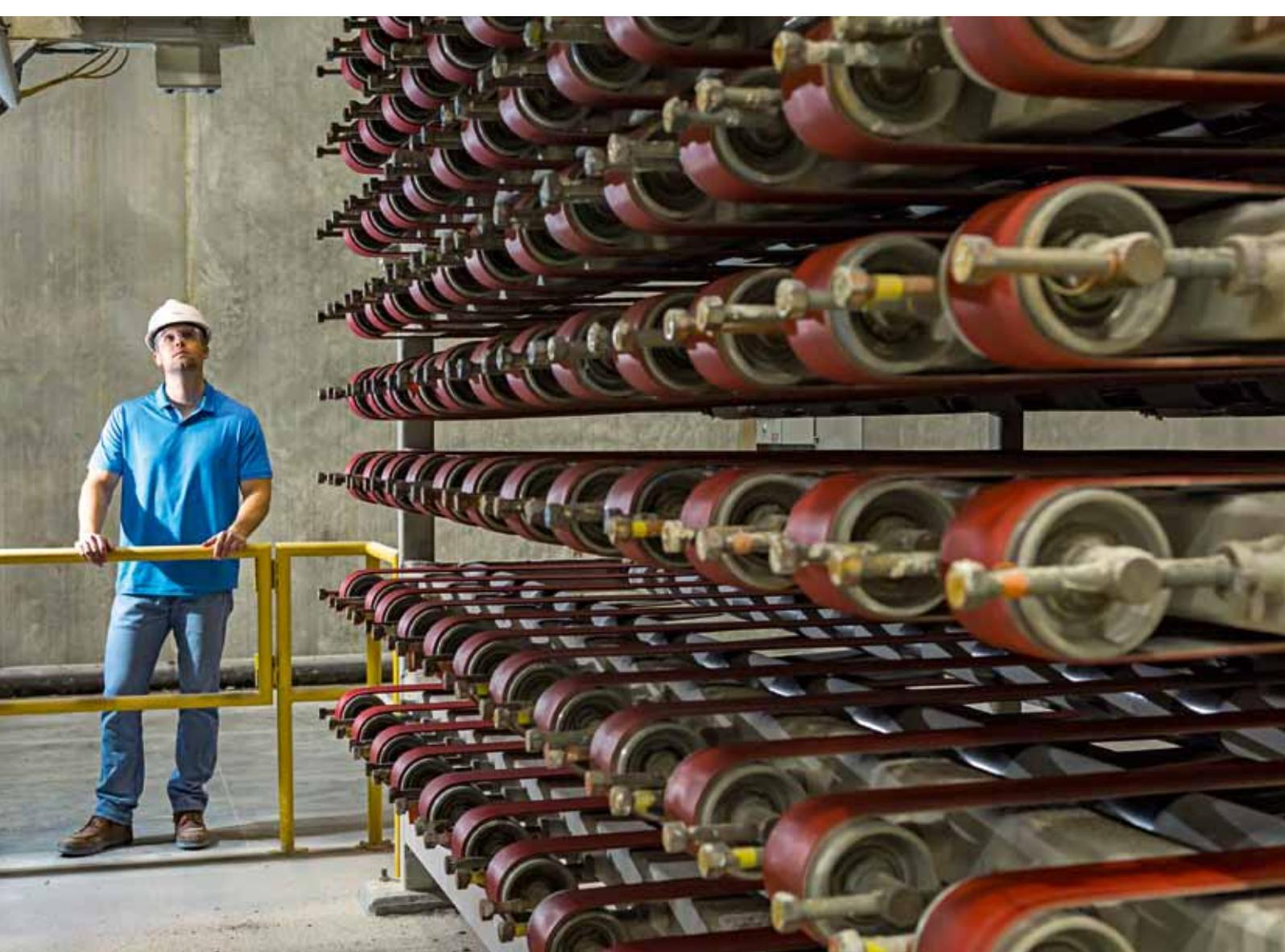


siegling
belting

ALLES AUS EINER HAND
FÜR DIE **GIPSINDUSTRIE**





ALLES AUS EINER HAND FÜR DIE **GIPSINDUSTRIE**

Wenn Top-Qualität und höchste Effizienz in Ihrer Produktion entscheidende Kriterien sind, ist Forbo Siegling der richtige Komplettanbieter für sämtliche Belting Produkte und die dazugehörigen Serviceleistungen.

Zuverlässige, hochmoderne Bandlösungen in ausgereifter Qualität unterstützen Sie dabei, das Potenzial Ihrer Produktionsanlagen voll und ganz auszuschöpfen. Sowohl geplante als auch ungeplante Stillstandzeiten werden damit auf ein Minimum begrenzt.

Ergänzungsprodukte, wie beispielsweise Konfektionierungsgeräte, komplettieren das Angebot und sichern den anwendungstechnischen Nutzen.

Von der persönlichen Beratung über die Montage bis zum After-Sales-Service bietet Ihnen Forbo Siegling nicht nur ein umfassendes Dienstleistungsangebot, sondern auch kompetente Unterstützung durch unsere anwendungserfahrenen Ingenieure.

Alles aus einer Hand; das bedeutet für Sie: innovative, hochwertige Produkte aus vier leistungsstarken Produktgruppen, engagierte und zuverlässige Mitarbeiter sowie ein praxiserprobtes Geräteprogramm.

