

1. NOM DU PRODUIT ET FABRICANT

1.1 Produit:

Revêtement de sol résilient en feuilles de vinyle Eternal Step Wood du Forbo

1.2 Fabricant:

Forbo Flooring Systems

Mississauga, ON L4V 1P3

www.forboflooringNA.com

Téléphone: +1-800-567-9628

Télécopieur: +1-514-955-5464

1.3 Description du produit:

Composition: Le revêtement de sol en feuille de vinyle Forbo Eternal Step Wood est un produit hétérogène avec un support calandré compact et une couche intérieure en fibre de verre renforcé flexible pour une stabilité dimensionnelle. La couche d'usure PUR résistante aux rayures contient des pigments résistants aux couleurs, des cristaux antidérapants transparents.

1.4 Caractéristiques physiques:

(les dimensions sont approximatives)

Épaisseur-----0,080 po (2.0 mm)

Couche d'usure -----0.0275 po (0.7 mm)

Largeur -----79 po (2 mètres)

Longueur -----82 pi (25 mètres)

Longueur du rouleau-----60 verges² (50 m²)

2. PERFORMANCE DU PRODUIT ET DONNÉES TECHNIQUES

2.1 Caractéristiques de référence:

Respecte ou surpasse toutes les exigences techniques énoncées dans ASTM F 1303, Standard Specification for Vinyl Sheet Floor Covering with Backing Type 1, Grade 1, Support de classe B

2.2 Caractéristiques environnementales:

Respecte les exigences du CHPS 01350 quant aux émissions de COV et à la qualité de l'air. Forbo Eternal Step Wood contribue aux crédits v4 de LEED®. Pour plus d'informations, communiquez avec Forbo Flooring Systems.

2.3 Charge statique maximale:

Compression résiduelle de 0,002 po avec une charge de 250 psi lors d'essais conformes à la norme ASTM F 970-17, Méthode normalisée d'essai pour la charge statique maximale.

2.4 Résistance aux roulettes:

Convient pour les chaises de bureau à roulettes lorsqu'il est testé selon EN 425, Castor Chair Test.

2.5 Résistance au feu:

Classe 1 lorsqu'il est testé conformément à ASTM E 648/ NFPA 253, Standard Test Method for Critical Radiant Flux. Répond à 450 ou moins lorsqu'il est testé conformément à ASTM E 662/ NFPA 258, Standard Test Method for Smoke Density.

2.6 Propriété antidérapante:

Respecte ou surpasse les recommandations de l'industrie de >0,5 pour les surfaces planes lors d'essais conformes aux exigences de l'ASTM. D 2047, Standard Test Method for Static Coefficient of Friction.

Convient pour une utilisation sur des surfaces planes ou inclinées.

Conforme à la classification de R10 lorsqu'il est testé conformément à la norme DIN 51130, l'Institut allemand de normalisation pour la détermination des propriétés antidérapantes - Test de rampe.

2.7 Résistance de produit chimique: (temps d'exposition – 1h)

Acide acétique, acide chlorhydrique (5 %) -- Sans incidence

Alcool isopropylique ----- Sans incidence

Hydroxyde de sodium (5 %) ----- Sans incidence

Acide sulfurique ----- Sans incidence

Ammoniaque (5 %), phénol (5 %) ----- Sans incidence

Kérosène----- Sans incidence

Huile minérale, huile d'olive ----- Sans incidence

Gel désinfectant pour les mains ----- Sans incidence

Testé conformément à la norme ASTM F 925, Méthode normalisée d'essai pour la résistance aux produits chimiques des revêtements de sol souples.

3. POSE

3.1 Adhésif:

Utilisez les adhésifs Forbo V 885, Forbo Sustain 1195 ou Forbo 660.

3.2 Thermosoudage:

Les joints doivent être soudés par thermosoudage. Utilisez uniquement une tige de soudure Eternal Step Wood du Forbo.

Dimensions de la tige de soudure: 4 mm; 165 pieds linéaires par bobine.

3.3 Remontée en plinthe (OPTIONNEL):

Remontez en plinthe sur les murs à la hauteur désirée.

Utilisez l'adhésif

Utilisez les adhésifs Forbo V 885, Forbo Sustain 1195 ou Forbo 660.

3.4 Recommandations pour la pose:

Reportez-vous aux instructions d'installation de Forbo pour des recommandations d'installation complètes.

4. GARANTIE

Garantie limitée de 10 ans. Pour plus de détails, communiquez avec Forbo Flooring Systems.

5. ENTRETIEN ET NETTOYAGE

Reportez-vous aux directives de Forbo pour l'entretien des sols pour des recommandations d'entretien complètes.