

siegling
belting

High Grip

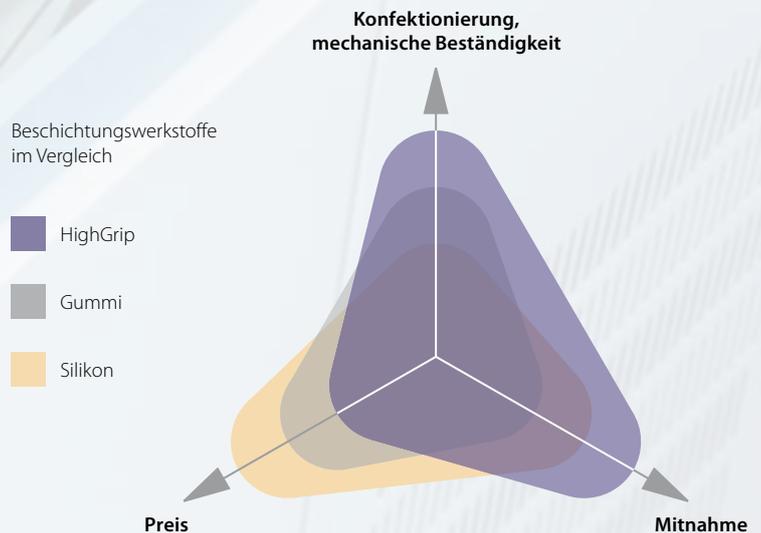
Beschichtungen, die zupacken



Beschichtungen, die zupacken

Wenn es steil bergauf geht oder positionsgenaue Mitnahme erforderlich ist, kann zu wenig Grip zu Störungen im Prozess führen. Die High Grip Beschichtungen von Forbo Siegling schieben da einen Riegel vor. Sanft aber konsequent packen sie im richtigen Moment zu und lassen im richtigen Moment wieder los.

Mit ihrem hervorragenden Eigenschaftsprofil und dem sehr guten Preis-/Leistungsverhältnis sind sie die neue Alternative zu Gummi- oder Silikonbeschichtungen. Insbesondere dann, wenn es um gute Mitnahme, genaues Positionieren, hohe Beschleunigungen oder starkes Abbremsen geht.



Die Eigenschaften

adhäsive Oberfläche
mit sehr hohem Grip

thermoplastisch

temperaturbeständig,
hohe chemische Beständigkeit

hohe mechanische Beständigkeit
(gute Elastizität/Flexibilität)

Die Vorteile

▶ sehr gute Produktmitnahme

▶ Konfektionierung: Einfache
Verbindungstechnik,
Bandkantenversiegelung
und Profile möglich

▶ gut zu reinigen

▶ sehr langlebig (auch beim
Einsatz von Abstreifern und
Messerkanten)

Branchenübergreifende Nutzung

Transportbänder und Antriebsriemen unterschiedlichster Bauarten und für unterschiedlichste Spezialaufgaben sind mit High Grip Beschichtungen lieferbar – einige Siegling Transilon Typen sogar bis zu einer Breite von fünf Metern.

Die Vorteile von High Grip lassen sich deshalb branchenübergreifend nutzen. Für die Lebensmittelindustrie gibt es selbstverständlich EU- und FDA-konforme Bandtypen.

Lebensmittelindustrie

- beim Schrägtransport von Süßwaren
- auf Bandwaagen und Röntgenanlagen
- in Schneidanlagen
- in Verteilanlagen

Logistik

- beim Schrägtransport
- für Pakettransport mit > 18° Steigung
- im Kühlhaus bei Temperaturen bis – 28 °C

Druckindustrie

- in Kreuzlegern und Stangenauslegern
- in der Zu- und Abführung
- beim Verschweißen von Folien

Post-/Briefsortierung

- als Wenderiemen
- als Ausschleuseriemen
- als Förderriemen

Office-Bereich

- in Frankiermaschinen

Papierverarbeitung

- in Kuvertiermaschinen
- bei der Tissueverarbeitung
- in Verpackungsmaschinen

Industrielle Produktion

- in der Solarindustrie/Wafer-Transport



Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe mehr als 2.000 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in neun Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern.

Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.