



sphera[®] SD | EC

PVC homogène conducteur en lés

UNE SOLUTION **FIABLE** ET DE QUALITÉ SUPÉRIEURE **CONSTANTE**

Sphera SD | EC intègre la gamme PVC en lés homogène Forbo avec des propriétés conductrices. La gamme est conçue pour les salles propres et notamment pour contrôler les décharges d'électricité statiques et les particules dans les environnements les plus sensibles, comme dans les installations pharmaceutiques, le secteur des technologies médicales et les établissements de santé. Sphera SD | EC assure un contrôle permanent des décharges électrostatiques et garantit les meilleures propriétés en matière d'hygiène, et ce, grâce à la finition ⚡ de contrôle SMART.

Sommaire

- 4 Contrôle des décharges électrostatiques et des émissions de particules
- 5 Hygiène et sécurité
- 6 Avantages de Sphera SD | EC
- 8 Solutions ⚡ Smart
- 10 Procédé de fabrication de pointe
- 12 Collection : Sphera SD
- 14 Collection : Sphera EC
- 16 Pose et entretien
- 17 Caractéristiques techniques
- 18 Gamme sous contrôle





CONTRÔLE DES DÉCHARGES ÉLECTROSTATIQUES ET DES ÉMISSIONS DE PARTICULES

Sphera SD | EC assure un contrôle permanent des décharges électrostatiques et garantit les meilleures propriétés en matière d'hygiène. Qu'il s'agisse d'un site de production du secteur des technologies médicales, d'un laboratoire pharmaceutique ou d'une salle de radiologie dans le secteur des soins de santé, ce sol est une solution qui tiendra ses promesses.

Dans les environnements critiques, les décharges électrostatiques peuvent causer des dommages à grande échelle. Une solution de revêtement de sol ayant des propriétés électrostatiques permanentes permet d'éviter les coûts liés aux défaillances des produits, aux défauts de fabrication, aux dysfonctionnements des appareils et aux problèmes d'hygiène. Sphera SD | EC permet de prévenir les accumulations et décharges électrostatiques indésirables.

Sphera SD | EC permet de garantir un milieu contrôlé et propre en limitant les émissions de particules et de TVOC du revêtement de sol.

Sphera SD a été approuvé par l'institut Fraunhofer pour une utilisation en salles blanches jusqu'à la classe ISO 6. Sphera EC peut être utilisé jusqu'à la classe ISO 5, conformément à la norme ISO 14644-1. En outre, Sphera SD | EC a été testé par l'institut Fraunhofer concernant les points suivants :

- Analyse et classification du dégazage (ISO 14644-8)
- Résistance biologique (ISO 846)
- Résistance aux produits chimiques (ISO 2812-1)

N'hésitez pas à nous demander les certificats.





SD 550000 | white SD 550036 | water

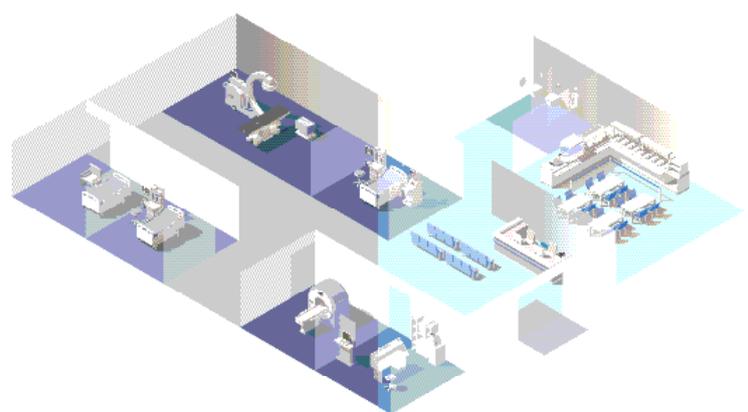
HYGIÈNE ET SÉCURITÉ DANS LES UNITÉS DE SANTÉ

L'une des principales préoccupations des établissements de soins de santé consiste à garantir la sécurité de l'environnement. Les décharges électrostatiques peuvent s'avérer désagréables pour les patients et les employés. De plus, les dispositifs médicaux sensibles peuvent être influencés de manière négative par les charges statiques.

Sphera SD | EC est une solution de revêtement de sol conducteur fiable qui protège efficacement les personnes et les appareils contre les phénomènes d'électricité statique.

Dans les établissements de soins, la santé et l'hygiène sont essentielles. Il est nécessaire de mettre en place des solutions ⚡ smart pour les milieux sensibles quotidiennement nettoyés à l'aide de désinfectants agressifs. Le traitement de surface conductrice est résistant aux taches et aux procédures de décontamination les plus fréquemment employées. Le passage fréquent de lits, de fauteuils roulants (motorisés) ou d'appareils fait également partie du lot quotidien. Sphera SD | EC est une solution durable, très stable et résistante au poinçonnement.

