

# MARMOLEUM OHMEX



## Remarque préliminaire:

Les revêtements de sol en linoléum de Forbo peuvent être posés sur tout support prêt pour le revêtement. Le support doit être solide, sans fissures, fiable, sec de façon durable et plat.

Par ailleurs, les exigences de la fiche BEB « Évaluation et préparation de supports – planchers chauffés et non chauffés » doivent être respectées. Les pièces non excavées (supports en contact avec le sol) doivent être étanchéifiées au niveau de la construction contre l'humidité montante, en conformité avec les normes.

Les empreintes résiduelles reconnaissables surtout en éclairage frisant, dues à des charges ponctuelles importantes, ne peuvent, en règle générale, être complètement exclues des revêtements de sol élastiques. Elles peuvent cependant être réduites à un minimum par le choix et la quantité de la colle, un traitement conforme aux prescriptions et notamment par l'utilisation de patins pour chaises et meubles appropriés (roulettes), conformément à EN 12529. Le choix des coloris des revêtements de sol et les conditions de lumière dans les pièces où la pose est effectuée exercent également une influence importante sur l'aspect extérieur. Nous vous demandons de prendre en considération les facteurs susmentionnés lors de la sélection des matières secondaires (lissage, colle etc.) et le cas échéant, d'en discuter avec votre donneur d'ordre.

## Informations

Les **directives nationales** en la matière s'appliquent :

**Allemagne:** DIN 18 365 «Travaux sur revêtements de sol» / DIN 18 299 «Réglementations générales pour les travaux de construction de tout type» / DIN 18 202 «Tolérances dimensionnelles dans la construction» / Fiche technique TKB-4 «Collage des revêtements de sol en Linoleum».

**Autriche:** ONORM B2232 «Norme de contrat de services pour travaux de dallage» / ONORM B 2236 «Travaux de collage pour norme de contrat de services pour revêtements de sol» | DIN 18 202 «Tolérances dimensionnelles dans la construction».

**Suisse :** norme SIA 251 (chapes flottantes à l'intérieur des bâtiments) / norme SIA 253 (revêtements de sol en linoléum, plastique, caoutchouc, liège, textile et bois).

## Préparation:

1. Pour des conditions de traitement optimales, la température du support ne doit pas être inférieure à 15° C. La température de la pièce doit être d'au moins 18 °C. L'hygrométrie relative ne doit pas dépasser 65%. Le linoléum ainsi que l'ensemble des matières premières et secondaires doivent présenter une température minimale de 18 °C.

2. Avant la pose, il est nécessaire de vérifier si le linoléum provient d'une même fabrication (par ex. étiquettes des rouleaux). Pour éviter des divergences au niveau des coloris et des motifs, les rouleaux doivent être posés en suivant la série de numéros croissante ou décroissante. Eviter des éléments de plus de 20 rouleaux. Nous recommandons de conserver les étiquettes jusqu'à la réception des travaux de pose. Des divergences éventuelles au niveau des coloris ne peuvent être réclamées qu'avant la pose. De même, les dommages découlant du transport ne peuvent être réclamés que dans le cadre des délais stipulés.

3. Après le déballage des rouleaux, la découpe grossière des lés s'effectue avec un excédent d'au moins 1 cm par mètre linéaire mais ne dépassant pas 10 cm. Des plis de séchage peuvent apparaître au niveau de la fabrication.

## Chauffage au sol

Les revêtements de sol Forbo sont conçus pour pouvoir être utilisés avec un chauffage au sol, mais la température maximale de surface du support ne doit généralement pas dépasser 27 °C. En cas de pose sur un chauffage au sol, le système de chauffage doit être maintenu en fonctionnement – avec une température de surface comprise entre 18 et 22 °C

## Pose

Tous les lés doivent être posés par principe dans le même sens. Dans un premier temps, le premier lé est déroulé et adapté aux parois. Il faut noter que le linoléum, du fait de sa méthode de fabrication spéciale, rétrécit pendant sa pose en longueur; les pièces têtes peuvent donc être adaptées en présence de lés plus longs et de l'exigence d'une découpe murale à la mesure près, par exemple, lors de la pose d'une plinthe, uniquement après le collage.

Ceux-ci sont situés à peu près au centre d'un rouleau complet. Il faut veiller à ce que ceux-ci ne soient pas sectionnés lors du découpage en longueur des lés. Puis, les lés du linoléum doivent être déroulés librement et acclimatés en position verticale 24 heures.



– 3 jours avant le début de la pose, pendant toute la durée de la pose et jusqu'à 7 jours après la fin de la pose (voir également les coordinations des interfaces). Une variation rapide de la température peut en effet entraîner des problèmes d'adhérence.

Pour ne pas endommager les parois, nous recommandons, en présence de lés longs, de les coller avec une marge de sécurité d'environ 1,5 cm puis de découper le raccord au mur dans le respect des mesures précises. Ici l'utilisation d'un faux équerre pour mur est recommandée. L'enfoncement évoqué précédemment doit être posé avec une distance au mur d'au moins 50 cm.



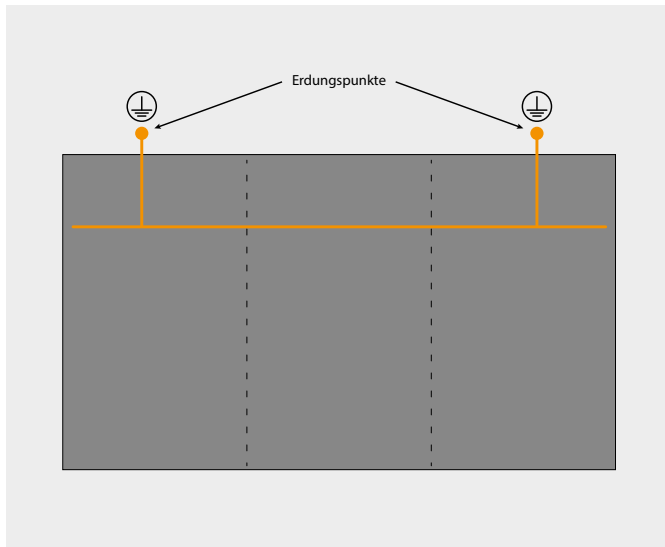
Ergänzend zu o.g. Ausführungen bedarf es zur Verlegung von Marmoleum Ohmex einiger spezieller Verfahrensweisen, die wir im Folgenden aufzeigen:

Zur Erzielung einer ableitfähigen Bodenbelagskonstruktion mit Marmoleum Ohmex ist es erforderlich, dass für die Verklebung ein für Linoleum geeigneter **leitfähiger Dispersionsklebstoff** Verwendung findet. Die zu verwendende

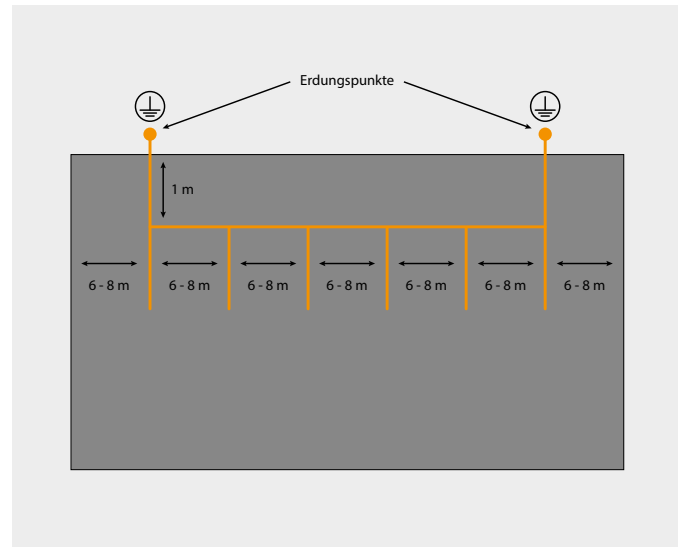
Zahnleiste sollte den Vorgaben des jeweiligen Klebstoffherstellers entsprechen. Unter jeder Bahn sollte ein Kupferband gelegt werden und in den Kopfbereichen durch einen „Kamm“ verbunden werden. Je ca. 40 m<sup>2</sup> muss mindestens eine Erdung zum Erdpotential mit einem Kupferbandstreifen von ca. 1 m Länge erfolgen. Der Anschluss an die Erdleitung (Erdpotential) ist ausschließlich von einem Elektrofachmann auszuführen.

Beispiele für eine leitfähige Verlegung:

1. Lösung für Raumgrößen < 40 m<sup>2</sup>



2. Lösung für Raumgrößen > 40 m<sup>2</sup>



## UNVERFUGTE NÄHTE

Im Bereich der bereits verklebten und angewalzten Bahn wird die Naht zuerst geschnitten. Hierzu wird mit einem Linocut (oder vergleichbar) der untere Kantenverlauf auf die darüber liegende Bahn übertragen. Anschließend wird die Naht dicht, jedoch nicht stauchend geschnitten. Um Höhenunterschiede zu vermeiden, wird die Naht mit einer Nahtandrückwalze gleichmäßig angedrückt. Die zweite

Hälfte wird in gleicher Arbeitsweise eingelegt und verarbeitet. Im Umschlagbereich ist ein doppelter Klebstoffauftrag zu vermeiden. Um Hohllagen in den Randbereichen zu unterbinden, sollten diese nach dem Verkleben der Gesamtfläche noch einmal (innerhalb der Abbindezeit des Klebstoffs) nachgerieben werden.



## VERFUGUNG

Sollte eine Verfugung des Linoleumbelags gewünscht sein, wird die Naht auf 0,3 mm bis max. 0,5 mm Luft (Scheckkartenstärke) geschnitten. Linoleum von Forbo kann mit handelsüblichen Fugenfräsen und einem parabelförmigen Fräsblatt von max. 3,5 mm Breite gefräst werden. Die Fugentiefe sollte bei 2,0 mm und 2,5 mm starken Belägen bis zur Jute erfolgen und bei 3,2 mm und 4,0 mm Belagsdicke 2,5 mm betragen.

Für ein fachgerechtes Verfugen ist folgendes unbedingt zu beachten:

1. Die Verfugung kann frühestens nach 24 Std. (Abbindung des Klebstoffes) durchgeführt werden.

2. Besonders zu beachten ist die Einhaltung der max. Fugenbreite und Fugentiefe sowie die Sauberkeit der Fuge. Darüber hinaus, sollte die Fugentemperatur bei ca. 350 °C liegen. Die Verfugungsgeschwindigkeit muss so angepasst sein, dass sich beidseitig der Naht eine leichte Wulst auf der Belagsoberfläche bildet. Hierbei muss der Schmelzdraht entsprechend angepresst werden.

3. Eine Schnellschweißdüse mit 5 mm Durchlass und schmalen Luftaustritt verwenden.

4. Das fachgerechte Abstoßen des Schmelzdrahtes in noch warmen Zustand wird unter Verwendung des Mozart-Abstoßmessers und integriertem 0,7 mm-Schweißnahtschlitten (empfohlen) oder dem Viertelmondmesser mit Schweißnahtschlitten bis auf ca. 1 mm Überstand durchgeführt.

5. Nach vollständigem Erkalten des Schmelzdrahtes, den Überstand sorgfältig mit dem Mozart-Abstoßmesser ohne Schweißnahtschlitten (empfohlen) oder einem scharfen Viertelmondmesser ohne Schweißnahtschlitten belagsbündig abstoßen.

Eine Verfugung geprägter Oberflächen (z. B. Striato, Textura und Marmoleum Slate) wird nicht empfohlen, da ein belagsbündiges Abstoßen durch die Struktur des Belages nicht möglich ist.



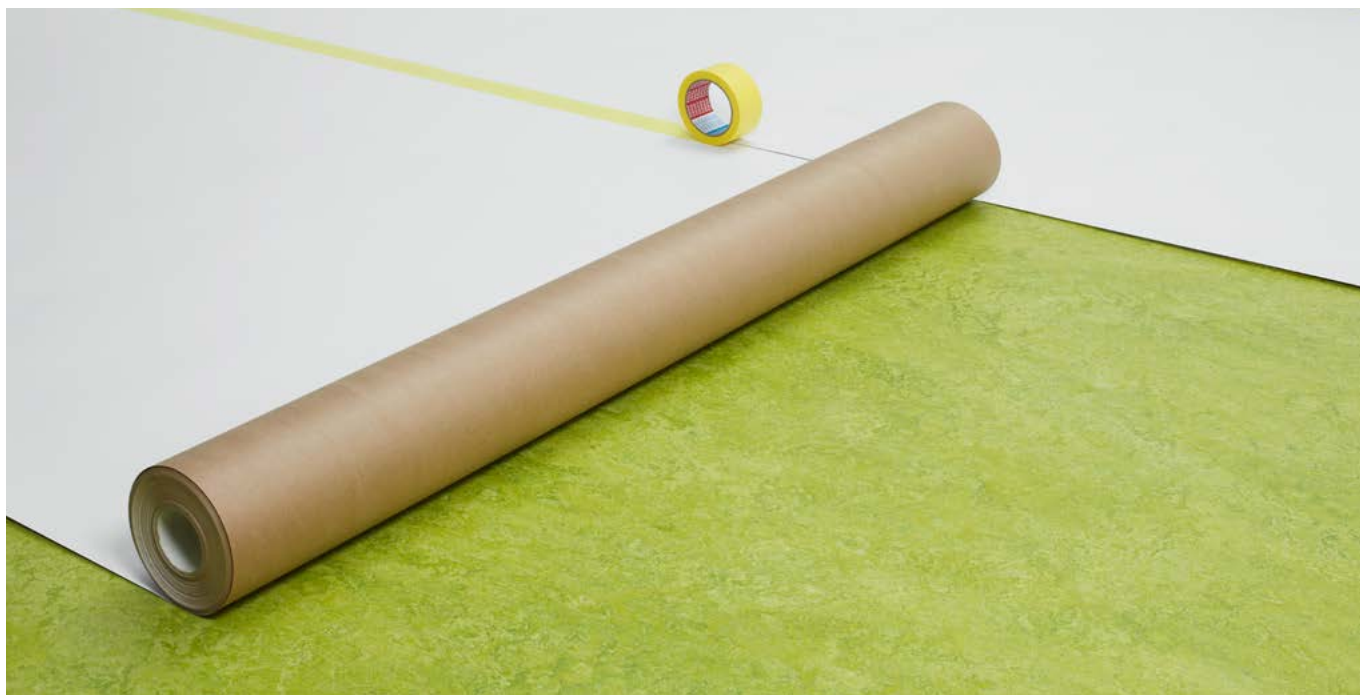
## BESONDERE HINWEISE

Nach Fertigstellung der Verlegung empfehlen wir, den Bodenbelag durch Kehren oder Saugen von groben Verschmutzungen zu befreien. Nach Abschluss der Arbeiten ist es wichtig, den Bodenbelag gegen andere Gewerke / Baustellenverkehr mit einem geeigneten Schutzprodukt (z. B. Forbo Protection Paper) auszustatten.

Wir empfehlen, die erste Bauschlussreinigung einem professionellen Reinigungsunternehmen zu überlassen, welches über geschultes Personal und die entsprechenden Gerätschaften verfügt.

Für einen langfristigen Werterhalt des Bodenbelags ist es wichtig, dass vom ersten Tag an die richtigen Reinigungsmaßnahmen angewendet werden. Reinigungs- und Pflegeanleitungen für alle Forbo-Flooring-Produkte stehen zum Download zur Verfügung:  
[www.forbo-flooring.de/reinigungsanleitung-linoleum](http://www.forbo-flooring.de/reinigungsanleitung-linoleum)

Reinigungs- und Pflegehinweise sollten dem Hauptauftragnehmer, dem Kunden bzw. dem Endbenutzer nach Abschluss der Verlegung und vor Beginn einer jeden Übergabe ordnungsgemäß übergeben werden.



Für weitere Informationen zu unseren Linoleum-Spezialbelägen nutzen Sie bitte unser Verlegevideo oder unsere Webseite:  
[www.forbo-flooring.de/services](http://www.forbo-flooring.de/services)



**Kontakt Deutschland:**  
+ 49 (0) 52 51 - 18 03 - 213  
[awt@forbo.com](mailto:awt@forbo.com)

**Kontakt Österreich:**  
+ 43 (0) 13 30 92 04  
[info.austria@forbo.com](mailto:info.austria@forbo.com)

**Kontakt Schweiz:**  
+ 41 (0) 91 850 01 11  
[customerservice.ch@forbo.com](mailto:customerservice.ch@forbo.com)