

# eurocol

# 882

the strong connection



## EUROBOND HIGHTACK

Ein sehr starker, elastischer und vielseitig einsetzbarer Konstruktions- und/oder Montagekleber mit extrem hoher Anfangshaftung – ideal für die schwere und direkte Verklebung nahezu aller Oberflächen und Baumaterialien, ganz ohne den Einsatz von Klemmvorrichtungen, Fixierband und/oder Stempeln. Dieser Dichtstoff basiert auf Hybridtechnologie, härtet durch Luftfeuchtigkeit aus und bildet dabei eine dauerelastische Schicht. Geeignet für den Innen- und Außenbereich sowie für industrielle Anwendungen. Dank EMICODE EC 1PLUS (sehr emissionsarm).

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Farbe Weiß

- EMICODE EC 1PLUS (sehr emissionsarm)
- Sehr hohe Anfangshaftung, ca. 400 kg/m<sup>2</sup>
- Dauerhaft und dauerhaft elastisch, max. Bewegungsaufnahme 20 %
- Für Innen- und Außenanwendung geeignet
- Hohe Endfestigkeit
- Gute Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Feuchtigkeit, Witterung, Wasser und Alterung
- Nicht korrosiv gegenüber Metallen
- Geruchsneutral, klebfrei, schrumpffrei und blasenfrei aushärtendes Hybridsystem
- Sehr breites Anwendungsspektrum
- Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln und Silikonen
- Überstreichbar

### TECHNISCHE DATEN

Klassifikation	International: ISO 11600 F+G-25 LM und in Deutschland: DIN 18545-E Fugen. GEV-EMICODE EC 1PLUS (sehr emissionsarm), geprüft nach EN 13999-2/4. Geeignet für BREEAM-Projekte.
Abbindezeit	Mindestens 24 Stunden, abhängig von relativer Luftfeuchtigkeit und Temperatur. Hohe Temperaturen verkürzen die Trocknungszeit, während niedrigere Temperaturen sie verlängern.
Dehnung bei Bruch	Gemäß DIN 53 504: ca. 250 %.
Elongation value 100%	Gemäß DIN 53 504: ca. 1,65 MPa (N/mm <sup>2</sup> ).
Frostempfindlich	Ja
Practical movement capability	± 25%.
Shore-A-Härte	Gemäß DIN 53 505: 65.
Schrumpfung	No.
Hautbildezeit	Ca. 10 Minuten bei 23 °C und 55 % relativer Luftfeuchtigkeit.
Dichte	1.58 kg/l.
Temperaturbeständigkeit	Nach vollständiger Aushärtung: ca. -40 °C bis +100 °C.
Zugkraft	: Gemäß DIN 53 504: ca. 2,90 MPa (N/mm <sup>2</sup> ).
Stehende Macht	: ISO 7390 mm < 2.
Mechanische Werte	: 2 mm Schichtstärke.
Schiere Stärke	: Gemäß ISO 4587: ca. 2,70 MPa (N/mm <sup>2</sup> ).

882 EUROBOND HIGHTACK

## ANWENDUNG

Für die schwere und direkte Verklebung nahezu aller Oberflächen und Baumaterialien – ohne den Einsatz von Klemmvorrichtungen, Fixierband oder Stempeln. Geeignet für die Verklebung/Montage von: Keramikfliesen, Spiegeln, Natur- und Hartgestein, Marmor, Granit, Beton und weiteren kritischen und/oder porösen Materialien. Ebenfalls einsetzbar als Montage- und/oder Konstruktionsklebstoff für: PVC, MDF, Holz, Metall, Plattenmaterialien, Sockelleisten, Profile, Rahmen, Latten, Balken, Steine, Fliesen, Dämmstoffe und Bauplatten etc.. Geeignet für den Einsatz im Innen- und Außenbereich sowie in industriellen Anwendungen.

## VERARBEITUNG

Lagerung	Kühl und trocken lagern, in original verschlossener Verpackung bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +25 °C.
Werkzeuge	Professionelle Dichtstoffpistole
Aushärtezeit	Ca. 10 Minuten bei 23 °C und 55 % relativer Luftfeuchtigkeit.
Trockenzeit	Aushärtung nach 24 Stunden bei 23 °C und 55 % relativer Luftfeuchtigkeit sowie einer Schichtdicke von 3 mm.
Haltbarkeit	Maximal 15 Monate (ab Produktionsdatum) in original verschlossener Verpackung.
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis + 40 °C

*\* Die angegebenen Werte sind Laborwerte, die angesichts der großen Unterschiede in den klimatologischen Bedingungen, der Unterbodenzusammensetzung und der Schichtdicke nur Richtwerte sind.*

