

Notice de pose pour Marmoleum, Artoleum et Walton de Forbo

Remarque préliminaire:

Les revêtements de sol en linoléum de Forbo peuvent être posés sur tout support prêt pour le revêtement. Selon les normes SIA 251 (Chapes flottantes à l'intérieur des bâtiments) et 253 (Revêtements de sol en linoléum, plastique, caoutchouc, liège, textile et bois), le support doit être solide, sans fissures, fiable, sec de façon durable et plat.

Les pièces non excavées (supports en contact avec le sol) doivent être traitées au niveau de la construction contre l'humidité croissante, en conformité avec les normes.

Le linoléum de Forbo est composé essentiellement de matières naturelles recyclables. Les caractéristiques typiques des matériaux résultant du procédé de fabrication doivent être prises en considération lors de la pose. Afin de garantir une pose impeccable du linoléum, nous conseillons les instructions suivantes:

Les empreintes résiduelles reconnaissables surtout en éclairage frisant, dues à des charges ponctuelles importantes, ne peuvent, en règle générale, être complètement exclues des revêtements de sol élastiques.

Elles peuvent cependant être réduites à un minimum par le choix et la quantité de la colle, un traitement conforme aux prescriptions et notamment par l'utilisation de patins pour chaises et meubles appropriés (roulettes), conformément à EN 12529. Le choix des coloris des revêtements de sol et les conditions de lumière dans les pièces où la pose est effectuée exercent également une influence importante sur l'aspect extérieur.

Nous vous demandons de prendre en considération les facteurs susmentionnés lors de la sélection des matières secondaires (lissage, colle etc.) et le cas échéant, d'en discuter avec votre donneur d'ordre.

Préparation:

1. Pour des **conditions de traitement** optimales, la température du support ne doit pas être inférieure à 15° C. La température de la pièce doit être d'au moins 18 °C. L'hygrométrie relative ne doit pas dépasser 65%. Le linoléum ainsi que l'ensemble des matières premières et secondaires doivent présenter une température minimale de 18 °C.

2. Avant la pose, il est nécessaire de vérifier si le linoléum provient d'une même fabrication (par ex. étiquettes des rouleaux). Pour éviter des divergences au niveau des coloris et des motifs, les rouleaux doivent être posés en suivant la série de numéros croissante ou décroissante. Eviter des éléments de plus de 20 rouleaux. Nous recommandons de conserver les étiquettes jusqu'à la réception des travaux de pose. Des divergences éventuelles au niveau des coloris ne peuvent être réclamées qu'avant la pose. De même, les dommages découlant du transport ne peuvent être réclamés que dans le cadre des délais stipulés.

3. Après le déballage des rouleaux, la découpe grossière des lés s'effectue avec un excédent d'au moins 1 cm par mètre linéaire mais ne dépassant pas 10 cm. Des plis de séchage peuvent apparaître au niveau de la fabrication. Ceux-ci sont situés à peu près au centre d'un rouleau complet. Il faut veiller à ce que ceux-ci ne soient pas sectionnés lors du découpage en longueur des lés. Puis, les lés du linoléum doivent être déroulés librement et **acclimatés en position verticale** 24 heures (voir ci-dessus).

Tous les lés doivent être posés par principe dans le même sens. Dans un premier temps, le premier lé est déroulé et adapté aux parois. Il faut noter que le linoléum, du fait de sa méthode de fabrication spéciale, rétrécit pendant sa pose en longueur; les pièces têtes peuvent donc être adaptées en présence de lés plus longs et de l'exigence d'une découpe murale à la mesure près, par exemple, lors de la pose d'une plinthe, uniquement après le collage. Pour ne pas endommager les

Notice de pose pour Marmoleum, Artoleum et Walton de Forbo

parois, nous recommandons, en présence de lés longs, de les coller avec une marge de sécurité d'environ 1,5 cm puis de découper le raccord au mur dans le respect des mesures précises. Ici l'utilisation d'un faux équerre équerre pour mur est recommandée. L'enfoncement évoqué précédemment doit être posé avec une distance au mur d'au moins 50 cm.

