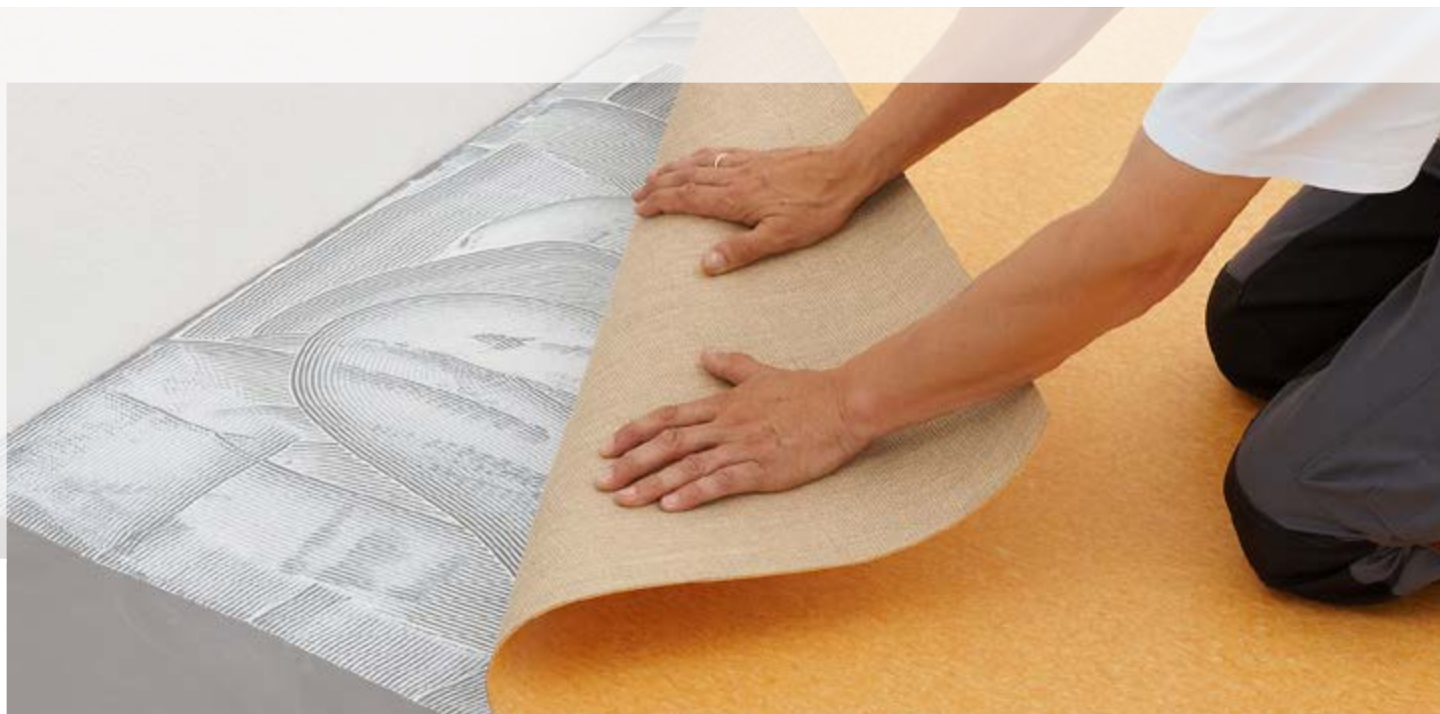


MARMOLEUM DECIBEL



Remarque préliminaire:

Les revêtements de sols en linoléum de Forbo peuvent être posés sur tout type de support préparé en vue de la pose. Le support doit être solide, sans fissures, fiable, sec de façon durable et plat.

Les pièces non excavées (supports en contact avec le sol) doivent être étanchéifiées au niveau de la construction contre l'humidité montante, en conformité avec les normes.