**Innovative,
zuverlässige
Bandlösungen**

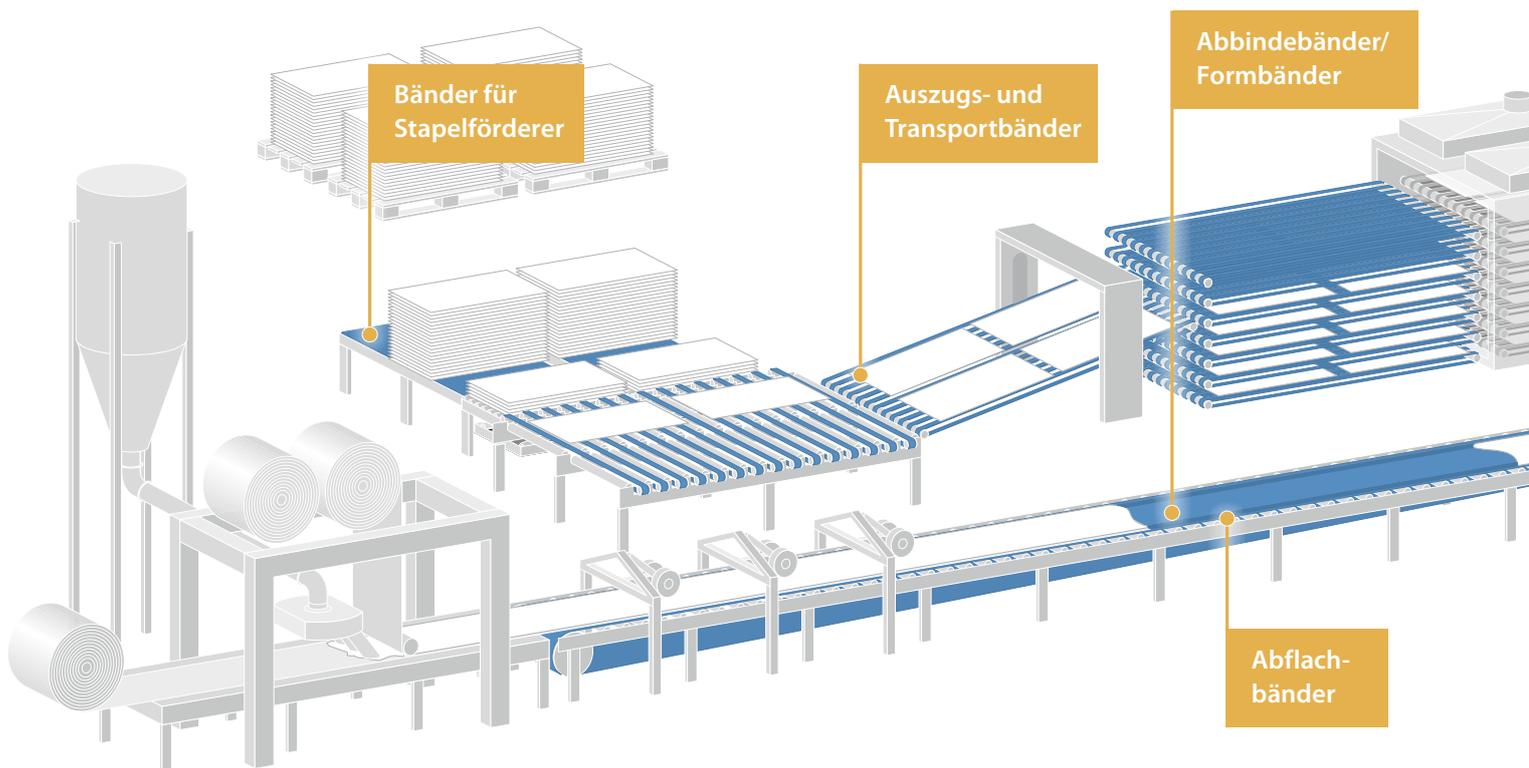
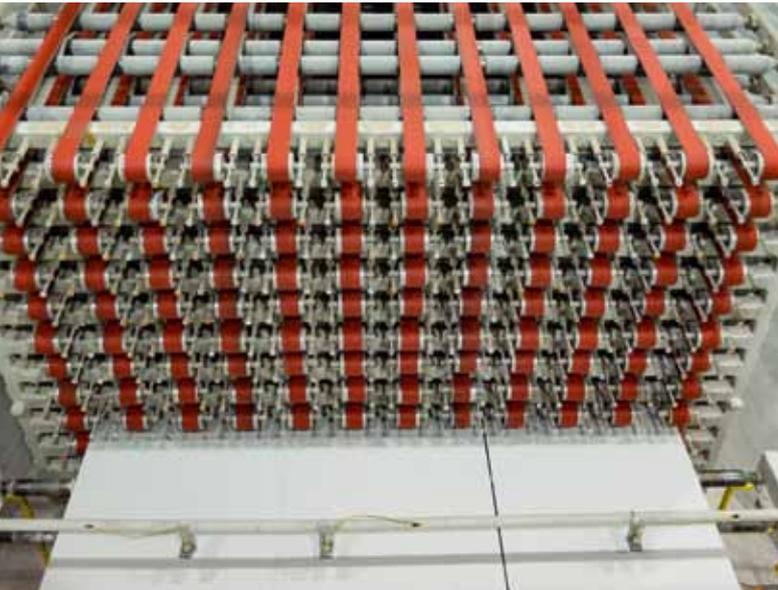
**Werkzeuge,
Verfahren und
Anweisungen**

