

Verlegeanleitung für Marmoleum Ohmex von Forbo

Vorbemerkung:

Linoleumbodenbeläge von Forbo können auf jeden verlegereifen Untergrund verlegt werden. Der Untergrund muss gemäss den SIA Normen 251 (Schwimmende Estriche im Innenbereich) und 253 (Bodenbeläge aus Linoleum, Kunststoff, Gummi, Kork, Textilien und Holz) fest, rissfrei, tragfähig, dauertrocken und eben sein.

Nicht unterkellerte Räume (erdreichberührende Untergründe) müssen bauseitig normgerecht gegen aufsteigende Feuchte abgedichtet sein.

Linoleum von Forbo besteht überwiegend aus nachwachsenden Rohstoffen. Aufgrund des Herstellungsverfahrens ergeben sich die typischen Materialeigenschaften, die bei der Verlegung zu berücksichtigen sind. Um Linoleum einwandfrei verlegen zu können, geben wir nachfolgende Anleitung:

Resteindrücke durch hohe Punktlasten, die besonders im Streiflicht sichtbar werden, lassen sich bei elastischen Bodenbelägen nicht ganz vermeiden.

Sie können jedoch durch die Auswahl und Auftragsmenge des Klebstoffs, eine ordnungsgemässe Verarbeitung und nicht zuletzt durch die Verwendung geeigneter Stuhl- und Möbelgleiter (Rollen) gemäss EN 12529, auf ein Minimum reduziert werden. Ebenso sind die Farbauswahl der Bodenbeläge und die Lichtverhältnisse in den zur Verlegung kommenden Räumen entsprechend Einfluss nehmend.

Wir bitten Sie, die genannten Faktoren bei der Auswahl der Hilfsstoffe (Spachtelmasse, Klebstoff etc.) zu berücksichtigen und ggf. mit Ihrem Auftraggeber zu besprechen.

Vorbereitung:

1. Um optimale **Verarbeitungsbedingungen** zu erreichen, darf die Unterbodentemperatur 15 °C nicht unterschreiten. Die Raumtemperatur muss mindestens 18 °C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte 65 % nicht überschreiten. Das Linoleum sowie alle Hilfs- und Werkstoffe müssen eine Mindesttemperatur von 18 °C aufweisen.
2. Vor dem Verlegen ist zu prüfen, ob das Linoleum aus einer Anfertigung stammt (s. Rollenetiketten). Um Farb- oder Musterabweichungen zu vermeiden, sind die Rollen ihren Nummern nach, auf- oder absteigend zu verlegen. Rollensprünge über 20 Rollen sind zu vermeiden. Wir empfehlen, die Etiketten bis zur Bauabnahme aufzubewahren. Eventuelle Farbabweichungen im Belag sind nur vor dem Verlegen reklamationsfähig. Auch Transportschäden können nur innerhalb der bekannten Fristen beanstandet werden.
3. Nach dem Auspacken der Rollen erfolgt der Grobzuschnitt der Bahnen mit einer Zugabe von mindestens 1 cm pro Laufmeter jedoch nicht mehr als 10 cm. Produktionsbedingt können Hängebuchten auftreten. Diese befinden sich etwa in der Mitte einer vollen Rolle. Es ist darauf zu achten, dass diese beim Ablängen der Bahnen nicht durchtrennt werden. Danach müssen die Linoleum-Bahnen lose aufgerollt und **aufrecht stehend 24 Std.** (s. oben) **akklimatisiert** werden.

Alle Bahnen müssen grundsätzlich richtungsgleich verlegt werden. Zunächst wird die erste Bahn ausgerollt und an den Wänden angepasst. Hierbei ist zu beachten, dass das Linoleum - produktionsbedingt - während der Verklebung in der Länge schrumpft, daher können die Kopfstücke bei längeren Bahnen und der Forderung nach passgenauem Wandanschnitt, zum Beispiel bei einer Stellsockelausbildung, erst nach der Verklebung angepasst werden. Um die Wände nicht zu beschädigen, empfehlen wir bei längeren Bahnen, diese bis auf eine Restlänge von ca. 1,5 m zu kleben und dann den Wandanschluss passgenau anzuschneiden. Hierfür ist der Einsatz einer Wandschmiege empfehlenswert. Die zuvor erwähnte Hängebucht sollte mit einem Abstand zur Wand von mind. 50 cm verlegt werden.

Verlegeanleitung für Marmoleum Ohmex von Forbo

Verlegung:

Vor der Verklebung der ersten Bahn ist im Nahtbereich die **Werkskante** zu **beschneiden**. Die Kante sollte ca. 1,5 - 2,0 cm beschnitten werden. Wir empfehlen hierfür den Einsatz des Forbo Trimmers oder vergleichbarer Werkzeuge. Die zweite Bahn wird im Nahtbereich ca. 2 cm überlappend ausgerollt, da sich Linoleumbeläge produktionsbedingt durch die Feuchtigkeitsaufnahme des Klebers während der Verklebung in der Breite ausdehnen, wird der Nahtschnitt erst nach der Verklebung unter Verwendung eines Nahtanreissers durchgeführt. Nach dem Grobzuschnitt werden die Bahnen zur Hälfte zurückgeschlagen. Um ein Verrutschen der Bahn frühzeitig zu erkennen, empfiehlt sich eine Bleistiftmarkierung entlang der Nahtkante. Zur Gewährleistung einer geraden Klebstoffkante kann im Umschlagbereich der Bahnen eine Linie oder ein Klebeband aufgebracht werden. Im Bereich der **Hängebucht** empfiehlt es sich, den Belagsrücken vor der Verklebung der Bahn, rückseitig mit Klebstoff einzustreichen. Der Klebstoffauftrag sollte dünn mit einer Lammfellrolle oder einem glatten Spachtel ca. 20 cm über die Wölbung hinaus erfolgen.