Pose:

Avant la pose du premier lé, au niveau du joint, l'**arête conçue en usine** doit être découpée. L'arête doit être découpée sur environ 1,5 à 2,0 cm. Nous recommandons pour cela d'utiliser le Trimmer Forbo (rabot-gouge) ou des outils comparables. Le deuxième lé est positionné au niveau du joint avec environ 2 cm de juxtaposition, les revêtements de sol en linoléum, du fait de leur méthode de fabrication spéciale, pouvant s'étendre au niveau de la largeur pendant la pose, en raison de la prise d'humidité de la colle, la découpe du joint n'est réalisée qu'après le collage moyennant un araseur pour joints. Après la découpe grossière, les lés sont rabattus sur la moitié de leur longueur. Afin d'identifier à temps un glissement du lé, un marquage au crayon est recommandé le long de l'arête du joint. Afin de garantir une arête de colle rectiligne, au niveau du bord des lés, une ligne ou une bande de colle peuvent être apposées. Au niveau **du pli de séchage**, il est recommandé, d'enduire le dos du revêtement de colle avant le collage du lé. La colle doit être déposée en fine couche avec un rouleau en fourrure d'agneau ou une spatule lisse env. 20 cm au dessus de la courbure.

Pour la pose des revêtements en linoléum, des colles à dispersion appropriées doivent être utilisées, par exemple, 611 Eurostar Lino (Forbo Bonding Systems) ou des colles similaires. Après l'application de la colle (avec une spatule dentelée TKB-B1), les lés sont positionnés ou appuyés fermement sur le lit de colle humide en respectant le temps de prise. Des taches de colle éventuelles s'enlèvent immédiatement à l'eau (attention: ne pas utiliser de diluant pour laque cellulosique, de produits contenant des solvants ou des nettoyeurs agressifs.)

Les extrémités sont pliées et contrepliées. Pour un encollage total du dos, l'ensemble du revêtement doit être passé au rouleau. Afin d'enlever d'éventuelles bulles d'air, chaque lé devrait être successivement parcouru dans un premier temps, dans le sens de la largeur puis dans le sens de la longueur, avec un rouleau d'env. 50-70 kg à éléments multiples. Au niveau du pli de séchage, il est possible que le revêtement se soulève à nouveau. Cette zone doit être à nouveau passée au rouleau dans le cadre du temps de prise de la colle.

Les **joints sont découpés** au niveau du milieu de la pièce déjà collée. Pour cela, moyennant un araseur de joints, le déroulement inférieur de l'arête est reproduit sur le lé surjacent puis découpé en bas au moyen d'une lame serpette. Afin d'éviter des différences de hauteurs, le joint doit être à nouveau pressé avec une roulette pour joints. Pour un joint visible propre et pour éviter que les joints ne se soulèvent, nous recommandons de procéder à la pose d'un lé après l'autre. Pour le soudage, le joint est découpé avec un espace d'environ 0,3 à max. 0,5 mm (épaisseur d'une carte de crédit). La deuxième partie est posée et traitée selon la même procédure. Cela permet d'éviter, au niveau du bord, une double application de colle. Afin d'éviter des creux aux bords, ils doivent être frottés à nouveau après le collage de l'ensemble de la surface.

Pose de Marmoleum ohmex:

En complément des explications susmentionnées, la pose de Marmoleum ohmex nécessite quelques procédures spéciales décrites ci-après:

Pour obtenir une structure de revêtement de sol favorisant l'écoulement électrique avec Marmoleum ohmex, il est nécessaire d'installer une grille de bande de cuivre avant la pose du revêtement de sol ou d'utiliser un enduit préliminaire conducteur et d'introduire tous les 40 m² un témoin de bande de cuivre d'au moins un mètre de longueur en direction de la liaison

Notice de pose pour Marmoleum, Artoleum et Walton de Forbo

équipotentielle. Les conducteurs de mise à la terre doivent, dans tous les cas, être contrôlés par un électricien et raccordés à une liaison équipotentielle créée sur la construction.

Pour coller le revêtement, une colle à dispersion appropriée favorisant l'écoulement électrique doit être utilisée. Les mesures de pose correspondent maintenant à quelques détails près à celles des revêtements de sol en linoléum ne favorisant pas l'écoulement électrique.

