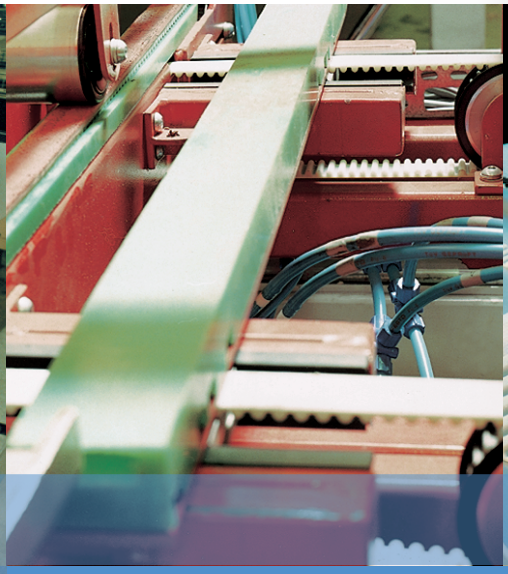
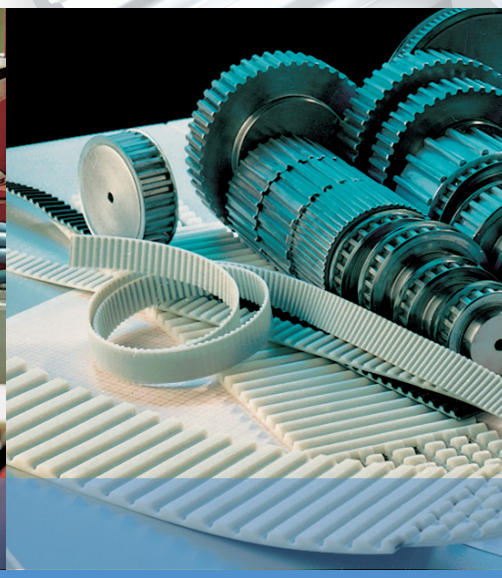
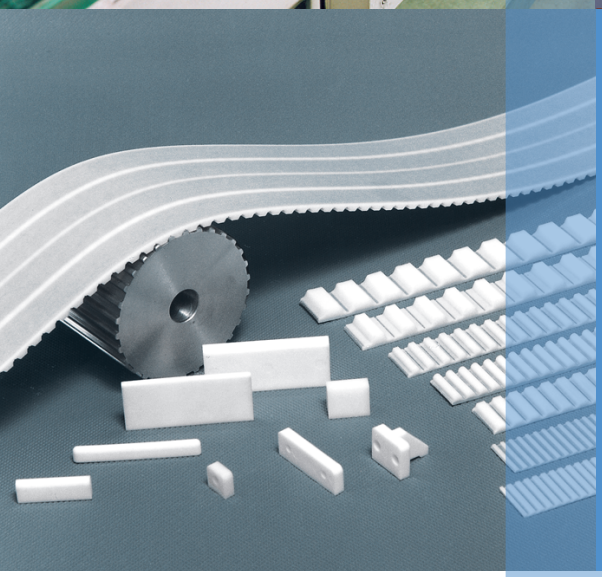
多彩な表面パターンをもち
あらゆる同期搬送を支えます。







ジークリング トランジロン
搬送・加工工程用ベルト

歯付ベルト

Siegling - total belting solutions

forbo
MOVEMENT SYSTEMS

ジークリング トランジロン

トランジロン歯付ベルトが同期搬送の問題を解決します。

● 特性と利点

長さに制限がない	▶	任意の長さで製作できるので、設計上の長さ制約がない
信頼性に富む接着	▶	確立された接着方法により、安定した接着強度が得られる
事実上伸びがない	▶	長いスパンでの安定した搬送が可能加工性に優れる
加工性に優れる	▶	各種形状の桟溶着や、特殊加工が容易に可能
対食品性	▶	厚生省告示第370号に適合している

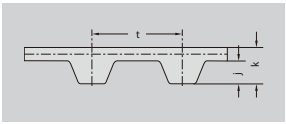
● 製品プログラム

メートルシステム

ベルトタイプ	標準仕様			標準加工仕様									
	歯形寸法(mm)			呼び幅	007	010	015	020	025	040	050	075	100
	t	k	j	ベルト幅(mm)	7	10	15	20	25	40	50	75	100
TB-T5(G)/(W)	5	2.2	1.2		●	●	●	●	●	—	—	—	—
TB-T10(G)/(W)	10	4.5	2.5		—	—	●	●	●	●	●	●	●
TB-T20(G)/(W)	20	8	5		—	—	—	—	●	●	●	●	●

