

DONNÉES TECHNIQUES FORBO MARMOLEUM COMPOSITION SHEET (MCS)

1. NOM DU PRODUIT ET FABRICANT

1.1 Produit :

Revêtement de sol résilient en feuilles de linoléum
Marmoleum Composition Sheet (MCS) du Forbo

1.2 Fabricant :

Forbo Flooring Systems Canada
3983 Nashua Drive, Unit 1
Mississauga, ON L4V 1P3
1-800-268-8108 (anglais)
1-800-567-9268 (français)

www.forboflooringNA.com

topshield

1.3 Description du produit :

Composition : Forbo Marmoleum Composition Sheet (MCS) est un revêtement de sol homogène fait principalement d'ingrédients naturels, notamment d'huile de lin, de liants de colophane, de farine de bois, de calcaire et de pigments secs qui sont mélangés, puis apposés à un support en jute.

Topshield est un fini haute performance. Double couche de finition durcie aux UV très résistante qui offre des couleurs franches et éclatantes qui ne s'estomperont pas avec le temps. Forbo Marmoleum Composition Sheet (MCS) avec Topshield est un revêtement de sol prêt à l'emploi qui n'exige pas d'entretien initial ou d'application de polymère. En cas d'accident ou après des années de circulation intense, la surface peut être réparée ou rafraîchie.

1.4 Caractéristiques physiques :

(les dimensions sont approximatives)

Épaisseur----- 0.08 po (2 mm)
Support----- Jute
Épaisseur----- 79 po (2 mètres)
Longueur ----- 105 pi (32 mètres)
Longueur du rouleau----- 77 verges² (64 m²)

2. PERFORMANCE DU PRODUIT ET DONNÉES TECHNIQUES

2.1 Caractéristiques de référence :

Respecte ou surpasse toutes les exigences techniques énoncées dans ASTM F 2034, Spécification de la norme pour les revêtements de sol en feuilles de linoléum de Type I

2.2 Respect de l'environnement :

Certifié bioproduit à 100% par l'USDA.
Respecte les exigences de la norme CDPH 01350 quant aux émissions de COV et à la qualité de l'air intérieur.
Forbo Marmoleum Composition Sheet (MCS) avec Topshield contribue aux crédits v4.1 de LEED. Pour obtenir de plus amples renseignements, veuillez communiquer avec Forbo Flooring Systems.

2.3 Flexibilité :

La feuille de composition Marmoleum (MCS) ne se fissure pas et ne se casse pas lorsqu'elle est pliée autour d'un cylindre de 25 mm de diamètre, conformément à la norme ASTM F 137, méthode d'essai standard pour la flexibilité des matériaux de revêtement de sol résilients.

2.4 Charge statique maximale :

Compression résiduelle de 0,002 po avec une charge de 250 psi lors d'essais conformes à la norme ASTM F 970-17, Méthode d'essai normalisée pour la charge statique maximale.

2.5 Propriété antidérapante :

Respecte ou dépasse les recommandations de l'industrie de >0,5 pour les surfaces planes lors d'essais conformes à la norme ASTM D 2047, Méthode normalisée d'essai pour le coefficient de frottement statique.

2.6 Résistance aux roulettes :

Convient aux chaises de bureau à roulettes lors d'essais conformes à la norme ISO 4918, Essais des fauteuils à roulettes.

2.7 Réduction du bruit de chocs :

6 dB lors d'essais conformes à la norme ISO 717-2, Évaluation de l'isolement acoustique au bruit de chocs.

2.8 Résistance aux bactéries :

La propriété désinfectante du Forbo Marmoleum Composition Sheet (MCS) prend la forme d'une action bactéricide. Des tests indépendants ont montré que la zone stérile entourant le matériau empêche la croissance d'organismes comme le staphylocoque doré et le Clostridium difficile.

2.9 Propriétés antistatiques :

Naturellement antistatique. Cette propriété facilite le nettoyage, puisque la saleté et la poussière ne collent pas à la surface comme elle pourrait le faire sur d'autres matériaux.

2.10 Résistance au feu :

Classe 1 lors d'essais conformes aux normes ASTM E 648/ NFPA 253, Méthode d'essai normalisée pour mesurer l'énergie de rayonnement critique.

Résultat de 450 ou moins lors d'essais conformes aux normes ASTM E 662/NFPA 258, Méthode d'essai normalisée pour la densité de la fumée.
FSR-150 ; DDC-145 lorsqu'il est testé conformément aux normes CAN/ULC S102.2, Méthode d'essai normalisée pour l'indice de propagation de la flamme et de la fumée des matériaux de revêtement.

