

Notice de pose pour les revêtements de sécurité Objet Vinyle - surestep et safestep

Remarque préliminaire:

Les revêtements de sol Objet Vinyle de Forbo peuvent être posés sur tout support prêt pour le revêtement. Selon les normes SIA 251 (Chapes flottantes à l'intérieur des bâtiments) et 253 (Revêtements de sol en linoléum, plastique, caoutchouc, liège, textile et bois), le support doit être solide, sans fissures, fiable, sec de façon durable et plat.

Les pièces non excavées (supports en contact avec le sol) doivent être traitées au niveau de la construction contre l'humidité croissante, en conformité avec les normes.

Les empreintes résiduelles reconnaissables surtout en éclairage frisant, dues à des charges ponctuelles importantes, ne peuvent, en règle générale, être complètement exclues des revêtements de sol élastiques.

Elles peuvent cependant être réduites à un minimum par le choix et la quantité de la colle, un traitement conforme aux prescriptions et notamment par l'utilisation de patins pour chaises et meubles appropriés (roulettes), conformément à EN 12529. Le choix des coloris des revêtements de sol et les conditions de lumière dans les pièces où la pose est effectuée exercent également une influence importante sur l'aspect extérieur.

Nous vous demandons de prendre en considération les facteurs susmentionnés lors de la sélection des matières secondaires (lissage, colle etc.) et le cas échéant, d'en discuter avec votre donneur d'ordre.

Préparation:

Pour obtenir des conditions de traitement optimales, la température du support ne doit pas dépasser 15° C. La température de la pièce doit être d'au moins 18 °C. L'hygrométrie relative ne doit pas dépasser 65%. Les conditions de pose doivent être conservées jusqu'à la prise complète de la colle conformément aux indications du fabricant de colles.

Avant la pose, il est nécessaire de vérifier si le revêtement provient d'une même fabrication (par ex. étiquettes des rouleaux). Pour éviter des divergences au niveau des coloris et des motifs, les rouleaux doivent être posés en suivant la série de numéros croissante ou décroissante. Nous recommandons de conserver les étiquettes jusqu'à réception des travaux de pose. Des divergences éventuelles au niveau des couleurs, des motifs et des épaisseurs doivent être réclamées qu'avant la pose. De même, les dommages découlant du transport ne peuvent être réclamés que dans le cadre des délais stipulés.

surestep original, surestep colour, surestep star et safestep sont posés **avec le sens des lés inversés**. surestep wood et surestep stone doivent être posés **dans le même sens** (respecter le rapport le cas échéant!) Le revêtement et tous les agents auxiliaires doivent être adaptés, avant la pose, aux températures de la pièce. À ce titre, les rouleaux doivent être déroulés un jour avant la pose dans les pièces correspondantes. Différents lés peuvent être empilés dans le «pack» juxtaposés à plat.

Colle:

Les revêtements de sol Step doivent être posés avec des colles à dispersion résistantes aux plastifiants. Lors du choix de la dentelure, veuillez respecter les recommandations du fabricant de colle. Forbo recommande la dentelure TKB A1 pour les sols appropriés. Afin de toujours garantir une

Notice de pose pour les revêtements de sécurité Objet Vinyle - surestep et safestep

quantité suffisante de colle, un changement précoce de la barrette dentelée se révèle nécessaire. Dans des zones représentatives et dans les zones avec un fort éclairage frisant après l'application de la colle (par ex. «Eurostar Special 640» de Forbo Bonding Systems), le lit de colle peut être égalisé en passant un rôle de peintre à poils ras.

La colle doit, dans ce cas, impérativement être appliquée avec la dentelure A2. Le déroulement au rouleau de peintre doit s'effectuer directement après l'enduit de colle par une deuxième personne. C'est la seule manière de garantir que toutes les possibilités techniques ont été mises en œuvre pour réduire les empreintes résiduelles évitables. Cette recommandation vaut uniquement pour l'utilisation de la colle susmentionnée de Forbo Bonding Systems. En cas d'utilisation de colles d'autres fabricants, il est nécessaire de demander au fabricant de colle les recommandations produit et traitement correspondantes afin de réduire des traces résiduelles inévitables. Un collage dans le lit de colle fraîche est à privilégier à un collage dans un lit de colle adhérent afin de réduire au maximum les défauts de planéité dus à la colle et les empreintes.