インチシステム

ベルトタイプ	標準仕様			標準加工仕様										
	歯形寸法(mm)			呼び幅	025	031	037	050	075	100	150	200	300	400
	t	k	j	ベルト幅(mm)	6.4	7.9	9.5	12.7	19.1	25.4	38.1	50.8	76.2	101.6
TB-XL(G)/(W)	5.08	2.3	1.27		●	●	●	●	●	●	●	●	—	—
TB-L(G)/(W)	9.525	3.6	1.91		—	—	—	●	●	●	●	●	—	—
TB-H(G)/(W)	12.7	4.3	2.29		—	—	—	—	●	●	●	●	●	●



メートルシステムおよびインチシステムの両方を取り揃えています。
(標準仕様に加えて表面にナイロン帆布を配置した布張り品がご提供できます。
お問い合せ下さい。)

● 呼称の記号説明

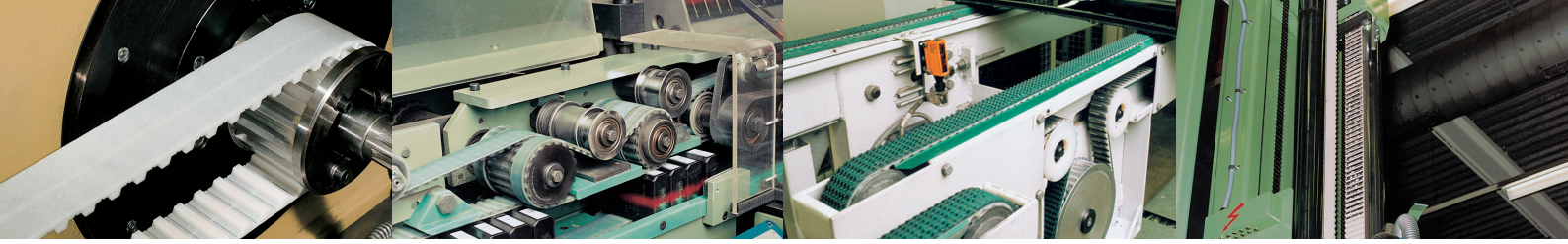
歯ピッチ × 全歯数 =ベルト長 （例 ： 5 mm × 560 歯 = 2800 mm）

TB-T5 (G) 015 × 560 - 09

- TB-T5：ベルトタイプ
- T5：歯ピッチ 5mm
- (G)：色調 G 緑 / W 白
- 015：ベルト呼び幅
- 560：全歯数
- 09：加工様式 07 オープンカット / 09 エンドレス

ベルト呼び幅

メートルシステム				インチシステム			
007	7mm	040	40mm	025	6.4 mm	100	25.4 mm
010	10mm	050	50mm	031	7.9 mm	150	38.1 mm
015	15mm	075	75mm	037	9.5 mm	200	50.8 mm
020	20mm	100	100mm	050	12.7 mm	300	76.2 mm
025	25mm			075	19.1 mm	400	101.6 mm



● ベルトの心体と特性

トランジロン歯付ベルトには、心体がスチールコードのタイプとアラミド繊維コードのタイプがあります。
搬送に関する基本性能はほぼ同じですが、桟付け、穴あけなどの加工性に右表のような違いがあります。
ご注文の際には、スチールコードかアラミド繊維コードのいずれかをご指定ください。

心体	標準的な桟の場合 (熱溶着)	特殊な桟の場合 (高周波溶着)	穴あけ
スチールコード	適	不適	不適
アラミド繊維コード	適	適	適

＊スチールコード心体タイプへP4に記載した以外の桟タイプを取り付ける場合はご相談ください。
＊スチールコード心体タイプへ穴あけ加工が必要な場合は事前にご相談ください。