Joint:

Le linoléum de Forbo est fraisé avec les fraises à joints disponibles dans le commerce, avec une feuille de fraisage parabolique d'une largeur max. de 3,5 mm. La profondeur des joints doit pour des revêtements de 2,0 mm et 2,5 mm d'épaisseur avoir lieu jusqu'à la jute et pour une épaisseur de revêtement de 3,2 mm et 4,0 mm, être au max. de 2,5 mm.

Pour des joints professionnels, ce qui suit doit être impérativement respecté:

Respect de la largeur et de la profondeur max. des joints, propreté des joints, température des joints (env. 350°C), vitesse de soudage adaptée et pressage correspondant du cordon de soudure.

L'arasage professionnelle du cordon de soudure encore chaud s'effectue en utilisant le couteau à araser Mozart et le coulisseau pour soudure à chaud intégré 0,7 mm (recommandé) ou la gouge en quart-de-lune avec coulisseau pour soudure à chaud jusqu'à un env. 1 mm de marge de sécurité.

Après le refroidissement intégral du cordon de soudure, repousser la marge de sécurité en excès soigneusement avec le couteau à araser Mozart sans coulisseau pour soudure à chaud (recommandé) ou une gouge en quart-de-lune aiguisée sans coulisseau pour soudure à chaud et araser au même niveau que la surface du revêtement. **Attention: Walton crocodiles, en raison de son motif en relief, ne doit pas faire l'objet d'un processus de soudage thermique.**

Pour protéger le joint contre des salissures en présence de **couleurs claires**, nous recommandons d'appliquer sur les joints le «WeldFinish» de Forbo après l'arasage des joints. Ceci sur les revêtements de sol qui n'ont **pas** fait l'objet d'un traitement initial (avec eau diluée à 1:1). «WeldFinish» est fourni gratuitement par Forbo avec chaque rouleau de cordon de soudure de couleurs claires.

Le joint apparaît la plupart du temps légèrement brillant après le traitement avec «WeldFinish». Ce degré de brillance plus élevé au niveau du joint disparaît après utilisation et nettoyage d'entretien.

Pose de Corkment:

Corkment de Forbo Flooring permet d'améliorer l'isolation acoustique. Il est posé sur le support prêt pour le revêtement en diagonale par rapport au déroulement ultérieur du lé du revêtement supérieure, le joint étant décalé de 50 cm. Le Corkment doit être collé avec le côté jute vers le haut. Le collage se fait avec une colle à dispersion homologuée par Forbo et une barrette dentelée TKB B1 sont utilisés (voir ci-dessus).

La pose des lés Corkment a lieu comme dans le cas du Marmoleum, c'est-à-dire avec l'arête coupée du lé inférieur et la découpe du joint dans le lit de colle par ex. avec le Trimmer de Forbo. Les joints doivent présenter une jointure de 0,5 mm au max., en présence d'une jointure plus large, celle-ci pourrait laisser une marque sur le lé supérieur. Dans le cas de la découpe double souvent pratiquée, il faut veiller impérativement à ce que lors de l'enlèvement de la bande du lit de colle, la colle ne soit pas également enlevée. Sinon cela peut conduire à des décollements au niveau de ces zones. Ces endroits apparaissent ensuite à la surface et entraînent des réclamations. Il faut veiller à une application homogène de la colle.

Notice de pose pour Marmoleum, Artoleum et Walton de Forbo

Lorsque le Corkment est collé, après un temps de pose de 24 heures, le revêtement supérieur peut aussi être appliqué. En règle générale, le revêtement supérieur doit avoir la même épaisseur ou être plus épais que le support.

Exemples de combinaison:

<i>Corkment en épaisseur de 2,0 mm avec les revêtements: 2,0 mm, 2,5 mm, 3,2 mm, 4,0 mm</i>
<i>Corkment en épaisseur 3,2 mm avec les revêtements: 3,2 mm et 4,0 mm</i>

Mise à jour: mai 2009

Contact:

Forbo Giubiasco SA
Tél. 091 850 01 11
info.flooring.ch@forbo.com