Le format en lés de Sphera SD | EC nécessite moins de souder et garantit les meilleures propriétés en matière d'hygiène.



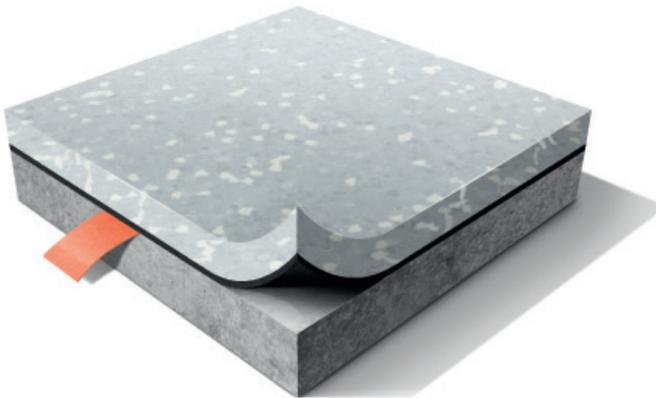
- Solutions de revêtement de sol Forbo pour les milieux contrôlés, notamment dans les zones les plus sensibles.
- Autres solutions de revêtement de sol Forbo respectant les normes strictes des établissements de soins de santé en matière de sécurité et d'hygiène.
- Tapis de propreté Forbo, pour garder la saleté et l'humidité à l'extérieur.

AVANTAGES DE SPHERA SD | EC

La collection Sphera SD | EC constitue une solution fiable, offrant une qualité supérieure constante pour les milieux contrôlés les plus exigeants. Notre solution technique de revêtement de sol est performante quelles que soient les conditions de la zone.

- Le développement de produits innovants et des processus de production soigneusement contrôlés garantissent une solution aux propriétés conductrices permanentes, conformes aux normes ESD.
- La performance optimale du produit est assurée sur la durée de vie du produit, quelles que soient les conditions de l'environnement, comme les taux d'humidité de l'air.
- Dans les zones critiques, il est essentiel de contrôler la propreté de l'air et des surfaces pour réduire le risque de contamination par des particules ou des micro-organismes. Sphera SD a été approuvé par l'institut Fraunhofer pour les salles blanches jusqu'à la classe 6 et Sphera EC pour les salles blanches jusqu'à la classe 5.
- Faible émission de TVOC et dégazage. Indispensable pour les domaines d'application dans lesquels des matériaux sensibles sont utilisés afin d'assurer la salubrité de l'environnement intérieur. Les émissions de TVOC sont $\leq 0,01 \text{ mg/m}^3$.
- Sphera SD EC est produit à partir de matières premières garanties sans phtalate, dans un environnement zéro déchet, assurant une fabrication efficace et durable.





sphera°SD



sphera°EC

- La protection de surface SMART control unique rend Sphera SD | EC résistante aux taches et aux rayures ce qui en fait une solution durable et hygiénique.
- Grâce à l'envers conducteur de Sphera SD | EC, il n'est pas nécessaire d'utiliser un adhésif conducteur sous la totalité de la bande. Les frais d'installation sont ainsi réduits, ainsi que les risques d'erreurs à la pose. Le sol doit être fixé à l'aide d'un adhésif conducteur uniquement sur la bande de cuivre.







DES SOLUTIONS ⚡ SMART POUR LES MILIEUX CONTRÔLÉS

La collection Sphera SD | EC de Forbo vient compléter de manière innovante la catégorie de produits des revêtements vinyle conducteurs homogènes. Cette solution de revêtement de sol de qualité supérieure et visuellement attrayante allie design, technologies et performances.

La pose sur de nouveaux sites de production a permis d'utiliser les technologies et les connaissances les plus récentes. Voici ce que nous entendons par : SMART.



*Sustainable **M**odern **A**dvanced **R**obust **T**echnology*

Pour Sphera SD | EC, on utilise des composants fonctionnels supplémentaires adaptés aux applications envisagées, ce qui garantit qu'il s'agit également de la solution intelligente idéale pour les systèmes de revêtements de sol conducteurs.

Pour Sphera SD, on utilise une technologie innovante permettant de créer un granulé dissipatif **permanent** aux performances constantes. L'intégration de ce granulé dans le produit assure une résistance électrique transversale de $1 \times 10^6 \leq R \leq 10^8 \Omega$.

Pour la production de Sphera EC, on utilise des composants de la technologie Colorex. Il s'agit d'une technologie et d'un produit dont les performances élevées sont constantes et éprouvées sur de nombreuses années. Ces composants garantissent que le Sphera EC offre une résistance électrique transversale de $5 \times 10^4 \leq R \leq 10^6 \Omega$.

La finition ⚡ de contrôle SMART constitue la dernière couche de Sphera SD et EC. Elle protège le sol contre les taches et les éraflures, et confère au sol un aspect haut de gamme saturé.

