %	-	0.89%	1.38%	-
S13 - 34 FLT	-	0.23 %	-	-	1.38%	-
S14 - 0 FLT	-0.13 %	0.00%	0.43%	-	-	-
S14 - 25 FLT	-0.13 %	0.00%	0.43%	-	0.92%	-
S14 - 25 CUT	-	0.00%	0.43 %	-	-	-
S14 - 25 FRT1	-	-	0.00%	-	-	-
S15 - 47 GRT, RSA	-	-0.40%	-1.00%	-	0.40%	-
S17 - 0 FLT	-	-0.09%	0.35%	-	-	-
S17 - 0 SRS	-	-	-	0.35%	-	-
S18 - 44 GRT 2.2	-	-0.10%	0.50%	-	0.85%	-
S18 - 44 HDK	-	-0.10%	0.50%	-	0.85%	-
S18 - 44 GRT 1.7	-	-0.10%	0.50%	-	-	-
S18 - 44 FRT1 2.2	-	-	0.50%	-	-	-

6.3 付録表

寸法公差

ベルトシリーズ	許容偏差
S1, S2, S3, S4.1, S6.1, S7, S8, S10, S13, S14, S15, S17, S18	±0.2%
S5, S9, S11	±0.3%

例：

POM S6.1-23の幅名目値600ミリ

偏差：

-0.5%: $600 \cdot (1 - 0.005) = 597 \text{ mm}$

許容偏差：

±0.2%: $600 \cdot 0.002 = 1.2 \text{ mm}$

実際ベルト幅：

$597 \pm 1.2 \text{ mm}$

POM S6.1-23の幅名目値23.62インチ

$23.62 \cdot (1 - 0.005) = 23.50 \text{ in}$

$23.62 \cdot 0.002 = 0.05 \text{ in}$

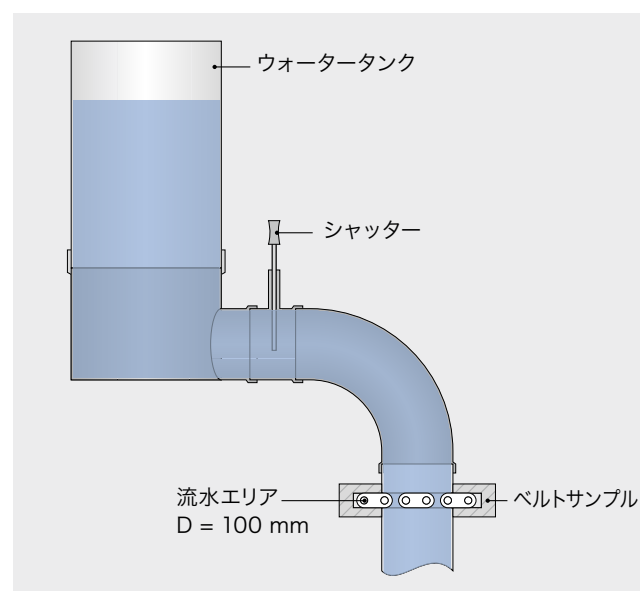
$23.50 \pm 0.05 \text{ in}$

プロリンクの排水性能/流量

プロリンクのベルトやモジュールの開口率は、ベルト名称に示されています。例：S6.1-36 FLT(36%)、S8-25 RAT(25%)。また、第1.2章（シリーズ詳細情報）には、利用可能な各表面パターンの開口率が表示されています。ベルト開口部に関するより詳細な情報は、表面パターン寸法に示されています。

開口部の割合は、光がどれだけ通過するかで表します。CADによるモデルの代表的なベルト部分を用いて、開いた部分とそうでない部分の面積の関係によって計算されています。この理論値は、プロリンクの各シリーズを比較するための目安として与えられています。

ベルトの実際の透過性または排水能力は、ベルトを通過する媒体の「流速」に関係しています。この「排水能力」は、開口面積の割合だけでなく、液体の流れおよびモジュールの丸みや隙間によっても影響を受けます。



このため、当社はモジュラーベルトの排水試験を立案しました。公表されている「流量(FLOW RATE)」は1秒あたりのリットル数 (l / s) で定義されており、排水用途に適したベルトを選択をサポートします。

(他の液体を使ったカスタムテストも可能です。ご相談ください)

