

EFFIZIENZ.

An Flughäfen sowie Distributions- und Postverteilzentren werden Güter mithilfe unserer Transportbänder zuverlässig und effizient von A nach B transportiert. Auf dieser Reise spielen spezifische Eigenschaften dieser Bänder eine wichtige Rolle, um einen optimalen und effizienten Ablauf beim Kunden sicherzustellen und den Produktnutzen gleichzeitig zu erhöhen. Mit innovativen Technologien, engem Kundenaustausch und langjährigem Know-how entwickeln wir branchenspezifische Lösungen mit Mehrwert. Unsere Bänder sorgen für höchste Effizienz bei minimalem Energieaufwand.



forbo

MOVEMENT SYSTEMS

ZWEI GESCHÄFTS- BEREICHE MIT FÜHRENDEN MARKTPOSITIONEN

Forbo will grundsätzlich in Geschäftsfeldern tätig sein, in denen wir eine führende, globale Marktstellung haben oder eine solche erreicht werden kann. Dies ist heute sowohl bei Flooring Systems als auch bei Movement Systems der Fall.

Strategische Ausrichtung

Um als Gruppe mit unterschiedlich ausgerichteten Aktivitäten erfolgreich in den Märkten zu bestehen, agieren die beiden Geschäftsbereiche unabhängig und mit einer hohen Flexibilität, jedoch immer entlang der für die gesamte Gruppe geltenden strategischen Ausrichtung:

- Basierend auf einer ausgeprägten Kundenorientierung, einem hohen Dienstleistungsgrad, Innovation, digitaler Transformation sowie einer starken Weltmarke schaffen wir globale Führungspositionen in klar definierten Marktsegmenten.
- Dank einer starken Marktorientierung prägen wir Märkte und erwirtschaften profitables Wachstum.
- Wir bauen signifikante Positionen in Wachstumsmärkten auf.
- Wir erwerben Unternehmen zur Erweiterung des Produktangebots, zur Konsolidierung und/oder für einen verstärkten Marktzugang.
- Wir entwickeln eine High-Performance-Kultur und stellen entsprechende Fähigkeiten und Kompetenzen auf allen Ebenen bereit.

Flooring Systems

Der Geschäftsbereich Flooring Systems bietet ein breites und attraktives Produktportfolio von umweltfreundlichem natürlichem Linoleum, hochwertigen Vinylbodenbelägen, Sauberlaufsystemen, Teppichfliesen, Nadelvliesbelägen sowie Flotex, dem waschbaren Hightech-Textilboden, an. Dank ihrer ausgezeichneten Gebrauchseigenschaften und ihres attraktiven Designs sind diese Bodenbeläge die erste Wahl für öffentliche Gebäude, Warenhäuser, Krankenhäuser und Einrichtungen im Gesundheitsbereich, für Schulen, Bibliotheken, Geschäftsräume, Freizeitzentren, Hotels, Restaurants und Cafeterias sowie für Anwendungen im Wohnbereich. Mit einem Marktanteil von rund 70% ist Forbo weltweiter Marktführer bei Linoleum.

Flooring Systems bietet unter dem Markennamen Eurocol auch Fertigklebstoffe zum Verlegen von Bodenbelägen, Parkett und Keramikfliesen, Nivellier- und Ausgleichsmassen für die Bauindustrie sowie Flüssigböden an.

Movement Systems

Der Geschäftsbereich Movement Systems nimmt weltweit eine führende Stellung ein als Anbieter von hochwertigen Transport- und Prozessbändern, Plastikmodulbändern, erstklassigen Antriebsriemen sowie Zahn- und Flachriemen aus synthetischen Materialien. Bekannt sind diese Produkte unter dem Markennamen Siegling. Sie werden für unterschiedlichste Anwendungen in der Industrie und in Handels- und Dienstleistungsbetrieben eingesetzt, zum Beispiel als Förder- und Prozessbänder in der Lebensmittelindustrie, als Laufbänder in Fitnessstudios oder als Flachriemen in Briefverteilanlagen.





VIELSEITIGKEIT.



EFFIZIENZ.