PROCÉDÉ DE FABRICATION DE POINTE



Sol PVC homogène conducteur est le plus souvent utilisé dans les secteurs de l'industrie et des soins de santé, dans des domaines d'application où il est indispensable de disposer d'une solution fiable et de qualité supérieure constante.

La mise en place de notre propre usine de production de vinyle homogène fait partie de la stratégie globale de Forbo qui consiste à fournir aux clients des produits et des solutions provenant de sources entièrement utilisées et contrôlées par les employés de Forbo.

La construction intégrale des installations a permis à Forbo d'investir dans les appareils et les technologies les plus modernes et de fabriquer un produit qui offre des possibilités uniques aux concepteurs et garantit une qualité exceptionnelle aux utilisateurs finaux et aux installateurs.

Sphera SD | EC est produit à 100 % sans phtalates, dans un environnement sans déchets dans lequel il est possible d'assurer une qualité constante et optimale de manière efficace et durable.

Le procédé de fabrication de Sphera SD | EC comprend cinq étapes principales :

ÉTAPE 1 : Production de granulés

Les granulés de PVC sont créés par la combinaison d'un mélange sec de PVC et de pigments de couleur. Trois compositions de PVC de couleur sont mélangées pour créer une masse de vinyle qui est ensuite poussée à travers une plaque matrice semblable à celle de la collection Sphera Element. Les granulés fonctionnels sont produits séparément selon un procédé similaire, mais avec une couleur blanche unique pour Sphera SD et avec une composante de carbone noir pour Sphera EC.

ÉTAPE 2 : Mélange

Les granulés à motifs tricolores et les granulés fonctionnels sont mélangés suivant une proportion fixe. Ce rapport est établi avec soin de manière à ce que la répartition des granulés fonctionnels soit suffisante pour satisfaire de manière constante à toutes les exigences en matière de conductivité, quel que soit l'endroit du sol choisi pour effectuer la mesure.

ÉTAPE 3 : Fabrication de bandes

Les granulés sont ensuite déposés par des diffuseurs de précision sur un tapis roulant. Une presse à bande d'acier forme une bande homogène avec une vision non directionnelle de l'épaisseur requise. Contrairement à la production conventionnelle, il n'est pas nécessaire de poncer le produit.



Dans le cadre de cette production, trois principaux procédés propres à Forbo assurent une qualité de produit constante :

- Le nouveau procédé d'extrusion interne de Forbo permet de créer des granulés de manière contrôlée et efficace.
- Le second procédé est unique en son genre. Il fait appel à une presse combinée pour la fabrication des bandes : il s'agit de combiner la pression et la température de manière à obtenir un produit parfaitement calibré (2,0 mm) à chaque fois.
- Pour finir, une zone de détente sans refroidissement par eau qui utilise plutôt une température et un flux d'air contrôlés pour obtenir la meilleure stabilité dimensionnelle de sa catégorie.

ÉTAPE 4 : Laquage, gaufrage et apprêt de l'arrière

En ligne, le produit Sphera SD | EC est recouvert d'une laque conductrice durcie aux UV. Après le séchage de la laque, l'application d'un gaufrage permet d'obtenir une finition particulièrement mate qui diffuse la lumière et dissimule les petites imperfections du sol. Le procédé mis au point par Forbo permet d'obtenir un film de laque d'une épaisseur constante tant sur les pics que dans les creux. Forbo qualifie cette couche de finition ⚡ de contrôle SMART, car elle assure une conductivité permanente et constante, ainsi qu'une excellente résistance aux taches et aux éraflures.

À l'arrière du produit, une couche primaire à conductivité permanente est appliquée.

ÉTAPE 5 : Détente

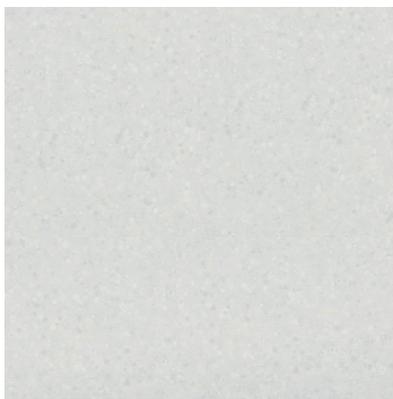
Les vinyles homogènes sont mis sous contrainte lors de la production. La tension résiduelle dans Sphera SD | EC est supprimée en chauffant à nouveau le matériau puis en le refroidissant lentement de manière à obtenir le produit en bande le plus stable de sa catégorie du point de vue géométrique.