Pose:

Les lés sont posés parallèlement, de manière superposée sur quelques centimètres aux joints (respecter le sens de pose!), les raccords aux composants montants etc. sont prédécoupés de manière grossière. Pour la découpe du joint, la partie supérieure est entamée ensuite avec la lame trapézoïdale le long de la règle en acier puis sectionnée avec la lame serpette. Lors du prédécoupage du lé inférieur, l'arête du joint sert de guide pour le lé supérieur. L'utilisation d'outils spéciaux permet de faciliter la découpe du joint.

Après la découpe du joint, les lés sont rabattus en arrière sur environ la moitié de la longueur en direction longitudinale et l'application de la colle peut s'effectuer. Afin de garantir une arête de colle rectiligne, au niveau du bord des lés, une ligne ou une bande de colle peuvent être apposées. Après une période de séchage suffisante (voir recommandation pour les colles), les lés pour les revêtements de sol sont posés et frottés dans le bain de colle afin d'éviter des bulles d'air. Veuillez, lors de la pose des lés, à la précision d'ajustage des joints!

Pour un encollage total du dos, l'ensemble du revêtement doit être passé au rouleau. Afin d'enlever d'éventuelles bulles d'air, chaque lé devrait être successivement parcouru dans un premier temps, dans le sens de la largeur puis dans le sens de la longueur, avec un rouleau d'env. 50-70 kg à éléments multiples. L'installation de mobiliers sur le revêtement doit s'effectuer au plus tôt après le temps de prise/de séchage stipulé du fabricant d'adhésif de la colle (au moins 72 heures).

Soudage:

Tous les joints de revêtements de sol step doivent faire l'objet d'une procédure de soudage thermique au plus tôt 24 heures après le collage avec le cordon de soudure approprié et la buse de soudage rapide spéciale de 5 mm pour les revêtements de sol en polyuréthane à une température d'env. 400 °C. L'arasage professionnelle du cordon de soudure s'effectue en deux phases. L'arasage du cordon de soudure encore à l'état chaud s'effectue en utilisant le couteau à araser Mozart et le coulisseau pour soudure à chaud intégré. Dans une deuxième phase, le cordon de soudure refroidi est arasé à l'aide du couteau à araser sans coulisseau pour soudure à chaud et arasé au même niveau que la surface du revêtement.

Notice de pose pour les revêtements de sécurité Objet Vinyle - surestep et safestep

Note:

Pour repousser le cordon de soudure en excès sur safestep grip, nous recommandons, en raison de la structure de la surface, un couteau à araser spécial de Fa. J. Brauchli AG, Tél. 044 710 39 16 ou de Fa. Profloor GmbH, Tel. 044 994 40 70.

Des remontées avec revêtements de sol step sont possibles sans profil de soutien pour moulure creuse. Forbo recommande d'effectuer l'étanchéité en rives avec les revêtements de sol step en positionnant une plinthe à moulure creuse en matière de revêtement pleine et sans interruption du revêtement. Pour des raisons optiques, une plinthe à moulure creuse ou une étanchéité en rives n'est pas recommandée avec surestep-wood.

Etant donné qu'un revêtement de sol sans joint augmente la valeur d'usage, un soudage est recommandé par principe. Le revêtement très dur suite à une projection de corindon ne doit pas être traité avec une fraise à joints traditionnelle mais avec une feuille de fraisage à diamant ou à la main avec une varlope par ex. Groover de Forbo.

N'hésitez pas à demander des informations sur les outils Forbo.

Mise à jour: mai 2009

Contact: Forbo Giubiasco SA
Tél. 091 850 01 11
info.flooring.ch@forbo.com