

Notice de pose pour Colorex SD et Colorex EC

Remarque préliminaire:

Les revêtements de sol ColoRex de Forbo peuvent être posés sur tout support prêt pour le revêtement. Selon les normes SIA 251 (Chapes flottantes à l'intérieur des bâtiments) et 253 (Revêtements de sol en linoléum, plastique, caoutchouc, liège, textile et bois), le support doit être solide, sans fissures, fiable, sec de façon durable et plat.

Les pièces non excavées (supports en contact avec le sol) doivent être traitées au niveau de la construction contre l'humidité croissante, en conformité avec les normes.

Afin de garantir une pose impeccable de ColoRex, nous conseillons les instructions suivantes:

Les empreintes résiduelles reconnaissables surtout en éclairage frisant, dues à des charges ponctuelles importantes, ne peuvent, en règle générale, être complètement exclues des revêtements de sol élastiques.

Elles peuvent cependant être réduites à un minimum par le choix et la quantité de la colle, un traitement conforme aux prescriptions et notamment par l'utilisation de patins pour chaises et meubles appropriés (roulettes), conformément à EN 12529. Le choix des coloris des revêtements de sol et les conditions de lumière dans les pièces où la pose est effectuée exercent également une influence importante sur l'aspect extérieur. Nous vous demandons de prendre en considération les facteurs susmentionnés lors de la sélection des matières secondaires (mastic, adhésif etc.) et le cas échéant, d'en discuter avec votre donneur d'ordre.

Préparation:

1. Pour des **conditions de traitement** optimales, la température du support ne doit pas être inférieure à 15° C. La température de la pièce doit être d'au moins 18 °C. L'hygrométrie relative ne doit pas dépasser 65%. Le revêtement de sol ainsi que l'ensemble des matières premières et secondaires doivent présenter une température minimale de 18 °C.

2. Les revêtements de sol ColoRex doivent être «acclimatés» à la pièce comme susmentionné au moins 24 heures avant la pose sur le lieu de pose, les dalles devant être positionnées en petites piles.

3. À l'aide des numéros de production indiqués sur l'emballage, il faut veiller à ce que seules des matières de la même production soient posées dans une pièce. Nous recommandons de conserver les étiquettes ou les cartons avec les numéros de production jusqu'à la réception des travaux de pose, à titre de preuve. Des divergences éventuelles au niveau des coloris ne peuvent être réclamées qu'avant la pose. De même, les dommages découlant du transport ne peuvent être réclamés que dans le cadre des délais stipulés.

Pose généralités:

Selon le type d'agencement du sol avec les revêtements ColoRex, la pose s'effectue à l'aide de cordeaux métrés.

La colle est appliquée le long du cordeau métré et les dalles ColoRex sont posées. Afin d'éviter des divergences au niveau de la brillance ou des coloris, les dalles ColoRex doivent être posées dans la même direction. Le sens de pose est déterminé par les flèches indiquées au dos. Seule doit être appliquée la quantité de colle pouvant être traitée pendant le temps de pose. Les recommandations de pose des fabricants de colle doivent être respectées, en particulier concernant

Notice de pose pour Colorex SD et Colorex EC

la dentelure recommandée de la spatule et le temps de pose indiqué. Un mouillage suffisant de la colle doit en outre être garanti.

Le revêtement doit être bien massé puis passé au rouleau à éléments multiples (env. 50 à 70 kg). Le soudage doit s'effectuer après la prise complète de la colle (au moins 24 heures, selon la recommandation relative à la colle).

Pose comme construction favorisant l'écoulement électrique:

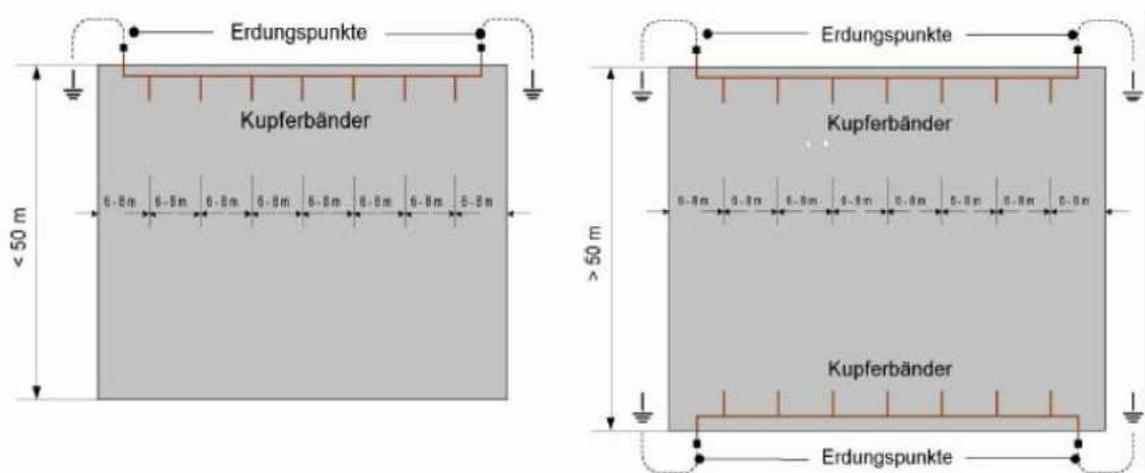
Avant la pose des dalles conductrices ColoRex, des mesures préparatoires du support doivent être réalisées avec précaution.