**Umfangreiches
Anwendungswissen**

**Großes
Serviceangebot**



ISO 9001
Zertifikat

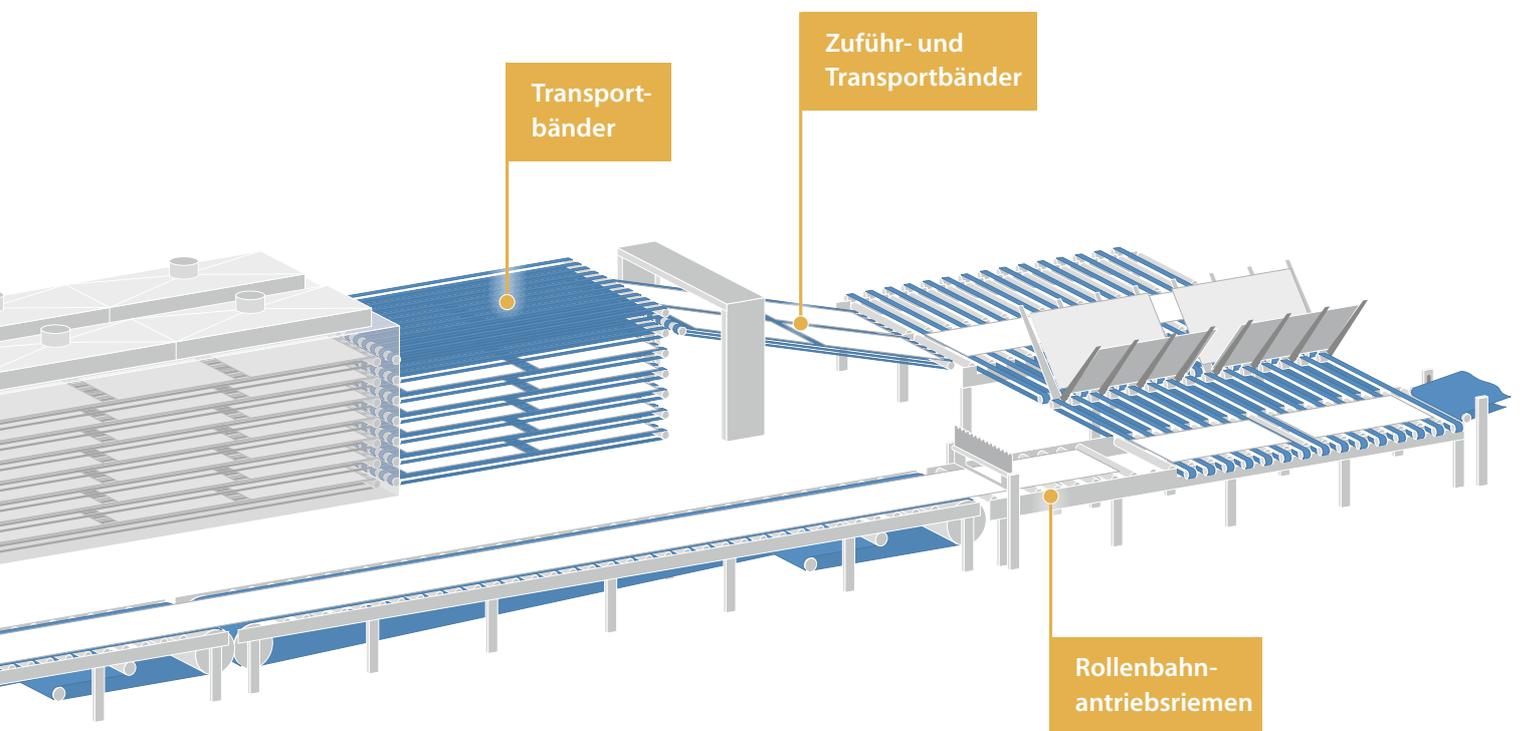


FORBO SIEGLING DIE SPEZIALISTEN **FÜR JEDEN PRODUKTIONSSCHRITT**

Als Experten in den Bereichen Materialfluss und Intralogistik verfügen wir über ein umfassendes Lieferprogramm zu dem Standardprodukte ebenso wie branchenspezifische Sonderlösungen (z.B. Abbindebänder für Gipskartonplatten) zählen.

Für den gesamten Produktionsprozess von Gipskarton- und Gipsfaserplatten sind unsere maßgeschneiderten Bandlösungen genau auf Ihre Technik und Ihre Prozessparameter abgestimmt.

Lassen Sie sich von unseren Ingenieuren beraten.



SIEGLING TRANSILON ABBINDEBÄNDER SIND DAS BESTE, WAS DER MARKT ZU BIETEN HAT



Dutzende erfolgreicher Installationen auf allen Kontinenten untermauern diese Behauptung. Seit der Markteinführung im Jahr 2012 vertrauen führende Akteure in der Gipsplattenindustrie – sowohl OEMs als auch Endverbraucher – auf das Fachwissen von Forbo Siegling.

Die innovative Produktentwicklung eines 9 mm dünnen und wartungsfreien Siegling Transilon PVC-Bandes mit Hightech-Gewebezugträgern verdrängte die zuvor eingesetzten dicken Gummi- und PVC-Bänder erfolgreich.

Der Erfolg dieses Produkts basiert auf folgenden Eigenschaften:

- Extrem genaue Dickentoleranz, auch über die gesamte Verbindungslänge
- Übertreffendes Laufverhalten
- Äußerst flache und harte Oberfläche
- Erstklassige Abriebfestigkeit
- Herausragende Reibwerte
- Wartungsfrei, geringe Dehnung
- Sehr gute Quersteifigkeit

Diese Eigenschaften sind für den Abbindeprozess entscheidend und machen das Band zu einem einzigartigen Produkt auf dem Markt. Darüber hinaus überzeugen die Möglichkeiten einer ebenso schnellen wie zuverlässigen Verbindung und einer einfachen Reparatur die Endverbraucher. Durch den Produktionsprozess bedingte Kratzer und Löcher in dem neuen PVC-Abbindeband sind in wenigen Minuten repariert. Ihr Personal muss dafür nicht einmal speziell geschult sein.

Die Bänder werden nur einmal in der Einlaufphase gespannt und ausgerichtet. Dank der zweilagigen Hightech-Gewebezugträger müssen die Bänder auch nicht alle paar Tage nachgespannt werden.

Technische Informationen

Einfache Reparatur dank beidseitiger
2,8 mm Hart-PVC-Beschichtung

Schnelle und zuverlässige Verbindung
mit einer erstklassigen, flachen Oberfläche.
Keine Spezialwerkzeuge erforderlich.