Les empreintes résiduelles reconnaissables surtout en éclairage frisant, dues à des charges ponctuelles importantes, ne peuvent, en règle générale, être complètement exclues des revêtements de sol élastiques. Elles peuvent cependant être réduites à un minimum par le choix et la quantité de la colle, un traitement conforme aux prescriptions et notamment par l'utilisation de patins pour chaises et meubles appropriés (roulettes), conformément à EN 12529. Le choix des coloris des revêtements de sol et les conditions de lumière dans les pièces où la pose est effectuée exercent également une influence importante sur l'aspect extérieur. Nous vous demandons de prendre en considération les facteurs susmentionnés lors de la sélection des matières secondaires (lissage, colle etc.) et le cas échéant, d'en discuter avec votre donneur d'ordre.

Informations

Les **directives nationales** en la matière s'appliquent :

Allemagne: DIN 18 365 «Travaux sur revêtements de sol» / DIN 18 299 «Réglementations générales pour les travaux de construction de tout type» / DIN 18 202 «Tolérances dimensionnelles dans la construction» / Fiche technique TKB-4 «Collage des revêtements de sol en Linoléum».

Autriche: ONORM B2232 «Norme de contrat de services pour travaux de dallage» / ONORM B 2236 «Travaux de collage pour norme de contrat de services pour revêtements de sol» I DIN 18 202 «Tolérances dimensionnelles dans la construction».

Suisse : norme SIA 251 (chapes flottantes à l'intérieur des bâtiments) / norme SIA 253 (revêtements de sol en linoléum, plastique, caoutchouc, liège, textile et bois).

Préparation:

1. Pour des conditions de traitement optimales, la température du support ne doit pas être inférieure à 15° C. La température de la pièce doit être d'au moins 18 °C. L'hygrométrie relative ne doit pas dépasser 65%. Le linoléum ainsi que l'ensemble des matières premières et secondaires doivent présenter une température minimale de 18 °C.

2. Avant la pose, il est nécessaire de vérifier si le linoléum provient d'une même fabrication (par ex. étiquettes des rouleaux). Pour éviter des divergences au niveau des coloris et des motifs, les rouleaux doivent être posés en suivant la série de numéros croissante ou décroissante. Eviter des éléments de plus de 20 rouleaux. Nous recommandons de conserver les étiquettes jusqu'à la réception des travaux de pose. Des divergences éventuelles au niveau des coloris ne peuvent être réclamées qu'avant la pose. De même, les dommages découlant du transport ne peuvent être réclamés que dans le cadre des délais stipulés.

3. Après le déballage des rouleaux, la découpe grossière des lés s'effectue avec un excédent d'au moins 1 cm par mètre linéaire mais ne dépassant pas 10 cm. Des plis de séchage peuvent apparaître au niveau de la fabrication.

Chauffage au sol

Les revêtements de sol Forbo sont conçus pour pouvoir être utilisés avec un chauffage au sol, mais la température maximale de surface du support ne doit généralement pas dépasser 27 °C. En cas de pose sur un chauffage au sol, le système de chauffage doit être maintenu en fonctionnement – avec une température de surface comprise entre 18 et 22 °C

Pose

Tous les lés doivent être posés par principe dans le même sens. Dans un premier temps, le premier lé est déroulé et adapté aux parois. Il faut noter que le linoléum, du fait de sa méthode de fabrication spéciale, rétrécit pendant sa pose en longueur; les pièces têtes peuvent donc être adaptées en présence de lés plus longs et de l'exigence d'une découpe murale à la mesure près, par exemple, lors de la pose d'une plinthe, uniquement après le collage.

Ceux-ci sont situés à peu près au centre d'un rouleau complet. Il faut veiller à ce que ceux-ci ne soient pas sectionnés lors du découpage en longueur des lés. Puis, les lés du linoléum doivent être déroulés librement et acclimatés en position verticale 24 heures.



– 3 jours avant le début de la pose, pendant toute la durée de la pose et jusqu'à 7 jours après la fin de la pose (voir également les coordinations des interfaces). Une variation rapide de la température peut en effet entraîner des problèmes d'adhérence.

Pour ne pas endommager les parois, nous recommandons, en présence de lés longs, de les coller avec une marge de sécurité d'environ 1,5 cm puis de découper le raccord au mur dans le respect des mesures précises. Ici l'utilisation d'un faux équerre pour mur est recommandée. L'enfoncement évoqué précédemment doit être posé avec une distance au mur d'au moins 50 cm.