MOVEMENT SYSTEMS





EFFIZIENZ

REIBUNGSLOS UNTERWEGS

Unsere Bänder, die in Distributions- und Logistikzentren oftmals 24 Stunden an 7 Tagen die Woche laufen, meistern auch komplexe Abläufe zuverlässig, effizient und energiesparend. Mit der neuen Generation von Transportbändern, AmpMiser™ 2.0, werden aufgrund einer speziellen Beschichtung bis zu 50 Prozent der Antriebsenergie eingespart und entsprechend CO₂-Emissionen reduziert. Da in diesen Betrieben oft mehrere Kilometer Bandmaterial im Einsatz sind, ist dieser Beitrag beträchtlich. AmpMiser-Bänder eignen sich besonders für Stückguttransporte und sparen nicht nur Strom, sondern laufen auch überdurchschnittlich leise – zur Freude des Personals.

MOVEMENT SYSTEMS: WACHSTUMSUNTERSTÜTZENDE INVESTITIONEN

«Wir blicken auf ein erfolgreiches Berichtsjahr zurück, trotz Herausforderungen in der Liefer- und Wertschöpfungskette. Die im Vorjahr vom Nachfragerückgang am stärksten betroffenen Länder verzeichneten grösstenteils ein überdurchschnittliches Umsatzwachstum. Dies hat die Auslastung unserer Produktions- und Konfektionierungsstandorte stark erhöht, was zu einer deutlichen Verbesserung des Ertrags geführt hat. Reduzierte Frachtkapazitäten sowie Engpässe bei der Verfügbarkeit von Rohmaterialien führten zu zusätzlichen Kosten, die Preisanpassungsmassnahmen unsererseits notwendig machten. Gleichzeitig haben wir selektiv Kapazitätserweiterungen bei Produktlinien und Märkten mit überdurchschnittlichem Wachstum initiiert und realisiert, verbunden auch mit technologischen Neuerungen.»

Der Geschäftsbereich Movement Systems erzielte im Berichtsjahr einen Nettoumsatz von CHF 402,2 Mio (Vorjahr: CHF 360,7 Mio), was in Konzernwährung gegenüber dem Vorjahr einem Anstieg von 11,5% entspricht (11,9% in Lokalwährungen). Der Anteil am Konzernumsatz 2021 betrug 32,1%. Ein Grossteil der Märkte trug zu diesem erfreulichen Umsatzplus bei. Das Betriebsergebnis (EBIT) erhöhte sich markant um 51,3% auf CHF 54,3 Mio (Vorjahr: CHF 35,9 Mio), was grösstenteils auf die höhere Auslastung in Produktion und Fabrikation zurückzuführen ist. Diese positiven Skaleneffekte basierten auf optimierten Betriebsstrukturen, erhöhter Produktivität sowie Effizienzsteigerungen. Preisanpassungen unsererseits leisteten einen weiteren Beitrag dazu. Die EBIT-Marge erhöhte sich entsprechend um 3,5 Prozentpunkte auf 13,5% (Vorjahr: 10,0%).



Marc Deimling
Executive Vice President
Movement Systems

Umsatz währungsbereinigt über Vor-Pandemie-Niveau

Zum Wachstum beigetragen haben alle drei Regionen und Produktlinien, auch neu abgeschlossene Key-Account-Verträge für Produkt- und Servicedienstleistungen. Am stärksten erhöhte sich der Umsatz in Europa, ebenso zweistellig in Amerikas und etwas weniger deutlich in Asien/Pazifik. Währungsbereinigt lag der Umsatz über dem Vor-Pandemie-Niveau von 2019.

Die meisten Märkte in Europa wuchsen im zweistelligen Bereich. Die Aufholeffekte waren in Südeuropa deutlich spürbar, mit für uns wichtigen Märkten in Italien und Spanien. Auch im Vorjahr stark betroffene Länder wie Frankreich und Grossbritannien erholten sich erfreulich. Der Hauptmarkt Deutschland und die Schweiz wiesen ein sehr gutes Umsatzplus aus, obwohl sie im Vorjahr weniger betroffen waren als andere. Positiv zu erwähnen sind zudem die Wachstumsmärkte Polen und Russland.

In der Region Amerikas waren vor allem USA und Mexiko wachstumsprägend. USA hat trotz grosser Herausforderungen – nach dem Aufschwung qualifizierte Arbeitskräfte insbesondere für die Konfektionierung zu finden – ein zweistelliges Umsatzwachstum erreicht. Der Wachstumsmarkt Mexiko hat das gute Vorjahresniveau weiter ausbauen können, basierend auf Aufholeffekten in den Kundensegmenten industrielle Produktion und Rohmaterialverarbeitung. Der neu aufgebaute Standort in Kolumbien hat sich gut etabliert.