Zeitaufwand für den Bandaustausch:

2 Tage

Siegling Transilon Abbindeband

Bis zu 5 Tage

Herkömmliche Gummibänder

Dünnes und zugleich festes, zweilagiges,
extrem robustes und äußerst quersteifes
Spezialpolyestergewebe mit geringer Dehnung.

Typenbezeichnung	E X/2 V28/V28 MT/MT
Artikelnummer	906737
Farbe	grau
Beschichtungsdicke	[mm (in)] 2,8 (0,11) auf beiden Seiten
Anzahl an Gewebelagen	2
Gesamtdicke ca.	[mm (in)] 9 (0,35)
Gewicht ca.	[kg/m ² (lb/ft ²)] 11 (2,2)
Bandspannung bei Montage	[%] 0,3–0,4
Zugfestigkeit	[N/mm] 670
Bruchdehnung	[%] 30
d _{min} ca.	[mm (in)] 400 (15,7)
Max. Lieferbreite	[mm (in)] 3100 (122) (breiter auf Nachfrage)
Maximallänge ohne Verbindung	[m (ft)] 230 (754)
Zulässige Betriebstemperatur	[°C (°F)] -10/+70 (14/158)
Tragseitenbeschichtung	PVC, homogen
Oberflächenhärte	[Shore A] 85
Zugträger	geringe Dehnung, Hightech-Gewebe
Endlosverbindung (Typ)	70 mm (Z-Stufen)
Bandkanten	geschnitten

Weitere Informationen sind auf www.forbo-siegling.com verfügbar sowie in den folgenden Prospekten:

Nr. Titel

305 Siegling Transilon – Empfehlungen zur Anlagenkonstruktion

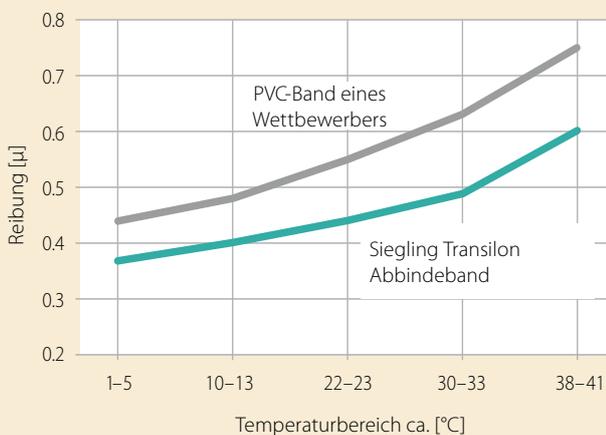
309 Siegling Transilon – Chemische Beständigkeit

317 Siegling Transilon – Technische Hinweise 1 · Lagern, Konfektionieren, Auflegen

Geringe Reibung

Die Oberfläche der Siegling Transilon Abbindebänder zeichnen sich durch einen besonders niedrigen Reibwert aus.

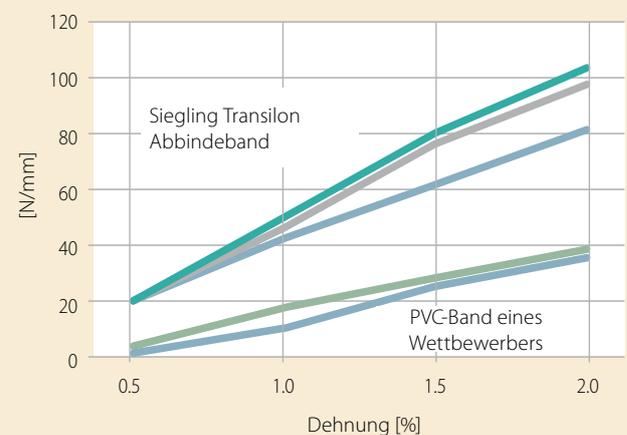
Reibung Bandoberfläche/Papier



Geringes Durchhängen, kein Nachspannen, kein Kürzen

Die Siegling Transilon Abbindebänder sind maßstabstabil und bieten optimale Spannungs-Dehnungs-Werte.

Spannungs-Dehnungs-Diagramm



SIEGLING TRANSILON ABBINDEBÄNDER BANDWECHSEL INNERHALB VON 48 STUNDEN

Forbo Siegling bietet Ihnen ortsnah modernste Geräte zur Miete an, mit denen die Bänder montiert werden können. Außerdem steht Ihnen ein Team aus engagierten Experten und Technikern aus ihrer Region zur Verfügung.

Forbo Siegling bietet maßgeschneiderte Serviceleistungen

- für die Montage von **Endlosbändern**
(Bänder werden in unserem Werk in Hannover verbunden)
- für die Montage von Bändern, bei denen die Verbindungen vor Ort in der Anlage des Kunden hergestellt werden (Bänder werden als **offene Rollenware** zum Kunden geliefert)

Um eine reibungslose und schnelle Montage zu gewährleisten, unterstützt Forbo Siegling Sie bereits in der Planungsphase durch **Vorabinspektionen vor Ort**. Auf diese Weise wird sichergestellt, dass das Projekt perfekt geplant ist und die Produktion nach lediglich zwei Tagen aufgenommen werden kann.



Mittwoch 8 Uhr

Die Montagegeräte und das Abbindeband von Forbo Siegling sind in der Produktionsstätte eingetroffen. Es ist Zeit, alles abzuladen.



Donnerstag 8 Uhr

Unsere Spezialisten bringen viel Erfahrung mit und arbeiten mit modernsten Geräten, die speziell für die Montage von Abbindebändern konstruiert sind. Die Z-Stufenverbindung wird sorgfältig vorbereitet.



Mittwoch 14 Uhr

Kein leichtes Unterfangen: Das Band wird entspannt, geschnitten, aus der Förderanlage gezogen und aufgewickelt.