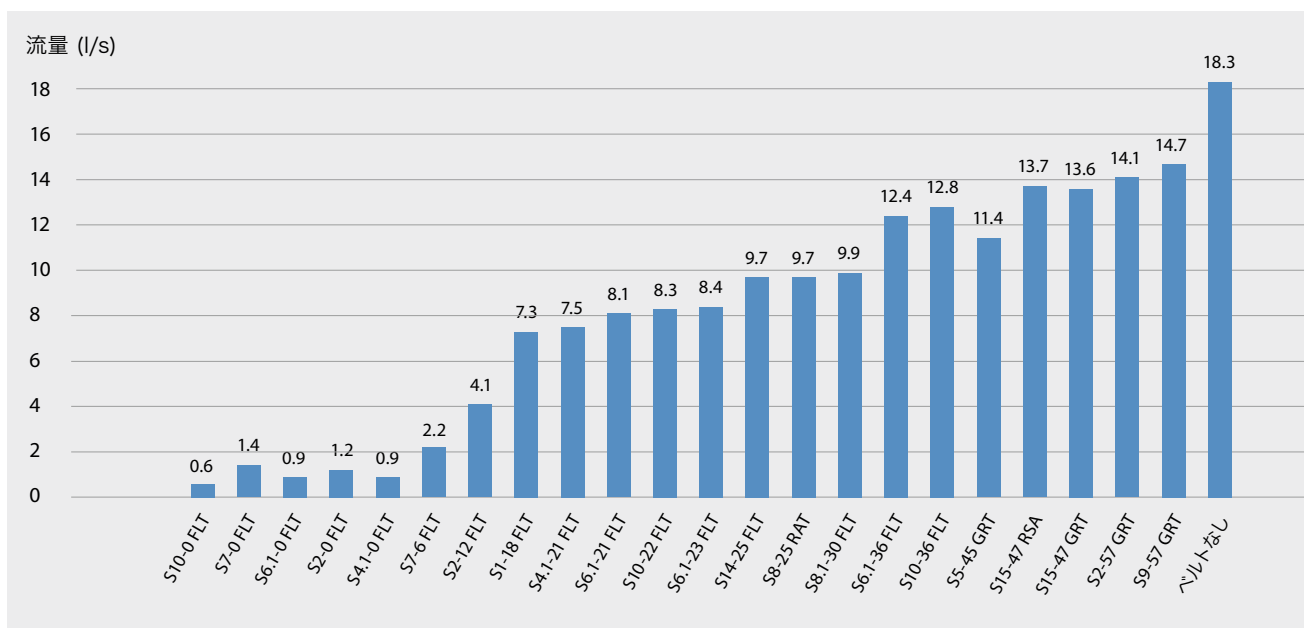
テスト設定:

- 測定ベルト (実際のベルトサンプル、ヒンジ間伸ばした状態)
- 大量の水 (50リットル以上)
- 定義された流動面積 (D = 100 mm → 78.5 cm²
[D = 3.94 in → 12.2 in²])
- ビデオ分析による時間測定

(流体の流量が一定の場合、50リットルの水量が流れる時間が測定されます)

試験結果:

- 図1は、さまざまなプロリンクベルトタイプの平均流量を示しています。
- 試験装置の最大流量はベルトなし=18.3 l/s です。
「開口率0%タイプ」は非常に低い流量ではありますが、水を透過します。
- S6.1-36やS10-36のような滑らかな丸みを帯びた表面を持つ一連の食品は、高い流量 (12.4–12.8 l/s) を示します。
- カーブベルトS5-45 GRTとS9-57 GRTは直進サンプルとしてテストされています。S5-45 GRTの流速は、開口面積の比率と一致していません。これは、細長い穴によって引き起こされる乱流によるものと考えられます。



6.4 ミリ/インチ換算表

基準規格単位	掛ける	換算規格単位 基準規格単位	掛ける	換算規格単位
長さ				
ミリ	0.03937	インチ	25.4	ミリ
メートル	39.37	インチ	0.0254	メートル
ミリ	0.0033	フィート	304.8	ミリ
メートル	3.281	フィート	0.3048	メートル
エリア				
平方ミリ	0.00155	平方インチ	645.2	平方ミリ
平方メートル	1550	平方インチ	0.000645	平方メートル
平方ミリ	0.00001	平方フィート	92.903	平方ミリ
平方メートル	10.764	平方フィート	0.0929	平方メートル
体積				
立方メートル	35.31	立方フィート	0.0283	立方メートル
リットル	0.0353	立方フィート	28.32	リットル
スピード				
メートル/分	0.0547	フィート/秒	18.29	メートル/分
メートル/分	3.281	フィート/分	0.3048	メートル/分
質量と密度				
キログラム	2.205	ポンド	0.4536	キログラム
キログラム/立方メートル	0.0624	ポンド/立方フィート	16.02	キログラム/立方メートル
力				
重量キログラム	2.204	重量ポンド	0.4537	重量キログラム
ニュートン	0.225	重量ポンド	4.448	ニュートン
トルク				
ニュートンメートル	88.512	インチポンド	0.113	ニュートンメートル
パワー				
ワット	0.00134	馬力	745.7	ワット
圧力				
キログラム/平方メートル	0.00142	ポンド/平方インチ	703.072	キログラム/平方メートル
温度				
°C	$9 \cdot \left(\frac{^{\circ}\text{C}}{5}\right) + 32^{\circ}$	°F	$\frac{5}{9} \cdot (^{\circ}\text{F} - 32^{\circ})$	°C