Avant la pose du premier lé, au niveau du joint, l'arête conçue en usine doit être découpée. L'arête doit être découpée sur environ 1,5 à 2,0 cm. Nous recommandons pour cela d'utiliser le Trimmer Forbo (rabot-gouge) ou des outils comparables. Le deuxième lé est positionné au niveau du joint avec environ 2 cm de juxtaposition, les revêtements de sol en linoléum, du fait de leur méthode de fabrication spéciale, pouvant s'étendre au niveau de la largeur pendant la pose, en raison de la prise d'humidité de la colle, la découpe du joint n'est réalisée qu'après le collage moyennant un araseur pour joints. Après la découpe grossière, les lés sont rabattus sur la moitié de leur longueur.

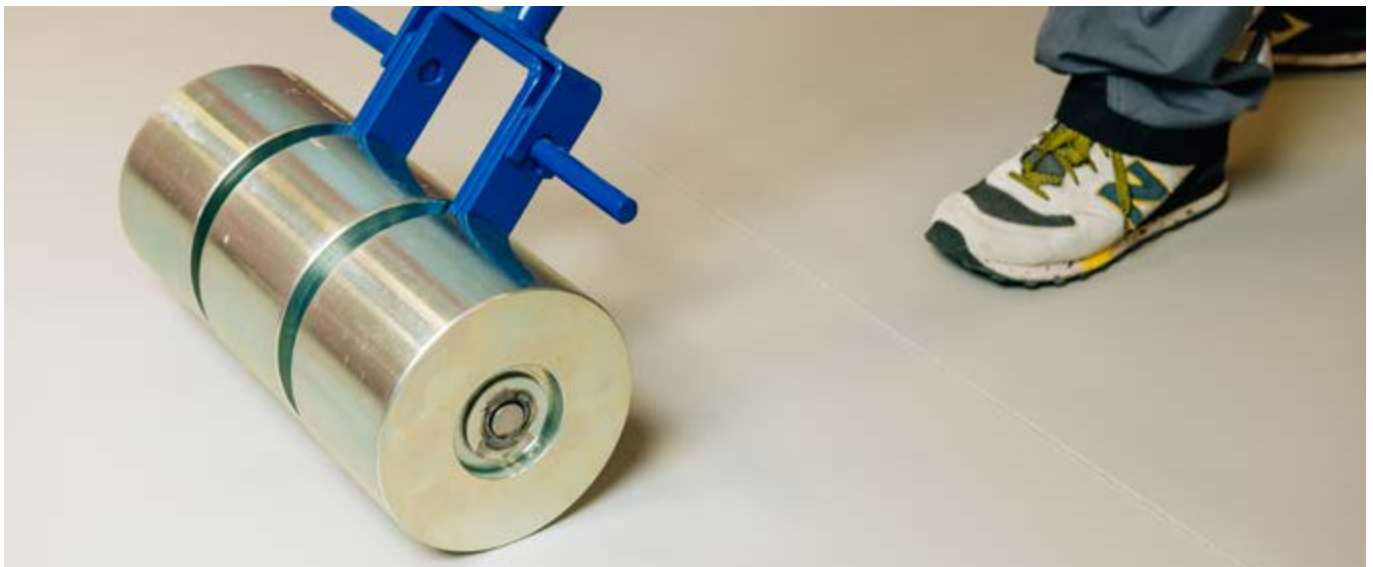


Afin d'identifier à temps un glissement du lé, un marquage au crayon est recommandé le long de l'arête du joint. Afin de garantir une arête de colle rectiligne, au niveau du bord des lés, une ligne ou une bande de colle peuvent être apposées. Au niveau du pli de séchage, il est recommandé, d'enduire le dos du revêtement de colle avant le collage du lé. La colle doit être déposée en fine couche avec un rouleau en fourrure d'agneau ou une spatule lisse env. 20 cm au dessus de la courbure.