Mittwoch 17 Uhr

Jetzt geht es erst richtig los. Das neue PVC-Band befindet sich auf unserem Spezialwickler und wird in die Förderanlage eingeführt.



Donnerstag 11 Uhr

Die Verbindung ist in der Presse. Optimale Heizparameter und Steuergeräte garantieren, dass die Verbindung hält und keine Markierungen zurückbleiben.



Donnerstag 15 Uhr

Das Band wird gespannt und ausgerichtet. Nach dem Einführen der Abflachbänder kann die Produktion wieder aufgenommen werden.

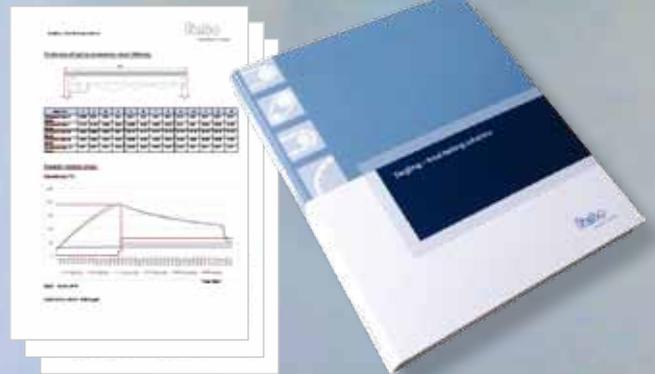


ISO 9001
Zertifikat

SOLIDE GRUNDLAGEN FÜR DIE PRODUKTION

Unsere Gipskartonplatten-Abbindebänder können Sie vor der Lieferung im Rahmen einer **Werksabnahmeprüfung** inspizieren.

Zudem liegt jedem Band ein **eigenes Prüfcertifikat und Ordner mit Anweisungen** für die Handhabung, Reinigung, Reparatur usw. bei.



SCHULUNG UND REPARATUREN

Nach der Montage jedes neuen Bandes schulen unsere Experten das Personal des Kunden in der Bedienung, Reinigung und Wartung um den Qualitätserhalt des Bandes zu gewährleisten.

Optional bietet Forbo Siegling einen Reparatursatz an, mit dem die Kunden Oberflächenschäden wie Löcher und kleine Kratzer in kürzester Zeit zuverlässig selbst reparieren können. Das minimiert Ausfallzeit und Kosten. Die enthaltenen Werkzeuge und Materialien wurden speziell für die einzigartige PVC-Bandkonstruktion von Forbo Siegling ausgewählt.

Sollten größere Schäden auftreten und/oder Sie weitere Fragen haben, wenden Sie sich bitte direkt an uns oder unser globales Servicenetzwerk.

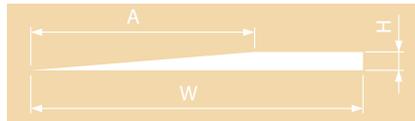


Reparatursatz
für Abbindebänder
Artikel-Nr. 870064

SIEGLING BELTING: SÄMTLICHE FÖRDER- UND PROZESS- AUFGABEN PERFEKT GELÖST

Abflachbänder

Abflachbänder mit abgeschrägter Kante sind mit einer Basisdicke von 2 mm in nahezu allen Geometrien verfügbar. Die Bänder liegen vollkommen plan und verfügen über hervorragende Ablöseigenschaften. Die weiche Laufseite ist mit einem Gewebe versehen, welches die Oberfläche des Abbindebandes schont und seine Lebensdauer verlängert. Damit bieten diese verstärkten, dehnungsfreien Bänder überzeugende Argumente für Kunden.



Zuführ-/Auszugs- und Transportbänder

Forbo Siegling bietet maßgeschneiderte Lösungen für stark beanspruchte Transportbänder an: Bänder für den Plattentransport, für das Wenden der Platten, für die Trockner-Zufuhr und -Ausfuhr sowie für die Abstapelung und den Lagerbereich.

Ein zuverlässiger, rutschfreier Transport der Platten ist insbesondere im Nassbereich vor dem Trockenkanal eine wesentliche Voraussetzung, um Produktionsabfälle zu vermeiden. Exakte Positionierung der Platten, ohne jegliches Verrutschen auf dem Band, schützt außerdem die Plattenkanten vor Schäden.

Je nach Anforderungen der Kunden kann das Band horizontal oder aufwärts bzw. abwärts verlaufend montiert werden.

Antriebsriemen für Rollenbahnen und Prozessanlagen

Die Kombination aus Zugträger und Beschichtung verleiht den Riemen ihr besonderes Eigenschaftsprofil, das speziell auf den Förderanlagentyp und die vorliegende Anwendung zugeschnitten ist. Hochelastisches Elastomer oder Polyurethan sorgt als Beschichtungswerkstoff stets für eine reibungslose und zuverlässige Antriebsleistung. Die Verbindungsmethode (Z-Verbindung) für Bandtypen, die mit Aramid oder Polyester verstärkt sind, erfordert keine zusätzlichen Materialien. Sie bietet die nötige Flexibilität und Haltbarkeit für die jeweilige Anwendung.



Modulbänder

Aufgrund ihrer Bauweise sind herkömmliche Förderbänder für bestimmte Anwendungen nicht geeignet. Die Kunststoff-Modulbänder Siegling ProLink stellen in diesen Fällen eine großartige Lösung dar. Der Werkstoff ist verrottungsbeständig, langlebig und physiologisch unbedenklich. Das Reinigen der Bänder ist in der Regel sehr einfach.