In Asien/Pazifik hat der Hauptmarkt China, wie auch Australien und Indien, mit einem zweistelligen Anstieg zum Umsatzplus beigetragen. Ebenso wiesen Japan und kleinere Standorte in Südostasien ein erfreuliches Umsatzwachstum aus.

Wachstum in allen tragenden Kundensegmenten

Das gegen konjunkturelle Schwankungen resisten- teste Segment Lebensmittel wies wie bereits im Vorjahr ein leichtes Wachstum aus. Das aufgrund der Pande- mie-Einschränkungen stark leidende Segment der indu- striellen Produktion holte überdurchschnittlich auf. Die Umsatzentwicklung im Segment Logistik war sehr erfreulich, nach wie vor getrieben aus dem E-Com- merce bei Paketverteilzentren, jedoch noch etwas ge- hemmt im Bereich von Flughafeninfrastrukturen. Das ungebrochene Wachstum im E-Commerce-Bereich wirkte sich positiv auf das Segment Papier- und Druck- industrie aus, da der Bedarf an Wellpappe und Karto- nagen entsprechend gestiegen ist. Die Segmente Roh- materialverarbeitung und Textil liefen erfreulich, etwas verhaltener die Sportlaufbänder, die, für hohe Betriebs- stunden geeignet, ihre Anwendung insbesondere in Fitnessstudios finden.

Anwendungsspezifische Innovationen

Trotz nach wie vor eingeschränkter, persönlicher Kun- denkontakte, die für die Entwicklung und Testphasen unserer anwendungsspezifischen Produkte wichtig sind, haben wir in allen Produktlinien Neuheiten für un- terschiedliche Kundensegmente eingeführt:

Im Bereich Transilon vielseitig einsetzbare Kurvenbänder für Grosswäscherei- und Logistikanlagen, mit niedrigem Reibwert und in antistatischer Ausführung. Speziell für die teigproduzierende und -verarbeitende Industrie sowie für die Sushi-Produktion mit klebrigem Reis wurde ein Band entwickelt, das besonders beständig gegen- über heissem Wasser und häufigem Waschen ist. Für die Schokoladeindustrie entstand ein Band, das speziell für den Einsatz in langen Kühltunnels geeignet ist.

Die Serie 8 der Prolink-Plastikmodulbänder wurde mit Modulen ergänzt, die für hohe Kraftübertragungen bei zahlreichen industriellen Anwendungen ausgelegt sind und eine gute Mitnahmeeigenschaft aufweisen. Die neue Serie 17 eignet sich optimal für den Einsatz in indu- striellen Anwendungen wie Paketverteilung sowie in der Verarbeitung von Wellpappe und Papier.

Im Bereich Extremultus entstanden spezifische antista-

tische Förderriemen für Webereien und Spinnereien so- wie für die Papier-, Verpackungs- und Druckindustrie mit erhöhten Mitnahmeeigenschaften für eine exakte Pro- duktpositionierung.

Bei den robusten Transtex-Bändern realisierten wir eine aufgeraute Bandoberfläche, die für die Herstellung von Fassadenplatten im Hausbau bevorzugt wird.

Wachstumsorientierte Investitionen

Nebst vielseitigen Produktentwicklungen haben wir bei Produktlinien und Märkten mit überdurchschnitt- lichem Wachstum Kapazitätserweiterungen realisiert, basierend auf modernsten, effizienzsteigernden und CO₂-Ausstoss reduzierenden Technologien.

Am Produktionsstandort für Prolink-Plastikmodulbän- der in Dänemark entstand in einem weiteren Ausbau- schritt eine neue Produktionshalle für erweiterte Kapa- zitäten von Spritzgussmaschinen. Eine gleichenorts neu installierte Wärmerückgewinnungsanlage ermög- licht, Prozessenergie für die Beheizung der neuen Büros sowie der Produktionshalle zu nutzen. In Indien entstand in Pune eine neue Fabrikationshalle mit deutlich erhöhten Konfektionierungskapazitäten, von wo aus das lokale Servicepersonal einen Radius von bis zu 750 Kilometern abdeckt.