Les enduits préliminaires conducteurs doivent être traités selon les prescriptions du fabricant et mis à la terre avec des bandes de cuivre d'env. 1 m de longueur, tous les 40 m² env., sur l'ensemble de la surface.

Lors de la pose d'une grille de bande de cuivre mise à la terre, des bandes de cuivre appropriées doivent être orientées et posées en ligne droite, à l'aide du cordeau, afin de minimiser la marque de la bande de cuivre sur le revêtement. Au niveau des points d'intersection de la trame de bande de cuivre, une liaison optimale entre les bandes de cuivre doit être garantie avec un poinçon. La grille de bande de cuivre doit être mesurée de telle sorte qu'au moins une bande de cuivre soit située à peu près au centre du carreau.

La mise à la terre doit être effectuée par un électricien.

Les colles conductrices garantissent la conductibilité du revêtement jusqu'au support. Nous recommandons l'utilisation de colles à dispersion sans solvant adaptées aux revêtements en PVC.



Erdungspunkte: Points de mise à la terre

Kupferbänder: Bandes de cuivre

Notice de pose pour Colorex SD et Colorex EC

Soudage des joints:

Les revêtements peuvent faire l'objet d'un processus de soudure thermique si l'étanchéité de la surface du revêtement est nécessaire: Ceci est le cas, par ex., en principe dans le milieu hospitalier et est recommandé pour toutes les autres surfaces à forte fréquentation. Une soudure chimique à froid avec solvant est déconseillée. Lors de la pose avec des joints montants, le fraisage et le soudage n'ont lieu qu'après le collage et la prise de la colle. Les indications du fabricant de colle doivent être respectées. Le cordon de soudure vinyle de Forbo de 4 mm de diamètre fait partie du programme de livraison et est disponible dans tous les coloris.

Les dalles ColoRex sont fraisées avec des fraises à joints disponibles dans le commerce, avec une feuille de fraisage parabolique d'une largeur de max. 3,5 mm. La profondeur des joints doit être au max. de 1,6 mm pour des revêtements de 2,0 mm.

Pour un soudage professionnel, les indications suivantes doivent être impérativement respecté:

Respect de la largeur et de la profondeur max. des joints, propreté des joints, température de soudage suffisante (env. 400°C), vitesse de soudage réglée et pressage du cordon de soudure correspondant.

La découpe du cordon de soudure s'effectue en deux phases. La découpe du cordon de soudure encore chaud s'effectue en utilisant le couteau à araser Mozart et le coulisseau pour soudure à chaud intégré (recommandé) ou la gouge en quart-de-lune avec coulisseau pour soudure à chaud jusqu'à une marge de sécurité < 1 mm.

Puis a lieu le soudage des joints circulaires.

Dans une deuxième phase, le cordon de soudure refroidi est repoussé avec précaution à l'aide du couteau à araser Mozart sans coulisseau pour soudure à chaud (recommandé) ou à l'aide d'une gouge en quart-de-lune sans coulisseau pour soudure à chaud et arasé au même niveau que la surface du revêtement.

Modèles de plinthes avec ColoRex:

Le revêtement comprimé, fortement compacté, à faible teneur en plastifiant ColoRex est utilisé de manière privilégiée dans des zones très exigeantes en termes d'hygiène ou sur des objets où un nettoyage simple et efficace est recherché. Dans le deux cas, le modèle de plinthe revêt une très grande importance.

Vous trouverez ci-joint quelques exemples de construction de plinthes:

Plinthe avec revêtements ColoRex:

Les plinthes sont positionnées sur le revêtement posé jusqu'au raccord au mur et collées sous forme de bandes de plinthes. La liaison avec le revêtement de sol s'effectue à l'aide d'un processus de soudage thermique avec cordon de soudure (ColoRex Weld) Forbo. Pour couper le cordon de soudure, un couteau à araser à petite lame ronde est nécessaire (par ex. Pajarito, art. n° 658). De manière alternative, le colmatage peut avoir lieu également avec un composant pour joint 2 K assorti au coloris.