Endlostechnik

Als führender Hersteller von Förderbändern und Antriebsriemen verfügt Forbo Movement Systems über umfangreiches theoretisches und praktisches Wissen in der Verbindungstechnik. Wir achten stets darauf, dass unsere Verfahren und Gerätetechnik mit den neuesten Entwicklungen Schritt hält, indem wir eng mit Anwendern und Geräteherstellern zusammenarbeiten. Wir liefern innovative und praktische Lösungen:

- hochwertige Geräte mit allem Zubehör
- umfassende Serviceleistungen
- detaillierte Verfahrensanweisungen



Siegling Blizzard HP 160 **Die leichte Combo-Pressen mit Turbo-Kühlung** **für Bandbreiten bis zu 1500 mm**

Die Siegling Blizzard ist benutzerfreundlich und bietet kurze Zykluszeiten. Diese Presse setzt beim Verbinden von Förderbändern vollkommen neue Maßstäbe. Sie müssen lediglich die Heizpresse einrichten, auf die Starttaste drücken und schon laufen sämtliche Heiz- und Kühlprozesse automatisch ab.

Die Heizpresse Siegling Blizzard wird in einer mit Transportrollen ausgestatteten Transportbox geliefert. Dank ihrer kompakten und leichten Bauweise lässt sie sich einfach und schnell einrichten. Sie kann direkt nach dem Anschließen an das Stromnetz verwendet werden, da sie nicht zusätzlich an externe Subsysteme angeschlossen werden muss.

- Steuerung,
- Kompressor und
- Luftkühlung sind in die Presse integriert.

Das spart Zeit und Kosten, verhindert Bedienungsfehler und gewährleistet die Hygiene am Aufstellungsort.



Siegling Blizzard HC 120/40 **Der neue Maßstab für effiziente Heizzangen** **für Bandbreiten bis zu 40 mm**

Die Siegling Blizzard HC setzt neue Maßstäbe in Bezug auf Qualität und Geschwindigkeit beim Herstellen von Schmelzverbindungen für Siegling Extremultus Riemen aus der Aramid, Polyester und Polyamid Reihe sowie für die schmalen Siegling Transilon Bänder. Sie ist benutzerfreundlich und erreicht äußerst kurze Zykluszeiten.

Sobald Sie die Heiztemperatur, die Haltezeit und die Abkühltemperatur eingegeben haben, können Sie den Prozess so oft Sie wünschen mit nur einem Tastendruck starten.

Automatische Beheizung und Luftkühlung in einem einzigen Gerät

- verhindert Bedienungsfehler
- macht das Umsetzen der Bänder/Riemen mit Formschuh von Presse zu Kühlzange nach dem Heizen überflüssig
- ist hocheffizient dank kurzer Zyklen
- liefert erstklassige Verbindungsergebnisse mit überragender Wiederholungsgenauigkeit



SIEGLING BELTING FÜR GIPSFASERPLATTEN-ANLAGEN

Forbo Siegling verfügt über ein großes Angebot an hochwertigen, leichten Förderbändern, die bereits in zahlreichen Anlagen für die Produktion von Gipsfaserplatten verwendet werden. Sie werden bei der Aufbereitung der Rohstoffe eingesetzt, um Gips und Papierfasern zu transportieren, als Bunkerbodenbänder, Zuführ- und Auszugsbänder, Streubunkerbänder sowie als Form-/Streubänder. Daran schließen sich Pressband, oberes Pressband, Form- und Abbindebänder und verschiedene weitere Bänder für den Plattentransport an, wie zum Beispiel Zuführ-/Auszugsbänder für die Trockner und Stapelvorrichtungen sowie Stapelförderer. Jeder dieser unterschiedlichen Prozessschritte erfordert besondere Bändeigenschaften, wie z. B. Haltbarkeit, Quersteifigkeit, optimierte Oberflächenstrukturen.

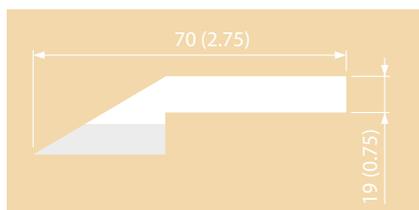
Forbo Siegling bietet für nahezu jede Anwendung Spezialbänder sowie professionellen technischen Support für die Montage und Wartung an. Informationen zu bestimmten Lösungen erhalten Sie von unserer Vertriebsorganisation.



