

a

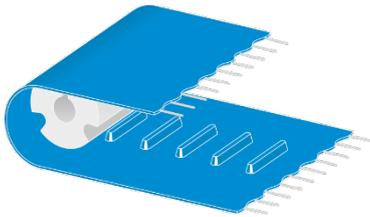
产品快速信息

**CD40+ 1R U30 GL-NA-HACCP
BL FDA**

横截面草图（非实际尺寸）

应用

- 肉类加工
- 禽类输送
- 海产品加工
- 奶制品加工
- 食品爬坡输送和定位



特性/优点

- 芳纶线增强型均质一体带的强度增加，可承受更大的载荷和长距离运输（芳纶线间距 = 12.5 毫米（0.49 英寸））
- 容易清洁
- 通过具有自跟踪特性的链轮实现啮合驱动的动力传输
- 运行顺畅
- 对于潮湿/湿润的产品具有卓越的握持力和出色的释放性能
- 非抗静电
- 符合 FDA、欧盟和 MHLW 关于直接接触食品的规定

主要技术参数

| | |
|-------------------------|-----------|
| 上表面 | 聚氨酯，表面平滑 |
| 下表面 | 聚氨酯，中心驱动 |
| 货号 | 640029 |
| 最小直径 [mm] | 76 |
| 总厚度 [mm] | 3.0/10.5 |
| C3 值 [N/mm] | 6.0 |
| 重量 [kg/m ²] | 3.5 |
| 允许的工作温度 [°C] | -10 至 +70 |

产品快速信息 | CN | 02.2026
FMS · 复制本文或部分须经我们允许。
保留修改权。

Forbo Siegling GmbH
地址: Lilienthalstrasse 6/8, D-30179 Hannover
电话: +49 511 67 04 0
网址: www.forbo-siegling.com
电邮: siegling@forbo.com