

Notice de pose pour Eternal, Smaragd et Effect

Remarque préliminaire:

Les revêtements de sol vinyle de Forbo peuvent être posés sur tout support prêt pour le revêtement. Selon les normes SIA 251 (Chapes flottantes à l'intérieur des bâtiments) et 253 (Revêtements de sol en linoléum, plastique, caoutchouc, liège, textile et bois), le support doit être solide, sans fissures, fiable, sec de façon durable et plat.

Les pièces non excavées (supports en contact avec le sol) doivent être traitées au niveau de la construction contre l'humidité croissante, en conformité avec les normes.

Les empreintes résiduelles reconnaissables surtout en éclairage frisant, dues à des charges ponctuelles importantes, ne peuvent, en règle générale, être complètement exclues des revêtements de sol élastiques.

Elles peuvent cependant être réduites à un minimum par le choix et la quantité de la colle, un traitement conforme aux prescriptions et notamment par l'utilisation de patins pour chaises et meubles appropriés (roulettes), conformément à EN 12529. Le choix des coloris des revêtements de sol et les conditions de lumière dans les pièces où la pose est effectuée exercent également une influence importante sur l'aspect extérieur.

Nous vous demandons de prendre en considération les facteurs susmentionnés lors de la sélection des matières secondaires (lissage, adhésif etc.) et le cas échéant, d'en discuter avec votre donneur d'ordre.

Préparation:

1. Pour des **conditions de traitement** optimales, la température du support ne doit pas être inférieure à 15° C. La température de la pièce doit être d'au moins 18 °C. L'hygrométrie relative ne doit pas dépasser 65%. Le revêtement de sol ainsi que l'ensemble des matières premières et secondaires doivent présenter une température minimale de 18 °C.

2. Avant la pose, il est nécessaire de vérifier si le revêtement de sol provient de la même fabrication (par ex. étiquettes des rouleaux). Pour éviter des divergences au niveau des coloris, des motifs et de l'épaisseur, les rouleaux doivent être posés en suivant la série de numéros croissante ou décroissante. Nous recommandons de conserver les étiquettes jusqu'à la réception des travaux de pose. Des divergences éventuelles au niveau des coloris ne peuvent être réclamées qu'avant la pose. De même, les dommages découlant du transport ne peuvent être réclamés que dans le cadre des délais stipulés.

3. Eternal-impact, Eternal-mica, Smaragd et Effect, doivent être impérativement **posés avec le sens des lés inversés**, par contre, Eternal-wood ne doit **pas être posé avec le sens des lés inversés**.

Le revêtement et tous les agents auxiliaires doivent être adaptés, avant la pose, aux températures de la pièce. À ce titre, les rouleaux doivent être déroulés un jour avant la pose dans les pièces correspondantes. Différents lés peuvent être empilés dans le «pack», juxtaposés à plat.

Colle:

Eternal, Smaragd et Effect doivent être posés avec des colles à dispersion résistantes aux plastifiants. Lors du choix de la dentelure, veuillez respecter les recommandations du fabricant de colle. Forbo recommande la dentelure A1 en présence des sols appropriés. Afin de toujours garantir

Notice de pose pour Eternal, Smaragd et Effect

une quantité suffisante de colle, un changement précoce de la barrette dentelée se révèle nécessaire.

De manière alternative, dans des domaines représentatifs à fort éclairage frisant, après application de la colle (par ex. 640 Eurostar Special de Forbo Bonding Systems), le lit de colle peut être égalisé en passant un rouleau de peintre à poils ras. La colle doit, dans ce cas, impérativement être appliquée avec la dentelure A2. Le déroulement moyennant un rouleau de peintre doit s'effectuer directement après l'enduit de colle par une deuxième personne. Cette recommandation vaut uniquement pour l'utilisation de la colle susmentionnée de Forbo Bonding Systems. En cas d'utilisation de colles d'autres fabricants, il est nécessaire de demander au fabricant de colle les recommandations, produit et traitement correspondants afin de réduire des traces résiduelles inévitables.