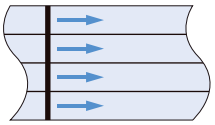
● ベルト最小・最大エンドレス長さおよび歯数

		007	010	015	020	025	040	050	075	100
TB-T5	J	最小850(170)／最大60000(12000)								
	F	最小600(120)／最大10000(2000)								
TB-T10	J			最小850(85)／最大50000(5000)						
	F			最小600(60)／最大24000(2400)					最小1350(135) 最大24000(2400)	
TB-T20	J					最小1000(50)／最大30000(1500)				
	F					最小1360(68)／最大24000(1200)				

＊J：ジョイントタイプ　F：フレックスタイプ　（　　）内数字は歯数
＊ロール材の場合　最大長さ60000mm(TB-T5,TB-T10)　40000mm(TB-T20)
＊ジョイントタイプで850mmより短いエンドレスをご希望の場合はお問い合わせください。
＊インチシステムの最大エンドレス長さおよび歯数はお問い合わせください。

● マッチドセット

同軸多数本掛けの場合は、“マッチドセット”と明記し、指示してください。
それに合わせて製作・加工いたします。
ベルト張力やプーリアライアメントは、ベルト1本ごとに調整できる構造にしてください。

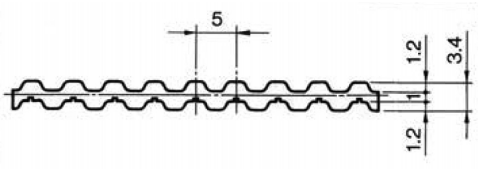


↑印を合わせてセットしてください。
(4本マッチドセットの場合)

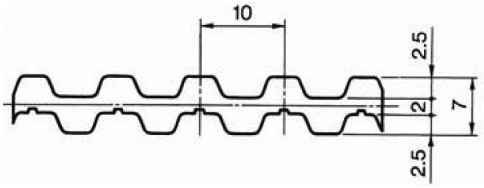
● 両面歯付ベルト

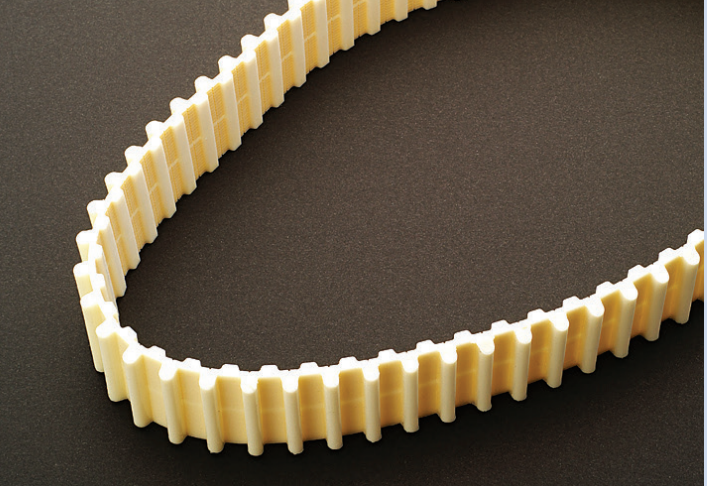
TB-T5、T10には両面が歯面のDT5、DT10タイプもあります。

DT5



DT10



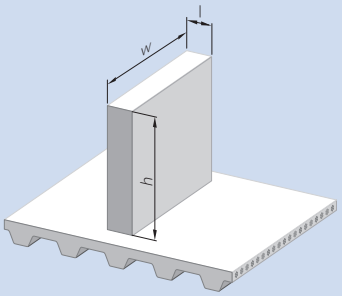


● ベルトへの桟取付加工

トランジロン歯付ベルトは、桟を取り付けることによって、種々の機能を持った搬送を可能にします。

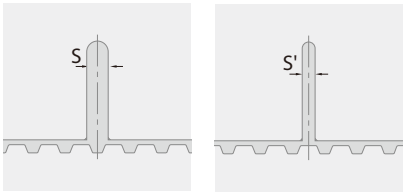
位置決め、同期、リフトなどを可能にし、搬送のみならず、制御装置の機能を持たせる事ができます。

桟は全タイプに取り付けることができます。



● 桟取付上の注意

桟は、ベルトの背面（歯部上の位置）に取り付けます。したがって、桟のピッチは歯のピッチの倍数となります。
やむをえず歯底の背面に取り付ける場合には、桟の厚さが特別に制限されます。桟の厚みについては、右図および下表を参照してください。