6.5 調査票

以下のページをご覧ください

折り曲げ栈 – 調査票

ジークリング プロリンク
モジュラーベルト

オレンジ色の記入欄に必要事項をご記入ください。

会社名

使用しているベースプロファイル

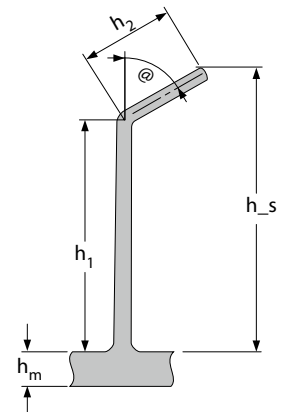
Art. #	詳細

SAP入力項目 (インベントリーが必要な場合のみ該当)

Art. #	詳細
98xxxx99	"base profile #" @xxx h_s/h1/h2 MM

折り曲げ栈の詳細

名称	詳細	寸法	制約
@	垂直からの曲げ角度		0° ~ 90°
h_s	ベースからの最終的な高さ		
h1	折り曲げまでの高さ		> 54 – h _m
h2	折り曲げ部分の長さ		> 19 mm



例

使用しているベースプロファイル

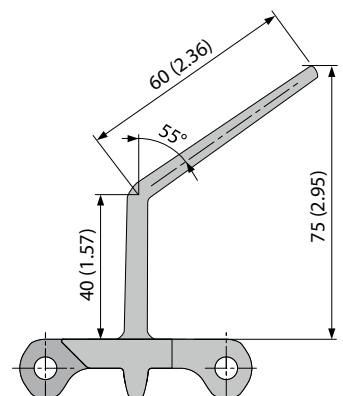
Art. #	詳細
98088499	S6.1-0 FLT PMU PP-HA WT H100 W200

SAP入力項目 (インベントリーが必要な場合のみ該当)

Art. #	詳細
98xxxx99	98088499 @55 75/40/60 MM

折り曲げ栈の詳細

名称	詳細	寸法	
@	垂直からの曲げ角度	55°	
h_s	ベースからの最終的な高さ	75 mm	
h1	折り曲げまでの高さ	40 mm	
h2	折り曲げ部分の長さ	60 mm	



forbo

MOVEMENT SYSTEMS

ご使用条件チェックリスト

ジューリング プロリンク

モジュラーベルト

名称: _____ 日付: _____

お客様情報

会社/顧客名: _____ 担当者: _____

顧客タイプ (x): ☐ OEM ☐ ディーラー/販売業者 ☐ エンドユーザー

エンドユーザー名称: _____

ご依頼データ

業界: _____

用途: _____

搬送物: _____

ラッピング/容器(x):

☐ なし ☐ ボール紙 ☐ プラスチック容器
☐ シュリンク包装 ☐ フローバック ☐ 木
☐ ガラス ☐ スチール缶 ☐ アルミ缶
☐ スチールトレイ ☐ プラスチックトレイ ☐ 紐締め
☐ その他 _____

アイテムサイズ: ☐ ミリ ☐ インチ

LxWxH: _____ Ø x H: _____

荷重 (適用する単位以外は消してください): _____ キロ/個またはポンド/個
_____ キロ/mまたはポンド/ft _____ キロ/m²またはポンド/ft²

搬送量 (適用する単位以外は消してください): _____ 個/分
_____ キロ/分又はポンド/分

ベルトスピード: _____ メートル/分またはフィート/分

コンベアレイアウト

シャフトの間の距離: C-C: _____ ミリ (インチ)

トップビュー: ☐ 直進 ☐ カーブベルトコンベア

サイドビュー: ☐ 直進 ☐ 上り傾斜 ☐ 下り傾斜

水平線に対する角: _____ °

スタート・ストップ:

☐ 不適用 (継続動作) ☐ 適用: 動作停止時間: _____

滞留:

☐ なし ☐ フル ☐ 一部、長さ: _____

動作温度:

最小: _____ °C/°F° 通常: _____ °C/°F°

最大: _____ °C/°F°

ベルト運転時の耐薬品性の有無

☐ なし ☐ あり、種類 _____

ベルトの洗浄時の耐薬品性の有無

☐ なし ☐ あり、種類 _____

ベルトデータ

☐ 新規ベルト ☐ 取り替え 元のベルトの製造元: _____
ベルトタイプ: _____ ベルトピッチ: _____ ミリ (インチ)
ベルトカラー: _____

ベルト材質:

☐ POM ☐ PP ☐ PE ☐ PA
☐ ステンレス鋼 ☐ 鋼 ☐ その他: _____

ピン材質:

☐ POM ☐ PP ☐ PE ☐ PA
☐ ステンレス鋼 ☐ 鋼 ☐ その他: _____

ピンの固定方式:

☐ クリップ ☐ ピン内蔵 ☐ その他: _____

ベルト設定:

ベルト長さ: _____ ミリ (インチ) ベルト幅: _____ ミリ (インチ)

搬送面アクセサリ (プロファイルなど):

タイプ・高さ: _____ サイドインデント: _____ ピッチ: _____

サイドアクセサリ (サイドガードなど):

タイプ・高さ: _____ サイドインデント: _____

スプロケットデータ

駆動シャフト:

サイズ: z = _____ 各シャフト: _____ 個
ピッチ直径: _____ ミリ (インチ) A距離: _____ ミリ (インチ)
ボアタイプ: ☐ ● ☐ ● + キーウェイ ☐ ■
ボアサイズ: _____

アイドラシャフト:

サイズ: z = _____ 各シャフト: _____ 個
ピッチ直径: _____ ミリ (インチ) A距離: _____ ミリ (インチ)
ボアタイプ: ☐ ● ☐ ● + キーウェイ ☐ ■
ボアサイズ: _____

磨耗ストリップ/磨耗ベッドデータ

材質:

☐ PE HD 1000/UHMW PE ☐ PE HD 500/HMW PE
☐ ステンレス ☐ その他: _____

設定:

☐ 磨耗ストリップサイズ (WxT): _____ 間隔: _____
☐ ヘリンボンサイズ (WxT): _____ 間隔: _____
☐ ソリッドシート/フルベルト支持 ☐ その他: _____



MOVEMENT SYSTEMS

名称: _____ 日付: _____

[illegible]

運動方向と駆動モーター位置を含むコンベアのスケッチ

今の所、このセットアップに何かの問題が発見されていますか？

☐ いいえ

☐ はい>ご説明お願いいたします:

新しいベルトをお求めになる主な原因

☐ 新しい用途/コンベア

☐ 現存のコンベアに対する新しい需要>ご説明お願いいたします: _____

現存のベルトは:

☐ 顕著な損耗 現存のベルトの使用年数: _____ 年

☐ 著しい破損 破損の原因: _____

☐ 脆性 / 老化 / 化学的な劣化

追加データまたは資料:

カーブベルトデータフォーム

ジークリング プロリンク

モジュラーベルト

名称: _____ 日付: _____

お客様情報

会社/顧客名: _____ 担当者: _____

顧客タイプ (x): ☐ OEM ☐ ディーラー/販売業者 ☐ エンドユーザー

エンドユーザー名称: _____

スパイラルベルト: ☐ 新規 ☐ 取り替え

ご依頼データ

製品

明細: _____

製品サイズ: 製品または包装の最大全体寸法

長さ l_p : _____ ミリ _____ in

幅 b_p : _____ ミリ _____ in

高さ h_p : _____ ミリ _____ in

1 ユニット当たりの重量 m_p : _____ g _____ lbs

パッキング ☐ なし ☐ トレイ/パン ☐ 箱

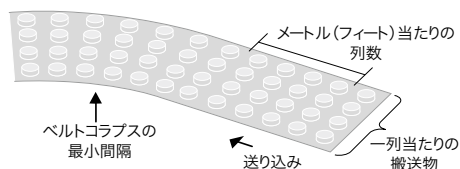
包装材—明記してください (ポリ袋など) _____

1 ユニット当たりの包装済み重量: _____ g _____ lbs

搬送物特徴

☐ 柔らかい、壊れやすい ☐ 濡れた物 ☐ 油性、粘着質
☐ 脆い ☐ その他 (明記してください): _____

送り込み部分での
搬送物の配置:



一列当たりの搬送物数 n_r : _____ 搬送物 / 列

ベルトの列数 n_l : _____ 列/m _____ 列/ft

ベルト最大荷重: _____ kg/m _____ lbs/ft

コラプスベルトの場合: _____

搬送物の間の最小距離: _____ ミリ _____ in

☐ 搬送物を並べない (均一荷重分布)