Classe C lors d'essais conformes aux normes ASTM E 84/ NFPA 255. Méthode d'essai normalisée pour évaluer les caractéristiques de combustion superficielle.
FSR-165 ; DDC-145 lorsqu'il est testé conformément aux normes CAN/ULC S102, Méthode d'essai normalisée pour l'indice de propagation de la flamme et de la fumée des matériaux de revêtement mural.

2.11 Résistance à la cigarette :

Résiste aux feux des cigarettes. Les cigarettes allumées ne laisseront qu'une tache brune qui pourra être éliminée à l'aide d'une laine d'acier ou un tampon abrasif.

2.12 Résistance aux produits chimiques : (temps d'exposition – 1h)*

Acide acétique (5%)	Sans incidence
Acétone	Sans incidence
Ammoniaque (5%)	Sans incidence
Bétadine	Sans incidence
Eau de Javel	Sans incidence
Teinture pour cheveux bruns ou noirs	Sans incidence
Cirage brun ou noir	Sans incidence
Essence	Sans incidence
Gel désinfectant pour les mains	Sans incidence
Pâte pimentée	Sans incidence
Acide chlorhydrique (5%)	Sans incidence
Iode	Léger changement de couleur
Alcool isopropylique (70%)	Sans incidence
Kérosène	Sans incidence
Bleu de méthylène	Sans incidence
Huile minérale	Sans incidence
Huile d'olive	Sans incidence
Phénol (5%)	Sans incidence
Hydroxyde de sodium (5%)	Sans incidence
Hypochlorite de sodium (5%)	Sans incidence
Acide sulfurique (5%)	Sans incidence
Résultats des essais conformes à la norme ASTM F 925 (méthode d'essai normalisée pour la résistance des revêtements de sol résilients aux produits chimiques).	

*Le revêtement Forbo Marmoleum Composition Sheet (MCS) NE RÉSISTE PAS à une exposition prolongée aux substances riches en alcalis.

3. POSE

3.1 Adhésif :

Utiliser les adhésifs Forbo Sustain 1195, Forbo Sustain 100, ou Forbo 660.

3.2 JOINTAGE :

3.21 Joints conventionnels :

Tous les produits en feuilles Marmoleum doivent être posés à l'aide de joints conventionnels.

3.22 Soudure :

La méthode de jointage privilégiée par Forbo pour les salles de chirurgie ou d'intervention et les zones soumises à des normes réglementaires est l'utilisation de la pâte à souder Marmoweld ETU de Forbo. La pâte Marmoweld ETU est une pâte à souder à froid de couleur coordonnée pour compléter la pose des produits Marmoleum de Forbo, à la place du thermosoudage.

3.23 Méthode de thermosoudage facultative :

Thermosoudure avec le cordon de soudure Forbo Marmoweld.

Dimensions du cordon de soudure :

-----4.0 mm

----- 164 pi linéaires par bobine

3.3 Remontée en plinthe (FACULTATIF) :

Forbo recommande l'utilisation d'ArmorCove, le système de relevé en plinthe complet de Forbo, composé d'une plinthe monopiece en aluminium, d'un support envers vertical pleine grandeur et d'une moulure d'une hauteur de [4,25 po (10,8 cm)] [6,25 po (15,9 cm)], avec surface de finition Marmoleum. Il est résistant à la perforation et étanche. Utilisez l'adhésif Forbo ArmorFix pour les poses avec ArmorCove.

Pour une pose de remontée en plinthe classique :
Remontez la plinthe sur les murs à la hauteur désirée. Utilisez l'adhésif Forbo Sustain 1195 ou Forbo Sustain 100.

3.4 Recommandations pour la pose :

Forbo ne recommande PAS l'application de ruban adhésif directement sur Marmoleum. Le ruban adhésif peut endommager le fini d'usine des revêtements de sol souples. Lorsque vous utilisez des matériaux de protection des sols, collez les coutures de la protection des sols ensemble et fixez la protection des sols en la pesant dans les coins et contre les murs. Appliquez des poids dans les coins et contre les murs pour fixer la protection en place. NE JAMAIS fixer les matériaux de protection des sols en les collant directement sur la surface des revêtements de sol souples avec un ruban adhésif.

Reportez-vous aux instructions d'installation de Forbo pour des recommandations d'installation complètes.

4. GARANTIE

Garantie limitée de 30 ans. Pour en savoir plus, communiquez avec Forbo.

5. ENTRETIEN ET NETTOYAGE

Reportez-vous aux directives de Forbo pour l'entretien des sols pour des recommandations d'entretien complètes.