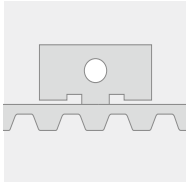
桟の許容厚さSとS'

ベルトタイプ	プーリ歯数											
	10	12	14	15	18	20	25	30	40	50	60	100
TB-T5		3 (1.5)	3 (1.5)	3 (1.5)	4 (1.5)	4 (1.5)	5 (2)	5 (2.5)	6 (3)	7 (5)	8 (6)	10 (8)
TB-T10			5 (2)	5 (2)	6 (2.5)	6 (2.5)	7 (3)	8 (3)	10 (5)	11 (7)	12 (10)	16 (16)
TB-T20					9 (3)	10 (4)	10 (4)	12 (5)	14 (7)	16 (10)	18 (16)	24 (24)
TB-XL	2.5 (1.5)	3 (1.5)	3 (1.5)	3 (1.5)	4 (1.5)	4 (1.5)	5 (2)	5 (2.5)	6 (3)	7 (5)	8 (6)	10 (8)
TB-L		4 (2)	4 (2)	4 (2)	5 (2.5)	5 (2.5)	5 (2.5)	6 (3)	8 (4)	10 (5)	10 (8)	13 (13)
TB-H			5 (2)	5 (3)	6 (3)	6 (3)	7 (4)	8 (5)	10 (6)	11 (8)	12 (10)	16 (16)

＊(　)内は歯底の背面に取り付ける場合のS'になります。

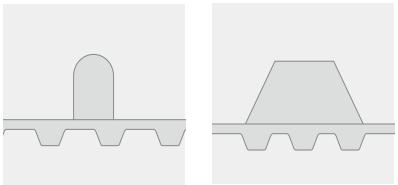
● 桟の断面積が大きい場合

右図のような形状を考え取り付けることになります。



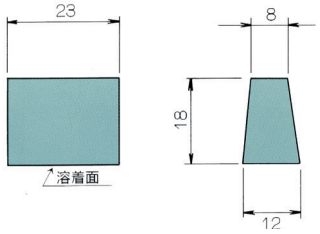
● 桟取付が不可能なケース

右図のように、歯部と歯底の両方へ非対称にまたがった箇所や、2つ以上の歯部にまたがった個所へは、桟の取り付けはできません。正常なベルト走行の大きな妨げとなりますのでご注意ください。

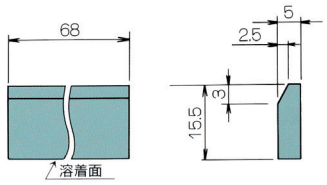


● 標準桟の種類・寸法

PT1010

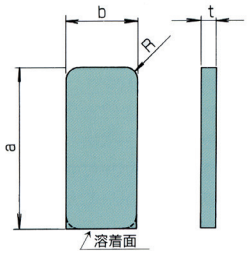


PT1011



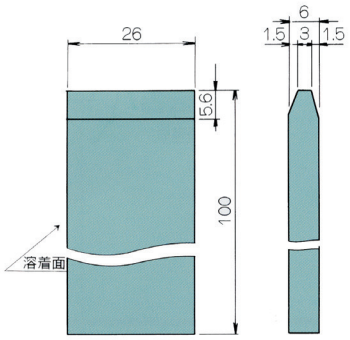
- 桟にはベルトと同色調の緑と白があります。
- ベルトに溶着した桟高さは、約0.5mm低くなります。
- 標準桟以外についてはお問い合せください。
- 色調は(G)緑、(W)白、(FT)透明がありますが、非標準扱いの場合もございます。お問い合わせください。

PT1001～1003

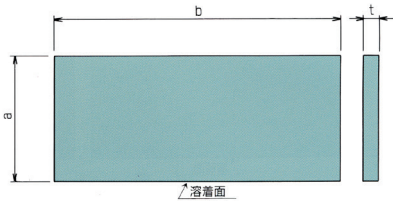


桟タイプ	a	b	t	R
PT1001	33.5	15	6	2-R3
PT1002	26	52	6	4-R1
PT1003	30.7	50	10	2-R3

PT1012

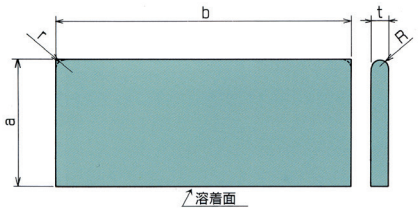


PT1004～1009



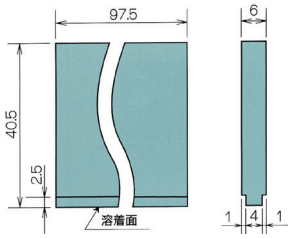
桟タイプ	a	b	t
PT1004	8	110	5
PT1005	20.5	70	2
PT1007	30.5	70	4
PT1008	30.5	70	5
PT1009	30.5	70	8

