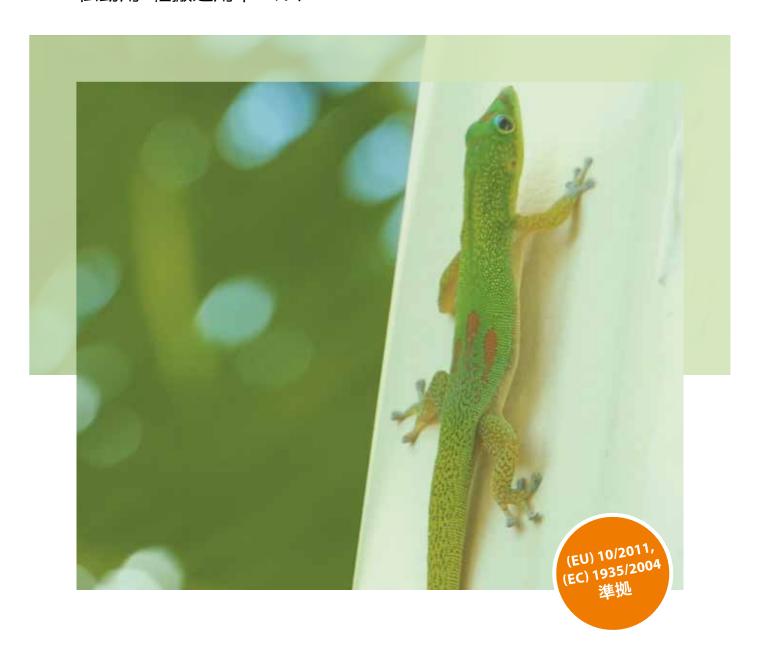
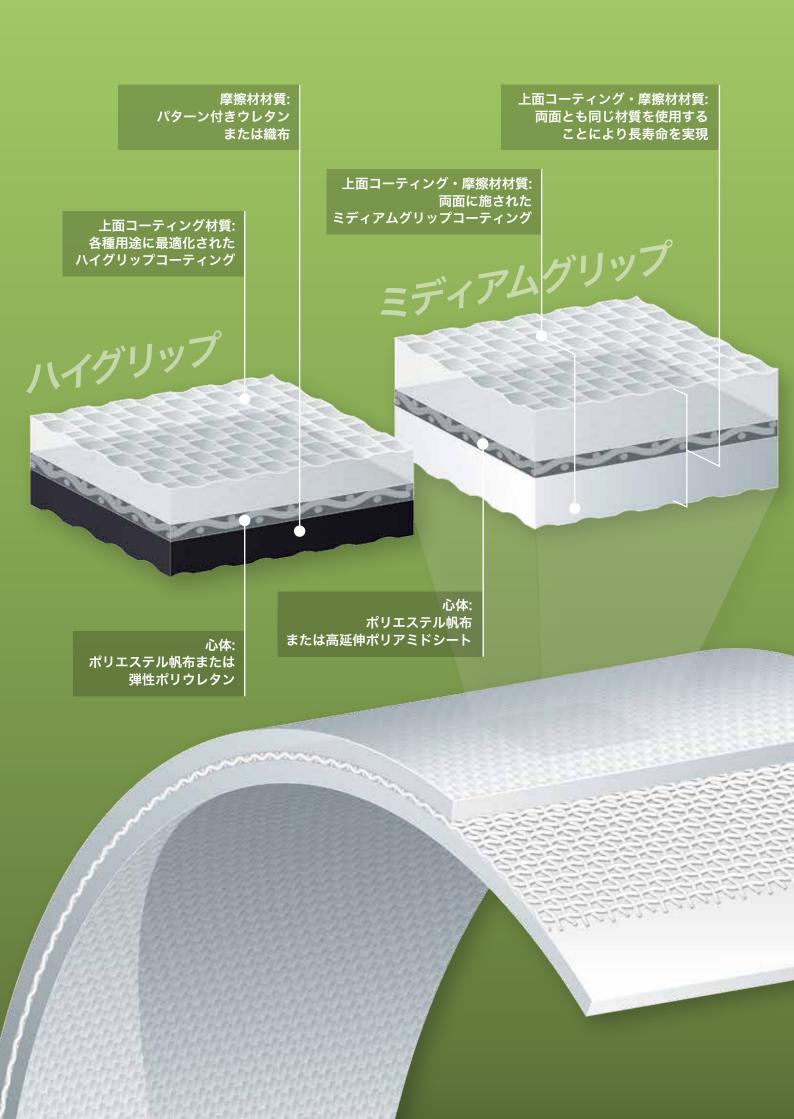
siegling extremultus 伝動用・軽搬送用平ベルト