LA COLLECTION

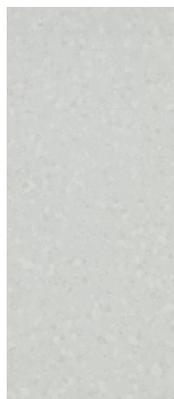
SPHERA SD

Les collections Sphera SD et Sphera EC ont été conçues pour apporter des solutions adaptées aux besoins des clients. Pour les lieux de travail nécessitant une grande concentration, les tons naturels comme les beiges et les gris moins contrastés sont appréciés. Pour les espaces d'attente, de connexion et de détente qui requièrent une touche dynamique, la collection s'enrichit de couleurs plus vives. Bénédicte pour le personnel et les patients.

sphera® SD



SD 550000 | white LRV 65 %
NCS S 1502-G50Y



SD 550017 | ivory LRV 62 %
NCS S 1500-N

Les éclats blancs de la collection SD constituent les particules fonctionnelles et dissipatives de ce sol. Ils assurent les propriétés dissipatives permanentes.



SD 550003 | light neutral grey LRV 53 %
NCS S 2500-N



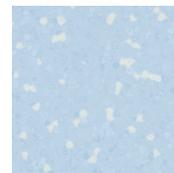
SD 550007 | grey sky LRV 59 %
NCS S 2002-B50G



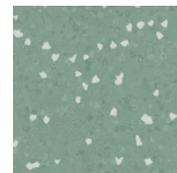
SD 550023 | sand LRV 51 %
NCS S 2005-Y40R



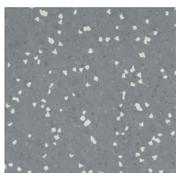
SD 550032 | soft lilac LRV 53 %
NCS S 2005-R50B



SD 550036 | water LRV 57 %
NCS S 1510-R90B



SD 550050 | olive LRV 31 %
NCS S 4010-G10Y



SD 550005 | dark neutral grey LRV 27 %
NCS S 4502-B



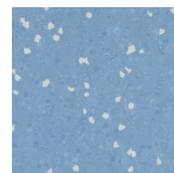
SD 550008 | silver grey LRV 47 %
NCS S 2502-B



SD 550018 | mortar LRV 47 %
NCS S 2502-Y



SD 550034 | amethyst LRV 17 %
NCS S 5030-R30B



SD 550037 | China blue LRV 38 %
NCS S 2030-R90B



SD 550049 | yellow green LRV 53 %
NCS S 2000-N

La couleur claire des éclats blancs de la collection SD offre un aspect propre et lumineux qui permet de retrouver facilement des petits objets comme des aiguilles.

Sphera SD et Sphera EC permettent tous les deux de délimiter des espaces. Vous pouvez utiliser des couleurs douces ou plus vives pour délimiter les différents espaces.

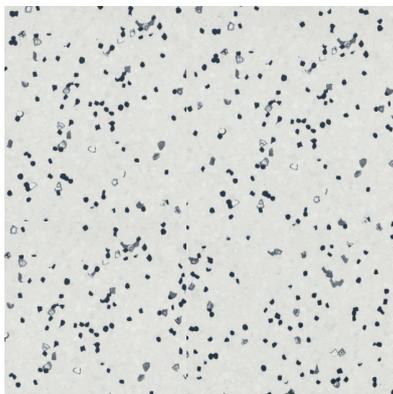


LA COLLECTION

SPHERA EC

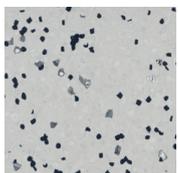
Les éclats à motifs marbrés en noir et blanc confèrent à la collection Sphera EC un aspect propre et lumineux. La quantité de granulés conducteurs est choisie avec soin afin de garantir des performances constantes sur tout le sol. Le motif et les couleurs de la collection Sphera EC sont assortis à ceux de la collection Sphera SD et de la collection Sphera Element, non conductrice. Il est ainsi possible de réaliser de belles combinaisons lorsque des revêtements vinyle conducteurs, réguliers et homogènes sont utilisés dans un même bâtiment.

sphera® EC

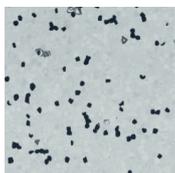


EC 450000 | white LRV 63 %
S 1502-G50Y

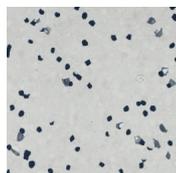
Les éclats noirs de la collection Sphera EC constituent les particules fonctionnelles et conductrices de ce sol. Ils assurent les propriétés conductrices permanentes.