### Untergrund:

- Der Untergrund muss ausreichend druck- und zugfest sein. Zudem muss er gemäß DIN 18 352 trocken sowie frei von Fett, Schmutz und Staub sein.
- Ein Haftungstest vor der Anwendung wird empfohlen.
- Generell haftet das Produkt ausgezeichnet auf Spiegeln, Natur- und Hartgestein, Marmor, Granit, Beton, Stein sowie weiteren kritischen bzw. porösen Materialien wie MDF, Holz, Keramikfliesen, Metall usw.  
Bei porösen Untergründen empfiehlt sich bei Bedarf die Vorbehandlung mit einem Dispersionsvorstrich wie 049 Europrimer ABS oder 099 Dispersion Primer.
- Aufgrund der Vielzahl an verfügbaren Materialien am Markt wird bei Unsicherheiten eine Probeverklebung im Vorfeld oder die Kontaktaufnahme mit unserer Technischen Beratung empfohlen.
- Nicht geeignet für PE, PP, PC, PMMA, PTFE, Weichkunststoffe, Neopren oder bituminöse Untergründe.
- Ebenfalls nicht geeignet für Anwendungen mit ständiger Wasserbelastung oder zur Fugendichtung.
- Bei Zweifeln hinsichtlich der Eignung der Materialien empfehlen wir, eine Testfläche anzulegen oder sich mit unserer Technischen Beratung in Verbindung zu setzen.

### Gebrauchsanweisung:

- Schneiden Sie die Kartusche oberhalb des Gewindes mit dem speziellen Dichtstofföffner oder einem geeigneten Cuttermesser auf.
- Aufgrund der niedrigen Viskosität des Materials empfehlen wir die Verarbeitung mit einer professionellen Dichtstoffpistole in Kombination mit der Standard-V-Fugendüse.
- Tragen Sie 882 Eurobond HighTack in gleichmäßigen Raupen auf – nicht in Punkten.
- Bei größeren Flächen ist die vertikale (belüftende) Applikation in gleichmäßigen Raupen mit einem Abstand von mindestens 10 cm und maximal 20 cm empfehlenswert. Die ideale Klebstoffdicke beträgt 2–3 mm.
- Das Produkt verfärbt poröse und saugende Materialien nicht und verursacht keine Randzonenverschmutzung, z. B. bei Naturstein oder Beton.
- Nach vollständiger Aushärtung ist der Dichtstoff schleifbar.
- Nach der Hautbildung kann der Dichtstoff problemlos mit Dispersionsfarbe überstrichen werden. Bei Verwendung eines synthetischen Farbsystems kann die Trocknung verzögert sein.
- Nicht ausgehärtetes Material auf Oberfläche, Werkzeugen, Händen und Haut mit 815 EuroClean HandClean entfernen. Ausgehärtete Rückstände lassen sich nur mechanisch entfernen.
- Die Abbindezeit des Klebstoffs hängt von der Oberflächentemperatur, Umgebungstemperatur und relativen Luftfeuchtigkeit ab. Dieser Dichtstoff basiert auf Hybridtechnologie und härtet durch die Luftfeuchtigkeit sowie weitere Umgebungsfaktoren aus.

### Umwelt und Gesundheit

- Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
- Den Arbeitsbereich während der Verarbeitung und Trocknung gut belüften.
- Während der Anwendung weder essen, trinken noch rauchen.
- Kontakt mit Augen und Haut vermeiden, geeignete Schutzmaßnahmen verwenden.
- Bei Augenkontakt sofort mit viel Wasser ausspülen und ärztlichen Rat einholen.
- Produktreste und Reinigungswasser gemäß den örtlichen Umweltvorschriften entsorgen – nicht in die Kanalisation gelangen lassen.
- Die Verpackung besteht aus recyceltem Kunststoff (Post-Consumer-Recycling, PCR) und ist vollständig recycelbar. Nur restleerte Verpackungen dem Recycling zuführen. Ausgehärtete Materialreste können mit dem Hausmüll entsorgt werden.
- Für ausführliche Sicherheitsinformationen verweisen wir auf das Sicherheitsdatenblatt auf unserer Website [www.eurocol.nl](http://www.eurocol.nl).
- Eine Umweltproduktdeklaration (EPD) ist derzeit noch nicht verfügbar.
- Das Produkt wurde auf Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen geprüft und hat den Test gemäß EMICODE EC 1PLUS nach EN 13999-2/4 bestanden.
- Es erfüllt die Anforderungen von BREEAM-NL HEA 9 (Volatile Organic Compounds): trägt zu einer gesunden Raumluftqualität bei, da emissionsarme Bau- und Ausbaumaterialien verwendet werden. Geeignet für BREEAM-Neubau und -Sanierung.
- Dieses Produkt enthält Trimethoxyvinylsilan und N-(3-(trimethoxysilyl)propyl)ethylenediamin. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

**882 EUROBOND HIGHTACK**

---

## QUALITÄT UND GARANTIE

---



---

## GESUNDHEIT- UND UMWELTSCHUTZ

---

Sicherheitsdatenblatt Für mehr Informationen beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt, verfügbar auf [www.forbo-eurocol.de](http://www.forbo-eurocol.de).

---

## ARTIKELDATEN

---

Artikel	Definition	Verpackung	EAN code
882	Eurobond Hightack	290 ml Kartusche	8 710345 882002
882	Eurobond Hightack	12x290 ml in einem Karton	

### 882 EUROBOND HIGHTACK