☐ 搬送物を並べない (不均一荷重分布)

必要アクセサリ:

☐ サイドガード ☐ レンディバイダー

プロセス

☐ フリーザー ☐ クーラー ☐ ブルーファーマ

☐ その他 (明記してください): _____

動作条件

温度: _____ °C _____ °F

相対湿度: _____ %

空気循環

☐ 循環なし ☐ 送風なし
☐ 人工的空気循環 ☐ 高速気流

搬送物パラメータ

送り込み温度: _____ °C _____ °F

送り出し温度: _____ °C _____ °F

動作パラメータ

滞留時間: _____ 分

最大ベルトスピード v : _____ m/分 _____ ft/min

生産出力

生産: _____ units/h

スループット (容量): _____ kg/h _____ lbs/h

動作条件

ベルトとドラムドライブの電力コントロール:

☐ ベルトとドラムドライブのダイレクトスタート

☐ ソフトスタート (周波数コンバーター)

生産:

☐ 連続、変更は数少ない

☐ 製品と速度が頻繁に変動

洗浄

☐ 定期洗浄なし ☐ 指定なし

洗浄プロセス

☐ 乾いたブラシで掃除、アスピレーター ☐ ウェットクリーニング

☐ 洗浄システム配備 ☐ 高圧洗浄

洗浄条件

☐ 水 (<32°C/90°F) ☐ 温水 (>33°C/91°F)

☐ 水—蒸気 (100°C/212°F) ☐ その他 (明記してください): _____

化学品の使用

☐ 使用しない ☐ 家庭用洗剤

☐ 洗浄剤 / 消毒薬使用 明記してください

(ブランド、種類、名称など) _____

クリーニングサイクル

☐ 毎日 ☐ 毎週 ☐ その他 (明記してください): _____

クリーニング所要時間

☐ 1 時間以内 ☐ 1 ~ 3 時間

☐ その他 (明記してください): _____



MOVEMENT SYSTEMS

スパイラルレイアウト

タイプ・設定

☐ シングルユニット

☐ 上り

☐ 下り

回転方向

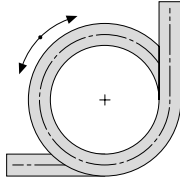
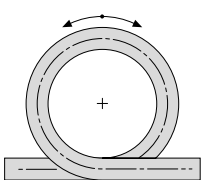
☐ 時計回り

☐ 反時計回り

搬入側と搬出側の角度

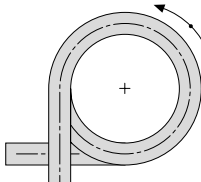
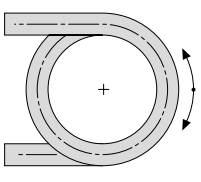
☐ 0度（直進）

☐ 90度



☐ 180度

☐ 270度



☐ ダブルユニット

☐ 上りー下り運動

☐ 下りー上り運動

クロスオーバー（トランスファーコンベア）

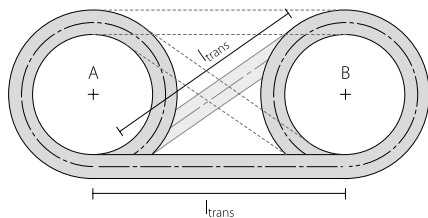
☐ 直線

☐ 斜線

運動方向を示してください（搬入側と搬出側の指定）

☐ A（搬入）からB

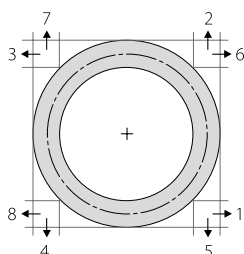
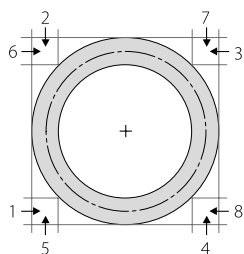
☐ B（搬入）からA