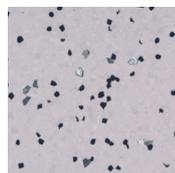
EC 450003 | light neutral grey LRV 48 %
NCS S 2500-N



EC 450007 | grey sky LRV 55 %
NCS S 2002-B50G



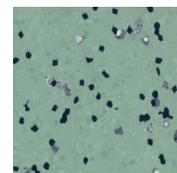
EC 450017 | ivory LRV 56 %
NCS S 1500-N



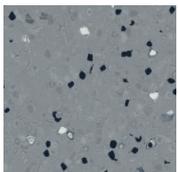
EC 450032 | soft lilac LRV 50 %
NCS S 2005-R50B



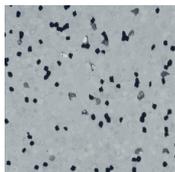
EC 450036 | water LRV 54 %
NCS S 1510-R90B



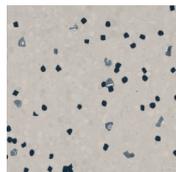
EC 450050 | olive LRV 28 %
NCS S 4010-G10Y



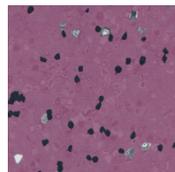
EC 450005 | dark neutral grey LRV 23 %
NCS S 4502-B



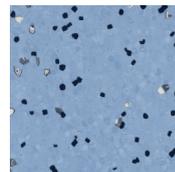
EC 450008 | silver grey LRV 42 %
NCS S 2502-B



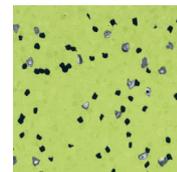
EC 450018 | mortar LRV 46 %
NCS S 2502-Y



EC 450034 | amethyst LRV 13 %
NCS S 5030-R30B



EC 450037 | China blue LRV 35 %
NCS S 2030-R90B



EC 450049 | yellow green LRV 42 %
NCS S 2050-G60Y

Sphera SD et Sphera EC comprennent toutes deux une gamme de couleurs plus vives qui correspondent à des décors naturels. Les gens passent beaucoup de temps à l'intérieur. Les couleurs associées aux paysages naturels, tels que les forêts et la mer, exercent une influence positive sur l'esprit humain.



POSE ET ENTRETIEN

La qualité de la pose est une condition indispensable pour assurer le maintien des performances du sol pendant de nombreuses années. L'envers conducteur des revêtements Sphera SD | EC facilite la pose et la rend moins critique concernant les performances en matière de décharges électrostatiques. Il n'est pas nécessaire d'utiliser un adhésif conducteur sous la totalité de la bande. Le sol doit être fixé à l'aide d'un adhésif conducteur uniquement sur la bande de cuivre.

La pose de Sphera SD | EC est illustrée à droite.

Les étapes de base sont les suivantes :

1. Mise à la terre par une bande de cuivre
2. Application d'un adhésif conducteur
3. Application d'un adhésif normal
4. Pose de Sphera SD | EC

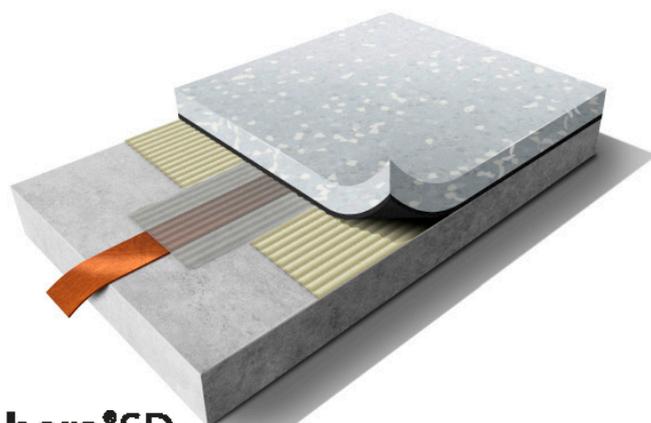
L'aspect, les performances et la durabilité du revêtement de sol installé dépendent en grande partie de la qualité de la dalle qui a été préparée et des conditions de pose. Comme pour tout revêtement de sol souple, les irrégularités du support demeurent visibles dans le sol fini.

La pose des rouleaux Sphera SD | EC doit s'effectuer conformément au code de bonne pratique national relatif à la pose de revêtements de sol souples, le cas échéant.

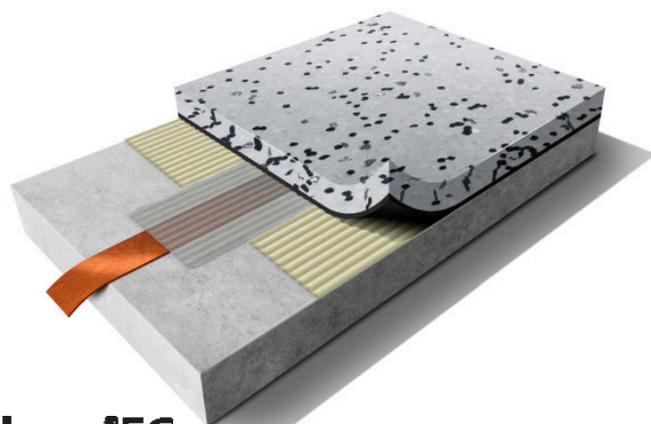
Les zones sur lesquelles doit être posé le revêtement doivent être propres, ne pas faire l'objet de travaux par d'autres corps de métier ou matériaux et doivent être parfaitement fermées, hors d'eau et hors d'air. La dalle doit être propre, lisse, stable, parfaitement sèche et ne doit contenir aucun produit contaminant.

