|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | 新闻 | | 第一页 | |  | | 全球创新-风冷式加热夹，快速有效地拼接平带 | |

[LEAD]

2018年1月，汉诺威 – 福尔波传送系统发布了新型风冷式

西格林暴风雪 HC 120/40

[BODY]

HC 120/40 操作便捷且运行周期短。在拼接皮带速度方面设定了新标准，宽度可达40mm。到目前为止，通常需要两个装置（加热及冷却夹），但是暴风雪巧妙的将两者兼而有之。并且整个过程自动进行。一旦自定义可调节的加热时间到，控制系统就会触发冷却过程。六个集成风扇快速可靠地冷却皮带接口。

这种符合人体工程学设计的设备是连续运行及生产大量接口的理想选择，并且接上电源即可使用。当输入好热压时间，加热及冷却温度，只要按一下按钮，设定的程序就会按照需要启动。

优点一目了然:

* 在一个装置中自动加热冷却
* 用法直观
* 避免了操作上的错误
* 省略了取出皮带及导轨再放到冷却夹中的操作
* 由于运行周期短，所以特别高效
* 生产出可重复高精度的优质接口

所有产品均提供在一个工具箱中。 自动锁定拼接导轨可适应10-40mm的宽度（也可使用其他福尔波西格林标准拼接导轨）。 拼接导轨装置将皮带的末端固定到位，确保接口正确对齐，防止材料移位。西格林暴风雪 HC 120/40 加热夹也可以作为一套手持打齿机来准备皮带接口一端。.

福尔波传送系统（故名为西格林）全球有2000多名员工，9个生产基地和25个国际公司。福尔波输送带及传动带几乎应用于所有行业，同样包括零售及服务业。尤其胜任于食品及包装行业，物流及机场，造纸，印刷和原材料行业。1919年，公司在汉诺威成立。1994年被瑞士福尔波集团收购。自2007年以来，产品以“福尔波传送系统”为主品牌销售。

For further information contact:

Matthias Eilert

Marketing Communications

Phone +49 511 67 04 232, Fax +49 511 67 04 233

matthias.eilert@forbo.com