Pose:

Les lés sont posés parallèlement, de manière superposée sur quelques centimètres au niveau des joints, les raccords au mur, les éléments de construction montants etc. sont prédécoupés de manière grossière.

Pour la découpe du joint, la partie supérieure est entamée avec la lame trapézoïdale (ou le Trimmer Forbo) le long de la règle en acier puis sectionnée avec la lame-crochet. Lors du prédécoupage du lé inférieur, l'arête du joint sert de guide pour le lé supérieur. L'utilisation d'outils spéciaux (par ex. couteau Provinol, Fa. Profloor) permet de faciliter la découpe du joint.

Sur Eternal-wood, la découpe du joint doit toujours être effectuée de sorte qu'un «joint en bois» reste sur un lé (découpe env. 2-3 mm près du «joint en bois») et que sur le lé d'à-côté, ce joint en bois soit éloigné d'env. 2-3 mm. Il en résulte un motif de pose uniforme sans interruptions inesthétiques. Après la découpe du joint, les lés sont rabattus en arrière sur environ la moitié de la longueur, en direction longitudinale et l'application de la colle peut s'effectuer. Afin de garantir une arête de colle rectiligne, au niveau du bord des lés, une ligne ou une bande de colle peuvent être apposées. Après une période de séchage suffisante (voir recommandation pour les colles), les lés sont posés et massés dans le lit de colle afin d'éviter des bulles d'air. Veillez, lors de la pose des lés, à la précision d'ajustage des joints! Pour un encollage total du dos, l'ensemble du revêtement doit être passé au rouleau. Afin d'enlever d'éventuelles bulles d'air, chaque lé devrait être successivement parcouru dans un premier temps, dans le sens de la largeur puis dans le sens de la longueur, avec un rouleau d'env. 50-70 kg à éléments multiples.

Soudage:

Par principe, nous recommandons de souder les joints d'Eternal, de Smaragd et d'Effect (à froid ou par processus de soudure thermique).

Tous les joints d'Eternal, de Smaragd et d'Effect peuvent être soudés au plus tôt 2 heures, au plus tard un jour après le collage. A froid, (voir données du fabricant de produits de soudure à froid). La condition pour un soudage à froid professionnel sont des joints découpés de manière absolument étanche et propre. Le joint découpé doit être recouvert d'une bande adhésive une face, résistante aux plastifiants, qui doit être frottée de manière étanche. Cette bande d'adhésif est collée de manière exacte au niveau de chaque côté du joint. Nous recommandons d'utiliser pour ce faire un couteau à roulettes. Puis, la bande adhésive doit être frottée à nouveau. Il est recommandé de préchauffer un peu le joint avec un appareil à air chaud pour pouvoir pénétrer en profondeur dans

Notice de pose pour Eternal, Smaragd et Effect

le joint avec l'aiguille. Env. 10 minutes après le soudage, la bande adhésive est retirée vers l'arrière en diagonale avec le produit de soudage à froid en excès.

Un processus de soudage thermique doit avoir lieu au plus tôt 24 heures après la pose avec le cordon de soudure approprié et la buse de soudage rapide spéciale de 5 mm pour les revêtements de sol en polyuréthane à une température d'env. 400 °C. L'arasage du cordon de soudure encore chaud s'effectue en utilisant le couteau à araser Mozart et le coulisseau pour soudure à chaud intégré. Dans une deuxième phase, le cordon de soudure refroidi est arasé avec précaution à l'aide du couteau à araser Mozart sans coulisseau pour soudure à chaud (recommandé).

Des remontées en plinthe avec Eternal, Smaragd et Effect sont possibles sans profil de soutien pour moulure creuse. Forbo recommande d'effectuer l'étanchéité en rives en positionnant une plinthe à moulure creuse en matière de revêtement pleine et sans interruption du revêtement. Pour des raisons optiques, une plinthe à moulure creuse ou une étanchéité en rives n'est pas recommandée avec Eternal-wood.

Mise à jour: mai 2009

Contact: Forbo Giubiasco SA
Tél. 091 850 01 11
info.flooring.ch@forbo.com