

Coral® Grip MD

La barriera antisporco dovrà essere realizzata, con fibre di speciale fabbricazione, in teli o tappeti. Essa sarà disponibile in due versioni: senza supporto per uso esterno oppure con un supporto in vinile **EVERFORT senza ftalati** per uso interno. Lo strato superiore sarà 100% vinilico solution dyed con particelle granulari con proprietà antiscivolo.

La barriera antisporco dovrà soddisfare la normativa **EN 1307**, la normativa **EN 14041** (ad eccezione dei tappeti a posa libera) e possedere il marchio **CE**. L'unità produttiva dovrà **essere certificata ISO 9001 e 14001**.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

Spessore totale	ca. 11 mm struttura aperta drenante ca. 12 mm struttura chiusa (con supporto)	ISO 1765
Classe d'uso (commerciale traffico intenso)	33	EN 1307
Lunghezza rotoli	ca. 15 m	
Larghezza rotoli	122 cm senza supporto 127 cm con supporto	
Dimensione tappeti	60x90 cm solo struttura aperta drenante	
Tenuta del colore		
alla luce	7-8	EN ISO 105/B02
allo sfregamento	4-5	EN ISO 105/X12
all'acqua	5	EN ISO 105/E01
all'acqua di mare	5	EN ISO 105/E02
alle macchie all'acqua	5	EN 1307 annex g
allo shampoo	5	BS 1006
ai solventi organici	4-5	EN ISO 105/X5
Metodo di produzione/tipologia	tappeto raschiante in tessuto non tessuto di PVC	
Disegno	Monofilo intrecciato tridimensionale	EN ISO 140-8
Composizione del filato	Vinilico 100% solution dyed	EN ISO 354
Supporto	senza supporto o con EVERFORT vinilico senza ftalati	
Peso totale	ca. 3.500 g/m ² senza supporto ca. 6.500 g/m ² con supporto	ISO 8543
Reazione al fuoco	B _{f1-s1} , G, NCS solo con supporto Everfort (incollato)	EN 13501-1
Resistenza antiscivolo	DS: μ 0,82	EN 13893
Potenziale elettrostatico	< 2 kV	ISO 6356

Voci di capitolato – 10/2021 – dati soggetti a modifiche senza preavviso.