GRIP STAR 安定したグリップを実現





GRIP STAR – 安定したグリップを実現

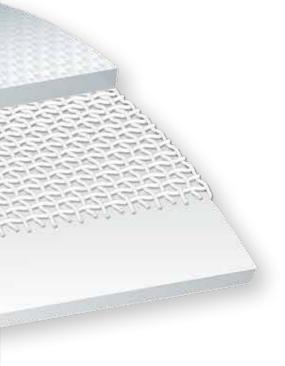
ジークリング エクストレマルタスGrip Starは、紙や段ボールなど様々な材質の紙製品を傷つけず、高速かつ正確に搬送します。各種用途に最適化された表面コーティングにより摩擦係数が高く、耐摩耗性に優れるため、常に安定したグリップを発揮します。

Grip Starはゴムが持つあらゆる特性を備えた、ゴムに代わる樹脂ベルトです。もろさやひび割れなどゴム特有の短所がなく、また搬送物に跡を残しません。特に十分なグリップ力、正確な位置決め、高い加速性、優れた制動性がもとめられるあらゆる現場において、その実力を如何なく発揮します。

選択可能なグリップカ

Grip Star には、ハイグリップコーティングとミディアムグリップコーティングがあります。また、厚みや表面パターンなど複数のバリエーションが用意されています。

そのため、フォルダーグルアベルト、ドラッグベルト、ライブローラーベルト、またマシンテープとして、様々な用途においてその厳しい要求を満たすことができます。Grip Star は、EC No.1935/2004 (食品に接触する素材および製品に関する規則)、EU No.10/2011 (プラスチック施工規則)、米国食品医薬品局 (FDA) が定めた21 CFR Part 11 (連邦規則第21条第11章) に適合しています(一部除く)。



特性

利点

ほぼ一定のグリップ力を保持する 耐劣化性コーティング 耐用期間全体にわたって、目的の 用途に応じたグリップ力を発揮

ミディアムグリップコーティング またはハイグリップコーティング が選択可能 幅広い用途に利用

コーティングの色はニュートラルグレイ

色移りがない

EUおよびFDAの規格に準拠

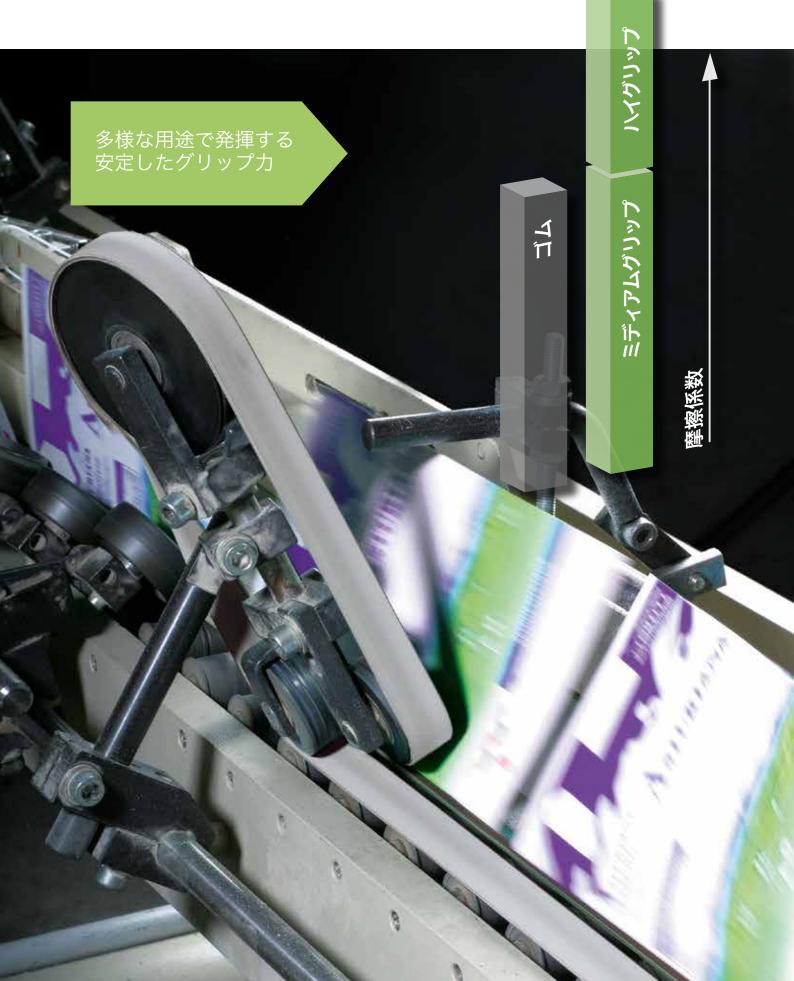
高度な衛生基準を求められる分野

Pシリーズのエッジ部は、 機械的に頑丈で、耐摩耗性が高く、 強度に優れている 長い耐用期間

張力が保たれる

張力をかけ直す必要がない

GRIP STAR – **従来のゴムベルトの問題を解決**



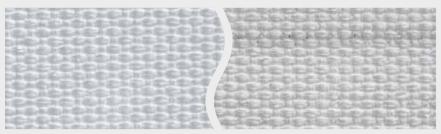
0.00 0.00 0.00 0.05 0.05 0.05 0.10 0.10 0.10 Grip Star **Grip Star** 0.15 0.15 0.15 GripStar 使用時間: 1000時間 使用時間: 500時間 使用時間: 0時間

