

COLOREX EC–(Electrostatic Conductive)

Productomschrijving

Colorex EC is een onder hoge druk geperste homogene vinyltegel met een hoog bindmiddelgehalte van weekgemaakte polyvinylchloride met stabilisatoren, waaraan minerale en elektrisch geleidende vulstoffen en pigmenten zijn toegevoegd. Na grondige menging van de grondstoffen worden deze tot blokken geperst. De hieruit gesneden tegels worden daarna geslepen. Dessin, kleuren en de elektrisch geleidende vulstoffen gaan dus door en door. Leverbaar in tegels van 61 x 61 cm met een dikte 2,0 mm.

Toepassingsgebied

Colorex EC is ontwikkeld voor het opbouwen van halfgeleidende vloeren in de elektronische industrie en op die plaatsen waar vonkoverslag zeer ongewenst is, zoals munitie - en kruitopslag. Ook het gebruik van niet-isolerende kleding en soortgelijk schoeisel, linnengoed en meubilair is daar van belang. Een halfgeleidende vloer in de bovenvermelde ruimten zal na installatie een doorgangsweerstand moeten hebben van gemiddeld tussen 5×10^4 Ohm en 1×10^6 Ohm. Een en ander volgens een genormaliseerde meetmethode. Het elektriciteit leverende bedrijf kan een desbetreffend meetrapport verlangen.

Verwerking

Aanbevolen wordt een werktemperatuur van minimaal 17°C en een voorafgaande acclimatisering van het materiaal op deze temperatuur. De vloer over het gehele oppervlak voorstrijken met de stroomgeleidende primer 041 Europrimer EL. Hierna wordt volstaan met slechts één meter koperstrip vanaf het aardpunt per 40 m² oppervlak. Het plakken van de Colorex EC tegels geschiedt met de stroomgeleidende lijm 641 Eurostar Special EL waarbij de voorschriften zorgvuldig opgevolgd dienen te worden. Minimaal een dag na het leggen worden de naden uitgefreesd en met Coloweld gelast. Bij de aanvang van het legwerk dient, na samenspraak met bouwdirectie en vloerenbedrijf, aan TNO of het elektriciteit-leverende bedrijf een controle weerstandmeting van de eerst gereedgekomen vloer te worden gevraagd. De aarding van het koperraster aan de bouwaarde behoort niet tot de uitvoering van het vloerenwerk.

Ondervloeren

De ondervloer dient drukvast, blijvend droog, vlak en schoon te zijn. Steenachtige ondervloeren, mits vrijdragend, geventileerd én cementgebonden, mogen maximaal 2,5% vocht bevatten, voor anhydriet gebonden is dit maximaal 0,5%. Beide gemeten met de CM vochtmeter. Steenachtige ondervloeren, niet vrijdragend, of met hydrofiele eigenschappen, zoals bijvoorbeeld holle baksteen vereisen een deugdelijke vochtisolatie.

Verzorging

Het onderhoud van halfgeleidende vloeren verdient speciale aandacht.

Boenwassen, oliën en schoonmaakmiddelen kunnen de doorgangsweerstand van de vloer in ongunstige zin beïnvloeden. Wij adviseren de Zeepfilmmethode met Monel.

Technische gegevens Colorex EC

Dimensiestabiliteit	EN 434	< 0,05 %
Weerstand tegen indrukken	EN 433/DIN 51955	< 0,035 mm
Bureauroolstoelbestendigheid	EN 425	bureauroolstoelvast
Brandgedrag	EN 13501-1	Bfl – s1
	DIN 4102	B1
Warmteweerstand	DIN 52612	0,011 m ² K/W
Elektrische weerstand	IEC 61340-4-1	5.10 ⁴ >R>1.10 ⁶
Lichtechtheid	ISO 105 B 02, methode 3	blauwschaal 7 tot 8
Resistentie tegen chemicaliën	EN 423	Bestand tegen zwakke zuren, alkaliën en de meest gebruikelijke oplosmiddelen zoals alcohol en petroleumderivaten. Minder bestand tegen bepaalde oplosmiddelen zoals aromaten (tolueen, benzeen), esters (ethylacetaat) en ketonen (aceton).

Voorkom blijvende vlekvorming c.q. verkleuring. Verwijderen direct vlekken van bijvoorbeeld schoen crème, vuile oliën en vetten, teer, asfalt, rubber banden, enz. om migratie te voorkomen. Bij glijders, schotels en wielen van metaal of rubber deze vervangen door kunststof. Hardnekkige vlekken kunnen weggeschuurd worden met een schuurpapiertje (korrel 180). Nat schuren geeft het beste resultaat.