Für die Verlegung von Linoleumböden sind geeignete Dispersionsklebstoffe einzusetzen. Mögliche Klebstoffe siehe unten. Nach dem Auftrag des Klebstoffes werden die Bahnen unter Beachtung der Einlegezeit ins nasse Klebstoffbett eingeschoben bzw. eingewalkt. Eventuell entstandene Klebstoffflecken lassen sich sofort mit Wasser entfernen (Achtung: Keine Nitroverdünnung, Lösungsmittelhaltigen Produkte oder aggressiven Reiniger verwenden).

Die Kopfenenden werden eingewalkt (gegengebogen). Zur vollständigen Benetzung der Rückseite ist der gesamte Belag anzuwalzen. Um eventuelle Luftpneinschlüsse zu entfernen, sollte Bahn für Bahn zunächst in der Breite und danach in der Länge, mit einer ca. 50-70 kg schweren, mehrgliedrigen Walze abgefahren werden. Im Hängebuchtbereich kann sich der Belag möglicherweise noch einmal anheben. Dieser Bereich muss dann innerhalb der Abbindezeit des Klebers erneut angewalzt werden.

Nun werden im Bereich der bereits verklebten Raumhälfte die **Nähte geschnitten**. Hierzu wird mit einem Nahtanreisser der untere Kantenverlauf auf die darüber liegende Bahn übertragen und anschliessend mit einer Hakenklinge unterschritten. Um Höhenunterschiede zu vermeiden, sollte die Naht mit einer Nahtandrückwalze gleichmässig angedrückt werden. Für eine saubere Sichtnaht und zur Vermeidung der Stippnähte empfehlen wir eine Bahn für Bahn Verlegung. Für die Verschweissung wird die Naht auf 0,3 bis max. 0,5 mm Luft (Scheckkartenstärke) geschnitten. Die zweite Hälfte wird in gleicher Arbeitsweise eingelegt und verarbeitet. Im Umschlagbereich ist ein doppelter Klebstoffauftrag zu vermeiden. Um Hohllagen in den Randbereichen zu unterbinden, sollten diese nach dem Verkleben der Gesamtfläche noch einmal nachgerieben werden.

Verlegung von Marmoleum Ohmex:

Ergänzend zu o.g. Ausführungen bedarf es zur Verlegung von Marmoleum Ohmex einiger spezieller Verfahrensweisen, die wir im Folgenden aufzeigen:

Zur Erzielung einer ableitfähigen Bodenbelagskonstruktion mit Marmoleum Ohmex ist es erforderlich, vor der Belagsverlegung entweder ein Kupferbandnetz zu installieren oder einen leitfähigen Vorstrich einzusetzen und alle 40 m² eine Kupferbandfahne von mindestens einem Meter Länge zum Potenzialausgleich einzubringen. Die Erdableitungen müssen in jedem Fall von einer Elektrofachkraft kontrolliert und an den bauseits erstellten Potentialausgleich angeschlossen werden.

Um den Belag zu verkleben, muss ein für Linoleum geeigneter leitfähiger Dispersionsklebstoff mit der entsprechenden Spezial-Zahnleisten aufgetragen werden. Zum Beispiel 641 Eurostar EL oder Uzin UZ 57 L. Die Verlegemassnahmen entsprechen nun weitestgehend denen von nicht leitfähigen Linoleumbodenbelägen von Forbo.

Verlegeanleitung für Marmoleum Ohmex von Forbo

Verfugung:

Linoleum von Forbo kann mit handelsüblichen Fugenfräsen mit parabelförmigen Fräsblatt von max. 3,5 mm Breite gefräst werden. Die Fugentiefe sollte bei 2,5 mm starken Belägen bis zur Jute erfolgen.

Für ein fachgerechtes Verfugen ist folgendes unbedingt zu beachten:

Einhaltung der max. Fugenbreite und Fugentiefe, Sauberkeit der Fuge, Verfugungstemperatur (ca. 350°C), angepasste Verfugungsgeschwindigkeit und entsprechendes Anpressen des Schmelzdrahtes.

Das fachgerechte Abstossen des Schmelzdrahtes in noch warmen Zustand wird unter Verwendung des Mozart-Abstossmessers und integriertem 0,7 mm-Schweissnahtschlitten (empfohlen) oder dem Viertelmondmesser mit Schweissnahtschlitten bis auf ca. 1 mm Überstand durchgeführt.

Nach vollständigem Erkalten des Schmelzdrahtes den Überstand sorgfältig mit dem Mozart-Abstossmesser ohne Schweissnahtschlitten (empfohlen) oder einem scharfen Viertelmondmesser ohne Schweissnahtschlitten bündig zur Belagsoberfläche abstossen.

Forbo Giubiasco SA
Tel. 091 850 01 11
info.flooring.ch@forbo.com

2004_07