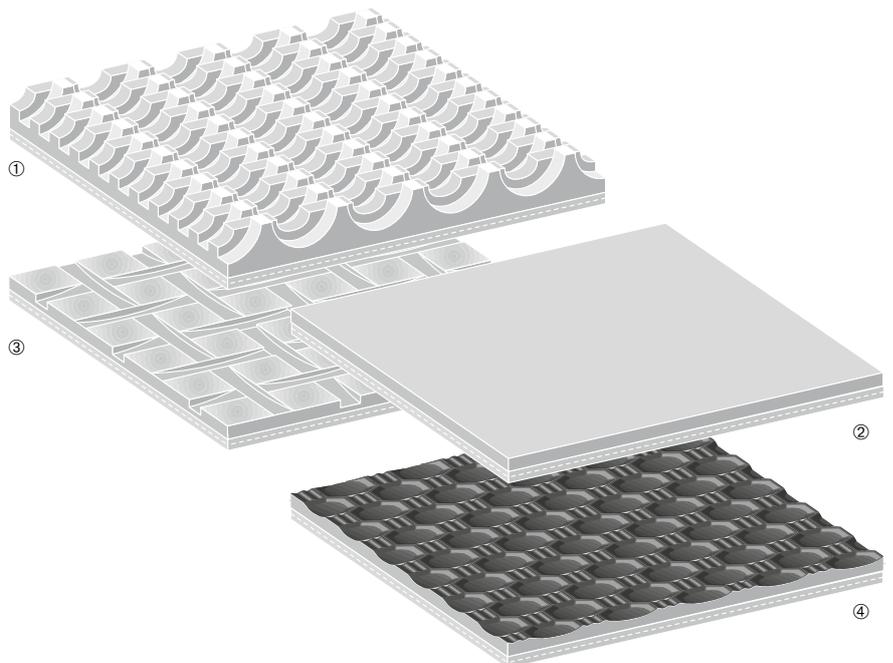
SIEGLING LIEFERPROGRAMM GIPS TRANSILON

siegling transilon transport- und prozessbänder		Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m ²]	Umfangskraft bei 1 % Dehnung (k _{1%} relaxiert) [N/mm Breite]*	d _{min} ca. [mm]**	Zulässige Betriebstemperatur [°C]	Härte der Tragseiten- beschichtung [Shore A]	Tragseitenstruktur	Verbindung	Mechanische Verbindung
Siegling Transilon											
E 6/1 V1/V14 MT-NA weiß	906639	2,00	2,25	5,50	40	-10/+70	62	Matt	Z	HS	
E 8/2 U0/V5 grün	900025	2,10	2,50	7,50	30	-10/+70	75	Glatt	Z; ZS; S	KS; HS; CS	
E 8/2 U0/V2H MT grün	900208	1,50	1,60	7,50	40	-10/+70	85	Matt	Z; ZS; S	KS; HS; CS	
E 8/2 U0/V5H MT schwarz	900026	2,20	2,50	7,50	40	-10/+70	85	Matt	Z; ZS; S	KS; HS; CS	
E 8/2 V5/V5 STR/GL grün	900030	2,70	3,20	6,50	40	-10/+70	75	Normalstruktur	Z; ZS; S	KS; HS; CS	
E 8/2 U0/V7 SG schwarz	906286	2,30	2,50	6,00	40	-10/+70	45	Gitter	Z	HS; CS	
E 8/2 U0/V10 SG grün	900086	2,60	2,80	7,00	40	-10/+70	45	Gitter	Z; ZS; S	KS; HS; CS	
E 8/2 U0/V20 AR grün	900037	4,90	4,00	6,00	40	-10/+70	45	Anti-Rutsch	Z; ZS; S	KS; HS; CS	
E 8/2 U0/V20 AR schwarz	900087	4,90	4,00	6,00	40	-10/+70	45	Anti-Rutsch	Z; ZS; S	KS; HS; CS	
E 8/2 U0/V30 STR rot	906668	5,60	6,00	5,50	60	-10/+70	68	Normalstruktur	Z	KS; HS; CS	
E 10/M V1/V20 AR schwarz	900069	5,00	4,10	5,00	60	-10/+70	45	Anti-Rutsch	Z; K	KS; HS; CS	
E 12/2 U0/G20 AR grün	906217	5,50	4,00	8,00	90	-30/+100	-	Anti-Rutsch	Z	KS; HS	
E 12/2 U0/V7 grün	900045	2,80	3,40	10,50	60	-10/+70	75	Glatt	Z; ZS; S	KS; HS; CS	
E 12/2 V5/V10 STR/GL grün	900053	3,20	3,90	11,50	60	-10/+70	75	Normalstruktur	Z; ZS; S	KS; HS; CS	
E 12/2 U0/V20 grün	900262	3,30	4,10	10,50	60	-10/+70	75	Glatt	Z; ZS; S	KS; HS; CS	
E 12/2 U0/U2 MT blau	906782	1,70	1,80	12,50	20	-30/+100	85	Matt	Z; ZS		
E 18/H U0/U2 MT weiß FDA	906420	1,80	1,80	17,50	24	-30/+100	85	Matt	Z	KS; CS	
E X/2 V28/V28 MT/MT grau	906737	9,00	11,00	20,00	400	-10/+70	85	Matt	ZS		
Abstreifer für Abbindeband	882155										

Abstreifer



Werkstoff: Polyurethan
 koextrudiert,
 EU- und FDA-konform
Lippe: Shore A75
Schaft: Shore D 60
Farbe: RAL 3012
Artikel-Nr. 882155



SIEGLING LIEFERPROGRAMM GIPS TRANSTEX, EXTREMULTUS, PROLINK

siegling transtex transportbänder		Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m ²]	Umfangskraft bei 1 % Dehnung (k _{1%} relaxiert) [N/mm Breite]*	Standardlieferbreite [mm]	d _{min} ca. [mm]**	Zulässige Betriebs- temperatur [°C]	Auflegedehnung [%]	Tragseitenstruktur	Eigenschaften Laufseite	Verbindung	Mechanische Verbindung
---	--	---------------	----------------------	----------------------------------	--	---------------------------	-----------------------------	--	--------------------	--------------------	-------------------------	------------	------------------------



Siegling Transtex													
PVC200 OFR-OSHA CxC weiß FDA	908308	6,1	7,8	11,5	1828	89	-18/+82	0,6–1,5	Glatt	Glatt	Z; K	HS; CS	
PVC120 MRTxB-NA schwarz FR	908799	4,1	3,9	8,5	1828	51	-18/+82	0,6–1,5	Anti-Rutsch, mini	grobes Gewebe, gebürstet	Z; K	HS; CS	
PHR2-90MF GRADE II RTxBB schwarz	908214	7	6,4	4,5	1828	89	-29/+107	0,4–2,0	Anti-Rutsch	RFL-imprägniertes Gewebe	K	HS; CS	

siegling extremultus flachriemen		Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m ²]	Nennumfangskraft ca. [N/mm Riemenbreite]**	Standardlieferbreite [mm]	d _{min} ca. [mm]*	Zulässige Betriebstemperatur [°C]	Auflegedehnung [%]****	Spezifische Wellenbelastung bei 1% Dehnung [N/mm Riemenbreite]***	Oberflächenstruktur Unterseite	Oberflächenstruktur Oberseite	Verbindung
--	--	---------------	----------------------	----------------------------------	---	---------------------------	----------------------------	--------------------------------------	------------------------	---	-----------------------------------	----------------------------------	------------



