

Läggningsanvisning

– Sarlon Modul' Up 2021-06-28 (ersätter anvisning dat: 2018-11-15)

Förutsättningar

Underlaget ska vara slätt och jämnt, minst Klass B enligt (AMA HUS 18 tabell 43.DC), torrt och tillräckligt hållfast. Den relativa fuktigheten (RF) i betonggolvet får enligt AMA Hus inte överstiga 93%. Mätning av RF i underlag ska utföras enligt AMA Hus 18 YSC.1. Var speciellt uppmärksam på fuktförhållanden vid golvet på mark. Temperaturen hos underlaget och golvbeläggningen ska vid läggningstillfället vara minst +18 °C, och den relativa luftfuktigheten i lokalen max. 60%. Underlaget av skivmaterial förutsätts hålla en fuktkvot på max 9,5% (40% RF vid +20 °C) så att inte rörelser, som senare kan orsaka att skador uppstår. Avjämningsmassor som läggs på betong med hög restfukt bör tillåtas torka ut helt enligt gällande branschregler. Missfärgningar eller andra förändringar av materialet kan uppstå på grund av till exempel onormal fuktpåverkan från underlaget, rörelser i underlaget, mögel, värme från till exempel värmerör som ger en golvtemperatur på över +27 °C, föroreningar i underlaget (till exempel oljor, färg, asfalt, impregneringsmedel eller andra främmande ämnen) Laggning kan ske på sprickor som är mindre än 1 mm förutsatt att nivåskillnaden är mindre än 1 mm.

Underlag

Kvalitet och ytfinish på det färdiga golvet beror på underlaget. Befintliga större ojämnheter och skrovligheter kan framträda genom beläggningen och kan innebära att luft ligger mellan mattan och underlaget. Därför måste underlaget uppfylla gällande toleranser och föreskrifter avseende:

- Planhet
- Ytfinish
- Hållfasthet
- Relativ fuktighet

På hårt trafikerade ytor rekommenderas att laggning sker på en avjämningsmassa. För att skador i underlaget inte ska uppstå bör yttraghållfasthet i betong/ avjämningsmassa vara lägst 1,0 Mpa. Laggning kan ske på betongunderlag under förutsättning att underlaget är tillräckligt plant. Vid laggning på betong med VCT < 0,38 bör ytan avjämnas med lågalkalisk avjämningsmassa med minsta tjocklek 5 mm.

Träunderlag (spontbrädor):

Ingen behandling krävs om nivåskillnaden är mindre än 1 mm och/eller gliporna mellan brädorna är mindre än 2 mm. Obehandlade trägolvet ska grundlackas för att hålla ytan dammfri.

Vid Renoveringar av gamla golv

Laggning kan ske underlag av:

- Obehandlad eller dammbunden betong eller cementspackel
- Spånskivor, plywood eller andra typer av skivmaterial
- Befintliga keramikplattor
- Epoxi-golv, minst 2 mm tjockt
- Befintliga kompakta och halvhårda golv (halvflexibla plattor, asbestbaserade vinylplattor, vinylgolv och linoleum)

Vid renovering kan golvbeläggningen bara läggas på underlag som tidigare är försett med endast ett lager golvbeläggning. Den befintliga golvbeläggningens användnings-klassificering måste motsvara det nya golvets klassningskrav, speciellt om utrymmet ska användas för annat ändamål.

Vid läggning på platta på mark bör fukt-förhållandena undersökas. Vid risk för tillskjutande fukt bör undergolvet förses med en fuktskyddande konstruktion. I tveksamma fall, eller om undersökningen visar att en sådan saknas, måste skydd mot fuktuppträngning anordnas efter att befintlig beläggning tagits bort.

På befintligt underlag av spånskivor, plywood eller andra typer av skrivmaterial (träplankor eller spontbrädor): Efter att befintlig golvbeläggning och eventuella limrester tagits bort måste underlaget förbättras. Detta görs genom applicering av fiberförstärkt flytspackel lämpat för ändamålet och klassificerat för starkt trafikerade ytor.

Alternativt kan ett nytt undergolv läggas innan montering av Sarlon Modul Up.