Pour la pose des revêtements en linoléum, des colles à dispersion appropriées doivent être utilisées, par exemple, 611 Eurostar Lino (Forbo Bonding Systems) ou des colles similaires. Après l'application de la colle (avec une spatule dentelée TKB-B1), les lés sont positionnés ou appuyés fermement sur le lit de colle humide en respectant le temps de prise. Des taches de colle éventuelles s'enlèvent immédiatement à l'eau (attention: ne pas utiliser de diluant pour laque cellulosique, de produits contenant des solvants ou des nettoyants agressifs.)

Les extrémités sont pliées et contrepliées. Pour un encollage total du dos, l'ensemble du revêtement doit être passé au rouleau. Afin d'enlever d'éventuelles bulles d'air, chaque lé devrait être successivement parcouru dans un premier temps, dans le sens de la largeur puis dans le sens de la longueur, avec un rouleau d'env. 50-70 kg à éléments multiples. Au niveau du pli de séchage, il est possible que le revêtement se soulève à nouveau. Cette zone doit être à nouveau passée au rouleau dans le cadre du temps de prise de la colle.



POSE SANS JOINTOIEMENT

Le joint est d'abord découpé dans la zone du lé déjà collé et passé au rouleau. Le tracé de l'arête inférieure est transféré au lé supérieur avec un coupe-joint (Linocut ou comparable). Le joint est ensuite découpé de manière étanche, mais sans pression. De plus, il est passé uniformément au rouleau afin d'éviter les différences de niveau.

La deuxième moitié est alors posée et traitée de la même manière. Il convient de ne pas effectuer de double application de colle au niveau du bord des lés. Pour empêcher la formation de creux sur les bords, ceux-ci doivent être à nouveau frottés après le collage de toute la surface (pendant le temps de prise de la colle).



JOINTOIEMENT

En cas de jointoiment du revêtement linoléum, le joint est découpé de manière à laisser un espace compris entre 0,3 mm et 0,5 mm max. (soit l'épaisseur d'une carte de crédit). Le revêtement linoléum de Forbo peut être fraisé avec des fraiseuses pour joints standard dotées d'une lame parabolique d'une largeur de 3,5 mm max. La profondeur des joints doit aller jusqu'au jute pour les revêtements de 2,0 mm et 2,5 mm d'épaisseur et atteindre 2,5 mm pour les revêtements de 3,2 mm et 4,0 mm d'épaisseur.

Les points suivants doivent être respectés pour le jointoiment professionnel :

1. Le jointoiment ne peut être réalisé au plus tôt qu'après 24 heures (temps nécessaire à la prise de la colle).
2. Il faut particulièrement veiller au respect de la largeur et de la profondeur max. du joint, ainsi qu'à la propreté du joint. Par ailleurs, la température du joint doit être d'environ 350 °C. La vitesse de jointoiment doit être adaptée de sorte à former un léger renflement à la surface du revêtement des deux côtés du joint. Pour ce faire, le cordon de soudure doit subir une pression appropriée.

3. Il faut utiliser une buse de soudage rapide avec une ouverture de 5 mm et une sortie d'air étroite.

4. L'arasement professionnel du cordon de soudure est effectué à l'état encore chaud à l'aide du couteau à araser Mozart et du coulisseau pour soudure à chaud de 0,7 mm intégré (recommandé) ou du couteau quart de lune avec coulisseau pour soudure à chaud jusqu'à une saillie d'env. 1 mm.

5. Après refroidissement complet du cordon de soudure, la saillie est arasée avec précaution à fleur du revêtement à l'aide du couteau à araser Mozart sans coulisseau pour soudure à chaud (recommandé) ou d'un couteau quart de lune bien aiguisé sans coulisseau pour soudure à chaud.

Le jointoiment de surfaces gaufrées (par ex. Striato, Textura et Marmoleum Slate) n'est pas recommandé, car la structure du revêtement ne permet pas un arasement à fleur.