Siegling Extremultus													
RR 20E-60 grau FDA	822155	6	6,65	14	500	60	-20/+70	0,8–1,5	23	Normalstruktur	Normalstruktur	Z	
GG 14P-60 grün	850327	6	6,8	14	510	50	-20/+80	1,5–3,0	14	Normalstruktur	Normalstruktur	K	
GG 25A-25 NSTR/FSTR grau/schwarz	822130	2,5	2,7	25	500	40	-20/+70	0,2–0,5	100	Normalstruktur	Feinstruktur	Z	
GG 30E-25 NSTR/FSTR grau/schwarz	822126	2,5	2,75	30	500	30	-20/+70	0,8–1,5	30	Normalstruktur	Feinstruktur	Z	
GG 20P-25 NSTR/FSTR grau/schwarz	855606	2,5	2,8	20	510	60	-20/+80	1,5–3,0	20	Normalstruktur	Feinstruktur	K	

siegling prolink modulfächer		Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m ²] Stäbe aus Kunststoff (Stäbe aus Edelstahl)	Zulässige Zugkraft [N/mm] Stäbe aus Kunststoff (Stäbe aus Edelstahl)	Zulässige Betriebs- temperatur [°C]
--	--	----------------------	---	--	--



Siegling Prolink					
S7-0 FLT POM AT	18,0	18,3 (22,8)	50 (60)	-45/+90	
S8-0 FLT POM-CR AT	10,5	11,0	40	-45/+90	
S9-57 GRT G POM-CR UC	15,0	11,5	30	-45/+90	

Legende

Gipskartonplatten Gipsfaserplatten			
	Rollenbahn- antriebsriemen	Plattentransport schräg	
	●		
		●	
		●	

Bauart

- PVC = PVC-getränktes Gewebe
PHR = Gummi

Zugträger

- MF = Monofilamentgewebe

Bandeigenschaft

- FR = Schwer entflammbar, ASTM D-378
FDA = FDA konform (FDA21 CFR)
Grade II = Abriebfest
OFR = Öl- und fettbeständig
ORG = Besonders beständig gegen pflanzliche Öle
P = Standard PVC
NA = Nicht antistatisch

Tragseiten-/Laufseiteneigenschaft

- B = PVC-gebürstetes Gewebe
BB = Imprägniertes Gewebe
C = Glatte Oberfläche (ca. 1 mm Beschichtung)
MRT = Grobstruktur
RT = Antirutsch-Struktur

Verbindungen

Für Abkürzungen siehe vorherige Seite.

* Ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005

** Die kleinstzulässigen Trommeldurchmesser wurden bei Raumtemperatur ermittelt und gelten nicht für Transportbänder mit mechanischem Verbinder. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Trommeldurchmesser. Mit Profilen oder Wellkanten bestückte Bänder können größere Trommeldurchmesser erfordern.

● Ja

Gipskartonplatten Gipsfaserplatten			
	Rollenbahn- antriebsriemen	Papierabwicklung	Zuführ-/Auszugsbänder Trockner, Plattentransport
	●	●	●
	●	●	●
	●		●
	●		●

A

- = Aramid
E = Polyester
G = Elastomer G
P = Polyamid P
R = High Grip oder Medium Grip

FSTR

- = Feinstruktur
NSTR = Normalstruktur

Die angegebenen Werte wurden bei Normklima ermittelt (23°C, 50% rel. Feuchte).

* Niedrigere Temperaturen erfordern größere Durchmesser. Für die Polyamid-Reihe gilt dies zusätzlich für besonders geringe Luftfeuchtigkeit.

** Die Nennumfangskraft gibt die bei Nennauflegedeckung und 180° Umschlingung mögliche Kraftübertragung in N/mm Riemenbreite an.

*** Relaxierte spezifische Wellenbelastung bei 1% Auflegedeckung und 180° Umschlingung in N/mm Riemenbreite.

**** Als Rollenbahntriebsriemen

● Ja

Verbindungen

Für Abkürzungen siehe vorherige Seite.

Gipskartonplatten Gipsfaserplatten			
	Paletten-/ Stapeltransport	Plattentransport	Kurvenbänder
	●	●	
	●	●	
			●

Serie

- S7 ... 9 = Siegling ProLink Serie X

Tragseite

- FLT = Flache Oberseite (glatt)
GRT = Gitterstruktur

Werkstoffe

- POM = Polyoxymethylen (Polyacetal)
POM-CR = POM, schnittfest

Farben

- AT = Anthrazit
UC = Keine Farbe

● Ja

Bitte beachten Sie: Die angegebenen Werte sind Nominalwerte, die innerhalb einer produktionstechnisch bedingten Bandbreite schwanken können. Unsere Produkte werden laufend auf die Anforderungen des Marktes abgestimmt. Das zieht in Einzelfällen auch die Änderungen technischer Parameter nach sich. **Entnehmen Sie deshalb verbindliche Daten für Auslegungen und Berechnungen ausschließlich den aktuellen Produktdatenblättern.**

Siegling – total belting solutions

Engagierte Menschen, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen.

Forbo Movement Systems arbeitet nach den Prinzipien des Total-Quality-Management. Unser Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 ist an allen Produktions- und Konfektionierungsstandorten zertifiziert. Darüber hinaus verfügen zahlreiche Standorte über das Umweltmanagement-Zertifikat nach ISO 14001.



Best.-Nr. 281-1
10/21 - UDH - Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung, Änderungen vorbehalten.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe rund 2.400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in zehn Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Vertriebskontakte

Europa, Asien, Afrika:

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstrasse 6/8, D-30179 Hanover, Deutschland
Durchwahl: +49 511 6704-207
www.forbo-siegling.com, service.gypsum@forbo.com

Amerika:

Forbo Siegling LLC

12201 Vanstory Drive, Huntersville, USA
Durchwahl: +1 847 404-1692
www.forbo-siegling.com, service.gypsum@forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS