

## Notice de pose pour Marmoleum decibel

### Remarque préliminaire:

Les revêtements de sol en linoléum de Forbo peuvent être posés sur tout support prêt pour le revêtement. Selon les normes SIA 251 (Chapes flottantes à l'intérieur des bâtiments) et 253 (Revêtements de sol en linoléum, plastique, caoutchouc, liège, textile et bois), le support doit être solide, sans fissures, fiable, sec de façon durable et plat.

Les pièces non excavées (supports en contact avec le sol) doivent être traitées au niveau de la construction contre l'humidité croissante, en conformité avec les normes.

Le linoléum de Forbo est composé essentiellement de matières naturelles recyclables. Les caractéristiques typiques des matériaux résultant du procédé de fabrication doivent être prises en considération lors de la pose. Afin de garantir une pose impeccable du linoléum, nous conseillons les instructions suivantes:

**Les empreintes résiduelles reconnaissables surtout en éclairage frisant, dues à des charges ponctuelles importantes, ne peuvent, en règle générale, être complètement exclues des revêtements de sol élastiques.**

**Elles peuvent cependant être réduites à un minimum par le choix et la quantité de la colle, un traitement conforme aux prescriptions et notamment par l'utilisation de patins pour chaises et meubles appropriés (roulettes), conformément à EN 12529. Le choix des coloris des revêtements de sol et les conditions de lumière dans les pièces où la pose est effectuée exercent également une influence importante sur l'aspect extérieur.**

**Nous vous demandons de prendre en considération les facteurs susmentionnés lors de la sélection des matières secondaires (lissage, colle etc.) et le cas échéant, d'en discuter avec votre donneur d'ordre.**

### Préparation:

1. Pour des **conditions de traitement** optimales, la température du support ne doit pas être inférieure à 15°C. La température de la pièce doit être d'au moins 18 °C. L'hygrométrie relative ne doit pas dépasser 65%. Le linoléum ainsi que l'ensemble des matières premières et secondaires doivent présenter une température minimale de 18 °C.

2. Avant la pose, il est nécessaire de vérifier si le linoléum provient d'une même fabrication (par ex. étiquettes des rouleaux). Pour éviter des divergences au niveau des coloris et des motifs, les rouleaux doivent être posés en suivant la série de numéros croissante ou décroissante. Éviter des éléments de plus de 20 rouleaux. Nous recommandons de conserver les étiquettes jusqu'à réception des travaux de pose. Des divergences éventuelles au niveau des coloris ne peuvent être réclamées qu'avant la pose. De même, les dommages découlant du transport ne peuvent être réclamés que dans le cadre des délais stipulés.

3. Après le déballage des rouleaux, la découpe grossière des lés s'effectue avec une marge de sécurité d'au moins 1 cm par mètre linéaire mais ne dépassant pas 10 cm. Des plis de séchage peuvent apparaître au niveau de la fabrication. Ceux-ci sont situés à peu près au centre d'un rouleau complet. Il faut veiller à ce qu'ils ne soient pas sectionnés lors du découpage en longueur des lés. Puis, les lés du linoléum doivent être déroulés librement et **acclimatés en position verticale** 24 heures (voir ci-dessus).

## Notice de pose pour Marmoleum decibel

**Tous les lés doivent être posés par principe dans le même sens.** Dans un premier temps, le premier lé est déroulé et adapté aux parois. Il faut noter que le linoléum, du fait de sa méthode de fabrication spéciale, rétrécit pendant sa pose en longueur; les pièces têtes peuvent donc être adaptées en présence de lés plus longs et de l'exigence d'une découpe murale à la mesure près, par exemple, lors de la pose d'une plinthe, uniquement après le collage. Pour ne pas endommager les parois, nous recommandons, en présence de lés longs, de les coller avec une marge de sécurité d'environ 1,5 cm puis de découper le raccord au mur dans le respect des mesures précises. Ici l'utilisation d'un faux équerre pour mur est recommandée. Le pli de séchage évoqué précédemment doit être posé avec une distance au mur d'au moins 50 cm.

### Pose:

Avant la pose du premier lé, au niveau du joint, l'arête conçue à cet effet en usine doit être découpée. L'arête doit être découpée sur environ 1,5 à 2,0 cm. Nous recommandons pour cela d'utiliser le Trimmer Forbo (rabot-gouge) ou des outils comparables. Le deuxième lé est déroulé au niveau du joint avec environ 2 cm de juxtaposition. La découpe du joint s'effectue uniquement après collage en utilisant un araseur de joints (Linocut). Après la découpe grossière, les lés sont rabattus sur la moitié de leur longueur. Afin d'identifier à temps un glissement du lé, un marquage au crayon est recommandé le long de l'arête du joint. Afin de garantir une arête de colle rectiligne, au niveau du bord des lés, une ligne ou une bande de colle peuvent être apposées.