PT2001～2004

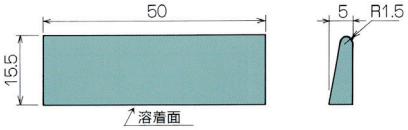


桟タイプ	a	b	t	R	r
PT2001	12.5	38	6	3	-
PT2002	8.5	68	5	2.5	2-R2.5
PT2003	30.5	70	4	2	-
PT2004	30.5	70	8	4	-

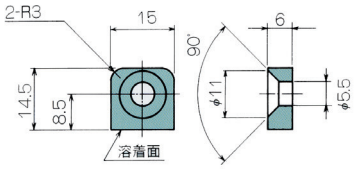
PT1025



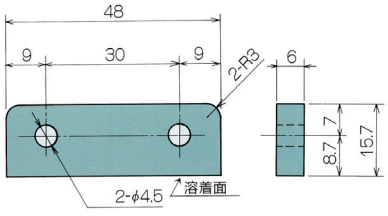
PT2005



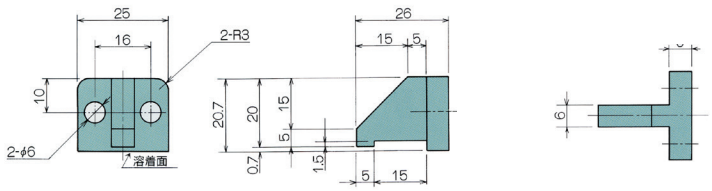
PT3001



PT3002

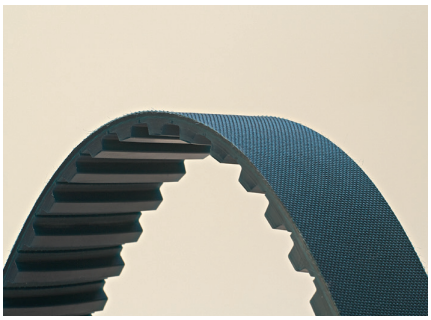


PT3003

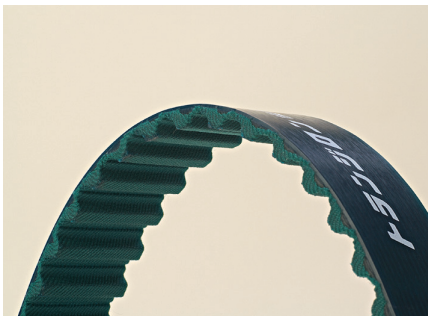


● 加工例

布貼り・ゴム張り加工



背面布張り加工



歯面布張り加工

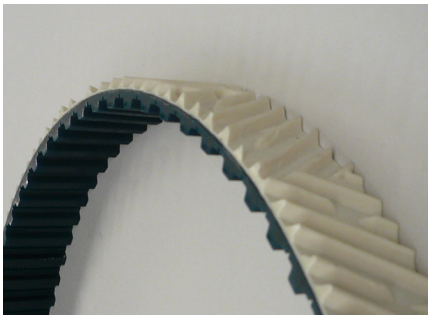
背面ゴム張り加工

背面耐熱フェルト材貼付加工

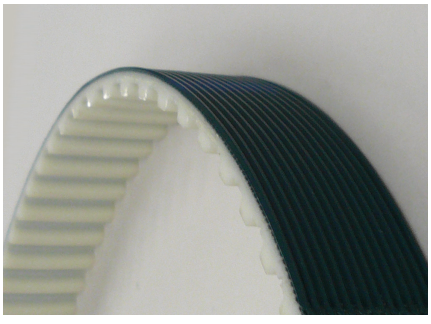
背面高グリップ材貼付加工

樹脂ベルト表面貼付加工

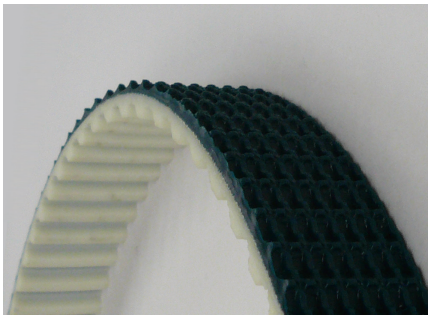
背面縦溝パターン貼付加工



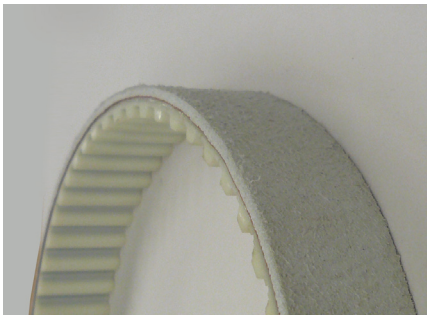
背面フィッシュボーンパターン貼付加工



背面縦溝パターン貼付加工

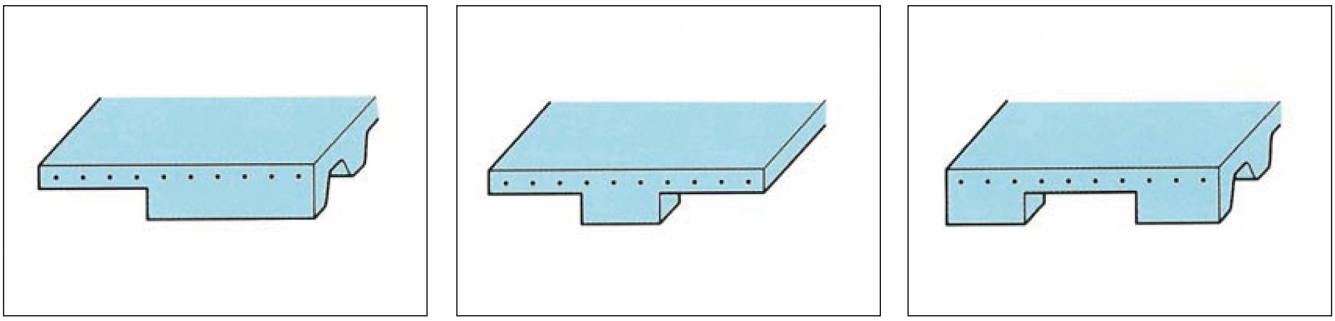


背面ラフトップパターン貼付加工

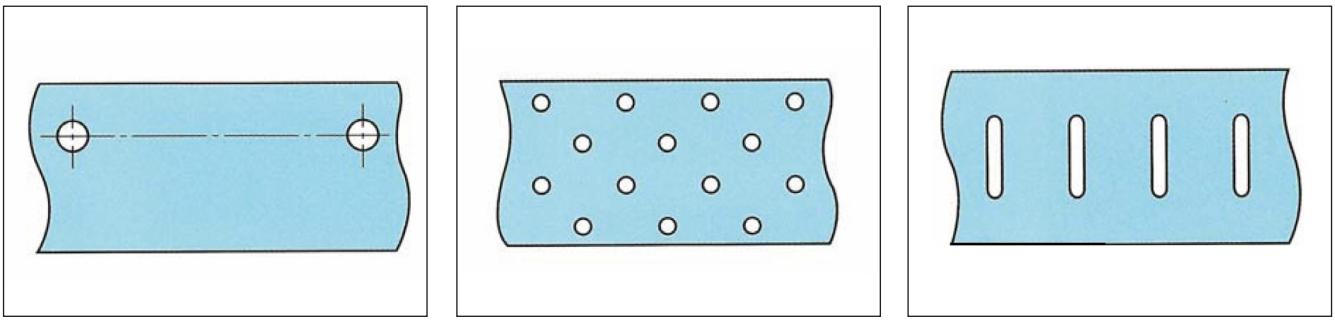


背面合成皮革貼付加工

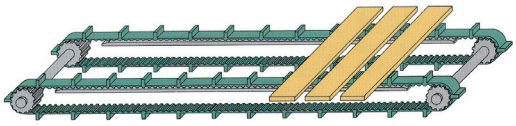
歯面切削加工