1 から 8 の位置から、搬入と搬出の位置を指定してください

搬入位置 _____

搬出位置 _____



上記の設定とスケッチにないその他ご希望を別紙でお書きください。

スパイラル主要寸法

ダブルスパイラルは一般的に同じ寸法のものが多いです。
スパイラルAとBの寸法が異なる場合、AからBの順で寸法をお書きください。

ドラム / ケージ直径 D_i : _____ ミリ _____ in

ベルト幅 b_0 : _____ ミリ _____ in

段の高さ h : _____ ミリ _____ in

段の数 n : _____

搬入側長さ l_{in} : _____ ミリ _____ in

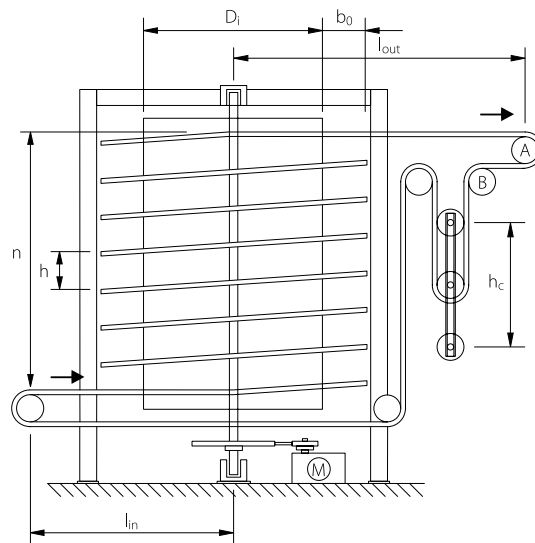
搬出側長さ l_{out} : _____ ミリ _____ in

テークアップローラー:

フリートラベル高さ h_c : _____ ミリ _____ in

デュアルスパイラル限定:

スパイラルの間のクロスオーバー長さ L_{trans} : _____ ミリ _____ in



ドラムデザイン

☐ 金属シート被覆ドラムシリンダー

☐ クローズドシート ☐ 穴あきシート

☐ ケージ = 垂直バーで作ったドラム

垂直バーの向き: _____ ミリ _____ in

バー寸法: _____ ミリ _____ in

（丸棒 -> d、四角、長方形 s1 x s2）

ケージバー

☐ キャップなし ☐ キャップ付き: 材質: _____

空間寸法（空間制限がある場合ご記入ください）

最大空間

長さ: _____ m _____ ft

幅: _____ m _____ ft

高さ: _____ m _____ ft



MOVEMENT SYSTEMS

取り替えデータ

顧客のご希望 / 問題点のご説明

改装の原因をご説明ください。

搬送物に関する問題

☐ 搬送物に刻印 ☐ 搬送物が粘着

駆動に関する問題

☐ ベルトが飛ぶ、動きがギクシャク ☐ ベルトの外側エッジが浮く

衛生に関する問題

☐ 黒ずみ、黒い点 ☐ ベルトにクズが積もり汚れた

洗浄に関する問題

☐ 頻繁に洗う必要がある ☐ 洗浄に時間がかかりすぎる

寿命が短すぎる

☐ ベルト寿命が短すぎる ☐ 損耗が激しい

問題の説明：

問題を説明し、顧客のご希望も記入してください。

予定スケジュール

予定完成日:

スパイラルベルト

取り替えられるベルトの種類

☐ スチールメッシュベルト ☐ プラスチックモジュラーベルト
☐ ハイブリッドベルト (SS&プラスチック)

製造元

会社名:

ベルトスペック

製品名 / コード / タイプ:

ピッチ: _____ ミリ _____ in

ベルト材質:

ベルトの現在の状態

☐ 良好 ☐ 損耗、老化
☐ 伸びている、変形している ☐ 亀裂、破損

必要アクセサリ

☐ フリクションモジュール ☐ フライト / プロファイル
☐ ナブトップ ☐ 半径増大タブS9

追加情報:

スパイラルコンベア

スパイラルの現在の状態

製造元:

製造年:

☐ 状態良好、清潔 ☐ 脆い、変形している
☐ メンテナンス不足、汚い ☐ 損耗、破損

ベルトドライブポジション

☐ A: スプロケットがベルトの裏に
☐ B: スプロケットがベルトの表に

キャリーウェイ：ベルト支持部

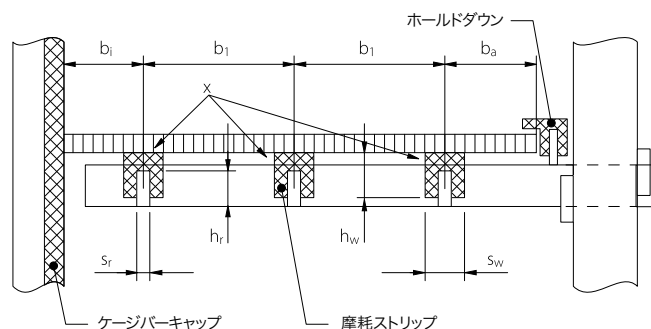
ベルト支持部の数:

支持部の間の距離 b_1 : _____ ミリ _____ in

ベルトエッジと外側支持部の距離 b_a : _____ ミリ _____ in

支持レール厚さ s_r : _____ ミリ _____ in

支持レール高さ h_r : _____ ミリ _____ in



摩耗ストリップ (キャリーウェイ)