Pour la pose des revêtements Marmoleum decibel, des colles à dispersion appropriées comme, par exemple, 322 Eurostar de (Forbo Bonding System) doivent être utilisées. D'autres colles doivent être validés par le fabricant correspondant comme étant compatibles avec Marmoleum decibel. Après l'application de la colle (avec une spatule dentelée TKB), les lés sont positionnés dans le lit de colle humide en respectant le temps de prise, conformément à la recommandation du fabricant de colle. Un collage dans le lit de colle fraîche doit être privilégié à un collage dans un lit adhérent. Des taches de colle restantes éventuelles peuvent être enlevées immédiatement à l'eau (attention: ne pas utiliser de diluant pour laque cellulosique, de produits contenant des solvants ou des nettoyeurs agressifs.)

Les extrémités sont pliées et contrepliées. Pour un encollage total du dos, l'ensemble du revêtement doit être passé au rouleau. Afin d'enlever d'éventuelles bulles d'air, chaque lé devrait être successivement parcouru dans un premier temps, dans le sens de la largeur puis dans le sens de la longueur, avec un rouleau d'env. 50-70 kg à éléments multiples. Au niveau du pli de séchage, il est possible que le revêtement se soulève à nouveau. Cette zone doit être à nouveau passée au rouleau dans le cadre du temps de prise de la colle.

Les joints sont découpés au niveau du milieu de la pièce déjà collée. Pour cela, moyennant un araseur de joints, le déroulement inférieur de l'arête est reproduit sur le lé surjacent puis découpé en bas au moyen d'une lame serpette. Afin d'éviter des différences de hauteurs, le joint doit être à nouveau pressé avec un marteau à maroufler ou un rouleau pour joints. La deuxième partie est posée et traitée selon la même procédure. Cela permet d'éviter, au niveau du bord, une double application de colle. Afin d'éviter des creux aux bords, ils doivent être frottés à nouveau après le collage de l'ensemble de la surface.

## Notice de pose pour Marmoleum decibel

### Joint:

Le linoléum de Forbo est fraisé avec des fraises à joints disponibles dans le commerce, avec feuille de fraisage parabolique avec une largeur max. de 3,5 mm. La profondeur du joint doit aller jusqu'à la jute.

*Pour des joints professionnels, ce qui suit doit être impérativement respecté:*

Respect de la largeur et de la profondeur max. des joints, propreté des joints, température des joints (env. 350°C), vitesse de soudage adaptée et pressage correspondant du cordon de soudure.

La compression professionnelle du cordon de soudure encore chaud s'effectue en utilisant le couteau à araser Mozart et le coulisseau pour soudure à chaud intégré (recommandé) ou la gouge en quart-de-lune avec coulisseau pour soudure à chaud jusqu'à une marge de sécurité < 1 mm. Après le refroidissement intégral du cordon de soudure, repousser la marge de sécurité en excès soigneusement avec le couteau à araser Mozart sans coulisseau pour soudure à chaud (recommandé) ou une gouge en quart-de-lune aiguisée sans coulisseau pour soudure à chaud et araser au même niveau que la surface du revêtement.

**Pour protéger le joint** contre des salissures en présence de **couleurs claires**, nous recommandons d'appliquer «**WeldFinish**» de Forbo sur le joint proprement araser. sur les revêtements de sol qui n'ont **pas** fait l'objet d'un traitement initial (avec eau diluée à 1:1). «WeldFinish» est fourni gratuitement par Forbo avec chaque rouleau de cordon de soudure de couleurs claires.

Le joint apparaît la plupart du temps légèrement brillant après le traitement avec «WeldFinish». Ce degré de brillance plus élevé au niveau du joint disparaît après utilisation et nettoyage d'entretien.

### Note importante:

- Une fois les travaux de pose terminés, un nettoyage de fin de chantier doit avoir lieu. Vous trouverez la procédure correspondante ainsi que de plus amples informations dans notre recommandation de nettoyage et d'entretien des revêtements de sol Marmoleum.

Mise à jour: mai/2009

### Contact:

**Forbo Giubiasco SA**  
**Tél. 091 850 01 11**  
**info.flooring.ch@forbo.com**