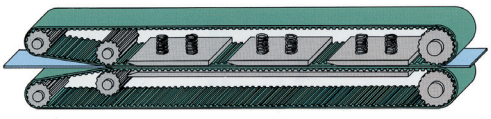
穴あけ加工



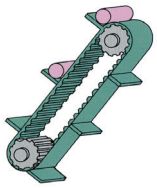
● さまざまな使用例



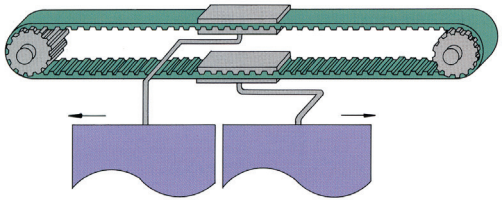
同期搬送



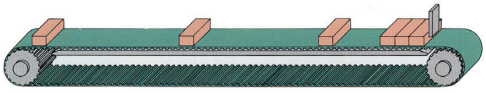
サンドイッチ搬送



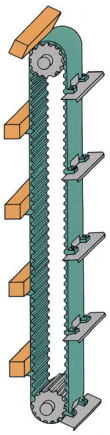
傾斜搬送



リニア駆動



アキューム搬送



垂直搬送

Siegling - total belting solutions

MOVEMENT SYSTEMS

世界におけるフォルボ・ジークリングのサービス

フォルボ・ジークリングでは2,500名のスタッフが世界各国で働いています。10ヶ国に製造拠点を置き、豊富な在庫と加工工場を備えたフォルボ・ジークリングの販売会社並びに販売代理店の拠点は80ヶ国以上にのぼります。世界各地の300以上の地域に設置してあるサービスセンターでは、地域に密着した適確なサービスをお届けしています。

ISO 9001 : 2015 ISO 14001 : 2015 UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0273

No: AJA04/7173. AJA09/13329

フォルボ・ジークリング・ジャパンは、品質管理システムと地球環境の保全に関して、ISO 9001とISO 14001の認証を得ています。

フォルボ・ジークリング・ジャパン株式会社

本　　社	〒141 0032	東京都品川区大崎5-10-10 大崎CNビル4F	TEL(03)5740-2350 FAX(03)5740-2351
静 岡 工 場	〒437-0054	静岡県袋井市徳光285-1	TEL(0538)42-0185 FAX(0538)43-5019
〈営業所〉			