プロフィール:

高さ h_w : _____ ミリ _____ in

幅 s_w : _____ ミリ _____ in

材質:

☐ HDPE / UHMW (PE 500最低限必要) ☐ その他 (ご記入ください): _____

状態:

☐ 良好、使用可能
☐ 至急代替必要

ご注意：ケージバーについて、前のページの「ドラムデザイン」に位置を記入してください

ケージバーキャップ

プロフィール:

ご説明ください:

材質:

☐ HDPE / UHMW (PE 500最低限必要) ☐ その他 (ご記入ください): _____

状態:

☐ 良好、使用可能 ☐ 損耗、表面に傷
☐ 不良 (隙間など)

ホールドダウン

☐ 設置されていない

☐ 安全ベルトフリップアップあり

位置:

☐ ベルトエッジの外側

☐ ベルトエッジの内側

タイプ:

☐ 連続ガイド

☐ 複数シュー

テークアップローラー：前のページのスパイラルスケッチをご覧ください

ベルトの伸びに対する補正

テークアップローラーの数:

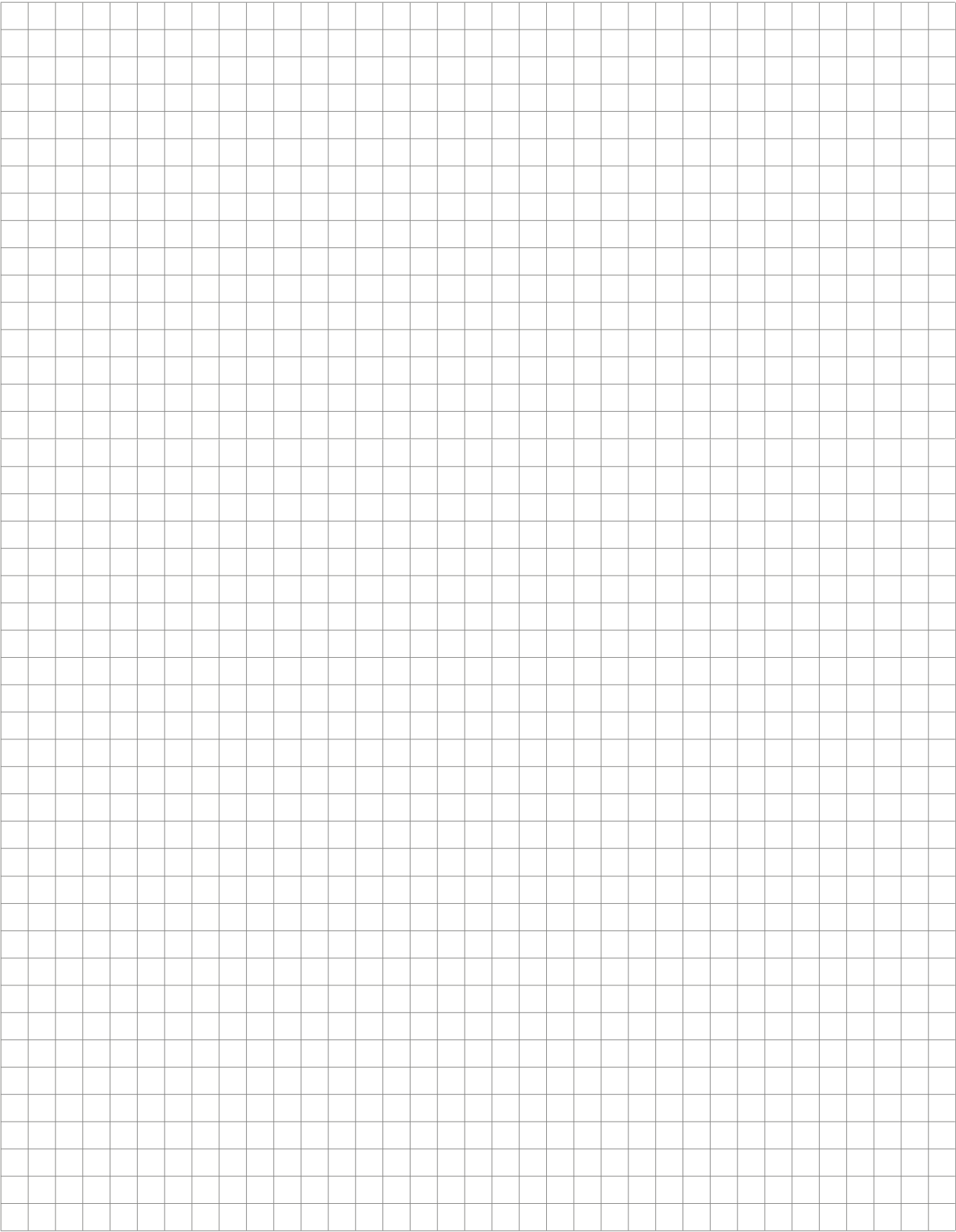
デザインが前のページの「スパイラル主要寸法」と異なる場合:

補正を考案すること: _____ m _____ ft



MOVEMENT SYSTEMS

6.6 ✕モ



6.7 免責事項

Forbo Siegling GmbH (“以下Forbo”) は、このエンジニアリングマニュアルを情報提供のみを目的として提供しています。

Forboは、その推奨事項・取扱説明・詳細情報および当社製品の適合性や使用に関する情報が、可能な限り正確かつ完全であるように努めていますが、Forboの正式に承認された代表者による書面による別段の定めのない限り、このエンジニアリングマニュアルに含まれる情報に関して、明示または黙示を問わず、いかなる種類のいかなる表明または保証も行いません。

当社の製品および特定目的への適合性に関し適切なテストを実施することはお客様の単独責任であり、このエンジニアリングマニュアルに含まれる情報、またはForboがお客様に提供した可能性のある技術的またはその他のサポートへの信用に関係した物的損害および人身傷害、その他を含むいかなる損害についても、Forboは責任を負いません。

このエンジニアリングマニュアルはForboの所有物です。このエンジニアリングマニュアルまたはその一部の複製、転送、その他の使用は、Forboの書面による同意がある場合にのみ許可されています。

このエンジニアリングマニュアルの内容は、予告なしにいつでも変更することができます。

このエンジニアリングマニュアルの最新版は、当社のウェブサイト (www.forbo.com/movement/en-gl/) からダウンロードできます。

Siegling – total belting solutions

フォルボ・ジークリングは、献身的な従業員と品質重視の組織および生産プロセスにより、一貫して質の高い製品とサービスを提供しています。

総合的な品質管理の原則に従い事業活動を行っています。全ての生産・加工拠点で品質管理システムISO9001の認定を取得しています。また、多くの拠点でISO14001に沿った環境管理システムを導入しています。



当社のサービスは

— いつでも、どこでも フォルボ・ムーブメント・システムズでは2500名のスタッフが世界各国で働いています。10ヶ国に製造拠点を置き、豊富な在庫と加工工場を備えた販売会社ならびに販売代理店は80カ国以上にのびます。世界に300以上あるサービスセンターでは、地域に密着した適確なサービスを提供しています。



フォルボ・ジークリング・ジャパンは、品質管理システムと地球環境の保全に関して、ISO 9001とISO 14001の認証を得ています。



MOVEMENT SYSTEMS

フォルボ・ジークリング・ジャパン株式会社

本社	〒141 0032 東京都品川区大崎 5-10-10 大崎CNビル4F	TEL(03)5740-2350	FAX(03)5740-2351
静岡工場	〒437-0054 静岡県袋井市徳光285-1	TEL(0538)42-0185	FAX(0538)43-5019
〈営業所〉			
東日本支店	〒141 0032 東京都品川区大崎 5-10-10 大崎CNビル4F	TEL(03)5740-2390	FAX(03)5740-2391
中日本支店	〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅2-40-16 名駅野村ビル3F	TEL(052)563-6181	FAX(052)563-6184
西日本支店	〒530-0055 大阪府大阪市北区野崎町9-8 永楽ニッセビル9F	TEL(06)6362-1191	FAX(06)6362-1195
札幌営業所	〒003-0026 北海道札幌市白石区本通11丁目南7-9 ハヤシビル3F	TEL(011)865-8881	FAX(011)865-8883
仙台営業所	〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央1-9-2 アバンサール泉中央501	TEL(022)725-8333	FAX(022)725-8335
〈カスタマーサービスセンター(CSC)〉(ベルト製品)			
C S C 静岡	(長野/静岡/中国/四国地区)	TEL(0538)42-2074	FAX(0538)42-1401
C S C 東京	(札幌/仙台/関東地区)	TEL(03)5740-2390	FAX(03)5740-2391
C S C 名古屋	(金沢/中部地区)	TEL(052)563-6181	FAX(052)563-6184
C S C 大阪	(関西/九州地区)	TEL(06)6362-1191	FAX(06)6362-1195
〈カスタマーサービスセンター(CSC)〉(シール製品)			
C S C シール	(全国)	TEL(0538)42-0290	FAX(0538)42-1249

www.forbo-siegling.co.jp e-mail : siegling.jp@forbo.com