Une fois installés, les produits Sphera SD | EC se nettoient et s'entretiennent facilement grâce à la finition ⚡ de contrôle SMART extrêmement durable.

Le guide de pose complet et les conseils de nettoyage et d'entretien sont téléchargeables sur notre site Web : www.forboflooring.fr



sphera°SD



sphera°EC

Caractéristiques techniques

Sphera SD | EC satisfait aux exigences de la norme EN ISO 10581



		Sphera SD	Sphera EC
Conformité NF EN 14041		Oui	Non
Réaction au feu	NF EN 13501-1	Bfl-s1 ⁽¹⁾	Bfl-s1 ⁽¹⁾
Réaction au feu - Rapport d'essai		n°8921644.02br (TUV Rheinland)	n°8921644.02br (TUV Rheinland)
Résistance au glissement	NF EN 13893	Classe DS ($\mu \geq 0,30$)	Classe DS ($\mu \geq 0,30$)
Accumulation charges électrostatiques	NF EN 1815	E \leq 2kV, Antistatique	E \leq 2kV, Antistatique
Conductivité thermique	NF EN ISO 10456	0,25 W/(m K), convient au plancher chauffant	0,25 W/(m K), convient au plancher chauffant
Résistance électrique transversale	NF EN 1081	$\leq 10^9 \Omega$, Dissipateur	$\leq 10^6 \Omega$, Conducteur
Certification		Oui	Oui
Classement UPEC	QB 30	U4 P3 E2/3 C2	U4 P3 E2/3 C2
Certificat QB UPEC	QB 30 52 ⁽²⁾	n°311-028.2	n°311-028.2
UPEC		U4 P3 E2/3 C2	U4 P3 E2/3 C2
Epaisseur totale	NF EN ISO 24346	2,0 mm	2,0 mm
Epaisseur couche d'usure	NF EN ISO 24340	2,0 mm	2,0 mm
Masse surfacique totale	NF EN ISO 23997	2 950 g/m ²	2 950g/m2
Groupe d'abrasion	NF EN 660-2	P	P
Teneur en agent liant couche d'usure		Type 1	Type 1
Spécifications		NF EN ISO 10581	NF EN ISO 10581
Classe d'usage commercial	NF EN ISO 10874	34	34
Classe d'usage industriel léger	NF EN ISO 10874	43	43
Résistance à la chaise à roulettes	NF EN 425 (ISO 4918)	Oui	Oui
Poinçonnement rémanent moyen/ Exigence norme poinçonnement	NF EN ISO 24343-1	$\approx 0,03 \text{ mm} / \leq 0,10 \text{ mm}$	$\approx 0,03 \text{ mm} / \leq 0,10 \text{ mm}$
Résistance électrique	IEC 61340-4-1 ANSI/ESD STM7.1	$\leq 0,01 \text{ mg/m}^3$	$\leq 0,01 \text{ mg/m}^3$
Résistance électrique avec chaussures ESD	IEC 61340-4-5 ANSI/ESD STM97.1	$1 \times 10^9 \Omega \leq R \leq 10^6 \Omega$	$5 \times 10^4 \Omega \leq R \leq 10^6 \Omega$
Décharge électrique avec chaussures ESD	IEC 61340-4-5 ANSI/ESD STM97.2	$< 50 \text{ V}$ $\approx 0 \text{ V } 30 \text{ V}$	$< 50 \text{ V}$ $\approx 0 \text{ V } 30 \text{ V}$
Résistance électrique à la terre	DIN VDE 0100	$\geq 50 \text{ k} \Omega$	n/a
Résistance au pied de meuble	NF EN ISO 16581	Conforme	Conforme
Stabilité dimensionnelle à la chaleur	NF EN ISO 23999	$\approx 0,20 \%$	$\approx 0,20 \%$
Exigence stabilité dimensionnelle à la chaleur		$\leq 0,40 \%$	$\leq 0,40 \%$
Solidité des couleurs à la lumière	NF EN ISO 105-B02	≥ 7	≥ 7
Exigence solidité des couleurs		≥ 6	≥ 6
Résistance aux taches	NF EN ISO 26987	Très bonne	Très bonne
Résistance au glissement	DIN 51130	R9	R9
Flexibilité	NF EN ISO 24344	$\emptyset 10 \text{ mm}$	$\emptyset 10 \text{ mm}$
Traitement de surface		SMART control top	SMART control top
Propriétés bactériostatiques	EN 846	Oui	Oui
Format		Lés	Lés
Largeur des rouleaux	NF EN ISO 24341	2 m	2 m
Longueur des rouleaux	NF EN ISO 24341	env. 26 m ($\leq 27\text{m}$) ml env.	env. 26 m ($\leq 27\text{m}$) ml env.
Mode de pose		Lés inversés	Lés inversés
Colle Forbo préconisée		523 eurostar tack ec / 540 eurosafe special	523 eurostar tack ec / 540 eurosafe special
REACH (règlement européen)	1907/2006/CE	conforme ⁽³⁾	conforme ⁽³⁾
Emissions dans l'air : TVOC* à 28 jours	NF EN 16516	$< 10 \mu\text{g/m}^3$ ⁽⁴⁾	$< 10 \mu\text{g/m}^3$ ⁽⁴⁾
Exigence pour la classe A+		$< 1000 \mu\text{g/m}^3$	$< 1000 \mu\text{g/m}^3$
Matières premières		Garanties sans phtalates	Garanties sans phtalates
Garantie		7 ans	7 ans
Fabrication		Fabrication européenne	Fabrication européenne