東日本支店	〒141 0032	東京都品川区大崎5-10-10 大崎CNビル4F	TEL(03)5740-2390 FAX(03)5740-2391
中日本支店	〒450-0002	愛知県名古屋市中村区名駅2-40-16 名駅野村ビル3F	TEL(052)563-6181 FAX(052)563-6184
西日本支店	〒530-0055	大阪府大阪市北区野崎町9-8 永楽ニッセイビル9F	TEL(06)6362-1191 FAX(06)6362-1195
札幌営業所	〒003-0026	北海道札幌市白石区本通11丁目南7-9 ハヤシビル3F	TEL(011)865-8881 FAX(011)865-8883
仙台営業所	〒981-3133	宮城県仙台市泉区泉中央1-9-2 アバンサール泉中央501	TEL(022)725-8333 FAX(022)725-8335
〈カスタマーサービスセンター(CSC)〉(ベルト製品)			
CSC静岡	（静岡／中国／四国地区）		TEL(0538)42-2074 FAX(0538)42-1401
CSC東京	（札幌／仙台／長野／関東地区）		TEL(03)5740-2390 FAX(03)5740-2391
CSC名古屋	（金沢／中部地区）		TEL(052)563-6181 FAX(052)563-6184
CSC大阪	（関西／九州地区）		TEL(06)6362-1191 FAX(06)6362-1195
〈カスタマーサービスセンター(CSC)〉(シール製品)			
CSCシール	（全国）		TEL(0538)42-0290 FAX(0538)42-1249

www.forbo-siegling.co.jp　e-mail : siegling.jp@forbo.com

製品の改良および新製品開発等により当カタログの内容の一部を変更することがあります。
Forbo Movement Systems はフォルボ・グループのベルト事業の総称です。

カタログ番号FSJ-05 Issue.12/'09 Printed in Japan