Notice de pose pour Colorex SD et Colorex EC

Plinthe à moulure creuse:

Les plinthes à moulure creuse peuvent, d'une part, être réalisées en utilisant les plinthes creuses préfabriquées Colorex et d'autre part, les bandes ColoRex. Lors de l'utilisation des bandes ColoRex, un profil de support (profil à moulure creuse) approprié doit être apposé.

Les angles intérieurs ColoRex préfabriqués sont disponibles dans les dimensions standard suivantes:

Hauteur au mur: 100 mm
 Largeur au sol: 50 mm (surface du sol)
 Rayon de courbure: 20 mm

La plinthe ColoRex préfabriquée, soudée de manière invisible, est dotée de la dimension standard:

Largeur: 150 mm
 Longueur: 12,20 mètres courants

Les plinthes peuvent être également fabriquées soi-même en soudant au préalable plusieurs plaques avec un cordon de soudure puis en découpant des bandes de 15 cm de largeur (ou plus).

Attention:

- . La prescription GMP exige un soudage sur la face avant!
- . Nous recommandons de positionner les cordons de soudure à env. 30 cm des dalles du sol.

Selon les exigences et les données relatives à l'objet, la plinthe à moulure creuse ColoRex peut être soudée de manière homogène avec la matière du revêtement de sol (matière dans matière) ou faire l'objet d'un processus de soudage thermique avec cordon de soudure en vinyle.

Plinthes de dalles ColoRex:

1. Poser les dalles ColoRex sur un support droit et les fixer avec une bande adhésive double face.
2. Fraiser avec des fraises à joints disponibles dans le commerce avec une feuille de fraisage (ronde) parabolique d'une largeur max. de 3,5 mm ou manuellement avec un tire-joint à équerre. La profondeur des joints doit être au max. de 1,6 mm pour des revêtements de 2,0 mm.

Pour un soudage professionnel, ce qui suit doit être impérativement respecté:

Respect de la largeur et de la profondeur max. des joints, propreté des joints, température de soudage suffisante (env. 400°C), vitesse de soudage réglée et pressage du cordon de soudure correspondant.

La découpe du cordon de soudure s'effectue en deux phases. La découpe du cordon de soudure encore chaud s'effectue en utilisant le couteau à araser Mozart et le coulisseau pour soudure à chaud intégré (recommandé) ou la gouge en quart-de-lune avec coulisseau pour soudure à chaud jusqu'à une marge de sécurité d'env. 1 mm.

3. Appliquer un enduit préliminaire sur les dalles avec une colle de contact, laisser sécher puis découper les bandes dans la largeur et longueur souhaitées.
4. Les plinthes sont positionnées sur le revêtement posé jusqu'au raccord au mur et collées sous forme de bandes de plinthes. La liaison avec le revêtement de sol s'effectue à l'aide d'un processus de soudage thermique avec cordon de soudure (ColoRex Weld) Forbo. **Angles**

Notice de pose pour Colorex SD et Colorex EC

intérieurs Pour couper le cordon de soudure, un couteau à araser à petite lame ronde est nécessaire (par ex. Pajarito, art. n° 658). De manière alternative, le colmatage peut avoir lieu également avec un composant pour joint 2 K assorti au coloris.

En raison de la composition spéciale des revêtements ColoRex homogènes à une couche, il est possible de polir ce revêtement spécial, de le déformer thermiquement ou de le souder également de manière homogène.

Avec cette technique de soudage, les angles intérieurs et extérieurs peuvent être fabriqués sans angles visible. Les bandes ColoRex étroites sont donc traitées, pour cela, à l'aide d'une buse pour soudage rapide spéciale (Leister 30B8) sur la soudeuse à main.

Des instructions détaillées sur le soudage homogène de la plinthe à moulure creuse avec la matière de revêtement de sol peuvent être demandées auprès du service technique d'application de Forbo Flooring. Des murs non plans requièrent, en règle générale, un collage des deux côtés avec une colle de contact. Dans la mesure où les murs ne dépassent pas les normes applicables aux propriétés rectilignes, les plinthes creuses préfabriquées ColoRex peuvent être posées en principe avec un collage sur un côté.

Application sur double plancher:

ColoRex est idéal pour le traitement sur les systèmes à double plancher. Une stabilité dimensionnelle exceptionnelle et une sensibilité à la poussière minimale du fait d'un faible pourcentage de plastifiant sont des facteurs essentiels pour ce domaine d'utilisation.

Contact:

Forbo Giubiasco SA
091 850 01 11
Info.flooring.ch@forbo.com