優れた耐摩耗

*標準試験条件下で確認。

ミディアムグリップコーティングの厚さの減少は、ゴムベルトに比べて 著しく少ない。

クラックが <u>事実上</u>発生しない



新品の Grip Star ベルト

ミディアムグリップコーティング を施された表面パターンは耐摩耗性が高く、見た目もほとんど変化しません。また、従来のゴムベルトと比較して、クラックが発生しません。

1000時間使用後のGrip Star**



1000時間使用後のゴムベルト**

** 標準試験条件下で確認。

確立された接着方法

Grip Starは、条件に適した方法で接着することで、耐久性と柔軟性を発揮します。接着方法は、ベルトタイプおよびそのベルトが使用される条件によって決まります。接着の信頼性と共に、接着部の柔軟性と接着加工の簡便さも、接着方法を選択する際の重要な要素になります。

GRIP STAR – 主な用途

印刷産業

- スタッカー&バンドラー
- 給紙&排紙
- フォイルシーリング

郵便物の仕分け

- 反転ベルト
- キャリヤベルト

オフィス

- 郵便料金別納証印刷機

紙の加工

- 封入機
- 薄紙処理
- 包装機
- ボール紙筒の巻き上げ

工業生産

- 太陽電池ウエハの搬送

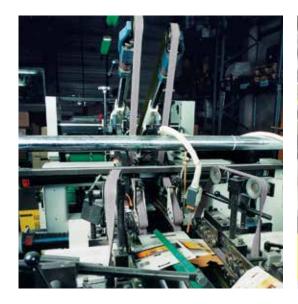


Grip Star

のミディアムグリップコーティング (一部除く)はEUおよびFDAの 規格に適合しているため、包装 材料の製造および食品の包装作 業に適しています。





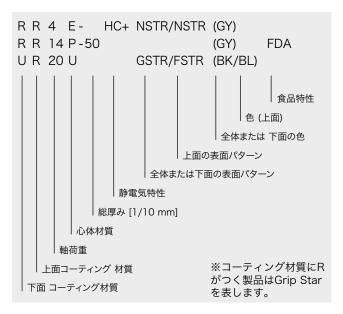




									特殊性能と用途					
Grip Star の ラインナップ		梅品	総厚 約 [mm]	最少プーリ径 [mm]*	1% 伸長時の軸荷重 ** [N/mm ベルト幅]	取付張率 [ベルト長に対する比率%]	重量 約 [kg/m²]	許容温度範囲 [°C]	食品適合性	フォルダーグルアベルト	マシンテープ	弾性フードテープ	ドラッグベルト	ライブローラベルト
	E ライン (心体: ポリエステル帆布)													
	RR 4E-14 HC+ FSTR (GY)	822151	1.35	14	4	0.3 – 2.0	1.40	-20/+70		•	•			
	RR 4E-HC+ NSTR/NSTR (GY)	822154	1.35	14	4	0.3 – 2.0	1.40	-20/+70			•			
	RR 20E-20 (GY) FDA	822157	2.00	24	23	0.3 – 2.0	2.10	-20/+70	•	•				•
2	RR 20E-30 (GY) FDA	822148	3.00	30	23	0.3 - 2.0	3.40	-20/+70	•	•				•
2	RR 20E-40 (GY) FDA	822149	4.00	40	23	0.3 - 2.0	4.30	-20/+70	•	•				
2	RR 20E-50 (GY) FDA	822152	5.00	50	23	0.5 - 2.0	5.55	-20/+70	•	•				
A A	RR 20E-60 (GY) FDA	822155	6.00	60	23	0.5 - 2.0	6.65	-20/+70	•	•				
ik K	P ライン (心体: ポリアミドシート)													
111	RR 10P-30 (GY) FDA	855638	3.00	30	10	1.5 – 3.0	3.30	-20/+80	•	•				
	RR 10P-40 (GY) FDA	855639	4.00	40	10	1.5 – 3.0	4.30	-20/+80	•	•				
	RR 14P-50 (GY) FDA	855640	5.00	50	14	1.5 – 3.0	5.80	-20/+80	•	•				
	RR 14P-60 (GY) FDA	855641	6.00	60	14	1.5 – 3.0	6.80	-20/+80	•	•				
	TR 5P-10 FBRC/FSTR (BK/G)	855649	1.00	24	4	1.5 – 3.0	1.05	-20/+80			•			
ハイグリップ	E ライン (心体: ポリエステル帆布)													
	TR 10E (BK/GY)	822120	1.45	20	10	0.3 – 2.0	1.40	-20/+70		•	•			•
	エラスチックタイプ (心体: ウレタンベルト)													
	UR 20U GSTR/FSTR (BK/BL)	855624	1.50	10	0.4	3.0 – 8.0	1.60	-20/+60			•			
	UR 40U-HC+ GSTR/NSTR (BK/GY)	855636	1.45	14	0.8	3.0 - 8.0	1.45	-20/+60		•	•		•	
	UR 40U-12 FSTR (BL) FDA	855647	1.20	10	0.25	3.0 – 8.0	1.30	-20/+60	•			•		