(1) Sur support incombustible A1fl ou A2fl, testé en pose collée. Satisfait à la réglementation M3

(2) Revêtements de sol résilients: <http://evaluation.cstb.fr>

(3) Les articles (produits) ne contiennent pas de substance de la liste candidate en vigueur publiée par l'ECHA (substance très préoccupantes) à déclarer dans le cadre du règlement.

(4) Certificat d'émissions envoyé sur demande au service technique tel +33(0)3.26.77.30.55 *TVOC: composés organiques volatils totaux: quantité émise dans l'air intérieur



Les équipes de vente Forbo Flooring Systems du monde entier appliquent un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.
Les équipes de production Forbo Flooring Systems du monde entier appliquent un système de gestion environnementale certifié ISO 14001.
L'analyse du cycle de vie (ACV) des produits Forbo Flooring Systems est détaillée dans une fiche de déclarations environnementales et sanitaires (FDES) disponible sur tous nos sites Web.

UNE GAMME DE PRODUITS **SOUS CONTRÔLE**

Au sein de la vaste gamme de produits Forbo, plusieurs collections répondent aux exigences et aux besoins les plus stricts des milieux contrôlés.

C'est la base, le sol, qui se trouve **sous contrôle**. Cela indique ce qui compte : l'environnement est géré, contrôlé et sûr. Chaque solution de la gamme dispose de propriétés spécifiques pouvant satisfaire aux exigences très strictes des milieux contrôlés dans l'industrie, les établissements de soins de santé et tous les autres secteurs où il est nécessaire de contrôler les décharges électrostatiques ou l'émission de particules.

colorex[®]

Colorex est un système de revêtement de sol en carreaux techniques avancés, spécialement conçu pour contrôler les décharges électrostatiques dans les zones sensibles telles que les salles blanches, les salles d'opération et l'industrie électronique. Colorex est disponible avec différents niveaux de conductivité et dans différentes configurations.

Avec Colorex SD, Colorex EC et le système de pose libre Colorex plus EC, les charges statiques circulent facilement dans le réseau dense de conducteurs. La structure dense offre une excellente résistance aux charges lourdes.

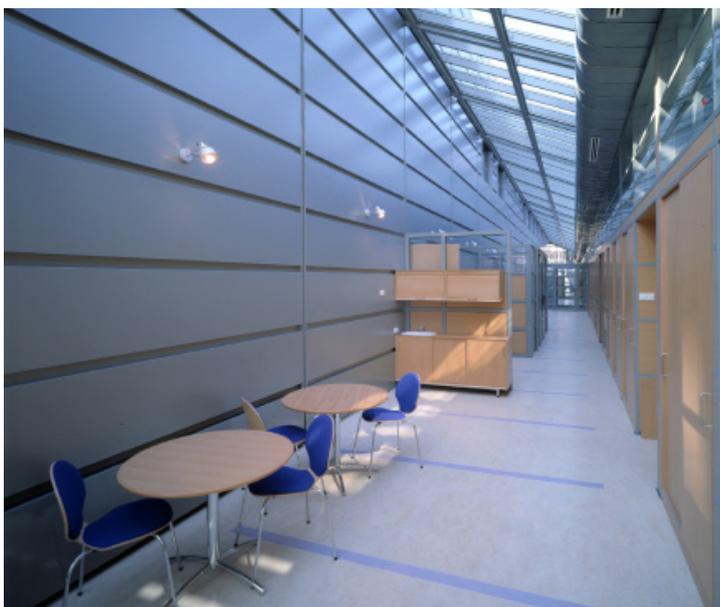
La surface Colorex est 100 % réparable et restaurable, ce qui rend le produit unique.



marmoleum[®] ohmex

Il s'agit de la solution de revêtement de sol dissipateur d'électricité statique la plus durable de Forbo. Elle est créée à partir de matières premières naturelles, renouvelables et recyclées. Elle ne contient pas de phtalates ni de plastifiants ou d'huile minérale. Marmoleum Ohmex est conçue pour des applications spécifiques dans des milieux contrôlés, tels que les unités de soins intensifs, les salles de radiologie et d'IRM, les salles de serveurs et les centres de données.

