

Coral® Interior

La barriera antisporco dovrà essere realizzata, con fibre di speciale fabbricazione, in **piastre e plance**. Essa dovrà essere composta da un supporto in vinile **EVERFORT senza ftalati**, mentre il filato sarà composto da fibre di poliammide solution dyed e di poliammide rigenerato **Econyl®**. La produzione del filato prevede l'abbinamento di diverse fibre per assorbire il bagnato e per un'azione pulente per un'ottimale rimozione dello sporco.

Coral Interior è progettato e fabbricato in Europa usando il 100% di energia verde.

La barriera antisporco dovrà soddisfare la normativa **EN 1307**, la normativa **EN 14041** e possedere il marchio **CE**. L'unità produttiva dovrà essere certificata **ISO 9001** e **14001**.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

Spessore totale	ca. 10 mm	ISO 1765
Classe d'uso (commerciale traffico intenso)	33	EN 1307
Dimensioni	50x50 e 100 x 25 cm – confezione da 3 m ² (6 piastrelle + 6 plance)	
Tenuta del colore		
alla luce	≥ 5	EN ISO 105/B02
allo sfregamento	4-5	EN ISO 105/X12
all'acqua	5	EN ISO 105/E01
all'acqua di mare	4-5	EN ISO 105/E02
alle macchie all'acqua	5	EN 1307 annex g
allo shampoo	4-5	BS 1006
ai solventi organici	4-5	EN ISO 105/X5
Metodo di produzione/tipologia	tufted/ 5/32" cut pile	
Disegno	Disegno senza ripetizione lineare ed unito	EN ISO 140-8
Composizione del filato	100% poliammide solution dyed e rigenerato Econyl®	EN ISO 354
Base del filato	Tessuto-non-tessuto di poliestere	ISO 10965
Supporto	EVERFORT vinilico senza ftalati	
Peso totale	ca. 4150 g/m ²	ISO 8543
Peso del filato	ca. 970 g/m ²	ISO 8543
Spessore del filato	ca. 6 mm	ISO 1766
Densità del filato	0,1 g/cm ³	ISO 8543
Numero di punti	ca. 58.000/ m ²	ISO 1763
Classe di confort	LC3	EN 1307
Reazione al fuoco	B _f -s1, G, NCS (incollato con collante removibile)	EN 13501-1
Resistenza antiscivolo	DS $\mu \geq 0,30$	EN 13893
Potenziale elettrostatico	< 2 kV	ISO 6356

Voci di capitolato – 10/2021 – dati soggetti a modifiche senza preavviso.