注: 表中の値はあくまでも公称値であり、製造過程によりベルト幅が異なるため、実測値が異なる場合があります。 当社の製品は市場ニーズに合わせて定期的に変更されるため、技術的パラメーターに違いが生じる場合があります。 設計と算出方法に関する詳細情報については、最新の製品データシートをご覧ください。

品種コード



凡例

表中の値は、標準的な 環境条件(23℃、相対湿度 50%) で確認した値です。

- 低温になるにつれより大きな プーリ径が必要になります。 ポリアミドシリーズの場合に は、湿度が低い場合にもより 大きなプーリ径が必要です。
- ** F_W'値: 取り付け時の伸張度 1%、接触角度180°のときの シャフトの軸荷重(単位は N/mmベルト幅)
- = ポリエステル帆布 Ε
 - =ポリアミドシート
- = ハイグリップコーティンま たはミディアムグリップコ ーティング
- = 混合織布または Т ポリアミド織布
- = ポリウレタン
- FDA = FDA適合

Ρ

HC+ = 導電性ベルト表面 + 厚さ全体を通じた導電性

FSTR = 細かい布目パターン GSTR = 粗い布目パターン NSTR = 布目パターン

フォルボ・ジークリングは、献身的な従業員と品質重視の組織および生産プロセスにより、一貫して質の高い製品とサービスを提供しています。

総合的な品質管理の原則に従い事業活動を行っています。 全ての生産・加工拠点で品質管理システムISO9001の認 定を取得しています。また、多くの拠点でISO14001に沿 った環境管理システムを導入しています。





当社のサービスは

— いつでも、どこでもフォルボ・ムーブメント・システムズでは 2500名のスタッフが世界各国で働いています。

10ヶ国に製造拠点を置き、豊富な在庫と加工工場を備えた販売会社ならびに販売代理店は80ヵ国以上にのぼります。世界に300以上あるサービスセンターでは、地域に密着した適確なサービスを提供しています。



フォルボ・ジークリング・ジャパン は、品質管理システムと地球環境の 保全に関して、ISO 9001と ISO14001の認証を得ています。



フォルボ・ジークリング・ジャパン株式会社

本 社 〒141 0032 東京都品川区大崎5-10-10 大崎CNビル4F	TEL(03)5740-2350	FAX(03)5740-2351
静 岡 工 場 〒437-0054 静岡県袋井市徳光285-1	TEL(0538)42-0185	FAX(0538)43-5019
〈営業所〉		
東 日 本 支 店 〒141 0032 東京都品川区大崎5-10-10 大崎CNビル4F	TEL(03)5740-2390	FAX(03)5740-2391
中 日 本 支 店 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅2-40-16 名駅野村ビル3F	TEL(052)563-6181	FAX(052)563-6184
西 日 本 支 店 〒530-0055 大阪府大阪市北区野崎町9-8 永楽ニッセイビル9F	TEL(06)6362-1191	FAX(06)6362-1195
札 幌 営 業 所 〒003-0026 北海道札幌市白石区本通11丁目南7-9 ハヤシビル3F	TEL(011)865-8881	FAX(011)865-8883
仙 台 営 業 所 〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央1-9-2 アバンサール泉中央501	TEL(022)725-8333	FAX(022)725-8335
〈カスタマーサービスセンター(CSC)〉(ベルト製品)		
CSC静岡(長野/静岡/中国/四国地区)	TEL(0538)42-2074	FAX(0538)42-1401
CSC東京(札幌/仙台/関東地区)	TEL(03)5740-2390	FAX(03)5740-2391
CSC名古屋 (金沢/中部地区)	TEL(052)563-6181	FAX(052)563-6184
CSC大阪(関西/九州地区)	TEL(06)6362-1191	FAX(06)6362-1195
〈カスタマーサービスセンター(CSC)〉(シール製品)		
CSCシール(全国)	TEL(0538)42-0290	FAX(0538)42-1249