Um grössere Kunden vor Ort noch effizienter und kom- petenter bedienen zu können, haben wir in Atlanta und Kansas (USA), in Frankfurt und Hamburg (Deutsch- land) sowie in Sibirien (Russland) lokale Fabrikations- und Servicestandorte eröffnet.

Gute Basis für 2022

Die Markteinführung der vollständigen Fullsan-Pro- duktpalette – der neuen Produktlinie von homogenen Transportbändern – steht im Jahr 2022 im Fokus. Nach der einfachen Bandkonstruktion stehen zwei weitere innovative, komplexere Bandtypen zur Markteinfüh- rung im Verlaufe des Sommers an. Die vollständige In- betrieblnahme der erweiterten Prolink-Produktions- kapazitäten in Dänemark soll das Wachstum dieser erfolgreichen Produktlinie unterstützen. Zusätzliche Produktionskapazitäten für Transilon-Bänder sind in Planung. Wir bleiben gefordert, situativ auf die einge- schränkten Verfügbarkeiten von Rohmaterialien zu re- agieren und weiteren Kostenerhöhungen bei Logistik und Rohmaterialien mit Preiserhöhungen unsererseits zu begegnen.

INNOVATIV UND ANWENDUNGSSPEZIFISCH

Wo Antriebskräfte übertragen werden und automatisierte Produktions- sowie Förderprozesse reibungslos ablaufen, ist meist auch Movement Systems präsent. Unsere Lösungen für unterschiedliche Konstellationen und Anforderungen in verschiedensten Industrien sind bekannt für Innovation, Präzision, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit. Mit unserem Know-how profilieren wir uns als kompetenter Partner bei der Entwicklung branchenspezifischer und individueller Lösungen.

Unser Anwendungs-Know-how in vielfältigen Produktions- und Verarbeitungsprozessen bietet Kunden entsprechende Vorteile und ermöglicht ihnen Effizienzsteigerungen. Inspiriert von diesen Erfahrungen entwickelten wir auch im Berichtsjahr Neuheiten für verschiedene Kundensegmente.

Hygienesensitive Anwendungen für die Lebensmittelindustrie

So vielseitig die Lebensmittel sind, die auf Transportbändern für die Herstellung, Verarbeitung und Verpackung befördert werden, so spezifisch sind auch die entsprechenden Bandlösungen und Oberflächenbeschichtungen für diese individuellen Anforderungen, die für Effizienz, Qualität, Hygiene und die behutsame Beförderung der Lebensmittel sorgen.

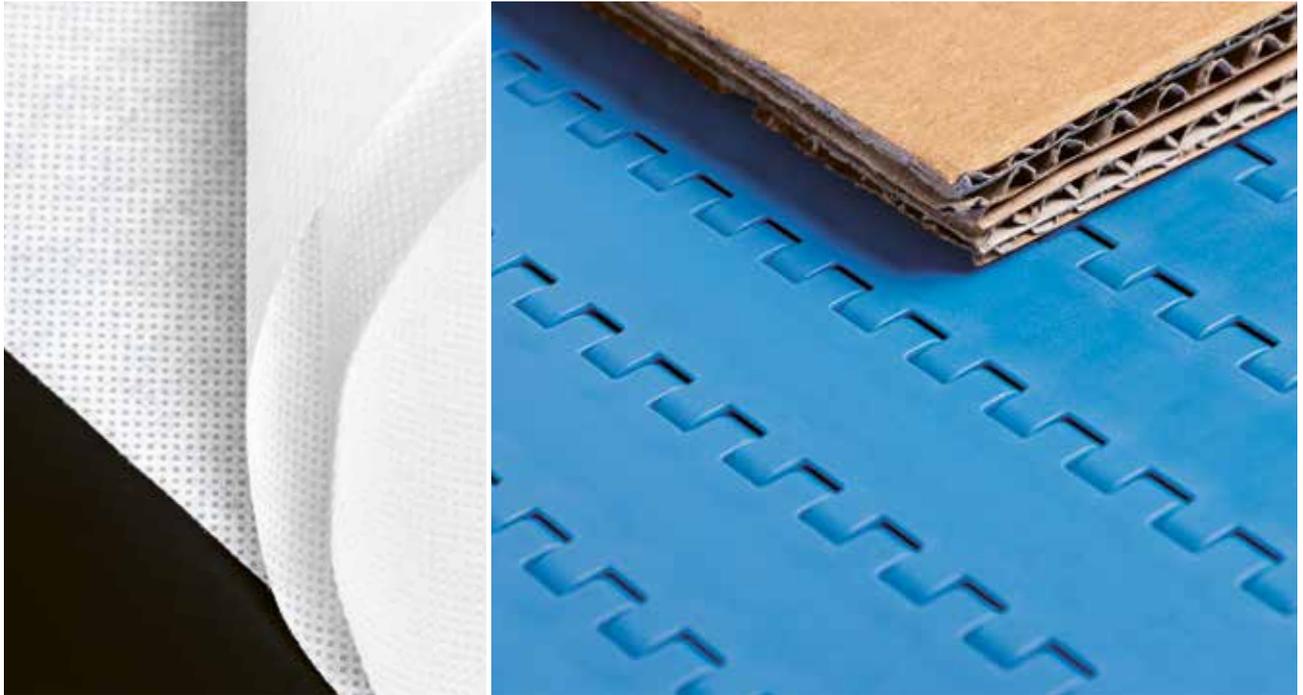
Im Bereich Transilon wurde ein spezielles Band mit einer metalldetektierbaren Trag- und Laufseitenbeschichtung sowie hoher Schnittfestigkeit entwickelt. Diese besondere, beidseitige Art der Beschichtung ermöglicht, dass Partikel dieser Beschichtung, die womöglich in das zu fördernde Produkt gelangen könnten, im automatisierten Kontrollsystem detektierbar sind. Damit unterstützen wir aktiv die Qualitäts- und Hygienekonzepte unserer Lebensmittelkunden. Die matte Bandoberfläche unterstützt eine einfache Reinigung und weist sehr gute Ablöseigenschaften aus. Das Band eignet sich für den Einsatz in Bäckereien, Teig- und Couscous-Verarbeitung, Molkereien, Fleisch- und Geflügelindustrie sowie Süßwarenherstellung.