Marmoleum Ohmex est un revêtement de sol en linoléum qui satisfait à des exigences plus strictes en matière de conductivité électrique ($< 1 \times 10^8 \Omega$) à condition que le niveau d'humidité relative soit supérieur à 40 %.

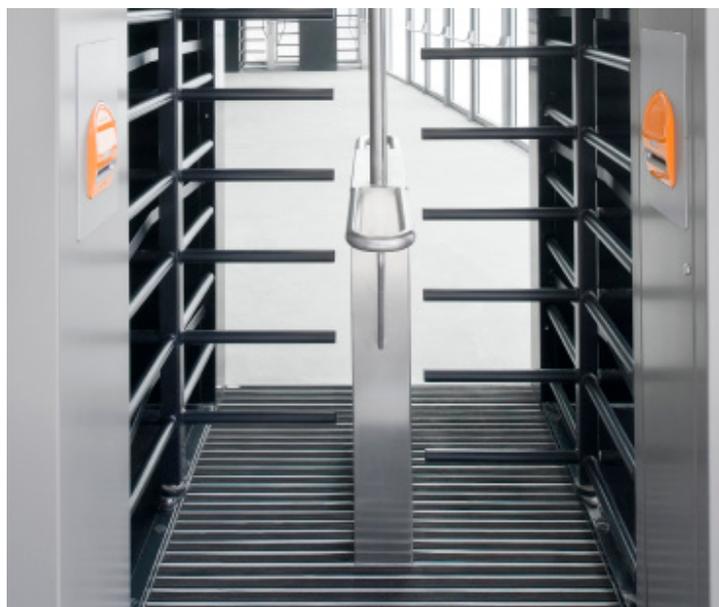


	Contrôle permanent et uniforme des décharges électrostatiques	Conformité des salles blanches et contrôle des particules	Solution fluide	Résistance chimique	Contrôle de la contamination et hygiène	Résistance aux charges lourdes
sphera® SD	● ● ●	●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	●
sphera® EC	● ● ●	●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	●
colorex® SD	● ● ●	● ●	● ●	● ●	● ● ●	● ● ●
colorex® EC	● ● ●	● ● ●	● ●	● ●	● ● ●	● ● ●
colorex® plus EC	● ● ●	● ● ●	● ●	● ●	● ● ●	● ● ●
colorex® plus R10	S.O.	● ●	● ●	● ●	● ● ●	● ● ●
colorex® plus basic	S.O.	●	● ●	● ●	●	● ● ●
marmoleum® ohmex	●	S.O.	● ● ●	●	●	S.O.

coral® et nuway®

Les tapis de propreté Coral et Nuway ne sont pas destinés aux milieux contrôlés, mais ils sont indispensables à la quasi-totalité des bâtiments. Le sol et la saleté peuvent nuire aux propriétés conductrices des revêtements électrostatiques. La capture de la saleté en amont par des tapis de propreté peut faire partie d'un plan de contrôle de la contamination dans les établissements comportant des zones à décharges électrostatiques et des salles blanches.

Les tapis de propreté peuvent même équiper les zones d'accès intérieures et extérieures dans lesquelles des passages de charges lourdes et une circulation intense de piétons et/ou de véhicules sur roues sont prévus. Nuway Tuftiguard HD constitue une solution adaptée dans ces zones d'accès.



eurocol

La pose de revêtements de sol en milieu contrôlé peut nécessiter l'utilisation d'accessoires spécifiques tels qu'un adhésif conducteur et des bandes de cuivre, comme ceux proposés par Eurocol.



SD 550034 | amethyst SD 550032 | soft lilac

Forbo Flooring Systems fait partie du groupe Forbo, leader mondial des revêtements de sol et des systèmes de mouvements, avec une gamme complète de produits de revêtement de sol pour les marchés tertiaires et résidentiels. Les revêtements de sol de qualité supérieure en linoléum, vinyle, textile et floqués, ainsi que les tapis de propreté présentent des fonctionnalités, des coloris et des motifs très variés pour vous offrir des solutions complètes adaptées à tous les environnements.



FORBO SARLINO SAS
63, rue Gosset
BP 62717
51055 Reims Cedex - France

Contact France
Tél : 03 26 77 30 30
info-produits@forbo.com
echantillon@forbo.com
www.forbo-flooring.fr

**Contact Départements
et Régions d'Outre-Mer
île Maurice/Maghreb**
Tél : + 33 3 26 77 35 00
info.flooring.sc@forbo.com
www.forbo-flooring.fr

Retrouvez-nous sur



226443/082020