Gamla keramikplattor: med god vidhäftning på ett friskt underlag av betong- eller cementspackel krävs ingen behandling om nivåskillnaden är mindre än 1 mm och/eller fogarna är mindre än 4 mm breda. Om nivåskillnaden är mellan 1 mm och 2 mm mellan plattorna (och fogarnas bredd är större än 4 mm) måste avjämnning ske, varefter det slipas och dammet avlägsnas. Applicera ett för ändamålet tillräckligt hållfast flytspackel över hela ytan.

Befintliga Epoxigolv: Beläggningen måste vara tillräckligt hållfast och minst 2 mm tjock. Om kraven för planhet, renhet och hållfasthet inte uppfylls tas befintlig beläggning bort och ny avjämnning görs.

Befintliga halvhårda golvbeläggningar: Vid kompakta vinylplattor eller kompakt linoleum ska underlagets skick undersökas före läggningen. Om golvvärmesystem finns måste den gamla golvbeläggningen alltid tas bort.

Halvhårda plattor som innehåller asbest: Om underlaget innehåller asbest ska gällande asbest-föreskrifter följas. När den nya golvbeläggningen ska skäras till eller renskäras måste särskild försiktighet iakttas för att inte skära i de gamla asbestprodukterna (golv eller vägg). Bäst är därför att alltid skära med en mattniv med krokblad.

Montering

Förvaring av material: Rullar skall förvaras i minst 48 timmar i ett ventilerat utrymme, skyddat mot fukt och i en temperatur på minst 15 °C.

Läggingsförhållanden: Temperaturen under läggningen skall vara minst 15 °C.

Läggning: Kapa och lägg ut våderna. Låt utrullade våder acklimatiseras i minst 8 timmar innan installation.

Underlaget måste vara dammfritt och väl rengjort från smuts. Om ytan är dammig eller på annat sätt innebär att Svetstejpen inte greppar bör ytan dammbindas. Testa alltid svetstejpen på ytan innan påbörjad montering.

Läggningsprincip: Lösläggning sker med hjälp av enkelhäftande tejp i vådskarvarna för att hålla produkten på plats under varmsvetsningen. Placera remsor av enkelhäftande tejp minst 100 mm bred under skarvarna och vid dörrtrösklar. Tejpen måste placeras så att båda våderna täcks av tejpen. Dörrtrösklar: Vid dörröppningar måste också en remsa enkelhäftande tejp placeras vid skarven mellan våderna innan den varmsvetsas eller täcks över med en självhäftande tröskellist. Om det inte finns något golvvärmesystem kan en fastskruvad tröskellist användas.

Rekommenderad tejp

Enkelhäftande 100 mm	Modul'up-tejp ref. 792 Forbo

Förberedelse och läggning: Placera golvbeläggningen i rummet så att den täcker hela ytan och med överskott utmed väggarna (+10 cm). Om fogning ska ske med kemsvets används ett Rail Cut-dubbelskärningsverktyg när skarven skärs. Skarven skärs ovanpå modul'up-tejpen fortfarande med skyddsfilmen på vänd mot golvbeläggningen. Gnid ut hela golvbeläggningen med lämpligt verktyg i hela rummet för att få bort eventuella blåsor så att våderna ligger platt mot underlaget. För att foga samman våderna lyfter du upp golvbeläggningen i skarven för att komma åt tejpen. Dra av skyddsfilmen och håll dig så nära beläggningen som möjligt. Låt kanterna falla ned igen och släta försiktigt ut dem med handen. Medan du drar bort skyddsfilmen kommer den att öppna fogen. När du är klar, tryck ned mattkanterna ordentligt i tejpen för att få bra vidhäftning mellan golvbeläggning och tejp.

Om skarvarna skall trådsvetsas fälls mattorna med en glipa på ca 0,5mm. Tänk på att kontrollera eventuellt mönsterpass. I övrigt gäller samma läggningsutförande både med kemsvets och trådsvets.

Skarvarna trådsvetsas enligt standardförfarande. Vid inskärning mot väggar undvik att skära in för tätt - lämna en glipa på ca 1 mm. Lister kan sättas dit om man önskar det.

Modul'up-tejpen (enkelhäftande), är särskilt lämpad för renoveringar som omfattar asbestunderlag. Vid en framtida renovering kan golvbeläggningen enkelt tas bort utan risk för att den rivs sönder eller frigör asbestfibrer.