TRANSILON-BAND FÜR TEIGVERARBEITENDE INDUSTRIE



TRANSILON-BAND MIT METALLDETEKTIERBARER BESCHICHTUNG



TRANSILON-BAND FÜR DIE HERSTELLUNG VON VLIESSTOFFEN PROLINK-PLASTIKMODULBAND SERIE 17

Ein weiteres Band wurde speziell für den Transport un- verpackter Lebensmittel entwickelt, vorwiegend für die teigverarbeitende Industrie. Die dehäsive Oberflächen- struktur ermöglicht sehr gute Ablöseigenschaften, womit die Form des Teiglings ohne weiteren Zusatz von Mehl optimal erhalten bleibt. Ein weiteres Einsatzgebiet ist die Verarbeitung von gekochtem, klebrigem Reis für die Sushi-Herstellung oder gekochtem Couscous für die Verwendung in Convenience-Gerichten. Das Band eignet sich entsprechend für häufiges Reinigen, auch mit heissem Wasser.

Kundenspezifische Industrieanwendungen

Die sehr robuste, neu entwickelte Prolink Serie 17 der Plastikmodulbänder eignet sich besonders für industrielle Anwendungen, wie zum Beispiel in Paketverteilzentren oder in der Verarbeitung von Wellkarton und Papier. Die geschlossene, glatte Oberfläche bietet bei geringem Eigengewicht eine hohe Steifigkeit und Zugfestigkeit und ist aufgrund der Bandunterseite gleichzeitig besonders geräuscharm und verschleissfest. Für die Automobilindustrie sind spezielle flammhemmende Ausführungen möglich, und für Anwendungen in der Stahl- und Recyclingindustrie sind spezielle Bandtypen mit verschleiss- und schnittfester Oberfläche erhältlich.

«BANDEIGENSCHAFTEN BIETEN MEHRWERT»

Für die Herstellung von Faserprodukten wie Vliesstoffen, die in Hochgeschwindigkeitsanlagen hergestellt werden, wurde ein leichtgewichtiges Transilon-Band entwickelt, das elektrostatische Eigenschaften aufweist und sehr beständig gegen chemische Einflüsse von Textilhilfsmitteln ist. Solche Vliesstoffe werden in unterschiedlichen Anwendungen verwendet: für Medizin- und Hygieneprodukte wie Gesichtsmasken, Slipeinlagen oder Windeln sowie für Vliesjacken und auch als Dämmmaterial bei Autos oder für Geotextilien.