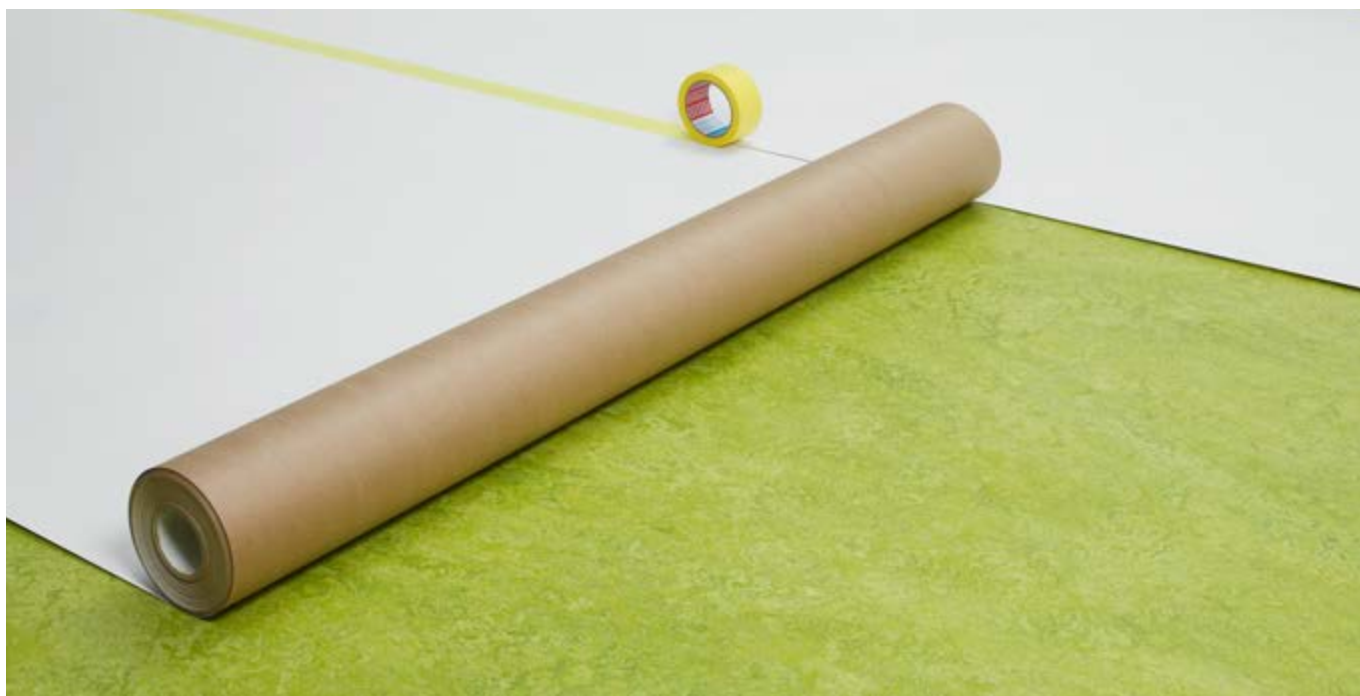
REMARQUES PARTICULIÈRES

Après l'achèvement de la pose, nous recommandons de nettoyer le revêtement de sol des grosses salissures en balayant ou en aspirant. Une fois les travaux terminés, il est important de protéger le revêtement de sol des autres corps de métier / de la circulation sur le chantier avec un produit de protection approprié (par ex. papier de protection Forbo).

Nous recommandons de faire appel à une entreprise de nettoyage professionnelle qui dispose d'un personnel formé et d'un équipement approprié pour effectuer le nettoyage de fin de travaux.

Pour conserver la valeur du revêtement de sol à long terme, il est important que les procédures de nettoyage correctes soient appliquées dès le premier jour. Les instructions de nettoyage et d'entretien pour tous les produits Forbo Flooring peuvent être téléchargées à l'adresse suivante:
www.forbo.com/flooring/fr-ch

Les instructions de nettoyage et d'entretien doivent être fournies à l'entrepreneur principal, au client ou à l'utilisateur final après l'achèvement de la pose et avant la réception finale du nettoyage.



Pour plus d'informations sur nos revêtements de sols en linoléum veuillez visiter notre site Web:
www.forbo.com/flooring/fr-ch

Contact Allemagne:
+ 49 (0) 52 51 - 18 03 - 213
awt@forbo.com

Contact Autriche:
+ 43 (0) 13 30 92 04
info.austria@forbo.com

Contact Suisse:
+ 41 (0) 91 850 01 11
customerservice.ch@forbo.com