Placering av våder:

Vid läggning av flera rullar i samma utrymme skall rullarna beställas och läggas i nummerföljd. Ändvänd varannan våd för att undvika färgdifferens mellan våderna.

Max sammansatta ytor:

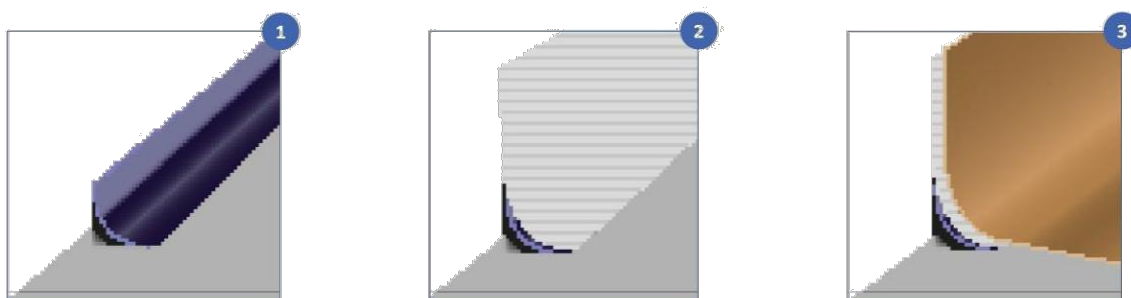
Maximal storlek på sammansatt yta begränsas till 200 kvm samt längsta mått 25 meter. Vid större ytor kontakta Forbo Flooring AB. Vid större ytor bör avgränsning av ytor göras vid trösklarna.

Begränsningar:

Modul'Up fungerar bra i högtrafikerade miljöer men löslagda golv lämpar sig inte för ytor som är utsatta för tunga rullande laster såsom pallvagnar och liknande. I korridorer med lättare rullande belastning som sängar mm. är Modul'Up Compact ett väl fungerande alternativ.

Uppvik med hålkälslist: För rum som kräver uppvik följer du anvisningarna nedan.

Fixera hålkälslisten i golv/väggvinkeln med anpassat lim. Applicera lim alternativt dubbelhäftande godkänd tejp ovanpå listen samt upp till önskad höjd. Montera golvbeläggningen och kapa av uppviket i önskad höjd.



Uppvik utan hålkälslist:

Uppvik utan hålkälslist är också möjligt. Uppviket tejpas med kontaktlimstejp. Värm mattan lätt där hålkärlet ska formas och pressa med kombiverktyget (artnr: 71880). Hålkälen trycks och formas skarpt genom att glasfibern inne i mattan knäcks. Sedan måste mattan tillåtas att svalna helt. Vik mattan ut från väggen, dra bort skyddsfolien och jobba fast mattan. Var noga med att inte jobba mattan framåt utan upp mot uppviket för att inte jobba fram spänningar i materialet. Sedan skärs uppviket till önskad höjd.

Skötsel

Se särskild skötselanvisning, www.forbo-flooring.se

Vid eventuella problem

Kontakta Forbo Flooring AB om golvmaterialen är skadade eller felaktiga.

Lägg inte in produkter med synliga fel! Endast materialkostnad ersätts om så sker. Uppge alltid bal- och partinummer om varor skall returneras.

Transportskador

Synliga transportskador skall noteras på fraktsedeln vid godsmottagandet.

Skada som inte är synlig vid mottagandet anmäls till transportföretaget eller Forbo Flooring snarast, dock senast inom sju (7) dagar.

Ovanstående anvisningar och rekommendationer är baserade på egna provningar och på lång erfarenhet.

Vi kan dock inte ta ansvar för arbetsresultat påverkade av lokala omständigheter eftersom dessa ligger utanför vår kontroll.

Forbo Flooring AB

Box 9046

400 91 Göteborg

Tel: 031-89 20 00

info.sweden@forbo.com

www.forbo-flooring.se

creating better environments

Forbo Flooring ingår i den schweiziska

Forbokoncernen och erbjuder ett

komplett sortiment av golvprodukter

för såväl företag som privatpersoner.

Våra högkvalitativa textil-, linoleum-,

vinyl- och parkettgolv förenar funktion,

färg och design, vilket möjliggör

helhetslösningar för golv i alla miljöer.

